

Katowice, dnia 3 września 2018 r.
znak sprawy: OS-PZ.7222.00092.2018
znak decyzji: OS-PZ.KW-00877/18
za dowodem doręczenia

Decyzja nr: 2721/OS/2018

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07, z dnia 11 lipca 2007 r. (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 2 czerwca 2011 r., Nr 1603/OS/2011, z dnia 16 stycznia 2012 r., Nr 95/OS/2012, z dnia 29 maja 2012 r., Nr 1406/OS/2012, (do której prawa i obowiązki przeniesiono decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 18 grudnia 2012 r., Nr 3522/OS/2012, sprostowaną postanowieniem z dnia 10 lutego 2014 r., Nr 108/OS/2014), a także zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 21 stycznia 2013 r., Nr 228/OS/2013, z dnia 7 listopada 2013 r., Nr 2386/OS/2013, z dnia 27 listopada 2014 r., Nr 2505/OS/2014, z dnia 23 sierpnia 2016 r., Nr 1983/OS/2016 oraz Nr 501/OS/2018 z dnia 31 stycznia 2018 r.) udzielającej Hucie Batory Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h – Stalowni, zlokalizowanej w Oddziale Stalownia Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej obecnie przez Spółkę ALCHEMIA S.A., z siedzibą w Warszawie przy ul. Jagiellońskiej 76 (Regon: 530544669, NIP: 747-00-06-096).

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), w związku z art. 192, art. 195 ust. 1 pkt 3 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.)

orzekam

zmieniam decyzję Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07, z dnia 11 lipca 2007 r., (z późn. zm.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surowki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h – Stalowni, zlokalizowanej w Oddziale Stalownia Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Alchemia S.A., z siedzibą w Warszawie w następujący sposób:

**I. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,
w punkcie 3. „Charakterystyka instalacji, opis technologiczny.”,
tiret o nazwie: „Wytop stali.”,**

otrzymuje brzmienie:

”

- Wytop stali odbywa się w jednym piecu elektro-lukowym nr 5.
 - *Piec nr 5* – W hali wsadowej pieca nr 5 następuje przeładunek złomu do kosza, którym transportuje się go do hali piecowej, a następnie suwnicą do pieca. Po załadunku pieca oraz dodaniu dodatków żużlotwórczych i żelazostopów następuje zamknięcie sklepienia i rozpoczyna się roztapianie wsadu za pomocą łuku elektrycznego wytworzonego przez 3 grafitowe elektrody UHP. Dla zintensyfikowania procesu podawany jest tlen. W końcowej fazie wytopu w celu ochrony wymurówki przed działaniem łuku elektrycznego do kąpieli przy pomocy lancy dodaje się spieniacz. Temperatura stali przed spustem wynosi 1630 – 1650 °C. Podawanie tlenu następuje przez cały okres trwania procesu w piecu. Gdy analiza zawartości w stali takich pierwiastków jak: węgiel i fosfor oraz temperatura ciekłej stali odpowiadają założonym wartościom, następuje spust stali do kadzi znajdującej się na stalowozie w hali lejniczej. W przypadku, gdy stal nie spełnia założonych parametrów proces przedłuża się intensyfikując podawanie tlenu i podając wapno, podgrzewa się stal łukiem elektrycznym w celu stopienia resztek złomu. Po spuszczeniu stal przejeżdża do hali obróbki pozapiecowej.
- Parametry techniczne i technologiczne pieca:
- | | |
|--|---|
| - Typ | elektryczny lukowy |
| - rodzaj elektrod | grafitowe HP, ø 508 |
| - pojemność nominalna | 30 Mg |
| - pojemność robocza | 25 Mg |
| - nominalna produkcja roczna | 130 000 Mg |
| - czas wytopu | 1,5 godz. |
| - efektywny czas pracy | 8660godz./rok |
| - uzysk procesu | 83 % |
| - temperatura procesu | max 1943 °C |
| - średnie zużycie podstawowych materiałów wsadowych: | |
| wsad metaliczny | 1186 kg/Mg odlanej stali |
| dodatki metaliczne | 6 kg/Mg odlanej stali |
| węgiel do spienienia | 12,5 kg/Mg odlanej stali |
| wapno i dolomit | 32,5 kg/Mg odlanej stali |
| boksyt | 1,3 kg/Mg odlanej stali |
| tlen | 21,3 Nm ³ /Mg odlanej stali” |

**II. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,
w punkcie 4. „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych
do powietrza.”,
w podpunkcie 4.1. „Stalownia (IPPC).”,**

podpunkt 4.1.1. „Linia produkcji stali surowej.”,

otrzymuje brzmienie:

„4.1.1. „Linia produkcji stali surowej.

Źródłami emisji linii technologicznej jest piec łukowy w fazie załadunku wsadu oraz wytopu i spustu stali, a także stanowiska remontowe kadzi odlewniczych.

- *Piec elektryczny łukowy nr 5.* Piec jest źródłem emisji zorganizowanej. W procesie topienia wsadu uwalniany jest szereg zanieczyszczeń do powietrza, m.in. dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, fluor oraz pył (w tym pył zawieszony PM-10) zawierający metale, w tym największą część stanowi żelazo. Emisje zachodzące w trakcie procesu prowadzonego w piecu oraz podczas załadunku pieca i spustu stali są ujmowane przy pomocy ujęcia okapowego typu Dog House oraz kolektora głównego, odprowadzającego z przestrzeni roboczej pieca gazy poreakcyjne do urządzenia odpylającego. Gazy odlotowe z pieca łukowego nr 5 są odprowadzane kolektorem i oczyszczane w pulsacyjnym filtrze tkaninowym i emitowane emitorem E-3,4. Do w/w urządzenia ochronnego doprowadzony jest również kolektor spalin z pieca kadziowego LHF (linia obróbki pozapiecowej)."

**III. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,
w punkcie 4. „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.”,
w podpunkcie 4.1. „Stalownia (IPPC).”,
podpunkt 4.1.5. „Charakterystyka emitorów instalacji IPPC.”,**

otrzymuje brzmienie:

„4.1.5. „Charakterystyka emitorów instalacji IPPC.

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów	Przepływ gazów	Czas pracy emitora
-	-	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m³/h]	[h/rok]
E-1	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-2	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-3,4	Piec elektro-łukowy nr 5	30,0	3,0	13,8	400	350 000	8660 (w tym 100 h aplikacja dodatków)
	Piec kadziowy LHF						4300
E-5	Urządzenie VAD	36,0	0,6	12,8	353	13 000	5000
E-6	Piec homogenizacyjny	30,0	1,5	0,8	473	5 000	8600
E-7	Piec przepychowy	24,0	0,8	1,7	473	3 000	8600

”

**IV. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,
w punkcie 4. „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.”,
podpunkt 4.3. „Urządzenia redukujące emisję pyłowo-gazową – Instalacja IPPC.”,**

otrzymuje brzmienie:

„4.3. „Urządzenia redukujące emisję pyłowo-gazową – Instalacja IPPC.

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie odpylające	Parametry urządzeń
E-1, E-2	stanowiska ogniowego oczyszczania wlewków	filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ LKPM - powierzchnia filtracji: 2016m ² - wydajność wentylatora 2x125000 m ³ /h - ilość worków: 720 szt. - średnica worka: 127 mm - długość worka: 7 m - tkanina poliester - temperatura gazów max. 150 °C - skuteczność 99 % - zapylenie za filtrem 15 mg/m ³
E-3,4	piec łukowy nr 5, piec kadziowy	komora osadcza, filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ: INTENSIV - powierzchnia filtracji: 3264 m ² - wydajność wentylatora: 2x175000 m ³ /h - ilość worków: 1248 szt. - średnica worka: 140 mm - długość worka: 6 m - tkanina: poliester - temperatura gazów max. 130 °C - skuteczność: 99 % - zapylenie za filtrem (po wymianie worków filtracyjnych w 2015 r.): < 5mg/m ³

”

**V. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji.”,
punkt 6. „Źródła hałasu do środowiska.”,**

otrzymuje brzmienie:

„ 6. Źródła hałasu do środowiska.

Źródłami hałasu są następujące urządzenia i operacje technologiczne:

- Hala wsadowa - załadunek wsadu, prace transportowe – suwnice,
- Hala pieców i hala odlewnicza – procesy prowadzone w piecu łukowym nr 5, stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków, prace transportowe – suwnice,
- Kotłownia technologiczna - wentylator odciągowy,
- Chłodnie wentylatorowe – wentylatory nadmuchu.

6.1. Parametry akustyczne i czas pracy punktowych źródeł hałasu.

Lp.	Źródło punktowe	Równoważny poziom mocy akustycznej pora dnia/pora nocy [dB(A)]	Czas emisji źródeł hałasu	
			Pora dnia T=480 min	Pora nocy T=480 min
3,4	Dwa wentylatory odciągowe przy odpylni pieca łukowego nr 5	97/97	480	60
5	Chłodnia wentylatorowa	80/80	480	60
6	Chłodnia wentylatorowa	80/80	480	60

6.2. Parametry akustyczne i czas pracy źródeł hałasu typu budynek.

Lp.	Źródło hałasu	Źródła hałasu wewnątrz budynku	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB (A)]	Czas emisji źródeł hałasu
1	Hala pieców i hala odlewnicza	Piec łukowy nr 5 – operacje wytopu, stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków, prace transportowe - suwnice	ściany- 90-81 dach - 82	praca ciągła w okresie całej doby
2	Hala wsadowa	Przygotowanie wsadu, załadunek wsadu	ściany- 90 dach - 85	praca ciągła w okresie całej doby
3	Kotłownia technologiczna LOOS	Wentylator odciągowy	Ściany i dach - 91	praca ciągła w okresie całej doby

”

VI. W części III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii i w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.”, w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji.”, podpunkt 1.1. „Stalownia – instalacja IPPC.”,

otrzymuje brzmienie:

„ 1.1. Stalownia – instalacja IPPC.

a) Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E-1	Ogniowe czyszczenie wlewków	6350	pył ogółem	1,000
			pył zawieszony PM10	1,000
			pył zawieszony PM2,5	0,600
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,012
			tlenek węgla	1,414
E-2	Ogniowe czyszczenie wlewków	6350	pył ogółem	1,000
			pył zawieszony PM10	1,000
			pył zawieszony PM2,5	0,600
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,012
			tlenek węgla	1,414
E-3,4	Piec elektro-łukowy nr 5	100 (aplikacja dodatków)	pył ogółem	4,99 [mg/m ³]
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000
			dwutlenek siarki	12,651
			tlenek węgla	150,271
			rtęć	0,0499 [mg/m³]
			polichlorowane dibenzodioksyny/ dibenzofurany (PCDD/F)	0,099 ng I-TEQ/Nm³
		8560	pył ogółem	4,99 mg/m³
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000
			dwutlenek siarki	1,950
			tlenek węgla	58,55
			rtęć	0,0499 mg/m³
			polichlorowane dibenzodioksyny/ dibenzofurany (PCDD/F)	0,099 ng I-TEQ/Nm³
	Piec kadziowy LHF	100	pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	4,541
			tlenek węgla	16,041
		4200	pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	0,700
			tlenek węgla	6,250
E-5	Urządzenie VAD	5000	tlenek węgla	8,330
E-6	Piec homogenizacyjny	8600 (w tym grzanie wsadu 2520 h)	pył ogółem	0,110
			pył zawieszony PM10	0,110
			pył zawieszony PM2,5	0,066
			dwutlenek azotu	0,794
			dwutlenek siarki	0,020

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
			tlenek węgla	0,533
E-7	Piec przepychowy	8600	pył ogółem	0,054
			pył zawieszony PM10	0,054
			pył zawieszony PM2,5	0,032
			dwutlenek azotu	0,544
			dwutlenek siarki	0,0585
			tlenek węgla	0,272

b) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza

Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
pył ogółem	30,822
pył zawieszony PM10	30,822
pył zawieszony PM2,5	18,491
arsen	0,026
chrom	0,320
cynk	4,330
kadm	0,009
miedź	0,061
nikiel	0,043
ołów	0,459
żelazo	4,547
fluor	0,017
dwutlenek azotu	81,281
dwutlenek siarki	22,179
tlenek węgla	610,600
rtęć	0,152
PCDD/F	3,001*10 ⁻⁷

”

VII. W części VI. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”, w punkcie 2. „Monitoring emisji substancji do powietrza.”, podpunkt 1.1. „Stalownia – instalacja IPPC.”,

wyrażenie o brzmieniu:

„piece łukowe nr 4 i nr 5 oraz piec kadziowy LHF”

otrzymuje brzmienie:

„piec łukowy nr 5 oraz piec kadziowy LHF”

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pełnomocnik spółki Alchemia S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Jagiellońskiej 76 złożył wniosek z dnia 14 czerwca 2018 r. znak: 333/ZBiE/JK/2018, w sprawie ograniczenia warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego Hucie Batory Sp. z o.o. decyzją Wojewody Śląskiego

znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07, z dnia 11 lipca 2007 r. (z późn. zm.) dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h – Stalowni, zlokalizowanej w Oddziale Stalownia Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Alchemia S.A., z siedzibą w Warszawie, w związku z uczestnictwem instalacji w postępowaniu kompensacyjnym na rzecz instalacji IPPC do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco eksploatowanej przez ALCHEMIA S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6 oraz zmianą zapisów pozwolenia, w związku z zaprzestaniem użytkowania pieca elektrołukowego nr 4.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity z Dz. U. z 2017 r. poz. 1405). Złożony przez pełnomocnika spółki Alchemia S.A. wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Środowiska w dniu 21 czerwca 2018 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do § 2 ust.1 pkt 9 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 2015 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2016, poz. 71). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedmiotowy wniosek z dnia 14 czerwca 2018 r. dotyczył ograniczenia warunków pozwolenia zintegrowanego w szczególności pyłu zawieszonego PM10 i PM 2.5, w związku z likwidacją pieca elektrołukowego nr 4, ze względu na możliwości przeniesienia emisji na instalacje do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, zlokalizowaną w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej obecnie przez spółkę Alchemia S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Jagiellońskiej 76., dla której Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego decyzją znak ŚR-III-6618/PZ/144/06/14/W/07 z dnia 21 czerwca 2007 r. (z późn. zm.). Dodatkowo wniosek został złożony w związku z koniecznością uporządkowania zapisów pozwolenia zintegrowanego, w związku z przedmiotową likwidacją pieca nr 4 ze względu na jego niedostosowanie do wymagań określonych w decyzji Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. (2012/135/UE) ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji żelaza stali.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3 a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumiana jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 17 lipca 2018 r. i 23 sierpnia 2018 r. W związku z przedmiotowymi wezwaniem Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 10 sierpnia 2018 r., i 30 sierpnia 2018 r.

Po analizie zebranych materiałów w przedmiotowej sprawie uznano, że zgromadzony materiał dowodowy spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* i jest wystarczający do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W zakresie ochrony powietrza:

Marszałek Województwa Śląskiego ograniczył pozwolenie udzielone dla instalacji eksploatowanej przez Alchemia S.A. z siedzibą w Warszawie zlokalizowanej na terenie Oddziału Stalowni Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6 na rzecz instalacji IPPC do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco eksploatowanej przez ALCHEMIA S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6.

Ograniczenie pozwolenia w zakresie emisji pyłów dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h wynosi odpowiednio 32,42 Mg/rok pyłu ogółem, 32,42 Mg/rok pyłu zawieszonego PM10 oraz 19,452 Mg/rok pyłu zawieszonego PM2,5.

We wniosku o ograniczenie emisji pyłu zawieszonego z ww. instalacji stwierdzono, że ograniczenie emisji pyłu zawieszonego jest możliwe w związku z trwałym wyłączeniem z użytkowania z dniem 4 września 2018r. pieca elektrołukowego nr 4.

W punktach I.4.1. oraz I.4.3. pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian polegających na wykreśleniu zapisów dotyczących pieca elektrołukowego nr 4. W punkcie III.1.1. pozwolenia zintegrowanego dokonano zmiany w zakresie dopuszczalnych rodzajów i ilości substancji dozwolonych do wprowadzania do powietrza z emitorów E-1 i E-2 instalacji do produkcji i obróbki metali (instalacja IPPC), poprzez wykreślenie dopuszczalnej emisji substancji z pieca elektrołukowego nr 4 w związku z zaprzestaniem jego użytkowania oraz wydłużono czas pracy emitora E6. Zmieniono zapisy punktu VI.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, poprzez wykreślenie wymogów pomiarowych dla pieca elektrołukowego nr 4.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Zmiana w zakresie charakterystyki źródeł hałasu wynika z planowanej likwidacji, źródeł hałasu związanych z pracą pieca łukowego nr 4. Planowana zmiana wpłynie korzystnie na klimat akustyczny w otoczeniu instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 31 sierpnia 2018 r., (znak pisma: OS.PZ.KW-00876/18) zawiadomił pełnomocnika spółki Alchemia S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Jagiellońskiej 76 o zakończeniu postępowania dot. wniosku z dnia 14 czerwca 2018 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Hucie Batory Sp. z o.o. decyzją Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07, z dnia 11 lipca 2007 r. (z późn. zm.) dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h – Stalowni, zlokalizowanej w Oddziale Stalownia Batory w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej obecnie przez Spółkę Alchemia S.A., z siedzibą w Warszawie oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od otrzymania zawiadomienia. W przewidzianym terminie pełnomocnik spółki Alchemia S.A. z siedzibą w Warszawie nie wniósł uwag co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,

- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zostały spełnione wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 par. 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

Otrzymują:

1. Pełnomocnik
2. Alchemia S.A. ul. Jagiellońska 76, 03-301 Warszawa
3. Alchemia S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie
ul. Dyrekcyjna 6 41-506 Chorzów

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
2. Prezydent Miasta Chorzów
ul. Rynek 1, 41-500 Chorzów
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **32**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54, 00-920 Warszawa
1. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień – SOD
2. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD (AC)