

Katowice, dnia 18 maja 2026 r.
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.60.2025
znak decyzji: OE-WS-PZ.KW-00653/26
za dowodem doręczenia

Decyzja nr **2237/OE/2026**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 180, art.181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 214 ust. 5, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 ze zm., dalej: POŚ).

Po rozpoznaniu wniosku spółki Odlewnia Żeliwa Simiński – Ordon S.K.A. z siedzibą w Poczesnej, o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

orzekam

zmienić, na wniosek Strony, warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2238/OS/2013 z dnia 11 października 2013 r. ze zmianami, dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Poczesnej - Zawodziu, przy ul. Jałowcowej 12, eksploatowanej obecnie przez Odlewnię Żeliwa Simiński – Ordon Spółka Komandytowo - Akcyjna (NIP: 5731011937, REGON:150058196), w następujący sposób:

- I.W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, w punkcie**
2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, w podpunkcie
2.1. Charakterystyka instalacji IPPC. Źródła emisji do powietrza”, podpunkt
2.1.4. „Linia przygotowania rdzeni (rdzeniarnia)”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.1.4. Linia przygotowania rdzeni (rdzeniarnia).

Urządzenia zainstalowane w rdzeniarni:

- 5 sztuk strzelarek, z generatorem gazu i osprzętem,
- 1 mieszarka pozioma i 1 mieszarka pionowa, z dozownikami, osprzętem i sterowaniem,
- nadbudowa transportu pneumatycznego, z osprzętem i sterowaniem,
- filtr suchy, tkaninowy,
- konstrukcje wsporcze,
- neutralizator amin,
- zbiornik na piasek z systemem rozładunku cysterny (pojemność 75 Mg).

W rdzeniarni zainstalowanych jest 5 gniazd do produkcji rdzeni w technologii cold – box. Katalizatorem są aminy (DMEA). Gniazda są podłączone do neutralizatora amin, dodatkowo do neutralizatora cieczy poneutralizacyjnej do poziomu pH – 7.

Rdzenie wyprodukowane w tej technologii, po zalaniu formy, nie muszą być oddzielane od masy i nie są odpadem.

Źródła emisji do powietrza

Źródłem emisji substancji do powietrza są rdzeniarki oraz neutralizator amin.

Powietrze odprowadzane jest emitorem E6, po oczyszczaniu w filtrze tkaninowym do redukcji pyłu, o wydajności 12 tys. m³/h i stężeniu pyłu za filtrem 10 mg/m³ oraz w płuczce amin o skuteczności redukcji 98%.

Źródłem emisji substancji do powietrza jest również zbiornik na piasek (silos), wyposażony w filtr tkaninowy, o sprawności odpylania ok. 98% i gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem 20 mg/Nm³. Oczyszczone powietrze ze zbiornika odprowadzane jest emitorem E7.”

II. W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, w podpunkcie 2.1. Charakterystyka instalacji IPPC. Źródła emisji do powietrza”, podpunkt 2.1.5. „Linia malowania odlewów”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.1.5. Linia malowania odlewów.

Kabina malarska z filtracją suchą, jest zbudowana w formie bloku, w którym strona robocza jest jednocześnie ścianą wyciągową.

Nad komorą ssącą jest zamontowany wentylator w wykonaniu nieiskrzącym.

Na stronę wyciągową składa się filtr kartonowy, wychwytyjący zasadniczą część pyłu lakierniczego (około 90%).

Pod filtrem kartonowym, jako drugi stopień filtracji, umieszczona jest specjalna mata filtracyjna PAINT STOP. Oba rodzaje materiału filtracyjnego są jednorazowego użytku. System filtracji powietrza, odprowadzanego z malarni, zabezpiecza przed przedostawaniem się farby do kanałów wentylacyjnych.

Źródłem emisji do powietrza

Źródłem emisji substancji do powietrza są procesy malowania, suszenia oraz spalania gazu w palniku, o mocy 150 kW, podgrzewającym powietrze na potrzeby suszenia pomalowanych odlewów.

Spaliny z palnika gazowego odprowadzane są do powietrza emitorem E4.

Gazy z procesów malowania i suszenia odprowadzane są do powietrza emitorem E5.”

III.W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, w punkcie
2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, podpunkt
2.2. „Instalacja pomocnicza, niepowiązana technologicznie z instalacją IPPC”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.2. Instalacja pomocnicza, niepowiązana technologicznie z instalacją IPPC.

Dla potrzeb centralnego ogrzewania pomieszczeń biurowych i hal pracują cztery kotły grzewcze, opalane gazem ziemnym.

Dwa kotły mają moc po 40 kW, a dwa kotły - po 100 kW.

Spaliny z kotłów odprowadzane są do powietrza czterema osobnymi emitorami – z kotłów o mocy 40 kW – emitorami E8 i E9, a z kotłów o mocy 100 kW – emitorami E10 i E11.

Warunki eksploatacji ww. źródeł emisji nie stanowią przedmiotu niniejszej decyzji.”

IV.W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, w punkcie
2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, podpunkt
2.3. „Charakterystyka emitorów”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.3. Charakterystyka emitorów.

Numer emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas pracy emitora [h/rok]	Typ emitora
E1	Z1: Stacja przerobu mas (SPM) Z2: Linia formierska nr 1 Z3 : Linia formierska nr 2 Z4: Oczyszczalnia	29,9	2,7	280	4620	Otwarty
E2	Z1: Topialnia 2x4 t (Piecze indukcyjne oraz kadź do sferoidyzacji)	13,3	1,1	330	4 620	Otwarty
E3	Z1: Topialnia 2x6 t Piecze odlewnicza	13,2	1,2	330	4 620	Otwarty
E4	Z1: Palnik gazowy malarni	8,5	0,2	423	4 000	Otwarty
E5	Z1: Malarnia (lakierowanie i suszenie)	15,0	1 x 0,5	300	4 000	Otwarty
E6	Rdzeniarnia Płuczka amin	8,5	0,75	293	1 980	Boczny
E7	Silos piasku	13	0,5	273	60	Zadaszony

”

V.W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, punkt 3. „Zużycie materiałów i surowców”,

otrzymuje brzmienie:

„3. Zużycie materiałów i surowców.

Substancje	Zużycie na rok Mg/rok	%
Surowce na roczną produkcję 36 000 Mg płynnego metalu.		
Złom żeliwny	13 000	36,11
Złom stalowy	14 000	38,889
Surówka	7 000	19,444
Wióry	1 000	2,778
Żelazo – krzem	400	1,111
Nawęglacz „C”	200	0,556
FeMn	20	0,056
SiC	300	0,0833
Siarka	20	0,056
Miedź	40	0,111
Fosfor	30	0,083
Surowce w dobrych odlewach Mg/rok/23 000 dobrych odlewów		
Złom żeliwny	13 915	60,5
Złom stalowy	4 370	19
Surówka	2 300	10
Wióry	2 300	10
Żelazo – krzem	34,5	0,15
Nawęglacz „C”	133,4	0,58
FeMn	13,34	0,058
SiC	76,82	0,334
Siarka	17,296	0,0752
Miedź	38,41	0,167
Fosfor	26,91	0,117

Przerób mas formierskich

Substancja	Zużycie na rok Mg/rok
Piasek	3 170
Piasek kwarcowy – suszony	8 000 dla rdzeniarni i SPM
Betonit	3 000
Nawęglacz	500
Masa obiegowa	300 000
Dwuletyloamina	150
Kwas siarkowy	0,5
Żywica fenolowy	500
Aktywator Flodur 065 B	500

Obróbka mechaniczna

Substancja	Zużycie na rok Mg/rok
Śrut	200

Oleje	6
Smary	0,3
Chłodziwa	60

Materiały lakiernicze

Substancja	Zużycie na rok Mg/rok
Utwardzacz	0,152
Primer 1992	0,2144
Flashprimer	0,2352
Industrielak	10, 2144
Aquacryl	9,1392
Contalalac	0,2208
Farba alifatyczna do korygowania	0,650
Farba alkilowa antykorozyjna do gruntowania	2,730
Farba chlorokauczukowa do gruntowania	1,020
Farba chlorokauczukowa do gruntowania do ogólnego stosowania	1,020
Podkład antykorozyjny	2,2236
Rozpuszczalnik uniwersalny	2,0

Paliwa i woda

Substancja	Zużycie na rok
Gaz ziemny	150 000 m ³ – instalacja 50 000 m ³ – ogrzewanie
Olej napędowy do wózków	30
Woda	22 154,00 m ³ /rok

Bilans produktów i odlewni

Substancja	Zużycie na rok Mg/rok
Metal płynny (t)	36 000
Odlewy (t)	23 000
Wadliwe odlewy (t)	1 150
Układy wlewek (t)	11 850

VI.W rozdziale I decyzji pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”, punkt 5. „Gospodarka odpadami”,

otrzymuje brzmienie:

„5. Gospodarka odpadami.

Na terenie przedmiotowej instalacji gospodarka odpadami polega na:

- a) wytwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji, w ilości maksymalnej do 7,91 Mg odpadów niebezpiecznych i około 11 223,25 Mg odpadów innych niż niebezpieczne,
- b) przetwarzaniu odpadów w postaci złomu stalowego i żeliwnego, w ilości 26 000 Mg rocznie,
- c) magazynowaniu odpadów zgodnie z wytycznymi operatu ppoż.

Wytwarzane odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji do odlewania metali żelaznych.

VII.W rozdziale III decyzji pn.: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkt 1.

„Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji IPPC”,

otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji IPPC.

1.1. Duszczalna emisja godzinowa.

Źródło emisji oraz emitor	Substancja	Emisja [kg/h]
Z1: Stacja przerobu mas (SPM) Z2: Linia formierska nr 1 Z3: Linia formierska nr 2 Z4: Oczyszczalnia Emitor E1	Pył ogółem	0,938
	Pył zawieszony PM 10	0,714
	Pył zawieszony PM 2,5	0,476
	Fenol	0,164
	Formaldehyd	0,656
Z1: topialnia 2x4t (piece indukcyjne oraz kadź do sferoidyzacji) Emitor E2	Pył ogółem	0,0915
	Pył zawieszony PM 10	0,0465
	Pył zawieszony PM 2,5	0,027
	Żelazo	0,01395
	Mangan	0,001485
	Cynk	0,00093
	Ołów	0,000315
	Miedź	0,000405
	Dwutlenek azotu	1,1
	Dwutlenek siarki	0,9
Z1: topialnia 2x6t piece odlewnicze Emitor E3	Tlenek węgla	2,2
	Pył ogółem	0,12444
	Pył zawieszony PM 10	0,06324
	Pył zawieszony PM 2,5	0,03672
	Żelazo	0,01897
	Mangan	0,00202
	Cynk	0,001265
	Ołów	0,000428
Palnik gazowy malarni 150 kW	Miedź	0,000551
	Pył ogółem	0,00030
	Pył zawieszony PM 10	0,00030

Emitor E4	Pył zawieszony PM 2,5	0,00030
	Dwutlenek azotu	0,02400
	Dwutlenek siarki	0,00024
	Tlenek węgla	0,01800
	Benzo(a)piren	$4,80 \cdot 10^{-10}$
Malarnia Emitor E5	Ksylen	2,00244
	Octan butylu	0,31971
	Etylobenzen	0,20719
	Toluen	0,02271
	Węglowodory alifatyczne	1,74990
	Węglowodory aromatyczne	0,00425
	Alkohol butylowy	0,43988
	Aceton	0,18583
	Alkohol izobutyłowy	0,04580
Rdzeniarnia: Płuczka amin Emitor E6	Pył ogółem	0,0405
	Pył zawieszony PM 10	0,0405
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0405
	Fenol	0,0015
	Formaldehyd	0,00075
	Dwumetyloamina	0,009
	Węglowodory aromatyczne	0,00135
Silos piasku Emitor E7	Pył ogółem	0,0003
	Pył zawieszony PM 10	0,00027
	Pył zawieszony PM 2,5	0,00024

1.2. Dopuszczalna emisja roczna.

Substancja	Dopuszczalna emisja Mg/rok
Pył ogółem	5,708
Pył zawieszony PM10	4,113
Pył zawieszony PM 2,5	2,727
Fenol	0,762
Formaldehyd	3,031
Żelazo	0,151
Mangan	0,016
Cynk	0,010
Ołów	0,0034
Miedź	0,0044
Ditlenek azotu	5,125
Ditlenek siarki	4,160
Tlenek węgla	10,176
Dwumetyloamina	0,0178
Węglowodory aromatyczne	0,0060
Węglowodory alifatyczne	1,399
Ksylen	1,602
Benzo(a)piren	$1,92 \cdot 10^{-9}$
Aceton	0,149
Toluen	0,0182
Alkohol izobutyłowy	0.0366

Octan butylu	0,256
Etylobenzen	0,166
Alkohol butylowy	0,352

”

**VIII.W rozdziale III decyzji pn.: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”,
w punkcie 2. „Emisja hałasu do środowiska”, podpunkt
2.1. „Charakterystyka źródeł hałasu”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 2.1. Charakterystyka źródeł hałasu.

Głównymi źródłami hałasu przenikającego do środowiska z Odlewni będą urządzenia i obiekty, których parametry akustyczne oraz czas emisji hałasu zawierają poniższe tabele:

Źródła kubaturowe – hale produkcyjne

Oznaczenie źródła emisji	Czas pracy źródeł hałasu T [h]			Poziom hałasu wewnątrz budynku L _{wew} [dB]
	Pora dnia		Pora nocy	
	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
ntop – nowa topialnia	8:00	8:00	8:00	78,5
top – topialnia	8:00	8:00	8:00	78,5
for – formownia DISA	8:00	8:00	8:00	81,5
ocz – oczyszczalnia odlewów	8:00	8:00	8:00	90,0
SPM – stacja przygotowania mas	8:00	8:00	8:00	85,0
szlif – szlifiernia odlewów	8:00	8:00	8:00	90,0
spr – sprężarkownia	8:00	8:00	8:00	89,0
rdz – rdzeniarnia	8:00	8:00	8:00	80,0
CNC – maszyny	8:00	8:00	8:00	76,5
mag – magazyn	8:00	8:00	8:00	75,0
Z2 – wentylator w kontenerze tłumiącym	8:00	8:00	8:00	74,5

Ob1 – lakiernia	8:00	8:00	8:00	70,0
------------------------	------	------	------	------

Źródła punktowe – urządzenia

Oznaczenie źródła emisji	Czas pracy źródeł hałasu T [h]			Poziom mocy akustycznej L _{WA} [dB A]
	Pora dnia		Pora nocy	
	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
Z3 – wentylator czerpnia do rdzeniarni	8:00	8:00	8:00	75,0
Z4 – wentylator wyrzutnia filtra neutralizacji amin (scrubbera)	8:00	8:00	8:00	80,0
Z5 – wyrzutnia malarnia	8:00	8:00	8:00	75,0
Z8 – czerpnia do chłodziarek mas SPM	8:00	8:00	8:00	75,0
Z11 – czerpnia powietrza – sprężarkownia	8:00	8:00	8:00	73,0
Z12 – czerpnia powietrza – sprężarkownia	8:00	8:00	8:00	73,0
Z13 – chłodnia wentylatorowa Juwen	8:00	8:00	8:00	82,0
Z14 – chłodnia wentylatorowa Juwent	8:00	8:00	8:00	84,0

Dodatkowym źródłem hałasu jest transport liniowy, na który składają się ruch pojazdów osobowych, ciężarowych, dostawczych oraz wózków widłowych: elektrycznych i spalinowych.

Praca źródeł liniowych odbywa się na 3 zmiany po 8 h.

Źródła liniowe

Źródło	Długość trasy [m]	Ilość pojazdów (szt.) w ciągu 8 h dnia / Czas pracy (godz.) źródła hałasu w przedziale odniesienia 8 najmniej korzystnych po sobie godzin dnia	Ilość pojazdów (szt.) w ciągu 1h nocy / Czas pracy (godz.) źródła hałasu w przedziale odniesienia 1 h najmniej korzystnych po sobie godzin dnia	Poziom mocy akustycznej L _{WA} [dB A]
T1 – samochody osobowe	70,0	52 szt.	3 szt.	94,0*
T2 – samochody ciężarowe	600,0	3 szt.	1 szt.	100,0*
T2a – samochody ciężarowe	130,5	15 szt.	1 szt.	100,0*

T3 – samochody dostawcze	600,0	2 szt.	-	94,0*
T3a – samochody dostawcze	130,5	7 szt.	1 szt.	94,0*
T4 – wózek widłowy (elektryczny)	612,9	8 godz.	1 godz.	90,0**
T5 – wózek widłowy (spalinowy)	612,9	4 godz.	-	100,0**

*Poziomy mocy akustycznej pojazdów osobowych oraz ciężarowych przyjęto na podstawie danych instrukcji ITB 338/2008.

**Poziom mocy akustycznej przyjęto na podstawie biblioteki programu SoundPlan.

”

**IX.W rozdziale III decyzji pn.: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”,
punkt 3 . „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”,**

otrzymuje brzmienie:

„3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wytwarzanie odpadów.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości.

a) Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytwarzania [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,00
2	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,50
3	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	1,00
4	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,70
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,40

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytwarzania [Mg/rok]
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,40
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,20
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	2,40
2	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5,00
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 500,00
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5,00
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	100,00
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	8 000,00
7	10 09 99	Inne niewymienione odpady	6,30
8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	550,00
9	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	14,00
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,00
11	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,00
12	15 01 04	Opakowania z metali	1,00
13	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 05 15	0,05
15	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	25,00
16	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	12,00

b) Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady w postaci farb i lakierów, powstających na linii malowania.	Skład chemiczny: Żywice, pigmenty, ksylene, octany, węglowodory, aceton. Właściwości: HP4-drażniące, HP6-ostra toksyczność, HP14-ekotoksyczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
2	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad w postaci szlamów, powstających z czyszczenia linii malowania.	Skład chemiczny: żywice, pigmenty, ksylen, octany, węglowodory, aceton. Właściwości: HP4-drażniące, HP6-ostra toksyczność, HP14-ekotoksyczne
3	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	Odpad w postaci przepracowanego roztworu olejowego, powstający w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń (wymiana płynu stosowanego do obróbki metali), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami (Fe, Cu, Cr, Al., PB, Ag, Sn). Właściwości: HP14-ekotoksyczne.
4	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci przepracowanych olejów, powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń (wymiana oleju), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami (Fe, Cu, Cr, Al., PB, Ag, Sn). Właściwości: HP3-łatwopalne, HP14-ekotoksyczne.
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci przepracowanych olejów, powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń (wymiana oleju), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami (Fe, Cu, Cr, Al., PB, Ag, Sn). Właściwości: HP3-łatwopalne, HP14-ekotoksyczne.
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci przepracowanych olejów, powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń (wymiana oleju), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami (Fe, Cu, Cr, Al., PB, Ag, Sn). Właściwości: HP3-łatwopalne, HP14-ekotoksyczne.
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci przepracowanych olejów, powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń (wymiana oleju), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Węglowodory ropopochodne zanieczyszczone metalami (Fe, Cu, Cr, Al., PB, Ag, Sn). Właściwości: HP3-łatwopalne, HP14-ekotoksyczne.
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych i metali, zawierających substancje niebezpieczne. Opakowania po: - farbach, - olejach, - rozpuszczalnikach.	Skład chemiczny: Opakowania z PE oraz metali. Zanieczyszczone farbami, olejami, mogące zawierać: węglowodory ropopochodne, żywice, pigmenty, pozostałości lotnych związków organicznych, w zależności od składu farby takie jak: ksylen, octany, węglowodory, aceton. Właściwości: HP14-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
				ekotoksyczne.
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci sorbentów, tkanin do wycierania (czyściwa) i ubrań ochronnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (pochodnymi), powstają podczas prac naprawczych i konserwacyjnych przez wymianę odzieży ochronnej lub usuwanie olejów z części powierzchni urządzeń, wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: Bawełna, włóknina, niebezpieczne substancje tj. oleje i smary. Właściwości: HP3- łatwopalne, HP14- ekotoksyczne.
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią głównie świetlówki, powstają w wyniku wymiany zużytych elementów oświetlenia, wchodzących w skład instalacji	Skład chemiczny: Szkło (piasek kwarcowy), metale, argon, rtęć. Właściwości: HP14- ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady stanowią głównie zużyte taśmy gumowo tkaninowe z przenośników taśmowych, powstają podczas remontów i konserwacji taśmociągów.	Skład chemiczny: Tkaniny EP (poliesterowopoliamidowe) lub PP (poliamidowe), guma. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady z farb i lakierów niezawierające substancji niebezpiecznych.	Skład chemiczny: Farby zawierające oleje roślinne, żywice, naturalne pigmenty i woski. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady w postaci żużli odlewniczych, powstają w procesie wytopu w piecu elektrycznym.	Skład chemiczny: SiO 40-70%, FeO 10- 30%, Al ₂ O 32 – 15%, MnO 2-10%, CaO 0-3%, Mg 0-3%. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpady stanowią uszkodzone rdzenie piaskowe, powstają podczas selekcji jakościowej przed procesem odlewania.	Skład chemiczny: Piasek kwarcowy otaczany na bazie żywic, betonit (montmorylonit, uwodniony hydrokrzemian glinu, żelazo w tym magnez), pył węglowy. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady stanowią rdzenie w postaci przepalonego pisaku lub części uformowanego rdzenia, powstają podczas produkcji odlewów oraz odlewania.	<u>Skład chemiczny:</u> Piasek kwarcowy, SiO ₂ , FeO, Al ₂ O ₃ , CaO, MgO. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady stanowią pyły suche, powstające w instalacji wyciągowej odpylania linii odlewania, wybijania odlewów i czyszczenia odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> FeO, Fe ₃ O ₄ – 30% - 50%, MnO<5%, SiO ₂ ok. 25%, C od 3% - 10%, CaO - <1%, ZnO do 5% PbO<1%, MgO od 3 - 10%. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady stanowią szlamy, powstające okresowo podczas neutralizacji cieczy z płuczki do absorpcji amin.	<u>Skład chemiczny:</u> szlam zawierający siarczan aminy i siarczan sodu oraz wody. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady powstają podczas obróbki odlewów, na stanowiskach czyszczenia i obróbki odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo i jego stopy. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady powstają podczas obróbki metali nieżelaznych w postaci skrawków i kawałków, głównie aluminium Al i miedzi Cu, powstają w związku z eksploatacją instalacji (w dziale obróbki mechanicznej).	<u>Skład chemiczny:</u> Aluminium, miedź. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady powstają podczas obróbki płyty z materiału syntetycznego, stosowanej do modeli odlewniczych.	<u>Skład chemiczny:</u> utwardzone tworzywo sztuczne, powstałe w wyniku poliadycji. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady stanowią zużyte tarcze szlifierskie do szlifowania odlewów, powstają na stanowiskach czyszczenia i obróbki odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> korund, żelazo i guma. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady w postaci metalowych opakowań niezanieczyszczonych substancjami	<u>Skład chemiczny:</u> opakowania stalowe aluminiowe, niezanieczyszczone

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
			niebezpiecznymi.	substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią tkaniny filtracyjne z filtrów tkaninowych, niezawierające substancji niebezpiecznych, powstają w wyniku wymiany filtrów tkaninowych na nowe, w urządzeniach odpylających.	Skład chemiczny: Bawełna, tkaniny poliamidowe lub poliestrowe. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 05 15	Odpad stanowią zużyte elementy elektroniczne sterowania maszyn i urządzeń instalacji IPPC. Powstaje w związku z eksplantacją instalacji.	Skład chemiczny: Szkło (piasek kwarcowy), aluminium, stal, miedź, tworzywa sztuczne, ceramika, ebonit. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady stanowią zużyte materiały ogniotrwałe (głównie cegły szamotowe) usunięte z pieców do wytopu żeliwa, powstają podczas okresowych remontów pieców elektrycznych do wytopu żeliwa.	Skład chemiczny: Szamot Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady stanowią zanieczyszczenia w postaci piasku, kamieni, opiłków metali wychwytywanych ze złomu na etapie rozładunku odpadów przyjętych do przetapiania, podczas czyszczenia boksów, w których są magazynowane odpady oraz przed dozowaniem wsadu do pieca indukcyjnego.	Skład chemiczny: Piasek, minerały, metale. Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania; dalszy sposób gospodarowania odpadami.

Przewidywane do wytworzenia odpady magazynowane są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach rozporządzenia Ministra

Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
Odpady niebezpieczne				
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są selektywnie, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych. Wydzielona część wiaty stalowej, posiadająca utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, niedostępna dla osób nieupoważnionych. Oleje są magazynowane selektywnie, w szczelnie zamykanych i oznakowanych beczkach, ustawionych na tacach zapobiegających rozlaniu się olejów w przypadku rozszczelnienia beczki (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami). Wiatą magazynową – miejsce magazynowania M1.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami
2	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
3	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce		
4	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach, w miejscu wytwarzania, a następnie przekazywane są do magazynu – zewnętrzne miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych (Nr 1), wydzielona część wiaty stalowej posiadająca, utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, niedostępna dla osób nieupoważnionych. Wiatą magazynową – miejsce magazynowania M1.	
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są selektywnie, w oryginalnych opakowaniach, w oznakowanych pojemnikach, w zewnętrznym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (Nr 1), wydzielona część wiaty stalowej posiadającej utwardzone i	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
			nieprzepuszczalne podłoże, niedostępna dla osób nieupoważnionych. Wiata magazynowa – miejsce magazynowania M1.	
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, metalowych kontenerach, na placu magazynowym, posiadającym utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, niedostępne dla osób nieupoważnionych. Plac magazynowy - Miejsce magazynowania M6	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
2	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, metalowych kontenerach, na placu magazynowym, posiadającym utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, niedostępne dla osób nieupoważnionych. Wiata magazynowa – miejsce magazynowania M1.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie, luzem, w przyrmach na placu magazynowym, posiadającym utwardzone podłoże, podzielonym na boksy (miejsce magazynowania nr 3). Plac magazynowy – miejsce magazynowania M3.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpady magazynowane selektywnie, luzem, w wydzielonych, opisanych zadaszonych boksach, o utwardzonym podłożu lub w opisanych kontenerach. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M3.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09		
7	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, w opisanym, szczelnym zbiorniku metalowym, ustawionym w pobliżu neutralizatora amin. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M7.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
8	12 01 01	Odpady z toczenia	Odpady magazynowane	Odpady przekazywane do

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
		i piłowania żelaza oraz jego stopów	selektywnie, w oznaczonym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu, obok hali obróbki.	przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
9	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Plac magazynowy – miejsce magazynowania M5.	
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, w oznaczonym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu, obok hali obróbki. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M6.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
11	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane selektywnie, w oznaczonym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu, obok hali obróbki. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M5.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
12	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie, w oznaczonym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu obok hali obróbki. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M6.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
13	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie, w miejscu wytworzenia, w pojemnikach lub foliowych workach, a następnie magazynowane w szczelnych, opisanych pojemnikach, ustawionych w zewnętrznym miejscu magazynowania odpadów nr 1 (utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże, niedostępne dla osób nieupoważnionych). Wiata magazynowa – miejsce magazynowania M1.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 05 15	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, w miejscu magazynowania nr 3 – W kontenerze stalowym. Plac magazynowy – miejsce magazynowania M6.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
15	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w kontenerze, ustawionym w miejscu magazynowania nr 3 (plac magazynowy). Plac magazynowy – miejsce magazynowania	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
			M3.	gospodarowania odpadami.
16	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerze, ustawionym w miejscu magazynowania nr 3 (plac magazynowy). Plac magazynowy – miejsce magazynowania M3.	Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

3.2. Przetwarzanie odpadów.

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku, przedstawione zostały w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2 000,00
2	16 01 17	Metale żelazne	3 600,00
3	16 11 02	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	30,00
4	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,00
5	17 04 05	Żelazo i stal	5 000,00
6	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	3 600,00
7	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10 800,00
8	19 12 02	Metale żelazne	10 200,00
9	20 01 40	Metale	1 843,50

Łącznie w procesie odzysku R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali, przetwarzane będzie maksymalnie **26 000 Mg** odpadów rocznie.

3.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	10 09 03	Żużle odlewnicze	875,00
2	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	8 000,00

3.2.3. Miejsca i metody przetwarzania, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w piecach indukcyjnych do topienia żeliwa, wchodzących w skład odlewni żeliwa, należącej do spółki „Odlewnia Żeliwa Simiński-Ordon” Spółka Komandytowa Akcyjna z siedzibą w miejscowości Zawodzie gm. Poczesna przy ul. Jałowcowej 12.

Odpady metali stanowią podstawowy surowiec do produkcji żeliwa, z którego wytwarzane są odlewy, będące produktem handlowym.

Przeznaczone do przetwarzania (odzysku) odpady złomu stalowego, żeliwnego oraz złomu metali nieżelaznych, dostarczane są przez firmy zajmujące się skupem złomu. Po wstępnej selekcji, odpady o tym charakterze, powstające na terenie zakładu, również są przekazywane do odzysku.

Przetwarzanie jest prowadzone na terenie odlewni, w dwóch topialniach, w 4 piecach indukcyjnych, o łącznej mocy około 6,6 MW i wydajności topienia do 10 Mg/h. Jako materiał wsadowy stosuje się ww. odpady. W procesie wytopu żeliwa stosuje się dodatki technologiczne (żelazokrzemy, nawęglacze itp.), w zależności od jakości i typu wytwarzanego żeliwa.

Dodatki modyfikujące dodawane są bezpośrednio do pieców indukcyjnych, celem osiągnięcia właściwego składu chemicznego danego gatunku żeliwa.

W piecach następuje podgrzanie materiału wsadowego i topienie wsadu metalowego. Płynne żeliwo jest odlewane do przygotowanych form.

Proces odzysku tych odpadów (wg. załącznika nr 1 do ustawy o odpadach) to **R4** – recykling lub odzysk metali i związków metali.

3.2.4. Wskazanie miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Sposób magazynowania: selektywnie, w wyznaczonych i oznakowanych boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: - miejsce magazynowania nr 2 (M2) boksy magazynowe (6sztuk) w hali topialni 2 x 6 Mg, o sumarycznej pojemności ok. 252 m³. - miejsce magazynowania nr 4 (M4) – boksy magazynowe (4 szt.) w hali topialni 2x4 Mg, o sumarycznej pojemności ok. 116 m³. Hale topialni – miejsca magazynowania M2 i M4
	16 01 17	Metale żelazne	
	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
	17 04 05	Żelazo i stal	
	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
	19 12 02	Metale żelazne	
	20 01 40	Metale	
2	16 11 02	Węglowod. pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	Sposób magazynowania : selektywnie, w metalowych pojemnikach.

		metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Miejsce magazynowania: Miejsce magazynowania nr 3 – wydzielone i oznaczone miejsce, na placu magazynowym, o powierzchni magazynowania ok. 42 m ² Plac magazynowy – miejsce magazynowania M3
--	--	--	--

3.2.4.1. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	552	2 000
2	16 01 17	Metale żelazne	552	3 600
3	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	3	30
4	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3,5	10
5	17 04 05	Żelazo i stal	552	5 000
6	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	552	3 600
7	19 10 01	Odpady żelaza i stali	552	10 800
8	19 12 02	Metale żelazne	552	10 200
9	20 01 40	Metale	552	1 843,50
Łącznie:			555	26 000

3.2.4.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	Miejsce magazynowania nr M2	378
2.	Miejsce magazynowania nr M4	174
3.	Miejsce magazynowania nr M3	3

3.2.4.3. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania nr M2	378
2.	Miejsce magazynowania nr M4	174
3.	Miejsce magazynowania nr M3	3

3.2.5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów.

Sposób postępowania z odpadami poddawany procesowi odzysku nie będzie wpływać negatywnie na stan środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

Pracownikom zatrudnionym przy odzysku odpadów, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz. U. 2003, nr 169, poz. 1650 ze zm.).

Niniejsza decyzja nie zwalnia posiadacza odpadów, z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymagających odrębnymi przepisami.

Posiadacz odpadów, zgodnie z art. 48a ust.11 ustawy o odpadach, jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

3.2.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie z lipca 2025 r. pn. „Operat przeciwpożarowy dla Odlewni Żeliwa Simiński – Ordon S.K.A., ul. Jałowcowa 12, Zawodzie, 42 – 262 Poczesna, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się uprawnieniem (nr upr. KG PSP710/2021), uzgodnionym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z 22 lipca 2025 r., znak: MZ.52805.58.2025.2.M.K, zatwierdzonym Postanowieniem z dnia 26 września 2025 r., znak: MZ.52805.81.2025.4.M.K.

X.W rozdziale VI decyzji pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska”, w punkcie 2. „Monitoring emisji substancji do powietrza”, podpunkt 2.2. „Zakres emisji powietrza”,

otrzymuje brzmienie:

„ 2.2. Zakres monitoringu emisji do powietrza.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

Emitor E1

- Jedna seria pomiarowa, w ciągu dwóch pierwszych lat eksploatacji instalacji, w zakresie pyłu (wraz z analizą granulometryczną), fenolu i formaldehydu. Ponowne badanie emisji zanieczyszczeń, należy przeprowadzić w ciągu 5 lat od ostatniego badania.

Emitor E2

- Jedna seria pomiarowa, w ciągu dwóch pierwszych lat eksploatacji instalacji, w zakresie zawartości metali ciężkich w pyłe (manganu, cynku, ołowiu, miedzi, żelaza). Ponowne badanie emisji zanieczyszczeń, w wyżej wymienionym zakresie, należy przeprowadzić w ciągu 5 lat od ostatniego badania.
- Jedna seria pomiarowa, raz na dwa lata, w zakresie dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla.
- Jedna seria pomiarowa w roku, w zakresie pyłu (wraz z analizą granulometryczną).

Emitor E3

- Jedna seria pomiarowa, w ciągu dwóch pierwszych lat eksploatacji instalacji, w zakresie zawartości metali ciężkich w pyłe (manganu, cynku, ołowiu, miedzi, żelaza). Ponowne badanie emisji zanieczyszczeń w wyżej wymienionym zakresie, należy przeprowadzić w ciągu 5 lat od ostatniego badania.
- Jedna seria pomiarowa w roku, w zakresie pyłu (wraz z analizą granulometryczną).

Emitor E5

- Jedna seria pomiarowa, raz w roku, w zakresie: ksylenu, węglowodorów alifatycznych do C12, toluenu i octanu butylu. Pierwszy pomiar okresowy, należy przeprowadzić po roku od przeprowadzonych pomiarów wstępnych.

- Jedna seria pomiarowa w zakresie pozostałych substancji. Pierwszy pomiar okresowy, należy przeprowadzić po trzech latach od przeprowadzenia pomiarów wstępnych. Ponowne pomiary okresowe, należy przeprowadzić w ciągu 5 lat od ostatniego badania.

Emitor E6

- Jedna seria pomiarowa, raz na 5 lat eksploatacji instalacji, w zakresie: pyłu ogólnego, pyłu PM10, pyłu PM2,5, fenolu, formaldehydu, dwumetyloaminy i węglowodorów aromatycznych.

Dla wszystkich nowouruchomionych emitorów należy przeprowadzić pomiary wstępne.”

XI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 11 października 2013 r. nr 2238/OS/2013, Marszałek Województwa Śląskiego udzielił Spółce Odlewnia Żeliwa Simiński – Ordon Spółka Komandytowo – Akcyjna, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Poczesnej – Zawodziu, przy ul. Jałowcowej 12.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2663/OS/2013 z dnia 16 grudnia 2013 r.,
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2633/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r.,
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2239/OS/2021 z dnia 21 lipca 2021 r.,
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1120/OE/2023 z dnia 20 marca 2023 r.

W dniu 12 sierpnia 2025 r., Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 28 lipca 2025 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego, w związku z modernizacją instalacji, polegającą na:

- likwidacji emitora rdzeniarni i zastąpienie go nowym emitorem. Dotychczasowy emitor obsługiwał dwa źródła emisji – dwie rdzeniarki. Planowana rozbudowa zakłada uruchomienie dodatkowych trzech nowych rdzeniarek. Nowy emitor będzie zlokalizowany w innym miejscu,

- likwidacji malarni i zastąpienie jej nową. Nowa malarnia będzie zlokalizowana w innym miejscu – hali magazynowej.

Modernizacja nie wpływa na rodzaj i zdolność produkcyjną instalacji do odlewania metali żelaznych, linia wytopu metali o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, pozostaje bez zmian.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 POŚ;
- 2) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wniosek,
- 3) operat przeciwpożarowy z lipca 2025 r., wraz z Postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z 26 września 2025 r.

Przedmiotowe instalacje kwalifikują się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do uzupełnienia dokumentacji, pismem z dnia 11 września 2025 r. oraz 15 września 2025 r., na które Strona złożyła uzupełnienie pismem z dnia 30 października 2025 r. oraz 31 października 2025 r.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania pismem z dnia 2 września 2025 r., znak OE-WS-PZ.KW-01221/25, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach), w przedmiocie spełniania wymagań określonych

w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 12 marca 2026 r. o znaku DCIN.7060.91.2025.AR, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz instalacji, w której prowadzone jest przetwarzanie odpadów, eksploatowanej przez Odlewnię Żeliwa Simiński – Ordon Spółka Komandytowo – Akcyjna, Zawodzie,

ul. Jałowcowa 12, 42-262 Poczesna, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 426/10 i 426/6, zlokalizowanych w miejscowości Zawodzie, przy ul., Jałowcowej 12.

Pismem z dnia 9 września 2026 r. znak OE-WS-PZ.KW-01220/25, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie o przeprowadzenie kontroli w związku przedmiotowym wnioskiem.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 26 września 2025 r. o znaku: MZ.52805.81.2025.4.M.K., w którym zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym z lipca 2025 r., sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, a także w postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP w Częstochowie z 22 lipca 2025 r. znak: MZ.52805.58.2025.2.M.K.

Pismem z dnia 10 września 2025 r. znak OE-WS-PZ.KW-01234/25, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Wójta Gminy Poczesna o opinię, na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach.

Postanowieniem z dnia 23 września 2025 r., znak: GOŚ.6234.5.2025.MT, Wójt Gminy Poczesna zaopiniował pozytywnie zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji.

Pismem z dnia 4 maja 2026 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, Organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz

o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż

- wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
 - 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;

- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego, w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego:

- w rozdziale I w zakresie:
 - modernizacji linii rdzeniarni,
 - likwidacji obecnej linii malowania i zakupie nowej linii, która będzie pracowała w nowej hali,
 - instalacji pomocniczej, niepowiązanej technologicznie z IPPC,
 - zmiany emitorów w urządzeniach: rdzeniarni, malarni i palnika gazowego,
 - zużycia materiałów i surowców, które będą stosowane na nowej linii malowania,
 - gospodarki odpadami, ze względu na nowe kody odpadowe z linii malowania, odpadów z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych oraz odpadowych emulsji i roztworów olejowych z obróbki metali zawierających chlorowce;
- w rozdziale III w zakresie:
 - emisji substancji wprowadzanych do powietrza, w związku z nową linią malowania, palnika gazowego malarni oraz rdzeniarni,
 - źródeł hałasu przenikających do środowiska,
 - warunków wytwarzania i magazynowania odpadów oraz dodania nowych kodów odpadów,
 - zwiększenia ilości do przetworzonego odpadu w kodzie 12 01 01 – odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, z ilości 1 850 Mg/rok na 2 000 Mg/rok;
- w rozdziale IV w zakresie monitoringu emisji do powietrza.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany odnoszą się do następujących zagadnień:

1) ochrona powietrza,

- 2) ochrona przed hałasem,
- 3) gospodarka odpadami.

W zakresie emisji do powietrza / ochrony powietrza.

Zakres zmian pozwolenia, o które zawnioskował prowadzący instalację, wpływających na zagadnienia dotyczące emisji do powietrza / ochrony powietrza, obejmuje:

- likwidację emitora rdzeniarni i zastąpienie go nowym emitorem (dotychczasowy emitator obsługiwał dwa źródła emisji – dwie rdzeniarki; planowana rozbudowa zakłada uruchomienie trzech nowych rdzeniarek);
- likwidację malarni i zastąpienie jej nową.

Źródłem emisji substancji, odprowadzanych do powietrza nowym emitorem rdzeniarni (E6), są rdzeniarki oraz neutralizator amin. W celu ochrony powietrza, gazy odlotowe z ww. źródeł, oczyszczane są w filtrze tkaninowym, o gwarantowanym stężeniu pyłu za filtrem na poziomie 10 mg/m^3 oraz w płuczce amin, o skuteczności redukcji 98%.

Źródłem emisji substancji do powietrza z malarni są: procesy malowania i suszenia (z których gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza emitorem E5) oraz spalania gazu w palniku, o mocy 150 kW, podgrzewającym powietrze na potrzeby suszenia pomalowanych odlewów (spaliny odprowadzane są do powietrza emitorem E4).

Mając na uwadze wprowadzone zmiany w instalacji, w zakresie emisji substancji do powietrza, wnioskodawca przeprowadził ocenę oddziaływania instalacji na jakość powietrza.

Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu została przeprowadzona zgodnie z wymaganiami, określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r., nr 16, poz. 87).

Przeprowadzone obliczenia wykazały, iż przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji substancji i warunków wprowadzania substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Ww. analiza wykazała, że zmiany w instalacji nie będą powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko (z punktu widzenia ochrony powietrza), dlatego też przedmiotowa zmiana pozwolenia, w zakresie

zagadnień dotyczących emisji do powietrza, nie stanowi zmiany istotnej, w rozumieniu art. 3 POŚ.

W związku z uruchomieniem nowych źródeł emisji, organ, przed wydaniem niniejszej decyzji, dokonał analizy konieczności realizacji obowiązku postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 POŚ.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ww. ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Z opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2024”, wynika, iż „strefa śląska”, w obrębie której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy C, z uwagi na przekroczenia norm jakości powietrza dla pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz benzo(a)pirenu zawartego w pyłe PM₁₀, przy czym na terenie gminy Poczesna (w obrębie której zlokalizowana jest instalacja) wystąpiło przekroczenie standardów jakości powietrza wyłącznie w zakresie benzo(a)pirenu zawartego w pyłe PM₁₀.

Benzo(a)piren jest emitowany jedynie z palnika gazowego malarni, który stanowi nowe źródło emisji, jednakże zastępuje ono stare źródło emisji (dotychczas eksploatowany palnik gazowy malarni).

Mając na uwadze powyższe, należy stwierdzić, iż przy wydawaniu niniejszej decyzji, nie występuje obowiązek przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego.

Zgodnie z wnioskiem strony, w zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza / ochrony powietrza, dokonano zmian pozwolenia zintegrowanego w zakresie punktów:

- I.2.1. „Charakterystyka instalacji IPPC. Źródła emisji do powietrza” – poprzez aktualizację opisu linii przygotowania rdzeni oraz linii malowania odlewów,
- I.2.2. „Instalacja pomocnicza, niepowiązana technologicznie z instalacją IPPC” – poprzez aktualizację opisu instalacji,
- I.2.3. „Charakterystyka emitorów” – poprzez aktualizację wykazu oraz parametrów emitorów,
- III.1.1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji IPPC” – poprzez określenie poziomów emisji dla nowych emitorów (dla malarni, z uwagi na niski poziom zużycia lotnych związków organicznych < 5 Mg/rok, nie uwzględniono standardów emisyj-

nych LZO, zgodnie z zasadami, określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860)), a także aktualizację rocznego poziomu emisji substancji do powietrza z całej instalacji,

- VI.2.2. „Zakres monitoringu emisji substancji do powietrza” – poprzez aktualizację wymagań dotyczących pomiarów wielkości emisji (w tym uwzględnienie nowych emitorów), a także wskazanie informacji dotyczącej obowiązku przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji dla nowouruchomionych źródeł emisji (w nawiązaniu do art. 147 ust. 4 POŚ).

W zakresie ochrony przed hałasem.

Inwestycja zlokalizowana jest na działce, o nr ewidencyjnym 426/10, obręb 0016 Zawodzie, na terenie gminy Poczesna, woj. śląskie. Teren zakładu jest objęty zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Klasyfikacji najbliższych terenów chronionych akustycznie dokonano na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego (wszystkie tereny sąsiadujące z zakładem sklasyfikowano jako zabudowę mieszkaniową, jednorodziną), na podstawie faktycznego zagospodarowania terenu oraz na podstawie ogólnodostępnych map. Najbliższe tereny chronione akustycznie zakładu znajdują się:

- w kierunku północnym, w odległości ok. 30 m – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- w kierunku zachodnim, w odległości ok. 100 m – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- w kierunku południowo-zachodnim, w odległości ok. 157 m – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- w kierunku południowym, w odległości ok. 243 m – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Z przedstawionej w uzupełnieniu przedmiotowego wniosku analizy akustycznej wynika, iż przedmiotowa instalacja, nie będzie wpływała ponadnormatywnie na klimat akustyczny najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, zarówno w porze dnia, jak i w porze nocy.

W zakresie gospodarki odpadami dokonano zmian polegających na:

- rozszerzeniu listy odpadów wytwarzanych o nowe rodzaje odpadów o kodach: 08 01 11*, 08 01 12, 08 01 13*, 12 01 05, 12 01 08*, 15 01 04, 15 01 10*;
- zaktualizowaniu podpunktu dotyczącego źródła powstawania odpadów, podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów oraz miejsc

i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z dodaniem nowych kodów odpadów;

- zaktualizowaniu zapisów dotyczących ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodzie 12 01 01 z 1 850 na 2 000 Mg/rok;
- zaktualizowaniu podpunktu dotyczący masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zmianie uległa maksymalna masa odpadów o kodach:
 - 12 01 01 - odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, dotycząca magazynowania w okresie roku, z 1 850 na 2 000 Mg,
 - 17 04 01 – miedź, brąz, mosiądz, z 3,5 na 10 Mg,
 - 20 01 40 – metale, z 1 850 na 1 843,5 Mg.

Łączna maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku, nie ulega zmianie;

- zaktualizowaniu zapisów dotyczących warunków przeciwpożarowych wynikających z aktualizacji operatu przeciwpożarowego, zatwierdzonego Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z 26 września 2025 r., znak: MZ.52805.81.2025.4.M.K.

Wysokość i forma zabezpieczenia roszczeń nie uległa zmianie, gdyż ilość odpadów magazynowanych przed procesem przetwarzania, nie zmieniła się.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 KPA, Stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/z up. Marszałka Województwa
Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych

Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa Simiński – Ordon S.K.A.
ul. Jałowcowa 12
Poczesna - Zawodzie

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE-WS-PZ. - aa – pozycja rejestru **4**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Gminy w Poczesnej (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE-AD – BIP (SOD)
6. OE-WS-GO - SOD
7. OE-WS-PH - SOD