Katowice, 14 września 2026 r.
Znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.67.2024
Znak pisma: OE-WS-PZ.KW-01258/26
za dowodem doręczenia

Decyzja nr	**4139/OE/2026**
Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: ustawa KPA) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647, dalej: ustawa POŚ)

po rozpoznaniu wniosku pełnomocnika Strony, z dnia 16 kwietnia 2024 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 13 marca 2017 r., nr 798/OS/2017 ze zm., dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, zlokalizowanej w Żorach przy ul. Węglowej 29, eksploatowanej obecnie przez spółkę Grupa GAL Sp. z o.o., z siedzibą w Bielsku-Białej, przy ul. Bestwińskiej 100 (NIP: 5472121191, REGON: 241608172), w następujący sposób:

I. **Część II. „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”,** otrzymuje brzmienie:

„**II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Zastosowano następujące rozwiązania, określone w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych:

1. Ogólna efektywność środowiskowa:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Na terenie zakładu wdrożone są zasady i postępowania, obejmujące wymagane elementy zarządzania środowiskowego. Ponadto, w wymaganym terminie, do dnia 04.11.2026 r. zostaną podjęte dodatkowe działania tj.: a) w powiązaniu z BAT 2, zostanie utworzony dokument zawierający uproszczone schematy sekwencji procesów, pokazujące pochodzenie emisji oraz opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczności, a także wykaz strumieni gazów odlotowych, obejmujący informacje wymienione w BAT 2 punkt (iv); b) w powiązaniu z BAT 5, zostanie opracowany i wdrożony, oparty na analizie ryzyka, plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, obejmujący wszystkie wymagane elementy; c) w powiązaniu z BAT 1, zostanie utworzony plan zarządzania hałasem i wibracjami, natomiast BAT 32 będzie stosowany jeżeli obiekty wrażliwe odczuwać będą dokuczliwość hałasu i wibracji; d) na terenie zakładu wprowadzony zostanie plan zapobiegania wyciekom oraz plan gospodarowania wodą. Ponadto, na terenie zakładu wdrożony został System Zarządzania Środowiskiem, oparty na strategii Czystszej Produkcji (w 2021r. sygnowano Międzynarodową Deklaracją Czystszej Produkcji UNEP). Zakład funkcjonuje w oparciu o opracowaną przy zaangażowaniu kierownictwa Politykę Środowiskową, zgodnie z którą: - monitoruje wpływ swojej działalności na środowisko, - wdraża rozwiązania umożliwiające racjonalną i oszczędną gospodarkę surowcami, - ogranicza zużycie papieru, wody, energii elektrycznej i paliw, - odpowiedzialnie gospodaruje odpadami, - dba o kompetencje i świadomość pracowników, zapewniając im szkolenia związane z dobrymi praktykami zarządzania środowiskowego, - wdraża odpowiednie programy konserwacji maszyn i urządzeń, - monitoruje emisję zanieczyszczeń i hałasu regularnie wykonując pomiary, itd.
BAT 3	Od dnia 4 listopada 2026 r. w odniesieniu do BAT 3, Zakład będzie nadzorował zakup i zużycie chemikaliów technologicznych, poprzez prowadzenie rejestru zamówień oraz rejestru zużyć surowców, materiałów i mediów. Będzie wykorzystywać substancje mające jak najmniejszy wpływ na środowisko, jeśli jest to możliwe z punktu widzenia technologii. Systematycznie również, będzie sprawdzał możliwości zastąpienia ekotoksycznych substancji, bezpieczniejszą dla środowiska alternatywą.
BAT 6	Prowadzący regularnie (co najmniej raz w roku) monitoruje: - roczne zużycie wody, energii i materiałów; - roczną ilość każdego rodzaju wytworzonych pozostałości i każdego rodzaju odpadów przekazanych do unieszkodliwienia.

2. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 10	Stosowany w zakładzie plan racjonalizacji zużycia energii obejmuje monitorowanie wykorzystania energii, na podstawie opomiarowanych zużyć (liczniki). W corocznym audycie, plan weryfikowany jest w odniesieniu do wielkości produkcji. Bilans energetyczny, zawierający podział zużycia i wytwarzania energii według rodzaju źródła energii (np. energia elektryczna, gaz ziemny, energia ze źródeł odnawialnych - instalacja fotowoltaiczna), sporządzany jest raz na rok. Koszty zużycia energii elektrycznej są księgowane według rodzaju źródła energii. Dodatkowo, comiesięcznie monitorowane są oszczędności wynikające z wykorzystania OZE.
BAT 11	Na terenie zakładu piec cynkowniczy z wannami nagrzewane są równomiernie, za pomocą palników gazowych. Wyposażone są w izolowane pokrywy, minimalizujące straty ciepła w okresach postoju. Odciąg wentylacyjny nad instalacją został zoptymalizowany tak, aby maksymalnie ograniczyć wielkość parowania, a co za tym idzie - straty energetyczne. Wanny procesowe posiadają odpowiednią izolację termiczną oraz pokrywy minimalizujące straty ciepła. Automatyzacja i sterowanie piecem pozwala na optymalizację temperatury pracy pieca przy minimalnym zużyciu surowców energetycznych. Wanna chłodząca wyposażona jest w system rekuperacji, pozwalający na wykorzystanie ciepła uzyskanego z chłodzenia cynkowanych materiałów do dogrzewania wanien trawialniczych. <u>BAT-AEPL dla jednostkowego zużycia energii (efektywność energetyczna):</u> jednostkowe zużycie energii = **4 205 151/12 374,7 = 339,818 MJ/Mg wsadu**

<u>3. W zakresie efektywnego wykorzystania materiałów:</u>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 12	Elementy dostarczane do cynkowni są w przeważającej części wolne od zabrudzeń olejami lub smarami – wsady zanieczyszczone olejami i smarami wydłużają czas działania roztworu odtłuszczającego. Na terenie zakładu, w trybie ciągłym, monitorowana jest temperatura kąpieli odtłuszczających oraz stężenia środków odtłuszczających w roztworze. Stosowane jest wzmocnienie działania roztworu odtłuszczającego na wsad (np. poprzez przemieszczanie wsadu, wstrząsanie roztworu odtłuszczającego). Wydostawanie się roztworu odtłuszczającego minimalizowane jest poprzez stosowanie odpowiedniego czasu ociekania (powolne podnoszenie obrabianego materiału).
BAT 13	Wanny trawialnicze są wyposażone w system rekuperacji, pozwalający na wykorzystanie ciepła uzyskanego z chłodzenia cynkowanych materiałów w wannie chłodniczej, do dogrzewania wanien trawialniczych.
BAT 14	Temperatura procesu jest optymalizowana w celu maksymalizacji szybkości trawienia przy jednoczesnym ograniczeniu emisji kwasu do powietrza. Wydajność procesu podnoszona jest poprzez: - stały monitoring składu kąpieli trawiącej, - optymalizację czasu trwania procesu, w celu uniknięcia nadmiernego wytrawienia, - unikanie drastycznych zmian w składzie kąpieli trawiącej, poprzez częste uzupełnianie jej świeżym kwasem. Wynoszenie kwasu ograniczane jest poprzez powolne podnoszenie materiału i odpowiedni czas ociekania. Do kąpieli dodawane są inhibitory wytrawiania chroniące czystą stal przed nadmiernym wytrawieniem.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	W końcowej fazie cyklu życia kąpieli trawiennej, w miarę jej naturalnego nasycania chlorkami żelaza, proces prowadzony jest w oparciu o tzw. krzywą Kleingarda. Pozwala to na efektywne i aktywne wytrawianie stali również przy obniżonym stężeniu wolnego kwasu chlorowodorowego i wysokiej zawartości żelaza, co maksymalnie wydłuża czas eksploatacji kąpieli przed jej wymianą. BAT-AEPL dla jednostkowego zużycia materiałów, gdzie: - **zużycie materiałów** – średnia trzyletnia całkowitej ilości zużytego HCl, wyrażona w kg/rok (242 237 kg/rok), - **wkład –** średnia trzylenia całkowitej ilości przetworzonego wsadu, wyrażona w t/rok lub m^2/rok (12 374,7 Mg/rok). jednostkowe zużycie materiałów = 242 237/12 374,7 = 19,575 kg/Mg wkładu.
BAT 15	Obrabiany materiał, po wytrawianiu, przechodzi przez etap płukania, który ogranicza przenoszenie żelaza do roztworu topnika. Skład chemiczny roztworu topnika jest monitorowany i na bieżąco korygowany. Ilość stosowanego środka do topnikowania jest ograniczona do minimalnego poziomu, koniecznego do osiągnięcia wymaganej jakości produktu. Wydostawanie się roztworu topnika na terenie zakładu jest minimalizowane dzięki przeznaczeniu wystarczającej ilości czasu na ocieknięcie - powolne podnoszenie materiału. Zużyty roztwór topnika jest wykorzystywany do odzysku zawartych w nim soli, w celu produkcji środków do topnikowania. Proces przebiega w istniejącej na terenie zakładu stacji regeneracji topnika.
BAT 16	Ograniczane jest powstawanie popiołów cynkowych przez płukanie po wytrawianiu oraz stosowanie środków do topnikowania o łagodnym działaniu trawiącym, a także przez unikanie miejscowego przegrzewania lustra cynku. Powstawanie rozprysków cynku jest ograniczone dzięki zminimalizowaniu przenoszenia roztworu topnika (powolne podnoszenie obrabianego materiału). Piec cynkowniczy zabudowany jest ekranem zabezpieczającym przed rozpryskami. Rozpryski cynku są zbierane i ponownie wykorzystywane. Obszar wokół wanny jest utrzymywany w czystości. Tworzenie się popiołu cynkowego, tj. utlenianie cynku na powierzchni kąpieli, jest ograniczane np. przez: - wystarczające wysuszenie obrabianego materiału przed zanurzeniem; - unikanie niepotrzebnych zakłóceń kąpieli podczas produkcji, w tym podczas odtłuszczania.
BAT 17	Na terenie zakładu prowadzony jest proces czyszczenia i ponownego użycia roztworu do pasywacji, dzięki wykorzystaniu systemu do filtracji cząstek stałych. Wydostawanie się roztworu minimalizowane jest poprzez stosowanie odpowiedniego czasu ociekania (powolne podnoszenie obrabianego materiału).
BAT 60	W instalacji stosuje się ograniczenie czasu zanurzenia materiału do koniecznego, w celu osiągnięcia wymaganej grubości powłoki cynkowej. Dzięki powolnemu podnoszeniu materiału z wanien cynkowniczych, rozpryskiwanie cynku ograniczone jest do minimum.

4. W zakresie monitoringu:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 6	W ramach BAT 6, należy monitorować wymienione parametry, z częstotliwością co najmniej raz w roku:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	- roczne zużycie wody, energii i materiałów, na podstawie odczytów z liczników, faktur zakupowych oraz stanów magazynowych materiałów, - roczną ilość każdego rodzaju wytworzonych pozostałości i każdego rodzaju odpadów przekazanych do unieszkodliwiania.

5. W zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	W ramach ograniczenia emisji do wody i powietrza na terenie zakładu wprowadzone zostały procedury, instrukcje i dokumenty obejmujące m.in.: - bieżące monitorowanie ilości, rodzaju i miejsc wykorzystywanych w produkcji substancji chemicznych - informacje na temat ilości, rodzaju i miejsc stosowanych na terenie zakładu chemikaliów technologicznych zawiera wykaz tabelaryczny prowadzony przez technologa; - posiadanie aktualnych kart charakterystyki stosowanych substancji, zawierających informacje o ich wpływie na środowisko oraz zdrowie ludzkie; - informacje na temat tożsamości i charakterystyki stosowanych chemikaliów technologicznych, w tym właściwości wywierających niekorzystny wpływ na środowisko lub zdrowie ludzkie, zawarte są w skatalogowanych (w formie wykazu) kartach charakterystyki, dostępnych w zakładzie, a w razie konieczności (np. zmiany preparatu lub wydania przez producenta nowego dokumentu) są na bieżąco aktualizowane; - systematyczne przeprowadzanie i raportowanie okresowych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza oraz kontrolowanie skuteczności zastosowanych urządzeń ochronnych (filtr pulsacyjny i absorber) poprzez wykonywanie pomiarów i regularnych przeglądów - wszelkie informacje na temat właściwości strumieni gazów odlotowych, zgodnie z wymaganiami punktu iv., ujęte są w zestawieniach zawartych w raportach z wykonywanych badań emisji zanieczyszczeń do powietrza. Na terenie zakładu został ustanowiony oraz jest prowadzony i regularnie rewidowany, wykaz zastosowanych chemikaliów technologicznych, obejmujący wszystkie niezbędne informacje zawarte w BAT 2 punkt (iii). W terminie do 4 listopada 2026 r., w odniesieniu do BAT 2, zostanie utworzony dokument zawierający uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji oraz opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczności, a także wykaz strumieni gazów odlotowych, obejmujący informacje wymienione BAT 2 punkt (iv). **Instalacja zostanie dostosowania do wymagań konkluzji BAT 2 w zakresie punktu (i) i (iv) w terminie do dnia 04.11.2026 r.**
BAT 5	Działalność kluczowych procesów jest zabezpieczona poprzez systemy backupów (UPS) dla systemów informatycznych i automatyczne agregaty prądotwórcze dla podtrzymania innych instalacji. Zakład posiada operat PPOŻ oraz instrukcje bezpieczeństwa pożarowego, opisującego sposób postępowania w sytuacjach innych niż normalne. **W terminie do 4 listopada 2026 r. opracowany zostanie i wdrożony, oparty na analizie ryzyka, plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, zgodny z wymaganiami BAT 5.**
BAT 7	Zgodnie z wymaganiami BAT 7, należy monitorować zorganizowane emisje do powietrza w zakresie: • emisja CO, związana z nagrzewaniem wanien cynkowniczych; • emisja pyłu, związana z cynkowaniem ogniowym po topnikowaniu; • emisja HCl, związana z wytrawianiem elementów stalowych oraz usuwaniem warstw przy

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	użyciu kwasu chlorowodorowego; • emisja NO_x, związana z nagrzewaniem wanien cynkowniczych; z częstotliwością monitorowania raz na rok. Monitorowanie emisji należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. <u>Na instalacji prowadzony jest monitoring w poniższym zakresie:</u> a) emitor E-9 (odciąg z pieca cynkowniczego) – pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, cynku i chlorowodoru, z częstotliwością 1 x rok; b) emitor E-10 (odciąg z wanien procesowych) – pomiary HCl, z częstotliwością 1 x rok; c) emitor E-11 (ogrzewanie pieca cynkowniczego oraz wymiennika ciepła suszarki) – pomiary tlenków węgla i tlenków azotu, z częstotliwością 1 x rok. Termin stosowania: na bieżąco.
BAT 20	W celu ograniczenia emisji pyłu do powietrza w wyniku ogrzewania, na instalacji zastosowane zostały poniższe techniki: a) Zakład wykorzystuje paliwa o niskiej zawartości pyłu i popiołu: - energię elektryczną, pochodzącą ze źródeł zewnętrznych, na podstawie stosownej umowy oraz ze źródeł własnych w postaci OZE (instalacja fotowoltaiczna), do ogrzewania wanien procesowych oraz zasilania transportu bliskiego; - gaz ziemny wysokometanowy, będący paliwem o niskiej zawartości pyłu i popiołu, do ogrzewania pieca cynkowniczego. b) Ograniczanie porywania pyłu: Płomienie nie mają bezpośredniego kontaktu z wsadem, dzięki czemu powstawanie pyłu jest ograniczone. Ponadto instalacja posiada odpylacz filtracyjny na odciągu znad pieca cynkowniczego, o stężeniu gwarantowanym 5 mg/m^3. Dodatkowo, zakład w ramach możliwości powierzchniowo-architektonicznych, został wyposażony w instalację fotowoltaiczną, wspomagającą zużycie energii elektrycznej. Ze względu na rodzaj procesu prowadzonego na instalacji (cynkowanie ogniowe jednostkowe), nie mają dla niej zastosowania poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL), przedstawione w tabeli 1.7 konkluzji BAT.
BAT 21	W celu ograniczenia emisji SO_2 do powietrza w wyniku ogrzewania, na instalacji zastosowano poniże techniki: - energię elektryczną, pochodzącą ze źródeł zewnętrznych, na podstawie stosownej umowy oraz ze źródeł własnych w postaci OZE (instalacja fotowoltaiczna), do ogrzewania wanien procesowych oraz zasilania transportu bliskiego; - gaz ziemny wysokometanowy, będący paliwem o niskiej zawartości siarki, do ogrzewania pieca cynkowniczego. Ze względu na rodzaj procesu prowadzonego na instalacji (cynkowanie ogniowe jednostkowe) nie mają dla niej zastosowania poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL), przedstawione w tabeli 1.8 konkluzji BAT.
BAT 22	W celu ograniczenia emisji NO_x do powietrza w wyniku ogrzewania, na instalacji zastosowane zostały poniższe techniki: a) Na terenie zakładu stosowane są paliwa o niskim potencjale tworzenia NO_x (gaz ziemny), jak również wykorzystywana jest energia elektryczna, pochodząca ze źródeł zewnętrznych, na podstawie stosownej umowy oraz ze źródeł własnych w postaci OZE (instalacja fotowoltaiczna). b) Automatyzacja i sterowanie piecem - proces nagrzewania jest optymalizowany, za pomocą systemu komputerowego, kontrolującego w czasie rzeczywistym kluczowe parametry

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	(np. temperaturę). c) i d) Optymalizacja spalania i palniki o niskiej emisji NO_x – na terenie zakładu do ogrzewania wanien procesowych wykorzystywana jest energia elektryczna, natomiast do ogrzewania pieca cynkowniczego wykorzystywane są wysokosprawne nagrzewnice gazowe, z automatyczną optymalizacją spalania i doborem mieszanki paliwowo-powietrznej. Taka kombinacja pozwala na optymalizację procesu spalania, przy jednoczesnym ograniczeniu emisji NO_x. e) Recyrkulacja spalin – na terenie zakładu ciepło z ogrzewania pieca cynkowniczego wykorzystywane jest do ogrzewania suszarki. Dopuszczalny poziom emisji powiązany z BAT dla wylotu spalin z ogrzewania pieca cynkowniczego gazowego oraz wymiennika ciepła suszarki (emitor E-11), nie przekracza poziomu granicznego wielkości emisji dla NO_x (BAT-AEL) oraz wskaźnikowego poziomu emisji CO, określonych w tabeli 1.13 konkluzji BAT i wynoszą: - tlenki azotu – 65,61 mg/Nm^3 (0,3138 kg/h); - tlenek węgla (pozom wskaźnikowy) – 12,94 mg/Nm^3 (0,0619 kg/h).
BAT 26	W celu ograniczenia emisji pyłu i cynku do powietrza, powstających w wyniku cynkowania ogniowego jednostkowego, na instalacji zastosowane zostały poniższe techniki, zgodne z BAT 26 punkt: b) Minimalizacja przenoszenia roztworu topnika - przenoszenie roztworu topnika minimalizowane jest poprzez stosowanie zwilżaczy oraz odpowiedniego czasu ociekania (powolne podnoszenie obrabianego materiału). c) Odciąg powietrza jak najbliżej źródła - na terenie zakładu powietrze z wanny cynkowniczej jest usuwane, za pomocą odciągu zlokalizowanego możliwie najbliżej źródła emisji. Cynkowanie prowadzone jest w otwartej wannie, wyposażonej w odciąg (emitor E-9), kierujący zanieczyszczenia do filtra tkaninowego. e) Filtr tkaninowy - powietrze z procesu cynkowania ogniowego usuwane jest za pomocą odciągu, wyposażonego w filtr pulsacyjny, o stężeniu gwarantowanym 5 mg/m^3. Dopuszczalny poziom emisji powiązany z BAT dla wylotu spalin z odciągu pieca cynkowniczego (emitor E-9), nie przekracza poziomu granicznego wielkości emisji dla pyłu (BAT-AEL), określonego w tabeli 1.17 konkluzji BAT i wynosi: - pył - 5 mg/Nm^3 (0,200 kg/h).
BAT 62	W celu ograniczenia emisji HCl do powietrza, pochodzących z wytrawiania i usuwania warstw, w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego zastosowane zostały poniższe techniki: - utrzymywanie wanien procesowych w wydzielonej części hali (technika BAT 62a); usuwanie powietrza z oparami znad wanien, za pomocą odciągu i kierowanie go do absorbera oparów kwaśnych, w którym następuje jego oczyszczenie - oczyszczanie na mokro (technika BAT62c); - stosowanie absorbera, gwarantującego stężenie za urządzeniem (na wylocie z komina) na poziomie 5 mg HCl/m^3; - stosowanie demistera, celem ograniczenia emisji HCl do powietrza (od 04.11.2026 r.). Termin stosowania: - w zakresie absorbera HCl: na bieżąco; - **w zakresie demistera: od 04.11.2026 r**. Dopuszczalny poziom emisji powiązany z BAT dla odciągu z wanien procesowych (emitor E-10), nie przekracza poziomu granicznego wielkości emisji dla HCl (BAT-AEL), określonego w tabeli 1.29 konkluzji BAT i wynosi: - chlorowodór - 5 mg/Nm^3 (0,200 kg/h).

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji

6. W zakresie ochrony przed hałasem:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Zakład posiada wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, oparty na strategii Czystej Produkcji. Dodatkowo zakład posiada opracowaną Politykę Środowiskową. Zakład posiada plan zarządzania hałasem i wibracjami, który zostanie wdrożony w przypadku wystąpienia dokuczliwości hałasu lub wibracji.
BAT 32	BAT 32 ma zastosowanie w przypadku, w którym oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu lub wibracji. Przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu (raz na 2 lata) w porze dnia oraz w porze nocy, na granicy terenów najbliższej zabudowy podlegającej ochronie akustycznej.
Bat 33	W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu i wibracji, stosowane są następujące techniki: a) właściwa lokalizacja urządzeń i budynków – lokalizacja instalacji w odpowiedniej odległości od terenów, na których zlokalizowany jest obiekt wrażliwy, b) środki operacyjne, do których zalicza się: - w miarę możliwości zamykanie drzwi i okien w czasie wykonywania pracy; - obsługa urządzeń realizowana przez doświadczony i przeszkolony personel; - w miarę możliwości unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów (o ile to możliwe); - ograniczenie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych; - wykorzystywanie wysokosprawnych maszyn i rządzeń.

7. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Na terenie zakładu wdrożone są zasady i postępowania obejmujące wymagane elementy zarządzania środowiskowego. Na terenie zakładu wdrożony został System Zarządzania Środowiskiem oparty na strategii Czystszej Produkcji (w 2021 r. sygnowano Międzynarodową Deklaracją Czystszej Produkcji UNEP). Zakład funkcjonuje w oparciu o opracowaną przy zaangażowaniu kierownictwa Politykę Środowiskową, zgodnie z którą: - monitoruje wpływ swojej działalności na środowisko, - wdraża rozwiązania umożliwiające racjonalną i oszczędną gospodarkę surowcami, - ogranicza zużycie papieru, wody, energii elektrycznej i paliw, - odpowiedzialnie gospodaruje odpadami, - dba o kompetencje i świadomość pracowników zapewniając im szkolenia związane z dobrymi praktykami zarządzania środowiskowego, - wdraża odpowiednie programy konserwacji maszyn i urządzeń, - monitoruje emisję zanieczyszczeń i hałasu regularnie wykonując pomiary. Na terenie zakładu nie są wytwarzane ścieki przemysłowe w związku z czym zakład nie jest zobligowany do prowadzenia wykazu ścieków przemysłowych w ramach Systemu Zarządzania Środowiskowego. Zakład nie prowadzi emisji do wód. W celu zapewnienia osiągnięcia celów planu gospodarowania wodą, raz w roku zakład przeprowadza audyt gospodarki wodnej oraz monitoruje zużycie wody, za pomocą urządzeń pomiarowych (liczniki). Do dnia 4 listopada 2026 r. na terenie zakładu zainstalowane zostaną liczniki wody, na potrzeby szczegółowego rozdzielenia strumienia wody na poszczególne linie technologiczne.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 6	Na terenie zakładu nie są wytwarzane ścieki przemysłowe, w związku z czym zakład nie jest zobligowany do monitorowania rocznego wytwarzania ścieków. Zakład monitoruje natomiast roczne zużycie wody, za pomocą urządzeń pomiarowych (liczniki). Do dnia 4 listopada 2026 r. na terenie zakładu zainstalowane zostaną liczniki wody, na potrzeby szczegółowego rozdzielenia strumienia wody na poszczególne linie technologiczne.
BAT 19	Aby zoptymalizować zużycie wody i zwiększyć jej zdolność do recyklingu, w ramach BAT stosowane są następujące techniki: a) W celu zapewnienia osiągnięcia celów planu gospodarowania wodą, raz w roku zakład przeprowadza audyt gospodarki wodnej oraz monitoruje zużycie wody, za pomocą urządzeń pomiarowych (liczniki). b) Do dnia 4 listopada 2026 r. na terenie zakładu zainstalowane zostaną liczniki wody na potrzeby szczegółowego rozdzielenia strumienia wody na poszczególne linie technologiczne. d) Woda płucząca w procesie technologicznym poddawana jest ponownemu wykorzystywaniu - woda wykorzystywana jest do uzupełniania wanien trawiących i odtłuszczających. f) Woda płucząca w procesie technologicznym poddawana jest ponownemu wykorzystywaniu - woda wykorzystywana jest do uzupełniania wanien trawiących i odtłuszczających.
BAT 30	Na terenie zakładu funkcjonują kąpiele odtłuszczające, w których stosowane są odmienne metody odtłuszczania. Preparat użyty w kąpieli I ma działanie emulgujące tłuszcze, co oznacza, że tłuszcz rozproszony jest w wannie – występuje konieczność okresowej wymiany całej kąpieli. W kąpieli II wykorzystywany jest w ramach BAT preparat odtłuszczający, którego działanie polega na wiązaniu tłuszczów w postaci osadów i jego sedymentacji na dno wanny. Osad okresowo jest zbierany i przekazywany do wyspecjalizowanej firmy utylizującej.

8. W zakresie gospodarki odpadami:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 34	Gospodarowanie odpadami jest zgodne z polityką środowiskową firmy, uwzględniającą: - minimalizowanie powstawania odpadów, - segregację odpadów przemysłowych i komunalnych, przekazywanie odpadów wyspecjalizowanym firmom zajmującym się ich utylizacją lub recyklingiem. Złom metaliczny, powstający w trakcie procesu produkcyjnego, przekazywany jest firmom zewnętrznym, celem ich dalszego wykorzystania (odzysk). Pył cynkowy, pochodzący z oczyszczania gazów odlotowych, zawierający metale i tlenki metali, przekazywany jest firmom zewnętrznym do ich odzysku i ponownego wykorzystania w procesie cynkowania.
BAT 35	Ponowne wykorzystanie chlorku amonu i chlorku cynku, pochodzących z topnika, jest możliwe dzięki stacji regeneracji topnika, funkcjonującej na terenie zakładu. W wyniku regeneracji powstaje odpad w postaci odwodnionego osadu zawierającego żelazo, który przekazywany jest wyspecjalizowanej firmie odbierającej. Popiół cynkowy oraz twardy cynk, przekazywane są wyspecjalizowanej firmie, w celu odzysku cynku metalicznego, na podstawie kart przekazania odpadów i raportowane zgodnie z wymogami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym oraz w obowiązujących przepisach.
BAT 36	Pozostałości po cynkowaniu ogniowym w postaci popiołów cynkowych, twardego cynku itd. magazynowane są oddzielnie od siebie, w odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	do tego celu miejscu o nieprzepuszczalnej powierzchni, pod zadaszeniem. Dzięki temu maksymalnie ograniczone jest zagrożenie dla środowiska.
BAT 58	Wytrawianie i usuwanie warstw (cynku i warstwy korozyjnej) przeprowadza się w oddzielnych wannach, aby zapobiec powstawaniu zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza oraz aby zmniejszyć ilość zużytych kąpieli przekazywanych do utylizacji. Zawartość cynku i żelaza w kąpielach jest na bieżąco monitorowana, poprzez badania laboratoryjne, kilka razy w miesiącu.
BAT 59	Roztwory do usuwania warstw o wysokim stężeniu cynku przekazywane są zewnętrznej firmie, w celu wykorzystania ich do produkcji surowca (chlorku cynku).

9. W zakresie ochrony gleby i wód gruntowych:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 4	Działalność prowadzona na terenie instalacji nie stanowi zagrożenia dla środowiska gruntowego. Wanny procesowe oraz piec cynkowniczy z wannami wyposażone są w szczelne, wykonane z chemoodpornych materiałów, misy ociekowe zabezpieczające kąpiele przed rozlaniem i ewentualnym przedostaniem się do gruntu w przypadku rozszczelnienia wanien. Prowadzona gospodarka odpadami oraz zorganizowane odprowadzanie ścieków bytowych stanowią wystarczające zabezpieczenie dla wód gruntowych i gleby przed zanieczyszczeniami. Regularnie sprawdzany jest stan techniczny zabezpieczeń. Pracownicy zostali przeszkoleni w zakresie zapobiegania przypadkom wycieków oraz posiadają wiedzę na temat ochrony środowiska - potwierdzenie przeprowadzenia szkoleń znajduje się w dokumentacji firmy. Maszyny i urządzenia konserwowane zgodnie z obowiązującymi przepisami (UDT). Plac manewrowy, po którym poruszają się wózki widłowe jest wyposażony jest w separator olejowy. Na terenie zakładu brak jest stacji hydraulicznych i urządzeń smarowanych olejem lub smarem dla których wymagane byłoby umieszczanie ich w szczelnych korytach olejowych (tacach) lub zbiornikach. Zbiorniki magazynowe zarówno świeżego, jak i zużytego kwasu są wyposażone w szczelną izolację zabezpieczoną powłoką kwasoodporną, która jest regularnie kontrolowana pod kątem ewentualnych uszkodzeń i pęknięć. Obszary załadunku i rozładunku kwasów są zaprojektowane w taki sposób, aby wszelkie potencjalne rozlania i wycieki były ograniczane, a w razie konieczności przekazywane wyspecjalizowanym firmom do utylizacji poza terenem zakładu.

”

II. W części III. „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.”, w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.”, podpunkt 1.1. „Emisja dopuszczalna godzinowa”, otrzymuje brzmienie:

„**1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji z instalacji IPPC:**

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja dopuszczalna	
			[kg/h]	[mg/Nm^3]
1	2	3	4	5

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja dopuszczalna	
			[kg/h]	[mg/Nm^3]
1	2	3	4	5
	Odciąg znad pieca cynkowniczego	Pył zawieszony PM10	0,19200	
		Pył zawieszony PM2,5	0,18500	
		Cynk	0,06040	
		Żelazo	0,00172	
		Chlorowodór	0,08000	
E10	Odciąg znad wanien procesowych	Chlorowodór	-	5,0
E11	Wylot spalin z ogrzewania pieca cynkowniczego gazowego oraz wymiennika ciepła suszarki	Pył ogółem	0,000105	
		Pył zawieszony PM10	0,000105	
		Pył zawieszony PM2,5	0,000105	
		Dwutlenek siarki	0,016520	
		Tlenki azotu w przeliczeniu na dwu-tlenek azotu	-	65,61
		Tlenek węgla	-	12,94

”

III. W części IV. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”, punkt 6. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.”, otrzymuje brzmienie:

„5. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

1. Zakład winien wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza w zakresie i z częstotliwością przedstawioną poniżej:
   - emitor E9 (ocynkownia) - pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, cynku, żelaza i chlorowodoru z częstotliwością raz w roku;
   - emitor E10 (trawialnia) – pomiary chlorowodoru z częstotliwością raz w roku;
   - emitor E11 (palniki gazowe o mocy 1,280 MW) - pomiary tlenków węgla i tlenków azotu z częstotliwością raz w roku.

   Monitorowanie emisji należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2. Zakład winien wykonywać okresowe sprawdzenie skuteczności działania urządzenia odpylającego (filtr workowy) zamontowanego na emitorze E9 oraz absorbera zamontowanego na emitorze E10, za pomocą pomiarów, które będą wykonywane przed i po urządzeniu oczyszczającym z częstotliwością co najmniej raz na 2 lata.
3. Pomiary powinny być wykonywane w miejscach do tego wyznaczonych. Stanowiska pomiarowe do poboru prób zanieczyszczonego powietrza z emitorów instalacji IPPC:
   - E9 - odciąg z pieca cynkowniczego,
   - E10 - odciąg znad wanien procesowych,
   - E11 - wylot spalin z ogrzewania pieca cynkowniczego oraz wymiennika ciepła suszarki, winny być usytuowane zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7/94.”

IV. **W części IV. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”, punkt 6. „Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.”,** otrzymuje brzmienie:

„6. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

W ramach monitoringu zużycia wody, prowadzący instalację do dnia 04.11.2026 r. zainstaluje liczniki wody na potrzeby szczegółowego rozdzielenia strumienia wody na poszczególne linie technologiczne (technika BAT 19).
Funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków do środowiska.”

V. **W części IV. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”, punkt 8. „Ewidencja i monitoring odpadów.”,** otrzymuje brzmienie:

„8. Ewidencja i monitoring odpadów.
Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona jest ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów (monitoring), zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów. Monitoring obejmuje w szczególności ilość każdego rodzaju wytworzonych pozostałości i każdego rodzaju odpadów przekazanych do unieszkodliwienia.”

VI. **W części VI. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.”,**

dodaje się punkt 10 o brzmieniu:

„10**.** Zobowiązuje się operatora instalacji do przedłożenia, do dnia 04.11.2026 r., sprawozdania z przeprowadzonych działań mających na celu dostosowanie instalacji do nakładania powłok metalicznych do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 5 oraz BAT 62 (w zakresie demistera), wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.”

VII. **Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia z dnia 13 marca 2017 r., nr 798/OS/2017, Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do nakładania powłok

metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, zlokalizowanej w Żorach, przy ul. Węglowej 29, eksploatowanej obecnie przez spółkę Grupa GAL Sp. z o.o., z siedzibą w Bielsku-Białej, przy ul. Bestwińskiej 100.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

1. Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 26.10.2020 r., nr 2688/OS/2020.
2. Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15.12.2022 r., nr 4283/OE/2022.

W dniu 16 kwietnia 2024 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek pełnomocnika Strony o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.
W treści wniosku pełnomocnik Strony wskazał, że zmiana pozwolenia zintegrowanego, wynika z konieczności dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do konkluzji BAT, określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

1) dokument potwierdzający prawo do terenu, na którym znajduje się instalacja,
2) odpis z Krajowego Rejestru Sądowego,
3) pełnomocnictwo, wraz z potwierdzeniem opłaty za pełnomocnictwo,
4) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ,
5) dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust. 1 pkt 13d rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale

społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 10 października 2024 r., 6 lutego 2025 r., 23 czerwca 2025 r., 21 lipca 2025 r. oraz z dnia 12 września 2025 r., 14 kwietnia 2026 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, pismami odpowiednio z dnia: 26 listopada 2024 r., 14 kwietnia 2025 r., 9 października 2025 r., 21 kwietnia 2026 r.

Pismami z dnia: 28 października 2024 r., 7 stycznia 2025 r., 31 marca 2025 r., 29 maja 2025 r., 14 sierpnia 2025 r., 29 października 2025 r., 30 grudnia 2025 r. oraz 19 lutego 2026 r., 28 kwietnia 2026 r., Strona została zawiadomiona o niezałatwieniu sprawy w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy KPA.

Pismem znak: OE-WS-PZ.KW- 01074/26 z dnia 25 sierpnia 2026 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1

ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/Ol 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest Marszałek Województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, Marszałek Województwa jest właściwy w sprawach:

1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;

3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;

4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego:

I. w części II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.
II. w części III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.
III. w części IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.
IV. w części VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Ochrona powietrza;
2. Ochrona przed hałasem;
3. Gospodarka wodno-ściekowa;
4. Gospodarka odpadami.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z koniecznością dostosowania przedmiotowej instalacji do konkluzji BAT, określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych.

W zakresie ochrony powietrza:

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, instalacja IPPC spełnia wymagania dotyczące granicznych wielkość emisji substancji określonych w: BAT 22, BAT 26 oraz BAT 62. Ze względu na rodzaj procesu prowadzonego na instalacji (cynkowanie ogniowe jednostkowe) nie mają dla niej zastosowania poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) przedstawione w konkluzjach BAT 20 oraz BAT 21. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej instalacja na dzień

dzisiejszy spełnia wymagania dotyczące monitoringu emisji substancji wprowadzanych do powietrza określone w BAT 7.

Po analizie informacji przedstawionych we wniosku należało stwierdzić, że przedmiotowa instalacja cynkowania ogniowego jednostkowego aktualnie nie spełnia wszystkich wymagań konkluzji BAT, w zakresie ochrony powietrza (dotyczy: BAT2, BAT5, oraz BAT 62 – w zakresie demistera). Zgodnie z informacjami, przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, zakład wdroży odpowiednie procedury i dostosuje instalację do wymagań pozostałych konkluzji BAT, do dnia 04.11.2026 r.

Biorąc powyższe pod uwagę:

- W części II. pozwolenia zintegrowanego, dodano punkt 4, dotyczący spełniania przez instalację cynkowania ogniowego jednostkowego wymagań określonych Decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, w zakresie ochrony powietrza.
- W punkcie III.1.1. pozwolenia zintegrowanego, dokonano zmian wynikających z dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT, poprzez określenie granicznych wielkości emisji substancji (BAT-AEL) w mg/Nm^3.
- W części IV pozwolenia w punkcie 5, zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez dostosowanie wykonywanego zakresu monitoringu do wymagań określonych w konkluzji BAT.
- W części VI pozwolenia zintegrowanego dodano zapisy zobowiązujące operatora instalacji do przedłożenia do dnia 04.11.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do nakładania powłok metalicznych, do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

<u>W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:</u>

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej analizą objęto konkluzje: BAT 1, BAT 2, BAT 6, BAT 8, BAT 19, BAT 30, BAT 31 i BAT 63 w odniesieniu do instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę. Jak wynika z analizy przeprowadzonej na podstawie złożonej dokumentacji stwierdzono, że:

a) w zakresie BAT 1 (Xxvi), BAT 6 (w części wody), BAT 19, BAT 30 – instalacja spełnia wymagania BAT, z zastrzeżeniem, że w zakresie BAT 19 b) - do dnia 4 listopada 2026 r., tj. do dnia wejścia w życie konkluzji, na terenie zakładu

zainstalowane zostaną liczniki wody na potrzeby szczegółowego rozdzielenia strumienia wody na poszczególne linie technologiczne.

b) W zakresie BAT 1 (Xxi), BAT 2 ((i) b) oraz (ii)), BAT 6 (w części ścieków), BAT 8, BAT 31, BAT 63 - nie dotyczą instalacji eksploatowanej przez Grupę GAL Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, bowiem w instalacji nie są wytwarzane ścieki przemysłowe.

W ramach złożonego wniosku dokonano również zmiany w brzmieniu pkt IV decyzji „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji", podpunkt „6. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej".

W zakresie ochrony przed hałasem:

Zmiany objęte wnioskiem nie dotyczą oraz nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na najbliższych terenach chronionych akustycznie.

W uzupełnieniu z 26 listopada 2024 r. prowadzący instalację poinformował, że w wymaganym terminie, do 4 listopada 2026 r., w powiązaniu z BAT 1 i BAT 32, zostanie opracowany i wdrożony plan zarządzania hałasem i wibracjami oraz wzory wymaganych protokołów. BAT 32 będzie stosowany, jeżeli obiekty wrażliwe odczuwać będą dokuczliwość hałasu lub wibracji.

Zapewnienie kontroli podczas wykonywania czynności konserwacyjnych w zakładzie będzie polegało na:

- regularnej konserwacji maszyn, w celu przeciwdziałania zwiększeniu hałasu z powodu ich zużycia lub uszkodzeń oraz modernizacja do cichszych modeli, jeśli to możliwe;
- stosowaniu osłon akustycznych, w celu zmniejszenia emisji hałasu;
- zapewnieniu pracownikom odpowiednich środków ochrony słuchu, takich jak nauszniki, czy zatyczki do uszu;
- przeprowadzaniu głośnych prac konserwacyjnych w porze dziennej;
- przestrzeganiu zamykania okien i drzwi w przypadku wykonywania głośnych prac konserwacyjnych.

Podstawą wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 2/2015 z dnia 29 października 2015 r., znak: KO.6223.1.2015 (zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 1/2017 z dnia 26 stycznia 2017 r. oraz Nr 2/2018 z dnia 31 sierpnia 2018 r., decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3648/OS/2021 z dnia 18 października 2021 r.) dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego, prowadzonej przez spółkę PreZero Service Południe Sp. z o.o., było dostosowanie do wymogów Decyzji wykonawczej Komisji (UE).
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego podlega wymaganiom Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Ponadto, w ramach modernizacji zakładu zaplanowano przebudowę linii technologicznej do przetwarzania odpadów tj. rezygnacji z sita bębnowego i kabiny sortowniczej – dedykowanych przetwarzaniu odpadów komunalnych i zastosowanie sita wibracyjnego, w celu optymalizacji procesu przetwarzania odpadów przemysłowych. Stosowana dotychczas, wielowariantowość prowadzenia procesu przetwarzania, związana z rodzajem przetwarzanych odpadów

i oczekiwanym produktem zostanie zachowana. Zastosowane zostaną nowoczesne urządzenia o napędzie elektrycznym o obniżonym poziomie emitowanego dźwięku. Zgodnie z oświadczeniem wydajność instalacji IPPC pozostanie bez zmian.

Wyniki równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wyrażonego wskaźnikiem hałasu $L_{Aeq\,D}$ dla pory dnia, przedstawione w sprawozdaniu z pomiarów hałasu emitowanego do środowiska Nr 23032378 z 28 września 2023 r. wskazują dotrzymanie dopuszczalnych wartości ustalonych w decyzji Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 2/2015 z dnia 29 października 2015 r.

Stosowane przez Zakład techniki dotyczące zapobiegania lub ograniczenia emisji hałasu i wibracji, są wystarczające do spełnienia określonych w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia wymogi dotyczące konkluzji, w szczególności BAT 18 Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.
Podstawą wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 2/2015 z dnia 29 października 2015 r., znak: KO.6223.1.2015 (zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 1/2017 z dnia 26 stycznia 2017 r. oraz Nr 2/2018 z dnia 31 sierpnia 2018 r., decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3648/OS/2021 z dnia 18 października 2021 r.) dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego, prowadzonej przez spółkę PreZero Service Południe Sp. z o.o., było dostosowanie do wymogów Decyzji wykonawczej Komisji (UE).
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego podlega wymaganiom Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Ponadto, w ramach modernizacji zakładu zaplanowano przebudowę linii technologicznej do przetwarzania odpadów tj. rezygnacji z sita bębnowego i kabiny sortowniczej – dedykowanych przetwarzaniu odpadów komunalnych i zastosowanie sita wibracyjnego, w celu optymalizacji procesu przetwarzania odpadów przemysłowych. Stosowana dotychczas, wielowariantowość prowadzenia procesu przetwarzania, związana z rodzajem przetwarzanych odpadów
i oczekiwanym produktem zostanie zachowana. Zastosowane zostaną nowoczesne urządzenia o napędzie elektrycznym o obniżonym poziomie emitowanego dźwięku. Zgodnie z oświadczeniem wydajność instalacji IPPC pozostanie bez zmian.

Wyniki równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wyrażonego wskaźnikiem hałasu $L_{Aeq\,D}$ dla pory dnia, przedstawione w sprawozdaniu z pomiarów hałasu emitowanego do środowiska Nr 23032378 z 28 września 2023 r. wskazują dotrzymanie dopuszczalnych wartości ustalonych w decyzji Prezydenta Miasta Ruda Śląska Nr 2/2015 z dnia 29 października 2015 r.

Stosowane przez Zakład techniki dotyczące zapobiegania lub ograniczenia emisji hałasu i wibracji, są wystarczające do spełnienia określonych w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia wymogi dotyczące konkluzji, w szczególności BAT 18 Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

<u>W zakresie gospodarki odpadami:</u>

Przedstawione we wniosku oraz uzupełnieniach dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust 2 ustawy POŚ oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach, a opisany sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

W zakresie gospodarki odpadami zostały wprowadzone zmiany związane z koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia do konkluzji BAT w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych.

Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacja

eksploatowana na terenie zakładu, spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie gospodarki odpadami, wymienione w BAT 6, BAT 34, BAT 35, BAT 36, BAT 58, BAT 59.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

Strona przedłożyła podanie w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego, które spełnia wymogi formalne. W stanie faktycznym sprawy organ stwierdził, że przedmiot wniosku jest zgodny z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 KPA, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano:
z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;
Grzegorz Januszek;
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)

Otrzymuje:

1.xxxxx– pełnomocnik firmy Grupa GAL Sp. z o.o.

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – Biuro Zarządu – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.WS.PZ. aa. - poz. rej. 315

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Żorach (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (ePuap)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE-AD – BIP (SOD)
6. OE-WS-GO (SOD)
7. OE.WS-PH (SOD)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 253,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.