

ANALIZA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO W ZWIĄZKU Z DECYZJĄ WYKONAWCZĄ KOMISJI (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza dot. spełnienia konkluzji BAT dla instalacji do, zlokalizowanej w, prowadzonej przez
(NIP:; REGON:), z siedzibą w przy ul.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
Podać maksymalną wydajność instalacji IPPC		
OGÓLNE KONKLUZJE BAT		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 1	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy: I. zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; II. określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągle doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; III. planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; IV. wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem: a) struktury i odpowiedzialności; b) rekrutacji, szkoleń, świadomości i kompetencji; c) komunikacji; d) zaangażowania pracowników; e) dokumentacji; f) wydajnej kontroli procesu; g) programów obsługi technicznej; h) gotowości na sytuacje awaryjne i reagowania na nie; i) zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; V. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: a) monitorowania i pomiarów (zob. również sprawozdanie referencyjne JRC dotyczące monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje określone w dyrektywie w sprawie emisji	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	przemysłowych – ROM); b) działań naprawczych i zapobiegawczych; c) prowadzenia rejestrów; d) niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; VI. przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; VII. śledzenie rozwoju czystszych technologii; VIII. uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – skutków dla środowiska wynikających z likwidacji zespołu urządzeń na etapie projektowania nowej instalacji; IX. regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej; X. zarządzanie strumieniem odpadów (zob. BAT 2); XI. wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych (zob. BAT 3); XII. plan zarządzania pozostałościami (zob. opis w sekcji 6.5); XIII. plan zarządzania w przypadku awarii (zob. opis w sekcji 6.5); XIV. plan zarządzania odorami (zob. BAT 12); XV. plan zarządzania hałasem i wibracjami (zob. BAT 17).	
BAT 2	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń w ramach BAT należy stosować wszystkie techniki opisane w BAT 2.	
BAT 3	W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), obejmujący wszystkie elementy opisane w BAT 3:	
BAT 4	Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów, w ramach BAT należy stosować wszystkie techniki opisane w BAT 4.	
Bat 5	Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, BAT polega na opracowaniu i wdrożeniu procedur postępowania i przemieszczania.	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	Opis Procedury postępowania i przemieszczania mają na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania. Obejmują one następujące elementy: — postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel, — postępowanie z odpadami i przemieszczanie, — stosuje się środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków, — podczas mieszania lub łączenia odpadów (np. odsysanie pyłących/sproszkowanych odpadów) stosuje się eksploatacyjne i konstrukcyjne środki ostrożności. Procedury postępowania z odpadami i ich przemieszczania opierają się na ryzyku, wzięwszy pod uwagę prawdopodobieństwo awarii i incydentów oraz ich skutki dla środowiska.	
Monitorowanie		
BAT 6	przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), w ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).	
BAT 7	W ramach BAT należy monitorować emisje do wody co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 7 i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	
BAT 8	W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z częstotliwością podaną w BAT 8 i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	
BAT 9	W ramach BAT należy monitorować co najmniej raz w roku emisje rozproszone związków organicznych do powietrza powstające w wyniku regeneracji zużytych rozpuszczalników, dekontaminacji sprzętu zawierającego TZO przy użyciu rozpuszczalników oraz fizyczno-chemicznego przetwarzania rozpuszczalników w celu uzyskania lepszych właściwości kalorycznych, stosując jedną z technik opasanych w BAT 9 lub ich kombinację.	
BAT 10	W ramach BAT należy okresowo monitorować emisje odorów. Opis Emisje odorów można monitorować zgodnie z: — normami EN (np. olfaktometria dynamiczna zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia odoru lub normą EN 16841-1 lub -2 w celu określenia ekspozycji na odór). — normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów). Częstotliwość monitorowania określa się w planie zarządzania odorami (zob. BAT 12). Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.	
BAT 11	W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku. Monitorowanie obejmuje bezpośrednie pomiary, obliczenia lub rejestrację, np. za pomocą odpowiednich liczników lub faktur. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zakładu/instalacji) i uwzględnia wszelkie istotne zmiany w zakładzie/instalacji.	
Emisje do powietrza		

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 12	W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć plan zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i obejmujący wszystkie poniższe elementy, oraz dokonywać jego regularnych przeglądów: — protokół zawierający działania i harmonogram, — protokół monitorowania odorów określony w BAT 10, — protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi, — program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.	
BAT 13	W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 13 lub ich kombinację:	
BAT 14	W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik opisanych w BAT 14.	
BAT 15	W ramach BAT spalanie gazu w pochodni należy stosować wyłącznie ze względów bezpieczeństwa lub w przypadku warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych (np. przy rozruchu i wyłączaniu), wykorzystując obie techniki opisane w BAT 15.	
BAT 16	Aby ograniczyć emisje do powietrza pochodzące z pochodni w przypadkach, w których spalanie gazu w pochodni jest nieuniknione, w ramach BAT należy stosować obie techniki opisane w BAT 16.	
Hałas i wibracje		

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 17	W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie następujące elementy: I. protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram; II. protokół monitorowania hałasu i wibracji; III. protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji, np. skargi; IV. program ograniczania hałasu i wibracji mający na celu identyfikację źródeł, pomiar lub oszacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu lub wibracji.	
BAT 18	W celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 18 lub ich kombinację.	
Emisja do wody		
BAT 19	Aby zoptymalizować zużycie wody, zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje do gleby i wody, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik opisanych w BAT 19.	
BAT 20	Aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oczyszczać wodę, stosując odpowiednią kombinację technik opisanych w BAT 20. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.1. i 6.2. Konkluzji BAT).</u>	
Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów		

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 21	Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć, w ramach BAT należy stosować wszystkie techniki opisane w BAT 21, w ramach planu zarządzania w przypadku awarii (zob. BAT 1).	
Efektywne wykorzystanie materiałów		
BAT 22	Aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów, w ramach BAT należy zastępować materiały odpadami. Opis: Odpady wykorzystuje się zamiast innych materiałów do przetwarzania odpadów (np. do regulacji pH stosuje się zasady lub kwasy odpadowe, jako spoiwa używa się popiołów lotnych). Zastosowanie: Niektóre ograniczenia pod względem możliwości zastosowania wynikają z ryzyka zanieczyszczenia spowodowanego obecnością zanieczyszczeń (np. metali ciężkich, TZO, soli, patogenów) w odpadach, które zastępują inne materiały. Kolejne ograniczenie stanowi zgodność odpadów zastępujących inne materiały z odpadami dostarczonymi do przetworzenia (zob. BAT 2).	
Efektywność energetyczna		
BAT 23	Aby zapewnić efektywne zużycie energii, w ramach BAT należy stosować obie techniki opisane w BAT 23.	
Ponowne wykorzystanie opakowań		
BAT 24	Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania, w ramach BAT należy zmaksymalizować ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (zob. BAT 1). Opis: Opakowania (beczki, pojemniki, DPPL, palety itp.) wykorzystuje się ponownie do przechowywania odpadów, jeżeli są w dobrym stanie i dostatecznie czyste, w zależności od wyniku kontroli kompatybilności substancji w nich umieszczanych (w kolejnych przypadkach wykorzystania). W razie potrzeby opakowanie wysyła się w celu odpowiedniej obróbki przed ponownym	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	wykorzystaniem (np. odtworzenie, czyszczenie). Zastosowanie: Niektóre ograniczenia dotyczące zastosowania wynikają z ryzyka zanieczyszczenia odpadów powodowanego przez ponownie wykorzystywane opakowanie.	
KONKLUZJE DOTYCZĄCE BAT W ODNIESIENIU DO MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW		
Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania odpadów		
Emisje do powietrza		
BAT 25	Aby ograniczyć emisje do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 25 lub ich kombinację. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów.</u>	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznej obróbki odpadów metalowych w strzępiarkach		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 26	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej i aby zapobiec emisjom spowodowanym przez awarie i incydenty, w ramach BAT należy stosować BAT 14 g oraz wszystkie techniki opisane w BAT 26:	
Deflagracje		
BAT 27	Aby zapobiec deflagracjom i ograniczyć emisje w przypadkach, w których dochodzi do deflagracji, w ramach BAT należy stosować technikę a. oraz jedną z poniższych technik b. i c. lub obie te techniki opisane w BAT 27.	
Efektywność energetyczna		
BAT 28	Aby zapewnić efektywne zużycie energii, w ramach BAT, należy zapewnić stabilność podawania odpadów do strzępiarki. Opis: Podawanie odpadów do strzępiarki wyrównuje się, unikając zakłóceń lub	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	przeciążania instalacji podawania odpadów, które mogą prowadzić do niepożądanych przestojów i rozruchów strzępiarki.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do przetwarzania WEEE zawierającego VFC i/lub VHC		
Emisje do powietrza		
BAT 29	Aby zapobiec emisjom związków organicznych do powietrza lub, gdy jest to niewykonalne, ograniczyć je, w ramach BAT należy stosować BAT 14d, BAT 14h, a także technikę a. oraz jedną z poniższych technik b. i c. lub obie te techniki opisane w BAT 29. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO i CFC do powietrza z przetwarzania WEEE zawierającego VFC i/lub VHC.</u>	
Wybuchy		
BAT 30	Aby zapobiec emisjom spowodowanym przez wybuchy podczas przetwarzania WEEE zawierającego VFC i/lub VHC, w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 30. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych.</u>	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych		
Emisje do powietrza		
BAT 31	Aby ograniczyć emisje związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 31 lub ich kombinację.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania WEEE zawierającego rtęć		
Emisje do powietrza		
BAT 32	Aby ograniczyć emisje rtęci do powietrza, w ramach BAT należy zbierać	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	emisje rtęci u źródła, odprowadzać je do instalacji redukujących emisje i prowadzić odpowiedni monitoring. Opis Obejmuje to wszystkie następujące środki: — sprzęt stosowany do przetwarzania WEEE zawierającego rtęć jest zamknięty, pod ciśnieniem ujemnym i podłączony do lokalnego systemu wentylacji wyciągowej, — gazy odlotowe z procesów przetwarza się przy użyciu technik odpylania, takich jak cyklony, filtry tkaninowe i filtry HEPA, a następnie poddaje adsorpcji na węglu aktywnym (zob. sekcja 6.1), — monitoruje się wydajność procesu przetwarzania gazów odlotowych, — poziomy rtęci na obszarach przetwarzania i magazynowania są często mierzone (np. raz na tydzień) w celu wykrycia potencjalnych wycieków rtęci. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji rtęci do powietrza z mechanicznego przetwarzania WEEE zawierającego rtęć.</u>	
KONKLUZJE DOTYCZĄCE BAT W ODNIESIENIU DO BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW		
Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 33	Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy dokonywać selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia. Opis: Technika ta polega na przeprowadzeniu procedur poprzedzających odbiór, odbioru i sortowania odpadów dostarczonych do przetworzenia (zob. BAT 2), aby zapewnić przydatność dostarczanych odpadów do ich przetwarzania, np. pod względem bilansu	
Emisje do powietrza		
BAT 34	Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do powietrza, w ramach BAT	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 34 lub ich kombinację. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH3, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów.</u>	
Emisje do wody i zużycie wody		
BAT 35	Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, w ramach BAT należy stosować wszystkie techniki wymienione w BAT 35.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów		
BAT 36	Aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować lub kontrolować kluczowe parametry odpadów i procesów. Opis: Monitorowanie lub kontrola kluczowych parametrów odpadów i procesów, w tym: — cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia (np. stosunku C do N, wielkości cząstek), — temperatury i wilgotności w różnych punktach pryzmy, — napowietrzenia pryzmy (np. częstotliwości przerzucania pryzmy, stężenia O₂ lub CO₂ w pryzmie, temperatury strumieni powietrza w przypadku wymuszonego napowietrzania), — porowatości, wysokości i szerokości pryzmy. Zastosowanie: Monitorowanie zawartości wilgoci w pryzmie nie ma zastosowania do zamkniętych procesów, gdy zidentyfikowano problemy związane ze zdrowiem lub bezpieczeństwem. W takim przypadku zawartość wilgoci można monitorować przed załadowaniem odpadów do etapu zamkniętego kompostowania i regulować po zakończeniu etapu zamkniętego kompostowania.	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
Emisje odorów oraz emisje rozproszone do powietrza		
BAT 37	Aby ograniczyć emisje rozproszone pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni, w ramach BAT należy stosować jedną z technik lub obie te techniki opisane w BAT 37.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do beztlenowego przetwarzania odpadów		
Emisje do powietrza		
BAT 38	Aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować lub kontrolować kluczowe parametry odpadów i procesów. Opis: Wdrożenie ręcznego lub automatycznego systemu monitorowania w celu: — zapewnienia stabilnego działania komory fermentacyjnej, — ograniczenia do minimum trudności eksploatacyjnych, takich jak pienienie się, które mogą prowadzić do emisji odorów, — zapewnienia wystarczająco wczesnego ostrzegania o awariach systemu, które mogą prowadzić do utraty szczelności i wybuchów. Obejmuje to monitorowanie lub kontrolę kluczowych parametrów odpadów i procesów, np.: — pH i zasadowości zawartości komory fermentacyjnej, — temperatury pracy komory fermentacyjnej, — wielkości hydraulicznego i organicznego ładunku doprowadzanego do komory fermentacyjnej, — stężenia lotnych kwasów tłuszczowych i amoniaku w komorze fermentacyjnej i produkcie pofermentacyjnym, — ilości, składu (np. H₂S) i ciśnienia biogazu, — poziomu cieczy i piany w komorze fermentacyjnej.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów		
Emisje do powietrza		
BAT 39	Aby ograniczyć emisje do powietrza, w ramach BAT należy stosować obie	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	techniki opisane w BAT 39.	
KONKLUZJE DOTYCZĄCE BAT W ODNIESIENIU DO FIZYCZNO-CHEMICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW		
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów stałych lub półpłynnych		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 40	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować odpady dostarczone do przetworzenia w ramach procedur poprzedzających odbiór oraz procedur odbioru (zob. BAT 2). Opis: Monitorowanie odpadów dostarczonych do przetworzenia, np. pod względem: — zawartości substancji organicznych, środków utleniających, metali (np. rtęci), soli, związków zapachowych, — potencjału wytwarzania H₂ po zmieszaniu pozostałości oczyszczania gazów spalinowych z wodą, np. popiołów lotnych.	
Emisje do powietrza		
BAT 41	Aby ograniczyć emisje pyłu, związków organicznych oraz NH₃ do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 41 lub ich kombinację. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych pyłu do powietrza z fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów stałych lub półpłynnych.</u> Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do powtórnej rafinacji oleju odpadowego		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 42	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować odpady dostarczone do przetworzenia w ramach procedur	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	poprzedzających odbiór oraz procedur odbioru (zob. BAT 2). Opis: Monitorowanie odpadów dostarczonych do przetworzenia pod względem zawartości związków chloru (np. chlorowanych rozpuszczalników lub PCB).	
BAT 43	Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 43 lub obie te techniki.	
Emisje do powietrza		
BAT 44	Aby ograniczyć emisje związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 44 lub ich kombinację. Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych		
Emisje do powietrza		
BAT 45	Aby ograniczyć emisje związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 45 lub ich kombinację. Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do regeneracji zużytych rozpuszczalników		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 46	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej regeneracji zużytych rozpuszczalników w ramach BAT należy stosować jedną z technik opisanych w BAT 46 lub obie te technik	
Emisje do powietrza		
BAT 47	Aby ograniczyć emisje związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz kombinację technik opisanych w BAT 47. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych całkowitego LZO z powtórnej rafinacji oleju odpadowego, fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych oraz regeneracji zużytych</u>	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<u>rozpuszczalników do powietrza.</u> Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do termicznego przetwarzania zużytego węgla aktywnego, katalizatorów odpadowych i wydobytej, zanieczyszczonej gleby		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 48	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej termicznego przetwarzania zużytego węgla aktywnego, katalizatorów odpadowych i wydobytej, zanieczyszczonej gleby w ramach BAT stosuje się wszystkie techniki wymienione w BAT 48.	
Emisje do powietrza		
BAT 49	Aby ograniczyć emisje HCl, HF, pyłu oraz związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 49 lub ich kombinację. Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do czyszczenia wodą wydobytej zanieczyszczonej gleby		
Emisje do powietrza		
BAT 50	Aby ograniczyć emisje do powietrza pyłu oraz związków organicznych pochodzących z etapów magazynowania, postępowania i czyszczenia, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 50 lub ich kombinację. Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do dekontaminacji sprzętu zawierającego PCB		
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 51	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej i ograniczenia emisji zorganizowanych PCB oraz związków organicznych do powietrza w ramach BAT stosuje się wszystkie techniki pisane w BAT 51. Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	
KONKLUZJE DOTYCZĄCE BAT W ODNIESIENIU DO OCZYSZCZANIA ODPADÓW PŁYNNYCH NA BAZIE WODY		

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji wg BAT	Sposób realizacji w instalacji
Ogólna efektywność środowiskowa		
BAT 52	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować odpady dostarczone do przetworzenia w ramach procedur poprzedzających odbiór oraz procedur odbioru (zob. BAT 2). Opis: Monitorowanie odpadów dostarczonych do przetworzenia, np. pod względem: — bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. hamowanie oddychania osadu czynnego)), — wykonalności rozbicia emulsji, np. za pomocą badań w skali laboratoryjnej.	
Emisje do powietrza		
BAT 53	Aby ograniczyć emisje HCl, NH₃ oraz związków organicznych do powietrza, w ramach BAT należy stosować BAT 14d oraz jedną z technik opisanych w BAT 53 lub ich kombinację. <u>Należy odnieść się do poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) odniesieniu do emisji zorganizowanych HCl i całkowitego LZO do powietrza z oczyszczania odpadów płynnych na bazie wody.</u> Powiązany monitoring opisano w BAT 8.	