

Katowice, dnia 24 lipca 2023 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.101.2022
(OS-PZ.7222.7.2020)
Nr pisma: OE-PZ.KW-001282/23

Decyzja nr 2769/OE/2023

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) (dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) (dalej: ustawa POŚ)

orzekam:

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 22 stycznia 2016 r. nr 128/OS/2016 dla instalacji do wytwarzania materiałów wybuchowych, zlokalizowanych w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1, eksploatowanych przez NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1 (NIP: 6462746961), w następujący sposób:

I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”:

1) punkt 1. „Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji” otrzymuje brzmienie:

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym prowadzone są przez NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu i zlokalizowane w Bieruniu przy Placu Alfreda Nobla 1 na działkach nr: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 44, 45, 46, 48, 49, 50, 52, 53, 99/61, 100/9, 101/9, 102/9, 103/9, 104/61, 107/8, 119/10, 120/10, 122/10, 131/42, 132/43, 140/110, 141/111, 149, 150, 181/42, 304/130, 305/28, 305/130, 306/28, 311/25, 312/25, 344/142, 345/142, 346/22, 349/147, 351/148, 354/148, 359/159, 360/159, 361/159, 362/159, 363/159, 371/173, 373/171, 373/173, 374/171, 374/173, 375/12, 375/171, 376/12, 377/13, 378/14, 379/172, 381/17, 384/20, 386/22, 386/179, 387/23, 388/180, 389/180, 390/180, 391/26, 392/27, 399/174, 429/132, 430/136, 431/134, 432/171, 433/159, 434/171, 435/10, 436/207, 445/148, 446/148, 447/136, 448/161, 449/161, 450/148, 451/179, 452/179, 461/134, 462/141, 463/161, 516/159, 536/15, 537/18, 595/10, 596/10, 618/29, 619/29, 635/173, 636/173, 637/24, 729/16, 730/16, 776/142, 779/161, 780/161, 967/11, 968/11, 1055/172, 1056/179, 1059/179, 1060/180, 1063/180, 1359/116, 1361/116, 1362/116, 1363/116, 1364/116, 1370/116, 1371/116, 1372/116, 1373/116, 1374/116, 1375/116, 1376/116, 1377/116,

1378/116, 1379/116, 1380/116, 1381/116, 1382/116, 1383/116, 1384/116, 1387/30, 1388/116, 1389/30, 1389/116, 1390/116, 1391/116, 1568/116, 1610/116, 1611/116, 1655/116, 1658/116, 1659/116, 1667/116, 1675/116, 2156/116, 388/23, 778/151, 383/19, 775/141, 1255/119, 1260/116, 1261/116, 1321/116, 1327/116, 1331/116, 1332/116, 2178/116, 2225/116, 2226/116, 828/171, 829/171, 385/21, 777/147.

Właścicielem działek jest w głównej mierze Skarb Państwa, a Spółka jest ich wieczystym użytkownikiem. Część działek jest własnością NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu. NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu jest właścicielem wszystkich instalacji zlokalizowanych na ww. terenie.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	NITROERG S.A.	Plac Alfreda Nobla 1	43-150	Bieruń	240484673	6462746961

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC*	Kwalifikacja przedsięwzięcia**	Liczba instalacji tej branży
		ulica i numer	kod	miasto			
1	Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych	Plac Alfreda Nobla 1	43-150	Bieruń	4.6	§ 2 ust 1 pkt. 1 lit. e	1
2	Instalacja do produkcji środków strzałowych	Plac Alfreda Nobla 1	43-150	Bieruń	4.6	§ 2 ust 1 pkt. 1 lit. e	1

* Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169)

** Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839)"

c) zdolność produkcyjna instalacji IPPC:

Produkt	Jednostka	Wartość
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych w tym:	Mg/rok	
- materiały wybuchowe emulsyjne nabojuwane		5 000**/7 500***
- materiały wybuchowe emulsyjne luzem		15 000**/22 500***
Trójnitrorezorcyna (TNR)		25*
Dwunitroortokrezol (DNOK)		3*
Instalacja do produkcji środków strzałowych: środki strzałowe	mln szt./rok	25

* praca na 1 zmianę

** praca na 2 zmiany

***praca na 3 zmiany

”

2) punkt 2. „Rodzaj i parametry przedsięwzięcia” otrzymuje brzmienie:

„2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje 2 instalacje IPPC:

- instalację do produkcji materiałów wybuchowych
- instalację do produkcji środków strzałowych.

2.1. Instalacje IPPC:

2.1.1. Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych.

Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych obejmuje produkcję:

- materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz matrycy do MWE luzem,
- trójnitricezorcyny,
- dwunitroortokrezolu.

Instalacja składa się z następujących linii technologicznych:

- 1) Linia do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych, gdzie produkowane są niezależnie od siebie trzy produkty:
 - nabożowane MWE uczulane mikrobalonami (fizycznie),
 - nabożowane MWE uczulane chemicznie,
 - matryce do MWE luzem.
- 2) Linia do produkcji trójnitricezorcyny (TNR), w której następuje:
 - przygotowanie porcji kwasu siarkowego, rezorcyny, kwasu azotowego stężonego i rozcieńczonego,
 - sulfonowanie rezorcyny,
 - nitrowanie dwusulforezorcyny,
 - odsączanie kwasów ponitracyjnych,
 - stabilizacja kwasem azotowym,
 - przemywanie wodą,
 - magazynowanie i unieszkodliwianie kwasów ponitracyjnych,
 - filtracja TNR,
 - pakowanie TNR.
- 3) Linia do produkcji dwunitroortokrezolu (DNOK), w której następuje:
 - przygotowanie namiaru ortokrezolu, kwasu siarkowego i azotowego,
 - stopienie przygotowanego namiaru ortokrezolu,
 - sulfonowanie ortokrezolu,
 - mieszanie ortokrezolu po sulfonacji z wodą i nitrowanie,
 - odsączanie kwasów ponitracyjnych,
 - przemywanie wodą,
 - ponowne odsączanie,
 - rekrytalizacja przy użyciu skażonego alkoholu etylowego,
 - przemywanie wodą,
 - filtracja DNOK,
 - pakowanie DNOK.

2.1.2. Instalacja do produkcji środków strzałowych.

W Instalacji do produkcji środków strzałowych produkowane są:

- masy opóźniające,
- tulejki opóźniaczy i czapeczki ZnAl,
- materiały wybuchowe inicjujące (MWI),
- materiały wybuchowe kruszące (MWK),
- łuski,
- zespoły spłonkowe,
- opóźniacze,
- grzebienie mostkowe do główek zapalczych,
- masy zapalcze,

- główki zapalcze (GZ),
- motki z przewodów do zapalników elektrycznych i elektronicznych,
- motki z rurki detonującej do zapalników nieelektrycznych,
- zespoły zapalcze,
- zapalniki elektryczne (ZE), nieelektryczne (ZN) i elektroniczne (ZX).

Instalacja do produkcji środków strzałowych składa się z następujących linii technologicznych:

- 1) Linia produkcji mas opóźniających, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
 - kruszenie i mielenie surowców,
 - sitowanie surowców,
 - sporządzanie roztworów lepiszcza,
 - mieszanie składników,
 - pastylkowanie lub granulowanie,
 - rozdrabnianie pastylek,
 - sitowanie,
 - suszenie,
 - regranulacja pyłów.
- 2) Linia produkcji tulejek opóźniaczy i czapeczek ZnAl, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
 - odlewanie tulejek ze ZnAl-u,
 - odtłuszczanie tulejek,
 - szlifowanie tulejek,
 - wirowanie tulejek,
 - bębnowanie tulejek,
 - sortowanie tulejek,
 - grafitowanie tulejek.
- 3) Linia produkcji materiałów wybuchowych inicjujących (MWI), w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
 - przygotowanie odpowiednich roztworów,
 - wytrącanie osadu w kolumnie strącalniczej lub w reaktorze,
 - przemywanie i suszenie osadu,
 - sitowanie,
 - przygotowanie mieszanek.

Do materiałów wybuchowych inicjujących zalicza się: azydek ołowiu, trójnitrorezorcynian ołowiu (TNRO), dwunitroortokrezolan ołowiu (DNOKO) oraz ich mieszanki.

Linia produkcji materiałów wybuchowych kruszących (MWK), w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:

- przemywanie środkiem antyelektrostatycznym i suszenie MWK,
 - sitowanie,
 - mieszanie w odpowiednich proporcjach wysuszonego i przesianego pentrytu krystalicznego z węglanem baru lub siarczanem baru.
- 4) Linia produkcji łusek, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
 - tłoczenie naparstków z taśm,
 - ciągnięcie łusek,
 - mycie łusek,

- bębnowanie w granulacie suszącym,
 - kontrola,
 - nadrukowanie napisu na łuskach.
- 5) Linia produkcji zespołów spłonkowych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- dozowanie ładunku wtórnego do łuski i zaprasowanie,
 - dozowanie MWI do opóźniaczy lub czapeczek, zaprasowanie i odpylanie,
 - scalenie łuski z opóźniaczem lub czapeczką,
 - dozowanie masy podsypkowej (opóźniającej) do łuski i zaprasowanie,
 - kontrola i pakowanie.
- 6) Linia produkcji główek zapalczych (GZ), w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- przygotowanie składników mas zapalczych (pirotechnicznych),
 - wymieszanie składników,
 - przetarcie mas przez przecierak,
 - wycinanie szkieletów główek (grzebienia) z taśmy mosiężnej,
 - formowanie główek z mas zapalczych na odtłuszczonych grzebieniach,
 - lakierowanie nałożonej masy zapalczej,
 - suszenie grzebieni,
 - kontrola, cięcie grzebieni i segregacja gotowych główek.
- 7) Linia montażu zespołów zapalczych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- zaciskanie lub lutowanie przewodów (motków) z główkami zapalczymi na zginiatarkach.
- 8) Linia produkcji motków do zapalników elektrycznych i nieelektrycznych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- zwijanie motków z przewodów elektrycznych na automatach (motkarki),
 - ręczne nakładanie korkoosłonki na końce motków,
 - kontrola i spinanie motków w wiązki,
 - zwijanie motków z rurki detonującej na automacie i półautomatach,
 - naklejanie etykiety na motek,
 - kontrola i spinanie motków w wiązki.
- 9) Linia produkcji zapalników elektrycznych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- umieszczenie zespołu spłonkowego w główicy zginiatarki,
 - włożenie do zespołu spłonkowego zespołu zapalczego,
 - zagniecenie zapalnika,
 - sprawdzenie oporu zapalnika,
 - naklejenie numerowskazu i nałożenie szybkozłącza na przewody,
 - pakowanie zapalników.
- 10) Linia montażu zapalników nieelektrycznych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:
- umieszczenie zespołu spłonkowego w główicy zginiatarki,
 - włożenie do zespołu spłonkowego korka i rurki detonującej,
 - zagniecenie zapalnika,
 - naklejenie numerowskazu na rurkę,
 - pakowanie zapalników.
- 11) Linia produkcji motków do zapalników elektronicznych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:

- zwijanie motków z przewodem,
- prasowanie noży w konektorze z motkiem wraz z kontrolą.

12) Linia montażu zapalników elektronicznych, w której prowadzone będą następujące procesy i operacje technologiczne:

- lutowanie elektronicznego układu opóźniacza ERGONIC-I DT z przewodem wraz z kontrolą,
- trwałe połączenie zestawu elektronicznego z zespołem spłonkowym przez zagniecenie łuski w urządzeniu zwanym głowicą zaciskową,
- programowanie zapalnika wraz z kontrolą,
- dozowanie masy uszczelniającej do konektora,
- pakowanie zapalników.

2.1.2.1. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Instalacja do produkcji środków strzałowych obsługiwana jest przez oczyszczalnię ścieków przemysłowych (oczyszczalnia ścieków przemysłowych jest integralną częścią instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych, gdzie mamy do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie). Oczyszczalnia ścieków przemysłowych oczyszcza wyłącznie ścieki z instalacji do produkcji środków strzałowych - z linii produkcji materiałów wybuchowych inicjujących (MWI), tj. z produkcji azydku ołowiu, z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO) i z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO).

Technologia oczyszczania ścieków przemysłowych:

Bezpośrednio po produkcji ścieki z produkcji azydku ołowiu, z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO) i z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO) kierowane są do niszczalni, w której materiały wybuchowe inicjujące (MWI) są niszczone chemiczne za pomocą kwasu azotowego, a następnie odprowadzane są do pompowni ścieków surowych. Z pompowni ścieki tłoczone są do urządzenia do koagulacji, posiadającego komorę szybkiego mieszania, wolnego mieszania i osadnik. Równocześnie ze ściekami doprowadzane są około 10% roztwory sody i siarczanu żelaza. W komorze szybkiego mieszania następuje mieszanie ścieków z koagulantami (czas mieszania - 5 min.), po czym ścieki odprowadzane są do komory wolnego mieszania. Następnie z komory wolnego mieszania ścieki przepływają do komory osadzania. Czas przetwarzania ścieków w osadniku wynosi około 2 godz.

Ciecz z nad osadu odprowadzana jest do szczelnego otwartego kanału, natomiast osad okresowo kierowany jest na poletko osadcze w celu dalszego odwodnienia. Wody z odwodnienia osadu kierowane są do pompowni i podlegają ponownemu podczyszczeniu.

Oczyszczone ścieki kierowane są do szczelnego otwartego kanału znajdującego się na terenie zakładu NITROERG S.A. w Bieruniu, a następnie do kanału „ciek Młynówka”, mającego ujście do rzeki Gostyni. Oczyszczalnia ta nie obsługuje innych instalacji, w związku z czym jest integralną częścią instalacji do produkcji środków strzałowych.

Wykaz urządzeń oczyszczalni ścieków przemysłowych:

- Pompownia ścieków:
 - komora czerpalna,
- Urządzenie do koagulacji:
 - komora szybkiego mieszania
 - komora wolnego mieszania
 - komora osadzania,
- Zbiornik do roztwarzania siarczanu żelaza II i sody,
- Pompy dozujące,
- Poletko do suszenia osadu,
- Osadniki przepływowe.

Lokalizacja oczyszczalni ścieków przemysłowych:

działka o numerze ewidencyjnym 1331/116 w Bieruniu (obręb: Bieruń Stary), współrzędne geodezyjne (PL-ETRF2000 – układ 2000 strefa 6 (EPSG:2177)): X 5549495.27, Y 6577682.73.

2.2. Instalacje pomocnicze:

- warsztat mechaniczno-remontowy,
- kotłownia gazowa o mocy 800 kW,
- kotłownie zakładowe (węglowa i gazowo-olejowa)."

3) punkt 3. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym zaopatrzenie zakładu w wodę)” otrzymuje brzmienie:

„3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym zaopatrzenie zakładu w wodę).

3.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza.

Lp .	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne	Parametry emitora		
				Wysokość [h]	Średnica [d]	Czas pracy
				m	m	h/rok
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych: emulsyjnych, TNR, DNOK						
1.	WM-1	Taca N-23a (4 zbiorniki magazynowe kwasów), Taca N-23b (odpowietrzenie cystern z kwasami), obiekt N-29 (3 zbiorniki magazynowe kwasów) obiekt N-5 – nitrator TNR i DNOK	Wieża absorbcyjna mocznikowa o min. skuteczności η = 98%	18,0	0,15	5000
2.	WM-21	obiekt N-5 – nitrator i stabilizator (odciąg nad urządzeniami)	-	9,0	0,15	2000
3.	WM-22	obiekt N-5 - stanowisko zrzutu kwasu ponitracyjnego (odciąg nad stanowiskiem)	-	9,0	0,15	2000
4.	WM-23	obiekt N-5 - kanał odprowadzający wody chłodnicze (okap nad kanałem)	-	9,0	0,15	2000
Instalacja do produkcji środków strzałowych						
Obiekt Z-23 część a – produkcja główek zapalczych; obiekt Z-23 część b – produkcja mas zapalczych						
Obiekt S-2b – produkcja elementów metalowych (łuskownia, odlewnia), elaboracja opróżniaczy						
Obiekty Z-19, Z-20, Z-32 – przygotowanie surowców i produkcja mas opóźniających						
Obiekt Z-22 strzelnica – badania zapalników, główek zapalczych i spłonek						
5.	WZ-1	obiekt Z-23 część a – linia formowania główek zapalczych (odciąg z 2 tuneli suszarniczych i stanowiska formowania główek)	-	4,5	0,32	3500
6.	WZ-2	obiekt Z-23 część a – linia formowania główek zapalczych (odciągi spod tuneli suszarniczych i wentylacja hali)	-	4,5	0,25	3500
7.	WZ-3	obiekt Z-23 część a – stanowisko namiarowania mas zapalczych (odciąg)	-	4,5	0,2	3500
8.	WZ-30	obiekt Z-23 część a – stanowisko mycia elementów maszyn (odciąg z	-	5,5	0,25	4000

		dygestorium)				
9.	WZ-31	obiekt Z-23 część a – stanowisko przygotowania surowców: mas pirotechnicznych i przecierek (odciąg z 2 dygestoriów)	-	4,5	0,2	4000
10.	WZ-32	obiekt Z-23 część a – stanowisko naważania mas zapalnych, stanowisko przecierania DNOK i mycia (odciąg z dygestorium)	-	4,5	0,2	4000
11.	WZ-33	obiekt Z-23 część a – magazyn cieczy łatwopalnych	-	4,5	0,16	4000
12.	WZ-34	obiekt Z-23 część a – stanowisko przemywania glinu w benzynie, stanowisko przygotowania roztworu nitrocelulozy	-	4,5	0,16	500
13.	WZ-35	obiekt Z-23 część a – przechowywanie mas i roztworów	-	4,5	0,16	4000
14.	WZ-36	obiekt Z-23 część a – 3 szafy suszarnicze glinu	-	4,5	0,16	6000
15.	WZ-37	obiekt Z-23 część a – przygotowanie surowców do mas zapalnych	-	4,5	0,16	2000
16.	WZ-38	obiekt S-2b – stanowisko do odlewania tulejek ZnAl	Filtr dymu olejowego A smoke o skuteczności min. $\eta = 99,99\%$	4,0	0,3	4000
17.	WZ-10a	obiekt Z-23 część b – produkcja mas opóźniających	1-modułowy filtrocyklon ACF 234 H/G113 o skuteczności min. $\eta = 92,5\%$	3,0	0,5	6000
18.	WZ-7	obiekt Z-19 – stanowisko przygotowania surowców do mas opóźniających	-	0,1	0,3	6000
19.	WZ-8	obiekt Z-20 – produkcja mas opóźniających (wentylacja hali)	1-modułowy filtrocyklon ACF 234 H/G113 o skuteczności min. $\eta = 92,5\%$	3,0	0,5	6000
20.	WZ-11	obiekt Z-32 – sita mechaniczne, przesypywanie masy nad stołem	-	0,1	0,2	3000
21.	WZ-13	obiekt S-2 – tygiel przy wtryskarce gorącomorowej	-	6,0	0,16	6000
22.	WZ-14	obiekt S-2b – urządzenie myjące tulejki opóźniaczy	-	6,1	0,1	7100
23.	WZ-27	obiekt S-2b – prasy i przekładnie opóźniaczy – wyciąg spod stanowisk	Filtr wodny NA-K6000 o skuteczności min. $\eta = 95\%$	3,0	0,3	6000
24.	WZ-28	obiekt S-2b – piec do topienia ZnAl	-	6,0	0,2	600
25.	WZ-29	obiekt S-2b – wtryskarka gorącomorowa	-	6,0	0,16	6000
26.	WZ-21	obiekt Z-22 – stanowisko odbioru	-	9,5	0,7	1200

		zapalników elektrycznych				
27.	WZ-22	obiekt Z-22 – stanowisko odbioru główek zapalczych	-	4,0	0,36	150
28.	WZ-23	obiekt Z-22 – stanowisko odbioru spłonek	-	4,5	0,5	400
29.	WZ-24	kontener obok obiektu Z-22s – stanowisko badań zapalników	-	2,0	0,35	750
30.	WZ-25	obiekt Z-22 – stanowisko odbioru zapalników nieelektrycznych	-	0,5	0,4	800
31.	WZ-39	obiekt Z-34 – stanowisko badań zapalników nieelektrycznych	-	1,3	0,2	700
Instalacje pomocnicze						
Kotłownia gazowa						
1.	E3	obiekt P-3 – kotłownia na potrzeby linii materiałów wybuchowych emulsyjnych: kocioł gazowy o mocy 0,8 MW	-	12,5	0,4	8760
Warsztat mechaniczno-remontowy – obiekt U16						
2.	SM-4	hartownia – piece elektryczne i wanna olejowa (odciągi miejscowe)	-	6,0	0,35	2000
3.	SM-5	spawalnia (odciągi miejscowe ze stanowisk spawalniczych)	-	6,0	0,30	2000
4.	SM-6	tokarka	Cyklon o skuteczności min. $\eta = 80\%$	5,0	0,35	2000
5.	SM-8	ostrzalnia	-	5,0	0,35	500
6.	SM-9	elektrodrażarka	-	5,0	0,20	1000
7.	SM-10	stanowisko grafitowania	-	3,0	0,40	500
8.	SM-11a	szlifierki	-	6,0	0,30	3500
9.	SM-11b	szlifierki	-	6,0	0,40	3500
10.	SM-12	wiertarki	Cyklon o skuteczności min. $\eta = 80\%$	3,0	0,30	1000

3.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Oddziaływanie akustyczne instalacji IPPC na środowisko związane będzie z pracą następujących źródeł hałasu:

- punktowe źródła hałasu, do których zalicza się wentylatory, skraplacz, stację prób ładunków wybuchowych, plac spalań, miejsca pracy wózków widłowych w sąsiedztwie budynków magazynowych,
- urządzenia i instalacje zlokalizowane wewnątrz budynków i hal produkcyjnych, stanowiących kubaturowe źródła hałasu,
- liniowe źródła hałasu, które stanowią pojazdy poruszające się po drogach wewnętrznych zakładu.

Parametry akustyczne i czasy pracy ww. źródeł zawierają poniższe tabele.

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

3.2.1. Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu.

Lp.	Kod źródła	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	Czas pracy [min]		Równoważny poziom dźwięku – 1m od wew. ściany budynku dB(A)	
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
1.	S-2a	Ładownia elaboracja (agregaty pras urządzenia emitujące hałas są poza strefą przebywania ludzi w czasie produkcji)	5,0	960	-	68,0	68,0
2.	Z-19	Przygotowanie mas opóźniających (młyny kulowe, przesiewacze wibracyjne, separator Alpine)	5,0	480	-	85,0	85,0
3.	Z-20	Przygotowanie mas opóźniających (młyn wibracyjno-kulowy, przesiewacze wibracyjne, sitowniki, młyn palcowy, tabletarka)	5,0	480	-	85,0	85,0
4.	Z-23 część b	Przygotowanie mas opóźniających, elaboracja opóźniaczy (kruszątki, sitowniki)	5,0	960	480	77,0	77,0
5.	Z-31b	Produkcja grzebieni do główek zapalczych, (prasa do grzebienia, zgrzewanie tasemek)	5,0	480	-	83,0	-
6.	Z-1	Produkcja motków do ZE i ZN (motkarki)	5,0	960	480	75,0	75,0
7.	Z-23 część a	Produkcja grzebieni mostkowych (prasa RHC-RF „combo”)	5,0	480	-	83,5	-
8.	S-2b_1	Produkcja elementów metalowych łuskownia (ciągarki, naparstnice) Elaboracja opóźniaczy (prasy)	6,5	960	-	81,6	-
9.	S-2b_2	Produkcja elementów metalowych odlewnia (wtłuskarka, szlifierka, sorterka, grafitowanie, bębnowanie)	6,5	960	480	85,0	85,0
10.	P2 / T1	Budynek Produkcji MWE	10,0	360	-	85,0	-
11.	ABS	Stanowisko absorpcji przy budynku denitracji kwasów	7,0	360	60	79,5	79,5 Praca okresowa przy produkcji TNR - 24 godz. / dobę
12.	P-5	Budynek produkcji matrycy	5,0	480	-	82,0	-
13.	P-3	Kotłownia	5,0	480	60	80,0	80,0
14.	N-5	Budynek produkcji TNR / DNOK	7,0	480	-	75,0	-

3.2.2. Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł hałasu.

Lp.	Kod źródła	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
1.	Z20_1	Wentylator promieniowy przy budynku Z-20	2,0	87,0	960	480	87,0	87,0
2.	Z23a_1	Wentylator promieniowy przy budynku Z-23 część a	2,0	87,0	960	480	87,0	87,0
3.	S2a_1	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko przekładanie)	4,0	90,0	960	-	90,0	-
4.	S2a_2	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko przekładanie)	4,0	90,0	960	-	90,0	-
5.	S2a_3	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko przekładanie)	4,0	90,0	960	-	90,0	-
6.	S2a_4	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko przekładanie)	4,0	88,0	960	-	88,0	-
7.	S2a_5	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko KJ)	4,0	88,0	960	-	88,0	-
8.	S2a_6	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko KJ)	4,0	88,0	960	-	88,0	-
9.	S2a_7	Wentylator przy budynku S-2a (stanowisko nakładanie przekąźników)	4,0	88,0	960	-	88,0	-
10.	S2a_8	Centrala klimatyzacyjna – S-2a	4,0	80,0	960	-	80,0	-
11.	S2b_2	Wentylator wtryskarki gorąco komorowej S-2b odlewnia	4,0	98,0	960	480	98,0	98,0
12.	S2b_3	Wentylator piec do topienia ZnAl S-2b odlewnia	1,0	90,0	240	-	87,0	-
13.	S2b_4	Agregat chłodniczy przy nowej hali S-2b	5,0	89,0	960	480	89,0	89,0
14.	S2b_5	Filtr wodny elaboracja opóźniaczy S-2b	2,5	102,0	960	480	102,0	102,0
15.	S2b_6	Wentylator myjki Castor na dachu S-2b	7,0	98,0	960	-	98,0	-
16.	S2b_7	Wentylator do bębnowania łusek na dachu S-2b	7,0	96,0	960	-	96,0	-
17.	S2b_8 do 12	Wentylator ogólny hali WD-250 (5 szt.)	7,0	87,0	960	-	87,0	-
18.	W1 MWE	Wentylator na hali MWE – P-2	11,0	83,5	480	60	83,5	83,5
19.	W2 MWE	Wentylator na hali MWE – P-2	11,0	83,5	480	60	83,5	83,5
20.	W3 MWE	Wentylator na hali MWE – P-2	11,0	83,5	480	60	83,5	83,5
21.	W4 MWE	Wentylator na hali MWE – P-2	11,0	83,5	480	60	83,5	83,5
22.	W5 MWE	Wentylator na hali MWE – P-2	11,0	83,5	480	60	83,5	83,5
23.	W6 MWE	Wentylator P-2 (wyciąg antresola)	6,5	68,0	480	60	68,0	68,0
24.	W7 MWE	Wentylator P-2 (wyciąg antresola)	6,5	68,0	480	60	68,0	68,0
25.	W8 MWE	Wentylator P-2 (wyciąg antresola)	6,5	65,0	480	60	65,0	65,0
26.	W9 MWE	Wentylator P-2 (nawiew zimnego powietrza)	6,5	88,0	480	60	88,0	88,0
27.	ACH MWE	Agregat chłodniczy przy hali MWE – P-2	2,0	94,0	480	60	94,0	94,0

Lp.	Kod źródła	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
28.	Z-22	Stacja prób Z-22	1,0	115,0	390	0	114,0	-
29.	PLSP	Plac spalań	1,0	125,0	18	0	110,0	-
30.	W1 TNR	Wentylator w N-5 (wyciąg oparów z nad nitratora i stabilizatora)	5,0	74,0	480	0	74,0	-
31.	W2 TNR	Wentylator w N-5 (wyciąg oparów z kanału ściekowego)	5,0	85,0	480	0	85,0	-
32.	W4 TNR	Wentylator na kolumnie absorpcji	7,2	94,0	480	0	94,0	-
33.	U-6_1	Wentylator kotłownia węglowa – wyciąg kotła WRm-5	1,6	70,5	960	480	70,5	70,5
34.	U-1_1	Wentylator kotłownia węglowa – wyciąg kotła WLM-1	1,4	78,2	960	480	78,2	78,2
35.	U-1_2	Wentylator kotłownia węglowa – wyciąg z kotła WLM-2	1,5	74,6	960	480	74,6	74,6
36.	U-1_3	Wentylator kotłownia węglowa – wyciąg kotła WLM-3	1,5	75,1	960	480	75,1	75,1
37.	U 16_1	Wentylator hartowania	1,2	75,0	360	0	73,7	-
38.	U 16_2	Wentylator tokarki	0,5	77,0	360	0	75,7	-
39.	U 16_3	Wentylator ostrzalni	5,0	86,4	360	0	85,2	-
40.	U 16_4	Wentylator drążarki	5,0	75,0	360	0	73,7	-
41.	U 16_6	Wentylator wiertarki	0,5	81,4	360	0	80,1	-
42.	U 16_7	Wentylator szlifierek	1,0	77,5	360	0	76,2	-
43.	U 16_8	Wentylator szlifierek	1,0	80,0	360	0	78,7	-
44.	U 31_1	Wentylator akumulatorowni	4,5	69,0	480	360	69,0	69,0
45.	U 31_2	Wentylator akumulatorowni	4,5	72,0	480	360	72,0	72,0
46.	U 16_9	Wentylator spawalni	0,5	85,5	360	0	84,3	-
47.	AG-28, AG-29, AG-30, AG-31	Magazyn MW-wentylacja wyciągowa (4 szt.)	5,0	68,0	480	0	68,0	-
48.	AG-32, AG-33, AG-34,	Magazyn MW - instalacja wentylacyjno-osuszająca (3 szt.)	5,0	68,0	480	0	68,0	-

3.2.3. Liniowe źródła hałasu.

Trasy samochodów ciężarowych, wykorzystywanych zarówno do przywozu surowców, jak i ekspedycji produktów, stanowią liniowe źródła hałasu, które poruszają się po zakładzie:

- w porze dziennej: 29 - 38 pojazdów,
- w porze nocnej: 1 - 5 pojazdów.

Po terenie Zakładu poruszają się tylko w porze dziennej także wózki widłowe.

3.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

3.3.1. Źródła zaopatrzenia instalacji w wodę.

Zaopatrzenie instalacji w wodę następuje z własnego ujęcia wód podziemnych. Wody podziemne pobierane są z poziomu karbońskiego za pomocą trzech studni głębinowych (U-7, U-8, U-9) na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Wody podziemne wykorzystywane są do

celów produkcyjnych oraz do celów bytowych pracowników zakładu. Całkowite zużycie wody pobieranej z własnego ujęcia wód podziemnych wynosi około 200 000 m³/rok.

Zakład ma ponadto możliwość zakupu wody z systemu wodociągowego operatora zewnętrznego, na podstawie zawartej umowy. Całkowite zużycie wody z systemu wodociągowego operatora zewnętrznego (wodociąg miejski) wynosi około 490 m³/rok (potrzeby przeciwpożarowe - sytuacje nadzwyczajne).

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC:

- do produkcji materiałów wybuchowych (MWE+TNR+DNOK) – 30 000 m³/rok,
- do produkcji środków strzałowych – 120 000 m³/rok.

Ilość wody wykorzystywanej na pozostałe cele technologiczne:

- na potrzeby instalacji pomocniczej - warsztatu mechaniczno-remontowego – 1 100 m³/rok,
- do uzupełnienia obiegu wód chłodniczych (straty wynikające z odparowania) – 40 m³/rok,
- na pozostałe potrzeby (instalacje nie objęte pozwoleniem zintegrowanym, utrzymanie czystości na halach technologicznych, placach magazynowych, podlewanie zieleni itp.) – 50 000 m³/rok,
- na cele przeciwpożarowe – około 490 m³ na akcję gaśniczą (sytuacje awaryjne).

Ilość wody wykorzystywanej na cele bytowe – 8 000 m³/rok.

3.3.2. Źródła powstawania ścieków przemysłowych z instalacji.

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki przemysłowe,
- ścieki bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC:

- a) z instalacji IPPC do produkcji materiałów wybuchowych stanowią:
 - wody chłodnicze z produkcji dwunitroortokrezolu (DNOK) (z linii do produkcji dwunitroortokrezolu) lub z produkcji trójnitrerezorcyny (TNR) (z linii do produkcji trójnitrerezorcyny) - w ilości 10,0 m³/d,
- b) z instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych stanowią:
 - ścieki z produkcji azydku ołowiu, ścieki z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO), ścieki z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO) (z linii produkcji materiałów wybuchowych inicjujących (MWI) - w ilości 15,0 m³/d,
 - ścieki z produkcji mieszanek opóźniających wraz z wodami chłodniczymi - w ilości 80 m³/d,
 - ścieki z produkcji elementów metalowych do zapalników - w ilości 1,0 m³/d.

Ścieki przemysłowe z instalacji pomocniczej - kotłowni zakładowych, tj.:

- ścieki z kotłowni węglowej (pochodzą głównie z procesów mycia i płukania urządzeń oraz mycia posadzki w pomieszczeniu kotłowni) -w ilości 74,0 m³/d,
- ścieki z kotłowni gazowo-olejowej, produkującej parę technologiczną - w ilości 120 m³/d.

Oczyszczanie ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, opisanej w punkcie I.2.1.2.1. „Oczyszczalnia ścieków przemysłowych” pozwolenia zintegrowanego (oczyszczalnia ścieków przemysłowych jest integralną częścią instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych), dotyczy jedynie ścieków przemysłowych z instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych:

- z produkcji azydku ołowiu,
- z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO),
- z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO).

Podczyszczanie ścieków przemysłowych obejmuje natomiast:

- ścieki w postaci wód pochłoniczych z linii do produkcji dwunitroortokrezolu (DNOK) i trójnitrerezorcyny (TNR) – w neutralizatorze wypełnionym złożem dolomitowym,
- ścieki z produkcji mieszanek opóźniających i z produkcji elementów metalowych – w osadnikach zlokalizowanych w ciągu kanalizacji technologicznej.

Ścieki bytowe

Ścieki bytowe powstają niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC.

Ścieki bytowe z poszczególnych wydziałów (produkcji materiałów wybuchowych, produkcji środków strzałowych, warsztatu mechaniczno-remontowego, kotłowni zakładowych oraz z pozostałych komórek organizacyjnych), odprowadzane są systemem kanalizacji zakładowej do kolektora miejskiego, a następnie do miejskiej oczyszczalni ścieków (na podstawie umowy).

Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe powstają niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC.

Wody opadowe i roztopowe:

- pochodzące ze skanalizowanego terenu zakładu - ujmowane są systemem kanalizacji deszczowej, wprowadzane są do rowów przemysłowych, zlokalizowanych na terenie zakładu, a następnie - wspólnie ze ściekami przemysłowymi - odprowadzane są szczelnym otwartym kanałem, znajdującym się na terenie zakładu, do wód kanału „ciek Młynówka”, mającego ujście do rzeki Gostyni,
- pochodzące z terenów lokalizacji budynków administracji oraz bramy wjazdowej do zakładu - odprowadzane są do kolektora miejskiego.

Warunki wprowadzania ścieków do środowiska określono w punkcie III.3. „Warunki emisyjne wprowadzania ścieków do środowiska” pozwolenia zintegrowanego.

3.4. Gospodarka odpadami.

Na terenie zakładu NITROERG S.A., w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, gospodarka odpadami polega na:

- a) wytwarzaniu odpadów powstających w związku z eksploatacją:
 - Instalacji do produkcji materiałów wybuchowych w ilości maksymalnej 189 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 500 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne,
 - Instalacji do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków w ilości maksymalnej 163,5 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 195 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne,
 - Instalacji pomocniczej (warsztat mechaniczno-remontowy) w ilości maksymalnej 39,8 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 496,0 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne,
- b) magazynowaniu odpadów,
- c) unieszkodliwianiu odpadów niebezpiecznych poprzez spalanie odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

3.5. Zużycie surowców, materiałów, paliw i mediów.

3.5.1. Zużycie surowców, materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych stosowanych w instalacjach IPPC.

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych – Produkcja materiałów wybuchowych emulsyjnych			
1.	Mikrobalony	produkcja MWE	50,0
2.	Wosk	produkcja MWE	80,0
3.	Olej (SN 200)	produkcja MWE	35,0
4.	Olej (SN 100)	produkcja MWE	1000,0
5.	Parafina	produkcja MWE	70,0
6.	Kopolimer	produkcja MWE	1,5
7.	Folia nabożowa	produkcja MWE	45,0
8.	Taśma PP	produkcja MWE	2,0
9.	Sól kamienna	produkcja MWE	110,0
10.	Mocznik	produkcja MWE	25,0
11.	Octan sodu	produkcja MWE	10,0
12.	Kwas cytrynowy	produkcja MWE	15,0
13.	Drut aluminiowy	produkcja MWE	2,5
14.	Drut miedziany	produkcja MWE	5,0
Instalacja do produkcji środków strzałowych - Produkcja środków strzałowych			
1.	Blacha ołowiana	Produkcja: ZE, ZN	13,0
2.	Cyna	Produkcja: ZE	1,0
3.	Przewód stalowy	Produkcja ZE, produkcja "S"	350,0
4.	Przewód miedziany	Produkcja ZE, produkcja "S"	350,0
5.	Krzem	Produkcja ZE, ZN	8,0
6.	Polwinil EOW	Produkcja: ZE	5,0
7.	Przewód TDY	Produkcja "S"	1,0
8.	Taśma mosiężna	Produkcja ZE, produkcja "S"	10,0
9.	Taśma stalowa	Produkcja "S", produkcja: ZE	5,0
10.	Taśma aluminiowa	Produkcja: ZN, ZE	150,0
11.	Taśma miedziana	Produkcja: ZN, ZE	125,0
12.	ZnAl	Produkcja: ZE, ZN	150,0
13.	Tlenek cyny	Produkcja ZE, ZN	1,5
14.	Grafit	Produkcja: ZE, ZN	0,1

3.5.2. Zużycie surowców, materiałów zawierających substancje niebezpieczne stosowane w instalacjach IPPC.

Kod surowca	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych - Produkcja materiałów wybuchowych emulsyjnych			
1.	Saletra amonowa (azotan (V) amonu)	produkcja MWE	3500,0
2.	Azotan amonowy roztwór 92%	produkcja MWE	13500,0
3.	Saletra sodowa (azotan (V) sodu)	produkcja MWE	650,0

Kod surowca	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
4.	Saletra wapniowa	produkcja MWE	3500,0
5.	Aluminium	produkcja MWE	100,0
6.	Emulgator	produkcja MWE	365,0
7.	Tiomocznik techniczny	produkcja MWE	35,0
8.	Kwas octowy	produkcja MWE	7,5
9.	Azotyn sodu	produkcja MWE	45,0
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych – Produkcja materiałów wybuchowych TNR i DNOK			
1.	Azotyn sodu (azotan (III) sodu) czysty	produkcja: TNR	0,02
2.	Kwas siarkowy techniczny (kwas siarkowy (VI) techniczny)	produkcja: TNR, DNOK	25,0
3.	Kwas azotowy techniczny (kwas azotowy (V) techniczny)	produkcja: TNR	20,0
4.	Kwas azotowy techniczny (kwas azotowy (V) techniczny)	produkcja: DNOK	0,2
5.	Ortokrezol	produkcja: DNOK	0,05
6.	Rezorcyna	produkcja: TNR	2,8
7.	Spirytus skażony octanem etylu	produkcja: DNOK	0,2
Instalacja do produkcji środków strzałowych - Produkcja środków strzałowych			
1.	Antymon	Produkcja: ZE, ZN	10,0
2.	Chlorek amonu	Produkcja: ZE, ZN	0,1
3.	Lakier poliwinylowy	Produkcja ZE	2,0
4.	Lont prochowy SPCW	Produkcja "S"	0,1
5.	Lakier nitrocelulozowy	Produkcja "S"	0,1
6.	Octan amylu	Produkcja ZE	2,0
7.	Rozcieńczalnik "Nitro"	Produkcja "S" i ZE	0,1
8.	Aceton	Produkcja ZE	2,0
9.	Aluminium (glin)	Produkcja ZE	1,0
10.	Azydek sodu	Produkcja ZE	1,0
11.	Chloran potasu	Produkcja ZE	1,0
12.	Chlorek cynku	Produkcja ZE	0,1
13.	Cyrkon	Produkcja ZE	0,1
14.	Denaturat	Produkcja ZE	2,0
15.	Glejta ołowiana	Produkcja ZE	2,0
16.	Kalafonia sosnowa	Produkcja "S"	0,1
17.	Kwas siarkowy akumulatorowy	Produkcja "S"	0,1
18.	Kwas azotowy	Produkcja ZE, ZN	5,0
19.	Minia ołowiana	Produkcja ZE, ZN	5,0
20.	Nadmanganian potasu	Produkcja ZE, ZN	5,0
21.	Nitroceluloza	Produkcja ZE, ZN, S	1,0
22.	Octan butylu	Produkcja "S"	0,1
23.	Azotan Ołowiu	Produkcja ZE, ZN	3,0
24.	Siarczan żelaza	Produkcja ZE, ZN	1,5
25.	Tlenek ołowiu	Produkcja ZE, ZN	3,0
26.	Octan etylu	Produkcja "S", ZN	1,0

Kod surowca	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
27.	Tetrachloroetylen	Produkcja ZE, ZN	0,98
28.	VC SolvCleaner	Produkcja ZE, ZN	3,0
29.	Alkalizator A-1	Produkcja ZE, ZN	0,72
30.	Toluen	Produkcja S	0,2
31.	Węglan baru	Produkcja ZE, ZN	1,0
32.	Węglan sodu	Produkcja ZE, ZN, S	2,0
33.	Wodorotlenek sodu	Produkcja ZE, ZN, S	0,2
34.	Benzyna ekstrakcyjna	Produkcja ZE	2,0
35.	Kwas solny	Produkcja "S", ZE	0,1
36.	Heksogen	Produkcja ZE	1,0
37.	Pentryt	Produkcja ZE, ZN	30,0
38.	Skażony spirytus (etanol)	Produkcja "S", ZE	4,0
39.	Alkohol izopropylowy	Produkcja ZE i ZN	4,0
40.	Olej Formanol	Produkcja ZE, ZN	3,0
41.	Roklin LF	Produkcja ZE, ZN	4,5
42.	Ecocool	Produkcja ZE, ZN	3,5
43.	Nadchloran potasu	Produkcja ZE, ZN	1,0
44.	Rurka detonująca	Produkcja ZN, S	100 tys. km/rok

3.5.3. Zużycie energii elektrycznej i głównych mediów.

Lp.	Medium	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK - instalacja do produkcji środków strzałowych - warsztat mechaniczno – remontowy	MWh/rok	900 1800 120
2.	Woda: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK - instalacja do produkcji środków strzałowych - warsztat mechaniczno – remontowy	m³/rok	30000 120000 1100-
3.	Para wodna: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK (linia do produkcji TNR i DNOK) - instalacja do produkcji środków strzałowych	GJ/rok	5000 30000
4.	C.O: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK - instalacja do produkcji środków strzałowych - warsztat mechaniczno – remontowy	GJ/rok	10000 25000 1500
5.	Sprężone powietrze: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK - instalacja do produkcji środków strzałowych	mln m³ /rok	1,0 5,5
6.	Gaz ziemny: - instalacja do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych oraz TNR i DNOK	tys. m³ / rok	200

II. W części II decyzji: „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”:

1) w punkcie 1. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, podpunkt b) „zastosowanie urządzeń ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„b) zastosowanie urządzeń ochrony powietrza:

Lp.	Nazwa urządzenia	Parametry	Ilość	Emitor
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych: emulsyjnych, TNR, DNOK				
1	Wieża absorpcyjna mocznikowa	$\eta > 98\%$	1	WM-1
Instalacja do produkcji środków strzałowych				
1	1-modułowy filtrocyklon ACF 234 H/G113A	$\eta > 92,5\%$	2	WZ-8, WZ-10a
2	Filtr wodny NA-K6000	$\eta > 95\%$	1	WZ-27
3	Filtr dymu olejowego A smoke	$\eta > 99,99\%$	1	WZ-38

”

2) punkt 3. „w zakresie ochrony gospodarki wodno-ściekowej” otrzymuje brzmienie:

„3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko w zakresie gospodarki wodno-ściekowej realizowane jest poprzez:

- ograniczanie zużycia wody i wytwarzania ścieków (zastosowanie zamkniętych obiegów wód chłodniczych w procesie produkcyjnym),
- zapewnianie bezawaryjnej pracy instalacji i systemu kanalizacyjnego (transportu i oczyszczania ścieków),
- oddzielenie strumienia ścieków bytowych, które odprowadzane są systemem kanalizacji zakładowej do kolektora miejskiego, a następnie do miejskiej oczyszczalni ścieków, od mieszaniny ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych, która odprowadzana jest do środowiska,
- zastosowanie odpowiednich rozwiązań technologicznych i technicznych, ograniczających niekorzystne oddziaływanie systemu oczyszczania ścieków (stosowanie technik oczyszczania oraz urządzeń oczyszczających dostosowanych do jakości dopływających ścieków, stała kontrola i regulacja szeregu parametrów zakładowej oczyszczalni ścieków oraz prowadzenie monitoringu jakości odprowadzanych ścieków, utrzymywanie optymalnych warunków pracy urządzeń podczyszczających poszczególne strumienie ścieków),
- magazynowanie surowców i materiałów ciekłych w szczelnych zbiornikach lub pojemnikach jednostkowych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie znajdujących się w nich substancji (w tym prowadzenie nadzoru pod kątem nieszczelności zbiorników magazynowych), a także funkcjonowanie tacy rozładunku cystern samochodowych,
- prowadzenie okresowych przeglądów technicznych instalacji (w tym prowadzenie nadzoru pod kątem nieszczelności instalacji, usuwanie usterek wyeksploatowanych elementów instalacji).”

III. W części III decyzji „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”:

1) punkt 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

I.1. Emisja dopuszczalna godzinowa.

Emitor	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Instalacje IPPC			
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych: emulsyjnych, TNR, DNOK			
WM-1	Taca N-23a 94 zbiorniki magazynowe kwasów, Taca N-23b (odpowietrzenie cystern z kwasami), obiekt N-29 (3 zbiorniki magazynowe kwasów)	Dwutlenek azotu	0,0785
	Obiekt N-5 – nitrator TNR i DNOK		
WM-21	Obiekt N-5 – nitrator i stabilizator (odciąg nad urządzeniami)	Dwutlenek azotu	0,0200
WM-22	Obiekt N-5 – stanowisko zrzutu kwasu ponitracyjnego (odciąg nad stanowiskiem)	Dwutlenek azotu	0,0200
WM-23	Obiekt N-5 – kanał odprowadzający wody chłodnicze (okap nad kanałem)	Dwutlenek azotu	0,0200
Instalacja do produkcji środków strzałowych			
WZ-1	Obiekt Z-23 część a – linia formowania główek zapalnych (odciąg z 2 tuneli suszarniczych i stanowiska formowania główek)	Aceton	0,0800
		Węglowodory alifatyczne	0,1600
WZ-2	Obiekt Z-23 część a – linia formowania główek zapalnych (odciąg spod tuneli suszarniczych) i wentylacja hali	Aceton	0,0686
		Węglowodory alifatyczne	0,1029
WZ-3	Obiekt Z-23 część a – stanowisko namiarowania mas zapalnych (odciąg)	Aceton	0,0686
		Węglowodory alifatyczne	0,0800
WZ-30	Obiekt Z-23 część a – stanowisko mycia elementów maszyn (odciąg z dygestorium)	Aceton	0,1250
		Węglowodory alifatyczne	0,0200
WZ-31	Obiekt Z-23 część a – stanowisko przygotowania	Aceton	0,0200

	surowców: mas pirotechnicznych i przecierek (odciąg z 2 dygestoriów)	Węglowodory alifatyczne	0,0600
WZ-32	Obiekt Z-23 część a – stanowisko naważania mas zapalnych, stanowisko przecierania DNOK i mycia (odciąg z dygestorium)	Aceton	0,1000
		Węglowodory alifatyczne	0,0500
WZ-33	Obiekt Z-23 część a – magazyn cieczy łatwopalnych	Aceton	0,0100
		Węglowodory alifatyczne	0,0100
WZ-34	Obiekt Z-23 część a – stanowisko przemywania glinu w benzynie, stanowisko przygotowania roztworu nitrocelulozy	Węglowodory alifatyczne	0,5900
		Octan butylu	0,0100
		Aceton	0,2000
		Octan etylu	0,1000
WZ-35	Obiekt Z-23 część a – przechowywanie mas i roztworów	Aceton	0,0300
WZ-36	Obiekt Z-23 część a – 3 szafy suszarnicze glinu	Węglowodory alifatyczne	0,0167
WZ-37	Obiekt Z-23 część a – 3 przygotowanie surowców do mas zapalnych	Pył ogółem	0,2000
		Pył PM 10	0,2000
		Pył PM 2,5	0,2000
WZ-38	Obiekt S-2b – stanowisko do odlewania ZnAl	Pył ogółem	0,0060
		Pył PM 10	0,0060
		Pył PM 2,5	0,0060
		Węglowodory alifatyczne	0,0005
WZ-10a	Obiekt Z-23 część b – produkcja mas opóźniających	Pył ogółem	0,0048
		Pył PM 10	0,0048
		Pył PM 2,5	0,0048
WZ-7	Obiekt Z-19 – stanowisko przygotowania surowców do mas opóźniających	Pył ogółem	0,0069
		Pył PM 10	0,0069
		Pył PM 2,5	0,0069
WZ-8	Obiekt Z-20 – produkcja mas opóźniających (wentylacja hali)	Pył ogółem	0,0170
		Pył PM 10	0,0170
		Pył PM 2,5	0,0170
WZ-11	Obiekt Z-32 – sita mechaniczne, przesypywanie masy nad stołem	Pył ogółem	0,0720
		Pył PM 10	0,0720
		Pył PM 2,5	0,0720
WZ-13	Obiekt S-2b – tygiel przy wtryskarce gorącomorowej	Pył ogółem	0,0060
		Pył PM 10	0,0060
		Pył PM 2,5	0,0060
WZ-14	Obiekt S-2b – urządzenie myjące tulejki opóźniaczy	Czterochloroetylen	0,1300
WZ-27	Obiekt S-2b – prasy i przekładnie opóźniaczy – wyciąg spod stanowisk	Pył ogółem	0,0170
		Pył PM 10	0,0170
		Pył PM 2,5	0,0170
WZ-28	Obiekt S-2b – piec do topienia ZnAl	Pył ogółem	0,0275
		Pył PM 10	0,0275
		Pył PM 2,5	0,0275
WZ-29	Obiekt S-2b – wtryskarka gorącomorowa	Pył ogółem	0,0060
		Pył PM 10	0,0060
		Pył PM 2,5	0,0060
		Węglowodory alifatyczne	0,0317
WZ-21	Obiekt Z-22 – stanowisko odbioru zapalników elektrycznych	Dwutlenek azotu	0,0052

WZ-22	Obiekt Z-22 – stanowisko odbioru główek zapalczych	Dwutlenek azotu	0,1300
WZ-23	Obiekt Z-22 - stanowisko odbioru spłonek	Dwutlenek azotu	0,1300
WZ-24	Kontener obok obiektu Z-22s – stanowisko badań zapalników	Dwutlenek azotu	0,1300
WZ-25	Obiekt Z-22 – stanowisko odbioru zapalników nieelektrycznych	Dwutlenek azotu	0,1300
WZ-39	obiekt Z-34 - stanowisko badań zapalników nieelektrycznych	Dwutlenek azotu	0,1300
Instalacje pomocnicze IPPC			
Kotłownia gazowa			
E3	Obiekt P-3 – kotłownia na potrzeby linii materiałów wybuchowych emulsyjnych: kocioł gazowy o mocy 0,8 MW	Dwutlenek azotu	0,1542
		Dwutlenek siarki	0,00018
		Tlenek węgla	0,02115
		Pył ogółem	0,000044
		Pył PM 10	0,000044
		Pył PM 2,5	0.000044
Warsztat mechaniczno-remontowy – obiekt U16			
SM-4	Hartownia – piece elektryczne i wanna olejowa (odciągi miejscowe)	Akroleina	0,0013
		Węglowodory alifatyczne	0,0007
SM-5	Spawalnica (odciągi miejscowe ze stanowisk spawalniczych)	Pył ogółem	0,1814
		Pył PM 10	0,1814
		Pył PM 2,5	0,1814
		Dwutlenek azotu	0,0138
		Tlenek węgla	0,0319
		Żelazo	0,0859
		Mangan	0,0136
		Fluor	0,0001
		Tytan	0,0012
		Chrom	0,00003
		Nikiel	0,00003
SM-6	Tokarka	Pył ogółem	0,0958
		Pył PM 10	0,0958
		Pył PM 2,5	0,0958
SM-8	Ostrzalnia	Pył ogółem	0,1197
		Pył PM 10	0,1197
		Pył PM 2,5	0,1197
SM-9	Elektrodrażarka	Węglowodory alifatyczne	0,0367
		Węglowodory aromatyczne	0,0008
SM-10	Stanowisko grafitowania	Toluen	0,1000
		Węglowodory alifatyczne	0,1000
		Aceton	0,1000
SM-11a	Szlifierki	Pył ogółem	0,1197
		Pył PM 10	0,1197
		Pył PM 2,5	0,1197
SM-11b	Szlifierki	Pył ogółem	0,1197
		Pył PM 10	0,1197
		Pył PM 2,5	0,1197
SM-12	Wiertarki	Pył ogółem	0,0958
		Pył PM 10	0,0958
		Pył PM 2,5	0,0958

1.2. Emisja dopuszczalna roczna.

Substancja emitowana	Emisja dopuszczalna z instalacji IPPC
	Mg/rok
Aceton	2,0002
Dwutlenek azotu	0,8827
Octan butylu	0,0050
Octan etylu	0,0500
Pył ogółem, w tym:	1,0027
Pył zawieszony PM10	1,0027
Pył zawieszony PM 2,5	1,0027
Tetrachloroeten (czterochloroetylen)	0,9230
Węglowodory alifatyczne	2,3876

Substancja emitowana	Emisja dopuszczalna z instalacji pomocniczych
	Mg/rok
Aceton	0,0500
Akroleina	0,0026
Chrom +6	0,00006
Dwutlenek azotu	1,3508
Dwutlenek siarki	0,0016
Fluor	0,0002
Mangan	0,0272
Nikiel	0,00006
Pył ogółem, w tym:	1,5483
Pył zawieszony PM10	1,5483
Pył zawieszony PM 2,5	1,5483
Tlenek węgla	0,1853
Toluen	0,0500
Tytan	0,0024
Węglowodory alifatyczne	0,0881
Węglowodory aromatyczne	0,0008
Żelazo	0,1718

”

2) punkt 3. „Warunki emisyjne wprowadzania ścieków do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„3. Warunki emisyjne wprowadzania ścieków do środowiska.

W pozwoleniu zintegrowanym ustala się następujące warunki wprowadzania ścieków do wód:

- a) Pozwolenie obejmuje wprowadzanie do wód ścieków przemysłowych z instalacji IPPC: do produkcji materiałów wybuchowych oraz do produkcji środków strzałowych (przy czym jedynie ścieki przemysłowe z instalacji do produkcji środków strzałowych, tj. z produkcji azydku ołowiu, z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO) i z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO), poddawane są oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych) oraz ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej - kotłowni zakładowych, a także – w okresie deszczowym – wód opadowych i roztopowych, pochodzących ze skanalizowanego terenu zakładu (zgodnie z opisem zamieszczonym w punkcie I.3.3.2. „Źródła powstawania ścieków przemysłowych z instalacji” pozwolenia zintegrowanego).
- b) Ww. strumienie ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu ujmowane są systemem kanalizacji zakładowej, zakończonym szczelnym, otwartym kanałem, znajdującym się na terenie zakładu (kanał główny, o długości około 1 015 m, kanały poboczne o łącznej długości około 257 m).
- c) Ww. strumienie ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu wprowadzane są - szczelnym, otwartym kanałem, znajdującym się na terenie zakładu - do wód kanału „ciek Młynówka” za pośrednictwem wylotu W-1.
Kanał „ciek Młynówka” prowadzi wody ujęte z rzeki Mlecznej w Bieruniu i ma ujście do rzeki Gostyni w km 5+924 jej biegu za pośrednictwem wylotu W-2.
Długość odcinka kanału „cieku Młynówka” od wylotu W-1 do wylotu W-2 wynosi około 132 m.

Lokalizacja wylotów:

- wylot W-1 (Ø 1 100 mm): działki o numerach ewidencyjnych 41 i 168 w Bieruniu (obręb: Bieruń Stary), współrzędne geodezyjne (PL-ETRF2000 – układ 2000 strefa 6 (EPSG:2177)): X 5548683.1, Y 6577587.2;
 - wylot W-2 (Ø 1 100 mm): działka o numerze ewidencyjnym 46 w Bieruniu (obręb: Bieruń Stary), współrzędne geodezyjne (PL-ETRF2000 – układ 2000 strefa 6 (EPSG:2177)): X 5548583.6, Y 6577709.6.
- d) Pozwolenie obejmuje wprowadzanie ww. strumieni ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu w ilości:
- w porze bezdeszczowej: $Q_{\max}=0,035 \text{ m}^3/\text{s}$, $Q_{\text{sr}}= 300,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max}=93\,600,0 \text{ m}^3/\text{rok}$;
 - w porze deszczowej: $Q_{\max}=0,235 \text{ m}^3/\text{s}$, $Q_{\text{sr}}= 378,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max}=107\,864,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.
- e) Pozwolenie obejmuje wprowadzanie ww. strumieni ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu, zawierających substancje zanieczyszczające o dopuszczalnych wartościach:
- Odczyn pH: 6,5-9
 - Temperatura: 35°C
 - Zawiesiny ogólne: 35 mg/l
 - ChZT: 125 mg O_2/l
 - BZT₅: 25 mg O_2/l
 - Azot ogólny: 30 mg N/l
 - Fenole lotne: 0,1 mg/l
 - Chlorki: 1 000 mg Cl/l
 - Siarczany: 500 mg SO_3/l
 - Ołów: 0,5 mg Pb/l
 - Nikiel: 0,5 mg Ni/l
 - Miedź: 0,5 mg Cu/l
 - Żelazo ogólne: 10 mg Fe/l
 - Węglowodory ropopochodne: 15 mg/l."

3) Punkt 4. „Dopuszczalne do wytwarzania i przetwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” otrzymuje brzmienie:

„4. Gospodarka odpadami.

4.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

4.1.1. Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych.

Rodzaje ilości odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji materiałów wybuchowych.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	06 01 06*	Inne kwasy	50,00
2.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	4,00
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	65,00
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00
7.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	55,00
suma			189,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	50,00
2.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	250,00
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
suma			500,00

4.1.2. Instalacja do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków.

Rodzaje ilości odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	06 05 02*	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10,00
2.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,50
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	40,00
4.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	7,00
5.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	50,00
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
7.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,00
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	5,00
9.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki	3,00
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,00
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,00
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3,00
13.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	10,00
14.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ognie sztuczne)	6,00
15.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	10,00
suma			163,50

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	50,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	15,00
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania odpadów nieżelaznych	90,00
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10,00
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00
8.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00
suma			195,00

4.1.3. Instalacja pomocnicza – warsztat mechaniczno-remontowy.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji pomocniczej - warsztacie mechaniczno-remontowym.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,30
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,00
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,00
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,00
8.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00
suma			39,80

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,00
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania odpadów nieżelaznych	0,50
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,50
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00
6.	16 01 03	Zużyte opony	20,00
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,50
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,50
10.	17 02 01	Drewno	25,00

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
11.	17 02 02	Szkło	25,00
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25,00
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	25,00
14.	17 04 02	Aluminium	10,00
15.	17 04 05	Żelazo i stal	300,00
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00
17.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,00
suma			496,00

4.2. Źródła wytwarzania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytworzonych odpadów.

4.2.1. Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Produkcja Trójnitrorezorcyny (TNR) i Dwunitroortokrezolu (DNOK)	<u>Skład chemiczny:</u> Kwas siarkowy 50 – 70% Kwas azotowy 10 – 30 % Woda 20 - 40% <u>Właściwości:</u> żrące, szkodliwe, ekotoksyczne
2.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Zużyte oleje powstające podczas ich wymiany w czasie remontów, konserwacji i napraw urządzeń instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali: siarki, fosforu, chloru, azotu, metale ciężkie, a także produkty zużywania się elementów urządzeń pracujących <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne, łatwopalne, drażniące
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Smarowanie przekładni/ napędów urządzeń do produkcji MW (MWE i TNR) , Smarowanie silników i przekładni wózków podnośnikowych i ciągników	<u>Skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali: siarki, fosforu, chloru, azotu, metale ciężkie, a także produkty zużywania się elementów urządzeń pracujących. <u>Właściwości:</u> toksyczne, ekotoksyczne, drażniące, łatwopalne.
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Instalacja grzewcza linii do produkcji Materiałów Wybuchowych Emulsyjnych	<u>Skład chemiczny:</u> porównywalny olej bazowy o niskiej lepkości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
				<u>Właściwości</u> : połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią, reaguje z silnymi środkami utleniającymi
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużyte opakowania zanieczyszczone substancjami używanymi w produkcji	<u>Skład chemiczny</u> : Masa włóknista pochodzenia roślinnego, aluminium, ołów. <u>Właściwości</u> : łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczone czyściwo - powstaje podczas napraw i konserwacji maszyn i urządzeń instalacji	<u>Skład chemiczny</u> : Włókna naturalne i sztuczne, krzemiany, węgiel, węglowodory. <u>Właściwości</u> : łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	odpadowe materiały wybuchowe i materiały zanieczyszczone materiałami wybuchowymi	<u>Skład chemiczny</u> : Emulsja azotanu amonu, TNR/DNOK <u>Właściwości</u> : wybuchowe łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Proces przygotowywania surowców do produkcji materiałów wybuchowych	<u>Skład chemiczny</u> : azotan amonowy, azotan sodowy. <u>Właściwości</u> : ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	Produkcja materiałów wybuchowych emulsyjnych - podczas rozruchu technologicznego i podczas czyszczenia zbiorników transportowych matryc	<u>Skład chemiczny</u> : Azotan amonowy, azotan sodowy. <u>Właściwości</u> : ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przygotowanie surowców do produkcji oraz produktu do wysyłki	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, dodatki i wypełniacze (skrobia ziemniaczana, kreda, substancje klejące, barwniki). <u>Właściwości</u> : ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		<u>Skład chemiczny</u> : polipropylen, polietylen, PCV.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
				<u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna		<u>Skład chemiczny:</u> drewno. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 01 04	Opakowania z metali		<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.2.2. Instalacja do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	06 05 02*	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Oczyszczanie ścieków z produkcji azydku ołowiu, trinitrorezorcynianu ołowiu oraz dinitrokrezolanu	<u>Skład chemiczny:</u> węglan ołowiu, siarczan ołowiu oraz tlenki: krzemu, aluminium, żelaza, wapnia, magnezu, ołowiu, siarki. <u>Właściwości:</u> toksyczne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.
2.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Odpady w postaci szlamów po destylacji PER (czterochloroetyleny)	<u>Skład chemiczny:</u> czterochloroetylen. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, szkodliwe na rozrodczość, ekotoksyczne.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Produkcja elementów metalowych do zapalników	<u>Skład chemiczny:</u> woda, węglowodory, oleje emulsyjne, emulgatory. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.
4.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Produkcja tulejek – są to kształtki z żywicy syntetycznych do szlifowania tulejek	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne zawierające cząstki obrabianych materiałów. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.
5.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Produkcja łusek	<u>Skład chemiczny:</u> kwas cytrynowy, surfaktanty, środki powierzchniowo-czynne, środki wspomagające mycie. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w czasie remontów, konserwacji i napraw urządzeń instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali: siarki, fosforu, chloru, azotu, metale ciężkie, a także produkty zużywania się
7.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
		chlorowcoorganiczne		elementów urządzeń pracujących. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne, łatwopalne.
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	myjka Castor VacuumCast 4000 mini	<u>Skład chemiczny:</u> węglowodory, metale. <u>Właściwości:</u> drażniące, palne, szkodliwe.
9.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki	Pozostałość po destylacji środka myjącego VC SolvCleaner	<u>Skład chemiczny:</u> węglowodory, metale. <u>Właściwości:</u> drażniące, palne, szkodliwe.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużyte opakowania zanieczyszczone substancjami użytymi w produkcji	<u>Skład chemiczny:</u> masa włóknista pochodzenia roślinnego, aluminium, ołów. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Czyściwa, zużyta odzież ochronna, sorbenty, zużyte filtry - odpady powstają w trakcie eksploatacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji i ich napraw i konserwacji	<u>Skład chemiczny:</u> włókna naturalne i sztuczne, krzemiany, węgiel, węglowodory. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Myjka Castor VacuumCast 4000 mini	<u>Skład chemiczny:</u> węglan sodu, glinokrzemian sodu, metale. <u>Właściwości:</u> drażniące, palne, szkodliwe.
13.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	Wybrakowane zapalniki i spłonki powstające w procesie produkcyjnym	<u>Skład chemiczny:</u> miedź, cynk, aluminium, pentryt krystaliczny, azydek ołowiu, bawełna, masa opóźniająca. <u>Właściwości:</u> wybuchowe, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.
14.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. sztuczne ognie)	Produkcja główek zapalczych	<u>Skład chemiczny:</u> stal, polipropylen, glin, cyrkon, minia, chloran potasu, krzem, tlenek ołowiu, nadmanganian potasu, antymon, nitroceluloza. <u>Właściwości:</u> wybuchowe, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.
15.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Produkcja środków strzałowych	<u>Skład chemiczny:</u> pentryt, tetrazen, heksogen, proch czarny. <u>Właściwości:</u> wysoce łatwopalne szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Proces produkcji tulejek opóźniaczy w odlewni	<u>Skład chemiczny:</u> stop cynku i aluminium i tlenki tych metali. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
				zagrożenia dla środowiska.
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Produkcja środków strzałowych - odpady w postaci np. drutu, kawałków taśmy stalowej, odpady z produkcji główek zapalczych	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo i jego stopy. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Linia technologiczna toczenia łusek	<u>Skład chemiczny:</u> miedź, aluminium. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Produkcja środków strzałowych	<u>Skład chemiczny:</u> polwinit, polietylen, polipropylen. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przygotowanie surowców do produkcji oraz produktu do wysyłki	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, dodatki i wypełniacze (skrobia ziemniaczana, kreda, substancje klejące, barwniki). <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		<u>Skład chemiczny:</u> polipropylen, polietylen, PCV. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna		<u>Skład chemiczny:</u> drewno. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	15 01 04	Opakowania z metali		<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.2.3. Instalacja pomocnicza – warsztat mechaniczno-remontowy.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Wymiana emulsji w maszynach i urządzeniach do obróbki metali w instalacjach pomocniczych	<u>Skład chemiczny:</u> woda, węglowodory, oleje emulsyjne, emulgatory. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w czasie remontów, konserwacji i napraw urządzeń instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> węglowodory. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Eksploatacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji i ich napraw i konserwacji	<u>Skład chemiczny:</u> włókna naturalne i sztuczne, krzemiany, węgiel, węglowodory. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana zużytych urządzeń w instalacji na nowe np. świetłówki, monitory	<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka, aluminium, metale: beryl, ołów, rtęć, kadm i inne. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wymiana zużytych baterii i akumulatorów na nowe w zakładowych środkach transportu wewnętrznego pomiędzy instalacjami	<u>Skład chemiczny:</u> ołów i jego związki, kwas siarkowy, polimery. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, szkodliwe na rozrodczość, ekotoksyczne.
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		<u>Skład chemiczny:</u> nikiel, kadm, polimery. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, szkodliwe na rozrodczość, ekotoksyczne.
8.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bieżące naprawy i konserwacja maszyn i urządzeń instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i metale nieżelazne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Warsztat mechaniczno-remontowy	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo i jego stopy. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Warsztat mechaniczno - remontowy	<u>Skład chemiczny:</u> miedź, aluminium. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Warsztat mechaniczno - remontowy	<u>Skład chemiczny:</u> Polwinit, polietylen. <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po zamawianych częściach zamiennych, urządzeniach, materiałach i innych elementach wykorzystywanych do wykonania remontów oraz napraw na potrzeby zakładu.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, dodatki i wypełniacze (skrobia ziemniaczana, kreda, substancje klejące, barwniki). <u>Właściwości:</u> ciała stałe niestwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po zamawianych częściach zamiennych, urządzeniach, materiałach i innych elementach wykorzystywanych do wykonania remontów oraz napraw na potrzeby zakładu.	<u>Skład chemiczny:</u> polipropylen, polietylen, PCV. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
6.	16 01 03	Zużyte opony	Wymiana opon w środkach transportu wewnętrznego pracującego w związku z działaniem instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> guma, metale żelazne, polimery. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiany zużytych lub niesprawnych urządzeń instalacji lub ich elementów na nowe	<u>Skład chemiczny:</u> stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		<u>Skład chemiczny:</u> polimery, związki węgla. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Wymiana zużytych baterii w urządzeniach instalacji na nowe	<u>Skład chemiczny:</u> cynk i jego związki, dwutlenek manganu, węgiel, NaOH. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	17 02 01	Drewno	Prace remontowo-konserwacyjne instalacji i w warsztacie mechaniczno-remontowym	<u>Skład chemiczny:</u> drewno – celuloza, substancje organiczne. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	17 02 02	Szkło		<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		<u>Skład chemiczny:</u> PP, PE, PCW. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz		<u>Skład chemiczny:</u> miedź, brąz, mosiądz. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	17 04 02	Aluminium		<u>Skład chemiczny:</u> aluminium. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15.	17 04 05	Żelazo i stal		<u>Skład chemiczny:</u> żelazo i stal. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Naprawa i wymiana kabli w instalacji	<u>Skład chemiczny:</u> poliwinit, aluminium, polietylen, miedź. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieostwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości
17.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Naprawa i wymiana izolacji w instalacji	Skład chemiczny: wełna mineralna, styropian. <u>Właściwości:</u> ciała stałe nieistwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.2.4. Magazynowanie wytworzonych odpadów.

Wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, są magazynowane na terenie zakładu NITROERG S.A. w Bieruniu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w odpowiednio przystosowanych i oznakowanych miejscach, w sposób selektywny.

Odpady w postaci olejów odpadowych są magazynowane, przy zachowaniu wymagań obowiązujących przepisów prawnych w tym zakresie.

Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne, powinny być szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca magazynowania odpadów w postaci ciekłej powinny być wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie środki gaśnicze.

Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach przechowywania odpadów oraz miejsca przeładunkowe i drogi wewnętrzne w miejscach gromadzenia odpadów powinny być utwardzone i uszczelnione, w celu zabezpieczenia gruntu przed wodami opadowymi.

Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Konieczność magazynowania odpadów na terenie Spółki wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych lub palnych oraz 3 lata w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.

4.2.4.1. Miejsca oraz sposób magazynowania odpadów w instalacji do produkcji materiałów wybuchowych.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	06 01 06*	Inne kwasy	Odpady będą magazynowane w zbiornikach magazynowych usytuowanych na tacy magazynowej o symbolu N-23b
2.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych i opisanych beczkach, ustawionych obok obiektu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2. Miejsce to będzie wyposażone w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków i będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym miejscu w magazynie o symbolu D-8a. Miejsce to będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym miejscu w opisanych pojemnikach ustawionych obok obiektu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2. Miejsca te będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w opisanych pudłach lub pojemnikach ustawionych w magazynie N-7. Miejsce to będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych opakowaniach ustawionych w obiekcie P-1 lub w magazynie odpadów Ł-2.
2.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie w opisanych opakowaniach ustawionych w magazynie odpadów Ł-2.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów Ł-2.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w kontenerze ustawionym przy budynku oznaczonym symbolem P-8 lub w magazynie odpadów Ł-2.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą pod wiatą D-5.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym złomu lub w magazynie odpadów Ł-2.

4.2.4.2. Miejsca oraz sposób magazynowania odpadów w instalacji do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	06 05 02*	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowe będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu na tzw. poletku osadczym o powierzchni 85 m ² i głębokości 0,5 m, wyposażonym w szczelne boki i podłoże, posiadającym odpowiedni system do odprowadzania odcieków
2.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, opisanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu pod wiatą przy budynku oznaczonym jako S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
4.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych skrzyniach lub kontenerach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu pod wiatami przy budynku oznaczonym jako S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
5.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, opisanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu pod wiatą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			przy budynku oznaczonym jako S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, opisanych beczkach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu pod wiatą przy budynku oznaczonym jako S-3 lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i ich mieszaniny	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych beczkach ustawionych przy budynku S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
9.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych beczkach ustawionych przy budynku S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku oznaczonym jako Z-23 i pod wiatami przy budynku oznaczonym jako S-2b. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynkach o symbolu S-2b, Z-23, i pod wiatą przy budynku oznaczonym jako S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym miejscu w opisanych beczkach lub pojemnikach, ustawionych przy budynku oznaczonym jako S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
13.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pudłach lub innych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynkach o symbolu S-12. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
14.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ognie sztuczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu Z-23 i pod wiatą przy obiekcie Z-23. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
15.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pudłach lub innych szczelnych opakowaniach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynkach o symbolu S-2a. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			nieupoważnionych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynku o symbolu S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2.
2	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynkach o symbolu Z-23, Z-31b, lub w magazynie odpadów Ł-2.
3	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania odpadów nieżelaznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w skrzyniach lub workach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynkach o symbolu Z-23, S-2b, Z-22, Z-31b i pod wiatą przy budynku oznaczonym S-2b lub w magazynie odpadów Ł-2.
4	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w workach lub metalowych kontenerach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynkach o symbolu Z-31b, Z-23, Z-22 lub w magazynie odpadów Ł-2.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynku o symbolu Z-31b pod wiatą lub w magazynie odpadów Ł-2.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu pod wiatą przy budynku o symbolu Z-31b lub w magazynie odpadów Ł-2.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu pod wiatą D-5.
8	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i opisanym miejscu na placu magazynowym złomu lub w magazynie odpadów Ł-2.

4.2.4.3. Miejsca oraz sposób magazynowania odpadów w instalacji pomocniczej – warsztat mechaniczno-remontowy.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, opisanych metalowych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu U-16 lub pod wiatą przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, opisanych beczkach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu pod wiatą przy budynku lub w budynku o symbolu U-16/U-16a lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	Odpady magazynowane będą selektywnie, na wybetonowanym podłożu pod wiatą przy budynku lub w budynku o symbolu U-16/U-16a lub w magazynie odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu AG-19, Z-35, S-2e i w specjalnym kontenerze obok budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu U-31. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
8.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu U-16 lub pod wiatą przy budynku o symbolu U-16. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanym kontenerze, ustawionym w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynku o symbolu U-16 lub przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania odpadów nieżelaznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanym kontenerze, ustawionym w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynku o symbolu U-16 lub przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych workach lub w kontenerze, ustawionych w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynku o symbolu U-16 lub przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynku o symbolu U-16 lub przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynku o symbolu U-16 lub przy budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
6	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu przy budynku o symbolu U-31 lub w magazynie odpadów Ł-2.
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu, w budynkach o symbolach AG-19, U-16, D-28, S-2e lub w magazynie odpadów Ł-2.
8	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w budynkach o symbolach AG-19,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			U-16, D-28, Z-35.
10	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu pod wiatą D-5 lub przy remontowanym obiekcie oraz przy, lub w budynku o symbolu U-16.
11	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu przy remontowanym obiekcie oraz przy, lub w budynku o symbolu U-16 lub w magazynie odpadów Ł-2.
12	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu przy remontowanym obiekcie oraz przy lub w budynku o symbolu U-16 lub na placu magazynowym złomu lub w magazynie odpadów Ł-2
14	17 04 02	Aluminium	
15	17 04 05	Żelazo i stal	
16	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą selektywnie, w oznaczonych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu przy remontowanym obiekcie, w budynku lub przy budynku o symbolu U-16.
17	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym i oznaczonym miejscu przy remontowanym obiekcie oraz przy lub w budynku o symbolu U-16.

4.2.5. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Wytwarzane odpady są przekazywane do przetworzenia: w pierwszej kolejności do odzysku lub, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami i/lub przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Transport odpadów do miejsc ich przetworzenia będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, wpisane do rejestru BDO, w sposób niepowodujący zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

4.3. Przetwarzanie odpadów poza instalacjami.

4.3.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Prowadzony proces przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów, polegający na spalaniu lub detonowaniu odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **D10** - przekształcanie termiczne na łądzie.

W poniższej tabeli przedstawiono rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania, wraz z podaniem ich składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex 15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania zanieczyszczone materiałami wybuchowymi lub materiałami wybuchowymi emulsyjnymi	Łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne	200,00
2.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	Miedź, cynk, aluminium, pentryt	Łatwopalne, szkodliwe,	15,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			krystaliczny, azydek ołowiu, masa opóźniająca	drażniące, ekotoksyczne	
3.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne	Stal, polipropylen, glin, cyrkon, minia, chloran potasu, krzem, tlenek ołowiu, nadmanganian potasu, antymon, nitroceluloza	Łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne	10,00
4.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady materiałów wybuchowych i materiałów wybuchowych emulsyjnych lub materiały nimi zanieczyszczone	Łatwopalne, wysoce łatwopalne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne	80,00

4.3.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

W wyniku procesu przetwarzania powstają odpady ujęte w poniższej tabeli.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 01 12	żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	10,00

4.3.3. Miejsce przetwarzania odpadów.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest w wyznaczonych do tego celu miejscach, zlokalizowanych na terenie NITROERG Bieruń S.A. w Bieruniu:

- wieża spalań, na działce o nr ewidencyjnym 386/22,
- 4 paleniska, na działkach o nr ewidencyjnych: 637/24, 388/23,
- 2 paleniska (metalowe misy na wspornikach, większa i mniejsza),
- wewnętrzny plac spalań, na działkach o nr ewidencyjnym: 388/23, 387/23, 386/22, 637/24,
- zewnętrzny plac spalań, na działkach o nr ewidencyjnych: 44, 45, 46,
- obiekt U-30f, na działce o nr ewidencyjnym 1667/116.

4.3.4. Magazynowanie odpadów w przeznaczonych do przetwarzania.

a) Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą selektywnie w zależności od procesu w którym powstają, w wyznaczonych miejscach na wybetonowanym podłożu, zgodnie z zapisami w poniższej tabeli.

Miejsca magazynowania odpadów oznakowane będą informacją o rodzaju magazynowanego odpadu. Magazyny będą zabezpieczone przez dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt.

Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	ex 15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie: - luzem lub w pudłach na przyczepie samochodowej przy obiekcie D-10b, odpady na bieżąco są wywożone do unieszkodliwiania met. D-10, - luzem lub w pudłach w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku Z-23. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i niekorzystnymi warunkami meteorologicznymi.
2.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pudłach lub innych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu w budynku o symbolu S-12. Odpady są wytwarzane podczas produkcji środków strzałowych i kierowane do przetwarzania bez między-magazynowania. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku Z-23 i pod wiatą przy Z-23. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
4.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady magazynowane będą selektywnie: - w opisanych pudłach lub innych pojemnikach ustawionych w magazynie N-7, - w opisanych pudłach lub innych szczelnych opakowaniach ustawionych w wyznaczonym i opisanym miejscu na wybetonowanym podłożu w budynku o symbolu S-2a. Odpad magazynowany po wytworzeniu w budynku produkcyjnym S-2a i kierowany do przetwarzania bez między-magazynowania. Odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

- b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
1.	ex 15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	na przyczepie samochodowej przy obiekcie D-10b	5,00	200,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
2.	16 04 01*	Odpadowa amunicja	w budynku S-12	1,50	3,00
3.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne	w budynku Z-23	0,06	0,72
			pod wiatą przy budynku S-2b.	0,02	0,50
			pod wiatą przy budynku Z-23	0,60	7,20
4.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	w magazynie N-7	10,00	40,00
			w budynku Z-1	0,20	1,50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane				17,38	252,92

- c) Największa masa odpadów (wyrażona w Mg), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającym z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów (wyrażona w Mg), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającym z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Na przyczepie samochodowej przy obiekcie D-10b	5,00
Budynek Z-23	0,06
Wiaty przy budynku S-2b	0,02
Budynek N-7	10,00
Budynek S-12	1,50
Wiaty przy budynku Z-23	0,60
Budynek Z-1	0,20
razem	17,38

- d) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Na przyczepie samochodowej	5,00

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
przy obiekcie D-10b	
Budynek Z-23	0,12
Wiata przy budynku S-2b	0,05
Budynek N-7	10,00
Budynek S-12	2,00
Wiata przy budynku Z-23	0,8
Budynek Z-1	0,40
Łącznie	18,37

4.3.5. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania będą spalane lub detonowane, w zależności od rodzaju i zawartości substancji wybuchowych w różny sposób:

- na palenisku w wieży spalań - spalane będą odpady o kodach 15 01 10*, 16 04 03*, o zawartości materiałów wybuchowych do około 5% - palenisko zlokalizowane jest wewnątrz żelbetonowego cylindra o średnicy i wysokości 10 m,
- na 4 paleniskach o średnicy 3 m i powierzchni łącznej = 4 x ok. 7 m² = ok. 28 m² rozłożone na powierzchni ok. 460 m² do unieszkodliwiania odpadów o kodzie 16 04 03*,
- na 2 paleniskach – metalowych misach na wspornikach – większa o średnicy 0,9 m, głębokości 0,8 m, wysokości od podłoża 1,14 m razem ze wspornikami oraz mniejsza o średnicy 0,5 m, głębokości 0,45 m, o wysokości 0,69 m od podłoża razem ze wspornikami,
- w wykopach ziemnych na terenie wewnętrznego lub zewnętrznego placu spalań, w których unieszkodliwiane będą odpady o kodach 16 04 01*, 16 04 02*, 16 04 03*.

Odpady transportowane będą do miejsca unieszkodliwiania transportem zakładowym, odpowiednio układane (w zależności od ilości i rodzaju odpadu), a następnie zapalane lub detonowane.

Niewielkie ilości (około 10 gram na miesiąc) odpadów zanieczyszczonych MW o kodzie 16 04 03*, powstałych po wykonaniu analiz MW w laboratorium kontrolnym, spalane będą w obiekcie U-30f, na przeznaczonym do tego celu ruszcie o wymiarach 40x60 cm. Obiekt ten znajduje się bezpośrednio przy budynku laboratorium (U-30), odpady nie będą magazynowane tylko unieszkodliwiane na bieżąco po wykonaniu analizy.

Wszystkie odpady będą przetwarzane (unieszkodliwiane) zgodnie z obowiązującymi instrukcjami. Prace te wykonują odpowiednio przeszkolone osoby.

4.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.

Zakład NITROERG S.A. w Bieruniu należy do grupy zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, dla którego opracowano Program zapobiegania poważnym awariom. Wobec tego dla Zakładu NITROERG S.A. w Bieruniu nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy o odpadach.

Zarządca lub użytkownik obiektu budowlanego lub terenu przejmuje w całości odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej i jest obowiązany do:

- przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno - budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażenia budynku, obiektu budowlanego lub terenu w wymagane prawem urządzenia przeciwpożarowe i podręczny sprzęt gaśniczy,
- wykonywanie okresowych przeglądów oraz konserwacji podręcznego sprzętu gaśniczego przez uprawnione firmy zewnętrzne,
- wykonywanie okresowych przeglądów stanu technicznego wszystkich hydrantów,
- wykonywanie przeglądów stanu technicznego stosownych oznaczeń i znaków informacyjnych, dotyczących zakazu używania otwartego ognia i palenia tytoniu, lokalizacji gaśnic oraz przeciwpożarowego wyłącznika prądu oraz wyznaczających strefy zagrożenia wybuchem,
- zapewnienia osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, właściwego poziomu bezpieczeństwa i możliwość bezpiecznej ewakuacji (drogi pożarowe i ewakuacyjne),
- przygotowania obiektu budowlanego lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczo - gaśniczej,
- zapoznania pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, mającymi zastosowanie do danego obiektu, budynku lub terenu,
- ustalenia sposobu postępowania na wypadek powstania pożaru lub innego zagrożenia."

IV. W części IV decyzji „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”:

1) punkt 3. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

III.1. Zakład jest zobowiązany wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza w zakresie i z częstotliwością przedstawioną w tabeli.

Instalacja IPPC	Emitor	Zakres pomiarów	Częstotliwość wykonywania pomiarów
Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych: emulsyjnych, TNR, DNOK	WM-1	Dwutlenek azotu	1 raz na 2 lata
Instalacja do produkcji środków strzałowych	WZ-1, WZ-2, WZ-3, WZ-30, WZ-31, WZ-32	Aceton	1 raz na 2 lata
	WZ-34	Aceton, Octan butylu, Octan etylu	1 raz na 2 lata
	WZ-11, WZ-27, WZ-28, WZ-37	Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 i PM2,5	1 raz na 2 lata
	WZ-14	Tetrachloroeten (czterochloroetylen)	1 raz na 2 lata

III.2. Zakład jest zobowiązany wykonać wstępne pomiary wielkości emisji:

- z nowo powstałych lub istotnie zmienionych źródeł emisji, tj. emitorów: WM-1, W-30, WZ-31, WZ-32, WZ-34, WZ-35, WZ-36, WZ-37, WZ-38, WZ-39."

2) punkt 4. „Monitoring emisji ścieków” otrzymuje brzmienie:

„4. Monitoring emisji ścieków.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- wykonywania pomiarów ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód kanału „ciek Młynówka”,
- wykonywania pomiarów jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód kanału „ciek Młynówka” w zakresie wskaźników: odczyn pH, temperatura, zawiesiny ogólne, ChZT, BZT₅, azot ogólny, fenole lotne, chlorki, siarczany, ołów, nikiel, miedź, żelazo ogólne, węglowodory ropopochodne.

Pobór próbek ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód kanału „ciek Młynówka” dokonywany winien być:

- 1) w regularnych odstępach czasu;
- 2) z częstotliwością raz na dwa miesiące;
- 3) stale w tym samym miejscu (w miejscu reprezentatywnym dla jakości tych ścieków), tj. na szczelnym otwartym kanale, odprowadzającym ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu, bezpośrednio za terenem zakładu, przed wylotem W-1 (za pośrednictwem którego ścieki przemysłowe wprowadzane są do wód kanału „ciek Młynówka”) – w punkcie o współrzędnych geodezyjnych (PL-ETRF2000 – układ 2000 strefa 6 (EPSG:2177)): X 5548715.39, Y 6577598.54, zlokalizowanym na działce o numerze ewidencyjnym 104/61 w Bieruniu (obręb: Bieruń Stary).”

3) punkt 5. „Monitoring hałasu” otrzymuje brzmienie:

„5. Monitoring hałasu.

Monitoring hałasu należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata w punktach kontrolnych wskazanych w tabeli.

Pomiary należy wykonywać w porze dziennej i w porze nocnej, uwzględniając zarówno hałas związany z pracą poszczególnych urządzeń instalacji jak i hałas związany z próbami strzałowymi materiałów wybuchowych, prowadzonymi na placu spalań.

Powyższe powinno znaleźć odzwierciedlenie w sprawozdaniu z przeprowadzonych badań.

Lokalizacja punktów pomiarowych.

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Lokalizacja
37.MW	P-1	Bieruń, przy zabudowie mieszkaniowej Chemików 131
46.MW	P-2	Bieruń, przy zabudowie mieszkaniowej Chemików 135
35.UT	P-3	Bieruń, przy zabudowie mieszkaniowej Chemików 139
9MU	P-4	Bieruń, przy zabudowie mieszkaniowej Gołysowa 32

”

V. Część VI decyzji „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” otrzymuje brzmienie:

„VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców

w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_158” lub „OE.PZ.POMIARY_158.

B. Zobowiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- 1) Przekazywania wyników prowadzonych pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód w zakresie określonym w pozwoleniu zintegrowanym (z oznaczeniem pory bezdeszczowej i pory deszczowej):
 - do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego - w terminie do dnia 1 marca każdego roku za rok poprzedni (sprawozdanie obejmujące wyniki pomiarów, z komentarzem uwzględniającym odniesienie wyników pomiarów do warunków emisji ścieków przemysłowych ustalonych w niniejszej decyzji),
 - Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska - w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
- 2) Utrzymywania w należytym stanie technicznym urządzeń służących do oczyszczalnia i odprowadzania ścieków do wód kanału „ciek Młynówka”.
- 3) Utrzymywania koryta kanału „ciek Młynówka” w zakresie uzgodnionym z jego administratorem.

VI. dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część XI. „Zabezpieczenie roszczeń” o treści:

„XI. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1 (NIP: 6462746961), prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów na podstawie pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Marszałka Województwa Śląskiego z 22 stycznia 2016 r. nr 128/OS/2016 dla instalacji do wytwarzania materiałów wybuchowych, zlokalizowanych w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1, w formie gwarancji bankowej, w kwocie, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub

szkod w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.”

VII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z dnia 22 stycznia 2016 r. Nr 128/OS/2016 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania materiałów wybuchowych, zlokalizowanych w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1, eksploatowanych przez NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu przy ul. Plac Alfreda Nobla 1.

Pismem z 14 stycznia 2020 r. Strona złożyła wniosek o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego, w związku z wprowadzonymi zmianami technologicznymi oraz przeprowadzonymi pracami modernizacyjnymi na instalacjach IPPC i instalacjach pomocniczych, które spowodowały zmianę warunków korzystania ze środowiska określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

Następnie pismem z 27 kwietnia 2022 r. Strona przedłożyła aneks do przedmiotowego wniosku, który zawierał zaktualizowany stan instalacji i uwzględniał zmiany, jakie zaszły od momentu przedłożenia wniosku w styczniu 2020 r.

Uzupełniony i zaktualizowany wniosek obejmuje następujące zagadnienia:

- włączenie instalacji do produkcji materiałów wybuchowych emulsyjnych do instalacji do produkcji materiałów wybuchowych (połączenie dwóch instalacji w jedną),
- zmianę nazwy instalacji do produkcji zapalników elektrycznych i nieelektrycznych na instalację do produkcji środków strzałowych,
- likwidację niektórych źródeł emisji pyłów i gazów do powietrza oraz likwidację podczyszczalni ścieków przemysłowych z linii produkcji nitroestrów w instalacji do produkcji materiałów wybuchowych,
- dostosowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego do znowelizowanej ustawy o odpadach.

Realizacja powyższych zmian w instalacjach spowoduje zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, powstanie nowych kodów odpadów, wzrost emisji hałasu na najbliższych położonych terenach zabudowy mieszkaniowej, obniżenie emisji rocznej w zakresie emisji pyłów i gazów do powietrza. W wyniku uruchomienia zmodernizowanej oczyszczalni ścieków przemysłowych nastąpi zmiana ilości i jakości ścieków odprowadzanych do rzeki Gostyni.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 4 podpunkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do § 2 ust.1 pkt 1e rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- zaświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
- oświadczenia o niekaralności o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach.

Z uwagi na fakt, że NITROERG S.A. w Bieruniu należy do grupy zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, dla którego opracowano Program zapobiegania poważnym awariom, wobec tego dla przedmiotowego zakładu nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana dotyczy istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ. W związku z powyższym Spółka wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 7 800 zł na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, zgodnie z art. 210 ust. 3 a ww. ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 21 lutego 2020 r., 8 czerwca 2020 r., 10 czerwca 2022 r. oraz 16 sierpnia 2022 r.

Strona przedłożyła uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 25 marca 2020 r., 7 kwietnia 2020 r., 26 maja 2020 r., 19 czerwca 2020 r., 7 października 2020 r., 27 kwietnia 2022 r., 8 lipca 2022 r., 16 września 2022 r. oraz 26 czerwca 2023 r.

Biorąc pod uwagę, że NITROERG S.A. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów na podstawie niniejszego pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do wytwarzania materiałów wybuchowych, organ w niniejszym postępowaniu:

- 1) pismami z 20 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00262/20, 26 listopada 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-01088/20, 15 stycznia 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00029/21 oraz pismem z 21 lipca 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00519/21 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach), w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- 2) pismem z 20 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00261/20 wystąpił do Burmistrza Miasta Bierunia, o przedstawienie opinii do złożonego wniosku NITROERG S.A. w Bieruniu, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 20 kwietnia 2020 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez NITROERG S.A., w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Bieruniu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także

na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W dniach 28 czerwca 2022 r. i 22 lipca 2022 r. inspektorzy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wraz z przedstawicielami Marszałka Województwa Śląskiego przeprowadzili kontrolę w zakładzie NITROERG S.A. w Bieruniu, z której został sporządzony protokół Nr WIOS-KATOW 408/2022.

Po kontroli Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach wydał postanowienie Nr 45/2022/KM z 26 lipca 2022 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez miejsca przetwarzania oraz magazynowania odpadów, zlokalizowane w Bieruniu przy ul. Alfreda Nobla 1, zarządzane przez NITROERG S.A.

Burmistrz Miasta Bierunia, postanowieniem z 5 maja 2020 r. znak OŚ.6233.3.2020, zaopiniował pozytywnie proces przetwarzania odpadów przez NITROERG S.A. w Bieruniu.

Postanowieniem z 25 kwietnia 2023 r. nr 982/OE/2023, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów, zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Strony zostały zawiadomione o niezakończonym w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy POŚ „*stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne*”.

Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, które obejmuje wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania. Zgodnie z § 12 pkt 1 statutu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, stanowiącego załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) „w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, biorą udział Zarządy Zlewni”. Wobec powyższego, w przedmiotowym postępowaniu bierze udział Zarząd Zlewni w Katowicach.

Pismem z 3 lipca 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-001196/23, Strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy Kpa, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Pismem z 11 lipca 2023 r. o znaku: GL.ZUW.2.4218.46.2023.MP Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie poinformowało, że w przypadku ewentualnego odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz ścieków do środowiska należy spełnić wymogi:

- ustawy Prawo wodne (Dz. U. 2022.2625 tj.),
- rozporządzenia z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. 2019.1311 z dnia 2019.07.15 z późn. zm.),
- w przypadku odprowadzania wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków do cieków zobowiązuje się wnioskodawcę do utrzymania wylotu oraz odcinka cieku, tj. na odcinku

będącym w zasięgu oddziaływania odprowadzanych wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków w dobrym stanie technicznym.

Wnioskodawca nie skorzystał z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał następujących zmian pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie ochrony powietrza:

W ramach prac modernizacyjnych w obrębie instalacji do produkcji materiałów wybuchowych, wprowadzone zmiany obejmują likwidację produkcji: nitroestrów, materiałów wybuchowych nitroestrowych (dynamitów), materiałów wybuchowych amonowosaletrzanych, saletroli, kwasu azotowego (V) i kwasu siarkowego (VI) (produkowane w procesach denitracji i absorpcji i wykorzystywane ponownie w instalacji).

Instalacja do produkcji materiałów wybuchowych jest źródłem emisji dwutlenku azotu do powietrza.

Głównymi źródłami emisji dwutlenku azotu do powietrza z instalacji są procesy nitracji w liniach produkcji TNR i DNOK. Instalacja wyposażona jest w urządzenie ochrony powietrza, którym jest wieża absorpcyjna mocznikowa o min. sprawności 98%.

W ramach prac modernizacyjnych, w obrębie instalacji do produkcji środków strzałowych, wprowadzone zmiany obejmują: przeniesienie produkcji główek zapalczych do budynku Z-23 część a, co wiąże się z instalacją nowych emitatorów; połączenie ze sobą niektórych linii produkcyjnych; likwidację niektórych stanowisk produkcyjnych; montaż nowego urządzenia ochrony powietrza.

Instalacja do produkcji środków strzałowych jest źródłem emisji pyłów i gazów do powietrza.

Głównymi źródłami emisji do powietrza w instalacji są procesy: przygotowania surowców do mas zapalczych, naważania mas zapalczych, formowania główek zapalczych, produkcji mas opóźniających, elaboracji opóźniaczy, mycia tulejek opóźniaczy.

Instalacja wyposażona jest w wentylację mechaniczną, odprowadzającą powietrze na zewnątrz, poprzez emitory.

Instalacja wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, które stanowią dwa 1-modułowe filtrocyclony, o sprawności min. 92,5% oraz jeden filtr wodny, o sprawności min. 95%.

W ramach prac modernizacyjnych na instalacjach pomocniczych zlikwidowano stanowisko chromowania oraz przeniesiono 3 stanowiska spawania i skolektorowano odciągi miejscowe z 4 stanowisk spawalniczych w warsztacie mechaniczno-remontowym.

Wprowadzone zmiany w instalacjach powodują obniżenie emisji rocznej, w zakresie wszystkich emitowanych substancji o ok. 36%, w stosunku do wartości określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano odpowiednich zmian w zakresie źródeł emisji, emitatorów, dopuszczalnych rodzajów i ilości substancji dozwolonych do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych na poziomie wnioskowanym przez prowadzącego instalację.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza,

eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2021, poz.845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Zgodnie z wnioskiem Strony, w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza. W pozwoleniu zapisano również, że zgodnie z art. 147 ust. 4 ww. ustawy POŚ, prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonania wstępnych pomiarów emisji z nowopowstałych lub istotnie zmienionych źródeł emisji.

W zakresie ochrony powietrza nie dokonano oceny zgodności z najlepszymi dostępnymi technikami BAT technologii zastosowanej na instalacjach IPPC, eksploatowanych w zakładzie NITROERG S.A. w Bieruniu gdyż dotychczas nie ustalono dla nich konkluzji BAT.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego wynikają z wprowadzonych zmian w instalacjach, które spowodowały zmianę warunków korzystania ze środowiska określonych w obowiązującej decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

W stosunku do ostatniego brzmienia pozwolenia zintegrowanego (Decyzja nr 128/OS/2016) na terenie Zakładu powstało szereg zmian, związanych z emisją hałasu ze źródeł związanych z instalacją IPPC. Część źródeł została zlikwidowana, niektóre źródła zmieniły swoją lokalizację i parametry oraz powstały nowe źródła hałasu.

Z przeprowadzonych badań modelowych jak również z wykonanych pomiarów wynika, że wprowadzone zmiany w instalacji nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Na terenie Zakładu powstało szereg zmian, związanych z emisją hałasu ze źródeł związanych z instalacją IPPC. Część źródeł została zlikwidowana, niektóre źródła zmieniły swoją lokalizację i parametry oraz powstały nowe źródła hałasu.

Z przeprowadzonych badań modelowych, jak również z wykonanych pomiarów wynika, że wprowadzone zmiany w instalacji nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego związana była z:

- a) reorganizacją w obrębie instalacji IPPC (likwidacją części produkcji, w tym produkcji nitroestrów, połączeniem części produkcji itp.);
- b) wyłączeniem z użytkowania podczyszczalni ścieków przemysłowych z linii produkcji nitroestrów w instalacji IPPC do produkcji materiałów wybuchowych (w związku z likwidacją produkcji nitroestrów), opisaną dotychczas w punkcie I.3.3.2.1. lit. a) pozwolenia zintegrowanego;
- c) wyłączeniem z użytkowania oczyszczalni ścieków przemysłowych z linii produkcji trójnitrorezorcyny (TNR) i dwunitroortokrezolu (DNOK) (tzw. wody postabilizacyjne) w instalacji IPPC do produkcji materiałów wybuchowych (zrezygnowano z odprowadzania ścieków po produkcji TNR i DNOK poprzez złożę dolomitowe do środowiska - ścieki te będą wylapywane i oddawane jako odpad uprawnionym odbiorcom odpadów, natomiast do środowiska odprowadzane będą jedynie wody pochłonicze z chłodzenia/grzania urządzeń produkcyjnych z produkcji TNR i DNOK), opisaną dotychczas w punkcie I.3.3.2.1. lit. b) pozwolenia zintegrowanego.

Konieczna była również korekta pozwolenia zintegrowanego w zakresie zapisów dotyczących oczyszczalni ścieków przemysłowych z instalacji do produkcji materiałów wybuchowych, która ujęta była w punkcie I.1. lit. b) L.p. 4 pozwolenia zintegrowanego, w tabeli wskazującej instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym, jako instalacja IPPC pod nazwą „Oczyszczalnia ścieków powiązana technologicznie z instalacją pn. instalacja do wytwarzania

materiałów wybuchowych” - zakwalifikowana jako instalacja wymieniona w punkcie 6.13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Wyłączenie z użytkowania:

- podczyszczalni ścieków przemysłowych z linii produkcji nitroestrów w instalacji IPPC do produkcji materiałów wybuchowych (opisanej dotychczas w punkcie I.3.3.2.1. lit. a) pozwolenia zintegrowanego),
- oczyszczalni ścieków przemysłowych z linii produkcji trójnitrorezorcyny (TNR) i dwinitroortokrezolu (DNOK) (tzw. wody postabilizacyjne) w instalacji IPPC do produkcji materiałów wybuchowych (opisanej dotychczas w punkcie I.3.3.2.1. lit. b) pozwolenia zintegrowanego),

a także niewłaściwe ujęcie ww. „oczyszczalni ścieków powiązanej technologicznie z instalacją do wytwarzania materiałów wybuchowych” w punkcie I.1. lit. b) L.p. 4 pozwolenia zintegrowanego, wymusiły korektę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie (w tym usunięcie tej oczyszczalni z punktu I.1. lit. b) L.p. 4);

- d) korektą zapisów dotyczących funkcjonującej oczyszczalni ścieków przemysłowych, służącej do oczyszczania ścieków przemysłowych z linii produkcji materiałów wybuchowych inicjujących MWI, tj. azydku ołowiu, trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO) i dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO), opisanej dotychczas w punkcie I.3.3.2.1. lit. c) pozwolenia zintegrowanego. Dotychczas oczyszczalnia ta ujęta była w punkcie I.1. lit. b) L.p. 5 pozwolenia zintegrowanego, w tabeli wskazującej instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym, jako instalacja IPPC pod nazwą „Oczyszczalnia ścieków powiązana technologicznie z instalacją pn. instalacja do produkcji materiałów zapalników elektrycznych i nieelektrycznych” - zakwalifikowana jako instalacja wymieniona w punkcie 6.13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z tym, że:

- oczyszczalnia ta jest integralną częścią instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych (nazywanej do tej pory „Instalacją do produkcji zapalników elektrycznych i nieelektrycznych”),
- mamy do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie (oczyszczalnia ścieków przemysłowych oczyszcza bowiem wyłącznie ścieki z instalacji do produkcji środków strzałowych - z linii produkcji materiałów wybuchowych inicjujących (MWI), tj. z produkcji azydku ołowiu, z produkcji trinitrorezorcynianu ołowiu (TNRO) i z produkcji dinitroortokrezolanu ołowiu (DNOKO)),

konieczne było skorygowanie niewłaściwych zapisów w tym zakresie, poprzez usunięcie tej oczyszczalni z punktu I.1. lit. b) L.p. 5 pozwolenia zintegrowanego. Ponadto opis tej oczyszczalni ścieków z punktu I.3.3.2.1. lit. c) pozwolenia zintegrowanego przeniesiono do punktu I.2.1.2.1. pozwolenia zintegrowanego, zawierającego opis instalacji do produkcji środków strzałowych.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje obecnie dwie instalacje IPPC, tj. instalację do produkcji materiałów wybuchowych i instalację do produkcji środków strzałowych, które:

- a) zaopatrywane są w wodę z własnego ujęcia wód podziemnych, przy czym pobór wody podziemnej realizowany jest na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. W takiej sytuacji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym określa się jedynie ilość wykorzystywanej wody - w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC określono w punkcie I.3.3.1. pozwolenia zintegrowanego. W przedmiotowej zmianie pozwolenia zintegrowanego uwzględniono zwiększenie zużycia wody na potrzeby instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych (z 88 000 m³/rok na 120 000 m³/rok).

- b) są źródłem ścieków przemysłowych, które wprowadzane są do środowiska, przy czym wprowadzanie ścieków przemysłowych do wód realizowane jest na podstawie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. W takiej sytuacji, zgodnie z art. 202 ust. 1 oraz art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Warunki emisji ścieków do wód ustalono w punkcie III.3. pozwolenia zintegrowanego. W przedmiotowej zmianie pozwolenia zintegrowanego uwzględniono ilość ścieków przemysłowych, wprowadzanych do środowiska, określoną jako maksymalną ilość m³ na sekundę, średnią ilość m³ na dobę oraz dopuszczalną ilość m³ na rok (zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy POŚ i art. 403 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne).

W trakcie postępowania administracyjnego o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego analizie poddano również:

- a) kwestię pierwszego odbiornika, w którym następuje kontakt ścieków przemysłowych z zakładem ze środowiskiem. W dotychczasowym zapisie punktu III.3. pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono „Warunki emisyjne wprowadzania ścieków do środowiska”, mowa była o wprowadzaniu ścieków przemysłowych do cieku Młynówka w km 0+170, uchodzącego do rzeki Gostyni w km 5+924 jej biegu. W przedmiotowym postępowaniu wyjaśniono, że „ciek Młynówka” odpowiada warunkom „kanału”, zdefiniowanego w art. 16 pkt 21 ustawy Prawo wodne (kanał – to sztuczne koryto prowadzące wody w sposób ciągły lub okresowy, o szerokości dna co najmniej 1,5 m przy jego ujściu lub ujęciu), mianowicie jest urządzeniem sztucznym, prowadzącym wody w sposób ciągły – ujęcie wód następuje z rzeki Mlecznej w Bieruniu, a szerokość jego dna jest większa niż 1,5 m. Zgodnie z ww. definicją pierwszym odbiornikiem ścieków są zatem wody powierzchniowe w kanale „ciek Młynówka” (jak wskazuje bowiem art. 22 ustawy Prawo wodne, śródlądowymi wodami płynącymi są m.in. wody w kanałach);
- b) zapisy punktu II.2. pozwolenia zintegrowanego, w którym opisano sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Zgodnie z wnioskiem usunięto z tego punktu podpunkt d), wskazujący „zabudowanie stacji retencji i transportu ścieków po produkcji nitroestrów na miejską oczyszczalnię ścieków w Bieruniu, a tym samym wyeliminowanie bezpośredniego zrzutu powyższych ścieków bezpośrednio do środowiska”. Jednocześnie w punkcie tym zaproponowano nowe brzmienie pozostałych podpunktów, uwzględniające zarówno dotychczasową ich treść, jak i informacje zamieszczone w złożonym wniosku;
- c) kwestię ewentualnego zastosowania w przedmiotowej sprawie konkluzji, dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r.), tj. konkluzji BAT CWW. Konkluzje BAT CWW odnoszą się do następujących rodzajów działalności określonych w sekcjach 4 i 6.11 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE:
- sekcja 4: Przemysł chemiczny,
 - sekcja 6.11: Oczyszczanie ścieków nieobjętych dyrektywą Rady 91/271/EWG i pochodzących z instalacji wykonujących czynności objęte sekcją 4 załącznika I do dyrektywy 2010/75/UE, prowadzone przez niezależnego operatora.

Konkluzje BAT CWW opublikowano 9 czerwca 2016 r. i istniejące instalacje miały czas na dostosowanie się do nich do 9 czerwca 2020 r. Jak podaje Ministerstwo Klimatu na stronie <https://ekoportal.gov.pl/pozwolenia-zintegrowane/konkluzje-bat>, ww. data 9 czerwca 2020 r. dotyczy wyłącznie niezależnie eksploatowanych oczyszczalni ścieków, dla których główne źródło pochodzi z przemysłu chemicznego. W rozpatrywanej sprawie nie mamy do czynienia z tego typu oczyszczalnią. Oczyszczalnia ścieków eksploatowana przez NITROERG S.A. w Bieruniu jest integralną częścią instalacji IPPC do produkcji środków strzałowych i mamy

w tym przypadku do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie. W rozpatrywanej sprawie instalacją główną nie jest niezależnie eksploatowana oczyszczalnia ścieków z przemysłu chemicznego, lecz instalacje w przemyśle chemicznym - do produkcji materiałów wybuchowych. W takiej sytuacji zakładu NITROERG S.A. w Bieruniu nie dotyczy ww. termin 9 czerwca 2020 r. dostosowania istniejących instalacji do konkluzji BAT CWW.

W zakresie warunków wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska w przedmiotowej decyzji uwzględniono ponadto następujące kwestie:

- w składzie ścieków przemysłowych wprowadzanych do środowiska uwzględniono dodatkowy parametr – temperaturę (w związku z prowadzaniem do środowiska wód chłodniczych),
- ze składu ścieków przemysłowych wprowadzanych do środowiska wyeliminowano jeden z parametrów – chrom ogólny (w związku z likwidacją procesów z wykorzystaniem związków chromu),
- doprecyzowano, które strumienie ścieków przemysłowych – spośród ścieków przemysłowych odprowadzanych z zakładu do środowiska – są poddawane oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych,
- doprecyzowano informację o systemie odprowadzania ścieków przemysłowych z terenu zakładu oraz o pierwszym odbiorniku ścieków (ścieki przemysłowe wprowadzane są do wód kanału „ciek Młynówka” za pośrednictwem wylotu W-1),
- doprecyzowano informację o lokalizacji wylotów W1 i W2 (w dotychczasowej treści pozwolenia zintegrowanego wskazany był jeden wylot, aktualnie określany jako wylot W-1; po inwentaryzacji terenowej zakład zdecydował się na wskazanie w pozwoleniu zintegrowanym dwóch wylotów),
- doprecyzowano informację o parametrach wylotów W1 i W2 (w tym dokonano korekty informacji o średnicy wylotu aktualnie określanego jako wylot W-1 – po inwentaryzacji terenowej zakład stwierdził, że wylot ten ma średnicę 1100 mm, a nie 1400 mm).

W zakresie monitoringu wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska, w przedmiotowej decyzji uwzględniono ponadto następujące kwestie:

- w zakresie wskaźników, które monitorowane powinny być w ściekach przemysłowych wprowadzanych do wód kanału „ciek Młynówka”, uwzględniono dodatkowo temperaturę oraz wyeliminowano chrom ogólny,
- doprecyzowano informację o lokalizacji miejsca poboru próbek ścieków przemysłowych, wprowadzanych do wód kanału „ciek Młynówka”,
- dopisano informację o obowiązku przekazywania wyników prowadzonych pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód w zakresie określonym w pozwoleniu zintegrowanym organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz właściwemu organowi Inspekcji Ochrony Środowiska.

W zakresie gospodarki odpadami wnioskowane przez Stronę zmiany spowodują:

- wzrost ilości wytwarzanych odpadów we wszystkich instalacjach IPPC łącznie,
- w instalacji do produkcji materiałów wybuchowych:
 - nastąpił wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o 30%,
 - zmalała ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o 24%,
- w instalacji do produkcji środków strzałowych wraz z oczyszczalnią ścieków:
 - nastąpił wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o 411%,
 - wzrost ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpiecznych o 19%,
- w instalacji pomocniczej – warsztat mechaniczno-remontowy:
 - nie uległa zmianie ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych,
 - nastąpił wzrost ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpiecznych o 6%.
- identyfikację nowych rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających w instalacjach IPPC.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń i wydano postanowienie z 25 kwietnia 2023 r. nr 982/OE/2023 określające jego wysokość i formę.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez NITROERG S.A. z siedzibą w Bieruniu wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi w formie gwarancji bankowej, obliczona zgodnie z danymi zawartymi we wniosku wraz z uzupełnieniami.

Strona przedłożyła gwarancję bankową.

W niniejszej decyzji dokonano również zmiany w punktach I.3.5.1 oraz I.3.5.2 dot. zużycia surowców. Zwiększenie zużycia surowców i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych oraz materiałów zawierających substancje niebezpieczne, stosowanych w instalacjach IPPC, wynika z niestabilnej sytuacji na rynku gazu ziemnego i niepewnością co do utrzymania regularnych dostaw surowców saletry amonowej od producentów oraz problemami z dostawą azotanu amonowego roztworu 92% od głównego dostawcy.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/dane/osobowe/>

Z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Łukasz Rychlewski

Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych

Otrzymują:

1. NITROERG S.A.
ul. Plan Alfreda Nobla 1, 43-150 Bieruń
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
Zarząd Zlewni w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru **158**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Bieruniu (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.AD – BIP (SOD)
6. OE.PH - SOD
7. OE.WO - SOD
8. OE.BO - SOD

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.