

Katowice, dnia 4 marca 2026 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.13.2024
Kontynuacja : OE-PZ.7222.28.2024
Nr pisma: OE-PZ.KW-269/26
/za dowodem doręczenia/

Decyzja nr	1130/OE/2026
organ wydający	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), (zwanej dalej k.p.a.) oraz na podstawie art.180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust 1., art. 192, art. 201, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), (zwanej dalej POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku Pełnomocnika **Avantor Performance Materials Poland S.A. w Gliwicach** (REGON: 271563380, NIP: 631-010-13-07) **orzekam**

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 10 stycznia 2022 r., nr 192/OS/2022, dla instalacji:

- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak sole kwasów karboksylowych:
- **instalacja do wytwarzania soli kwasów karboksylowych (zwana dalej instalacją A I1),**
- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych substancji chemicznych - azotanu srebra :
- **instalacja do wytwarzania azotanu srebra (zwana dalej instalacją B I2),**
- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych innych substancji chemicznych
- **instalacja do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych (zwana**

dalej instalacja C I3).

zlokalizowanych w Gliwicach, przy ul. Sowińskiego 11, w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. „Rodzaj i parametry instalacji.”, w punkcie I.3. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę)”, w podpunkcie I.3.1. „Charakterystyka źródła emisji substancji do powietrza.”, punkt I.3.1.2. „Urządzenia ochrony powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„I.3.1.2. Urządzenia ochrony powietrza

W instalacjach pracujących w oddziałach produkcyjnych zastosowano różnej konstrukcji absorbery (skrubery) zraszane wodą albo roztworem absorpcyjnym o odpowiednim składzie. Stosując absorbery z wypełnieniem komórkowym do oczyszczania powietrza z ditlenku azotu zastosowanie znajduje proces absorpcji w roztworze ługu. Zainstalowane absorbery podlegają bieżącej kontroli zgodnie z książką absorbera. Urządzenia te są konserwowane i okresowo remontowane.

Lp.	Nr emitora	Rodzaj pracowni / produkowany asortyment	Rodzaj urządzenia	Absorbent	Substancja pochłaniana	Skuteczność %
1	E-2	Pracownia srebra azotanu / seleninów 4A-0P08 4A-1P07 4A-2P07 Pracownia cynku seleninu 4A-2P06	Absorber komórkowy; 3 stopnie (1 stopień alkaliczny, 2 stopnie kwaśne)	NaOH HNO ₃	Ditlenek azotu	99,7
2	E-6	Pracownia odzysku srebra 4A-0P04 4A-1P07 4A-2P07	Absorber jednokolumnowy; przelewowy	H ₂ O	Ditlenek azotu	55,5
3	OŚ-1	Komory ziemne oczyszczalni ścieków	Filtr powietrzny ze złożem węgla aktywnego	Węgiel aktywny	LZO	80
4	OŚ-2	Reaktory i zbiorniki akumulacyjne	Filtr powietrzny ze złożem	Węgiel aktywny	LZO	80

		oczyszczalni ścieków	węgla aktywnego			
--	--	-------------------------	--------------------	--	--	--

”

II. Część II pozwolenia zintegrowanego „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.”, otrzymuje brzmienie:

”

II. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

1. Stosowane metody i techniki ograniczania emisji z instalacji:

W Avantor Performance Materials Poland S.A. w Gliwicach, w eksploatowanych instalacjach, w celu zminimalizowania oddziaływania instalacji na środowisko, wprowadzono następujące metody:

a) z zakresu ochrony powietrza:

- stosowanie urządzeń absorpcyjnych,
- wykorzystywanie dla potrzeb uzyskania energii cieplnej niskoemisyjnego paliwa gazowego,
- stosowanie nowoczesnych, zaawansowanych technik, pozwalających na ograniczenie jednostkowego zużycia surowców i mediów, co bezpośrednio przekłada się na ograniczenie ilości emitowanych zanieczyszczeń,
- prowadzenie okresowych kontroli pracy urządzeń redukujących emisję oraz prac konserwacyjnych tych urządzeń,
- okresowe sprawdzanie skuteczności zainstalowanych urządzeń ochrony powietrza,
- monitorowanie (ewidencja) zużycia surowców i materiałów w instalacji,
- ewidencja czasu pracy instalacji i źródeł emisji,
- posiadanie przez zakład wdrożonego systemu zarządzania środowiskiem.

b) z zakresu gospodarki odpadami.

- postępowanie z odpadami zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa,
- magazynowanie i przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom do zagospodarowania,
- prowadzenie selektywnego magazynowania wytwarzanych odpadów,
- prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
- przestrzegania odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego.

c) z zakresu ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych.

- magazynowanie substancji i odpadów niebezpiecznych w sposób selektywny, w specjalnie dostosowanych, szczelnych, zamykanych beczkach, kontenerach, wykonanych z odpowiednich materiałów, w specjalnie wyznaczonych miejscach,

na utwardzonej i szczelnej nawierzchni, pod zadaszeniem pod wiatami, w halach lub budynkach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniami,

- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne selektywnie, tzn. w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem, w specjalnie wyznaczonych miejscach na utwardzonych, szczelnych placach magazynowych, pod wiatami, w halach lub budynkach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniami,
- przeprowadzanie okresowych kontroli szczelności zbiorników oraz okresowej oceny ich stanu technicznego,
- ujmowanie wód opadowych z terenów utwardzonych instalacji w system kanalizacji zakładowej, a następnie przekazywanie ich do miejskiej kanalizacji deszczowej,
- utrzymywanie dróg i placów w czystości,
- zabezpieczanie terenu instalacji przed dostępem osób postronnych.

2. Wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodne z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Spółka Avantor Performance Materials Poland S.A. w Gliwicach, eksploatuje w Gliwicach trzy instalacje IPPC:

- a) instalację w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak sole kwasów karboksylowych - instalację do wytwarzania soli kwasów karboksylowych (**A I1**),
- b) instalację w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych substancji chemicznych - azotanu srebra - instalację do wytwarzania azotanu srebra (**B I2**),
- c) instalację w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych innych substancji chemicznych - instalację do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych (**C I3**).

Instalacje **A I1**, **B I2**, **C I3** objęte są konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2016/902/UE z dnia 30 maja 2016 r.

Instalacje **A I1**, **B I2**, **C I3** objęte są również konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (WGC), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r.

2.1. Konkluzje dla wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzanie nimi w sektorze chemicznym (CWW) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2016/902/UE z dnia 30 maja 2016 r., dotyczące Instalacji A I1, B I2, C I3 i sposób realizacji w instalacji A I1, B I2, C I3.

1. W zakresie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskowego:

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
BAT 1	Spółka wprowadziła pakiet procedur, spełniających BAT 1. Spółka wdrożyła i przestrzega systemu zarządzania środowiskowego, między innymi zostały utworzone wykazy strumieni gazów odlotowych (opis w BAT 2). Działania będą weryfikowane w ramach przeprowadzanego przeglądu. Cele środowiskowe będą uwzględniane w ramach projektowania lub modyfikowania technologii. Rozpoznano oddziaływanie instalacji na etapie uruchamiania, eksploatacji i w warunkach nadzwyczajnych / awaryjnych.

2. W zakresie ochrony powietrza.

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
BAT 1	Spółka wdrożyła i przestrzega systemu zarządzania środowiskowego, między innymi zostały utworzone wykazy strumieni gazów odlotowych (opis w BAT 2). Nie stwierdzono uciążliwości odorowej zakładu (w chwili obecnej), tym samym brak jest potrzeby opracowania planu zarządzania odorami (powiązany z BAT 20)
BAT 2 (powiązany z BAT 1 i BAT16)	W celu ułatwienia zmniejszenia emisji do powietrza ustanowiono i prowadzone są wykazy strumieni gazów odpadowych jako część systemu zarządzania środowiskowego, zawierające w sobie następujące cechy: - informacje na temat chemicznych procesów produkcyjnych: a) wzory reakcji chemicznych, pokazujące również produkty uboczne; b) uproszczone schematy sekwencji procesów, pokazujące pochodzenie emisji; c) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz operacji oczyszczania gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczność; - informacje o cechach strumieni gazów odlotowych, takie jak: a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatura; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	zanieczyszczeń/parametrów i ich zmienność (np. LZO, CO, NO_x, SO_x, chlor, chlorowodór); c) palność, górna/dolna granica wybuchowości, reaktywność; d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ Wyżej wymienione informacje ujęto w zakładowej dokumentacji technologicznej: OPT- opis procesu technologicznego, BPR - zapis produkcji szarży, SOP - standard operation process.
BAT 6	Spółka zidentyfikowała największe, potencjalne źródła odorów (zbiorniki buforowe ścieków surowych: źródło OŚ-1 oraz reaktory i zbiorniki akumulacyjne ścieków: źródło OŚ-2) i ograniczyła emisje, poprzez zamknięcie źródeł i skierowanie powietrza do węglowych filtrów adsorpcyjnych (2 szt.), o sprawności 80% każdy (względem węglowodorów o najniższej masie cząsteczkowej i wysokiej prężności par, tj. aceton, formaldehyd i metanol), utrzymywanych i monitorowanych przez producenta technologii. Wg zaleceń producenta technologii, węgiel aktywny w węglowych filtrach adsorpcyjnych, będzie wymieniany co 15 miesięcy. Strumień gazów po przejściu przez układ oczyszczający nie emituje odorów. Operator instalacji nie stwierdził występowania uciążliwego odoru na terenie zakładu. Dodatkowo, monitorowane są emisje substancji do powietrza ze źródeł umiejscowionych na oczyszczalni ścieków, tj. emitory OŚ-1 i OŚ-2, wykorzystując okresowe pomiary zaplanowane 1 raz w roku. Pomiary prowadzone są zgodnie z normą EN.
BAT 15	Dla technologii produkcji srebra azotanu oraz srebra metalicznego, zastosowano absorpcję czynną (emitor E-2: absorber 3 kolumnowy kwaśno-zasadowy, o sprawności 99,7%, emitor E-6: absorber jednokolumnowy, przepływowy, o sprawności 55,5%). Dla technologii oczyszczalni ścieków zastosowano węglowe filtry adsorpcyjne.
BAT 16	Potencjalne źródła emisji zidentyfikowano w rejestrze aspektów środowiskowych. Rejestr uwzględnia oczyszczanie gazów odlotowych jako integralny aspekt. Zastosowano strategię zintegrowanego zarządzania i obróbki odgazami, która obejmuje zarówno techniki ograniczania emisji zintegrowane z procesem, jak i oczyszczanie odgazów. Podstawą strategii jest inwentaryzacja gazowych strumieni odpadowych (patrz BAT 2) i zasada pierwszeństwa ograniczania emisji, poprzez ingerencję w źródło, przed technikami oczyszczania odgazów. W tym celu została opracowana, dla każdej substancji produkowanej w zakładzie, dokumentacja technologiczna OPT, która optymalizuje proces, również pod względem

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	minimalnej emisji gazów odlotowych.
BAT 19	W celu zapobiegania emisjom rozproszonym LZO, zastosowano następujące techniki: 1. Techniki związane z konstrukcją zespołu urządzeń: - poprawa działań związanych z obsługą techniczną, dzięki zapewnieniu dostępu do elementów, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności; - ograniczenie liczby ewentualnych źródeł emisji, poprzez podłączenie więcej niż jednej pracowni do jednego emitora. 2. Techniki związane z budową zespołu urządzeń/wyposażenia, jego montażem i uruchomieniem: - zapewnienie solidnych procedur uruchamiania zespołu urządzeń/wyposażenia i procedury przekazywania kontroli, zgodnie z wymogami konstrukcyjnymi. 3. Techniki związane z eksploatacją zespołu urządzeń: - prowadzenie bieżących remontów oraz przeglądów, pozwalających utrzymać stan techniczny na wysokim poziomie.
BAT 20	Ograniczenie występowania emisji odorów opisano w BAT 6. Stwierdza się brak odoru uciążliwego na instalacji, więc brak potrzeby opracowania planu zarządzania odorami, jako części systemu zarządzania środowiskowego (powiązany z BAT 1).
BAT 21	Spółka wykonała działania w zakresie zapobiegania emisji odorów, opisane w BAT 6. W celu zapobiegania występowania emisji odorów, w trakcie zbierania i oczyszczania ścieków i oczyszczania osadu, zastosowano następującą technikę: - obudowanie zbiornika uśredniającego ścieki surowe oraz reaktorów i zbiorników akumulacyjnych, w celu zbierania gazów złowonnych, do dalszej obróbki. Dalsza obróbka polega na zaabsorbowaniu gazów złowonnych w układzie oczyszczającym, z filtrem z węglem aktywnym. Strumień gazów, po przejściu przez układ oczyszczający, nie emituje odorów. Oczyszczone powietrze kierowane jest do atmosfery, za pomocą wentylacji mechanicznej emitarami OŚ-1 i Ś-2.

3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach
BAT 1 BAT 22	BAT 22 ma zastosowanie do przypadków, gdy można się spodziewać lub wystąpiło negatywne oddziaływanie w zakresie hałasu na środowisko.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach
	Z obliczeń rozprzestrzeniania hałasu wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. Jeżeli wykonywane pomiary okresowe hałasu lub inne badania hałasu, wykazałyby przekroczenie dopuszczalnych wartości hałasu wówczas w ramach BAT 1, prowadzący instalację opracuje i wdroży plan zarządzania hałasem jako część zarządzania środowiskowego.
BAT 23	W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu: - lokalizacja jak największej liczby urządzeń emitujących hałas wewnątrz budynków, których ściany posiadają odpowiednią izolacyjność akustyczną.

4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
BAT 2	Zakład zidentyfikował źródła i strumienie ścieków, powstających w związku z eksploatacją instalacji.
BAT 3	Nie ma możliwości monitorowania ze wskazaną częstotliwością na poziomie źródła ścieku ze względu na nieciągły, szarżowy charakter produkcji. Wewnętrznie prowadzona jest kontrola jakości ścieku uśrednionego (na wejściu do oczyszczalni).
BAT 7	Tam, gdzie jest to możliwe (produkcja fosforanów, chlorków), stosuje się powtórne użycie ługów poreakcyjnych. Jeżeli nie następuje zmiana technologii, nie prowadzi się mycia instalacji między kolejnymi szarżami.
BAT 8	Strumień ścieków z instalacji do produkcji wody demineralizowanej IP3, spełniający wymogi Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1757), jest oddzielony od strumieni ścieków z technologii, kierowanych na oczyszczalnię ścieków.
BAT 9	Na etapie projektowania, po uprzedniej analizie przepływów, zakład zainstalował zbiornik wystarczający do zatrzymania ścieków, na wypadek awarii oczyszczalni ścieków na okres minimum 1 tygodnia (225 m ³).
BAT 10	Ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji, nie są emitowane do wody (ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu). Niemniej jednak, w ramach zintegrowanej strategii gospodarowania ściekami i oczyszczania ścieków, zakład stosuje

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	następujące techniki: a) Integracja technik z procesem – zgodnie z opisem w BAT 7, b) Odzysk zanieczyszczeń u źródła – zastosowano dla wszystkich technik związków srebra, c) Podczyszczanie ścieków – redukcja zanieczyszczeń przed oczyszczeniem końcowym ścieków następuje w zakładowej oczyszczalni ścieków; ścieki podlegają zbiórce w dedykowanym zbiorniku, z którego ścieki są aktywnie pobierane do instalacji podczyszczającej, natomiast: d) Oczyszczanie końcowe ścieków – nie ma zastosowania; oczyszczanie końcowe realizowane jest przez podmiot zewnętrzny.
BAT 11	Podczyszczanie ścieków do poziomu umożliwiającego oczyszczanie końcowe, jest przeprowadzane w zakładowej oczyszczalni ścieków. Po tym procesie ścieki kierowane są do oczyszczalni ścieków, prowadzącej oczyszczanie końcowe (oczyszczalni podmiotu zewnętrznego). Ścieki kierowane do wykonawcy oczyszczenia końcowego spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1757) i posiadają akceptację odbiorcy ścieków (na podstawie pomiarów własnych odbiorcy ścieków).
BAT 12	Ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji, nie są emitowane do wody (ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu). W związku z tym, że nie następuje bezpośrednia emisja do odbiornika wodnego, nie mają zastosowania wskazane w BAT poziomy emisji BAT-AEL. Zakład nie prowadzi oczyszczania końcowego ścieków (oczyszczanie końcowe realizowane jest przez podmiot zewnętrzny). Niemniej jednak, zakład podczyszcza ścieki w zakładowej oczyszczalni ścieków przed skierowaniem ich do podmiotu zewnętrznego realizującego oczyszczanie końcowe ścieków. W zakładowej oczyszczalni ścieków stosowane są następujące techniki, wskazane w BAT: a) wyrównanie – zebranie ścieków w zbiorniku uśredniającym, b) neutralizacja – dwukrotna regulacja pH w procesie, c) odseparowanie fizyczne – zastosowanie ograniczone (niskie prawdopodobieństwo wystąpienia dużych zanieczyszczeń mechanicznych, brak konieczności separacji tłuszczów itp.),

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	d) proces osadu czynnego – nie ma zastosowania, e) bioreaktor membranowy – nie ma zastosowania, f) denitryfikacja – technika stosowana na etapie wstępnym, w toku pogłębionego utlenienia ścieku po alkalizacji, g) chemiczne strącanie – technika stosowana na etapie alkalizacji i po zastosowaniu koagulanta (dotyczy fosforu i wszystkich ciężkich kationów), h) koagulacja i flokulacja – technika stosowana na etapie alkalizacji i po zastosowaniu koagulanta, i) sedymentacja – technika stosowana na etapie alkalizacji i po zastosowaniu koagulanta, j) filtracja – dwukrotna: wstępnie stosowana na prasie filtracyjnej w miejsce flotacji, ultrafiltracja na filtrach polimerowych jako przygotowanie do procesu odwróconej osmozy, k) flotacja – zgodnie z opisem w punkcie j).

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
BAT 13	Spółka ustanowiła i utrzymuje procedurę gospodarki odpadami (QP-23) oraz instrukcje podległe dotyczące postępowania z poszczególnymi rodzajami odpadów.

2.2. Konkluzje dla wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (WGC) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r dotyczące Instalacji A I1, B I2, C I3 i sposób realizacji w instalacji A I1, B I2, C I3.

1. W zakresie ochrony powietrza.

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
BAT 1	W zakładzie został wdrożony i jest przestrzegany system zarządzania środowiskowego, między innymi: - zostały utworzone wykazy strumieni gazów odlotowych (opis w BAT 2); - opracowano i wdrożono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, w zakresie emisji do powietrza (opis w BAT 3);

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	- wdrożono zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania, w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza (opis w BAT 4); - w ramach systemu zarządzania, w zakładzie, do dnia 12.12.2026 r., zostanie wdrożona procedura zapobiegania powstawania źródeł emisji niezorganizowanej/rozproszonej lub ich kontroli (powiązane z BAT 19).
BAT 2 (powiązany z BAT 1)	W celu ułatwienia zmniejszenia emisji do powietrza ustanowiono i prowadzone są wykazy strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego, zawierającego w sobie następujące cechy: - informacje na temat chemicznych procesów produkcyjnych: a) wzory reakcji chemicznych, pokazujące również produkty uboczne; b) uproszczone schematy sekwencji procesów, pokazujące pochodzenie emisji; c) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz operacji oczyszczania gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczność; - informacje o cechach strumieni gazów odlotowych, takie jak: a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatura; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych zanieczyszczeń/parametrów i ich zmienność (np. LZO, CO, NO_x, SO_x, chlor, chlorowodór); c) palność, górna/dolna granica wybuchowości, reaktywność; d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ. Wyżej wymienione informacje ujęte są w zakładowej dokumentacji technologicznej: OPT- opis procesu technologicznego, BPR - zapis produkcji szarży, SOP - standard operation process. Emisje rozproszone nie występują.
BAT 3 (powiązany z BAT 1)	Zakład ma charakter zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, gdzie opracowany został system zarządzania bezpieczeństwem, program zapobiegania awariom i wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy (wymogi zakładów dużego ryzyka) oraz jest prowadzona ich bieżąca kontrola.
BAT 4 (powiązany z BAT 1)	Wszystkie źródła emisji na instalacjach są zidentyfikowane oraz są określone dla nich wartości dopuszczalne. Dla technologii produkcji azotanu srebra oraz srebra metalicznego, zastosowano absorpcję czynną (emitor E-2: absorber 3 kolumnowy kwaśno-zasadowy, o sprawności 99,7%; emitor E-6: absorber jednokolumnowy, przepływowy, o sprawności 55,5%). Dla technologii oczyszczalni ścieków zastosowano węglowe filtry adsorpcyjne, o sprawności 80% (względem węglowodorów o najniższej masie cząsteczkowej i wysokiej prężności par, tj. aceton, formaldehyd i metanol). Zastosowano strategię zintegrowanego zarządzania i obróbki odgazami, która obejmuje zarówno techniki ograniczania emisji zintegrowane z procesem, jak i oczyszczanie odgazów. Podstawą strategii jest

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	inwentaryzacja gazowych strumieni odlotowych (patrz BAT 2) i zasada pierwszeństwa ograniczania emisji, poprzez ingerencję w źródło, przed technikami oczyszczania odgazów. W tym celu została opracowana, dla każdej substancji produkowanej w zakładzie, dokumentacja technologiczna OPT, która optymalizuje proces również pod względem minimalnej emisji gazów odlotowych.
BAT 5	W celu minimalizacji liczby punktowych źródeł emisji zanieczyszczenia łączone są i odprowadzane za pomocą jednego emitora.
BAT 6	System oczyszczania gazów odlotowych jest dedykowany dla tej instalacji i jest tak zaprojektowany, aby zapewnić maksymalną skuteczność i wydajność urządzeń. - Instalacja absorpcyjna emitora E-2; 3 stopnie (2 stopnie kwaśne, 1 stopień alkaliczny); sprawność 99,7%, - absorber jednokolumnowy emitora E-6, przepływowy; sprawność 55,5%, - adsorbery oczyszczalni ścieków (2 szt.), o sprawności 80% (względem węglowodorów o najniższej masie cząsteczkowej i wysokiej prężności par, tj. aceton, formaldehyd i metanol).
BAT 7	Na Zakładzie prowadzona jest okresowa i na małą skalę produkcja, której procesy kontrolowane są za pomocą bilansów materiałowych. Ilości substancji, zawarte w bilansach materiałowych, były uwzględniane przy konstruowaniu instalacji wyciągowej oraz pojemności i rodzaju urządzeń sorpcyjnych. Monitoring bilansu materiałowego ma kluczowy wpływ na ilość emitowanych substancji zanieczyszczających. Produkcja każdego wyrobu jest realizowana na podstawie instrukcji (OPT), które szczegółowo charakteryzują poszczególne etapy procesu i czas ich trwania. Instrukcja dokładnie określa wszystkie kluczowe parametry procesu, fizyczne i chemiczne (w tym temperaturę) oraz czas i miejsce ich monitorowania, odrębnie dla każdego wyrobu, w celu: - zużycia surowców, w ilościach zgodnych z technologią produkcji (zapobieganie strat i odpadów), - zyskania wyrobów o odpowiedniej jakości (w tym czystości), zapewnienia zużycia energii wyłącznie w zakresie w jakim jest to potrzebne.
BAT 8	Na instalacji prowadzony będzie monitoring emisji zorganizowanej substancji do powietrza na emitorach: E1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, OŚ-1 oraz OŚ-2. Pomiary wykonywane na ww. emitorach uwzględniają zakres i częstotliwość monitoringu, wynikające z wymagań BAT 8.
BAT 11	Zakład wykorzystuje technikę adsorpcji, z wykorzystaniem węgla aktywnego na emitorach OŚ-1 i OŚ-2 (2 szt.), o sprawności 80% (względem węglowodorów o najniższej masie cząsteczkowej i wysokiej prężności par, tj. aceton, formaldehyd i metanol). Przedmiotowej instalacji nie dotyczą poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w doniesieniu do emisji

Nr BAT	Sposób realizacji w instalacjach.
	zorganizowanych związków organicznych do powietrza, w odniesieniu do: - całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC): $< 1\text{--}20 \text{ mg C/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h, a w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2 (emitory E-1, E-4, OŚ-1, OŚ-2); - sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B: $< 1\text{--}5 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B wynosi poniżej 1 g/h (emitory OŚ-1, OŚ-2); formaldehydu: $1\text{--}5 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy formaldehydu wynosi poniżej 1 g/h (emitory OŚ-1, OŚ-2).
BAT 19 (powiązany z BAT 1)	Operator instalacji oświadczył, że obecnie emisje rozproszone LZO nie występują. W celu zapobiegania występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub ich ograniczania, należy opracować i wdrożyć system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO jako część systemu zarządzania środowiskowego. Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z informacjami operatora instalacji, w ramach systemu zarządzania, w zakładzie, do dnia 12.12.2026 r., zostanie wdrożona procedura zapobiegania powstawania źródeł emisji niezorganizowanej/rozproszonej lub ich kontroli.

III. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn.: „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”,

punkt III.1. „Dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.”
otrzymuje brzmienie:

„III.1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.

III.1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja godzinowa.

Numer emitora	Źródło emisji	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza sprawność [%]	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]	Czas pracy [h/rok]
		h	d				
		[m]	[m]				
Instalacje A I1, B I2, C I3							
E-1	A I1: Pracownia siarczanów: (Cynku octan, Magnezu octan)	10,5	0,224	Brak	Kwas octowy	0,141	6 240

Numer emitora	Źródło emisji	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza sprawność [%]	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]	Czas pracy [h/rok]
		h [m]	d [m]				
E-2	B I2: Pracownia srebra azotanu/seleninów: (Srebra azotan) C I3: Pracownia srebra azotanu/seleninów: (Sodu selenin) C I3: Pracownia cynku seleninu: (Cynku selenin)	13,0	0,25	Instalacja absorpcyjna; 3 stopnie (2 stopnie kwaśne, 1 stopień alkaliczny), sprawność: 99,7%	Ditlenek azotu	0,177	6 240
E-3	IPPC I2: Pracownia srebra azotanu/ seleninów (palnik gazu 40 kW x 1 szt.) IPPC I3: Pracownia srebra azotanu/ seleninów (palnik gazu 40 kW x 1 szt.)	13,0	0,35	Brak	Ditlenek azotu	0,0134	6 240
					Ditlenek siarki	0,000704	
					Tlenek węgla	0,00264	
					Pył ogółem	0,0000044	
					Pył PM2,5	0,0000044	
					Pył PM10	0,0000044	
E-4	C I3: Pracownia chlorków: (Baru chlorek, Magnezu chlorek, Manganu (II) chlorek, Antymonu chlorek, Lapex) C I3: Pracownia siarczanów: (Wapnia chlorek)	13,0	0,5	Brak	Chlorowodór	0,691	900 *
					Kwas octowy	0,003	
					Chlorowodór	0,357	5 340 **
					Kwas octowy	0,003	
E-5	C I3: Pracownia srebra azotanu/ seleninów: (Sodu selenin)	13,0	0,5	Brak	Pył ogółem	0,0046	6 240
					Pył PM10	0,0046	
					Pył PM2,5	0,0046	
E-6	C I3: Pracownia odzysku srebra: (Srebro metaliczne proszek + palnik gaz. 40 kW)	13,0	0,5	Absorber jednokolumnowy, przelewowy, sprawność: 55,5%	Ditlenek azotu	0,1	10
Instalacja pomocnicza – oczyszczalnia ścieków							
OŚ-1	Instalacja pomocnicza: Komory ziemne oczyszczalni ścieków	6,9	0,315	Filtr powietrza ze złożem węgla aktywnego; sprawność: 80%	Aceton	0,02220	8 760
					Formaldehyd	0,00087	
					Metanol	0,00864	
					Chlorowodór	0,00879	
					Ditlenek siarki	0,01581	
OŚ-2	Instalacja pomocnicza: Reaktory i zbiorniki akumulacyjne oczyszczalni	2,7	0,315	Filtr powietrza ze złożem węgla aktywnego,	Aceton	0,02220	8 760
					Formaldehyd	0,00087	
					Metanol	0,00864	

Numer emitora	Źródło emisji	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza sprawność [%]	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]	Czas pracy [h/rok]
		h [m]	d [m]				
	ścieków			sprawność: 80%	Chlorowodór	0,00879	
					Ditlenek siarki	0,01581	

* - podokres z produkcją antymonu (III) chlorku,

** - podokres bez produkcji antymonu (III) chlorku.

III.1.2. Dopuszczalna emisja roczna.

Substancja zanieczyszczająca	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Instalacja do wytwarzania soli kwasów karboksylowych (instalacja A I1) - emitor E-1	
Kwas octowy	0,8799
Instalacja wytwarzania srebra azotanu (instalacja B I2)	
Ditlenek azotu	1,119
Ditlenek siarki	0,0022
Tlenek węgla	0,00824
Pył ogółem	0,000014
Pył zawieszony PM10	0,000014
Pył zawieszony PM2,5	0,000014
Instalacja do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych (instalacja C I3)	
Chlorowodór	2,5280
Kwas octowy	0,0187
Ditlenek azotu	0,0688
Ditlenek siarki	0,0022
Tlenek węgla	0,0082
Pył ogółem	0,0287
Pył zawieszony PM10	0,0287
Pył zawieszony PM2,5	0,0287
Instalacja oczyszczalni ścieków (instalacja pomocnicza IP2)	

Substancja zanieczyszczająca	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Aceton	0,3889
Formaldehyd	0,0152
Metanol	0,1514
Chlorowodór	0,1540
Ditlenek siarki	0,2770

”

IV. W części IV pozwolenia zintegrowanego, pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań ochrony przeciwpożarowej.”

punkt IV.3. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.”
otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zakład powinien wykonywać okresowy monitoring emisji substancji do powietrza, w zakresie i z częstotliwością przedstawioną poniżej:

Emitor	Substancja	Częstotliwość
E-1	Kwas octowy	Raz na rok ^{*)}
E-2	NO ₂	Raz na rok ^{*)}
E-3	NO ₂	Raz na 3 lata ^{*)}
	SO ₂	Raz na 3 lata ^{*)}
	CO	Raz na 3 lata ^{*)}
	Pył PM10	Raz na 3 lata ^{*)}
	Pył PM2,5	Raz na 3 lata ^{*)}
E-4	Chlorowodór	Raz na rok ^{*)}
	Kwas octowy	Raz na rok ^{*)}
E-5	Pył PM10	Raz na rok ^{*)}
	Pył PM2,5	Raz na rok ^{*)}
E-6	NO ₂	Raz na rok ^{*)}
OŚ-1	Aceton	Raz na rok
	Formaldehyd	Raz na rok
	Chlorowodór	Raz na rok
	Metanol	Raz na rok
	SO ₂	Raz na rok
OŚ-2	Aceton	Raz na rok
	Formaldehyd	Raz na rok

Emitor	Substancja	Częstotliwość
	Chlorowodór	Raz na rok
	Metanol	Raz na rok
	SO ₂	Raz na rok

- * - pomiary należy wykonać, jeżeli w danym roku kalendarzowym będzie zaplanowana produkcja, mogąca powodować emisję wskazanych substancji ze danego źródła emisji

Należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji substancji do powietrza powinno być zgodne z polskimi normami.”

V. W części VI pozwolenia zintegrowanego, pn.: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania polecenia.”

po wyrażeniu „Zobowiązuje się operatora instalacji do:”

punkt B. „Zobowiązania szczegółowe:”

otrzymuje brzmienie:

B. Zobowiązania szczegółowe:

- 1) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu powietrza.
- 2) Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji do powietrza, w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów.
- 3) W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, operator instalacji powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.
- 4) Zobowiązuje się operatora instalacji do przedłożenia do dnia **12.12.2026 r.** sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych i nieorganicznych substancji chemicznych, do wymagań w zakresie ochrony powietrza ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie wymagań BAT 1 punkt (xxiv) oraz BAT 19, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.”

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 10 stycznia 2022r. nr 192/OS/2022 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak sole kwasów karboksylowych - instalacji do wytwarzania soli kwasów karboksylowych, instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych substancji chemicznych - azotanu srebra - instalacji do wytwarzania azotanu srebra, instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych, innych substancji chemicznych - instalacji do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych zlokalizowanych w Gliwicach przy ul. Sowińskiego 11, eksploatowanych przez Avantor Performance Materials Poland S.A., w Gliwicach.

W dniu 26 marca 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Pełnomocnika Strony, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca zwrócił się o aktualizację treści decyzji, poprzez zmianę zapisów dotyczących nowego opisu instalacji **A I1, B I2, C I3**, dostosowania instalacji do wymogów konkluzji: dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2016/902/UE z dnia 30 maja 2016 r., oraz dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (WGC), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2022/2427/UE z dnia 6 grudnia 2022 r. oraz warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Przedmiotowe instalacje :

- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak sole kwasów karboksylowych: instalacja do wytwarzania soli kwasów karboksylowych, zgodnie z punktem 4.1.b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących*

powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),

- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych substancji chemicznych takich jak azotan srebra: instalacja do wytwarzania azotanu srebra, zgodnie z punktem 4.2.d) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),*
- instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych nieorganicznych innych substancji chemicznych: instalacja do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych zgodnie z punktem 4.2.f) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),*

kwalfikują się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów POŚ.

Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji:

- instalacji do wytwarzania soli kwasów karboksylowych - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1 a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),*
- instalacji do wytwarzania srebra azotanu - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1 b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),*
- instalacji do wytwarzania pozostałych związków nieorganicznych - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust 1 pkt 1 b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.)*

należało uznać za przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 POŚ - jest marszałek województwa.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych 28 marca 2024 r.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl, dnia 28 marca 2024 r.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia 30.04.2024 (Spółka przedłużyła pismami z dnia 28.05.2024 r., z dnia 7.08.2024 r. z dnia 28.10.2024 r. odpowiedź na wezwanie organu do 20.12.2024 r.) oraz pismem z dnia 18.02.2025 r. (Spółka przedłużyła pismami z dnia 14.03.2025 r. oraz 30.04.2025 r. odpowiedź na wezwanie organu do 28.05.2025 r.).

Strona przedłożyła wymagane uzupełnienia pismami z: 16.12.2024 r., 20.12.2024 r., 28.05.2025 r., 24.09.2025 r.

Pismami z dnia 27.08.2024 r., 5.11.2024 r., 14.01.2025 r., 19.03.2025 r., 14.05.2025 r., 18.07.2025 . 17.09.2025 r. , 20.01.2026 r., Marszałek Województwa Śląskiego na podstawie art. 36 KPA zawiadamiał Stronę o konieczności przedłużenia prowadzonego postępowania administracyjnego.

Pismem z dnia 18 lutego 2026 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia.

Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów, jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji.

Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania. Pozwolenia, o których stanowi art. 180 POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 POŚ.

Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska.

Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. POŚ.

Jak wynika z art. 376 pkt 2b POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie.

Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 k.p.a. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 POŚ w zw. z art. 163 k.p.a. (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 k.p.a., organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 POŚ oraz art. 163 k.p.a., precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- **I. Rodzaj i parametry instalacji,**
- **II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji,**
- **III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji,**
- **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań ochrony przeciwpożarowej,**
- **IX. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) parametrów instalacji – opisu stosowanej technologii,**
- 2) ochrony powietrza,**

Ad. 1

Analiza wniosku pod kątem **parametrów instalacji – opisu stosowanej technologii**, wykazała co następuje:

Na wniosek Strony, dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego w związku z koniecznością dostosowania instalacji, do wymagań konkluzji BAT, wynikających z zapisów Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym. Zgodnie z wnioskiem Spółki zmieniono zapisy, dotyczące urządzeń ochrony powietrza dla instalacji.

Ad. 2

Analiza wniosku pod kątem **ochrony powietrza**, wykazała co następuje:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z koniecznością dostosowania instalacji oraz zapisów samego pozwolenia, do wymagań konkluzji BAT, wynikających z zapisów Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Biorąc powyższe pod uwagę, w zakresie ochrony powietrza, zgodnie z wnioskiem operatora instalacji, w treści pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian wynikających z konieczności dostosowania jego zapisów oraz przedmiotowych instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych i nieorganicznych substancji chemicznych, do ww. konkluzji BAT.

W części II pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian zapisów, poprzez ujęcie sposobu realizacji wymagań konkluzji BAT, wprowadzonych Decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (konkluzje BAT WGC) na instalacjach do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych i nieorganicznych substancji chemicznych. Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacje eksploatowane na terenie zakładu, spełniają na dzień dzisiejszy wymagania konkluzji BAT w zakresie powietrza, wymienione w: BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 11, ustanowione ww. Decyzją wykonawczą Komisji (UE).

Natomiast, zgodnie z informacją przedstawioną w dokumentacji wnioskowej, dostosowanie do wymagań wynikających z zapisów konkluzji BAT 1 punkt (xxiv) oraz BAT 19, nastąpi do dnia 12 grudnia 2026 r.

W punkcie II.1. dokonano zmian w zapisach odnoszących się do realizacji wymagań konkluzji BAT wynikających z Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (konkluzje BAT CWW), wynikających ze zmian wprowadzonych na instalacji, w związku z dostosowaniem do konkluzji BAT WGC.

W części III. pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 1, dotyczącym dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji, dokonano zmian w zapisach dotyczących dopuszczalnej emisji godzinowej poprzez określenie nowego zakresu i nowej wielkości emisji godzinowej, substancji

wprowadzanych do powietrza emitorami instalacji oczyszczalni ścieków (emitory OŚ-1 oraz OŚ-2) oraz emitorem E-6. W punkcie tym dokonano również zmiany w wielkości rocznej emisji substancji wprowadzanych do powietrza z poszczególnych instalacji, wynikającej z wyżej opisanej zmiany emisji godzinowej.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniające nowe wielkości emisji godzinowej wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W pozwoleniu zintegrowanym nie dokonano zmian w zapisach, dotyczących dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, polegającej na określeniu poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza, zgodnie z zapisami BAT 11.

Jak wynika bowiem z wyjaśnień przedstawionych w dokumentacji wnioskowej, biorąc pod uwagę przypis (⁴), (⁶) oraz (⁸) pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11, nie ma konieczności określania poziomów emisji całkowitego węgla organicznego (TVOC), sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B oraz poziomu emisji formaldehydu.

W dokumentacji wnioskowej zapisano, że instalacji nie dotyczy poziom emisji:

- formaldehydu, wynoszący zgodnie z BAT 1-5 mg/Nm³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy tej substancji wynosi poniżej 1 g/h;
- sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B, wynoszący zgodnie z BAT < 1–5 mg/Nm³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B wynosi poniżej 1 g/h;
- całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC), wynoszący zgodnie z BAT < 1–20 mg C/Nm³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy TVOC na każdym emitorze jest mniejszy niż 100 g C/h, a w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2.

W związku z powyższym, dopuszczalną maksymalną wielkość emisji godzinowej substancji

do powietrza określono w pozwoleniu w [kg/h].

Zgodnie z wnioskiem Strony, w celu zapewnienia poprawności funkcjonowania instalacji oraz możliwości kontrolowania jej pracy, a tym samym ograniczenia jej wpływu na stan jakości powietrza, jak również mając na uwadze konieczność kontrolowania strumienia masowego substancji, w tym substancji zaklasyfikowanej do substancji CMR, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego w punkcie IV.3., dotyczące prowadzonego monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji, poprzez rozszerzenie i dostosowanie częstotliwości i zakresu prowadzonego monitoringu do wymagań wynikających z zapisów konkluzji BAT.

W części VI pozwolenia dodano punkt zobowiązujący operatora instalacji do przedłożenia, do dnia 12 grudnia 2026 r., sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych i nieorganicznych substancji chemicznych, do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie wymagań BAT 1 punkt (xxiv) oraz BAT 19, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska. Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploracja instalacji IPPC powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 k.p.a., od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a k.p.a., w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1 005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

/-/ z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych