Katowice, dnia 18 sierpnia 2026 r.
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.15.2026
znak pisma: OE-WS-PZ.KW-01135/26
za dowodem doręczenia

Decyzja nr	**3640/OE/2026**
Organ wydający:	**Marszałek Województwa Śląskiego**
W sprawie	wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego
Na podstawie	art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: Kpa), oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 ze zm., dalej: POŚ)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 23 lutego 2026 r. (wpływ do Organu dnia 6 marca 2026 r.)

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2125/OE/2024 z dnia 14 czerwca 2024 r. (z późn. zm.), dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101, na terenie BEST- EKO Sp. z o.o. (NIP: 6511402033, REGON: 273171164),

w następujący sposób:

I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, punkt 2. „Opis prowadzonej działalności”,

otrzymuje brzmienie:

„2. Opis prowadzonej działalności.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia, zlokalizowana jest w zakładzie w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101.

Kompostownia odpadów zlokalizowana jest na terenie placu kompostowo-osadowego, o powierzchni 16 250 m^2, z nawierzchnią wykonaną z płyt betonowych, pod którymi znajduje się drenaż do przechwytywania odcieków i hydroizolacja (wyłapane przez drenaż odcieki są przekazywane do oczyszczenia w ciągu technologicznym oczyszczalni ścieków), ok. ½ całej powierzchni placu zabudowana jest halą namiotową, wyposażoną w wentylację mechaniczną zakończoną systemem oczyszczania powietrza złowonnego.

W instalacji procesom biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych poddawane są przefermentowane osady ściekowe wraz z odpadami, głównie pochodzenia roślinnego, w tym bioodpadami z gospodarstw domowych i miejsc zbiorowego żywienia.

Głównym rodzajem bioodpadów przyjmowanych do procesu kompostowania są odpady ulegające biodegradacji (tzw. zielone) o kodzie 20 02 01, kolejną grupą odpadów są osady ściekowe (19 08 05) i odpady kuchenne ulegające biodegradacji (20 01 08).

W wyniku przetwarzania powstaje kompost niespełniający wymagań (19 05 03) oraz produkt w postaci środka poprawiającego jakość gleby („Środek BEST-TERRA” – decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 – pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.), nawozu organicznego („BEST-TERRA - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 – pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r.) lub w postaci środka poprawiającego jakość gleby (GREENPLANT– decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 – pismo: dhr.PN.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r.)

Instalacja BEST-EKO Sp z o.o., została zatwierdzona i objęta nadzorem powiatowego lekarza weterynarii (decyzja nr 17/PUPZ/2019, wydana przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Rybniku z dn. 09.04.2019) w zakresie przetwarzania odpadów należących do kategorii 2 lub 3 produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego lub produktów pochodnych w kompost.

II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, punkt 3. Opis procesu technologicznego.

otrzymuje brzmienie:

„3. Opis procesu technologicznego.

3.1. Charakterystyka techniczna.

Hala kompostowania

Hala, o powierzchni użytkowej 7 600 m^2, o wymiarach:

- długość: 190 m,
- szerokość: 40,4 m.

Hala wykonana jest ze szczelnej membrany plandekowej z PCV, rozpiętej na aluminiowej konstrukcji. Od strony wewnętrznej, wzdłuż dwóch dłuższych boków i jednego krótszego boku (w części tylnej), hala ograniczona jest murami oporowymi, wykonanymi z tzw. bigbloków, o wysokości około 4 m. Dach dwuspadowy, wysokość całkowita w szczycie hali wynosi 14,9 m, a wysokość użytkowa 14,3 m. Wjazd i załadunek/rozładunek odbywa się przez bramy wjazdowe. Bramy wjazdowe są zamykane, co umożliwia hermetyzację procesu kompostowania wewnątrz hali. Posadzka hali kompostowania została ułożona na drenażu, pod którym powierzchnia gruntu jest uszczelniona.

Plac przygotowawczy

W ramach placu przygotowawczego można wyodrębnić następujące obszary:
1) *Obszar przyjęcia i przygotowania odpadów do biologicznego przetwarzania*:

a. Odpadów zielonych – miejsce rozdrabniania odpadów zielonych oraz strefa magazynowania materiału strukturalnego zlokalizowana jest na placu kompostowym. Odpady zielone są rozdrabnianie przed procesem. Rozdrabnianie następuje w rozdrabniaczu, ustawionym przy hali kompostowania;
b. Odwodnionych osadów przefermentowanych – osady odwadniane na prasie odwadniającej, są transportowane do hali kompostowej, gdzie są mieszane, za pomocą ładowarki, z odpowiednio przygotowanym materiałem strukturalnym;
c. Odpady kategorii 3 (w tym odpady kuchenne z gospodarstw domowych i odpady z miejsc zbiorowego żywienia), które przyjmowane są i czasowo magazynowane w zamykanych kontenerach, po zgromadzeniu partii są rozdrabniane na urządzeniu rozdrabniającym na sicie o oczku 12 mm.

Wyżej wymienione odpady, w celu wyeliminowania emisji niezorganizowanej i oddziaływania złowonnego oraz powstawania odcieków, magazynowane są na dwa sposoby:

1. W szczelnych, zamykanych kontenerach, które to kontenery wjeżdżają z odpadami do hali kompostowania i tam są opróżniane.
2. W pryzmach przykrytych nieprzepuszczalnymi osłonami wykonanymi z tworzyw sztucznych, brezentu lub innych materiałów spełniających warunek nieprzepuszczalności. Odpady te podawane są do procesu, za pomocą ładowarki, na instalację transportującą do hali kompostowej, która jest wyposażona w urządzenie rozdrabniające.

2) *Magazyn gotowego kompostu, spełniającego wymagania produktu nawozowego* – jest to wydzielonych 15 zadaszonych boksów, o łącznej powierzchni ok. 1 230 m^2.

3) *Magazyn kompostu niespełniającego wymagań* – są to dwa zadaszone boksy, o łącznej powierzchni ok. 170 m^2.

Urządzenia wykorzystywane w procesie kompostowania:

- Instalacja transportu odpadów do wnętrza hali, wyposażona w zabudowane przenośniki taśmowe i dwa rozdrabniacze odpadów, umożliwiające transport rozdrobnionych odpadów bezpośrednio do hali kompostowani. Dwa rozdrabniacze odpadów wyposażone są w wymienne sita o różnych wielkościach oczek,
- Sita gwiaździste – służące do klasyfikacji kompostu gotowego,
- Przenośniki taśmowe do rozdrabniacza kompostu gotowego lub/i sita,
- Koparko-ładowarka,
- Ładowarki teleskopowe,
- Ładowarki kołowe,
- Przerzucarka kompostu do pryzm taflowych, typu Backhus,
- Przerzucarka bramowa do pryzm podłużnych, typu Topturn,
- Zestaw transportowy: ciągnik + przyczepa,
- Rozdrabniacz kompostu gotowego.

Przenośniki taśmowe, służące do transportu odpadów do hali, są zabudowane, a dzięki wysokiemu podciśnieniu całość emisji z przenośników jest zasysana do hali kompostowni i dalej, poprzez instalację wywiewną, oczyszczana w biofiltrze.

Rozdrabniacze odpadów ustawione bezpośrednio przy hali kompostowni, są zabudowane i połączone z nią zabudowanymi przenośnikami taśmowymi.

Dzięki wysokiemu podciśnieniu, całość emisji z rozdrabniaczy jest zasysana do hali kompostowni (poprzez zabudowane przenośniki taśmowe) i dalej, poprzez instalację wywiewną, oczyszczana w biofiltrze.

Biofiltr

Biofiltr składa się z dwóch komór, powierzchnia biofiltra wynosi 354,24 m^2. Wydajność wentylatorowni to 75 tys. m^3/h (możliwość zwiększenia wydajności do 90 000 – 100 000 m^3/h).

Całość gazów odlotowych z procesu kompostowania (z hali kompostowania) odprowadzana jest w sposób wymuszony do biofiltra.

Z hali kompostowania istnieje jedna wentylacja ogólna sterowana automatycznie, odbierająca powietrze znad pryzm, spod pryzm i z całej hali.

Hala jest hermetyczna, pracująca na dużym podciśnieniu, dzięki czemu całość emisji odbywa się w sposób zorganizowany przez instalację wywiewną.

3.2. Opis procesu technologicznego

1. <u>Załadunek odpadów do hali</u>

Załadunek odpadów do hali kompostowania odbywa się za pomocą zabudowanego przenośnika taśmowego, wyposażonego w urządzenia rozdrabniające. Odpady transportowane są bezpośrednio do hali. Rozdrabniacz wyposażony jest w wymienne sita, o różnej wielkości oczek dla odpadów zielonych i sito o oczku 12 mm dla odpadów zawierających PUPZ (tj. produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego) kategorii 3 (odpady kuchenne itp.). W urządzeniu rozdrabniającym

zainstalowane będzie standardowo sito o większym oczku, gdyż odpadów zielonych jest znacznie więcej niż w odpadów kategorii 3. Odpady zwierające PUPZ kategorii 3, gromadzone w specjalnym zamykanym kontenerze, do czasu zgromadzenia partii o masie minimum 10 Mg. Następnie zostanie wymienione sito na to o oczku 12 mm i cały zgromadzony odpad kategorii 3 zostanie rozdrobniony. Dalsze postępowanie z odpadami jest identyczne dla wszystkich przyjmowanych odpadów.

2. Pryzma startowa w hali

Pryzma startowa ma powierzchnię o wielkości ok. 8 m x 10 m. W pryzmie startowej następuje dodatkowe wymieszanie materiału strukturalnego z przefermentowanymi osadami, za pomocą ładowarki. Następnie, za pomocą ładowarki kołowej, wymieszane odpady są przenoszone do strefy higienizacji.

3. Strefa higienizacji w hali

Strefa higienizacji obejmuje dwie pryzmy – tzw. pryzmą gorącą I i pryzmę gorącą II, przez które przechodzą wszystkie odpady, poddawane kompostowaniu. W pierwszej kolejności odpady przenoszone są ładowarką kołową z pryzmy startowej i formowane w statyczną pryzmę (pryzma gorąca I) o przekroju trapezowym (pryzma), o wymiarach ok. 5,7 m (szer.) x 174 m (dł.) i maksymalnej wysokości 2,6 m. Takie gabaryty pryzmy są wymagane przy maksymalnej ilości odpadów 120 tys. Mg/rok (329 Mg/d) przez ok 3 dni.

Materiał strukturalny z osadem przefermentowanym zapewniają wysoką intensywność procesów zachodzących w kompostowanym materiale. Podczas procesu tlenowego rozkładu, mikroorganizmy przekształcają materię organiczną w dwutlenek węgla, wodę, amoniak i inne substancje mineralne.

Z uwagi na egzotermiczny charakter utleniania związków organicznych, podczas rozkładu materii organicznej powstaje znaczna ilość energii. Część tej energii jest zużywana na procesy życiowe mikroorganizmów, jednak jej duża część jest wydzielana w postaci ciepła. Wydzielone ciepło zwiększa intensywność parowania wody (suszenie kompostowanego materiału) oraz powoduje znaczny wzrost temperatury w pryzmie.
Z dotychczasowych doświadczeń eksploatacyjnych wynika, że w tym początkowym procesie biologicznego przetwarzania odpadów pryzmy podgrzewają się do wysokiej temperatury, przekraczającej 70˚C i tak wysoka temperatura utrzymywana jest przez min. 1-5 dni.
Następnie, odpady są przerzucane na drugą pryzmę – pryzmę gorącą II.
Pryzma gorąca II ma takie same wymiary. Po uformowaniu pryzmy, na skutek przerzucenia i wymieszania, intensywność procesów zachodzących w odpadach ponownie wzrasta, prowadząc do ponownego wzrostu temperatury. Pryzma gorąca II stanowi dodatkowe zabezpieczenie przed niedostatecznym ogrzaniem materiału w pierwszej pryzmie (np. z uwagi na zbyt wysoką wilgotność początkową materiału).

Przy ilości odpadów 120 000 Mg/rok (329 Mg/d) czas przetrzymania w obu pryzmach wyniesie po kilka dni, po których w pełni zhigienizowane odpady są kierowane, na

kolejną pryzmę w hali kompostowni, gdzie kontynuowany jest proces kompostowania (tzw. pryzma intensywnego kompostowania w formie pryzmy taflowej).

4. Strefa intensywnego kompostowania w hali

Pryzma III, jest to obszar, na którym znajduje się od 3 do 4 pryzm trapezowych lub jedna pryzma taflowa, w której zachodzi właściwy proces intensywnego kompostowania i ma wymiary podstawy 174 m x 23 m, a maksymalna wysokość 3,0 m (przy maksymalnej wydajności kompostowni na poziomie 120 000 Mg odpadów/rok). Pryzma jest formowana od przeciwległego końca hali, a następnie odpady są przerzucane z częstotliwością około raz na 7 dni w kierunku przedniej części hali, gdzie ostatecznie następuje wyładunek odpadów z hali. Czas przetrzymania odpadów w hali wynosi około 24 dni. Podczas procesu intensywnego kompostowania odpady są mechanicznie napowietrzane, co pozwala uzyskać optymalne warunki biodegradacji. Po zakończeniu etapu intensywnego kompostowania (w hali), odpady uznaje się za w pełni ustabilizowane. Proces jest więc prowadzony jednostopniowo – w hali, przez łączny czas 4 dni + 24 dni, czyli łącznie 4 tygodnie (28 dni). Po procesie kompost jest kierowany na sito gwiaździste lub/i na rozdrabniacz kompostu gotowego.

5. Monitoring procesu kompostowania

Monitoring prowadzony jest w oparciu o stały monitoring temperatury w pryzmach gorących I i II, w strefie higienizacji w hali. Pomiar temperatury będzie oparty o cztery sondy, po dwie w każdej z tych pryzm. Pomiar temperatury będzie się odbywał w każdym miejscu na głębokości min 20 cm, pod powierzchnią pryzmy. Stały pomiar temperatury, wraz z rejestracją wyników w czasie, pozwoli udokumentować proces higienizacji. Rejestracja wyników będzie się odbywać w interwałach czasowych raz na 60 min.”

III. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, w punkcie 4 „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, podpunkt 4.2. „Charakterystyka głównych źródeł hałasu.”,

otrzymuje brzmienie:

„4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tabela 1. Charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Źródło hałasu	Wysokość [m]	Ściana	Średni poziom dźwięku 1 m od fasady [dB]	Izolacyjność akustyczna [dB]	Czas pracy [h]
1	N1	Hala namiotowa	14,9	Północna	83,8	25	24h/ 24h
				Wschodnia	83,8	25	
				Południowa	83,8	25	
				Zachodnia	83,8	25	
				Dach	83,8	25	

Tabela 2. Charakterystyka punktowych źródeł hałasu

Lp.	Ilość	Rodzaj urządzenia/ operacji	Wysokość źródła w m.n.p.t. [m]	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]		Poziom mocy akustycznej źródła [dB]		Czas pracy [h]
				pora dnia	pora nocy	pora dnia	pora nocy	
1	1 szt.	Wentylator biofiltra	1,0	16	8	85	85	24h/24h
2	3 szt.	Rozdrabniacze	2,0	16	0	94	0	16h/24h
3	1 szt.	Sito	2,0	16	0	94	0	16h/24h

Źródłami hałasu będzie również ruch pojazdów o masie do 3,5 t (92 pojazdów/porę dnia), ruch pojazdów o masie powyżej 3,5 t (37 pojazdów/porę dnia) oraz praca ładowarki.”

IV. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, w punkcie 4 „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.”, w podpunkcie 4.3. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 4.3.2. „Gospodarka ściekowa”

otrzymuje brzmienie:

„4.3.2. Gospodarka ściekowa

W przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, które stanowią:
- odcieki z biofiltra,
- odcieki z procesu kompostowania w hali namiotowej,
- odcieki z systemu drenażu placu przygotowawczego,
- wody opadowe z dachu hali namiotowej, odprowadzane wspólnym systemem drenażu,
- wody opadowe z dróg technologicznych i boksów wokół terenu kompostowni, odprowadzane wspólnym systemem drenażu.

Zużycie wody technologicznej w instalacji - do zraszania biofiltra w okresach suchych - nie generuje ścieków przemysłowych, ponieważ woda ta podlega odparowaniu ze złoża biofiltra.

Ścieki przemysłowe z instalacji ujmowane są wewnętrzną kanalizacją zakładową (łączą się w jeden strumień przed studzienką zbiorczą) i kierowane do oczyszczenia w ciągu technologicznym oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu (wprowadzanie oczyszczonych ścieków komunalnych z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku do wód – potoku Kłokocinka w km 6+950, reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne).

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji:
- ilość: około 22 905,5 m^3/rok,

- stan: odczyn pH, temperatura,
- skład: ChZT, BZT_5, ogólny węgiel organiczny, azot ogólny, azot amonowy, fosfor ogólny, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, kadm, miedź, chrom ogólny, nikiel, cynk, ołów. „

V. Część IV decyzji „Gospodarka odpadami.”,

otrzymuje brzmienie:

„IV. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:
- wytwarzanie odpadów,
- przetwarzanie odpadów,
- miejsca i sposób magazynowania odpadów.

1. Wytwarzanie odpadów.

1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku (w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania odpadów).

Odpady powstają w wyniku prowadzenia przez spółkę BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, w zakładzie w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 500
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 000
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30 000

1.2. Źródła powstawania wytworzonych odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Pozostałości po procesie kompostowania (frakcje, które nie uległy rozkładowi podczas procesu kompostowania).	Skład chemiczny: związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby – związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka itp.,w postaci stałej. Właściwości: palny, nierozpuszczalny w wodzie.

				Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady powstające w procesie kompostowania, nie spełniające wymagań dla nawozu lub środka polepszającego glebę.	Skład chemiczny: związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby – związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka itp.,w postaci stałej. Właściwości: palny, nierozpuszczalny w wodzie. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady tworzyw sztucznych w postaci np. worków do selektywnego zbierania odpadów biodegradowalnych. Zakłócają one przebieg procesu kompostowania, nie podlegają one temu procesowi i dlatego są usuwane z masy odpadów przeznaczonych do kompostowania.	Skład chemiczny: odpady z tworzywa sztucznego zanieczyszczone odpadami organicznymi np.: polipropylen, polietylen, ABS, poliwinylany, polistyreny w postaci stałej. Właściwości: palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pozostałości po procesie kompostowania	Skład chemiczny: związki organiczne, celuloza. Właściwości: nierozpuszczalny w wodzie, palne. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (w szczególności dla środowiska gruntowo-wodnego), zgodnie z zapisami poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane w zadaszonym, betonowym boksie (Boks 3), w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów, tzn.: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu, - do wysokości ścian boksu.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w zadaszonym, betonowym boksie (Boks 2), w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu, - do wysokości ścian boksu.

3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w kontenerze, w boksie magazynowym (Boks 1), na terenie oczyszczalni ścieków, w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami, dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów, tzn.: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu.
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w zadaszonym, betonowym boksie (Boks 4), w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów: - selektywnie w wydzielonym boksie, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu

Boksy 1, 2, 3, 4 – rozdzielone są płytami betonowymi (równe trzy części), zadaszone, wybetonowane, mają szczelne podłoże, bez kratek odpływowych do kanalizacji.

Boksy znajdują się na ogrodzonym terenie oczyszczalni ścieków, bez dostępu osób niepowołanych (nieupoważnionych). Ewentualne odcieki odprowadzane są systemem drenażu i systemem kanalizacyjnym jako ścieki przemysłowe do oczyszczalni ścieków.

Miejsca magazynowania odpadów objęte są operatem przeciwpożarowym oraz systemem monitoringu wizyjnego.

1.4. Sposób dalszego postępowania z odpadami przewidzianymi do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania.
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W przypadku braku odbiorców posiadających zezwolenie na odzysk tego rodzaju odpadów, odpady mogą być przekazane do unieszkodliwienia.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W przypadku braku odbiorców, którzy mają zezwolenie na odzysk tego rodzaju odpadów, odpady mogą być przekazane do unieszkodliwienia.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są do recyklingu i odzysku. Nie przekazuje się odpadów do unieszkodliwienia.
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W przypadku braku odbiorców, którzy mają zezwolenie na odzysk tego rodzaju odpadów, odpady mogą być przekazane do unieszkodliwienia.

1.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Sposoby minimalizacji odpadów powstających w zakładzie obejmują:

- wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska w tym za gospodarkę odpadami;
- opracowanie wewnętrznego zarządzenia dotyczącego obowiązków pracowników obsługujących stanowiska, na których powstają odpady;
- przeznaczanie odpadów, w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia;
- kierowanie do składowania tylko takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego;
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów;
- regularne kontrolowanie funkcjonowania maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy.

W celu ograniczenia negatywnego wpływu odpadów na środowisko, zakład podejmuje następujące działania:

- wytworzone odpady są magazynowane w odpowiedni sposób, zgodnie z wymaganiami prawnymi;
- zmagazynowane w odpowiedniej ilości odpady przekazywane są upoważnionym firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami;
- miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów są zabezpieczone przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych;
- prowadzona jest optymalizacja procesu magazynowania i przekazywania odpadów;
- miejsca magazynowania odpadów nie posiadają odprowadzenia do systemu kanalizacji deszczowej;
- miejsca magazynowania odpadów są oznakowane zgodnie z wymaganiami prawa oraz utrzymywane są w należytym porządku i czystości.

2. Przetwarzanie odpadów.

2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Proces odzysku odpadów, prowadzony w instalacji do biologicznego przetwarzania – kompostowni eksploatowanej przez spółkę BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, określony jest jako proces **R3** - *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	120 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	120 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	120 000
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	120 000
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	120 000
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	120 000
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	120 000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	120 000
9.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	120 000
10.	17 02 01	Drewno	120 000
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	120 000
12.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	120 000
13.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	120 000
14.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	120 000
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników	120 000
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	120 000
17.	19 12 01	Papier i tektura	120 000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	120 000
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	120 000
20.	20 01 01	Papier i tektura	120 000
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	120 000
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	120 000
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	120 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 120 000 Mg/rok.

W procesie przetwarzania maksymalnie będzie przetwarzanych 120 000 Mg/rok odpadów.

Ilość przetwarzanych odpadów o kodzie 19 08 05 nie przekroczy 30 000 Mg/rok s.m.

Wydajność instalacji: 120 000 Mg/rok (329 Mg/d).

2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
9.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
10.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
12.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
13.	19 06 04	Przefermentowane odpady z	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do	Plac przygotowawczy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
		beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	do kompostowania
14.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady odwodnione, magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
20.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania

2.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	250,00	120 000,00
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	250,00	120 000,00
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	250,00	120 000,00
4	03 01 01	Odpady kory i korka	250,00	120 000,00
5	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	250,00	120 000,00
6	03 03 01	Odpady z kory i drewna	250,00	120 000,00
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250,00	120 000,00
8	15 01 03	Opakowania z drewna	250,00	120 000,00
9	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	250,00	120 000,00
10	17 02 01	Drewno	250,00	120 000,00
11	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	250,00	120 000,00
12	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	250,00	120 000,00
13	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	250,00	120 000,00
14	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	250,00	120 000,00
15	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,00	120 000,00
16	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	250,00	120 000,00
17	19 12 01	Papier i tektura	250,00	120 000,00
18	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,00	120 000,00
19	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	250,00	120 000,00
20	20 01 01	Papier i tektura	250,00	120 000,00
21	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	250,00	120 000,00
22	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	250,00	120 000,00
23	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	250,00	120 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			**250,00**	**120 000,00**

2.3.1. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 250,00 Mg.

2.3.2 Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 250,00 Mg.

2.4 Miejsce przetwarzania odpadów, dopuszczalne metody przetwarzania.

Odpady są przetwarzane w instalacji do kompostowania odpadów, zlokalizowanej na terenie oczyszczalni ścieków „Boguszowice" w Rybniku, przy ul. Rybnickiej 101 i eksploatowanej przez BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku, przy ul. Rybnickiej 101.

Do procesu kompostowania kierowane są rodzaje odpadów wymienione w tabeli nr 4.2.1. *Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania*, niniejszej decyzji.

Proces kompostowania odbywa się w pryzmach statycznych, napowietrzanych przez przerzucanie. Materiał strukturalny, składający się z przyjmowanych odpadów, takich jak trawa, liście, drewno itp. oraz słoma i siano, przed przekazaniem go do procesu kompostowania, zostanie odpowiednio przygotowany. Przygotowanie materiału strukturalnego polega na jego rozdrobnieniu i jednoczesnym wymieszaniu. Prawidłowy proces dojrzewania kompostu przebiega przy wilgotności pryzm 60-70% i temperaturze 45-55 ^{0}C.

Po przekroczeniu tych granic, tzn. przy wzroście temperatury, pryzmy są ugniatane i odwrotnie, przy nadmiernym obniżeniu temperatury - spulchniane. Po fazie „gorącej", pryzmy są rozbierane, a kompost przekazywany jest do dojrzewania.

Proces ten jest ściśle uwarunkowany jakością materiału wsadowego (odpadów poddawanych przetwarzaniu biologicznemu – kompostowaniu), co może wpływać zarówno na ilość wytworzonego produktu, jak i na ilość wytworzonych odpadów. Przy założeniu, że materiał wsadowy jest dobrej jakości, istnieje możliwość, że całość wytworzonego produktu nadawać się będzie do wykorzystana jako nawóz bądź środek polepszający glebę, co powoduje następującą zależność:

- odpady jako materiał wsadowy – 120 000,00 Mg/rok;
- ilość wytworzonego produktu – maksymalnie 120 000,00 Mg/rok;
- ilość wytworzonych odpadów – 0,00 Mg/rok (nie powstają odpady o kodach: 19 05 99, 19 05 01, 19 05 03 i 19 12 07).

W opcji najmniej korzystnej (przy słabej jakości materiału wsadowego) ww. bilans przedstawia się następująco:

- odpady jako materiał wsadowy – 120 000,00 Mg/rok;
- Ilość wytworzonego produktu – maksymalnie do 55 500,00 Mg/rok;
- Ilość wytworzonych odpadów – maksymalnie do 64 500,00 Mg/rok, tzn.:
    - 19 05 99 – 3 000,00 Mg/rok,
    - 19 05 01 – 1 500,00 Mg/rok,
    - 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom) – 30 000,00 Mg/rok,
    - 19 12 07 - 30 000,00 Mg/rok.

2.5. Warunki utraty statusu odpadów.

Określa się następujące, szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, polegające na przestrzeganiu reżimu technologicznego przebiegu procesu kompostowania oraz spełnieniu wymogów dla produktów w zakresie zawartości: azotu ogólnego, fosforu w przeliczeniu na P_2O_5, potasu w przeliczeniu na K_2O i zawartości substancji organicznej, zgodnie z odnośnymi decyzjami:

- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 (pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.) - **„Środek BEST-TERRA"**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 - pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r. - **nawóz organiczny „BEST-TERRA”**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 - znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r – produkt **„GREENPLANT".**

Rodzaje odpadów, które tracą status odpadu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

Stwierdza się, że w przypadku spełnienia kryteriów określonych decyzjami:

- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 (pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.) - **„Środek BEST-TERRA"**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 - pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r. - **nawóz organiczny „BEST-TERRA”**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 - znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r – produkt **„GREENPLANT",**

otrzymany kompost przestaje być odpadem – następuje utrata statusu odpadu na podstawie art. 14 ustawy o odpadach.

3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym opracowanym dla instalacji zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101, uzgodnionym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 24 marca 2026 roku (znak: MZ.5268.1.2026.AK) oraz zatwierdzonym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 30 czerwca 2026 roku (znak: MZ.5268.20.4.2026.MJ).”

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Marszałek Województwa Śląskiego, decyzją z dnia 14 czerwca 2024 r. nr 2125/OE/2024, udzielił Spółce BEST-EKO Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 769/OE/2025 z dnia 3 marca 2025 r.,

2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 5171/OE/2025 z dnia 22 grudnia 2025 r.

Pismem z dnia 23 lutego 2026 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika ze zwiększenia wydajności instalacji poprzez optymalizację procesu kompostowania.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ;

2) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla oczyszczalni ścieków „Boguszowice” wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku znak: MZ.5268.1.2026.AK z dnia 24 marca 2026 r., uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;

3) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wniosek;

4) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie ust. 5 pkt 3) lit. b) tiret pierwszy Załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2. ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Dla przedmiotowego przedsięwzięcia Spółka uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Wodzisławia Śląskiego z dnia 20 lutego 2026 r. o znaku OŚ-I.6220.8.2024.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
3) wnioskowana zmiana stanowi istotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy POŚ, tj. zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia 28 kwietnia 2026 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia 30 marca 2026 r. oraz 28 maja 2026 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 17 marca 2026 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez spółkę BEST-EKO S.A. z siedzibą w Rybniku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów –

kompostowania w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Rybniku oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 2 kwietnia 2026 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-000447/26, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z dnia 30 czerwca 2026 r. o znaku MZ.5268.20.4.2026.MJ, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z dnia 24 marca 2026 r. znak: MZ.5268.1.2026.AK.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 17 marca 2026 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-000347/26, wystąpił do Prezydenta Miasta Rybnika o przedstawienie opinii do złożonego przez spółkę BEST-EKO z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach,
- pismem z 2 kwietnia 2026 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-000445/26, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Postanowieniem z 31 marca 2026 r. znak: GM-OP.II.6223.6.2026 Prezydent Miasta Rybnika wydał pozytywną opinię w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia w Zakładzie firmy BEST-EKO Sp. z o.o. w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, udzielonego przez Marszałka Województwa Śląskiego, przy utrzymaniu/uwzględnieniu w jego treści nw. uwag:

− prowadzenie działań przez eksploatującego instalację BEST-EKO Sp. z o.o.

powinno być zgodne z obowiązującym na przedmiotowym terenie miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego;
− prowadzenie przedmiotowych działań powinno odbywać się w zgodzie z art.16 ustawy o odpadach, w szczególności nie mogą one powodować uciążliwości przez zapach, w związku z czym należy stosować technologie im przeciwdziałające;
− o każdej sytuacji awaryjnej mogącej powodować uciążliwości w środowisku bądź dla ludzi, na bieżąco informować właściwą komórkę Urzędu Miasta Rybnika, odpowiedzialną za ochronę środowiska;
− na bieżąco należy prowadzić wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów, w okolicznościach i w sposób zgodny z zasadami przewidzianymi w art. 25 ustawy o odpadach;
− prowadzenie działań przez eksploatującego instalację BEST-EKO Sp. z o.o. w obrębie przepisów przeciwpożarowych, powinno być spójne z opracowanym dla tego przedsięwzięcia operatem przeciwpożarowym, dla którego na podstawie art. 41a ust. 3a i art. 42 ust.4c ustawy o odpadach stosowne postanowienia wydał Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku;
− oprócz przepisów określonych w ustawie o odpadach magazynowanie odpadów powinno się odbywać w zgodzie z rozporządzeniem Ministra Klimatu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów;
− powstawanie produktu na bazie przetwarzanych odpadów może odbywać się przy dotrzymaniu wszystkich warunków przewidzianych w art. 14 ustawy o odpadach, które dotyczą utraty statusu odpadów;
− wytwarzanie w wyniku przetwarzania odpadów produktu, powinno być ściśle związane z posiadanymi przez Spółkę właściwymi decyzjami w tej sprawie, wydanymi przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi;
− powstające na terenie Zakładu odpady należy przekazywać wyłącznie uprawnionym do ich zagospodarowania posiadaczom odpadów, a transportującym je (również uprawnionym) wskazać miejsce przeznaczenia, do którego należy je dostarczyć;
− w związku z transportem dużych ilości odpadów z/na teren zakładu, należy zapewnić utrzymanie w czystości drogi dojazdowej przy wjeździe na jego teren.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z 18 czerwca 2026 r. o znaku IN.IIIK.7060.28.2026.MKB.MWZ, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownię, zlokalizowaną w Rybniku, przy ul. Rycerskiej101.

Pismem z dnia 3 sierpnia 2026 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-01078/26 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił stronę postępowania, że przed zmianą decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne

zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/Ol 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie

przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:
- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw;

IV. Gospodarka odpadami;

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrona przed hałasem;
3. Gospodarka wodno-ściekowa;
4. Gospodarka odpadami;

Ad. 1. W kwestiach ogólnych

Część pierwsza, dotycząca opisu technologicznego instalacji została opracowana zgodnie z aktualnym procesem kompostowania.

Została w niej dopisana dodatkowa decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. Zaktualizowano zapisy odnośnie do magazynu gotowego kompostu spełniającego wymagania produktu nawozowego, odnośnie do transportu odpadów do wnętrza hali poprzez przenośniki taśmowe oraz dopisano informację o biofiltrze.

Ad. 2. W zakresie ochrony przed hałasem:

W zakresie ochrony przed hałasem wnioskowana zmiana związana jest ze zwiększeniem wydajności procesu kompostowania, uzyskanym poprzez optymalizację procesu, bez zmian w infrastrukturze kompostowni. Z przedłożonych wyjaśnień wynika, że źródła hałasu punktowe i kubaturowe uwzględnione w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, tj. hala namiotowa kompostowni, wentylatory biofiltra, rozdrabniacze oraz sito, nie ulegają zmianie.
Wnioskowana zmiana obejmuje aktualizację natężenia ruchu pojazdów obsługujących instalację oraz uwzględnienie pracy ładowarki. W związku z powyższym, tabele nr 1 i 2, zawierające charakterystykę źródeł hałasu punktowych i kubaturowych, pozostają bez zmian. Zmiana dotyczy wyłącznie opisu zamieszczonego pod tymi tabelami.
W analizie akustycznej uwzględniono również źródła hałasu związane z innymi obiektami zlokalizowanymi na terenie oczyszczalni ścieków „Boguszowice”, w tym instalacją biometanu. Źródła te zostały uwzględnione pomocniczo na potrzeby oceny skumulowanego oddziaływania akustycznego całego zakładu i pozostają poza zakresem niniejszego postępowania.
Z przedłożonej analizy akustycznej wynika, że eksploatacja instalacji, z uwzględnieniem wnioskowanych zmian, nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Ad. 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej obejmują zwiększenie ilości ścieków przemysłowych z instalacji kompostowni, z ilości 21 161 m^3/rok, na ilość 22 905,5 m^3/rok.

Wobec powyższego, zgodnie z wnioskiem Strony, w niniejszej decyzji w części I. „*Rodzaj i parametry instalacji*” w punkcie 4. „*Źródła emisji, zużycie energii,*

materiałów, surowców i paliw” w podpunkcie 4.3. „*Gospodarka wodno-ściekowa*” zmieniono brzmienie podpunktu 4.3.2. „*Gospodarka ściekowa*” w zakresie informacji dotyczącej ilości ścieków przemysłowych z instalacji kompostowni. W pozostałym zakresie zapisy tego podpunktu pozostały bez zmian.

Ad. 4. W zakresie gospodarki odpadami.

Ze względu na zwiększającą się masę selektywnie zbieranych bioodpadów oraz biorąc pod uwagę możliwości ograniczenia uciążliwości zapachowej kompostowni spółka Best-Eko Sp. z o.o. podjęła decyzję o rozbudowie hali kompostowej, w celu zwiększenia przepustowości instalacji oraz o zmianie sposobu kompostowania na proces jednoetapowy, prowadzony w całości w hali z wymuszonym (mechanicznym napowietrzaniem pryzm). Według Wnioskodawcy pozwoli to zoptymalizować (przyspieszyć) proces biologicznego przekształcania, przy jednoczesnym zmniejszeniu uciążliwości zapachowej poprzez eliminację stref beztlenowych oraz ujmowanie i oczyszczanie w biofiltrze całego strumienia powietrza poprocesowego powstającego w hali.

Decyzja o zwiększeniu przepustowości kompostowni selektywnie zbieranych bioodpadów, funkcjonującej na przy Oczyszczalni Ścieków „Boguszowice”, prowadzonej przez firmę BEST-EKO Sp. z o.o. i zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101, **z 80 000 Mg/rok do 120 000 Mg/rok,** spowodowała konieczność wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W ramach wniosku przedstawiono koncepcję procesu kompostowania takiej ilości odpadów w rozbudowanej (istniejącej) kompostowni, wraz z wyliczeniami niezbędnej powierzchni hali i pozostałej infrastruktury.

W ramach prac modernizacyjnych przeprowadzonych w latach 2021/2022 zrealizowano:

- rozbudowę istniejącej hali kompostowni – poprzez zwiększenie jej długości ze 100 do 190 m, przy zachowaniu stałej szerokości (40 m);
- wyposażenie hali kompostowni w instalację wentylacji nawiewnej, obejmującą łącznie po 12, odrębnych dla nowej i starej części hali, kanałów napowietrzających ułożonych, równolegle wzdłuż dłuższego boku hali, wykonanych w posadzce hali;
- 12 wentylatorów, o wydajności 5 400 m^3/h;
- rozbudowę istniejącej wiaty stanowiącą zadaszenie urządzeń wentylacyjnych;
- budowę 2 nowych wiat, stanowiących zadaszenie urządzeń wentylacyjnych;
- przebudowę placu kompostowego;
- remont dróg wewnętrznych;
- dostosowanie istniejącego zbiornika do poboru wody dla celów ppoż, wraz z dostosowaniem dojazdu do zbiornika;

- instalacje technologiczne (wentylacyjna, drenażowa oraz elektryczna);
- zadaszenie miejsca magazynowania odpadów;
- zadaszenie miejsca magazynowania produktów.

Podstawowym elementem robót była rozbudowa istniejącej hali namiotowej, o szerokości 40,4 m i długości 100,0 m, o kolejną część o wymiarach 40,4 m x 90,0 m, w kierunku zachodnim. Wymiary hali namiotowej po rozbudowie wynoszą 40,4 m x 190,0 m, powierzchnia użytkowa obiektu – 7 600 m^2, a kubatura 91 200 m^3.

Istotną modyfikacją, zapewniającą optymalizację pracy kompostowni, jest wyposażenie jej w system posadzkowego napowietrzania pasywno-aktywnego, z jednoczesnym odbiorem powstających odcieków. Do budowy rurociągów napowietrzająco-odwadniających zostały użyte rury PCV, prefabrykowane, w obudowie żelbetowej.

System napowietrzania pryzm statycznych zbudowany jest z 12 indywidualnych wentylatorów, dedykowanych do pracy z jedną wydzieloną pryzmą. Układ rurociągów i szczelnych przepustnic pozwala na pracę w trybie tłoczenia powietrza jak i zasysania powietrza przez pryzmę. Pozwala to na swobodne manewrowanie przepływem powietrza przez pryzmę, w zależności od aktualnych potrzeb (suszenie pryzmy, chłodzenie pryzmy itp.)

System napowietrzania uzupełniają liniowe kanały napowietrzające, po 10 sztuk w starej części hali i 10 sztuk w nowej części hali, które są rozmieszczone równolegle do siebie. Każda para kanałów jest napowietrzana przez 2 wentylatory. Każda z pryzm „gorących” będzie napowietrzana przez 2 wentylatory.

Pryzma taflowa będzie napowietrzana przez pozostałe 8 wentylatorów.

Układ pryzm i wentylatorów zapewnia większy strumień powietrza w pryzmach gorących (do 4 m^3/m^3), co zapewni wystarczającą ilość powietrza w najbardziej intensywnej fazie procesu. Natomiast w fazie intensywnego kompostowania max. strumień powietrza wynosi 4 m^3/m^3, co zapewni optymalny przebieg procesu na tym etapie. Max. ilość powietrza odprowadzanego z hali wyniesie więc 75 000 m^3/h.

Koncepcja zakłada, że cały proces kompostowania prowadzony będzie w zamkniętej hali. W wyliczeniach wykazano, że obecna wielkość hali (powierzchnia robocza 7 600m^2) zapewnia możliwość prowadzenia procesu przy maksymalnym obciążeniu 120 000 Mg/rok przez okres min. 30 dni (ponad 4 tygodnie), z czego pierwsze 6 dni będą wykorzystywane na proces higienizacji (w dwóch tzw. pryzmach gorących), a pozostałe 24 dni na proces intensywnego kompostowanie. Pryzmy gorące będą formowane przy wykorzystaniu nowej przerzucarki bramowej typu Topturn. Pryzma taflowa (kompostowanie intensywne) będzie formowana przy wykorzystaniu przerzucarki typu Backhus. Natomiast przy mniejszej ilości odpadów można formować również pryzmy podłużne zamiast pryzmy taflowej.

Wyposażenie hali w mechaniczne napowietrzanie pozwoli stworzyć optymalne warunki kompostowania i ograniczenie uciążliwości odorowej, poprzez

przeciwdziałanie powstawaniu stref beztlenowych.

Wyliczone zajęcie powierzchni pod pryzmy, przy max. obciążeniu 120 000 Mg/rok i łącznym czasie kompostowania 30 dni, wynosi 6 153 m^2. Oznacza to, że pozostała powierzchnia hali niezajęta przez pryzmy wynosi 1 447 m^2.

W kompostowni BEST-EKO Sp. z o.o. prowadzony jest proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku, i jest on oznaczony symbolem **R3 -** *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Procesom biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych poddawane są przefermentowane osady ściekowe wraz z odpadami, głównie pochodzenia roślinnego, w tym bioodpadami z gospodarstw domowych i miejsc zbiorowego żywienia.
Głównym rodzajem bioodpadów przyjmowanych do procesu kompostowania są odpady ulegające biodegradacji (tzw. zielone) o kodzie 20 02 01 (ok. 66,8% całej masy odpadów w 2021), kolejną grupą odpadów są osady ściekowe (19 08 05) i odpady kuchenne ulegające biodegradacji (20 01 08).
W wyniku przetwarzania powstaje produkt w postaci:

- środka poprawiającego glebę „BEST-TERRA” – decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 – pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.);
- nawozu organicznego „BEST-TERRA” - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 – pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r.;
- środka poprawiającego glebę „GREENPLANT” - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 – znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r.

W przypadku, gdy produkt końcowy, **nie spełnia wymagań określonych powyższymi decyzjami**, jest kierowany do dalszego odzysku z nadanymi, poniższymi kodami odpadów:

- 19 05 01 - *nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych;*
- 19 05 03 - *kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania);*
- 19 05 99 - *inne niewymienione odpady;*
- 19 12 07 – *drewno inne niż wymienione w 19 12 06.*

Odpady te są przekazywane uprawnionym podmiotom gospodarczym, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

W związku z powyższym, zarówno nawóz naturalny, jak i środek poprawiający własności gleby, magazynowane są w oddzielnych, opisanych boksach magazynowych (zadaszonych). Nie ma możliwości zmieszania ich z odpadami powstającymi w procesie przetwarzania odpadów.

Firma posiada niezbędne urządzenia techniczne do właściwego prowadzenia procesu odzysku odpadów.

Instalacje wykorzystywane w zakładzie spełniają wymogi ochrony środowiska, co potwierdza niniejszy wniosek oraz wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wnioskodawca prowadzić będzie ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o odpadach.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku wraz z uzupełnieniami, a przestawiony sposób gospodarowania wszystkimi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami określonymi ustawą o odpadach.
Zmiana w zakresie gospodarki odpadami dotyczyła zwiększenia wydajności instalacji, poprzez optymalizację procesu kompostowania, przy takiej samej ilości największej masy magazynowanych odpadów w tym samym czasie, dlatego też kwota i forma zabezpieczenia roszczeń nie zmieniła się.

Eksploatacja instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni odpadów, będzie prowadzona w sposób zgodny z przepisami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych do niej, a w szczególności rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

Niniejsza decyzja nie zwalania Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymagających odrębnymi przepisami.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. KPA, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano:
Z upoważnienia
Marszałka Województwa Śląskiego;
Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych