

Katowice, dnia 26 września 2023 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.57.2023
znak decyzji: OE-PZ.KW-001618/23
za dowodem doręczenia

Decyzja nr **3520/OE/2023**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.).

po rozpoznaniu wniosku Pełnomocnika Strony, z dnia 13 czerwca 2023 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 11 lipca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07 (z późn. zm.), dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6, eksploatowanej przez spółkę **ALCHEMIA S.A. z siedzibą w Warszawie** (Regon: 530544669, NIP: 747-00-06-096), w następujący sposób:

- I. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 3. „Charakterystyka instalacji, opis technologiczny”, otrzymuje brzmienie:

„ 3. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny.

Proces wytopienia stali jest sterowany skomputeryzowanym systemem sterowania, opracowanym przez firmę Mannesmann. W ten sposób uzyskiwana jest płynność i stabilność procesu. Monitoruje się on-line przepływ energii oraz średnie zużycie energii dla procesu i porównuje ze wskaźnikami w perspektywie długoterminowej.

a) Wytop stali

Odbywa się w jednym piecu elektro-łukowym nr 5.

W hali wsadowej pieca nr 5 następuje przeładunek złomu do kosza, którym transportuje się go do hali piecowej, a następnie suwnicą do pieca. Po załadunku pieca oraz dodaniu dodatków żużlotwórczych i żelazostopów następuje zamknięcie sklepienia i rozpoczyna się roztopianie wsadu, za pomocą łuku elektrycznego, wytworzonego przez 3 grafitowe elektrody UHP. Dla zintensyfikowania procesu podawany jest tlen. W końcowej fazie wytopu, w celu ochrony wymurówki przed działaniem łuku elektrycznego, do kąpieli, przy pomocy lancy, dodaje się spieniacz. Temperatura stali przed spustem wynosi 1630 – 1650 °C. Podawanie tlenu następuje przez cały okres trwania procesu w piecu. Gdy analiza zawartości w stali takich pierwiastków jak: węgiel i fosfor oraz temperatura ciekłej stali odpowiadają założonym wartościom, następuje spust stali do kadzi, znajdującej się na stalowozie w hali lejniczej. W przypadku, gdy stal nie spełnia założonych parametrów, proces przedłuża się, intensyfikując podawanie tlenu i podając wapno, podgrzewa się stal łukiem elektrycznym, w celu stopienia resztek złomu. Po spuszczeniu stal przejeżdża do hali obróbki pozapiecowej.

Parametry techniczne i technologiczne pieca:

- Typ	elektryczny łukowy
- rodzaj elektrod	grafitowe HP, ø 508 mm
- pojemność nominalna	30 Mg
- pojemność robocza	25 Mg
- nominalna produkcja roczna	130 000 Mg
- czas wytopu	1,5 godz.
- efektywny czas pracy	8660 godz./rok
- uzysk procesu	83 %
- temperatura procesu	max 1943 °C
- średnie zużycie podstawowych materiałów wsadowych:	
wsad metaliczny	1186 kg/Mg odlanej stali
dodatki metaliczne	6 kg/Mg odlanej stali
węgiel do spienienia	12,5 kg/Mg odlanej stali
wapno i dolomit	32,5 kg/Mg odlanej stali
boksyt	1,3 kg/Mg odlanej stali
tlen	21,3 Nm ³ /Mg odlanej stali

b) Obróbka pozapiecowa stali

Do dnia 31.12.2023 r.

Zachodzi w urządzeniu VAD lub piecokadzi LHF. Obróbce poddaje się całą ilość wytopionej w piecach elektrycznych stali. Zadaniem tej operacji technologicznej jest odgazowanie, odsiarczenie i ujednolicienie składu chemicznego stali.

Urządzenie VAD – w urządzeniu następuje obróbka próżniowa stali z podgrzewaniem stali w łuku elektrycznym. Celem obróbki jest odgazowanie stali (usunięcie wodoru, tlenu i azotu) przy jednoczesnym przedmuchiwaniu argonem dla rafinacji stali, ujednoludnienia kąpieli pod względem temperatury, składu chemicznego i usunięcia wtrąceń niemetalicznych. Po zakończeniu procesu w urządzeniu VAD, stal jest gotowa do odlania we wlewkę i przekazania do hali lejniczej.

Parametry techniczne urządzenia VAD:

- pojemność robocza 30 Mg stali
- czas wytwarzania próżni 15 min
- całkowity czas procesu 90 min
- czas pracy 5 000 godz./rok
- ilość pary wodnej 6 500 kg/godz.

Piecokadź LHF - W piecokadzi LHF prowadzi się bezpróżniową rafinację płynnej stali, w celu usunięcia wtrąceń niemetalicznych i ujednoludnienia składu chemicznego oraz temperatury. Po zakończeniu przedmuchiwania argonem i osiągnięciu założonych parametrów, stal przekazywana jest do hali lejniczej.

Parametry techniczne pieca kadziowego:

- typ elektryczny łukowy
- pojemność robocza 25 Mg
- moc transformatora 5,5 MVA
- napięcie pierwotne 20 kV
- napięcie wtórne 200 V
- prąd wtórny 19 kA
- elektrody grafitowe UHP o długości 1,5 m, $\varnothing$ 254 mm
- zużycie elektrod 1,12 kg/Mg stali płynnej
- temperatura procesu 1600 °C
- czas obróbki 55 min
- czas pracy 4300 godz./rok

Od dnia 01.01.2024 r.

Zachodzi w urządzeniu VAD lub piecokadzi LHF. Obróbce poddaje się całą ilość wytopionej w piecach elektrycznych stali. Zadaniem tej operacji technologicznej jest odgazowanie, odsiarczenie i ujednoludnienie składu chemicznego stali.

Urządzenie VAD - stanowisko rafinacji stali z podgrzewaniem w łuku elektrycznym. W kadzi VAD prowadzi się proces usuwania ze stali, w warunkach wysokiej próżni wytwarzanej w wysokowydajnych pompach mechanicznych i przy jednoczesnym podgrzewaniu łukiem elektrycznym, rozpuszczonego w niej wodoru, azotu i tlenu oraz proces odsiarczania i przedmuchiwania stali argonem.

Przyjęto 3-stopniowy zestaw mechanicznych pomp próżniowych z silnikami elektrycznymi, przystosowanymi do współpracy z falownikami.

I 3 Gmb40K root's 3 x 40.000 = 120.000 m³/h; 30,0 kW

II 3 HV8000 root's 3 x 8.640 = 25.920 m³/h; 55,0 kW

III 3 IDX1300 śrubowa 3 x 1.300 = 3.900 m³/h; 30,0 kW

Podsumowanie 9 pomp

Sumaryczny wydatek i moc nominalna 120 000 m³/h

Sumaryczna moc silników 345 kW

Wszystkie pompy i bustery próżniowe chłodzone będą cieczą chłodzącą (wodą+glikol), w obiegu zamkniętym, a średni wydatek cieczy chłodzącej wynosi ok. 200 l/min. Z uwagi na zmienne

temperatury otoczenia zastosowany będzie agregat chłodniczy (tzw. chiller) pracujący na mieszaninie wody i glikolu.

Dla potrzeb instalacji zostanie wykonany stalowy zbiornik ciśnieniowy na azot. Pojemność maksymalna zbiornika 5m³.

Parametry procesu:

- pojemność robocza 10 Mg/h stali
- roczny wsad 50000 Mg/rok stali
- czas wytwarzania próżni 10 min
- czas pracy 5000 godz./rok.

Piecokadz LHF - W piecokadzi LHF prowadzi się bezpróżniową rafinację płynnej stali, w celu usunięcia wtrąceń niemetalicznych i ujednolicenia składu chemicznego oraz temperatury. Po zakończeniu przedmuchiwania argonem i osiągnięciu założonych parametrów, stal przekazywana jest do hali lejniczej.

Parametry techniczne pieca kadziowego:

- typ elektryczny łukowy
- pojemność robocza 25 Mg
- moc transformatora 5,5 MVA
- napięcie pierwotne 20 kV
- napięcie wtórne 200 V
- prąd wtórny 19 kA
- elektrody grafitowe UHP o długości 1,5 m, ø 254 mm
- zużycie elektrod 1,12 kg/Mg stali płynnej
- temperatura procesu 1600 °C
- czas obróbki 55 min
- czas pracy 4300 godz./rok

c) Odlewanie stali

Odlewanie płynnej stali do wlewnic prowadzone jest metodą syfonową (produkcja wlewków). Kadź ze stałą, przy pomocy suwnicy lejniczej, transportowana jest nad zestawy odlewnicze i poprzez lej zestawu odlewniczego następuje wypełnienie wlewnic stałą (od 1 do 6 zestawów odlewniczych). Po zakończeniu odlewania, resztę stali odlewa się do wlewnicy resztowej. Żużel z kadzi odlewniczej wylewa się do kadzi żużlowej. Po zastygnięciu stali w zestawie odlewniczym zestaw jest rozbierany przez zdjęcie wlewnic z wlewków oraz usunięcie ceramicznych kształtek z zastygłą stałą z leja i płyty podwlewnicowej.

Parametry stanowiska suszenia kadzi:

- typ palnika gazowy Boom
- ilość palników 1 szt.
- moc 0,38 MW
- zużycie gazu 40 m³/godz.
- czas suszenia 10 godz.

Parametry stanowiska wygrzewania kadzi:

- typ palnika gazowy WWG-630-3
- ilość palników 1 szt.
- moc 0,67 MW
- zużycie gazu max. 70 m³, nom. 40 m³/godz.
- czas wygrzewania kadzie nowe 10 godz., kadzie stare 14 godz.

d) Obróbka cieplna wlewków

Uszkodzone w trakcie studzenia wlewki, odlewane metodą syfonową, poddawane są obróbce cieplnej, a obróbce mechanicznej wlewki posiadające wady powierzchniowe. Obróbka cieplna prowadzona jest w dwóch piecach grzewczych: homogenicznym (żarzalny z wysuwającym trzonem) i przepychowym.

Parametry techniczne i technologiczne pieca homogenizacyjnego:

- | | |
|----------------------------|--|
| - Wydajność maksymalna | - 5 Mg/h, |
| - Wydajność rzeczywista | - 2 Mg/h, |
| - Sprawność cieplna | - ok. 75 %, |
| - Typ palników | - RPG 250/1100, |
| - Ilość palników | - 6 sztuk, |
| - Ilość wygrzewanego wsadu | - 11 000 Mg/rok, |
| - Temperatura nagrzewania | - 720 – 840 °C, |
| - Zużycie gazu ziemnego | - 210 000 m ³ /rok
(19,09 m ³ /Mg wsadu), |
| - Czas nagrzewania | - 3300 h, |
| - Czas pracy | - 8600 h/rok. |

Parametry techniczne i technologiczne pieca przepychowego:

- | | |
|----------------------------|--|
| - Wydajność maksymalna | - 6,25 Mg/h, |
| - Wydajność rzeczywista | - 2,72 Mg/h, |
| - Temp. nagrzewania | - 750°C, |
| - Czas trwania procesu | - minimum 24 h, |
| - Typ palnika | - gazowy, |
| - Ilość palników | - 16 szt., |
| - Sprawność cieplna | - ok. 25 %, |
| - Ilość nagrzewanego wsadu | - 25 000 Mg/rok, |
| - Czas nagrzewania | - 24 h, |
| - Ilość cykli w roku | - 405, |
| - Czas pracy pieca | - 8600 h/rok, |
| - Zużycie gazu ziemnego | - 515 000 m ³ /rok,
(20,6 m ³ /Mg wsadu). |

Po obróbce cieplnej wlewki przekazywane są na stanowiska ogniowego oczyszczenia lub szlifowania na zimno.

e) Wykańczanie wlewków.

- Stanowiska ogniowego oczyszczania wlewków służą do oczyszczania wlewków z wad powierzchniowych oraz przygotowywania stopy wlewków rurowych. Proces prowadzony jest przy pomocy palników gazowo-tlenowych, typu PH-206M. Parametry technologiczne stanowiska ogniowego czyszczenia wlewków:

- wydajność stanowiska	23,7 Mg/godz.
- ilość obrabianego materiału	130 000 Mg/rok
- zużycie gazu ziemnego	0,88 m ³ /Mg wsadu, 28 m ³ /godz.
- czas pracy	6350 godz./rok.

- Szlifowanie zimnych wlewków. Proces szlifowania zimnych wlewków prowadzony jest w celu oczyszczania wlewków z wad powierzchniowych przy pomocy szlifierek ze ścierną tarczą korundową.”

II. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 4. „Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„4. Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.

4.1. Stalownia (IPPC).

4.1.1. Linia produkcji stali surowej.

Źródłami emisji linii technologicznej jest piec łukowy w fazie załadunku wsadu oraz wytopu i spustu stali, a także stanowiska remontowe kadzi odlewniczych.

- Piec elektryczny łukowy nr 5. Piec jest źródłem emisji zorganizowanej. W procesie topienia wsadu uwalniany jest szereg zanieczyszczeń do powietrza, m.in. dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, fluor oraz pył (w tym pył zawieszony PM-10) zawierający metale, w tym największą część stanowi żelazo. Emisje zachodzące w trakcie procesu prowadzonego w piecu oraz podczas załadunku pieca i spustu stali są ujmowane przy pomocy ujęcia okapowego typu Dog House oraz kolektora głównego, odprowadzającego z przestrzeni roboczej pieca gazy poreakcyjne do urządzenia odpylającego. Gazy odlotowe z pieca łukowego nr 5 są odprowadzane kolektorem i oczyszczane w pulsacyjnym filtrze tkaninowym i emitowane emitorem E-3,4. Do w/w urządzenia ochronnego doprowadzony jest również kolektor spalin z pieca kadziowego LHF (linia obróbki pozapiecowej).

4.1.2. Linia pozapiecowej obróbki płynnej stali.

Do dnia 31.12.2023 r.

Źródłem emisji z linii technologicznej obróbki pozapiecowej stali jest piec kadziowy LHF oraz kadź VAD.

- VAD – stanowisko rafinacji stali z podgrzewaniem w łuku elektrycznym. W kadzi VAD prowadzi się proces usuwania ze stali, w warunkach wysokiej próżni i przy jednoczesnym podgrzewaniu łukiem elektrycznym, rozpuszczonego w niej wodoru, azotu i tlenu oraz proces odsiarczania i przedmuchiwanie stali argonem. Powstające gazy odlotowe są wprowadzane do powietrza emitorem E-5.

- Piec kadziowy LHF. W piecokadzi LHF prowadzi się bezpróżniową rafinację płynnej stali w celu usunięcia wtrąceń niemetalicznych i ujednolicenia składu chemicznego oraz temperatury. Stosuje się podgrzewanie łukiem elektrycznym oraz przedmuchiwanie argonem. Urządzenie jest źródłem emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłu i pyłu zawieszonego PM-10. Powstające gazy odlotowe, po oczyszczeniu w pulsacyjnym filtrze tkaninowym, są wprowadzane do powietrza emitorem E-3,4.

Od dnia 01.01.2024 r.

Źródłem emisji z linii technologicznej obróbki pozapiecowej stali jest piec kadziowy LHF oraz kadź VAD:

- VAD - stanowisko rafinacji stali z podgrzewaniem w łuku elektrycznym. W kadzi VAD prowadzi się proces usuwania ze stali, w warunkach wysokiej próżni i przy jednoczesnym podgrzewaniu łukiem elektrycznym, rozpuszczonego w niej wodoru, azotu i tlenu oraz proces odsiarczania i przedmuchiwania stali argonem. Powstające gazy odlotowe są wprowadzane do powietrza emitorem E-5b.
- Piec kadziowy LHF. W piecokadzi LHF prowadzi się rafinację płynnej stali w celu usunięcia wtrąceń niemetalicznych i ujednolicenia składu chemicznego oraz temperatury bez przeprowadzania procesu próżniowego. Stosuje się podgrzewanie łukiem elektrycznym oraz przedmuchiwanie argonem. Urządzenie jest źródłem emisji dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla oraz pyłu i pyłu zawieszonego PM10. Powstające gazy odlotowe, po oczyszczeniu w pulsacyjnym filtrze tkaninowym, są wprowadzane do powietrza emitorem E-3,4.

4.1.3. Linia odlewania stali do wlewnic

- Stanowiska odlewania stali do wlewnic metodą syfonową. Źródłami emisji substancji zanieczyszczających są:
 - operacje technologiczne związane z napełnianiem wlewnic,
 - okresowe wygrzewanie dołów palnikami opalanymi gazem ziemnym.Emisja z w/w procesów technologicznych ma charakter niezorganizowany (emisja do powietrza z wnętrza hali poprzez wentylację grawitacyjną) i związana jest przede wszystkim ze spalaniem gazu ziemnego w palnikach oraz napełnianiem wlewnic ciekłą stalą.
- Stanowiska przygotowania kadzi odlewniczych.
 - stanowisko suszenia kadzi,
 - trzy stanowiska wygrzewania kadzi.Emisja z w/w procesów technologicznych ma charakter niezorganizowany i związana jest przede wszystkim ze spalaniem gazu ziemnego w palnikach. Zanieczyszczenia (dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla i pył) są emitowane do wnętrza hali w sposób niezorganizowany i wprowadzane do powietrza poprzez wentylację grawitacyjną.

4.1.4. Linia obróbki wlewków.

Źródłami emisji są piece grzewcze, w których prowadzi się obróbkę cieplną wlewków (piec homogenizacyjny oraz piec przepychowy), a także dwa stanowiska oczyszczania ogniowego wlewków oraz proces szlifowania zimnych wlewków.

- *Piec homogenizacyjny.* W procesie nagrzewania wlewków uwalniany jest do powietrza szereg substancji, m.in. dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla oraz pył ogółem i pył zawieszony PM-10. Wymienione wyżej substancje, powstające w przestrzeni roboczej pieca, są odprowadzane kolektorem spalin i wprowadzane do powietrza emitorem E-6.
- *Piec przepychowy.* W procesie nagrzewania wlewków uwalniany jest szereg zanieczyszczeń do powietrza, m.in. dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla oraz pył ogółem i pył zawieszony PM-10. Wymienione wyżej substancje powstające w przestrzeni roboczej pieca są odprowadzane kolektorem spalin i wprowadzane do powietrza emitorem E-7.

- *Stanowiska ogniowego oczyszczania wlewków.* Proces oczyszczania wlewków z wad powierzchniowych oraz przygotowywanie stopy wlewków rurowych są prowadzone przy pomocy palników gazowo-tlenowych typu PH-206M. Gazy odlotowe są ujmowane przy pomocy urządzeń odciągowych i kolektorem spalin kierowane do pulsacyjnego filtra tkaninowego (oczyszcza również gazy odlotowe z pieca łukowego nr 4). Po oczyszczeniu gazy odlotowe są wprowadzane do powietrza emitorem E-2.
- *Proces szlifowania zimnych wlewków.* Proces szlifowania wlewków (wykańczanie wlewków) jest źródłem emisji o charakterze niezorganizowanym. Proces oczyszczania wlewków z wad powierzchniowych jest prowadzony przy pomocy szlifierek ze ścierną tarczą korundową. Zanieczyszczenia (pył) są emitowane do wnętrza hali w sposób niezorganizowany i wprowadzane do powietrza poprzez wentylację grawitacyjną.

4.1.5. Charakterystyka emitorów instalacji IPPC.

Do dnia 31.12.2023 r.

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów	Przepływ w gazów	Czas pracy emitora
-	-	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m³/h]	[h/rok]
E-1	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-2	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-3,4	Piec elektro-łukowy nr 5	30,0	3,0	13,8	400	350 000	8660 (w tym 100 h aplikacja dodatków)
	Piec kadziowy LHF						4300
E-5	Urządzenie VAD	36,0	0,6	12,8	353	13 000	5000
E-6	Piec homogenizacyjny	30,0	1,5	0,8	473	5 000	8600
E-7	Piec przepychowy	24,0	0,8	1,7	473	3 000	8600

Od dnia 01.01.2024 r.

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów	Przepływ gazów	Czas pracy emitora
-	-	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m³/h]	[h/rok]
E-1	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-2	Ogniowe czyszczenie wlewków	16,0	2,1	10,0	400	125 000	6350
E-3,4	Piec elektro-łukowy nr 5	30,0	3,0	13,8	400	350 000	8660 (w tym 100 h)

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura gazów	Przepływ gazów	Czas pracy emitora
-	-	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m³/h]	[h/rok]
							aplikacja dodatków)
	Piec kadziowy LHF						4300
E-5b	Zmodernizowana instalacja VAD	15,0	0,366	5 0,2	363	1 900 15	50 4950
E-6	Piec homogenizacyjny	30,0	1,5	0,8	473	5 000	8600
E-7	Piec przepychowy	24,0	0,8	1,7	473	3 000	8600

4.2. Instalacje pomocnicze.

Źródłem emisji o charakterze zorganizowanym jest instalacja energetycznego spalania paliw – kocioł gazowy, parowy LOOS wytwarzający parę technologiczną na potrzeby kadzi VAD oraz dodatkowo energię cieplną na potrzeby socjalne instalacji.

Parametry techniczne i technologiczne kotła LOOS:

- typ VL-SX 12000x20
- wydajność pary 12 Mg/h
- moc nominalna 8,6 MW
- temperatura pary przegrzanej 300 °C
- temperatura spalin 305 °C
- paliwo gaz ziemny G-50
- czas pracy kotła 8640 godz./rok, w tym na potrzeby VAD 4320 godz./rok
- zużycie gazu 2 660 000 m³/rok
- maksymalne zużycie gazu 700 m³/godz.
- średnie zużycie gazu 300 m³/godz.

Spaliny z kotła emitowane są emitorem E-5a o wysokości h=13,25 i średnicy d=0,9 m.

4. 3. Urządzenia redukujące emisję pyłowo-gazową - Instalacja IPPC.

Do dnia 31.12.2023 r.

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie odpylające	Parametry urządzeń
E-1, E-2	stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków	filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ LKPM - pow. filtracji 2016 m² - wydajność went. 2x125000 m³/h - ilość worków 720 szt. - śr. worka 127 mm - długość worka 7m - tkanina poliester - temperatura gazów max. 150°C - skuteczność 99% - zapylenie za filtrem 15 mg/m³
E-3,4	piec łukowy nr 5, piec kadziowy	komora osadcza, filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ: INTENSIV - powierzchnia filtracji: 3264m²

			- wydajność wentylatora: 2x175000 m ³ /h - ilość worków: 1248 szt. - średnica worka: 140 mm - długość worka: 6m - tkanina: poliester - temperatura gazów max. 130°C - skuteczność: 99% - zapylenie za filtrem (po wymianie worków filtracyjnych w 2015 r.): < 5 mg/m ³
--	--	--	---

Od dnia 01.01.2024 r.

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie odpylające	Parametry urządzeń
E-1, E-2	stanowiska ogniowego oczyszczania wlewków	filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ LKPM - pow. filtracji 2016m ² - wydajność went. 2x125000 m ³ /h - ilość worków 720szt. - śr. worka 127mm - długość worka 7m - tkanina poliester - temperatura gazów max. 150°C - skuteczność 99% - zapylenie za filtrem 15 mg/m ³
E-3,4	piec łukowy nr 5, piec kadziowy	komora osadcza, filtr tkaninowy pulsacyjny	- typ: JNTENSIV - powierzchnia filtracji: 3264 m ² - wydajność wentylatora: 2x175000 m ³ /h - ilość worków: 1248 szt. - średnica worka: 140 mm - długość worka: 6m - tkanina: poliester - temperatura gazów max. 130°C - skuteczność: 99% - zapylenie za filtrem: < 5mg/m ³
E5b	Zmodernizowana instalacja VAD	Filtr próżniowy z zestawem wkładów filtracyjnych	- Zawartość cząstek stałych przed filtrem: ≤500 mg/m ³ . - Temperatura gazów przed filtrem: ≤90°C - Wymagana sprawność filtra: 99,99%

III. W części I „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 6. „Źródła hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„6. Źródła hałasu do środowiska

Do dnia 31.12.2023 r.

Źródłami hałasu są następujące urządzenia i operacje technologiczne:

- Hala wsadowa - załadunek wsadu, prace transportowe – suwnice,
- Hala pieców i hala odlewnicza – procesy prowadzone w piecu łukowym nr 5, stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków, prace transportowe – suwnice,
- Kotłownia technologiczna - wentylator odciągowy,
- Chłodnie wentylatorowe – wentylatory nadmuchu.

6.1. Parametry akustyczne i czas pracy punktowych źródeł hałasu.

Lp.	Źródło punktowe	Równoważny poziom mocy akustycznej pora dnia/pora nocy [dB(A)]	Czas emisji źródeł hałasu	
			Pora dnia T=480 min	Pora nocy T=480 min
3,4	Dwa wentylatory odciągowy przy odpylni pieca łukowego nr 5	97/97	480	60
5	Chłodnia wentylatorowa	80/80	480	60
6	Chłodnia wentylatorowa	80/80	480	60

6.2. Parametry akustyczne i czas pracy źródeł hałasu typu budynek.

Lp.	Źródło hałasu	Źródła hałasu wewnątrz budynku	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB (A)]	Czas emisji źródeł hałasu
1	Hala pieców i hala odlewnicza	Piec łukowy nr 5 – operacje wytopu, stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków, prace transportowe - suwnice	ściany- 90-81 dach - 82	praca ciągła w okresie całej doby
2	Hala wsadowa	Przygotowanie wsadu, załadunek wsadu	ściany- 90 dach - 85	praca ciągła w okresie całej doby
3	Kotłownia technologiczna LOOS	Wentylator odciągowy	Ściany i dach - 91	praca ciągła w okresie całej doby

Od dnia 01.01.2024 r.

Źródłami hałasu są następujące urządzenia i operacje technologiczne:

- Hala wsadowa – załadunek wsadu, prace transportowe – suwnice (H2);
- Hala pieców i hala odlewnicza – procesy prowadzone w piecu łukowym nr 5, stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków, prace transportowe – suwnice (H1);
- Hala lejnicza (H3, H4);
- Hala złomowa (H6);
- Kotłownia technologiczna – wentylator odciągowy (H7);
- Hala piecowa – pomieszczenie pieca łukowego nr 5 (H5);
 - Odpylnia pieca łukowego – wentylatory odciągowy (W1-W2);
 - Chłodnie wentylatorowe – wentylatory nadmuchu (W5, W6, W7);
 - Chłodnia wentylatorowa VAD (W3-W4);
 - Filtr instalacji VAD (W8).

Tabela 6.1. Parametry akustyczne i czas pracy punktowego źródła hałasu

lp.	Symbol	Zewnętrzne źródło punktowe hałasu	Wysokość [m]	czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień ¹ 6.00-22.00	noc ² 22.00-6.00
1	W1-W2	Dwa wentylatory odciągowy przy odpylni pieca łukowego nr 5 (za ekranem akustycznym)	1,7	960	480	97,0	97,0
2	W3, W4	Chłodnia wentylatorowa VAD	3,0	960	480	99,0	99,0
3	W5, W6, W7	Chłodnia wentylatorowa P5 (pieca łukowego)	4,0	960	480	93,0	93,0
4	W8	Filtr instalacji wytwarzania próżni VAD	3,0	960	480	80,0	80,0

¹ Podano poziom w odniesieniu do 8 godzin pory dnia

² Podano poziom w odniesieniu do 1 godziny pory nocy

Tabela 6.2 Parametry akustyczne źródeł hałasu typu budynek

lp.	Symbol	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	czas pracy [h]		Równoważny poziom dźwięku – 1m od wew. ściany budynku dB(A)	
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
1	H1	Hala pieców i hala odlewnicza	14,0	16	8	85,0 – ściany 82,0 – dach	85,0 – ściany 82,0 – dach

Ip.	Symbol	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	czas pracy [h]		Równoważny poziom dźwięku – 1m od wew. ściany budynku dB(A)	
				dzień 6.00- 22.00	noc 22.00- 6.00	dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
2	H2	Hala wsadowa	12,0	16	8	90,0 – ściany 87,0 – dach	90,0 – ściany 87,0 – dach
3	H3	Hala lejnicza 1	14	16	8	85,0 – ściany 82,0 – dach	85,0 – ściany 82,0 – dach
4	H4	Hala lejnicza 2	14	16	8	80,0 – ściany 77,0 – dach	80,0 – ściany 77,0 – dach
5	H5	Hala piecowa – pomieszczenie pieca łukowego nr 5	28	16	8	85,0 – ściany 82,0 – dach	85,0 – ściany 82,0 – dach
6	H6	Hala złomowa	14	16	8	85,0 – ściany 82,0 – dach	85,0 – ściany 82,0 – dach
7	H7	Kotłownia technologiczna	8	16	8	87,0 – ściany 85,0 – dach	87,0 – ściany 85,0 – dach

- IV. W części III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” , w punkcie 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji”, podpunkt 1.1. „Stalownia – instalacja IPPC”, otrzymuje brzmienie:

„1.1. Stalownia – instalacja IPPC.

Do dnia 31.12.2023 r.

a) Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E-1	Ogniowe czyszczenie wlewków	6350	pył ogółem	1,000
			pył zawieszony PM10	1,000
			pył zawieszony PM2,5	0,600
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,120
			tlenek węgla	1,414
E-2	Wyrzutnia z ogniowego czyszczenia wlewków	6350	pył ogółem	1,000
			pył zawieszony PM10	1,000
			pył zawieszony PM2,5	0,600
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,120

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E-3,4	Wyrzutnia gazów z pieca elektro-lukowego nr 5	100 (aplikacja dodatków)	tlenek węgla	1,414
			pył ogółem	4,99 [mg/m ³]
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000
			dwutlenek siarki	12,651
			tlenek węgla	150,271
			rtęć	0,0499 [mg/m ³]
			polichlorowane dibenzodoksyny/ dibenzofurany (PCDD/F)	0,099 ng I-TEQ/Nm ³
		8560	pył ogółem	4,99 mg/m ³
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000
			dwutlenek siarki	1,950
			tlenek węgla	58,55
			rtęć	0,0499 mg/m ³
			polichlorowane dibenzodoksyny/ dibenzofurany (PCDD/F)	0,099 ng I-TEQ/Nm ³
	Wyrzutnia z pieca kadziowego LHF do obróbki pozapiecowej stali	100	pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	4,541
			tlenek węgla	16,041
		4200	pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	0,700
			tlenek węgla	6,250
E-5	Wyrzutnia gazów odciąganych z nad urządzenia VAD - obróbka pozapiecowa – odgazowanie stali	5000	tlenek węgla	8,330
E-6	Wyrzutnia gazów z pieca do obróbki cieplnej – piec homogenizacyjny	8600 (w tym grzanie wsadu 2520 h)	pył ogółem	0,110
			pył zawieszony PM10	0,110
			pył zawieszony PM2,5	0,066
			dwutlenek azotu	0,794
			dwutlenek siarki	0,020
			tlenek węgla	0,533
E-7	Wyrzutnia gazów z pieca do obróbki cieplnej – piec przepychowy	8600	pył ogółem	0,054
			pył zawieszony PM10	0,054
			pył zawieszony PM2,5	0,032
			dwutlenek azotu	0,544
			dwutlenek siarki	0,0585
			tlenek węgla	0,272

b) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza

Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
pył ogółem	30,822
pył zawieszony PM10	30,822
pył zawieszony PM2,5	18,491
arsen	0,026
chrom	0,320
cynk	4,330
kadm	0,009
miedź	0,061
nikiel	0,043
ołów	0,459
żelazo	4,547
fluor	0,017

Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
dwutlenek azotu	81,281
dwutlenek siarki	23,550
tlenek węgla	610,600
rtęć	0,152
PCDD/F	3,001*10 ⁻⁷

Od dnia 01.01.2024 r.

a) Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E1	Ogniowe oczyszczanie wlewków	6350	pył ogółem	0,600
			pył zawieszony PM10	0,600
			pył zawieszony PM2,5	0,400
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,120
			tlenek węgla	1,414
E2	Wyrzutnia z ogniowego oczyszczania wlewków	6350	pył ogółem	1,000
			pył zawieszony PM10	1,000
			pył zawieszony PM2,5	0,600
			dwutlenek azotu	0,800
			dwutlenek siarki	0,120
			tlenek węgla	1,414

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E3,4	Wyrzutnia gazów z pieca elektro-lukowego nr 5	100	pył ogółem	4,99 [mg/m ³]
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
			dwutlenek siarki	12,651
			tlenek węgla	150,271
			rtęć	0,0499 [mg/m ³]
			PCDD/F	0,099 [ng I-TEQ/Nm ³]
		8560	pył ogółem	4,99 [mg/m ³]
			pył zawieszony PM10	1,747
			pył zawieszony PM2,5	1,048
			arsen	0,003
			chrom	0,037
			cynk	0,500
			kadm	0,001
			miedź	0,007
			nikiel	0,005

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
			ołów	0,053
			żelazo	0,525
			fluor	0,002
			dwutlenek azotu	6,000
			dwutlenek siarki	1,95
			tlenek węgla	58,55
			rtęć	0,0499 [mg/m3]
			PCDD/F	0,099 [ng I-TEQ/Nm3]
	Wyrzutnia z pieca kadziewego LHF do obróbki pozapieczowej stali	100	pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	4,541

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
		4200	tlenek węgla	16,041
			pył ogółem	0,368
			pył zawieszony PM10	0,368
			pył zawieszony PM2,5	0,221
			dwutlenek azotu	1,780
			dwutlenek siarki	0,700
			tlenek węgla	6,250
E5b	Wyrzutnia gazów odciąganych znad zmodernizowanego urządzenia VAD - obróbka pozapiecowa - odgazowanie stali	5 000	pył ogółem	0,006
			pył zawieszony PM10	0,006
			pył zawieszony PM2,5	0,0023
			tlenek węgla	18,000
E6	Wyrzutnia gazów z pieca do obróbki cieplnej – piec homogenizacyjny	8 600, w tym grzanie wsadu 2520 h	pył ogółem	0,110
			pył zawieszony PM10	0,110
			pył zawieszony PM2,5	0,066

Emitor	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E7	Wyrzutnia gazów z pieca do obróbki cieplnej – piec przepychowy	8600	dwutlenek azotu	0,794
			dwutlenek siarki	0,020
			tlenek węgla	0,533
			pył ogółem	0,054
			pył zawieszony PM10	0,054
			pył zawieszony PM2,5	0,032
			dwutlenek azotu	0,544
			dwutlenek siarki	0,0585
			tlenek węgla	0,272

b) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza

Rodzaj substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
pył ogółem	28,312
pył zawieszony PM10	28,312
pył zawieszony PM2,5	17,230

Rodzaj substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
arsen	0,026
chrom	0,320
cynk	4,330
kadm	0,009
miedź	0,061
nikiel	0,043
ołów	0,459
żelazo	4,547
fluor	0,017
dwutlenek azotu	81,281
dwutlenek siarki	23,550
tlenek węgla	658,95
rtęć	0,152

Rodzaj substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej [Mg/rok]
PCDD/F	3,001*10 ⁻⁷

”

- V. W części VI. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.”, w punkt 2. „Monitoring emisji substancji do powietrza.”, otrzymuje brzmienie:

„ 2. Monitoring emisji substancji do powietrza

Do dnia 31.12.2023 r.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

- piec łukowy nr 5 oraz piec kadziowy LHF – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie: pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i fluoru, badania w zakresie pyłu winny obejmować wykonanie oznaczeń składu chemicznego pyłu w zakresie zawartości metali (ołowiu, kadmu, miedzi, cynku, chromu, arsenu i niklu) oraz oznaczenie składu frakcyjnego pyłu,
- stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie pyłu (wraz z analizą frakcyjną), dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla,
- urządzenie VAD – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie tlenku węgla,
- piec homogenizacyjny i piec przepychowy – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla,
- piec elektro-łukowy nr 5 (emitor E-3,4) – w zakresie rtęci okresowe pomiary z częstotliwością dwa razy do roku,
- piec elektro-łukowy nr 5 (emitor E-3/4) – w zakresie PCDD/F okresowe pomiary z częstotliwością raz na dwa lata. Próbkę losową pobierana w okresie 6-8 godzin w warunkach stanu ustalonego,

instalacja pomocnicza (kocioł LOOS) – pomiary zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Od dnia 01.01.2024 r.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

- piec łukowy nr 5 oraz piec kadziowy LHF – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie: pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i fluoru, badania w zakresie pyłu winny obejmować wykonanie oznaczeń składu chemicznego pyłu w zakresie zawartości metali (ołowiu, kadmu, miedzi, cynku, chromu, arsenu i niklu) oraz oznaczenie składu frakcyjnego pyłu,
- stanowisko ogniowego oczyszczania wlewków – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie pyłu (wraz z analizą frakcyjną), dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla,
- urządzenie VAD – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie pyłu i tlenku węgla,
- piec homogenizacyjny i piec przepychowy – dwie serie pomiarowe w roku w zakresie pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla,
- piec elektro-łukowy nr 5 (emitor E-3,4) – w zakresie rtęci okresowe pomiary z częstotliwością dwa razy do roku,
- piec elektro-łukowy nr 5 (emitor E-3/4) – w zakresie PCDD/F okresowe pomiary z częstotliwością raz na dwa lata. Próbkę losową pobierana w okresie 6-8 godzin w warunkach stanu ustalonego,

instalacja pomocnicza (kocioł LOOS) – pomiary zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. „

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 11 lipca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/144/06/16/S/07 Wojewoda Śląski, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji i obróbki metali w tym do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 t/h, zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1603/OS/2011, z dnia 2 czerwca 2011 r.
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 95/OS/2012, z dnia 16 stycznia 2012 r.
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1406/OS/2012, z dnia 29 maja 2012 r.
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3522/OS/2012, z dnia 18 grudnia 2012 r.
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 228/OS/2013, z dnia 21 stycznia 2013 r.
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2386/OS/2013, z dnia 7 listopada 2013 r.
- 7) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2505/OS/2014, z dnia 27 listopada 2014 r.
- 8) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1983/OS/2016, z dnia 23 sierpnia 2016 r.
- 9) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 501/OS/2018, z dnia 31 stycznia 2018 r.
- 10) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2721/OS/2018, z dnia 3 września 2018 r.

11) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 4173/OE/2022, z dnia 23 grudnia 2022 r.

W dniu 14 czerwca 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Pełnomocnika Strony, z dnia 13 czerwca 2023 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Pełnomocnik Strony wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z oczekiwań klientów, w zakresie wielkości i szybkości dostaw produktów oferowanych przez Zakład, a także modernizacją i unowocześnieniem parku maszynowego oraz reorganizacją części dotyczących miejsc pracy.

Pełnomocnik Strony w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego;
- 3) pełnomocnictwo wraz z potwierdzeniem wniesienia opłaty z pełnomocnictwo,
- 4) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach nr 5/2023 pismo UE-III. 6220.68.D.2022.AK3 z dnia 22 marca 2023 r. – Prezydenta Miasta Chorzowa
- 5) aktualny KRS.

Przedmiotową instalację kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 2.2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 9 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie

środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Pełnomocnika Strony do złożenia wyjaśnienia i uzupełnienia pismami z dnia: 19 czerwca 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001128/23 oraz 31 lipca 2023 r. znak: KW-001307/23. Pełnomocnik Strony złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismem z dnia: 26 czerwca 2023 r. oraz 8 sierpnia 2023 r.

Pismem z dnia 18 września 2023 r. znak: OE-PZ.KW- 001308/23, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Pełnomocnika Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie trzech dni, licząc od dnia jego doręczenia. Pełnomocnik Strony nie wniósł uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast

z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o

której

mowa

w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres w przedmiotowym wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie

ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Pełnomocnika Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”;
- II. Część III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”;
- III. Część VI. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrona powietrza;
3. Ochrona przed hałasem i promieniowaniem elektromagnetycznym.

ad. 1.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego w kwestiach ogólnych punktu I. 3. dotyczą aktualizacji wykazu zainstalowanych urządzeń, która obejmuje inwestycje określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr 5/2023 pismo UE-III. 6220.68.D.2022.AK3 z dnia 22 marca 2023 r. – Prezydenta Miasta Chorzowa, związanej z modernizacją instalacji próżniowej dla urządzenia VAD, polegającą na likwidacji kotłowni parowej oraz na zastąpieniu istniejących eżeكتورów i pomp próżniowych z pierścieniem wodnym przez wysokowydajne pompy mechaniczne.

ad. 2

Pełnomocnik Strony zawniósł o zmiany w zakresie ochrony powietrza w pozwoleniu zintegrowanym od 01.01.2024 r.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, zmiana będąca przedmiotem wniosku w zakresie ochrony powietrza nie narusza ustaleń dotyczących warunków spełniania wymagań konkluzji BAT z procesu produkcji i odlewania stali przy użyciu pieców elektro-lukowych.

W punkcie I.4. pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian w opisie źródeł i miejsc wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza dla modernizowanej linii pozapiecowej obróbki płynnej stali jak również zmodyfikowano charakterystyki emitatorów instalacji IPPC i zastosowanych urządzeń redukujących emisję pyłowo-gazową.

W punkcie III.1.1. dokonano zmiany w zakresie dopuszczalnych ilości substancji dozwolonych do wprowadzania do powietrza z emitatorów: E-1, uruchomionego nowego emitora E-5b i zlikwidowanego emitora E-5, poprzez zmianę wielkości emisji dopuszczalnej dla pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5 oraz tlenu węgla.

W punkcie VI.2. pozwolenia zintegrowanego naniesiono zmiany dotyczące monitoringu emisji substancji do powietrza dla modernizowanego urządzenia VAD.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń

substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

ad. 3

Wniosek w zakresie ochrony przed hałasem i promieniowaniem elektromagnetycznym, uwzględnienia nowe źródła hałasu i aktualizacja danych dotyczących istniejących źródeł.

Pełnomocnik Strony zawnioskowała o zmiany w zakresie ochrony przed hałasem w pozwoleniu zintegrowanym od 01.01.2024 r.

Źródła hałasu nowej inwestycji zlokalizowane będą w pomieszczeniu pomp. Będzie to osobne, wydzielone pomieszczenie na hali piecowej, w którym znajdować się będą następujące źródła hałasu:

- pompa próżniowa EH8000 – 82 dB(A) z silnikiem o mocy 55 kW – 76 dB(A);
- pompa IDX1300 – 82 dB(A) z silnikiem o mocy 30 kW – 72 dB(A);
- pompa Roots'a Gmb40K – 80 dB(A) z silnikiem o mocy 30 kW – 72 dB(A);
- agregat wody lodowej – 55 dB(A);
- dodatkowo dwa wentylatory wywiewne (hałas pomijalnie niski).

Natomiast planowanym, zewnętrznym, źródłem hałasu będzie filtr nowej instalacji wytwarzania próżni w urządzeniu VAD.

Zgodnie z Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Chorzów określonym uchwałą nr XXII/430/04 Rady Miasta Chorzów z dnia 1 lipca 2004 r. najbliższe tereny mieszkaniowe znajdują się po południowej stronie od Zakładu Stalowni i opisane są symbolem MW/G (zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna).

Dopuszczalne wartości poziomu emisji dźwięku A do środowiska dla terenów mieszkaniowych wielorodzinnych (symbol MW/G) znajdujących się po południowej stronie od Zakładu Stalowni oraz projektowanej inwestycji wynoszą:

- LAeqD = 55 dB w porze dnia tj. w godz. 6:00 – 22:00;
- LAeqN = 45 dB w porze nocy tj. w godz. 22:00 – 6:00.

Wyniki obliczonych poziomów hałasu w porze dnia i w porze nocy (LAeqD=44,5 dB, LAeqN=44,5 dB) w punktach kontrolnych przy granicy najbliższych terenów chronionych (zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna) wykazują brak przekroczeń dopuszczalnych wartości.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Pełnomocnik strony przedłożył podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do

Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia Marszałka Województwa
Leszek Kulesza
Kierownik
Referat ds. pozwoleń zintegrowanych