

Katowice, 30 marca 2026 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.59.2024
(kontynuacja OE-PZ.7222.211.2022)
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00428/26
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr **1604/OE/2026**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 226 ust. 1, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 7 października 2022 r.

orzekam:

udzielić prowadzącemu instalację, Panu Michałowi Dobrzyńskiemu, prowadzącemu działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, pozwolenia zintegrowanego, po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego, dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, eksploatowanej przez Pana Michała Dobrzyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D (NIP: 5732497617, REGON: 152058906), w następujący sposób:

I. Rodzaj i parametry instalacji:

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

Ip	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	PPHU STILMAR Michał Dobrzyński	ul. Hallera 6D	42-202	Częstochowa	152058906	5732497617

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Ip	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC *	Kwalifikacja przedsięwzięcia **	liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do produkcji i obróbki metali do topienia, łącznie ze stopianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej	ul. Hallera 6D	42-202	Częstochowa	pkt 2 ppkt 6	Rozp. § 2 ust. 1. pkt 14 POŚ: art. 378 ust. 2a	1	2/14 obręb 224

		adres instalacji						Numery
Ip	przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla cynku i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali				Branża IPPC *	Kwalifikacja przedsięwzięcia **	liczba instalacji tej branży	ewidencyjne działki, na których zlokalizowana jest

* Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169)

** Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

2. Opis prowadzonej działalności.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowana na terenie jednego zakładu, na działce, o nr ewid. 2/14 obręb 224, w miejscowości Częstochowa, przy ul. Hallera 6D, do której prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Teren działki, na której zlokalizowana jest instalacja, graniczy:

- od strony północnej – z terenem należącym do Wojewódzkiego Ośrodka Ruchu Drogowego (plac manewrowy), za nim przebiega ul. Legionów, za nią teren roślinności wysokiej, tereny z obiektami przemysłowymi,
- od strony południowej – droga wewnętrzna, za nią obiekty usługowe, produkcyjne,
- od strony wschodniej - z terenem należącym do Wojewódzkiego Ośrodka Ruchu Drogowego w Częstochowie, za nim - ul. Hallera oraz tereny działek niezabudowanych, porośniętych roślinnością wysoką,
- od strony zachodniej - z terenem należącym do właściciela, a za nim obiektami i zakładami usługowymi, przemysłowymi.

Przedmiotem działalności PPHU „STILMAR” Michał Dobrzyński jest przetwarzanie cynkonośnych materiałów odpadowych i odzysk cynku i żelaza w procesie hutniczym wytopu metali.

3. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanej technologii.

Przedmiotowa instalacja obejmuje prowadzenie procesów odzysku, w tym recyklingu, metali przemysłowych, w tym w szczególności: cynku i stopu żelaza z odpadów cynkonośnych, dostarczanych przez podmioty uprawnione do ich zbierania oraz podmioty wytwarzające odpady w ramach własnej działalności. Przed procesem wytopu, mieszaninę pyłów stalowniczych i innych pyłów z hutnictwa żelaza i stali, o zawartości cynku w granicach od 2 do 40% i żelaza od 10 do 65%, poddaje się procesowi granulowania z dodatkiem reduktora, przy wykorzystaniu granulatora, aż do uzyskania jednorodnego materiału.

Produktem powstającym w procesie odzysku będzie koncentrat cynku/pyłu cynkowego, w ilości ok. 5 100 Mg/rok.

Pozostałe produkty procesu przetwarzania stanowią odpady:

żuźle odlewnicze stanowiące kruszywo, w ilości ok. 1 950 Mg/rok,
stop żelaza oraz różnego rodzaju zanieczyszczenia i pozostałości, w ilości ok. 7 950 Mg/rok.

3.1. Charakterystyka techniczna instalacji.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów cynkonośnych wchodzi:

piec łukowo-oporowy, do przetopu materiałów cynkonośnych (zgranulowanych pyłów stalowniczych),
piec stalowniczy kadziowy, do przetrzymywania i modyfikacji żelaza, będącego jednym z produktów pieca łukowo-oporowego,
linia technologiczna granulacji pyłu stalowniczego wraz z systemem namiarowania do pieca łukowo-oporowego,
suszarka bębnowa zgranulowanego pyłu stalowniczego.

Odzysk cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych realizowany będzie na bazie mieszaniny pyłów stalowniczych i innych pyłów z hutnictwa żelaza i stali, o zawartości cynku w granicach od 2 do 40% i żelaza od 10 do 65%, poprzez poddanie pyłów procesowi granulowania, z dodatkiem reduktora, przy wykorzystaniu granulatora, aż do uzyskania jednorodnego materiału. Pyły oraz reduktor będą dostarczane transportem samochodowym i po zważeniu rozładowywane na hali do wydzielonych boksów. Pyły stalownicze i pył węglowy dostarczane będą w pojemnikach metalowych, "big-bagach" lub workach.

Z boksów pyły wprowadzane będą do węzła granulacji, z zachowaniem należytej hermetyczności takiej operacji (rozworkowywacz lub przesyp szczelny z pojemnika). Nad całą instalacją do granulacji został zabudowany odciąg gazów. Ilość dodawanego reduktora mieści się w granicach od 5% do 30% masy pyłów stalowniczych i zależy wprost proporcjonalnie od ilości tlenków cynku i żelaza. Przygotowany granulak kierowany jest do pieca elektrycznego łukowo-oporowego podajnikiem ślimakowym, gdzie w procesie ciągłym lub półciągłym będzie topiony w temperaturze w zakresie 1 350 – 1 600°C.

Podczas topienia zachodzi proces redukcji tlenków cynku i żelaza. Wytrącony cynk, w postaci gazowej, jest odpędzany i utleniany w strumieniu powietrza. Piec został wyposażony w króciec odciągowy, umożliwiający odprowadzenie gazów procesowych na zewnątrz urządzenia. Gazy procesowe kierowane będą do komory dopalania i utleniane, przez zassanie powietrza pochodzącego z dwóch źródeł, z okapu zainstalowanego na sklepieniu pieca oraz z otoczenia, przez nieszczelności pieca. Przewidywana temperatura gazów w komorze dopalania: 850°C. Utlenione

gazy kierowane będą do instalacji odciągowo odpylającej. Ich temperatura nie powinna przekraczać poziomu 700°C.

Dla uchwycenia tych gazów stanowisko pieca zostało obudowane. Obudowa została wyposażona w kolektor odciągowy, kierujący gazy wentylacyjne do instalacji odciągowo odpylającej. Gazy, odprowadzane z wyżej wymienionych źródeł, kierowane będą do mieszalnika, w którym zostanie ustabilizowana ich temperatura, na poziomie umożliwiającym wprowadzenie mieszaniny gazów do filtra tkaninowego. Zakłada się, że temperatura gazów na wlocie do filtra będzie na poziomie bezpiecznym dla zastosowanej tkaniny filtracyjnej. Z mieszalnika gazy transportowane będą przewodem, o średnicy 1 100 mm, do filtra tkaninowego workowego.

Filtr zlokalizowany jest wewnątrz hali. Z filtra, oczyszczone gazy kierowane będą przez wentylator promieniowy do komina, o średnicy wylotu 1 600 mm i wysokości 32 m. Wentylator jest usytuowany wewnątrz hali, zaizolowany termicznie i akustycznie oraz wyposażony w tłumik wydmuchowy. Pyły wytrącone na filtrach workowych będą ładowane do big-bagów i po zważeniu kierowane do wysyłki.

Produktami skondensowanymi pieca będą stop żelaza i żużel odpadowy. Będą one spuszczone z pieca, przy czym stop żelaza, zawierający podwyższoną zawartość węgla, będzie spuszczały do kadzi, w której poddany zostanie modyfikacji, poprzez usunięcie nadmiaru węgla, siarki, fosforu oraz dodanie złomu stalowego i/lub dodatków stopowych, w celu uzyskania stopów handlowych.

Żużel będzie odlewany do kadzi żużlowej, z której, po ostygnięciu, będzie ważony i kierowany do odbiorców kruszywa.

Operacje technologiczne w piecu kadziowym odbywają się w krótkich przedziałach czasu - nie częściej niż dwa razy na dobę. Procesy realizowane w linii technologicznej zakładają wykonywanie operacji w piecu kadziowym w czasie postoju lub przerw technologicznych innych instalacji.

Tlenek cynku jest jednym z produktów tego procesu i ze względu na wysoką zawartość cynku, od 60% do 75%, stanowił będzie produkt handlowy.

Żużel odpadowy zawierał będzie małe ilości metali ciężkich, poniżej 0,2% oraz zawartość żelaza do 3%. Podstawowymi jego składnikami będą tlenki CaO, MgO, Al₂O₃ i SiO₂. Stanowić on będzie materiał ekologicznie obojętny dla środowiska, spełniający wymagania do stosowania go w charakterze kruszywa.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

4.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Źródłem emisji substancji do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji, będzie proces przetwarzania cynkonośnych odpadów (emisja zorganizowana) oraz

praca pojazdów spalinowych, poruszających się po terenie zakładu, dowożących odpady i odbierających odpady i produkty (emisja niezorganizowana).

Źródłem emisji substancji pyłowo-gazowych, powstających w trakcie prowadzenia procesów metalurgicznych, będą:

- piec łukowo-oporowy do przetopu materiałów cynkonośnych (zgranulowanych pyłów stalowniczych),
- piec kadziowy do przetrzymywania i modyfikacji żelaza, będącego jednym z produktów pieca łukowo-oporowego,
- linia technologiczna granulacji pyłu stalowniczego, wraz z systemem namiarowania do pieca łukowo-oporowego,
- suszarka bębnowa zgranulowanego pyłu stalowniczego.

Piece wyposażone są w system odciągowy, umożliwiający odprowadzanie gazów procesowych na zewnątrz tych urządzeń.

Parametry źródła emisji:

Numer emitora	Źródło emisji	Wyso-kość	Średnica	Strumień gazów	Tampe-ratura gazów	Czas pracy emitora	Urządzenie do redukcji emisji zanieczyszczeń
-	-	[m]	[m]	[m ³ /h]	K	[h/rok]	-
E1	Instalacja do przetwarzania odpadów cynkonośnych	32,0	1,6	76 000	383	8 760	Filtry workowe, o skuteczności powyżej 99%.

4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Podstawowe źródła emisji hałasu w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, prowadzonej przez PPHU Stilmar Michał Dobrzyński w Częstochowie, wraz z rozkładem czasu ich pracy w ciągu doby, przedstawiono w tabelach poniżej.

Tabela 1. Wykaz źródeł hałasu w instalacji pracujących w otwartej przestrzeni.

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu [dB]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]		
			Pora dnia 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰		Pora nocy 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	Wentylator promieniowy – W1	91,0	8:00	8:00	8:00
2	Wentylator promieniowy – W2	95,0	8:00	8:00	8:00
3	Wentylator promieniowy – W3	98,0	8:00	8:00	8:00
4	Wózek widłowy – ww, 2 szt.	99,4	7:00	7:00	-
5	Ładowarko-koparka – kp	99,4	7:00	7:00	-

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu [dB]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]		
			Pora dnia 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰		Pora nocy 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
6	Start auta osobowe – so Pora dnia – 10 szt. Pora nocy – 5 szt.	Pora dnia – 69,4 Pora nocy – 93,2	50 sek.	-	25 sek.
7	Hamowanie auta osobowe – ho Pora dnia – 10 szt. Pora nocy – 5 szt.	Pora dnia – 64,2 Pora nocy – 88,0	30 sek.	-	15 sek.
8	Jazda auta osobowe – o Pora dnia – 10 szt. Pora nocy – 5 szt.	Pora dnia – 65,4 Pora nocy – 71,3	zależy od drogi	zależy od drogi	zależy od drogi
9	Start auta ciężarowe – sc Pora dnia – 6 szt. Pora nocy – 1 szt.	Pora dnia – 75,2 Pora nocy – 94,2	30 sek.	-	5 sek.
10	Hamowanie auta ciężarowe – hc Pora dnia – 6 szt. Pora nocy – 1 szt.	Pora dnia – 67,9 Pora nocy – 87,0	18 sek.	-	3 sek.
11	Jazda auta ciężarowe – c Pora dnia – 6 szt. Pora nocy – 1 szt.	Pora dnia – 69,1 Pora nocy – 70,6	zależy od drogi	zależy od drogi	zależy od drogi

Tabela 2. Wykaz źródeł hałasu wewnątrz obiektów technologicznych.

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Poziom hałasu w budynku [dB]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]		
			Pora dnia 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰		Pora nocy 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
Źródła projektowane					
1	h1 cynk, hala istniejąca, instalacja do odzysku tlenu cynku w budowanej hali piecowej w istniejącej hali cynku h1: - wentylatory układu odciągowo-odpylającego, - piec elektryczny łukowo-oporowy, - suszarnia bębnowa.	85,0	8:00	8:00	8:00
Źródła istniejące					
2	h2 mag, hala istniejąca: - hala magazynowa z częścią biurową.	85,0	8:00	8:00	8:00

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Poziom hałasu w budynku [dB]	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]		
			Pora dnia 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰		Pora nocy 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰
3	h3 Al., hala istniejąca - hala magazynowo produkcyjna, odzysk aluminium.	85,0	8:00	8:00	8:00
4	mag, istniejąca wiata magazynowa.	80,0	8:00	8:00	8:00

4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.3.1. Gospodarka wodna.

Na potrzeby instalacji IPPC wykorzystywana będzie woda, dostarczana z miejskiej sieci wodociągowej (na podstawie umowy). Ilość wody, wykorzystywanej w trakcie procesu technologicznego, wyniesie około 0,8 m³/h (tj. około 7 000 m³/rok), w tym:

- w procesie granulacji, w celu wytworzenia granul, w którym woda stanowić będzie element spajający drobiny pyłów (w kolejnym etapie granule będą suszone, a woda przechodzić będzie do fazy gazowej i odbierana będzie ze strumieniem gazów, które podawane będą do mieszalnika w układzie odpylania) – zapotrzebowanie na wodę do granulacji wyniesie około 0,1 m³/h,
- do chłodzenia pieca – w zamkniętym obiegu chłodzenia (natężenie przepływu wody wyniesie około 35 m³/h, podgrzana woda będzie kierowana na chłodnie wentylatorowe, gdzie przewidywany ubytek wody wyniesie około 2%) – zapotrzebowanie na wodę do chłodzenia pieca wyniesie około 0,7 m³/h.

Dodatkowo woda, dostarczana z miejskiej sieci wodociągowej, wykorzystywana będzie na potrzeby socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników.

4.3.2. Gospodarka ściekowa.

W trakcie procesu technologicznego, z uwagi na sposób zagospodarowania wody wykorzystywanej w trakcie procesu technologicznego (w procesie granulacji i do chłodzenia pieca), nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

W procesie granulacji woda przechodzić będzie do fazy gazowej i odbierana będzie ze strumieniem gazów, a podgrzana woda z chłodzenia pieca kierowana będzie na chłodnie wentylatorowe. Wody chłodnicze nie będą zrzucane okresowo, w celu odświeżenia obiegu zamkniętego.

Funkcjonowanie instalacji nie będzie ponadto generowało ścieków przemysłowych w postaci:

- wód odciekowych z miejsc magazynowania odpadów (wszystkie odpady, jak i produkty powstające po procesie odzysku, będą magazynowane w zamkniętym, zadaszonym, wydzielonym miejscu na terenie hali, bez możliwości kontaktu z opadami atmosferycznymi),

- ścieków z mycia powierzchni hali (ewentualne prace porządkowe na powierzchni hali będą prowadzone przy pomocy zamiatarki),
- ścieków z czyszczenia kół pojazdów poruszających się po terenie zakładu (do obsługi magazynu wsadu z pyłem stalowniczym dedykowana będzie odrębna ładowarka, która nie będzie opuszczać magazynu wsadu z odpadem, zatem nie będzie konieczności prowadzenia czynności czyszczenia ładowarki).

Niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC, na terenie zakładu powstaną:

- ścieki bytowe - odprowadzane do kanalizacji sanitarnej,
- wody opadowe i roztopowe, z powierzchni dachu oraz z powierzchni utwardzonej - podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzane do kanalizacji deszczowej.

4.4. Zużycie surowców, mediów i paliw.

Lp.	Rodzaj	Ilość/rok
1.	woda – max łącznie na cele technologiczne oraz sanitarne	7 330 m ³
2.	energia elektryczna	750 000 kWh
3.	reduktory	2 000 Mg
4.	pył stalowniczy	13 000 Mg

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Przedmiotowa instalacja objęta jest konkluzjami BAT w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych (NFM).

Nowa instalacja powinna spełniać ww. konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

Rozwiązania i techniki przyjęte przez prowadzącego instalację IPPC, w celu spełnienia wymogów, określonych Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

1. W zakresie zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 1** i **BAT 3**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
BAT 1	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT zapewnione

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
	<p>zostanie wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego, obejmującego między innymi:</p> <p>Zaangażowanie właściciela w planowaniu i doborze elementów instalacji minimalizującej wpływ na środowiska, poprzez zastosowanie najnowocześniejszych rozwiązań technicznych i technologicznych.</p> <p>Wszyscy pracownicy realizują, wdrożone w zależności od swoich kompetencji i uprawnień, działania prośrodowiskowe, określone przez Właściciela, poprzez: segregację odpadów, przestrzeganie wdrożonych procedur, osiągnięcie wyznaczonych celów i zadań.</p> <p>Właściciel wdroży procedury:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jednoznacznie określi struktury zależności i odpowiedzialność wszystkich pracowników, system przekazywania informacji: które informacje i do kogo mają trafiać „z góry do dołu” i „z dołu do góry”; - jednoznacznie określi wymagania odnośnie świadomości i kompetencji pracowników, określił przeprowadzanie szkoleń dla pracowników obecnych i nowoprzyjętych; - monitorowania parametrów procesu technologicznego; - tworzonej dokumentacji, opracowane i udokumentowane są niezbędne procedury i instrukcje stanowiskowe; - programy serwisowania elementów instalacji - opracowany będzie plan i zakres serwisowania krytycznych maszyn i urządzeń; - gotowości reagowania na sytuacje awaryjne, będzie opracowana instrukcja p.poż w zakładzie spełniająca obowiązujące wymagania; - znane będą w zakładzie i spełniane obowiązujące przepisy dotyczące środowiska. <p>Prowadzone będzie wymagane monitorowanie i rejestrowanie wyników monitorowania elementów środowiska i podejmowane są ewentualne działania naprawcze i zapobiegawcze.</p> <p>Właściciel wykonywać będzie okresowy przegląd skuteczności zarządzania środowiskowego, analizuje i porównuje wyniki monitorowania parametrów środowiskowych, przegląda czystsze technologie dostępne na rynku instalacji, ma na uwadze wpływ na środowisko wycofanych z eksploatacji elementów instalacji, podczas ewentualnie planowanej modernizacji instalacji.</p>
BAT 3	<p>Kontrola procesu. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową:</p> <p>wszystkie materiały poddawane procesowi przechodzić będą pełną kontrolę, również spektrometrem,</p> <p>instalacja wyposażona będzie w system ważenia,</p> <p>proces podlegał będzie pełnej kontroli pracowników,</p> <p>instalacja wyposażona będzie w monitoring on-line, w zakresie monitorowania temperatury, ciśnienia w piecu, przepływu gazów.</p>

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 14 i BAT 15:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
BAT 14	<p>Aby zapobiec wytwarzaniu ścieków lub je ograniczyć, w ramach BAT stosowana będzie kombinacja poniższych technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mierzenie ilości zużytej wody świeżej - zainstalowanie wodomierza, - stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym - woda do celów technologicznych (w celu schłodzenia pieca) krążyć będzie w obiegu zamkniętym.
BAT 15	<p>Aby zapobiec zanieczyszczeniu wody i ograniczyć emisję do wody, w ramach BAT oddzielane będą niezanieczyszczone strumienie ścieków od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ścieki przemysłowe - nie będą powstawały (w procesie granulacji woda przechodzić będzie do fazy gazowej i odbierana będzie ze strumieniem gazów, a podgrzana woda z chłodzenia pieca kierowana będzie na chłodnie wentylatorowe), - ścieki bytowe - odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej, - wody deszczowe - ujmowane będą w system kanalizacji deszczowej.

3. W zakresie ochrony powietrza.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 128:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
BAT 4	<p>Aby ograniczyć zorganizowane emisje pyłu i metalu do powietrza, linia technologiczna wyposażona będzie w system redukcji pyłów, z zastosowaniem filtrów workowych, zapewniających gwarantowane stężenie pyłu na wylocie, na poziomie 0,00003 mg/m³. Filtry będą poddawane stałej kontroli i czyszczeniu. Odseparowany pył magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach.</p>
BAT 5	<p>Aby zapobiec emisjom rozproszonym do powietrza, lub w przypadku, gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje rozproszone do powietrza, w ramach BAT należy zbierać emisje rozproszone możliwie najbliżej ich źródła i je oczyszczać.</p> <p>Źródłem rozproszonej emisji pyłów jest proces usuwania zgarów. W procesie usuwania zgarów z pieców, emisję rozproszoną eliminuje układ odciągowy z odpylaczem (usuwanie emisji u źródła oraz jej oczyszczenie) – odciągi z nad pieców.</p>
BAT 6	<p>Aby zapobiec rozproszonym emisjom pyłów do powietrza, lub w przypadku, gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć rozproszone emisje pyłów do powietrza, w ramach BAT zakład zobowiązany jest opracować i wdrożyć plan działania w sprawie rozproszonych emisji pyłów, jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmować będzie obydwa następujące środki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Identyfikację najbardziej odpowiednich źródeł rozproszonych emisji pyłów; b) Określenie i wdrożenie odpowiednich działań i technik w celu zapobiegania emisjom rozproszonym lub ograniczania ich przez określony czas. <p>Opracowany przez zakład plan działania, w sprawie rozproszonych emisji do powietrza, obejmował będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prowadzenie monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza; - ograniczenie z instalacji emisji pyłu oraz metali zawartych w pyłach do powietrza, poprzez zainstalowany system odpylania, wyposażony w filtr workowy (Instalacja odciągowo-odpylająca składa się z 4 elementów-instalacji, z których zanieczyszczenia kierowane są do jednego emitora. Każda z tych instalacji posiada

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
	<p>filtr workowy, o skuteczności powyżej 99%. Do emitora kierowane są zanieczyszczenia już uprzednio zredukowane na filtrach);</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapobieganie emisjom rozproszonym, poprzez: <ul style="list-style-type: none"> - prowadzenie procesu wewnątrz zamykanej hali, - zastosowanie hermetycznych przenośników, służących do transportu, - surowiec do produkcji magazynowany będzie w zamkniętym i szczelnym magazynie, - powstający w produkcji produkt magazynowany będzie w zamkniętej hali.
BAT 7	<p>Aby zapobiec emisjom rozproszonym ze składowania surowców, w ramach BAT, stosowane będą poniższe techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - surowiec do produkcji magazynowany będzie w zamkniętym i szczelnym magazynie; - magazynowanie gotowego produktu w zamkniętej hali; - pomieszczenie magazynu, hali, będzie w miarę możliwości zamiatane, ewentualnie zraszane wodą; - stosuje się układ odwadniania liniowego, z separatorami substancji ropopochodnych; - brak magazynowania na wolnym powietrzu (surowiec do produkcji oraz gotowy produkt magazynowane będą w hali).
BAT 8	<p>Aby zapobiec emisjom rozproszonym z obróbki oraz transportu surowców, w ramach BAT, stosowane będą poniższe techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proces technologiczny prowadzony będzie wewnątrz zamkniętej hali; - wszystkie przenośniki służące do transportu będą hermetyczne; - wszystkie przenośniki służące do transportu będą podłączone do instalacji odciągowej; - transport będzie się odbywał zgodnie z układem/rozłożeniem maszyn na terenie hali. <p>Biorąc pod uwagę, że surowiec magazynowany będzie na terenie hali, w magazynie surowca, nie będzie konieczności jego transportu do procesu, w związku z czym poza halą nie będzie występowała emisja rozproszona z obróbki oraz transportu surowców.</p>
BAT 9	<p>Aby zapobiec lub ograniczyć emisje rozproszone z produkcji metali, stosowane będą poniższe techniki:</p> <p>jakość materiałów wsadowych będzie kontrolowana w momencie dostawy;</p> <p>piece będą obudowane, zapewniając środowisko hermetyczne;</p> <p>piece połączone będą z instalacją odpylającą;</p> <p>w przedmiotowej instalacji zastosowana zostanie obudowa typu „dog house” dla zapewnienia hermetyzacji procesu oraz wyeliminowania emisji niezorganizowanej do wnętrza hali produkcyjnej, na stanowiska pracy;</p> <p>instalacja odpylania wyposażona zostanie w system kontroli i regulacji temperatury gazów kierowanych do filtra, system blokad i wyłączeń w układzie automatyki (oparty na sterowniku PLC);</p> <p>pyły z instalacji kierowane będą do systemu oczyszczania z filtrami workowymi.</p>
BAT 10	<p>W ramach BAT należy monitorować emisje zanieczyszczeń do powietrza z emitora E1, co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych									
	<p>naukowej.</p> <table border="1" data-bbox="352 349 1211 577"> <thead> <tr> <th data-bbox="352 349 679 439">Parametr</th> <th data-bbox="679 349 908 439">Częstotliwość monitorowania</th> <th data-bbox="908 349 1211 439">Norma</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="352 439 679 495">Pył</td> <td data-bbox="679 439 908 495">raz w roku ⁽¹⁾</td> <td data-bbox="908 439 1211 495">EN 13284-1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="352 495 679 577">Cynk i jego związki, wyrażone jako Zn</td> <td data-bbox="679 495 908 577">raz w roku ⁽¹⁾</td> <td data-bbox="908 495 1211 577">EN 14385</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) Wstępne pomiary wielkości emisji, w zakresie wprowadzanych do powietrza zanieczyszczeń, zostaną wykonane zgodnie z art. 147 ustawy POŚ, najpóźniej w ciągu 14 dni od momentu uruchomienia instalacji. Pomiary zostaną przeprowadzone w celu potwierdzenia wielkości emisji. W przypadku, gdyby jednak okazało się, że będą one wyższe, prowadzący instalację niezwłocznie złoży wniosek o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie wprowadzanej emisji oraz substancji do powietrza atmosferycznego.</p>	Parametr	Częstotliwość monitorowania	Norma	Pył	raz w roku ⁽¹⁾	EN 13284-1	Cynk i jego związki, wyrażone jako Zn	raz w roku ⁽¹⁾	EN 14385
Parametr	Częstotliwość monitorowania	Norma								
Pył	raz w roku ⁽¹⁾	EN 13284-1								
Cynk i jego związki, wyrażone jako Zn	raz w roku ⁽¹⁾	EN 14385								
BAT 11	<p>Do produkcji przyjmowany będzie surowiec czysty, bez rtęci. Zawartość rtęci potwierdzona zostanie kontrolą spektrometryczną, za pomocą spektrometru XRF. Surowce zanieczyszczone rtęcią nie zostaną dopuszczone do procesu. Jeżeli w trakcie kontroli zostanie stwierdzone, że surowiec do produkcji zawiera rtęć, zostanie on odesłany do dostawcy.</p> <p>Biorąc pod uwagę, że do procesu dopuszczony zostanie jedynie surowiec niezawierający rtęci, dla instalacji nie mają zastosowania BAT-AEL, które odnoszą się do procesu, w ramach którego stosuje się surowce zawierające rtęć.</p>									
BAT 13	<p>Aby zapobiec emisjom NO_x do powietrza z procesu pirometalurgicznego w ramach BAT, na instalacji zastosowano palnik o niskiej emisji NO_x - zastosowanie w suszarce.</p>									
BAT 128	<p>Na instalacji prowadzony będzie proces produkcji pyłu cynkowego/tlenku cynku. Nie będzie prowadzony proces odlewania cynku wtórnego.</p> <p>W celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza, będzie stosowany filtr workowy. Instalacja odciągowo-odpylająca składa się z 4 elementów-instalacji, z których zanieczyszczenia kierowane są do jednego emitora. Każda z tych instalacji posiada filtr workowy, o skuteczności powyżej 99%. Do emitora kierowane są zanieczyszczenia już uprzednio oczyszczone na filtrach.</p> <p>Dla instalacji określono poniższy poziom emisji BAT-AEL (emitor E1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył - 0,00003 mg/Nm³ 									

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 18:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
BAT 18	<p>W instalacji emisję hałasu ograniczono, poprzez stosowanie następujących technik i działań:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Oslanianie głośnych instalacji lub komponentów konstrukcjami dźwiękochłonnymi. <p>Instalacja - piec do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, wykonany będzie w ekranującej obudowie, z blachy stalowej, w hali</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
	<p>produkcyjnej. Wentylatory odciągowe będą w obudowie dźwiękochłonnej.</p> <p>Po południowej stronie, naprzeciwko wentylatorów odciągowych W1, W2 i W3, wbudowane zostaną w ogrodzenie dźwiękochłonne panele „pa” z płyty warstwowej, o wysokości 3 m i długości 20 m.</p> <p>2. Monitorowanie hałasu emitowanego do środowiska przez instalację. Przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu (raz na 2 lata) w porze dnia oraz w porze nocy, na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej.</p>

5. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 2:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji konkluzji BAT w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych
BAT 2	<p>Aby zapewnić efektywne zużycie energii, w ramach BAT, zastosowano następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. System zarządzania efektywnością energetyczną - obejmuje monitoring zużycia energii elektrycznej (poprzez kontrolę zapisów licznik elektrycznego) oraz działania optymalizacyjne. c. W instalacji znajdującej się na terenie zakładu przewiduje się zagospodarowanie gorących, odpylonych spalin piecowych (bez zanieczyszczeń w postaci pyłów), jako gorącego dodmuchu powietrza do obrotowej suszarni gazowej, w celu zmniejszenia zużycia gazu przez palnik suszarni. Jest to korzystne z punktu widzenia bilansu cieplnego suszarni gazowej. i. W instalacji będzie prowadzony proces suszenia wytworzonego granulatu w suszarni obrotowej gazowej (lepiszczem w procesie tworzenia granul jest woda), ale surowce do jego produkcji oraz odpady będą występowały w postaci suchej. j. Proces metalurgiczny w instalacji prowadzony będzie w wysokich temperaturach oraz przy nadmiarze powietrza, co sprzyjało będzie dopalaniu gazów wylotowych do CO₂. n. Instalacja posiada wentylatory (sekcja odciągowo-odpylająca) falowniki, więc istnieje możliwość regulacji pracy silników elektrycznych. o. W instalacji odciągowo-odpylającej dla sekcji piecowej obecne są kłapy dociągające powietrze, gdy temperatura spalin okaże się zbyt wysoka dla filtrów workowych (sterowane automatyką) – wydajność oczyszczania z pyłów spalin, trafiających do filtrów workowych, jest stała, regulowana jest jedynie ilość zaciąganych przez wentylator gazów. Tkanina filtrów workowych dostosowana jest do maksymalnej wydajności pracy wentylatora.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1.1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja chwilowa.

Numer emitora	Nazwa emitora	Substancja	Emisja [kg/h]	Dopuszczalny poziom emisji BAT-AEL [mg/Nm ³]
E1	Instalacja IPPC - do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych	Żelazo	0,000016	-
		Cynk	0,00028	-
		Pył	-	0,00003
		Pył zawieszony PM10	0,0004	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0004	-
		Mangan	0,00004	-

1.1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC.

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Żelazo (pył)	0,00014
Cynk (pył)	0,002
Pył całkowity	0,003
w tym pył zawieszony PM10	0,003
w tym pył zawieszony PM2,5	0,003
Mangan	0,00035

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy chronionej akustycznie następujących wartości:

- L_{AeqD} – 50 dB
- L_{AeqN} – 40 dB

3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków.

Nie ustala się warunków poboru wody oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych.

IV. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów.

1. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów.

W wyniku eksploatacji instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, wytwarzane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów przedstawiają się następująco.

1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,07
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05
3	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05
Łącznie nie więcej niż			0,17

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziane do wytwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 950
2	11 05 02	Popiół cynkowy	5 100
Łącznie nie więcej niż			7 050
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziane do wytwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,12
5	15 01 04	Opakowania z metali	0,12
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,05
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05
8	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,10
Łącznie nie więcej niż			0,56

1.2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Bieżące naprawy w obrębie instalacji	Skład: oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, zawierające węglowodory, produkty ich rozkładu i utleniania, jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, azotany, fosforany, metale ciężkie. Właściwości: HP 3 – łatwopalne, HP 14 – ekotoksyczne.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Sorbenty, materiały filtracyjne, ubrania ochronne oraz różnego typu tkaniny, które zanieczyszczone zostały lub mogły mieć styczność z olejami lub substancjami	Skład: celuloza, tworzywa sztuczne (poliester), wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów aromatycznych, kwasy nieorganiczne, zasady. Właściwości: HP 3 – łatwopalne,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
		niebezpiecznymi (np. PCB)	niebezpiecznymi.	HP 14 – ekotoksyczne.
3	16 01 07*	Filtry olejowe	Bieżące naprawy w obrębie instalacji.	Skład: metal, papier (celuloza), materiały filtrujące, zanieczyszczone substancjami ropopochodnym, Właściwości: HP 3 – łatwopalne, HP 14 – ekotoksyczne.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
1	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Instalacja przetopu materiałów cynkonośnych i modyfikacji żelaza.	Skład: Fe, Zn, Pb, Cu, Al ₂ O ₃ , CaO, MgO, MnO, SiO ₂ . Właściwości: Nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
2	11 05 02	Popiół cynkowy	Instalacja przetopu materiałów cynkonośnych.	Skład: ZnO, Fe. Właściwości: Nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Bieżące naprawy w obrębie instalacji.	Skład: włókna celulozy, włókno ścieru drzewnego, włókna roślinne, wypełniacze organiczne i nieorganiczne. Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Bieżące naprawy w obrębie instalacji.	Skład: polimery. Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
5	15 01 04	Opakowania z metali	Bieżące naprawy w obrębie instalacji.	Skład: żelazo, aluminium, miedź. Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
				zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, ubrania ochronne oraz różnego typu tkaniny, które zanieczyszczone zostały lub mogły mieć styczność z substancjami innymi niż niebezpieczne.	Skład: materiały filtracyjne, głównie z papieru, ubrania ochronne pracowników, inne niż niebezpieczne. Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Lampy fluorescencyjne - oświetlenie wewnętrzne obiektów.	Skład: żelazo, węgiel, chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, polietylen, polichlorek winylu, miedź, nikiel, materiały ceramiczne. Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
8	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych nienadające się do dalszego wykorzystania, powstające w związku z eksploatacją instalacji.	Skład: stopy metali, metali nieżelaznych (Cu, Al) oraz plastiku (polipropylen, polietylen). Właściwości: obojętny dla środowiska, nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.

1.3. Miejsce magazynowania oraz sposoby gospodarowania odpadów wytworzonych w związku z eksploatacją instalacji.

Przewidywane do wytworzenia odpady magazynowane są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

a) Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania: selektywnie, w szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
3	16 01 07*	Filtry olejowe	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
1	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach, big-bagach, luzem. Miejsce magazynowania: w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonej powierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu
2	11 05 02	Popiół cynkowy	Sposób magazynowania: selektywnie, w szczelnych pojemnikach, big-bagach. Miejsce magazynowania:	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
			w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej, na utwardzonej powierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych.	posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
5	15 01 04	Opakowania z metali	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sposób magazynowania: selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	Odpady będą odbierane przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.
8	16 02 16	Elementy usunięte	Sposób magazynowania:	Odpady będą odbierane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
		z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	selektywnie w pojemnikach. Miejsce magazynowania: w zamkniętym magazynie z utwardzoną posadzką, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.	przez specjalistyczną firmę, o uregulowanym stanie formalno-prawnym, posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania, zbierania oraz transportu tego typu odpadu.

1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

Na terenie zakładu prowadzona jest gospodarka odpadami, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami zamieszczoną w art. 17 ustawy o odpadach:

zapobieganie powstawaniu odpadów, na ile pozwala na to specyfika technologii. Proces produkcji jest prowadzony w sposób optymalny, co pozwala ograniczyć ilość powstających odpadów do możliwego minimum;

przygotowanie do ponownego użycia – część odpadów, takich jak opakowania, jest wielokrotnego użytku, do czasu ich zniszczenia, uniemożliwiającego dalsze wykorzystanie.

recykling – odpady nienadające się do ponownego wykorzystania, są przekazywane do recyklingu (odpady opakowaniowe);

odpady przekazywane są do odzysku.

Ograniczenie ilości odpadów będzie realizowane poprzez:

ciągły monitoring rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych do przetwarzania, utrzymanie sprawności urządzeń technicznych,

prowadzenie procesu technologicznego zgodnie z instrukcjami,

prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej,

szkolenia pracowników,

właściwą organizację pracy na stanowiskach.

Odpady są selektywnie zbierane, magazynowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zgodnie z ustawą o odpadach, ww. odpady przechowywane są w warunkach zapewniających środki bezpieczeństwa przed rozprzestrzenieniem się, na podłożu utwardzonym – nie stwarzają zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi lub dla środowiska.

Miejsca i sposób magazynowania odpadów opisano przy poszczególnych rodzajach odpadów.

Czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie będzie przekraczał terminów określonych w art. 25 ust. 4 i 5 ustawy o odpadach.

2. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, prowadzone są następujące procesy przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Cały proces odzysku cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych, będzie realizowany w zamkniętej hali. Szczegółowy opis procesu technologicznego, został ujęty w części I niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Moc przerobowa instalacji – 15 000 Mg/rok (ok. 41,40 Mg/dobę), czas pracy instalacji wynosi 8 760 h/rok.

2.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]
1	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	15 000,00

2.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysku), odpadów w okresie roku.

W wyniku przetwarzania odpadów, będą wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 950
2	11 05 02	Popiół cynkowy	5 100
Łącznie nie więcej niż			7 050

Pozostałą ilość, stanowiącą ok. 53% (ok. 7 950 Mg/rok), będzie stanowił stop żelaza oraz różnego rodzaju zanieczyszczenia i pozostałości niespełniające norm.

Stop żelaza, który nie będzie spełniał norm, będzie zawracany do procesu piecowego, w celu ponownego przetworzenia w trakcie redukcji w piecu SAF.

Żużel, o podwyższonej zawartości żelaza (10 - 35% Fe, w zależności od stopnia przejścia żelaza do osobnej fazy), będzie trafiać z powrotem do pieca łukowo-oporowego w trakcie procesu redukcyjnego.

W związku z powyższym stop żelaza nie będzie traktowany jako odpad wytwarzany w instalacji IPPC.

2.3. Utrata statusu odpadu - w wyniku procesu przetwarzania powstaje materiał użyteczny - kruszywo.

Powstające w procesie przetwarzania odpadów żużle odlewnicze przestają być odpadem i stanowią pełnowartościowe kruszywo, jeżeli spełniać będą warunki określone w przepisach krajowych, w szczególności przepisy art. 14 ustawy o odpadach oraz warunki wynikające z aktualnych norm branżowych dotyczących kruszyw z żużla stalowniczego do nawierzchni drogowych (PN-B-11115:1998), kruszywa mineralne do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym (PN-EN13242), analizy odporności na rozdrabnianie (PN-EN 1097-2).

W przypadku niespełnienia ww. warunków, przedmiotowe żużle odlewnicze będą stanowić odpad o kodzie 10 09 03.

2.4. Utrata statusu odpadu - w wyniku procesu przetwarzania powstaje materiał użyteczny – koncentrat cynku.

Powstający w procesie przetwarzania odpadów popiół cynkowy, przestaje być odpadem i stanowi pełnowartościowy koncentrat cynku, jeżeli spełniać będzie warunki określone w przepisach krajowych, w szczególności przepisy art. 14 ustawy o odpadach oraz warunki wynikające z aktualnych norm branżowych.

Zawartość cynku w koncentracie cynkowym, powinna wynosić powyżej 55%, (jako produkt procesu piecowego powstaje tlenek cynku ZnO). Graniczna zawartość zanieczyszczeń w odniesieniu do żelaza wynosi: Fe <2%.

Założeniem prowadzonego procesu technologicznego jest odzysk tlenku cynku w procesie metalurgicznym przetwarzania odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych, o kodzie 10 02 08. Tlenek cynku jest jednym z produktów tego procesu i ze względu na przewidywaną wysoką zawartość cynku, w zakresie od 60% do 75%, stanowić będzie produkt handlowy.

W przypadku niespełnienia ww. warunków, przedmiotowy popiół cynkowy będzie stanowił odpad o kodzie 11 05 02.

2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane na terenie hali magazynowej, na utwardzonym i szczelnym podłożu, w kontenerach i pojemnikach. Magazynowanie odpadów odbywało się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

2.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg/rok]
1	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	900	15 000

2.7. Największa masa odpadów, która mogłyby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemności (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	Hala magazynowa (kontenery i pojemniki)	900	900

3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy” zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla PPHU STILMAR Michał Dobrzyński z siedzibą w Częstochowie przy ul. Gen. Józefa Hallera 6D, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. XXXXXXXXXXXX), uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 21 kwietnia 2023 r. znak: MZ.52805.29.2.2023.MK.

4. Inne informacje wynikające z przepisów prawa.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym.

Działalność firmy należy prowadzić w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Niniejsza decyzja nie zwalnia Wnioskodawcę z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Monitorowanie i kontrola odzysku odpadów.

W ramach prowadzonych przez zakład czynności monitorowania i kontroli przetwarzania odpadów następuje:

monitorowanie procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, polegających na bieżącym prowadzeniu kontroli instalacji wykorzystywanych do przetwarzania odpadów. Stałe monitorowanie pozwala na szybką reakcję w razie wystąpienia nieprawidłowości i natychmiastowe podjęcie prac konserwacyjnych i remontowo-naprawczych,

stałe monitorowanie ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu oraz prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów poddawanych przetwarzaniu, zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów,

prowadzenie selektywnego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dostarczanych do zakładu,

realizacja monitoringu wizyjnego zgodnie z ustawą o odpadach oraz z wymogami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755).

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Pomiary zużycia energii elektrycznej prowadzone są dla poszczególnych obiektów i ciągów technologicznych, poprzez odczyt z liczników energii elektrycznej.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej należy prowadzić poprzez:

- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia różnych form energii oraz wielkości produkcji,
- analizę wskaźników zużycia różnych form energii w stosunku do wielkości produkcji.

3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Monitoring emisji na instalacji przetwarzania odpadów cynkonośnych (emitor E1), należy prowadzić w następującym zakresie i częstotliwości:

- pył – 1 raz na 6 miesięcy,
- cynk i jego związki wyrażone jako Zn – raz w roku.

W ramach BAT należy monitorować emisje z emitora do powietrza, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

4. Monitoring hałasu w środowisku.

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych, zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

5. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

a) Gospodarka wodna.

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodnej - eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie się wiązała z poborem wód powierzchniowych i podziemnych (woda wykorzystywana na potrzeby instalacji dostarczana będzie z sieci wodociągowej innego podmiotu).

b) Gospodarka ściekowa.

Nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki ściekowej - eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie się wiązała z wprowadzaniem ścieków przemysłowych do wód lub do ziemi (w związku z eksploatacją instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe).

6. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż zgodnie z informacjami przedstawionymi przez operatora instalacji, ze względu na specyfikę procesu technologicznego prowadzonego w Zakładzie, dla instalacji nie przewidziano okresów rozruchu i zatrzymania pracy instalacji - proces realizowany będzie jako proces ciągły, tym samym na instalacji nie będzie występował okres włączenia, czy też wyłączenia instalacji (piec cały czas będzie pracował).

Biorąc powyższe pod uwagę, nie ustala się czasu pracy w warunkach innych niż normalna praca instalacji oraz nie ustala się warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w momencie zakończenia rozruchu i momencie wyłączenia instalacji. Zgodnie z informacjami przedstawionymi przez operatora instalacji operacje rozruchu i wyłączenia nie powodują zmiany w wielkości emisji w stosunku do normalnej pracy instalacji.

2. W przypadku awarii urządzeń ochrony powietrza.

Nie określa się warunków emisji w przypadku uszkodzenia urządzeń ochrony powietrza. Zgodnie z informacjami operatora instalacji:

- w przypadku stwierdzenia, że układ oczyszczający nie funkcjonuje w sposób prawidłowy, dochodzi do awaryjnego wyłączenia całej instalacji i wszystkich pracujących urządzeń;
- w przypadku wystąpienia stanu krótkotrwałej awarii, następuje wyłączenie pieca/pieców, do momentu ponownego włączenia urządzeń ochrony powietrza;
- w przypadku awarii skutkującej postojem instalacji odpylania, a nie chwilowym wyłączeniem, dla dokończenia procesów w piecach, gazy zostaną przekierowane

do sekcji filtrów (są trzy wydzielone, pracujące odrębnie i niezależnie sekcje), które nie są w stanie awarii;

- w przypadku zaniku napięcia przewidziano awaryjne zasilanie z agregatu prądotwórczego.

Biorąc powyższe pod uwagę, nie wystąpi podwyższona emisja substancji do powietrza, spowodowana awarią urządzenia ochrony powietrza.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych.

1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W celu zapobiegania awarii, zostaną podjęte odpowiednie działania, jak:
nadzorowanie procesu technologicznego, urządzeń oraz maszyn przez wykwalifikowanych pracowników,
cykliczne szkolenia załogi w zakresie obsługi maszyn i urządzeń,
wykorzystywanie wyłącznie sprawnych technicznie maszyn posiadających dopuszczenie do użytkowania,
prowadzenie eksploatacji stosowanych maszyn i urządzeń zgodnie z instrukcją,
poddawanie maszyn i urządzeń okresowym przeglądom i badaniom technicznym,
magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko na utwardzonej powierzchni w zamkniętej hali,
całodobowy monitoring zakładu,
uwzględnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej – poprzez zaplanowanie rozmieszczenia poszczególnych obiektów z zachowaniem odpowiednich odległości, wyposażenie w odpowiednie środki ochrony przeciwpożarowej, rygorystyczne przestrzeganie przepisów bhp i ppoż. na terenie całego zakładu.

W miejscach, gdzie może wystąpić znaczące przerwanie procesu w przypadku awarii, części powinny być rutynowo wymieniane wraz z końcem ich oczekiwanego okresu życiowego. Aby zminimalizować przerwy i przestoje, należy utrzymywać odpowiednie zapasy części zamiennych, zarówno regularnie zużywających się, jak i psujących się, urządzeń technologicznych.

2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.WS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_346” lub „OE.WS.PZ.POMIARY_346.

B. Zobowiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Monitoring parametrów procesu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- 8) Przedkładania na wezwanie organów ochrony środowiska oraz organów Inspekcji Ochrony Środowiska wyników monitoringu w zakresie ilości wody, wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC (w związku z BAT 14 konkluzji BAT dla NFM).

C. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:

- 9) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu powietrza.
- 10) Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji do powietrza, w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów. Przedłożone sprawozdanie powinno umożliwiać bezpośrednio porównanie wartości otrzymanych w wyniku wykonania pomiarów z wartościami określonymi jako dopuszczalna emisja substancji do powietrza w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

XI. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: Panu Michałowi Dobrzyńskiemu, prowadzącemu działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, na terenie działki geodezyjnej o numerze 2/14 obręb 224 w Częstochowie, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, w formie depozytu, w kwocie XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6

ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

XII. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

I. Uzasadnienie faktyczne:

Pismem z dnia 7 października 2022 r., Pan Michał Dobrzyński prowadzący działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, zwrócił się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, na terenie działki geodezyjnej, o numerze 2/14, obręb 224 w Częstochowie.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ;
- 2) operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla PPHU STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Gen. Józefa Hallera 6D, wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. XXXXXXXXXXXX), wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 21 kwietnia 2023 r. znak: MZ.52805.29.2.2023.MK, uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 4) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego w postępowaniu kompensacyjnym;
- 5) analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, na terenie działki geodezyjnej o numerze 2/14, obręb 224 w Częstochowie, sporządzoną w październiku 2022 r., zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), z której wynika brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo

środowiska jako całości, zgodnie z pkt 2 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1169), a także do § 2 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, wydaną przez Prezydenta Miasta Częstochowy, z dnia 28 maja 2021 r., o znaku OŚR.6220.74.2020.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 25 października 2022 r., 21 grudnia 2022 r., 15 maja 2023 r., 8 września 2023 r., 30 lipca 2024 r., 27 września 2024 r., 30 października 2024 r., 10 grudnia 2024 r., 28 stycznia 2025 r., 4 marca 2025 r., 18 marca 2025 r., 26 maja 2025 r., 28 lipca 2025 r., 26 sierpnia 2025 r., 30 września 2025 r., 1 października 2025 r., 13 października 2025 r., oraz 15 stycznia 2026 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 9 lutego 2023 r., 28 kwietnia 2023 r., 31 lipca 2023 r., 6 lutego 2024 r., 21 lutego 2024 r., 12 kwietnia 2024 r., 16 kwietnia 2024 r., 23 kwietnia 2024 r., 27 maja 2024 r., 8 sierpnia 2024 r., 24 października 2024 r., 30 października 2024 r., 29 listopada 2024 r., 10 stycznia 2025 r., 7 lutego 2025 r., 2 kwietnia 2025 r., 16 kwietnia 2025 r., 25 czerwca 2025 r., 4 sierpnia 2025 r., 27 sierpnia 2025 r.,

26 września 2025 r., 15 października 2025 r., 16 października 2025 r., 30 grudnia 2025 r., 23 stycznia 2026 r. oraz 27 stycznia 2026 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 19 maja 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez PPHU STILMAR Michał Dobrzyński o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji IPPC do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie przy ul. Hallera 6D, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Częstochowy oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 15 maja 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000930/23, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 6 czerwca 2023 r. o znaku MZ.52805.29.2.2023.MK, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 21 kwietnia 2023 r. znak: MZ.52805.29.2.2023.MK.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 22 maja 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000931/23, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- pismem z 19 maja 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000928/23 wystąpił do Burmistrza Miasta Częstochowy, o przedstawienie opinii do złożonego przez Pana Michała Dobrzyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, przy ul. Hallera 6d, na działce nr ewid. 2/14, obręb 224, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z 20 września 2024 r. o znaku DCIN.7060.29.2023.WK, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, przy ul. Hallera 6d, na działce nr ewid. 2/14, obręb 224, eksploatowanej przez pana Michała Dobrzyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą: P.P.H.U. STILMAR Michał Dobrzyński, z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6d.

Postanowieniem z 30 maja 2023 r. znak: MPUP.6724.43.2023, Burmistrz Miasta Częstochowy zaopiniował pozytywnie udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, przy ul. Hallera 6d, na działce nr ewid. 2/14, obręb 224, w zakresie procesu przetwarzania odpadów.

Postanowieniem z dnia 18 grudnia 2025 r. nr 1113/OE/2025, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów, zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismami z dnia 11 kwietnia 2024 r., 26 czerwca 2024 r., 30 sierpnia 2024 r., 30 października 2024 r., 31 grudnia 2024 r., 24 lutego 2025 r., 24 kwietnia 2025 r., 26 czerwca 2025 r., 27 sierpnia 2025 r., 29 października 2025 r. oraz 29 grudnia 2025 r., Strona została zawiadomiona o niezłaławieniu sprawy w terminie, nowym terminie złaławienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczenia o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z dniao znaku organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił strony postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni, licząc od dnia jego doręczenia.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest*

istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie" (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego

zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych, zlokalizowanej w Częstochowie, na terenie działki geodezyjnej o numerze 2/14 obręb 224 w Częstochowie, eksploatowanej przez Pana Michała Dobrzyńskiego, prowadzącemu działalność pod nazwą: PPHU STILMAR Michał Dobrzyński z siedzibą w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D NIP: 5732497617, REGON: 152058906).

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W części II pozwolenia, określono rozwiązania i techniki, przyjęte przez prowadzącego instalację IPPC, w celu spełnienia wymogów, określonych Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych (NFM), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Po dokonaniu analizy, biorąc pod uwagę moc przerobową instalacji, organ stwierdził, że zakładu nie dotyczą założenia konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Oprócz tego w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy, dotyczące:

- 1) Ochrony powietrza,
- 2) Ochrony przed hałasem,
- 3) Gospodarki wodno-ściekowej,
- 4) Gospodarki odpadami.

1. W zakresie ochrony powietrza:

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. W dokumentacji wnioskowej porównano sposób prowadzenia działalności na terenie zakładu z zaleceniami w zakresie zapobiegania i ograniczania emisji, zawartymi w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Rozwiązania techniczne, wymienione w części II decyzji, pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych (instalacja do produkcji proszku cynkowniczego) na powietrze.

Zakład nie dotyczy założenia konkluzji w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE:

BAT 19 - Ograniczanie emisji zapachu - Nie dotyczy - ze względu na rodzaj produkcji, instalacja nie będzie powodowała powstawania substancji odorogennych.

BAT 127 - Ograniczanie rozproszonych emisji pyłów do powietrza - Nie dotyczy - na instalacji prowadzony będzie proces produkcji pyłu cynkowego. Na instalacji nie będzie prowadzony proces topienia, stapania i odlewania wlewków cynkowych.

W punkcie I.4. pozwolenia zintegrowanego, ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji do przetwarzania cynkonośnych materiałów odpadowych (instalacja IPPC). Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Stronę. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

Dla pyłu wielkość emisji dopuszczalnej w pozwoleniu określono w jednostkach zgodnych z jednostkami określonymi w konkluzjach BAT dla dopuszczalnych poziomów emisji BAT-AEL, tj. w [mg/Nm³]. Biorąc pod uwagę, że dla pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, żelaza, cynku oraz manganu, w konkluzjach BAT dla procesu produkcji proszku cynkowniczego, nie zostały określone dopuszczalne poziomy BAT-AEL, wielkość dopuszczalnej emisji dla tych substancji określono w jednostkach [kg/h], zgodnie z wnioskiem Strony.

Zgodnie z zapisami art. 225 ust.1 ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Biorąc pod uwagę, że instalacja do produkcji proszku cynkowniczego, zlokalizowana w Częstochowie, przy ul. Hallera 6D, jest instalacją nową oraz ze względu na fakt, że na terenie obszaru, na którym ma być zlokalizowana, zostało stwierdzone przekroczenie standardów jakości powietrza dla pyłu zawieszonego PM_{2,5}, konieczne było przeprowadzenie dla ww. instalacji postępowania kompensacyjnego, zgodnie z wymaganiami art. 225 ustawy POŚ.

Zgodnie z zapisami art. 225 ust. 5 ustawy POŚ, łączna redukcja ilości substancji powinna być o co najmniej 30% większa niż ilość substancji dopuszczona do wprowadzania do powietrza z nowo zbudowanej instalacji lub z instalacji zmienionej w sposób istotny. Maksymalna prognozowana łączna emisja zorganizowana pyłu z zakładu została określona na poziomie 0,003 Mg/rok. Uwzględniając powyższe, wymagany ładunek redukcji emisji pyłu wynosi 0,0039 Mg/rok.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, kompensacja pyłu miała zostać przeprowadzona ze spółką ELSEN S.A. w upadłości, eksploatującą instalację energetycznego spalania paliw, zlokalizowaną w Częstochowie, przy ul. Koksowej 11. Stosowne oświadczenia o wyrażeniu zgody przez uczestnika postępowania kompensacyjnego na dokonanie redukcji emisji pyłu z jego instalacji zostało dołączone do dokumentacji wnioskowej. W trakcie prowadzonego postępowania operator instalacji dołączył ostateczną i prawomocną decyzję Prezydenta Miasta Częstochowa z dnia 07.10.2025 r., znak: OŚR.6223.18.2025, potwierdzającą redukcję emisji pyłu z instalacji energetycznego spalania paliw, zlokalizowanej w Częstochowie, przy ul. Koksowej 11, eksploatowanej przez ELSEN S.A. w upadłości. Zgodnie z zapisami uzasadnienia, do ww. decyzji Prezydenta Miasta Częstochowa, na instalacji spalania paliw nastąpiła redukcja rocznej emisji pyłu do powietrza, o wielkość 0,004 Mg/rok, tym samym zapewniona została odpowiednia ilość redukcji emisji pyłu.

W części VI pozwolenia określono warunki charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy POŚ.

Zgodnie z wnioskiem Strony, mając na uwadze wymagania monitoringowe wynikające z konkluzji BAT w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt 5 ustawy POŚ, w punkcie V.3. pozwolenia

zintegrowanego, nałożono obowiązki z zakresu rodzaju i częstości prowadzenia pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza.

W części IX pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 7 ustawy POŚ, określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Przedstawione we wniosku rozkłady pola akustycznego w postaci izofon dla pory dnia i pory nocy wskazują brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenach przemysłowych, natomiast najbliższe tereny chronione akustycznie występują w odległości ok. 660 m od granicy terenu inwestycji.

Uwzględniając rozwiązania ograniczające emisję hałasu wskazane w dokumentacji (m.in. obudowy dźwiękochłonne, ekranowanie oraz rozwiązania organizacyjne) oraz prowadzenie okresowego monitoringu hałasu, uznaje się, że w zakresie ochrony przed hałasem instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik (BAT) właściwe dla przedmiotowej instalacji, w szczególności BAT 18, przy jednoczesnym prowadzeniu okresowego monitoringu hałasu, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono:

W punkcie I.4.3.1. „Gospodarka wodna”:

określono ilość wody, która wykorzystywana będzie na potrzeby instalacji IPPC, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ (w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód powierzchniowych ani podziemnych; na potrzeby instalacji dostarczana będzie woda z miejskiej sieci wodociągowej – woda ta wykorzystywana będzie również na potrzeby socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników),

wskazano cele technologiczne, na jakie wykorzystywana będzie woda (proces granulacji i chłodzenie pieca).

W punkcie I.4.3.2. „Gospodarka ściekowa”:

zawarto informację o tym, że w związku z eksploatacją instalacji IPPC, nie będą powstawały ścieki przemysłowe (w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi, nie określono też ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji, o czym mowa w art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ),

zawarto informację o tym, że niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC, na terenie zakładu powstaną ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

W części II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości” opisano sposób realizacji w instalacji konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej w odniesieniu do najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych (NFM).

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej analizą objęto konkluzje: BAT 1 (lit. e pkt i), BAT 3 (lit. k), BAT 5, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 17, BAT 125, BAT 126, BAT 129.

Z analizy wniosku wynika, że w odniesieniu do konkluzji BAT dla NFM:

a) zakład realizował będzie założenia konkluzji:

- BAT 14, obejmujące techniki, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie wytwarzania ścieków, w tym: mierzenie ilości zużytej wody świeżej (technika wskazana w BAT 14 lit. a) i stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym (technika wskazaną w BAT 14 lit. f),
- BAT 15, obejmujące oddzielenie niezanieczyszczonych strumieni ścieków od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia, w celu zapobiegnięcia zanieczyszczeniu wody i ograniczenia emisji do wody, poprzez ujmowanie powstających wód/ścieków odrębnymi systemami zbierania;

b) zakładu nie dotyczą założenia konkluzji:

BAT 1, wskazującego konieczność ujęcia w systemie zarządzania środowiskowego m.in. (pkt e) sprawdzania efektywności i podejmowania działań naprawczych, ze szczególnym uwzględnieniem (lit. i) monitorowania i pomiarów (w tym monitorowania emisji do wody), celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (eksploatacja przedmiotowej instalacji nie wiąże się z emisją ścieków przemysłowych do wody - woda będzie krążyła w obiegu zamkniętym),

BAT 3, wskazującego konieczność stosowania m.in. (lit. k) procesora służącego do kontroli dostarczania odczynników i sprawności oczyszczalni ścieków, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (na terenie zakładu nie będzie instalowana oczyszczalnia ścieków),

BAT 5, wskazującego konieczność zbierania emisji rozproszonych i ich oczyszczania, celem zapobiegania emisjom rozproszonym do wody (emisja rozproszona do wody nie będzie występowała - woda będzie krążyła w obiegu zamkniętym),

BAT 16, wskazującego konieczność monitorowania emisji do wody (emisja do wody nie będzie występowała),

BAT 17, wskazującego konieczność oczyszczania ścieków przemysłowych z produkcji metali nieżelaznych oraz określającego poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji bezpośrednich do cieku wodnego, będącego odbiornikiem ścieków przemysłowych, pochodzących z produkcji miedzi, ołowiu, cyny, cynku, kadmu, metali szlachetnych, niklu, kobaltu i żelazostopów (emisja do wody nie będzie występowała),

BAT 125, wskazującego konieczność stosowania wieloetapowego mycia przeciwprądowego, celem ograniczania zużycia wody świeżej w trakcie procesów zachodzących w piecu Waelza (brak mycia w piecu podczas prowadzonego procesu; woda krążyła będzie jedynie w obiegu zamkniętym, w celu chłodzenia pieca),

BAT 126, wskazującego konieczność stosowania krystalizacji, celem zapobiegnięcia lub ograniczenia emisji halogenków do wody z etapu mycia, odbywającego się w piecu Waelza (brak mycia w piecu podczas prowadzonego procesu; woda krążyła będzie jedynie w obiegu zamkniętym, w celu chłodzenia pieca),

BAT 129, obejmujące ponowne wykorzystywanie wody chłodzącej, w celu zapobiegnięcia wytwarzaniu ścieków w wyniku topienia i odlewania wlewków cynkowych (w instalacji nie będzie prowadzony proces odlewania cynku wtórnego, w instalacji prowadzony będzie proces produkcji pyłu cynkowego/tlenku cynku, zatem BAT 129 – odnoszący się do odlewania cynku – nie ma zastosowania).

W punkcie V.5. „Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, w podpunkcie:

5.1. „Gospodarka wodna” - zawarto informację o tym, że nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodnej. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie się bowiem wiązała z poborem wód powierzchniowych i podziemnych (woda wykorzystywana na potrzeby instalacji dostarczana będzie z sieci wodociągowej innego podmiotu).

5.2. „Gospodarka ściekowa” - zawarto informację o tym, że nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki ściekowej. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie się bowiem wiązała z wprowadzaniem ścieków przemysłowych do wód lub do ziemi (w związku z eksploatacją instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe).

W punkcie IX.B. „Zobowiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” określono obowiązek w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, który realizować powinien prowadzący instalację. Obowiązek ten dotyczy przedkładania - na wezwanie organów ochrony środowiska oraz organów Inspekcji Ochrony Środowiska - wyników monitoringu, w zakresie ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC, co związane jest zapisami BAT 14 konkluzji BAT dla NFM.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

Analiza wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, pod kątem zgodności z przepisami, dotyczącymi gospodarki odpadami, wykazała, co następuje.

Wnioskodawca wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki korzystania ze środowiska dla instalacji IPPC, obejmującej odzysk cynku i stopu żelaza w procesie metalurgicznym.

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji przetwarzania odpadów, w wyniku którego następuje odzysk cynku i stopu żelaza z pyłów hutniczych, wynosi 15 000 Mg/rok.

W myśl art. 202 ust. 4 ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Warunki emisji odpadów wyznacza się natomiast zgodnie z przepisami art. 188 ust. 2-2b ustawy POŚ.

Wobec tego organ, kierując się ww. przepisami, ustalił w niniejszej decyzji następujące warunki emisji odpadów z instalacji:

1. wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem źródła ich powstawania oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości;
2. określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów, przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku;
3. wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
4. opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami;
5. wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Określając rodzaje odpadów, przewidzianych do wytwarzania, organ zbadał zgodność zaproponowanych przez Stronę warunków z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10 z późn. zm.). W szczególności zweryfikował źródła powstawania odpadów, w kontekście procesów technologicznych, jakie Strona zamierza prowadzić w instalacji. Wśród odpadów przewidzianych do wytwarzania uwzględnione zostały zarówno odpady powstające w wyniku przetwarzania, jak i inne odpady, powstające w związku z eksploatacją instalacji. Ponadto organ zbadał, czy sposób dalszego gospodarowania odpadami jest zgodny z przepisami ustawy o odpadach i przepisami wykonawczymi do tej ustawy. W zakresie dotyczącym magazynowania odpadów, przewidywanych do wytwarzania, organ zbadał w szczególności, czy proponowane przez Stronę rozwiązania są zgodne z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Przedmiotem oceny organu były ponadto zaproponowane przez Stronę rozwiązania, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczanie ilości odpadów, których powstania nie udało się uniknąć. Analiza wniosku w tym zakresie wykazała, że Strona będzie w swojej działalności kierować się racjonalnością i oszczędnością, a procesy technologiczne będą prowadzone pod stałym nadzorem i według określonych procedur. Zapewni to ograniczenie powstających odpadów do minimum. Odpady, których powstania nie udało się uniknąć będą

zagoszpodarowywane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, dzięki czemu działalność instalacji nie będzie uciążliwa dla środowiska.

W wyniku analizy treści podania, pod kątem zgodności z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami, organ uznał, że zaproponowane przez Stronę we wniosku warunki emisji odpadów są z nimi zgodne. Wobec tego przyjął je za własne, uwzględniając w całości żądanie Strony w tym zakresie. Warunki wytwarzania odpadów zostały określone w części IV punkt 1 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Dalej zauważyć przyjdzie, że Strona zamierza prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów. Jak podała, w instalacji prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów, oznaczone zgodnie z przepisami załącznika nr 1 do ustawy o odpadach jako R4 oraz R12.

Przetwarzanie odpadów jest działalnością, o charakterze reglamentowanym, co do zasady jego prowadzenie jest możliwe, wyłącznie po uzyskaniu zezwolenia. Jak podaje się w doktrynie, zezwolenie na przetwarzanie odpadów to decyzja wykonawcza, koncesyjna, której istotą jest ograniczanie prawa do prowadzenia działalności gospodarczej (tak: B. Krzyczkowski, Pozwolenia i zezwolenia z zakresu prawa ochrony środowiska – uwagi terminologiczne, Ochrona Środowiska. Prawo i Polityka 2008, nr 2, s. 23).

W przypadku instalacji do przetwarzania odpadów, która podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, nie wydaje się odrębnie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Wynika to bezpośrednio z art. 45 ust. 1 pkt 4 ustawy o odpadach, który to przepis stanowi, że z obowiązku uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W takich sytuacjach ustawodawca przewiduje, że warunki w zakresie przetwarzania odpadów należy ująć w pozwoleniu zintegrowanym. Umożliwia to konstrukcja prawna pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wynikająca z przepisów art. 45 ust. 4-9 ustawy o odpadach.

Treść zezwolenia na przetwarzanie odpadów wyznacza co do zasady art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. W przypadku instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, elementami tymi są:

- 1) numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów;
- 2) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku;
- 3) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy

przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej;

- 4) wskazanie:
 - a. miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
 - b. maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - c. największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - d. całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 5) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przechodząc do omówienia najważniejszych elementów zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w pierwszej kolejności należy zwrócić uwagę na rodzaj i masę odpadów, przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku. Z przepisu tego wynika, że w zezwoleniu należy określić, jakie odpady (jakie konkretnie kody odpadów) będą przetwarzane w instalacji oraz jaki będzie ich tonaż. Pierwszy z tych elementów określa rodzaj instalacji. Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia warunkowana jest natomiast wydajnością instalacji. Ponadto w zezwoleniu wskazuje się rodzaj i masę odpadów, powstających w wyniku przetwarzania. Zaznaczyć przy tym należy, że nie chodzi tu o wszystkie odpady, powstające w wyniku funkcjonowania instalacji (np. zużyte elementy urządzeń), ale wyłącznie te, które opuszczają instalację w wyniku procesu przetwarzania.

W zakresie dotyczącym miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania, organ ma obowiązek wskazać, gdzie dokładnie będzie się odbywało przetwarzanie odpadów i w jakim konkretnie procesie, spośród wymienionych w załączniku nr 1 i 2 do ustawy o odpadach. Ponadto w zezwoleniu musi się znaleźć opis procesu technologicznego, a więc wskazanie, w jaki dokładnie sposób odpady będą przetwarzane.

Kolejnym istotnym elementem zezwolenia na przetwarzanie odpadów są warunki magazynowania odpadów, przewidywanych do przetwarzania. Otóż ustawodawca nakazuje, by w zezwoleniu zostało określone, jakie odpady, gdzie i w jaki sposób będą magazynowane. Warunki te muszą być zgodne nie tylko z ogólnymi przepisami, dotyczącymi magazynowania odpadów, określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, ale również ze szczegółowymi przepisami rozporządzeń wykonawczych (Rozporządzenie Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz

rozporządzenie Ministra Środowiska z 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz.U. z 2019 r., poz. 1755), a ponadto ze szczegółowymi przepisami, dotyczącymi niektórych rodzajów odpadów.

Dalej należy wskazać na takie elementy jak:

- 1) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Pojęcia mas maksymalnych odnoszą się do warunków zezwolenia. Organ wskazuje tu, ile maksymalnie danego rodzaju odpadów może być magazynowane w tym samym czasie, a ile w okresie roku. Warto zaznaczyć, że masa maksymalna danych odpadów przewidziana do magazynowania, nie może być większa, niż masa tych samych odpadów przewidziana do przetwarzania w instalacji. W przeciwnym wypadku doszłoby do magazynowania bez związku z przetwarzaniem, czyli naruszeniem art. 25 ustawy o odpadach. Największa masa odpadów to z kolei pojęcie hipotetyczne – określa ono bowiem ile hipotetycznie odpadów można by zmagazynować w danym miejscu, uwzględniając jego wymiary. Podobnie rzecz się ma w przypadku całkowitej pojemności.

Kolejnym, obligatoryjnym elementem zezwolenia na przetwarzanie odpadów są warunki ochrony przeciwpożarowej. Warunki te są określane wstępnie w operacie przeciwpożarowym, stanowiącym obligatoryjny załącznik do wniosku o udzielenie zezwolenia, a których spełnianie badane jest przez komendanta powiatowego/ miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w toku postępowania. Celem tych regulacji jest zapobieganie sytuacjom, w których nieodpowiednio magazynowane odpady mogą ulec zapłonowi.

Biorąc powyższe pod uwagę, organ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględnił elementy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. Znalazły się one w części IV punkcie 2 niniejszej decyzji, za wyjątkiem numeru identyfikacji podatkowej posiadacza odpadów oraz miejsca i metod przetwarzania, które to elementy uwzględniono w części I decyzji, a także warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarto w części IV punkcie 3 pozwolenia.

Organ po przeanalizowaniu dokumentacji wnioskowej stwierdził, że Strona będzie przetwarzała w procesach R4 i R12 jeden rodzaj odpadów.

Ustalono, że w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania będą powstawały odpady o kodach 10 09 03 - żużle odlewnicze oraz 11 05 02 - popiół cynkowy.

W związku z prowadzonym przetwarzaniem odpadów w procesach R4 i R12, Strona będzie magazynowała odpady na terenie instalacji. Ustalono, że przewidywane do przetwarzania odpady magazynowane będą na terenie hali magazynowej, wydzielonej z części budynku, o pow. ok. 330,00 m².

Analogicznie jak w przypadku odpadów wytwarzanych, organ zbadał zgodność proponowanych warunków magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania z przepisami szczególnymi, dotyczącymi magazynowania odpadów. Analiza podania w tym zakresie wykazała, że proponowane przez Stronę warunki magazynowania odpadów są zgodne z obowiązującym prawem.

Odnosząc się do kwestii maksymalnych mas odpadów, jakie mogą być magazynowane w tym samym czasie, organ zbadał, w odniesieniu do każdego z rodzajów odpadów, czy masy te nie przekraczają z jednej strony maksymalnych mas tych samych odpadów, magazynowanych w okresie roku, z drugiej natomiast, czy nie są one większe niż największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wskazanym budynku magazynowym. W zakresie dotyczącym maksymalnych mas odpadów poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, organ sprawdził, czy nie przekraczają one mas tych samych odpadów, przewidywanych do przetwarzania w okresie roku. Zaproponowane przez Stronę warunki okazały się zgodne z obowiązującymi przepisami, wobec czego organ przyjął je za własne.

Największa masa odpadów, magazynowanych w tym samym czasie oraz całkowita pojemność miejsca magazynowego w niniejszej sprawie okazały się jednakowe – wyznacza je bowiem pojemność hali magazynowej.

W treści decyzji uwzględniono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z treścią art. 43 ust. 2 pkt 7b ustawy o odpadach oraz art. 188 ust. 2b pkt 7 ustawy POŚ. Analiza podania wykazała, że Strona dysponuje operatem przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, a Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, po przeprowadzeniu kontroli w trybie art. 183c ustawy POŚ, wydał postanowienie w przedmiocie stwierdzenia wymagań, określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w tym operacie.

Dalej wskazać należy, że zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów, ustanawia się zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Wprowadzony przez ustawodawcę w art. 48a ustawy o odpadach obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca

nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 7 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach, opierając się na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Analiza podania wykazała, że Strona zamierza magazynować odpady przewidywane do przetwarzania, w instalacji do wytopu w procesie metalurgicznym pyłów z hutnictwa żelaza i stali, wyłącznie w magazynie, zlokalizowanym w wydzielonym miejscu hali magazynowej. Ustalono, że największa masa odpadów, jakie można by w nim zmagazynować to 900,00 Mg. W zakresie dotyczącym stawki zabezpieczenia roszczeń, analiza wniosku wykazała, że Strona będzie magazynowała w magazynie wyłącznie odpady należące do kategorii odpadów z procesów termicznych, odpadów ze spalarni odpadów oraz odpadów wydobywczych. Stawka zabezpieczenia roszczeń, właściwa dla tej kategorii odpadów wynosi 30 zł/Mg (zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 8 rozporządzenia w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń). Mając powyższe na względzie, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 27 000,00 zł.

W myśl art. 204 ust. 1 ustawy POŚ, instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Dla instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym najlepsze dostępne techniki, w zakresie gospodarki odpadami, zostały określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 oraz decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147, w szczególności w konkluzjach BAT 2, BAT 4, BAT 5, BAT 24.

Analiza podania Strony wykazała, że zaproponowane przez nią rozwiązania organizacyjne oraz techniczne spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik.

Utrata statusu odpadów

Zgodnie z wnioskiem, w wyniku prowadzonego procesu technologicznego przetwarzania odpadów w instalacji wytopu odpadów cynkonośnych, będą wytwarzane pełnowartościowe produkty.

Ustawa o odpadach wprowadziła regulacje odnośnie do utraty statusu odpadów - zgodnie z art. 14 ustawy o odpadach, utrata statusu odpadów może nastąpić, jeżeli na skutek poddania odpadów procesowi odzysku, spełnione zostaną łącznie następujące warunki: przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów, istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji albo popyt na nie, a dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu.

1) Popiół cynkowy jako produkt.

Tlenek cynku, w ilości ok. 5 100 Mg/rok, wytwarzany będzie w procesie technologicznym – wytopu w piecu łukowym, jest materiałem, który spełnia funkcje półproduktu.

Istnieje wiele zakładów, które zajmują się wykorzystywaniem tlenku cynku, wytwarzanym w trakcie procesu piecowego, w technologii przetopu zgranulowanych pyłów stalowniczych w piecu łukowo-oporowym. Z uwagi na wysoką zawartość ZnO w tym materiale, jednym z głównych odbiorców krajowych może być zakład ZGH Bolesław, który wytwarza cynk katodowy w procesach elektrolitycznych.

Podstawowym wymogiem dla pełnowartościowego produktu tlenku cynku będą kryteria stawiane przez jego odbiorców, obejmujące:

- zawartość cynku w koncentracie cynkowym, powyżej 55%,
- graniczna zawartość zanieczyszczeń w odniesieniu do żelaza, wynosi: Fe <2%.

Ponadto tlenek cynku będzie spełniał dodatkowe wymogi, m.in.: będzie wolny od substancji niebezpiecznych, promieniotwórczych, oraz nie będzie wykazywał właściwości niebezpiecznych.

W przypadku odpadów tlenku cynku, w przepisach prawa Unii Europejskiej, nie zostały określone wymagania w zakresie utraty statusu odpadu.

2) Żuźle odlewnicze jako kruszywo.

Wykorzystywanie kruszyw (jako produktu handlowego) jest powszechne oraz pożądane, ze względu na właściwości, głównie w budownictwie, przemyśle kolejowym, drogowym. Kruszywa wykorzystywane są do trwałego wypełnienia podłoża. Jest to materiał bezpieczny do stosowania jako kruszywo, z uwagi na jego bardzo niską wymagalność.

Kruszywo może być wykorzystywane m.in. jako:

- materiał do wypełniania wykopów i fundamentów pod budowę dróg,
- jako podbudowy dróg, placów, parkingów i chodników,
- do formowania nasypów, wypełniania obniżeń terenowych i niwelacji terenów,
- do utwardzania/budowy dróg gruntowych i leśnych,

w budownictwie sanitarno-kanalizacyjnym, np. jako podsypka lub zasypka przewodów i instalacji.

Dowody potwierdzające spełnienie wymagań technicznych oraz norm przez produkt stanowiący kruszywo do konkretnych zastosowań, zostały dołączone do wniosku.

Dokładne badania kruszywa zostaną przeprowadzone wg poniższych norm:

PN-EN 13242+A1:2010 lub

PN-EN 13043:2004 lub

PN-EN 14227-2:2013-10.

Przeprowadzone zostały wstępne badania przez ZGH Bolesław, Zespół Laboratoriów Badawczych, Laboratorium Chemiczne, z siedzibą przy ul. Kolejowej 37, Bukowno.

Wyniki badań potwierdzają, że zastosowanie produkowanego kruszywa nie spowoduje negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Dokładne badania zostaną przeprowadzone po uruchomieniu instalacji wg wyżej wymienionych norm, przez akredytowane laboratorium.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Podsumowując organ stwierdza, że analiza wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, pod kątem przepisów dotyczących gospodarki odpadami, wykazała pełną zgodność z ich treścią.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa

Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych