



Województwo
Śląskie

Katowice, dnia 18 marca 2022 r.
znak sprawy: OS-PZ.7222.74.2018
znak decyzji: OS-PZ.KW-00343/22
/za dowodem doręczenia/



Decyzja nr

1096/OS/2022

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 9 kwietnia 2010 r. Nr 1275/OS/2010 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 16 grudnia 2010 r. Nr 5521/OS/2010, z 20 listopada 2014 r. Nr 2720/OS/2014 oraz decyzją z 31 sierpnia 2016 r. Nr 1940/OS/2016) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanej obecnie przez Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Oddział w Raciborzu (Regon: 270549930; NIP: 6390001498; BDO: 000000455),

na podstawie

art. 104 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 192 oraz art. 214 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.)

orzekam

zmieniam, na wniosek strony, warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 9 kwietnia 2010 r. Nr 1275/OS/2010 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 16 grudnia 2010 r. Nr 5521/OS/2010, z 20 listopada 2014 r. Nr 2720/OS/2014 oraz decyzją z 31 sierpnia 2016 r. Nr 1940/OS/2016) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanej obecnie przez Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Oddział w Raciborzu, w następujący sposób:

I. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”:

- 1) w punkcie I.1. „Rodzaj prowadzonej działalności”, w podpunkcie A. Instalacje podstawowe (IPPC) wykreśla się punkt 1. „Istniejąca instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego – instalacja nr 1”,
- 2) w punkcie I.1. „Rodzaj prowadzonej działalności”, w podpunkcie B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC wykreśla się punkt 4. „Instalacja rozcieńczania oleum”,
- 3) w punkcie I.2. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych”, wykreśla się punkt I.2.1.1. „Istniejąca instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego – instalacja nr 1”,
- 4) w punkcie I.2.1.2. „Nowa instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego – instalacja nr 2” akapit o treści:

„Następnie produkt będzie chłodzony w płytowym wymienniku ciepła i skierowany do istniejącego zbiornika magazynowego”

zastępuje się treścią:

„Wykropliny oleum z przetłoczki instalacji produkcji ABS odprowadzane są do skrubera z roztworem wodorotlenku sodu. Gazy unoszące się z oleum są również odprowadzane do skrubera z roztworem wodorotlenku sodu i następnie odprowadzane do powietrza łącznie z gazami z tej instalacji. Oleum po neutralizacji w skruberze jest przetłaczane za pomocą pompy do zbiornika magazynowego popłuczyn, a następnie jako roztwór skrubera zużywane na wydziale produkcji proszków”

- 5) w punkcie I.2. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych”, wykreśla się punkt I.2.2.3. „Instalacja rozcieńczania oleum”,
- 6) w punkcie I.2. „Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych”, punkt I.2.2.3. „Instalacja transportu pneumatycznego surowców” otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.3. Instalacja transportu pneumatycznego surowców.

W Oddziale Transportu Pneumatycznego znajdują się zbiorniki magazynowe surowców sypkich, takich jak: kwasny węgiel sodu, PAR-SIK, siarczan, soda, zeolit oraz nadwęgiel sodu. Surowce sypkie z ww zbiorników podajnikami wibracyjnymi przekazywane są do zbiorników dziennych instalacji produkcji proszków skąd podawane są do sporządzenia masy proszkowej lub jako dodatki dozowane w systemie poza wieżowym produkcji proszków. Instalacja nie jest źródłem emisji substancji do powietrza, ponieważ emisja zawracana jest do procesu technologicznego.”

- 7) w punkcie I.3. „Źródła emisji substancji do powietrza”, w punkcie I.3.1. „Instalacje IPPC”, wykreśla się podpunkt I.3.1.1. „Istniejąca instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego – instalacja nr 1”,
- 8) w punkcie I.3. „Źródła emisji substancji do powietrza”, w punkcie I.3.1. „Instalacje IPPC”, nazwa i treść podpunktu I.3.1.2. „Nowa instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego – instalacja nr 2” otrzymuje brzmienie:

„I.3.1.2. Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego.

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza są:

- *zbiornik pośredni technologiczny* służący do gromadzenia siarki płynnej stanowiącej surowiec do produkcji trójtlenku siarki wykorzystywanego do wytwarzania kwasu alkilobenzenosulfonowego. Gazy z odpowietrzenia zbiornika odprowadzane są do powietrza emitorem E3/B38 o wysokości $h = 8,0$ m i średnicy wylotu $d = 0,15$ m. Czas pracy emitora wynosi 400 h/a;
- *reaktor sulfonowania alkilobenzenu i produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego*. Gazy posulfonacyjne oczyszczane są w mokrym elektrofiltrze i skrubierze z roztworem wodorotlenku sodu o łącznej skuteczności oczyszczania 99%. Oczyszczone gazy odprowadzane są do powietrza emitorem E4/B38 o wysokości $h = 25$ m i średnicy wylotu $d = 0,4$ m. Czas pracy emitora wynosi 8000 h/a;
- *zbiornik zagłębiony siarki* służący do magazynowania siarki płynnej stanowiącej surowiec do produkcji trójtlenku siarki, wykorzystywanego do wytwarzania kwasu alkilobenzenosulfonowego. Gazy z odpowietrzenia zbiornika odprowadzane są do powietrza emitorem E1/T8 o wysokości $h = 3,0$ m i średnicy wylotu $d = 0,15$ m. Czas pracy emitora wynosi 400 h/a.”

9) w punkcie I.3. „Źródła emisji substancji do powietrza”,
w punkcie I.3.2. „Instalacje technologicznie powiązane z instalacjami IPPC”,
wykreśla się podpunkt I.3.2.3. „Instalacja transportu pneumatycznego surowców”.

10) w punkcie I.3. „Źródła emisji substancji do powietrza”,
w punkcie I.3.2. „Instalacje technologicznie powiązane z instalacjami IPPC”,
wykreśla się podpunkt I.3.2.4. „Instalacja rozcieńczania oleum”.

11) w punkcie I.4. „Gospodarka wodno-ściekowa”,
punkt I.4.1. „Źródła zaopatrzenia w wodę” otrzymuje brzmienie:

„Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Oddział w Raciborzu pobiera wodę z własnych ujęć w postaci dwóch studni głębinowych S-3 i S-3a ujmujących wodę z trzeciorzędowego poziomu wodonośnego oraz kupuje wodę wodociągową z Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Raciborzu.

Woda pobierana z własnych ujęć wykorzystywana jest na cele technologiczne, chłodnicze i do produkcji pary technologicznej oraz do uzupełniania zbiornika przeciwpożarowego.

Woda podziemna wykorzystywana jest w zakładzie do celów:

- technologicznych w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego, w instalacji produkcji proszków metodą wieżową i suchej neutralizacji,
- chłodniczych tj.: w instalacjach produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego do uzupełniania strat w zamkniętych obiegach chłodniczych, a w instalacjach produkcji proszków do chłodzenia urządzeń,
- do produkcji pary technologicznej w instalacji energetycznego spalania paliw,
- uzupełniania zbiornika przeciwpożarowego.

Woda wodociągowa wykorzystywana jest na cele technologiczne w instalacji produkcji proszków metodą suchej neutralizacji, instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz w zakładowym laboratorium i na cele bytowe załogi.

Woda wodociągowa wykorzystywana jest również do celów technologicznych nowej instalacji produkcji żeli do prania, która nie jest objęta niniejszym pozwoleniem. ”

**12) w punkcie I.4. „Gospodarka wodno-ściekowa”,
w podpunkcie I.4.2. „Źródła powstawania ścieków w Zakładzie” dopisuje się treść
o brzmieniu:**

„Źródłem powstawania ścieków przemysłowych jest również nowo powstała instalacja produkcji żeli do prania, niebędąca instalacją IPPC.

Ścieki przemysłowe z zakładu, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, są wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu - Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Raciborzu na warunkach określonych w odrębnej decyzji - pozwoleniu wodnoprawnym.

Charakterystyka ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu:

Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji:

- maksymalna godzinowa $Q_{\max h} = 36,0 \text{ m}^3/\text{h}$,
- średnia dobowa $Q_{\text{śr d}} = 160,0 \text{ m}^3/\text{d}$,
- maksymalna roczna $Q_{\max r} = 58\,400,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH.

Skład ścieków przemysłowych: zawiesiny ogólne, CHZT, BZT₅, fosfor ogólny, fluorki, azot amonowy, bor, węglowodory ropopochodne.”

13) w punkcie I.4.2.1. „Ścieki przemysłowe powstające w instalacjach mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości” wykreśla się treść o brzmieniu:

„Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1:

- ścieki oleum podczas procesu chłodzenia SO₃ oraz podczas prowadzenia procesu separacji oleum w ilości: $q_{\max}=0,0177 \text{ m}^3/\text{h}$ i $Q_{\text{śr}}=0,055 \text{ m}^3/\text{d}$
Ścieki oleum wykorzystywane są w całości w instalacji rozcieńczania oleum.
- ścieki z procesu oczyszczania gazów odlotowych w ilości: $q_{\max}=1,0 \text{ m}^3/\text{h}$ i $Q_{\text{śr}}=2,0 \text{ m}^3/\text{d}$
Ścieki odprowadzane są do obiegu wody technologicznej na instalacji produkcji proszków metodą wieżową i wykorzystane jako woda do przygotowania masy proszkowej.”

14) w punkcie I.4.2.2. „Instalacje powiązane z instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości”, akapit o treści:

„Kanalizacja sanitarna – ścieki bytowe z terenu całego zakładu kierowane są siecią kanalizacji sanitarnej do kanalizacji sanitarnej operatora zewnętrznego tj. WWF Sp. z o.o.”

zastępuje się treścią:

„Kanalizacja sanitarna - ścieki bytowe z terenu całego zakładu wprowadzane są do sieci kanalizacyjnej sanitarnej operatora zewnętrznego – Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Raciborzu.”

**15) w punkcie I.5. „Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska”
wykreśla się podpunkt 1) „Źródła hałasu instalacji do produkcji kwasu
alkilobenzenosulfonowego nr 1”,**

**16) w punkcie I.5. „Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska”,
podpunkt I.5.3.1. „Kubaturowe źródła hałasu” otrzymuje brzmienie:**

„I.5.3. Kubaturowe źródła hałasu.

Parametry kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródeł hałasu [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
B14/1	Proszkownia, parter	73,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, I p	71,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, II p	67,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, III p	72,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, IV p	68,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, V p	52,5	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, VI p	62,0	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, VII p	64,0	8:00	8:00	8:00
B14/1	Proszkownia, hala pakowania	74,5	8:00	8:00	8:00
B15/2	Sucha neutralizacja, poz. +35m	74,5	8:00	8:00	8:00
B15/2	Sucha neutralizacja, poz. +45m	78,5	8:00	8:00	8:00
B37/2	Magazyn proszku	60,0	8:00	8:00	8:00
A13	Stacja sprężarek	79,5	8:00	8:00	8:00
B8-w	Przepompownia wody, cz. wysoka (w ruchu pompa B1)	76,5	8:00	8:00	8:00
B8-w	Przepompownia wody, cz. wysoka (w ruchu pompa A1)	64,0	8:00	8:00	8:00
B8-n	Przepompownia wody, cz. niska (w ruchu pompa B1)	76,5	8:00	8:00	8:00
B8-w	Przepompownia wody, cz. niska (w ruchu pompa A1)	64,5	8:00	8:00	8:00
B38	Kotłownia gazowa	73,0	8:00	8:00	8:00
B17	Stacja uzdatniania wody	65,0	8:00	8:00	8:00
B15.1	Transport pneumatyczny, parter	70,0	8:00	8:00	8:00
B15.1	Transport pneumatyczny, I p	67,0	8:00	8:00	8:00
B15.1	Transport pneumatyczny, VI p	69,5	8:00	8:00	8:00

17) w punkcie I.5. „Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska”, podpunkt I.5.3.2. „Źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„I.5.3.2. Źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Parametry źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródeł hałasu [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	2	3	4	5	6
Instalacja produkcji alkilobenzenosulfonowego nr 2					
1	Wentylator powietrza chłodzącego	85,0	8:00	8:00	8:00
2	Chłodnia wentylatorowa	90,0	8:00	8:00	8:00
Instalacja produkcji proszku metodą wieżową					
3	Emitor wieży suszącej proszku	100,0	8:00	8:00	8:00
4	Winda powietrzna z separatorem proszku	90,0	8:00	8:00	8:00
Instalacja rozcieńczania oleum					
5	Pompa ekspedycyjna kwasu	75,0	8:00	8:00	8:00

18) w punkcie I.6. „Gospodarka odpadami” akapit o treści:

„Warunki w zakresie gospodarowania odpadami w zakładzie obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- odzysk odpadów.

Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Zakład w Raciborzu wytwarza odpady związane z eksploatacją:

- a) instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej tj. dwóch instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego, instalacji produkcji proszków metodą wieżową i instalacji produkcji proszków metodą suchej neutralizacji,
- b) instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości oraz odpady związane z prowadzoną działalnością gospodarczą."

zastępuje się treścią:

„Warunki w zakresie gospodarowania odpadami w zakładzie obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Zakład w Raciborzu wytwarza odpady związane z eksploatacją:

- a) instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej tj. instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego, instalacji produkcji proszków metodą wieżową i instalacji produkcji proszków metodą suchej neutralizacji,
- b) instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości."

**19) w punkcie I.7."Zużycie surowców i paliw (przy maksymalnej wydajności instalacji), w podpunkcie I.7.1. „Roczne zużycie surowców”,
wykreśla się punkt I.7.1.1. „Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1”,**

20) w punkcie I.7."Zużycie surowców i paliw (przy maksymalnej wydajności instalacji), w podpunkcie I.7.1.3. „Instalacje produkcji proszków metodą wieżową+konfekcjonowanie” otrzymuje brzmienie:

„I.7.1.3. Instalacje produkcji proszków metodą wieżową+konfekcjonowanie.

Siarczan sodu bezwodny	28 600 Mg
Soda amoniakalna	6 300 Mg
Szkło wodne sodowe	13 000 Mg
Zeolit - glinokrzemian sodowy	7 100 Mg
Kwas alkilobenzenosulfonowy (ABS)	6 000 Mg
Nadwęglan sodu	8 750 Mg
Safol	3 300 Mg
Sokalan 30 CL, HP 50 i HP 53	4 800 Mg
Pozostałe dodatki	7 500 Mg"

**21) w punkcie I.7."Zużycie surowców i paliw (przy maksymalnej wydajności instalacji), w podpunkcie I.7.1. „Roczne zużycie surowców”,
wykreśla się punkt I.7.1.5. „Instalacja rozcieńczania oleum”,**

22) punkt I.7.3. „Roczne zużycie wody” otrzymuje brzmienie:

„I.7.3. „Roczne zużycie wody.

Bilans zużycia wody:

Roczne zużycie wody:

- | | |
|---|-------------------------|
| – Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego:
(woda podziemna z własnych ujęć oraz woda wodociągowa) | 20 000 m ³ |
| – Instalacja produkcji proszku metodą wieżową: <ul style="list-style-type: none">• (w tym 17 100 m³/a stanowią wody zużyte powstające w innych instalacjach)• (woda podziemna z własnych ujęć oraz wody zużyte w innych instalacjach) | 36 400 m ³ |
| – Instalacja produkcji proszku metodą suchej neutralizacji:
(woda podziemna z własnych ujęć oraz woda wodociągowa) | 3 500 m ³ |
| – Instalacja produkcji żeli do prania (nieobjęta niniejszym pozwoleniem):
(woda wodociągowa) | 25 500 m ³ |
| – Instalacja energetycznego spalania paliw:
(woda podziemna z własnych ujęć) | 17 500 m ³ |
| – Stacja uzdatniania wody: (woda wodociągowa) | 200 m ³ |
| – Laboratorium (woda wodociągowa) | 1 050 m ³ |
| – Cele bytowe (woda wodociągowa) | 5 000 m ³ .” |

II. W rozdziale II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”:

1) punkt II.1. „w zakresie ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„II.1. w zakresie ochrony powietrza

- w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2 gazy posulfonacyjne oczyszczane są w mokrym elektrofiltrze i skruberze z roztworem wodorotlenku sodu o łącznej skuteczności oczyszczania 99 %;
- na poszczególnych instalacjach technologicznych produkcji proszków zainstalowano szereg urządzeń oczyszczających o skuteczności 90 – 99,99%, które pozwalają na dotrzymanie obowiązujących wartości odniesienia w powietrzu;
- na zakładzie zostały zhermetyzowane procesy technologiczne w celu wyeliminowania emisji niezorganizowanej.”

2) w punkcie II.4. „w zakresie gospodarki odpadami”:

a) w wyszczególnieniu („-”) drugim **skreśla się** tiret („•”) drugie o treści: „odzysku dużej grupy odpadów na miejscu w zakładzie poprzez zawracanie do produkcji proszków”,

b) użyte w wyszczególnieniu („-”) czwartym wyrazy:

„pyły zatrzymane w urządzeniach odpylających zawracane są do procesu produkcyjnego – odzysk wytworzonych odpadów”

przyjmują następujące brzmienie:

„pyły zatrzymane w urządzeniach odpylających zawracane są do procesu produkcyjnego”

III. W rozdziale III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”:

1) punkt III.1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

III.1.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji

III.1.1.1. Instalacje IPPC

Nr emitora	Źródło emisji/ Operacja technologiczna	Substancja emitowana	Wielkość emisji
-	-	-	kg/h
1	2	3	4
Instalacja do produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego			
E1/T8	Zbiornik zagłębiony siarki	Ditlenek siarki	0,008
E3/B38	Zbiornik pośredni technologiczny	Ditlenek siarki	0,002
E4/B38	<i>Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego</i>	Ditlenek siarki	0,215
		Kwas siarkowy	0,215
Instalacja do produkcji proszku metodą wieżową			
E2/B14	Wieża susząca proszku	Pył ogółem	1,00
		Pył zawieszony PM 10	1,00
		Ditlenek siarki	0,06
		Ditlenek azotu	1,40
		Tlenek węgla	60,00
E3/B14	<i>Zespół źródeł 1:</i> a) winda powietrzna z separatorem b) dozowanie pozawieżowe surowców c) transport Compoundu d) wózki magazynowe e) zasyp PAR-SIK-u	Pył ogółem	0,32
		Pył zawieszony PM 10	0,32
E5/B14	<i>Odciąg gazów z nad:</i> a) zasobnik zeolitu b) zasobnik sody amoniakalnej c) zasobnik trójpolifosforanu sodu d) zasobnik siarczanu sodu e) zasobnik glikocelu f) zasobnik laundrosilu	Pył ogółem	0,09
		Pył zawieszony PM10	0,09
Instalacja do produkcji proszku metoda suchej neutralizacji			
E11/B14	<i>Zespół źródeł przy produkcji Compoundu</i> a) rozładunek Compoundu b) transport Compoundu spod zbiornika c) transport Compoundu – elewator, przenośniki d) mieszalnik Compomix e) węzeł naważania surowców	Pył ogółem	0,08
		Pył zawieszony PM 10	0,08
E12/B14	Winda powietrzna	Pył ogółem	0,12
		Pył zawieszony PM10	0,12
E13.1/B14	Odpowietrzenie zbiornika buforowego surowców sypkich - Na ₂ SO ₄	Pył ogółem	0,02
		Pył zawieszony PM10	0,02
E13.2/B14	Odpowietrzenie zbiornika buforowego surowców sypkich - Na ₂ CO ₃	Pył ogółem	0,02
		Pył zawieszony PM10	0,02

III.1.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

Nr emitora	Źródło emisji/ Operacja technologiczna	Substancja emitowana	Wielkość emisji
-	-	-	kg/h
1	2	3	4
Instalacja naważania pozawieżowego			
E6/B14	Odpylanie dozowników pozawieżowych:	Pył ogółem	0,060
	a) zbiornik surowców dozowanych poza wieżą	Pył zawieszony PM10	0,060
	b) zasyp ręczny NaHCO ₃		
	c) compomix EPA		
E7/B14	Odpylanie zbiorników proszku wieżowego:	Pył ogółem	0,130
	a) silosy proszku wieżowego	Pył zawieszony PM10	0,130
	b) zbiornik przejściowy węzła kompaktowania		
	c) podajnik kubelkowy		
d) transportery			
E8/B14*	Odciąg miejscowy:	Pył ogółem	0,080
	a) wózki magazynowe w hali pakowania	Pył zawieszony PM10	0,080
	b) pakowaczka ACMA 793**		
	c) odpylanie mieszalnika Compomix MODAN		
E9/B14	Instalacja dozowania pozawieżowego zeolitu	Pył ogółem	0,002
		Pył zawieszony PM10	0,002
E14/B14	Zbiorniki nadwęglanu sodu 2 szt.	Pył ogółem	0,005
		Pył zawieszony PM10	0,005
Instalacja pakowania proszku			
E4/B14	Odpylanie stanowisk pakowaczek:	Pył ogółem	0,220
	a) ACMA 752	Pył zawieszony PM10	0,220
	b) INNO-TECH nr 1		
	c) INNO-TECH nr 2		
	d) INNO-TECH nr 3		
	e) VISION (refil nr4)		
	f) INNO TECH nr 7		
g) CHRONOS			
E10/B14	Odciąg miejscowy:	Pył ogółem	0,040
	a) Pakowaczka proszku ICA	Pył zawieszony PM10	0,040
b) Transport Compoundu			
E15/B14	Pakowaczka INNO-TECH nr 6	Pył ogółem	0,004
		Pył zawieszony PM10	0,004
E16/B14	Pakowaczka proszku w wiaderka	Pył ogółem	0,033
		Pył zawieszony PM10	0,033
E17/B14	Pakowaczka proszku w big-bagi	Pył ogółem	0,069
		Pył zawieszony PM10	0,069

* emitor wspólny z instalacją pakowania proszku

** źródło emisji instalacji pakowania proszku

III.1.2. Roczna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie

III.1.2.1. Instalacje IPPC

- Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2
 - ditlenek siarki 1,7240 Mg/a
 - kwas siarkowy 1,7200 Mg/a
- Instalacja produkcji proszków metodą wieżową

pył ogółem	8,46 Mg/a
pył zawieszony PM10	8,46 Mg/a
ditlenek siarki	0,36 Mg/a
ditlenek azotu	8,40 Mg/a
tlenek węgla	360,00 Mg/a

– *Instalacja produkcji proszku metodą suchej neutralizacji*

pył ogółem	0,96 Mg/a
pył zawieszony PM10	0,96 Mg/a

III.1.2.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC

– *Instalacja naważania pozawieżowego*

pył ogółem	1,902 Mg/a
pył zawieszony PM10	1,902 Mg/a

– *Instalacja pakowania proszku*

pył ogółem	1,848 Mg/a
pył zawieszony PM10	1,848 Mg/a

3) w punkcie III.3. „Warunki emisyjne w zakresie gospodarki wodnościekowej”, wykreśla się punkt III.3.1. „Ilość wody powierzchniowej pobieranej na cele przemysłowe i chłodnicze”

4) w punkcie III.3. „Warunki emisyjne w zakresie gospodarki wodnościekowej” treść o brzmieniu:

„Zobowiązuje się Henkel Polska Sp. z o. o. Oddział w Raciborzu do:

- utrzymywania urządzeń do poboru wody (powierzchniowej i głębinowej) i urządzeń pomiarowo-kontrolnych w należyłym stanie technicznym,
- utrzymywania w należyłym stanie technicznym brzegu i skarpy koryta rzeki Odry w rejonie ujęcia na odcinku od km 46+250 do km 46+350 oraz skarpy wyrobiska pożwirowego Sudół na długości 50 m powyżej i poniżej ujęcia wody,
- zabezpieczenia miejsc poboru wody powierzchniowej kratami o odległości między prętami 1 cm, przed przedostaniem się ryb z naturalnego środowiska do miejsca przeznaczenia,
- informowania uprawnionego do rybactwa o awariach urządzeń mogących mieć wpływ na przepływ wody w korycie.”

zastępuje się treścią:

„Zobowiązuje się Henkel Polska Operations Sp. z o. o. Oddział w Raciborzu do:

- utrzymywania urządzeń do poboru wody głębinowej i urządzeń pomiarowo-kontrolnych w należyłym stanie technicznym.”

IV. W rozdziale IV. „Dopuszczalne do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”:

- 1) w punkcie IV.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z poszczególnych instalacji” wykreśla się podpunkt IV.1.1.1. „Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1”,
- 2) w punkcie IV.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z poszczególnych instalacji”, podpunkt IV.1.1.2. „Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2” otrzymuje brzmienie:

„IV.1.1.2. Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	120
2.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,5

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	10
2.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	6
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1

- 3) w punkcie IV.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z poszczególnych instalacji”, podpunkt IV.1.1.3. „Instalacja produkcji proszku metodą wieżową” otrzymuje brzmienie:

„IV.1.1.3. Instalacja produkcji proszku metodą wieżową.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	7

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	5
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1
5.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	15

- 4) w punkcie IV.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z poszczególnych instalacji”, podpunkt IV.1.1.4. „Instalacja produkcji proszku metodą suchej neutralizacji” otrzymuje brzmienie:

„IV.1.1.4. Instalacja produkcji proszku metodą suchej neutralizacji.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	7

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1

- 5) w punkcie IV.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z poszczególnych instalacji”, podpunkt IV.1.2. „Instalacje powiązane technologiczne z instalacjami do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i odpadów typowych dla prowadzonej działalności gospodarczej zakładu” otrzymuje brzmienie:

„IV.1.2. Instalacje powiązane technologiczne z instalacjami do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i odpadów typowych dla prowadzonej działalności gospodarczej zakładu.

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	6
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	80
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	15
7.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	7
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3
9.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
10.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	2

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	350
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7
6.	16 01 03	Zużyte opony	5
7.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	1,5
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	15
11.	17 04 05	Żelazo i stal	100
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	3
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20

6) W punkcie IV.2. „Źródła powstania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”, w punkcie IV.2.1. „Odpady niebezpieczne”, podpunkty 1), 11) i 12) otrzymują brzmienie:

„1) 07 01 08* Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne

- a) miejsca powstawania odpadów:
Odpady stanowią szlamy i osady z czyszczenia urządzeń instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2 oraz szlamy z elektrofiltra instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.
- b) miejsca magazynowania odpadów:
Odpady magazynowane są w opisanych beczkach, w wyznaczonych miejscach obiektów instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych.
- c) sposób postępowania z odpadami:
Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

„11) 16 07 09* Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne

- a) Odpad stanowią osady z czyszczenia zbiorników magazynowych surowców instalacji produkcji proszków oraz osady i szlamy z czyszczenia kwasu siarkowego. Odpady powstają w instalacjach produkcji proszków.
- b) miejsca magazynowania odpadów:
Odpady magazynowane są w szczelnych przeznaczonych do tego celu beczkach z tworzywa sztucznego o pojemności 200 l. Beczki gromadzone są na wyznaczonym

placu składowym zakładu znajdującym się w południowo-wschodniej części zakładu. Plac posiada wybetonowane podłoże i zadaszenie nad magazynowanymi beczkami. Oznakowany jest tabliczką informującą o rodzaju magazynowanego odpadu. W pobliżu miejsca magazynowania odpadu znajduje się sorbent mineralny służący do pochłaniania ewentualnych odcieków.

c) sposób postępowania z odpadami:

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami."

„12) 16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich związki

a) miejsca powstawania odpadów:

Odpad stanowi zużyty pięciotlenek wanadu osadzony na złożu ceramicznym powstający w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

b) miejsca magazynowania odpadów:

Odpady gromadzone są w szczelnie zamkniętych metalowych beczkach ustawionych na paletach drewnianych w wydzielonym miejscu w magazynie surowców. Miejsce magazynowania odpadów jest opisane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

c) sposób postępowania z odpadami.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami."

7) W punkcie IV.2. „Źródła powstania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”, w punkcie IV.2.2. „Odpady inne niż niebezpieczne”, podpunkty 1), 2) i 7) otrzymują brzmienie:

„1) 06 06 03 Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02

a) miejsca powstawania odpadów:

Odpad stanowią osady z czyszczenia zbiorników siarki płynnej. Odpady wytwarzane są w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

b) miejsca magazynowania odpadów:

Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych beczkach w wyznaczonym miejscu obiektu instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

c) sposób postępowania z odpadami:

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami."

„2) 07 01 99 Inne nie wymienione odpady

a) miejsca powstawania odpadów:

Odpad stanowią osady z czyszczenia zbiorników alkilobenzenu oraz zbiorników wody z sieci obiegowej wody. Odpady powstają w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

b) miejsca magazynowania odpadów:

Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych beczkach usytuowanych w wyznaczonych miejscach obiektu instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

c) sposób postępowania z odpadami:

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

„7) 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02

a) miejsca powstawania odpadów:

Odpad stanowią zużyte filtry okresowo wymieniane w instalacjach oraz szmaty pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń elektrycznych, zabrudzone ubrania ochronne pracowników i rękawice ochronne nie zawierające substancji niebezpiecznych. Odpady powstają w instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego, instalacjach produkcji proszków, instalacji transportu pneumatycznego surowców, instalacji naważania pozawieżowego i instalacji pakowania oraz w warsztatach i magazynach.

b) miejsca magazynowania odpadów:

Odpady zużytych materiałów filtracyjnych magazynowane są w opisanych pojemnikach w obiektach instalacji produkcji kwasu ABS nr 2 oraz w obiekcie proszkowni. Pozostałe odpady magazynowane są w opisanym pojemniku w wyznaczonym miejscu magazynu olejów i smarów.

c) sposób postępowania z odpadami:

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

8) po punkcie IV.2. „Źródła powstania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”, dodaje się punkty IV.2 a. i IV.2. b. w następującym brzmieniu:

„IV.2 a. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów	właściwości odpadów
1) Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego				
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Ekotoksyczne, żrące	Nieorganiczne związki chemiczne (głównie kwasy)
2.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Ekotoksyczne	Tlenki wanadu, molibdenu, niklu, siarki
3.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Ekotoksyczne	Siarczki
4.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, krzem
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, celuloza, krzemiany, glinokrzemiany, zanieczyszczenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów	właściwości odpadów
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
2) Instalacja produkcji proszku metodą wieżową				
1.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne	Kwasy i zasady
2.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, krzem
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, celuloza, krzemiany, glinokrzemiany, zanieczyszczenia
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
6.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Detergenty, woda
3) Instalacja produkcji proszku metodą suchej neutralizacji				
1.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne	Kwasy, zasady
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, celuloza, krzemiany, glinokrzemiany, zanieczyszczenia
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
4) Instalacja powiązane technologiczne z instalacjami do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej i odpadów typowych dla prowadzonej działalności gospodarczej zakładu				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Ekotoksyczne,	Węglowodory
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Ekotoksyczne,	Węglowodory

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów	właściwości odpadów
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Wybuchowe, utleniające, wysoce łatwopalne i łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, niebezpieczne dla środowiska	Polimery, metale, zanieczyszczenia
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ekotoksyczne, drażniące, toksyczne, rakotwórcze	Węglowodory, polimery, celuloza
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Szkodliwe, ekotoksyczne	Metale nieżelazne (gł. Aluminium) oraz krzemionka, luminofor, argon
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne, toksyczne	Związki organiczne w tym glikol
7.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Żrące	Kwasy, zasady i inne związki nieorganiczne
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Żrące, toksyczne	Ołów, kwas siarkowy, polimery, tlenki ołowiu
9.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Toksyczne	Węglowodory
10.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne	Kwasy, zasady
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	Palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, lignina, hemiceluloza
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, polimery syntetyczne
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, celuloza, krzemiany, glinokrzemiany, zanieczyszczenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów	właściwości odpadów
16.	16 01 03	Zużyte opony	Palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale
17.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale żelazne i nieżelazne, celuloza
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Detergenty
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, węgiel
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, metale
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery, substancje organiczne i nieorganiczne
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Detergenty, woda

* - odpad niebezpieczny

IV.2 b. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Eksplatację instalacji należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi, a w szczególności zgodny z warunkami określonymi w Operacie Przeciwpożarowym wykonanym przez Rzecznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu postanowieniem z 7 marca 2019r. nr PZ.5585.3.2019, w tym eksploatujący instalację winien:

- a) prowadzić monitoring przeciwpożarowy obejmujący następujące działania:
 - dozór pracowniczy prowadzony na bieżąco przez kadrę pracowniczą w ramach wykonywanych obowiązków,
- b) wyposażyć teren zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (w tym: przeciwpożarowe wyłączniki prądu, gaśnice, hydranty, systemy sygnalizacji pożarowej, bramy przeciwpożarowe, systemy sygnalizacji pożarowej, instalacja gaszenia wierzby prozkowej, systemy oddymiania, instalacja oświetlenia awaryjnego, miejscowy system gaszenia wierzby prozkowej wodą) a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów;

- c) zapewnić zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- d) zapewniać możliwości dostępu do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu;
- e) zapewniać drożność dróg pożarowych;
- f) oznakować drogi i wyjścia ewakuacyjne zgodnie z wymaganiami w tym zakresie;
- g) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu."

9) wykreśla się punkt IV.3. „Odzysk odpadów”.

V. W rozdziale V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”:

1) w punkcie V.4. „Monitoring emisji gazów do powietrza” wykreśla się poniższe wiersze:

”

Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1			
E1/B14	Instalacja produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz odciąg z nad rozcieńczalnika oleum**	1 raz w roku	ditlenek siarki kwas siarkowy

Instalacja transportu pneumatycznego surowców			
E1/B15	6 silosów surowców	1 raz w roku	pył zawieszony PM10

”

VI. Rozdział VII. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” otrzymuje brzmienie:

„VII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta miasta.
5. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 28 lutego każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych

elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli zamieszczonej na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego).

6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
7. Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_134” lub „OS.PZ.POMIARY_134.

VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego decyzją z 9 kwietnia 2010 r. Nr 1275/OS/2010 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 16 grudnia 2010 r. Nr 5521/OS/2010, z 20 listopada 2014 r. Nr 2720/OS/2014 oraz decyzją z 31 sierpnia 2016 r. Nr 1940/OS/2016) dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanej obecnie przez Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Oddział w Raciborzu (Regon: 270549930; NIP: 6390001498; BDO: 000000455).

Pismem z 14 maja 2018 r. pełnomocnik zakładu Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Oddział w Raciborzu zwrócił się z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w związku z likwidacją instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1 i powiązanej z nią technologicznie instalacji rozcieńczania oleum, zmianami na instalacji transportu pneumatycznego surowców oraz zwiększeniem ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia z uwagi na rozbudowę zakładu i zwiększenie produkcji.

Przedmiotowa instalacja została zakwalifikowana do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt. 1k załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Prowadzący instalację nie złożył podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 649/2018 z 12.07.2018 r.).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem z dnia 11 lipca 2018 r.

Przedmiotowy wniosek z 14 maja 2018 r. w sprawie zmiany warunków pozwolenia

zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, eksploatowanej obecnie przez Henkel Polska Operations Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, dotyczył istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z tym spółka wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 7600,00 PLN na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, zgodnie z art. 210 ust. 3 a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 11 lipca 2018 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez Henkel Polska Operations Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Raciborzu, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Racibórz oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Do wniosku dołączono dokument pn. „Analiza ryzyka wystąpienia możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych”, z którego wynika, że stosowane w zakładzie zabezpieczenia spełniają swoją rolę i nie dopuszczają do sytuacji przedostania się substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.

Z uwagi na wejście w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592), wniosek wymagał przedłożenia dokumentów wymienionych w art. 4 ww. ustawy, w tym:

- 1) operatu przeciwpożarowego spełniającego wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej,
- 2) postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej uzgadniającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) zaświadczeń, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
- 4) oświadczeń, o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach.

Z uwagi na konieczność przygotowania ww. dokumentów, Marszałek Województwa Śląskiego zawiesił przedmiotowe postępowanie postanowieniem Nr 644/OS/2018 z 2 października 2018 r. Zakres koniecznych uzupełnień został określony w wezwaniu z 2 października 2018 r. (pismo nr OS-PZ.7222.KW-01029/18).

Pismem z 29 marca 2019 r. strona uzupełniła przedmiotowe podanie zgodnie z zakresem określonym w wezwaniu z 2 października 2018 r., w związku z tym Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem nr 262/OS/2019 z 4 kwietnia 2019 r. podjął postępowanie w sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Przedłożona dokumentacja wymagała uzupełnień (wezwanie z 4 czerwca 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-00481/18, z 7 sierpnia 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-00744/18, z 2 października 2018 r. o znaku OS-PZ.KW-01029/18, z 18 kwietnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00347/19, z 5 czerwca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00484/19, z 31 marca 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00214/20, z 25 lutego 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00127/21, z 4 października 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00687/21). Strona przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismami z 18 czerwca 2018 r., z 31 sierpnia 2018 r., z 29 marca 2019 r., z 7 czerwca 2019 r., z 14 lutego 2020 r., z 30 czerwca 2021 r., z 19 października 2021 r. oraz pismem z 17 lutego 202 r.

Dnia 28 października 2019 r. przeprowadzono oględziny instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9, w trakcie których zapoznano się z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji.

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku, zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Powiatowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Tut. Organ zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z 23 kwietnia 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00359/19.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu po przeprowadzeniu kontroli wydał postanowienie z 2 lipca 2019 r. o znaku PZ.5585.15.2019 NR 6/PZ/2019, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględniało przetwarzanie odpadów, a zatem organ w toku postępowania:

- pismem z 10 czerwca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00501/19 wystąpił do Prezydenta Miasta Racibórz o przedstawienie opinii do złożonego przez spółkę Henkel Polska Operations Sp. z o.o. wniosku, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
- pismami z dnia 22 maja 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00426/19 oraz 26 listopada 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-01088/20 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Prezydent miasta Racibórz postanowieniem z 17 czerwca 2019 r. o znaku OS.6233.2.2019 pozytywnie zaopiniował wniosek w zakresie procesu przetwarzania odpadów w instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów i półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Stalowej 9.

Pismem z 19 października 2021 r. spółka zwróciła się o usunięcie z pozwolenia zintegrowanego zezwolenia na przetwarzanie odpadów z uwagi na fakt, że działania objęte tym zezwoleniem polegają na zawracaniu pyłów zatrzymanych w urządzeniach odpylających do procesu produkcyjnego. Ww. pyły nie spełniają definicji odpadu, o której mówi art.3 ust.1 pkt.6 ustawy z 14 grudnia 2012r. (t.j. Dz.U. z 2021r., poz.779 ze zm.).

W związku z powyższym, w przypadku gdy pozwolenie zintegrowane nie obejmuje przetwarzania odpadów, kontrola Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska nie była konieczna.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że pozwolenie należy zmienić w następującym zakresie:

W zakresie ochrony powietrza:

W związku z likwidacją instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1 nastąpiła likwidacja emitora E1/B14 a emitor E1/T8 odprowadzający gazy ze zbiornika zagłębionego siarki został przypisany do instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 2.

Zmiany na instalacji transportu pneumatycznego surowców polegały na zlikwidowaniu emitora E1/B15, jako źródła emisji substancji do powietrza. Gazy z zespołu 6 silosów surowców sypkich, odprowadzane dotychczas tym emitorem, zostały obecnie zawrócone do procesu produkcyjnego celem zwiększenia efektywności energetycznej procesów produkcyjnych.

W zakresie ochrony powietrza dokonano zmiany zapisów punktu I.3. dotyczącego opisu źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza poprzez zmiany zapisów punktu I.3.1.2. dotyczącego instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego (instalacja nr 2) oraz wykreślenie:

- punktu I.3.1.1. dotyczącego instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego (instalacja nr 1),
- punktu I.3.2.3. dotyczącego instalacji transportu pneumatycznego surowców,
- punktu I.3.2.4. dotyczącego instalacji rozcieńczania oleum,

w związku z likwidacją ww. instalacji.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano również zmian w zapisach punktu III.1. dotyczącego wprowadzania pyłów i gazów do powietrza poprzez wykreślenie źródeł emisji, które zostały zlikwidowane tj. emitorów E1/B14 oraz E1/B15, przypisanie emitora E1/T8 do pozostałej na zakładzie instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego (dawniej instalacja nr 2) oraz zmiany dopuszczalnej wielkości emisji rocznej substancji do powietrza z pozostałej na terenie zakładu instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego. Powyższe zmiany nie mają wpływu na wzrost wielkości emisji substancji do powietrza z terenu zakładu (w związku z likwidacją dwóch emitorów emisja ta uległa zmniejszeniu).

Zgodnie z wnioskiem strony w punkcie V.4. pozwolenia zintegrowanego dotyczącym monitoringu emisji gazów do powietrza wykreślono obowiązek prowadzenia pomiarów dla obydwu zlikwidowanych emitorów (E1/B14 oraz E1/B15).

W zakresie ochrony przed hałasem:

W związku z likwidacją instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1 nastąpiła likwidacja emitorów E1/B-14 i E1-B-15.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana będąca przedmiotem wniosku firmy HENKEL POLSKA *Operations Sp. z o. o. Oddział w Raciborzu* w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dotyczy:

- eliminacji z treści obowiązującego pozwolenia zintegrowanego instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1 - jako źródła powstawania ścieków przemysłowych oraz zużycia wody,
- aktualizacji zapisów dotyczących składu i stanu ścieków przemysłowych - z uwagi na określenie tych parametrów w odrębnej decyzji – pozwoleniu wodnoprawnym,
- wykreślenia – z uwagi na likwidację ujęcia wód powierzchniowych z wyrobiska pożwirowego Sudół oraz ujęcia brzegowego rzeki Odry w km 46+300 warunków poboru wód powierzchniowych na cele przemysłowe i chłodnicze instalacji, jak również zobowiązań Zakładu z tytułu użytkowania urządzeń wodnych do poboru wód powierzchniowych.

W trakcie postępowania administracyjnego zakończonym wydaniem niniejszej decyzji wzięto pod uwagę wyrażenie przez organ właściwy w sprawach gospodarki wodno-ściekowej, czyli Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach zgody sformułowanej w piśmie z dnia 19 grudnia 2019 r. o znaku GL.ZUW.1.071.132.1.2019, GL.RUM.233.4415.1. 4788.2019, na zwolnienie HENKEL POLSKA *Operations Sp. z o. o. Oddział w Raciborzu* z obowiązków odnoszących się do warunków poboru

wód powierzchniowych na cele przemysłowe i chłodnicze z wyrobiska poźwirowego Sudół, doprowadzającego wodę do studni wierconych nad którymi zlokalizowana była pompownia oraz z ujęcia z rzeki Odry w km 46+300 za pomocą ujęcia brzegowego, zlikwidowanego w związku z budową zbiornika Racibórz Dolny.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone następujące zmiany:

- wykreślono z pozwolenia zezwolenie na odzysk odpadów i skorygowano zapisy w części I decyzji („Rodzaj i parametry instalacji) wykreślając zapisy mówiące o ww. odzysku odpadów;
- wykreślono listę odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją Instalacji produkcji kwasu alkilobenzenosulfonowego nr 1 z uwagi na jej likwidację;
- zwiększono ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z rozbudową zakładu;
- wprowadzono zapisy określające podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadów (jako wymagane przez aktualne brzmienie przepisu art.188 ust.2b pkt.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska – t.j. Dz.U. z 2021r., poz.1973 ze zm.);
- wprowadzono zapisy określające warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego (jako wymagane przez aktualne brzmienie przepisu art.188 ust.2b pkt.8 ww. ustawy Prawo Ochrony Środowiska).

Pozwolenie zintegrowane przed wprowadzeniem zmian niniejszą decyzją obejmowało m.in. zezwolenie na odzysk odpadów. Przeprowadzona w toku postępowania analiza tego zezwolenia wykazała, że działania objęte tym zezwoleniem polegają na zawracaniu pyłów zatrzymanych w urządzeniach odpylających do procesu produkcyjnego. Ww. pyły nie spełniają definicji odpadu, o której mówi art.3 ust.1 pkt.6 ustawy z 14 grudnia 2012r. (t.j. Dz.U. z 2021r., poz.779 ze zm.) ponieważ eksploatujący instalację nie pozbywa się ww. pyłów, nie zamierza się ich pozbyć i nie jest do ich pozbycia zobowiązany. Działania związane z zawracaniem ww. pyłów do procesu produkcyjnego polegają na unikaniu wytwarzania odpadów. W związku z powyższym z pozwolenia wykreślono zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz skorygowano zapisy w opisie instalacji (część I zmienianej decyzji) wskazując na zawracanie ww. pyłów do procesu produkcyjnego.

Zapisy określające warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego zostały wprowadzone po przeprowadzeniu procedury, o której mówi art.183c ww. ustawy Prawo Ochrony Środowiska i wydaniu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu postanowienia z 2 lipca 2019r. nr PZ.5585.15.2019 opiniującego pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym zaakceptowanym postanowieniem wskazanym w sentencji niniejszej decyzji. Ww. postanowienie nr PZ.5585.15.2019 zostało wydane po przeprowadzeniu przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu kontroli na wniosek tut. organu.

Wprowadzone do pozwolenia zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i w pełni czynią zadość wnioskowi wraz z uzupełnieniami.

Ponadto w niniejszej decyzji zaktualizowany został rozdział VII pozwolenia, który określa obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Pismem z 28 lutego 2022 r. strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy we wskazanym terminie.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

R. M. MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA

Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
ul. Stalowa 9, 47-400 Racibórz
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OS.PZ. - aa. – poz. rejestru 134

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Raciborzu (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OS.AD – BIP (SOD)
6. OS.PH - SOD
7. SO-BO – SOD

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

