

Katowice, dnia 22 kwietnia 2026 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.5.2024
Kontynuacja : OE-PZ.7222.62.2024
Nr pisma: OE-PZ.KW-485/26
/za dowodem doręczenia/

Decyzja nr	1772/OE/2026
organ wydający	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), (zwanej dalej k.p.a.) oraz na podstawie art.180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust 1., art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), (zwanej dalej POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku Pełnomocnika **Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach** (REGON: 072394885, NIP: 6521606665)

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 27 grudnia 2007 r., znak ŚR/IV/6618/5/07 (ze zm.), dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, do wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych: **instalacji do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME)**, (zwanej dalej instalacja **A1**), zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2, w następujący sposób:

- I. **Część II. pozwolenia zintegrowanego, pn. „ Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”, otrzymuje brzmienie:**

”

- II. **Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

1. Stosowane metody i techniki ograniczania emisji z instalacji:

Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, w eksploatowanej instalacji do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME), (zwanej dalej instalacją **A1**), w celu zminimalizowania oddziaływania instalacji na środowisko, wprowadziła następujące metody:

a) w zakresie ochrony powietrza:

- identyfikacja wszystkich potencjalnych źródeł emisji do powietrza,
- kontrola parametrów roztworów procesowych takich jak temperatura, przepływ i stężenie,
- zastosowanie hermetycznego systemu rozładunku surowców,
- podawanie surowców do instalacji szczelnym układem przewodów,
- odzysk metanolu z instalacji poprzez absorpcję i kondensację,
- zastosowanie wysokosprawnego skrubera dla odgazów z całej instalacji produkcyjnej,
- wyposażenie zbiornika metanolu w wewnętrzny dach pływający ograniczający emisję par metanolu o 95%, poduszkę azotową oraz wahadło gazowe.

b) w zakresie ochrony przed hałasem:

- wykonywanie regularne okresowych pomiarów hałasu w środowisku,
- eksploatowanie urządzeń stanowiących źródła hałasu zgodnie z ich przeznaczeniem,
- utrzymywanie urządzeń stanowiących źródła hałasu w należyтым stanie technicznym.

c) w zakresie zapobiegania zanieczyszczeniu wód podziemnych, gleby i ziemi:

Metody ochrony wód podziemnych, gleby i ziemi polegają w głównej mierze na wyposażeniu instalacji w izolację zabezpieczającą przed możliwością przedostania się substancji

chemicznych do gruntu i wód podziemnych. Metody zapobiegania zanieczyszczeniu wód podziemnych, gleby i ziemi realizowane są poprzez:

- utrzymywanie w dobrym stanie technicznym powierzchni dróg i placów zakładu, ograniczające ryzyko zanieczyszczenia gleby i ziemi podczas transportu substancji,
- prowadzenie rozładunku substancji niebezpiecznych wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych i odpowiednio przygotowanych,
- magazynowanie substancji w szczelnych zbiornikach magazynowych wyposażonych w zabezpieczenia chroniące przed możliwością przedostania się do środowiska gruntowo-wodnego, utrzymywanie w należyтым stanie technicznym zabezpieczeń miejsc magazynowania substancji,
- uszczelnienie terenu instalacji przy użyciu betonu, zapewniające pełną izolację przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych,
- zastosowanie hermetycznych instalacji technologicznych,
- prowadzenie ścisłej ewidencji i nadzoru nad wykorzystaniem substancji niebezpiecznych na terenie zakładu,
- ustalenie i przestrzeganie zasad postępowania z każdą z substancji niebezpiecznych wprowadzanych do obrotu na terenie zakładu,
- okresowe szkolenie pracowników oraz wyposażenie ich w środki ochrony osobistej,
- przestrzeganie procedur postępowania na wypadek występowania awarii.

d) w zakresie zapewnienia bezpiecznej dla środowiska gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Spółka stosuje zasady i przepisy związane z prowadzeniem gospodarki substancjami niebezpiecznymi poprzez:

- przeprowadzanie rozładunku substancji niebezpiecznych wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych i odpowiednio przygotowanych,
- utrzymywanie w należyтым stanie zabezpieczeń przy zbiornikach i innych miejscach magazynowania substancji niebezpiecznych,
- stosowanie technologii o optymalnym zapotrzebowaniu na surowce,
- zastosowanie hermetycznych instalacji technologicznych,
- prowadzenie ścisłej ewidencji i nadzoru nad wykorzystaniem substancji

niebezpiecznych na terenie zakładu,

- ustalenie i przestrzeganie zasad postępowania z każdą z substancji niebezpiecznych wprowadzanych do obrotu na terenie zakładu,
- okresowe szkolenie pracowników oraz wyposażenie ich w środki ochrony osobistej,
- posiadanie procedur postępowania na wypadek występowania awarii.

e) w zakresie zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

Spółka stosuje zasady racjonalnej gospodarki surowcowej poprzez:

- odpowiedni dobór do kolejnych etapów procesu,
- zużywanie surowców wysokiej jakości, w ściśle określonych ilościach,
- zastosowanie technologii cechującej się niskim zużyciem surowców,
- pełen monitoring prowadzonych procesów technologicznych, umożliwiający efektywne gospodarowanie surowcami i materiałami oraz wychwytywanie nieprawidłowości i podejmowanie działań korygujących,
- zastosowanie hermetycznej instalacji technologicznej i utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym, zapobiega niekontrolowanym uwolnieniom substancji do środowiska.

f) Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Spółka stosuje następujące metody prowadzenia efektywnej gospodarki energetycznej:

- stała kontrola parametrów procesowych,
- optymalizowanie prowadzonych procesów,
- regularne przeglądy konserwacyjne urządzeń i utrzymywanie instalacji w należytym stanie technicznym.

2. Wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodne z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Spółka Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, eksploatuje w Czechowicach-Dziedzicach jedną instalację IPPC:

- a) instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, do wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych: **instalacja do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME),(A1).**

Instalacja **A1** objęta jest konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do

produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych (**LVOC**) zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017r.

Instalacja **A1** objęta jest również konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzanie nimi w sektorze chemicznym (**CWW**) zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2016/902/UE z dnia 30 maja 2016 r.

Instalacja **A1** objęta jest równocześnie konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (**WGC**) zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r.

II.1. Konkluzje dla produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych (**LVOC**) zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r., dotyczące Instalacji **A 1** i sposób realizacji w instalacji **A 1**:

1. W zakresie ochrony powietrza.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 2	Zgodnie z analizą zanieczyszczeń w gazie odlotowym, instalacja jest źródłem emisji lotnych związków organicznych. Monitorowanie emisji LZO będzie prowadzone na emitorach E1 i E11A, z częstotliwością raz w miesiącu. W przypadku gdy prowadzący instalację dowiedzie, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne (po wykonaniu minimum 6 pomiarów z częstotliwością określoną powyżej) dopuszcza się możliwość ograniczenia monitorowania emisji LZO do monitorowania raz na rok. Obowiązującą częstotliwość pomiarów określa się w punkcie IV.3. niniejszej decyzji.
BAT 8	W celu ograniczenia ładunku zanieczyszczeń, wysyłanych do końcowego oczyszczania gazów odlotowych oraz w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami w instalacji stosowane będą następujące techniki: 1. Odzysk i wykorzystanie rozpuszczalników organicznych i nieprzereagowanych surowców organicznych, poprzez kondensację i odzysk metanolu w skruberze.

	2. Ograniczenie porywania substancji stałych lub cieczy, poprzez oczyszczanie na mokro, mające na celu usunięcie (absorpcję) metanolu ze strumienia gazu.
BAT 10	W celu ograniczenia zorganizowanej emisji związków organicznych do powietrza, w instalacji stosowane będą następujące techniki: 1. Kondensacja i odzysk metanolu w skruberze. 2. Oczyszczanie na mokro, mające na celu usunięcie (absorpcję) metanolu ze strumienia gazu.
BAT 19	Aby zapobiec emisjom do powietrza i wody, zachodzącym w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, lub aby ograniczyć tego typu emisje w zakładzie, wdrożono rozwiązania na wypadek uwolnienia zanieczyszczeń w okresach rozruchu i wyłączenia, konserwacji itp. Zastosowane zabezpieczenia obniżające ewentualny negatywny wpływ instalacji w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych zawarte są w: - instrukcji technologicznej, - analizie HAZOP, sporządzonej na etapie projektowania instalacji, - Programie Zapobiegania Awariom, - analizie ryzyka metodą FMEA (Analiza Sposobów Uszkodzeń i Skutków).

2. W zakresie gospodarki odpadami:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 17	Podmiot eksploatujący przedmiotową instalację, w ramach prowadzonej przez siebie działalności, realizować będzie zapisy przytoczonej powyżej dyrektywy poprzez: - prowadzenie procesu produkcyjnego w sposób niepowodujący wytwarzania odpadów poprodukcyjnych, - wytwarzanie produktów ubocznych – gliceryna i śluzy (zgodnie

	ze stosowną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego uznającą te pozostałości za produkty uboczne) i przeznaczenie ich w całości do zagospodarowania.
--	--

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 14	Zapisy BAT 14 konkluzji BAT dla produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych (<i>decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2017/2117</i>) odnoszą się do BAT 10 <i>konkluzji dotyczących wspólnego oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2016/902)</i>. Szczegółową informację o spełnieniu przez zakład wymagań BAT 10 przedstawiono w tabeli, dotyczącej rozwiązań i technik przyjętych przez prowadzącego instalację IPPC w celu spełniania wymogów określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Zgodnie z przedłożoną informacją prowadzący instalacje ogranicza ilość ścieków, ładunki zanieczyszczeń odprowadzanych do odpowiedniego końcowego oczyszczania, poprzez stosowanie kombinacji technik zintegrowanych z procesem oraz technik odzysku zanieczyszczeń u źródła.
BAT 19	Informacje dotyczące pracy instalacji podczas jej rozruchu i wyłączania zawarto w Instrukcji technologicznej, <i>Analizie zagrożeń i zdolności operacyjnych HAZOP</i> oraz w <i>Programie zapobiegania awariom (PZA)</i>. W zakładzie istnieją uregulowania wewnętrzne (w tym Program Zapobiegania Awariom), w których zawarto także wszystkie informacje dotyczące innych okoliczności pracy instalacji (przeglądów technologicznych, konserwacji itp.) w tym okoliczności, które mogłyby mieć wpływ na prawidłowe działanie instalacji, np. wystąpienie awarii.

	Pełny monitoring pracy instalacji pozwala na wychwycenie wszystkich okoliczności, odbiegających od normalnej pracy instalacji, a także na kontrolowane przeprowadzenie wyłączenia i ponownego rozruchu instalacji. Zarówno w przypadku rozruchu, wyłączenia, jak i czasowej przerwy pracy instalacji, nie będzie dochodzić do niekontrolowanych emisji do wody. Instalacja została zaprojektowana z założeniem minimalizacji wpływu na środowisko, także w przypadku chwilowego zatrzymania jej pracy. Wszystkie surowce „zatrzymane” w instalacji są przekazywane do szczelnych, przeznaczonych do tego celu zbiorników, a następnie zwracane do procesu technologicznego.
--	--

4. W zakresie warunków innych niż normalne warunki eksploatacji:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 18	Do potrzeb zakładu opracowano następujące dokumenty zawierające analizę potencjalnych zagrożeń i identyfikację wszystkich urządzeń, których eksploatacja może skutkować np. wystąpieniem awarii: 1. Analiza HAZOP – sporządzona na etapie projektowania instalacji; 2. Program Zapobiegania Awariom – podlegający regularnym aktualizacjom, a w przypadku stwierdzenia konieczności zmianom; 3. Analiza ryzyka metodą FMEA (Analiza Sposobów Uszkodzeń i Skutków) – stanowiąca element Programu Zapobiegania Awariom, analiza wskazująca newralgiczne elementy instalacji, możliwości ich uszkodzenia i przewidywanych skutków w formie tablicy. W powyższych dokumentach zawarto także szczegółowe dane o zastosowanych zabezpieczeniach obniżających ewentualny negatywny wpływ instalacji w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych. W zakładzie regularnie dokonywana jest ocena stanu technicznego instalacji i zastosowanych zabezpieczeń przez jednostkę Państwowej Straży Pożarnej.
BAT 19	Informacje dotyczące pracy instalacji podczas jej rozruchu i wyłączenia

	zawarto w Instrukcji technologicznej, Analizie HAZOP oraz Programie Zapobiegania Awariom, w których zawarto także wszystkie informacje dotyczące innych okoliczności pracy instalacji (przeglądów technologicznych, konserwacji itp.) w tym okoliczności, które mogłyby mieć wpływ na prawidłowe działanie instalacji, np. wystąpienia awarii.
--	--

2.2. Konkluzje dla wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzanie nimi w sektorze chemicznym (**CWW**) zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2016/902/UE z dnia 30 maja 2016 r., dotyczące Instalacji A 1 i sposób realizacji w instalacji A 1.

1. W zakresie ochrony powietrza.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 2	W celu ułatwienia zmniejszenia emisji do powietrza, zakład zinwentaryzował źródła emisji i prowadzi wykaz strumieni gazów odpadowych zawierający: - informacje na temat chemicznych procesów produkcyjnych, charakterystykę zachodzących reakcji wraz ze wzorami, schematami technologicznymi i określeniem miejsc emisji, charakterystykę zastosowanych środków ograniczania emisji oraz metod ograniczania wpływu pracy instalacji na środowisko, - informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o cechach strumieni gazów odlotowych takich jak: temperatura, wartości średnie i zmienność przepływu, średnie stężenie i wartości ładunków zanieczyszczeń, ewentualna palność, wybuchowość, reaktywność substancji oraz obecność substancji mogących wpływać na układ oczyszczania lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń.
BAT 5	W instalacji prowadzony jest monitoring emisji rozproszonej LZO przy użyciu następujących technik: - metoda optycznego obrazowania gazów, poprzez stosowanie sieci stacjonarnych czujek katalitycznych oraz rozproszeniowych czujek optycznych. Czujki katalityczne pracują w systemie ciągłym, monitorując atmosferę pod kątem obecności oparów palnych, natomiast czujki optyczne działają na zasadzie pomiaru promieniowania podczerwonego, przewidzianego do wykrywania widzialnego dymu. W przypadku obu typów czujek, w razie detekcji sygnał kierowany jest do zbiorczej centrali,

	uruchamiany jest sygnał dźwiękowo - świetlny, a miejsce alarmu zwizualizowane jest na tablicy synoptycznej i w systemie detekcji pożaru, - obliczanie emisji na podstawie bilansu zużycia surowców, co pozwala na obliczenie wskaźnika zużycia metanolu i porównanie go ze wskaźnikiem określonym w technologii. Ewentualne emisje z nieszczelności odprowadzane są za pośrednictwem wentylacji hali emitorem E11A, na którym prowadzone są okresowe pomiary emisji metanolu.
BAT 6	Eksplatacja instalacji nie jest źródłem odorów (ich występowanie nie zostało stwierdzone). Nie oczekuje się by uciążliwość odorowa wystąpiła w przyszłości.
BAT 15	W zakładzie zidentyfikowano wszystkie źródła emisji. Gazy z procesów produkcyjnych prowadzonych w instalacji IPPC są zbierane, kierowane do zbiorczego kolektora gazów, a następnie oczyszczane w skruberze.
BAT 16	Sposób oczyszczania gazów procesowych wynika bezpośrednio z wykazu strumieni gazów odpadowych, opisanych w BAT 2. W celu zapewnienia wysokiej redukcji emisji metanolu zaplanowano i stosuje się system oczyszczania oparty na: 1. Odzysku i wykorzystaniu rozpuszczalników organicznych i nieprzereagowanych surowców organicznych, poprzez kondensację i odzysk metanolu w skruberze. 2. Ograniczeniu emisji przez oczyszczanie na mokro mające na celu usunięcie (absorpcję) metanolu ze strumienia gazu. 3. Stosowaniu odpowiednich zabezpieczeń na zbiorniku magazynowym metanolu (dach pływający, poduszka azotowa, wahadło gazowe).
BAT 19	Instalacja została zaprojektowana i wykonana z założeniem hermetyzacji prowadzonych procesów i z wykorzystaniem zespołu powiązanych urządzeń ściśle dedykowanych dla tego rodzaju prowadzonej działalności, co pozwala na ograniczenie liczby potencjalnych źródeł emisji. W zakładzie stosowane są procedury dotyczące m.in. bezpiecznego prowadzenia instalacji, jej uruchomienia i konserwacji, instrukcje stanowiskowe, procedury dotyczące reagowania na awarie co przyczynia się do minimalizacji ryzyka wystąpienia awarii czy niekontrolowanych emisji.

	Instalacja została objęta układem kontrolo- pomiarowym, na który składa się system czujników, pozwalających na szybką detekcję oparów metanolu. Instalacja ta ma na celu szybkie wykrycie ewentualnych rozszczelnień rurociągów, wycieków czy innych sytuacji awaryjnych, dzięki czemu niezwłocznie podejmowane są czynności, w celu usunięcia awarii i ograniczenia emisji.
BAT 21 BAT 22	Eksplatacja instalacji nie jest źródłem odorów (ich występowanie nie zostało stwierdzone). Nie oczekuje się by uciążliwość odorowa wystąpiła w przyszłości.

2. W zakresie gospodarki odpadami:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 13	Podmiot eksploatujący przedmiotową instalację, w ramach prowadzonej przez siebie działalności, realizować będzie zapisy przytoczonej powyżej dyrektywy poprzez: - zapobieganie powstawaniu odpadów a w szczególności: wytwarzanie produktów ubocznych – gliceryna i śluzy oraz zwracanie do procesu produkcyjnego wydzielonych substancji (metanol, woda glicerynowa) , - przekazywanie odpadów wytwarzanych w związku z utrzymywaniem instalacji w dobrym stanie technicznym (których powstaniu nie udało się zapobiec) uprawnionym odbiorcom odpadów, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Nr	Sposób realizacji w instalacji A1.
----	------------------------------------

BAT	
BAT 2	Prowadzący instalację posiada opracowany system zarządzania środowiskowego, który został szczegółowo opisany w dokumentach i procedurach dotyczących sposobu prowadzenia instalacji. Techniki: 1a) i 1b) Dokumenty zawierają szczegółowe informacje dotyczące: - prowadzonych procesów technologicznych, - zachodzących reakcji chemicznych (<i>opisanych wzorami chemicznymi i przedstawionych graficznie na schematach technologicznych z określeniem miejsc emisji</i>), - zastosowanych środków zapobiegania emisjom oraz metod ograniczania wpływu pracy instalacji na środowisko. W dostosowaniu do prowadzonych procesów zakład na bieżąco prowadzi ewidencję i charakterystykę powstających strumieni ścieków-ścieki badane są codziennie, pod kątem zawartości CHZT. Prowadzenie hermetycznego procesu technologicznego, zgodnie z założonym reżimem technologicznym, przy odpowiedniej kontroli pozwala na dość szczegółowe określenie ilości i charakteru wytwarzanych ścieków. Technika c) Techniki zintegrowane z procesem, rozumiane są jako techniki zapobiegania wytwarzaniu zanieczyszczeń wód lub ograniczania ich wytwarzania, które w zakładzie są stosowane m.in. poprzez dobór odpowiednich reagentów, ulegających całkowitemu rozkładowi w procesie, bez przenikania do fazy wodnej, która docelowo po wielokrotnym, ponownym wykorzystaniu stanowi ściek technologiczny. Techniki: 2 a) i 2 b) Strumień ścieków technologicznych (nadmiar kondensatu) odprowadzany jest do zbiornika buforowego. Natężenie przepływu ścieku w kierunku zbiornika może być różne, w zależności od ilości zużywanej w danym momencie pary wodnej, która po skropleniu stanowi kondensat. Ze względu na charakter ścieków, są one badane pod kątem zawartości chemicznego zapotrzebowania tlenu (ChZT). Prowadzący instalację, na podstawie danych procesowych, posiada także informację o odczynie odprowadzanych ścieków. Średnio w skali doby do zbiornika odprowadzane jest 8 m³ ścieków technologicznych. Średniodobowe stężenie substancji organicznych w okresie rocznym w odprowadzanych ściekach – wyrażone jako ChZT_{Cr} wynosi ok. 10 000 mg O₂/dm³. Odczyn w zakresie: 3 - 7. Ze względu na charakter odprowadzanych ścieków przemysłowych, ze zbiornika buforowego pobierane są próbki ścieków do badań laboratoryjnych. Kontroli podlega stężenie chemicznego zapotrzebowania tlenu w odprowadzanych ściekach. Na podstawie uzyskiwanych wyników badań laboratoryjnych możliwe jest określenie ewentualnej zmienności stężeń tego parametru.

	Technika 2 c) Ze względu na charakter odprowadzanych ścieków przemysłowych oraz warunki odbioru ścieków ustalone z RC Ekoenergią nie ma konieczności monitorowania ścieków pod tym względem. Wprowadzanie konieczności badań ścieków pod względem dodatkowych substancji nie będzie skutkować zmianami w gospodarce wodno-ściekowej zakładu, nie wpłynie także na ustalenia poczynione z odbiorcą ścieków (z RC Ekoenergią jest zawarta stosowna umowa na odbiór ścieków).
BAT 7	Zakład prowadzi zrównoważoną gospodarkę surowcami, poprzez racjonalne gospodarowanie wodą, kontrolę parametrów procesowych oraz ograniczenie do minimum ilości powstających ścieków. Woda wykorzystywana w procesie produkcyjnym jest odzyskiwana i ponownie wykorzystywana w produkcji, co pozwala na znaczne ograniczenie ilości zużywanej wody i wytwarzanych ścieków. Oczyszczanie wody zachodzi już na etapie jej wydzielenia w procesie produkcyjnym, poprzez zastosowanie zintegrowanych z prowadzonym procesem produkcji FAME technik odzysku substancji zanieczyszczających u źródła. Faza wodna zostaje użyta trzykrotnie, co w istotny sposób ogranicza jej zużycie. Z fazy wodnej odzyskiwany jest metanol, gliceryna i substancje tłuszczowe. Rozdzielenie realizowane jest z wykorzystaniem m.in. zbiorników separacyjnych, separatorów substancji tłuszczowych, kolumn rektyfikacyjnych, skraplaczy. W efekcie, wydzielone kwasy tłuszczowe zostają skierowane do zbiorników magazynowych, a następnie przetworzone do FAME, zawadniony metanol zostaje skierowany do wykorzystania w sekcji odzysku metanolu, skąd jest kierowany do zbiornika magazynowego metanolu, lub jest zawracany do procesu. Tym sposobem minimalizowane jest zużycie wody, a w konsekwencji ilość ścieków, optymalizowane jest też zużycie surowców i wytwarzanie produktów. Oprócz tego, kondensat z zateżniania wód glicerynowych wykorzystywany jest do przemywania w skruberze oparów metanolu (minimalizuje to zużycie wody procesowej na absorberze metanolu) w systemie odzysku oparów, co pozwala zawrócić gazowy metanol do fazy ciekłej oraz maksymalnie ograniczyć emisję metanolu do atmosfery. Stosunek ilości zawracanych do procesu i wykorzystywanych ponownie wód (ok. 7 m³/d) do ilości odprowadzanych ścieków technologicznych (średnio 8 m³/d) potwierdza racjonalne prowadzenie gospodarki wodnej przez zakład, z jednoczesnym ograniczaniem zużycia wody i ilości wytwarzanych ścieków.
BAT 8	Zakład odprowadza powstające ścieki oraz wody opadowe i roztopowe do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego podmiotu t.j. do kanalizacji

	RC Ekoenergia sp. z o.o. na podstawie stosownej umowy. Ze względu na stan odprowadzanych ścieków przemysłowych, powstających w procesie produkcyjnym estrów metylowych kwasów tłuszczowych, są one zbierane odrębnym systemem kanalizacji zakładowej. Ścieki te, ze względu na stosunkowo wysokie stężenia chemicznego zapotrzebowania tlenu, kierowane są do zbiornika buforowego, pełniącego funkcję uśredniającą i dalej do odrębnego ciągu oczyszczalni ścieków RC Ekoenergii. Pozostałe ścieki, na które składają się wody opadowe i roztopowe oraz ścieki bytowe kierowane są do kanalizacji ogólnospławnej, wspólnej dla całego terenu byłej rafinerii. Ze względu na historyczne użytkowanie terenu i istniejącą infrastrukturę kanalizacyjną zakład nie miał możliwości ingerencji w układ kanalizacji ogólnospławnej RC Ekoenergii.
BAT 9	W zakładzie zastosowano szereg zabezpieczeń, pozwalających na ograniczenie wpływu instalacji na środowisko wodne w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji. Do zbiornika buforowego kierowane są ścieki z procesu technologicznego, wraz ze ściekami z tac (wyłącznie wody opadowe) oraz mogącymi powstać awaryjnie ściekami z nośnika dostarczanego ciepła. Ścieki technologiczne, przed odprowadzaniem do ciągu oczyszczalni ścieków są retencjonowane i uśredniane oraz kontrolowane. W zbiorniku dochodzi do uśrednienia parametru chemicznego zapotrzebowania tlenu (ChZT). Robocza pojemność zbiornika buforowego została ustalona z założeniem kontrolowanego i bezpiecznego przepływu ścieków do odbiorcy. Po osiągnięciu założonego poziomu napełnienia zbiornika buforowego, automatycznie uruchamiana jest pompa, która podaje ścieki do urządzeń kanalizacyjnych odbiorcy ścieków – RC Ekoenergii. Ilość odprowadzanych ścieków jest monitorowana na bieżąco, na podstawie wskazań licznika i pompy zbiornika buforowego. Zarówno w przypadku rozruchu, wyłączenia, jak i czasowej przerwy pracy instalacji, nie będzie dochodzić do niekontrolowanych emisji do wody. Pełen monitoring pracy instalacji pozwala na wychwycenie wszystkich okoliczności odbiegających od normalnej pracy instalacji, a także na kontrolowane przeprowadzenie wyłączenia i ponownego rozruchu instalacji. Instalacja została zaprojektowana z założeniem minimalizacji wpływu na środowisko, także w przypadku chwilowego zatrzymania jej pracy. Wszystkie surowce „zatrzymane” w instalacji są przekazywane do szczelnych, przeznaczonych do tego celu zbiorników, a następnie zawracane (ponownie użyte) do procesu technologicznego.
BAT 10	

	W zakładzie stosowana jest: kombinacja technik zintegrowanych z procesem (a) oraz odzysk zanieczyszczeń u źródła (b). Technika c) - powiązana z BAT 11, podobnie jak technika d) - powiązana z BAT 12 nie jest stosowana, gdyż ścieki z zakładu odprowadzane są bez oczyszczenia do kanalizacji innego podmiotu - RC Ekoenergia. Sp. z o.o. W zakresie technik zintegrowanych z procesem, w zakładzie stosowany jest dobór odpowiednich reagentów, ulegających całkowitemu rozkładowi w procesie, nie przenikając do fazy wodnej, która docelowo po wielokrotnym ponownym wykorzystaniu stanowi ściek technologiczny. Odzysk zanieczyszczeń u źródła, przed ich zrzutem do systemu zbierania ścieków stosowany jest kilkakrotnie, na wielu etapach pracy instalacji. Przykładem jest zatężanie wody glicerynowej, w efekcie której powstaje produkt uboczny- surowa gliceryna oraz faza wodna – kondensat, który jest podawany do innych sekcji instalacji w celu użycia jako woda do płukania. Odzysk zanieczyszczeń u źródła następuje również w sekcji odzysku metanolu, gdzie mieszanina wodna metanol/gliceryna z procesu transestryfikacji, zawierająca substancje tłuszczowe zostaje rozdzielona na: kwasy tłuszczowe, czysty metanol oraz wodę glicerynową. Rozdzielenie realizowane jest z wykorzystaniem m.in. zbiorników separacyjnych, separatorów substancji tłuszczowych, kolumn rektyfikacyjnych, skraplaczy. W efekcie, wydzielone kwasy tłuszczowe zostają skierowane do zbiorników magazynowych, zawodniony metanol zostaje skierowany do wykorzystania w sekcji odzysku metanolu, skąd jest kierowany do zbiornika magazynowego metanolu lub jest zwracany do procesu.
--	--

4. W zakresie ochrony przed hałasem.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 1 BAT 22	Przeprowadzane są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku, na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku. Jeżeli badania hałasu wykażą przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu lub wystąpią incydenty związane z hałasem, wówczas w ramach BAT 1, prowadzący instalację zobligowany będzie do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem.
BAT 23	W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
	redukcji hałasu: - inwentaryzacja źródeł hałasu, - urządzenia obsługiwane są przez wyszkolony personel, - dobór urządzeń m.in. pod kątem parametrów akustycznych, - eksploataowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym, - wykonywanie okresowych pomiarów poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem.

5. W zakresie systemu zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 1	System zarządzania środowiskowego w spółce został ujęty i szczegółowo scharakteryzowany, w następujących dokumentach składających się na system bezpieczeństwa: - procedury i instrukcje, - Program Zapobiegania Awariom, - Dokument zabezpieczenia przed wybuchem, - Instrukcja technologiczna i rozruchowa. Wszystkie zapisy, zawarte w wyżej wymienionych dokumentach, zostały sporządzone w oparciu o dostępną wiedzę, są zgodne ze stanem faktycznym oraz z założeniem minimalizacji negatywnego wpływu na stan środowiska i zdrowie ludzi. Dokumenty zawierają zapisy, odnoszące się do wszystkich podstawowych punktów (i-x) wymienionych w BAT 1. W zakładzie funkcjonują także stosowane procedury dotyczące sposobu prowadzenia instalacji, zinwentaryzowane są także wykazy strumieni, tym samym zakład spełnia wymagania punktów (xi) i (xii). Ze względu na charakter instalacji, zastosowane technologie oraz emisje hałasu niewyróżnialne z tła, zapisy punktów (xiii) – (xiv) nie dotyczą zakładu Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. w Czechowicach Dziedzicach.

2.3. Konkluzje dla wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi

i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym **(WGC)** zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r., dotyczące Instalacji **A 1** i sposób realizacji w instalacji **A 1**.

1. zakresie ochrony powietrza.

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 1	System zarządzania środowiskowego w spółce ENVIEN Biopaliwa Polska Sp. z o.o. został ujęty i szczegółowo scharakteryzowany w następujących dokumentach: - System bezpieczeństwa; - Program zapobiegania awariom; - Dokument zabezpieczenia przed wybuchem; - Instrukcja technologiczna i rozruchowa. Dokumenty zawierają zapisy odnoszące się do wszystkich wymienionych w BAT 1 punktów. W zakładzie prowadzony jest wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, określono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza. Realizowana jest zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych. Wdrożono system zarządzania emisjami rozproszonymi oraz prowadzony jest wykaz wykorzystywanych substancji, w tym również bieżące analizy rynkowe w zakresie ewentualnego zastąpienia stosownych substancji, substancjami o mniejszym potencjale zagrożenia.
BAT 2 (powiązany z BAT 1)	W ramach ograniczania emisji do powietrza, prowadzący instalację posiada zinwentaryzowane źródła emisji zorganizowanej do powietrza oraz wiedzę w zakresie prowadzonych procesów chemicznych. Wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych obejmuje informacje o prowadzonych procesach produkcyjnych, charakterystykę zachodzących reakcji wraz ze wzorami, schematami technologicznymi oraz określeniem miejsc emisji. Zawiera także informacje o ewentualnych palnościach wybuchowości i reaktywności substancji, stosowanych technikach ograniczających emisje do powietrza oraz sposoby monitorowania emisji.
BAT 3 (powiązany	Do potrzeb pracy zakładu opracowano następujące dokumenty, zawierające

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
z BAT 1)	analizę potencjalnych zagrożeń i identyfikację wszystkich urządzeń, których eksploatacja może skutkować np. wystąpieniem awarii: - Analiza HAZOP – sporządzona na etapie projektowania instalacji; - Program Zapobiegania Awariom – podlegający regularnym aktualizacjom; - Analiza ryzyka metodą FMEA (Analiza Sposobów Uszkodzeń i Skutków) - stanowiąca element Programu Zapobiegania Awariom, analiza wskazująca newralgiczne elementy instalacji, możliwości ich uszkodzenia i przewidywanych skutków w formie tablicy. W powyższych dokumentach zawarto także szczegółowe dane o zastosowanych zabezpieczeniach obniżających ewentualny negatywny wpływ instalacji w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych. W zakładzie regularnie dokonywana jest ocena stanu technicznego instalacji i zastosowanych zabezpieczeń przez jednostkę Państwowej Straży Pożarnej.
BAT 4 (powiązany z BAT 1)	W celu ograniczenia emisji zorganizowanych do powietrza w instalacji stosowane są następujące techniki: - kondensacja i odzysk metanolu w skruberze, - oczyszczanie na mokro, mające na celu usunięcie (absorpcję) metanolu ze strumienia gazu.
BAT 5	Gazy z procesu technologicznego kierowane są do zbiorczego kolektora odgazów, a po oczyszczeniu odprowadzane są do powietrza, za pomocą emitora E1.
BAT 6	Oczyszczanie gazów odlotowych z przedmiotowej instalacji odbywa się w skruberze. Dobrane urządzenie uwzględnia projektowane przepływy i stężenia gazów w instalacji. Urządzenie podlega bieżącej kontroli technicznej oraz okresowym przeglądom stanu technicznego.
BAT 7	Proces produkcji FAME odbywa się pod ciągłą kontrolą takich parametrów procesu jak: temperatura, ciśnienie, odczyn pH, przepływy, przewodność elektryczna.
BAT 8	

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
	Monitoring emisji zorganizowanych do powietrza realizowany jest poprzez pomiary emisji całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC) na emitorach: E1 i E11A, z częstotliwością raz na 6 miesięcy, z możliwością jej ograniczenia do monitorowania raz na rok lub raz na 3 lata. Obowiązującą częstotliwość pomiarów określa się w punkcie IV.3. niniejszej decyzji.
BAT 9	W instalacji eksploatowana jest tzw. sekcja odzysku metanolu, w ramach której dochodzi do odzysku nieprzereagowanego metanolu ze strumieni procesowych, w celu zawrócenia do procesu technologicznego. W celu ograniczenia emisji zorganizowanych do powietrza w instalacji eksploatowany jest skruber, w którym dochodzi do kondensacji metanolu. Zastosowano następujące techniki: - absorpcję regeneracyjną, - kondensację.
BAT 10	Nie dotyczy. Zgodnie z informacją podaną przez operatora instalacji, nie prowadzi się odzysku związków organicznych z gazów odlotowych z procesu technologicznego, gdyż możliwość odzysku jest ograniczona. Procesy prowadzone w ramach sekcji odzysku metanolu (opis w BAT 9), powodują, że stężenie tego związku jest tak niewielkie, że nie wykazuje wartości opałowej.
BAT 11	W celu ograniczenia emisji zorganizowanych do powietrza w instalacji stosowane są następujące techniki (dotyczy emitora E1): - kondensacja i absorpcja metanolu w skruberze (oczyszczanie na mokro), - odzysk metanolu przez rektyfikację. W przypadku emitora E11A, stanowiącego emitor wentylacji ogólnej hali - w ramach której dochodzi do emisji rozproszonych, odprowadzanych do powietrza ww. emitorem - zapobieganie emisjom rozproszonym, w tym emisjom TVOC, odbywa się zgodnie z zapisami konkluzji BAT 23. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, w tym na podstawie przeprowadzonych pomiarów emisji, stwierdzono, iż średnioroczny przepływ masowy TVOC (emitory E1 oraz E11A) wynosi poniżej 100 gC/h, nie zidentyfikowano również emisji substancji CMR,

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
	więc wyznaczone poziomy emisji BAT-AEL (tabela 1.1 konkluzji) nie mają zastosowania do przedmiotowej instalacji.
BAT 19	W zakładzie opracowano i wdrożono system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, obejmujący: - szacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO, - ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2.
BAT 20	W zakładzie są stosowane techniki pozwalające na oddzielne szacowanie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza. Stosowana będzie technika polegająca na obliczaniu emisji na podstawie bilansu zużytych surowców i porównania go ze wskaźnikiem określonym w technologii. Ewentualne emisje rozproszone z procesów będą odprowadzane za pośrednictwem emitora E11A, na którym prowadzone są okresowe pomiary emisji.
BAT 21	Nie dotyczy. Zgodnie z informacją operatora instalacji technologia produkcji stosowana w zakładzie Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. opiera się na zastosowaniu metanolu jako reagenta w procesie transestryfikacji. Tym samym, sposób wykorzystania metanolu, wyklucza traktowanie go jako rozpuszczalnika organicznego.
BAT 22	Nie dotyczy. Zgodnie z informacją w dokumentacji wnioskowej BAT 22 nie dotyczy zakładu, ponieważ roczne ilości emisji rozproszonych (ulotnych i nieulotnych) nie przekroczą wartości progowych wskazanych w BAT 22.
BAT 23	Prowadzący instalacje stosuje następujące techniki, mające na celu ograniczanie emisji rozproszonych LZO do powietrza: - ograniczenie liczby źródeł emisji poprzez zminimalizowanie długości rur oraz ilości złączy i zaworów; - zastosowanie urządzeń o wysokim poziomie integralności; - dokręcanie;

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
	- przegląd i aktualizacja warunków eksploatacji; - stosowanie technik w celu zminimalizowania emisji pochodzących z powierzchni. Zgodnie z informacjami prowadzącego instalację, poziom emisji BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych LZO, określony w tabeli 1.7. konkluzji, nie ma zastosowania do przedmiotowej instalacji, ze względu na technologię produkcji stosowaną w zakładzie Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o., opierającą się na zastosowaniu metanolu jako reagentu w procesie transestryfikacji. Tym samym, sposób wykorzystania metanolu, wyklucza traktowanie go jako rozpuszczalnika organicznego.

2. W zakresie systemu zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 1	System zarządzania środowiskowego w spółce ENVIEN Biopaliwa Polska Sp. z o.o. został ujęty i szczegółowo scharakteryzowany w następujących dokumentach: - System bezpieczeństwa; - Program zapobiegania awariom; - Dokument zabezpieczenia przed wybuchem; - Instrukcja technologiczna i rozruchowa. - Dokumenty zawierają zapisy odnoszące się do wszystkich wymienionych w BAT 1 punktów. W zakładzie prowadzony jest wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, określono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza. Realizowana jest zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych. Wdrożono system zarządzania emisjami rozproszonymi oraz prowadzony jest wykaz wykorzystywanych substancji, w tym również bieżące analizy rynkowe w zakresie ewentualnego zastąpienia stosownych substancji, substancjami o mniejszym potencjale zagrożenia.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 2 (powiązany z BAT 1)	W ramach ograniczania emisji do powietrza, prowadzący instalację posiada zinwentaryzowane źródła emisji zorganizowanej do powietrza oraz wiedzę w zakresie prowadzonych procesów chemicznych. Wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych obejmuje informacje o prowadzonych procesach produkcyjnych, charakterystykę zachodzących reakcji wraz ze wzorami, schematami technologicznymi oraz określeniem miejsc emisji. Zawiera także informacje o ewentualnych palnościach wybuchowości i reaktywności substancji, stosowanych technikach ograniczających emisję do powietrza oraz sposoby monitorowania emisji.

3. W zakresie warunków innych niż normalne warunki eksploatacji:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji A1.
BAT 3 (powiązany z BAT 1)	Do potrzeb pracy zakładu opracowano następujące dokumenty, zawierające analizę potencjalnych zagrożeń i identyfikację wszystkich urządzeń, których eksploatacja może skutkować np. wystąpieniem awarii: - Analiza HAZOP – sporządzona na etapie projektowania instalacji; - Program Zapobiegania Awariom – podlegający regularnym aktualizacjom; - Analiza ryzyka metodą FMEA (Analiza Sposobów Uszkodzeń i Skutków) - stanowiąca element Programu Zapobiegania Awariom, analiza wskazująca newralgiczne elementy instalacji, możliwości ich uszkodzenia i przewidywanych skutków w formie tablicy. W powyższych dokumentach zawarto także szczegółowe dane o zastosowanych zabezpieczeniach obniżających ewentualny negatywny wpływ instalacji w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych. W zakładzie regularnie dokonywana jest ocena stanu technicznego instalacji i zastosowanych zabezpieczeń przez jednostkę Państwowej Straży Pożarnej.

- II. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn.:** „ Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji.”,
- w punkcie 1.3** „ Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania

do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji”,
dodaje się podpunkt 1.3.3. o brzmieniu:

„1.3.3. Dopuszczalna wielkość emisji TVOC dla emitorów instalacji IPPC.

Nr emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja		Czas emisji
			kgC/h	Mg/a	
-	-	-			h/rok
E1	Emitor technologiczny – instalacja do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych.	TVOC	0,0900	0,788	8 760
E11A	Wentylacja ogólna hali.	TVOC	0,0996	0,872	8 760

”

III. W części IV pozwolenia zintegrowanego, pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”

**punkt 3. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.”
otrzymuje brzmienie:**

„3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

- a) Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych, należy prowadzić z wykorzystaniem technik opisanych w:
- Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE;
 - Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym;

tj.: prowadzić okresowy monitoring całkowitego LZO (TVOC) na emitorach: E1 i E11A, z częstotliwością raz na 6 miesięcy.

W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

- b) Minimalną częstotliwość monitorowania całkowitego LZO (TVOC), będzie można ograniczyć (w odrębnym postępowaniu administracyjnym), po uprzednim wykazaniu, że poziomy emisji są stabilne.
- c) Monitorowanie emisji metanolu do powietrza należy realizować poprzez wykonywanie okresowych pomiarów emisji na emitorach: E1 i E11A, z częstotliwością raz na dwa lata.”

IV. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 27 grudnia 2007 r., znak ŚR/IV/6618/5/07 Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, do wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych: instalacji do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME), zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Łukasiewicza 2, eksploatowanej przez Envien Biopaliwa Polska Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach.

Decyzja została zmieniona decyzją:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 21 października 2011 r. nr 3135/OS/2011,
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 23 kwietnia 2014 r. nr 848/OS/2014,
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 24 listopada 2014 r. nr 2722/OS/2014,
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 maja 2019 r. nr 1275/OS/2019,
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2022 r. nr 2884/OE/2022,
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 12 kwietnia 2023 r. nr 1358/OE/2023.

W dniu 16 maja 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Pełnomocnika Strony z dnia 13 maja 2024 r., o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca zwrócił się o aktualizację treści decyzji, poprzez zmianę zapisów dotyczących wyłącznie dostosowania instalacji A1 do wymogów konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (WGC), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r. oraz warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Przedmiotowa instalacja:

- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, do wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych: **instalacja do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych** zgodnie z punktem 4.1.b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),

kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, w trybie przepisów POŚ.

Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji:

- instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, do wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych: **instalacja do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych** - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1 a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

należało uznać za przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 POŚ - jest marszałek województwa.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych 20 maja 2024 r.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl, dnia 20 maja 2024 r.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia: 8 lipca 2024 r., 31 marca 2025 r., 26 czerwca 2025 r., 19 września 2025 r.

Strona przedłożyła wymagane uzupełnienia pismami z dnia: 7 sierpnia 2024 r., 11 grudnia 2024 r., 11 lutego 2025 r., 6 maja 2025 r., 31 lipca 2025 r., 23 października 2025 r.

Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 36 k.p.a. zawiadamiał Stronę o konieczności przedłużenia prowadzonego postępowania administracyjnego oraz wydłużył termin na odpowiedź na wezwanie Stronie pismami z dnia: 3 lipca 2024 r., 13 sierpnia 2024 r., 29 sierpnia 2024 r., 7 listopada 2024 r., 8 stycznia 2025 r., 14 stycznia 2025 r., 20 marca 2025 r., 14 maja 2025 r., 18 lipca 2025 r., 17 września 2025 r., 18 listopada 2025 r., 23 stycznia 2025 r.

Pismem z dnia 9 kwietnia 2026., organ, zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia.

Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów, jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji.

Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają.

Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 POŚ.

Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska.

Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne

wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym.

Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 POŚ). System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. POŚ.

Jak wynika z art. 376 pkt 2b POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy

do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie.

Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 k.p.a.

Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 POŚ w zw. z art. 163 k.p.a. (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 k.p.a., organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 POŚ oraz art. 163 k.p.a.,

precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- **II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**
- **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczenie emisji,**
- **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się wyłącznie do zakresu ochrony powietrza.

Analiza wniosku pod kątem **ochrony powietrza**, wykazała co następuje:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z koniecznością dostosowania instalacji oraz zapisów samego pozwolenia, do wymagań konkluzji BAT, wynikających z zapisów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

W części II pozwolenia zintegrowanego dotyczącym sposobów osiągnięcia wysokiego

poziomu ochrony powietrza, dokonano zmian zapisów, poprzez ujęcie sposobu realizacji wymagań konkluzji BAT ustanowionych Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r., dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacja eksploatowana na terenie zakładu spełnia na dzień dzisiejszy wymagania konkluzji BAT w zakresie powietrza wymienione w: BAT 1, BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 11, BAT 19, BAT 20 oraz BAT 23, ustanowione ww. Decyzją Wykonawczą Komisji (UE).

W pozwoleniu zintegrowanym nie dokonano zmian w zapisach dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, poprzez określenie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza, zgodnie z zapisami BAT 11, ponieważ zgodnie z wyjaśnieniami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej:

- średnioroczny przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 gC/h (analiza dokonana na podstawie przeprowadzonych pomiarów emisji TVOC na instalacji);
- w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji zaliczanych do substancji CMR.

Mając na względzie powyższe informacje, zgodnie z przypisem ⁽⁴⁾ pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11, nie wystąpiła konieczność określania poziomów emisji BAT-AEL, w odniesieniu do całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC), w zapisach pozwolenia.

Jednakże, mając na względzie, że wnioskodawca dokonał analizy sprawdzenia dotrzymania wielkości strumienia masowego TVOC (na poziomie poniżej 100 g C/h), na podstawie przeprowadzonych pomiarów emisji TVOC na emitorach: E1 i E11A, a nie wyznaczył strumienia masowego na podstawie wielkości dopuszczalnej emisji metanolu, określonej w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, organ uznał za zasadne określenie w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalnej wielkości emisji godzinowej i rocznej TVOC wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC.

Określona w pozwoleniu dopuszczalna wielkość emisji godzinowej i rocznej TVOC, jest wielkością wyznaczoną przez operatora instalacji w dokumentacji wnioskowej jako dopuszczalna wielkość emisji TVOC dla emitorów instalacji IPPC, wyznaczona na podstawie dokonanych pomiarów emisji TVOC przeprowadzonych na instalacji.

Podejście takie jest podyktowane faktem, że przy wyznaczaniu wielkości emisji TVOC

z wielkości emisji godzinowej metanolu, określonej w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, otrzymuje się wielkość strumienia masowego TVOC na dużo wyższym poziomie niż 100 g C/h, co wskazywałoby na konieczność określenia granicznych wartości BAT-AEL dla przedmiotowej instalacji.

Operator instalacji w dokumentacji wnioskowej wykazał, że w celu zweryfikowania poziomów emisji metanolu i TVOC oraz przyrównania norm pomiarowych dla tych substancji, wykonał pomiary równoległe emisji, których wyniki wraz z analizą stosowanych metod pomiarowych wykazały, że ze względu na stosowanie różnych norm i metod pomiarowych określonych dla metanolu i TVOC, dopuszczalnych poziomów emisji tych substancji nie można przeliczać matematycznie.

Z tego względu operator instalacji zaproponował, żeby dopuszczalne poziomy emisji TVOC dla emitorów: E1 oraz E11A, wyznaczone zostały w oparciu o przeprowadzone pomiary TVOC na tych emitorach.

Zmiana podejścia do sprawdzenia dotrzymywania wielkości strumienia masowego, wymusiła/spowodowała konieczność określenia w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalnej wielkości strumienia masowego TVOC wprowadzanego do powietrza.

Zgodnie z wnioskiem Strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt 5 POŚ, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji, między innymi poprzez dostosowanie jego zapisów do wymagań wynikających z konkluzji BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego.

Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne.

Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksplatacja instalacji IPPC powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 k.p.a., od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a k.p.a., w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych