

Katowice, dnia 28 lipca 2023 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.56.2023
Nr pisma: OE-PZ.KW-001225/23
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 2792/OE/2023

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku z 14 czerwca 2023 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) (dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) (dalej: ustawa POŚ),

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 14.06.2023 r.

orzekam

zmienić, na wniosek Strony, warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (z późn. zm.) dla instalacji do spalania paliw, zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812, REGON:276854946), w następujący sposób:

I. Część I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 3. otrzymuje brzmienie:

„3. Źródła emisji substancji do powietrza.

Głównymi źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza są kotły pyłowe, w których następuje energetyczne spalanie paliw. Dodatkowymi źródłami emisji zorganizowanej pyłów do powietrza są emitory instalacji powiązanych technologicznie z instalacją podstawową. Należą do nich: zbiorniki retencyjne instalacji odpopielania, silos wapna, zbiornik retencyjny stacji pośredniej, silos mączki kamienia wapiennego.

Dodatkowymi źródłami emisji zorganizowanej gazów do powietrza są zawory oddechowe umieszczone na zbiornikach wody amoniakalnej.

Głównym źródłem emisji niezorganizowanej jest składowisko węgla kamiennego. Pylenie ze składowiska węgla ma charakter okresowy i występuje zwłaszcza w czasie suchej i wietrznej pogody. Środki ograniczające pylenie stosowane w elektrowni polegają m. in. na zagęszczaniu węgla przy pomocy spychaczy. Sposób składowania węgla przebiega zgodnie z instrukcją składowania węgla na składowisku elektrowni.

Źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń gazowych jest praca spychaczy na składowisku węgla, opalanych olejem napędowym. Wielkość emisji jest uzależniona od ilości spalonego paliwa.

Drogi i place na terenie elektrowni są zraszane wodą i na bieżąco utrzymywane w czystości, aby zapobiec pyleniu z ich powierzchni, zwłaszcza w przedłużających się okresach bezdeszczowych.

3.1. Instalacje IPPC – instalacja energetycznego spalania paliw.

3.1.1. Źródła emisji.

W elektrowni eksploatowane są 4 kotły pyłowe typu OP-650k znajdujące się w kotłowni bloków 225/230 MW.

Dane techniczne i parametry kotłów podano w punkcie 2.1.

3.1.2. Urządzenia ochronne.

a) Systemy zmniejszające emisję tlenków azotu.

Każdy z zainstalowanych w elektrowni kotłów wyposażony został w system ograniczający powstawanie i emisję tlenków azotu metodą pierwotną. W tym celu zastosowano rozwiązanie polegające na odpowiednim rozdziale paliwa i powietrza, doprowadzanych do komory paleniskowej.

Dodatkowo kotły OP-650k wyposażone są w instalację odazotowania spalin metodą wtórną z zastosowaniem procesu selektywnej katalitycznej redukcji – SCR z wykorzystaniem jako reagenta wody amoniakalnej o stężeniu objętościowym 24-24,9 %.

Szczegółowe parametry i opis zastosowanej technologii odazotowania podano w punkcie 2.2.3.

b) Systemy odsiarczania spalin.

Kotły OP-650k wyposażone są w instalację odsiarczania spalin metodą moką wapienną (IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz okresowo odmulin, pochodzących z procesu dekarbonizacji wody.

Szczegółowe parametry i zastosowaną technologię odsiarczania podano w punkcie 2.2.2.

c) Urządzenia odpylające.

Każdy z kotłów OP-650 wyposażony jest w elektrostatyczne urządzenia odpylające – elektrofiltr trzykomorowy pracujący na ciągach kanałów spalin:

Miejsce zabudowy	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
Kocioł OP-650k nr 9	Elektrofiltr	Liczba stref - 3 Liczba lejów pod EF -15 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 26400 m ² .	Skuteczność 99,3 -99,5% stężenie pyłu na wylocie nitki skrajne 40 mg/m ³ _u nitka środkowa 50 mg/m ³ _u

Miejsce zabudowy	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
		Typ elektrod zbiorczych „sigma”	
Kocioł OP-650k nr 10	Elektrofiltry	Liczba stref – 3 Liczba lejów pod EF -18 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 36200 m ² Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,8%, stężenie pyłu na wylocie 30 mg/m ³ _u
Kocioł OP-650k nr 11	Elektrofiltry	Liczba stref – 3 Liczba lejów pod EF - 18 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 36200 m ² Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,8%, stężenie pyłu na wylocie 30 mg/m ³ _u
Kocioł OP-650k nr 12	Elektrofiltr	Liczba stref - 3 Liczba lejów pod EF -15 Podziałka międzyelektrodowa – 325 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 35800 m ² . Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,3 – 99,5%, stężenie pyłu na wylocie nitki skrajne 80 mg/m ³ _u nitka środkowa 100 mg/m ³ _u

3.1.3. Emitory.

Spaliny z kotłów energetycznych, po oczyszczeniu w urządzeniach odpylających (elektrofiltrach) i instalacji odsiarczania, odprowadzane są do powietrza atmosferycznego za pomocą emitora E2 o wysokości h=200 m, w skład którego wchodzi trzy przewody kominowe:

- E2.1.1.
- E2.1.2.
- E2.2.

Każda z linii IOS1 (E2.1.1.; E2.1.2.) i IOS2 (E2.2.) obsługuje po dwa bloki energetyczne. Konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy dwóch bloków na jedną linię. Praca trzech bloków z użyciem spinki nie jest dopuszczalna.

Szczegółowe dane zamieszczono w tabeli poniżej.

Emitor	Opis źródła emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w kominie	Temperatura wylotu gazów	Czas trwania emisji
-	-	h [m]	d [m]	[Nm ³ /h]	T [K]	[h/a]
E2.1.1. (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS1	200	6,5	2 x 920 000	326	8760
E2.1.2. (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS1	200	3,5		326	8760
E2.2 (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS2	200	6,5	2 x 920 000	363	8760

3.2. Instalacje technologiczne powiązane z instalacjami IPPC.

Z instalacją spalania paliw technologicznie powiązane są instalacje pomocnicze, powodujące emisję niewielkich ilości pyłu do atmosfery, są to: instalacja odpopielania oraz instalacja transportu popiołu i sorbentu. Źródłem pylenia są odpowietrzenia zbiorników. Wszystkie zbiorniki popiołu i wapna wyposażone są w urządzenia odpylające typu filtrów tkaninowych, o skuteczności odpylania 99%. Z instalacją spalania paliw powiązany technologicznie jest również węzeł zbiorników magazynowych reagenta procesu odazotowania spalin (wody amoniakalnej). Zbiorniki powodują emisję amoniaku do powietrza poprzez zawory oddechowe.

Szczegółowe dane emitatorów zamieszczono w tabeli poniżej:

Emitor	Opis źródła emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas trwania emisji (maksymalny) [h/a]	Urządzenia odpylające
Instalacja odpopielania					
E3	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 9	15,0	0,39	5500	Filtr workowy typu HIT-7
E4	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 10	15,0	0,39	6700	Filtr workowy typu HIT-7
E5	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 11	15,0	0,39	6700	Filtr workowy typu HIT-7
E6	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 12	15,0	0,39	5500	Filtr workowy typu HIT-7
Instalacja transportu popiołu i sorbentu					
E9	Zbiornik buforowy popiołu stacji pośredniej nr 3	27,0	0,62	1000	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E10	Zbiornik buforowy popiołu nr 1	42,0	0,62	8760	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E11	Zbiornik buforowy popiołu nr 2	42,0	0,62	8760	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E12	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 1	43,5	0,45 x 0,45	8760	Filtr kieszeniowy typu BAYER
E13	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 2	43,5	0,45 x 0,45	8760	Filtr kieszeniowy typu BAYER
Instalacja odazotowania - SCR					
E14	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 1	7,0	0,1	8760	-
E15	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 2	7,0	0,1	8760	-
Wytwornica pary					
E 16	Wytwornica pary	30,0	1,0	1200	-

II. **Część I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 4. „Gospodarka wodno-ściekowa” podpunkt 4.1 otrzymuje brzmienie:**

„4.1. Gospodarka wodna.

Źródłami zaopatrzenia instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska w wodę są:

- 1) Woda z sieci wodociągowej Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów S.A. w Katowicach dostarczana jest przez Spółkę Ekoenergia Silesia S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest w stacji demineralizacji wody, dekarbonizacji wody oraz do wewnętrznej sieci wody pitnej. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: ok. 2 100 000 m³/rok.
- 2) Woda z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych (dekarbonizacja wody). Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: ok. 1 700 000 m³/rok.
- 3) Wody eksploatacyjne, pochodzące z kopalń należących do Polskiej Grupy Górniczej S.A. Wody wykorzystywane są do procesu dekarbonizacji wody. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody:
 - wody z KWK Bolesław Śmiały – ok. 7 200 000 m³/rok,
- 4) Wody podziemne z ujęć z nieczynnych zrobów z szybów „Powstańców I”, „Powstańców VI” Kopalni „Bolesław Śmiały” – jako uzupełniające źródło wody przemysłowej, stanowiące własności Elektrowni Łaziska. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: ok. 2 000 000 m³/rok.

Warunki poboru wód podziemnych zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym w Rozdziale III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, podpunkcie 3.1. „Warunki poboru wody”.

III. **Część II decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:**

„II Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska stosowane są następujące rozwiązania techniczne i technologiczne zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i gwarantujące osiągnięcie wysokiego stopnia środowiska jako całości:

1. ogólne:

- wytwarzanie energii elektrycznej i ciepłej w sposób zapewniający wysokie wykorzystanie energii zawartej w paliwie i efektywność produkcji,
- efektywne wykorzystanie energii, poprzez działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii,
- nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością,
- system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych,
- kontrola procesu spalania pod kątem odpowiednich parametrów popiołów, mieszanek popiołowo-żużlowych oraz popiołów z produktami odsiarczania pozwalająca na wytwarzanie produktów ubocznych.

2. W zakresie ochrony powietrza:

- stosowanie kompleksowej metody ochrony powietrza, polegającej na działaniach organizacyjnych, związanych z systemem gospodarowania paliwem i monitoringiem emisji, do

których należą między innymi stosowanie paliw o odpowiednich parametrach, monitorowanie emisji zanieczyszczeń emitowanych do powietrza;

- prowadzenie procesu spalania w warunkach umożliwiających minimalną emisję zanieczyszczeń pyłowo-gazowych;
- ograniczenie ilości powstających tlenków azotu, poprzez zastosowanie niskoemisyjnych systemów paleniskowych;
- doposażenie kotłów OP-650k w systemy, umożliwiające efektywne ograniczenie emisji tlenków azotu metodami wtórnymi, poprzez zastosowanie technologii selektywnej redukcji katalitycznej – SCR;
- stosowanie technologii odsiarczania spalin metodą mokrą, wapienno-gipsową, umożliwiającą osiąganie najwyższego stopnia redukcji emisji związków siarki i gospodarcze wykorzystanie produktu końcowego w postaci gipsu syntetycznego posiadającego wartość handlową;
- zastosowanie urządzeń odpylających, zapewniających wysoką skuteczność i dyspozycyjność odpylania, gwarantujących dotrzymanie poziomów emisji pyłu poniżej normy dopuszczalnej we wszystkich warunkach eksploatacyjnych i dla całego zakresu własności paliwa i warunków otoczenia przyjętych do projektowania, także przy awaryjnym wyłączeniu z ruchu jednego zespołu;
- wykorzystanie wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim w sytuacjach wymuszonych brakiem zapotrzebowania na energię elektryczną w krajowym systemie elektroenergetycznym, postojów elektrowni i rozruchów bloków energetycznych po postojach;
- przestrzeganie procedur postępowania wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego wg normy ISO 14001:2015 umożliwiającego utrzymanie wysokiego poziomu kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.

W zakresie Konkluzji BAT:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
BAT 3	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest ciągły pomiar przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia spalin. <u>Pomiar zawartości pary wodnej (wilgotności)</u> Pomiar składników gazowych realizowany jest za pomocą analizatorów gazowych, w których następuje separacja wilgoci i osuszenie próbki. Próbką podlegająca dalszej korekcji do warunków standardowych, jest próbka suchą. Wobec tego, zgodnie z BAT, pomiar ciągły zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny, ze względu na osuszanie próbek gazu przed analizą.
BAT 4	Na instalacji (dla kotłów OP-650k) realizowane są pomiary w zakresie i z częstotliwością podaną poniżej: <u>Pomiar ciągły</u> obejmować będzie: pył, SO₂, NO_x, CO. <u>Pomiar okresowy</u> parametrów wraz z ich częstotliwością będzie obejmował: - NH₃ – wykonywany nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, - SO₃ – raz w roku, - chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku, - HF – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku, - Hg (rtęć) – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz na rok.
BAT 6	W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe dla kotłów. Jako paliwo

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	rozpalkowe stosowany jest olej opałowy ciężki. Do opalania wytwornicy pary, stosowanej jako źródło awaryjne, stosuje się olej opałowy lekki do celów grzewczych. 1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności poprzez: - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła – sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji, - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością, - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych. 2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania wg normy ISO 14001 : 2015 (umożliwiające wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczaniu środowiska) działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii. 2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne: - ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu, - przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania, - przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych, - bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne oraz prowadzenie stosownej dokumentacji, - optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych, - utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty, - monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności, - optymalizacja dobru mocy znamionowej urządzeń. 2.2. Stosowane rozwiązania techniczne: - pokrycie zapotrzebowania ciepłego Elektrowni w całości z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbiny, - utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych, - stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii, - eksploatację wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim podczas wymuszonych sytuacji na krajowym rynku energii, postojów bloków w elektrowni, w celu obniżenia zużycia paliwa i energii elektrycznej podczas postoju i rozruchów bloków energetycznych.
BAT 7	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska stosowana jest selektywna katalityczna redukcja tlenków azotu (SCR). Wszystkie kotły OP-650 wyposażone są w systemy umożliwiające najefektywniejsze ograniczenie emisji tlenków azotu. Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Metoda redukcji emisji NO_x z kotłów OP – 650k składa się z następujących elementów technologicznych: - niskoemisyjny system paleniskowy, składający się z systemu separacji pyłu węglowego w młynach węglowych, układu palników wirowych i dysz zrzutowych; - układ dysz OFA;

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	- instalacja wtórnego odazotowania spalin metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wykonana jako reaktory SCR, przeznaczone do oczyszczania surowych spalin, powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego. Całość systemu składa się z następujących elementów: - reaktorów SCR, zabudowanych na przedłużeniu drugiego ciągu kotłowego, pomiędzy pęczkami podgrzewacza wody I stopnia – 2 jednakowe reaktory na 1 kocioł (z uwagi na dwa równoległe kanały drugiego ciągu na wysokości ekonomizera), łącznie 8 reaktorów SCR w 4 kotłach OP-650k; - zespół przygotowania reagenta (2 skidy SCR); - stacja magazynowa wody amoniakalnej. Stosowanie optymalizacji udziału reagenta do zawartości NO_x oraz jego homogeniczny rozkład minimalizuje emisję amoniaku.
BAT 8	TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowane w zakładzie rozwiązania mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Do <u>metod organizacyjnych</u> wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór paliw o określonej jakości gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach. Do <u>metod technicznych</u> ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia służące oczyszczeniu powstających spalin. <u>Instalacja oczyszczania gazów z pyłu</u> Spaliny z kotłów odprowadzane są poprzez elektrofiltry. Każdy z kotłów posiada 3 elektrofiltry, o łącznej skuteczności odpylania około 99,9%. <u>Instalacja odsiarczania spalin</u> Instalacja oparta o metodę mokrą, wapienno-gipsową, oczyszcza spaliny z bloków energetycznych nr 9, nr 10, nr 11, nr 12. Instalacja składa się z dwóch linii – IOS1 i IOS2, z czego linia IOS1 po wyjściu spalin z absorbera do komina rozdziela się na 2 przewody kominowe - IOS1.1. i IOS1.2. Każda z linii IOS1 i IOS2 obsługuje dwa bloki energetyczne. Konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy maksymalnie dwóch bloków na jedną linię. Aby umożliwić dowolną konfigurację pracy bloków 9, 10, 11 i 12 na dowolną z obu linii IOS1 i IOS2. Istniejące czopuchy bloków nr 9 i 10 oraz nr 11 i 12 zostały połączone przewodem stalowym (tzw. spinka czopuchów), wyposażonym w szczelną klapę odcinającą. Sprawność instalacji odsiarczania spalin jest powyżej 95%. <u>Instalacja odazotowania spalin</u> Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wykonana jako typowy reaktor SCR, przeznaczony do oczyszczania surowych spalin powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego. Urządzenia ochrony powietrza remontowane są zgodnie z ustalonym planem oraz modernizowane zgodnie z dostępną techniką.
BAT 9	Na instalacji przeprowadzana jest charakterystyka spalnego paliwa zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami. W przypadku <u>węgla kamiennego</u> jest to oznaczanie: wartości opałowej [kJ/kg]; zawartości: siarki [%], popiołu [%], węgla całkowitego [%], wilgoci całkowitej [%], tlenu (O) [%], wodoru (H) [%], azotu (N) [%], chloru (Cl) [%], fluoru (F) [%], rtęci (Hg) [%].

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	Od 17 sierpnia 2021 r., dodatkowo, raz w roku, analiza jakościowa dostarczonego do Elektrowni paliwa węglowego obejmuje następujące parametry: - substancje lotne [%], - współczynnik „fixed carbon”, - Br, - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn). <u>Ciężki olej opałowy</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%]. Od dnia 17 sierpnia 2021 r. określana jest zawartość popiołu [%], zawartość N, Ni, V. <u>Oil napędowy lekki do celów grzewczych</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%]. Od 17 sierpnia 2021 r. określana jest zawartość popiołu [%], zawartość N, S. Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria, zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN.
BAT 10	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania: - środowiskowego, zgodnego z normą ISO 14001:2015; - bezpieczeństwem i higieną pracy, zgodnego z normą ISO 45 001:2018; w całym obszarze ich funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Elektrowni Łaziska procedury zawierają wszystkie cechy określone w BAT1. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji. Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji. 1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia, 2. Warunki ochrony przeciwpożarowej zawierające w szczególności: - Ogólną charakterystykę procesu technologicznego, - Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych, - Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie. 3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia. 4. Plany zakładu. Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi zapewnione jest przez: - stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji, - odpowiednio przystosowane miejsca rozładunku substancji, - hermetyczne instalacje technologiczne, - ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi, - dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	- szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.
BAT 11	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotłów (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotłów. Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotłów, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest w punktach pomiarowych z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotłów. W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.
BAT 20	Aby ograniczyć emisję NO_x z instalacji spalania paliw stosowane są takie techniki jak: 1) <u>Metody pierwotne polegające na optymalizacji procesu spalania</u> poprzez stopniowanie paliwa i powietrza do kotła i utworzenie w komorze paleniskowej trzech stref spalania. 2) <u>Selektywna katalityczna redukcja (SCR)</u>, polegającą na redukcji NO_x do azotu w wyniku reakcji z wodą amoniakalną. 3) <u>Optymalizacja spalania</u> – zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizacja temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli. Ograniczenie emisji tlenu węgla osiągane jest przez stosowanie optymalizacji procesu spalania w komorze paleniskowej. Wymagania BAT AELs dla NO_x: - 150 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 200 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Emisja CO – wskaźnikowa – 140 mg/Nm³ (wartość ustalona ze względu na uwarunkowania techniczne).
BAT 21	W celu redukcji emisji SO₂ do powietrza w Elektrowni stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki ≤1,3% oraz odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz okresowo odmulin, pochodzących z procesu dekarbonizacji wody jako sorbentu. Instalacja składa się z dwóch linii, każda obsługuje dwa bloki energetyczne. Z uwagi na połączenie poszczególnych czopuchów linii IOS1 i IOS2 przewodem stalowym, konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy maksymalnie dwóch bloków na jedną linię. Spaliny nieoczyszczone z linii IOS1 po przejściu przez wentylator wspomagający kierowane są bezpośrednio do absorbera. Po oczyszczeniu w absorberze kanał spalin odprowadzający spaliny oczyszczone do komina E2 rozdziela się na dwa przewody kominowe IOS1.1 i IOS1.2. Z uwagi na brak wymiennika ciepła GAVO spaliny po wyjściu z absorbera charakteryzują się niską temperaturą i dużą wilgotnością. Rozdział kanału spalin na dwa przewody kominowe pozwolił na obniżenie prędkości przepływu spalin w istniejącym przewodzie IOS1.1., co ograniczyło efekt porywania kropeł kondensatu przez strumień spalin do atmosfery. Spaliny nieoczyszczone z linii IOS2 kierowane za pomocą wentylatorów wspomagających poprzez wymiennik ciepła GAVO (gaz-gaz) (spaliny ulegają schłodzeniu) do absorbera. Po oczyszczeniu spalin w absorberze spaliny poprzez wymiennik ciepła GAVO (spaliny ulegają podgrzaniu) przechodzą do kanału spalin oczyszczonych gdzie kierowane są do komina – emitora E2. Usuwanie HCl w instalacji odsiarczania spalin odbywa się w ramach procesu odsiarczania spalin. Ograniczenie emisji HCl następuje poprzez dobór paliwa (spalany jest węgiel kamienny o średniej zawartości chloru wynoszącym 2400 mg/kg) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego jako sorbentu. W wyniku mycia spalin stosowanym w instalacji sorbentem, dodatkowo, oprócz siarki, ze spalin usuwany jest HCl.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	Ograniczenie emisji HF do środowiska następuje w instalacji odsiarczania spalin (mokre IOS). Wymagania BAT AELs dla SO₂: - 130 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna), - 205 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna). Wymagania BAT AELs dla HF: - 3 mg/Nm³ (średnia roczna); - 7 mg/Nm³ (średnia roczna) – obiekty wyposażone w mokre IOS i podgrzewacz spaliny-spaliny umieszczony na wylocie za IOS. Nitka IOS1 (IOS1.1. i IOS1.2): obiekt bez podgrzewacza spaliny-spaliny; Nitka IOS2: obiekt wyposażony w mokry IOS i podgrzewacz spaliny-spaliny. Wymagania BAT AELs dla HCl: 20 mg/Nm³ (średnia roczna) Wartość graniczna w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość chloru wynosi 1000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa.
BAT 22	Ograniczenie emisji pyłu osiągane jest poprzez zainstalowane na każdym z bloków 225/230 MW wysokosprawne elektrofiltry (ESP) o średniej skuteczności odpylania około 99,9%. Dodatkowo w instalacji odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS) następuje redukcja pyłu zawartego w spalinach. Odpowiedni dobór paliwa również wpływa na zmniejszenie ilości emitowanego pyłu do środowiska. Ograniczenie emisji metali i metaloidów osiągane jest przez wysokosprawne elektrofiltry (ESP) oraz dodatkowo przez odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS). Wymagania BAT AELs dla pyłu: - 8 mg/Nm³ (średnioroczna graniczna wielkość emisji), - 14 mg/Nm³ (średniodobowa graniczna wielkość emisji).
BAT 23	W Elektrowni ograniczenie emisji rtęci osiągane jest przez redukcję tego pierwiastka w wysokosprawnych elektrofiltrach (ESP) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą (mokre IOS). Zmniejszenie ilości rtęci emitowanej do środowiska następuje również poprzez odpowiedni dobór spalane w kotłach energetycznych paliwa. Wymagania BAT AELs dla Hg: 4 µg/Nm³ (średnia roczna).

3. Opis spełnienia wymagań konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Ścieki z Instalacji Oczyszczania Spalin, po oczyszczeniu w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków kierowane są wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych z instalacji oraz wodami opadowymi i roztopowymi systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, skąd następuje ich emisja do środowiska, tj. do rzeki Gostyni. Zatem w przypadku instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska kryterium oceny instalacji będzie – w przypadku ścieków z instalacji oczyszczania spalin – spełnienie wymagań BAT3, BAT5, BAT10, BAT11, BAT13, BAT14, BAT15 w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP)

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
	W zakresie emisji do wody - dla ścieków z oczyszczania spalin - prowadzony jest

BAT 3	pomiar ciągły w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS oraz w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) obejmujący: - przepływ - odczyn pH - temperaturę Od 17.08.2021 r. monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód, tj. do rzeki Gostyni (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin) prowadzony jest również w zakresie wskaźników wymienionych w BAT5 w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni). Od 17.08.2021 r. rozwiązania wynikające z BAT3 są zastosowane.
BAT 5	Prowadzony jest monitoring ścieków przemysłowych <u>zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin</u> w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni) [dla substancji wyszczególnionych w BAT 5], tj.: • ogólny węgiel organiczny (OWO) [zgodnie z normą EN 1484] – z częstotliwością raz w miesiącu, • zawiesina ogólna (TSS) [zgodnie z normą EN 872] – z częstotliwością raz w miesiącu, • fluorki (F⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu, • siarczany (SO₄²⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu, • siarczki, łatwo uwalniane (S²⁻) [zgodnie z normą IB-DPA-92 wersja 01 z dnia 02.01.2016 r. na podstawie testu HACH nr 8131 – procedura własna zgodna z zakresem Akredytacji Laboratorium Badawczego nr AB 688 wydanym przez Polskie Centrum Akredytacji w Warszawie dla TAURON Wytwarzanie S.A. Departament Analiz Chemicznych – Laboratorium Centralne ul. Promienna 51, Jaworzno] – z częstotliwością raz w miesiącu, • siarczyny (SO₃²⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-3] – z częstotliwością raz w miesiącu, • metale i metaloidy: - arsen (As) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - kadm (Cd) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - chrom ogólny (Cr) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - miedź (Cu) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - nikiel (Ni) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - ołów (Pb) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - cynk (Zn) [zgodnie z normą EN ISO 11885] – z częstotliwością raz w miesiącu, - rtęć (Hg) [zgodnie z normą EN ISO 12846 lub EN ISO 17852] – z częstotliwością raz w miesiącu, • chlorki (Cl⁻) [zgodnie z normą EN ISO 10304-1] – z częstotliwością raz w miesiącu, • azot całkowity [zgodnie z normą EN 12260] – z częstotliwością raz w miesiącu. Tauron Wytwarzanie S.A. od 17.08.2021r. monitoruje OWO zamiast wskaźnika ChZT. Jak wynika z BAT5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne. Monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków. <u>Miejsce monitoringu:</u> - punkt pomiarowy za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni), - współrzędne geograficzne: 50°07'37,71" N; 18°50'26,10" E, - działka nr 326/6 w Łaziskach Górnych. Obowiązki prowadzenia monitoringu ścieków przemysłowych zawierających w swoim składzie <u>ścieki z instalacji oczyszczania spalin</u> zostały określone w punkcie V „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 5. „Monitoring ścieków” pozwolenia zintegrowanego.

	Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT5 są zastosowane.
BAT 10	W TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania: - środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001:2015 - bezpieczeństwem i higieną pracy zgodnego z normą ISO 45001:2018 w całym obszarze ich funkcjonowania. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. <u>W zakresie emisji do wody:</u> Prowadzona jest bieżąca kontrola (regularne obchody) obiektów wchodzących w skład oczyszczalni ścieków, zbiorniki wód, urządzenia transportujące wodę do Elektrowni oraz wprowadzające ścieki do środowiska, co pozwala na szybkie wykrycie zaistniałych nieprawidłowości i podjęcie działań naprawczych w celu wyeliminowania zagrożenia. W przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnych prowadzone są natychmiastowe działania naprawcze, zgodnie z odpowiednimi instrukcjami w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Każdorazowe awaryjne oddziaływanie na środowisko zgłaszane jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa odpowiednim służbom ochrony środowiska podając miejsce i zakres awarii oraz przewidywany czas jej usunięcia. TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzi monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw. Pomiar ilości ścieków oczyszczonych odbywa się zarówno na wlocie do oczyszczalni, jak również na wylocie z oczyszczalni (przed połączeniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały), co pozwala na prawidłową ocenę pracy oczyszczalni, jak również pozwala na odpowiednie monitorowanie składu ścieków. Rejestracja ilości odprowadzanych ścieków prowadzona jest całodobowo. Prowadzony jest monitoring jakości odprowadzanych ścieków zawierających w swoim składzie <u>ścieki z instalacji oczyszczania spalin</u> w zakresie i z częstotliwością – zgodnie z wymaganiami BAT3 i BAT5, co zostało określone w punkcie V „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” podpunkt 5 „Monitoring ścieków” pozwolenia zintegrowanego. W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) obowiązki prowadzenia monitoringu zmieszanego strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (pozwolenie wodnoprawne udzielone Spółce Akcyjnej Polska Grupa Górnicza z siedzibą w Katowicach przy ul. Powstańców 30 na usługę wodną obejmującą odprowadzanie do wód rzeki Gostyni w km 7+875 ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i nadmiaru niewykorzystanych wód dołowych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław-Śmiały w Łaziskach Górnych). Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT10 są zastosowane.
BAT 11	<u>W zakresie emisji do wody:</u> W TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska monitorowanie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin) prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni). Ponadto prowadzony jest całodobowy nadzór (obchód) urządzeń oczyszczalni ścieków. Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska będzie mierzyła emisję ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw (zawierających w swoim składzie ścieki z oczyszczania spalin), <u>podczas innych niż normalne warunków eksploatacji</u>, na podstawie bezpośredniego pomiaru

	emisji, w punkcie pomiarowym za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni). Od 17.08.2021 r. została zwiększona częstotliwość i zakres pomiaru wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych z instalacji oczyszczania spalin (zgodnie z BAT5). W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych (objętej pozwoleniem zintegrowanym) wprowadzane są do wód wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym) obowiązki prowadzenia monitoringu zmieszanego strumienia ścieków z obu zakładów określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (pozwolenie wodnoprawne udzielone Spółce Akcyjnej Polska Grupa Górnicza z siedzibą w Katowicach przy ul. Powstańców 30 na usługę wodną obejmującą odprowadzanie do wód rzeki Gostyni w km 7+875 ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i nadmiaru niewykorzystanych wód dołowych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław-Śmiały w Łaziskach Górnych) Od 17.08.2021 r. rozwiązania wynikające z BAT11 są zastosowane.
BAT 13	W TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska, aby ograniczyć pobór wody podziemnej w obiegach o mniejszych wymaganiach jakościowych wykorzystane są wody/ścieki: - ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego (odmuliny i odsoliny) - częściowo wykorzystywane są w obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych na składowisko w Gardawicach, do zasilania sieci ppoż., sieci wody użytkowej oraz w obiegu technologicznym IOS bloków 225 MW, jak również do przygotowania mleka wapiennego do akceleratorów, - woda powrotna z odwadniania gipsu służy do: uzupełnienia wody w absorberach, wytwarzania zawiesiny mączki kamienia wapiennego, - obieg chłodzący uzupełniany jest wodami kopalnianymi przygotowanymi w akceleratorach, - ścieki z odświeżania obiegu kotłowego - zagospodarowywane są do napełniania i uzupełniania obiegu ciepłowniczego oraz częściowo do zasilania stacji demineralizacji wody, - ścieki podekarbonizacyjne (odmuliny z akceleratorów) – wykorzystywane są w procesie odsiarczania. Ścieki te mogą być również kierowane za pomocą pompowni do odpowiedniej kwatery osadnika usytuowanego na składowisku odpadów paleniskowych w Gostyni, bez zwracania sklarowanej wody do wtórnego wykorzystania, - ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody - kierowane są do dwóch neutralizatorów, gdzie ulegają neutralizacji wstępnej, a następnie przekazywane są do obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych, - ścieki z miejsca czasowego gromadzenia żużla – placu składowego – kierowane są do zbiornika bezodpływowego (PCV), a następnie pompowane do układu technologicznego elektrowni (wykorzystane są w obiegu hydroodżużlania). Od 17.08.2021 r. rozwiązania wynikające z BAT13 są zastosowane.
BAT 14	W przedmiotowej instalacji – z uwagi na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków – możliwość rozdzielania strumieni ścieków i osobnego ich oczyszczania jest ograniczona. Funkcjonujące już systemy odprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji i wód opadowych i roztopowych uwzględniają nie tylko racjonalną gospodarkę wodno-ściekową, ale również aspekt ekonomiczny, w ramach którego poszczególne strumienie są ze sobą łączone już na etapie ich spływu do kanalizacji. W przypadku Elektrowni Łaziska połączenie różnych strumieni ścieków przemysłowych i wód opadowych wynika z zachowania racjonalnej gospodarki ściekowej i kosztowej. W TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrowni Łaziska powstające ścieki ujęte zostają w rozdzielczy system kanalizacji: - system kanalizacji sanitarnej: zbiera ścieki bytowe z terenu Elektrowni i odprowadza je do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków bytowych, skąd po oczyszczeniu wprowadzane są do „Rowu G”, uchodzącego do rzeki Gostyni, na podstawie odrębnego

	pozwolenia wodnoprawnego, - system kanalizacji przemysłowo-deszczowej: zbiera ścieki przemysłowe z instalacji oraz wody opadowe i roztopowe z terenu Elektrowni i doprowadza je do „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu odprowadzane są razem ze ściekami pochodzącymi z KWK „Bolesław-Śmiały” rurociągiem 500 mm do rzeki Gostyni w km 7+875, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (pozwolenie wodnoprawne udzielone Spółce Akcyjnej Polska Grupa Górnicza z siedzibą w Katowicach przy ul. Powstańców 30 na usługę wodną obejmującą odprowadzanie do wód rzeki Gostyni w km 7+875 ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i nadmiaru niewykorzystanych wód dołowych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław-Śmiały w Łaziskach Górnych). W skład ścieków przemysłowych odprowadzanych systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej do oczyszczalni ścieków przemysłowych wchodzi: - ścieki z odświeżania obiegu kotłowego, - ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego, - ścieki podekarbonizacyjne – odmuliny z akcelatorów, - ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, - ścieki technologiczne z instalacji IOS, - ścieki z gospodarki olejowej, - wody opadowe i roztopowe. Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin oczyszczane są w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków, a następnie poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych i wód opadowych kierowane do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych. Od 17.08.2021 r. możliwość realizacji rozwiązań wynikających z BAT14 nadal jest ograniczona (ze względu na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków).
BAT 15	Ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin przed wprowadzeniem do zakładowej kanalizacji przemysłowo-deszczowej oczyszczane są w oczyszczalni ścieków IOS obejmującej techniki takie jak: - koagulacja i flokulacja, - sedymentacja, - neutralizacja, - filtracja. Ścieki z oczyszczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków wprowadzane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, do której kierowane są również pozostałe strumienie ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych oraz wody opadowe i roztopowe. W zakładowej „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych stosuje się techniki takie jak: - sedymentacja. Ścieki z instalacji oczyszczania spalin eksploatowanej przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska wprowadzane do wód powinny spełniać wymogi konkluzji BAT15. Zgodnie z wnioskiem Spółki TAURON Wytwarzanie S.A., parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do odbiornika wodnego (rzeki Gostyni) zostały przyjęte jako średnia ważona dla poszczególnych substancji i strumieni ścieków, w oparciu o: - przepisy rozporządzenia Ministra Gospodarki i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu

	wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019r. poz. 1311) – dla strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych, - konkluzje BAT określone w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (poziomy emisji powiązane z BAT15) – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin. Od dnia 17.08.2021r. dopuszczalne poziomy emisji ustalone jako średnia ważona dla strumienia ścieków przemysłowych, obejmującego strumień ścieków z oczyszczania spalin (z uwzględnieniem BAT-AELs), odprowadzanych do rzeki Gostyni (średnia dobową) – po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami pochodzącymi z KWK Bolesław-Śmiały) są następujące: • ogólny węgiel organiczny (OWO) – 30 mg/l • zawiesina ogólna (TSS) – 35 mg/l • fluorek (F⁻) – 25 mg/l • siarczan (SO₄²⁻) – 1 100 mg/l (1,1 g/l) • siarczek (S²⁻) łatwo uwalniany – 0,2 mg/l • siarczyn (SO₃²⁻) – 20 mg/l • Metale i metaloidy: - Arsen (As) – 0,10 mg/l (100 µg/l) - Kadm (Cd) – 0,38 mg/l (380 µg/l) - Chrom ogólny (Cr) – 0,48 mg/l (480 µg/l) - Miedź (Cu) – 0,48 mg/l (480 µg/l) - Rtęć (Hg) – 0,06 mg/l (60 µg/l) - Nikiel (Ni) – 0,48 mg/l (480 µg/l) - Ołów (Pb) – 0,47 mg/l (470 µg/l) - Cynk (Zn) – 1,90 mg/l (1900 µg/l) W przedmiotowej instalacji ma zastosowanie BAT-AEL dla OWO. Jak wynika z BAT 15 monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków. <u>Punkt kontrolny spełnienia wymogów BAT15 i miejsce prowadzenia monitoringu (zgodnie z BAT5):</u> - punkt pomiarowy za „końcową” oczyszczalnią ścieków przemysłowych (przed zmieszaniem ze ściekami z KWK Bolesław-Śmiały i zrzutem do rzeki Gostyni), - współrzędne geograficzne: 50°07'37,71" N; 18°50'26,10" E, - działka nr 326/6 w Łaziskach Górnych. Ścieki przemysłowe (stanowiące mieszaninę strumieni ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych oraz wód opadowych i roztopowych,) po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, wprowadzane są razem ze ściekami pochodzącymi z KWK „Bolesław-Śmiały” rurociągiem 500 mm do rzeki Gostyni w km 7+875, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (pozwolenie wodnoprawne udzielone Spółce Akcyjnej Polska Grupa Górnicza z siedzibą w Katowicach przy ul. Powstańców 30 na usługę wodną obejmującą odprowadzanie do wód rzeki Gostyni w km 7+875 ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i nadmiaru niewykorzystanych wód dołowych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław-Śmiały w Łaziskach Górnych). Od 17.08.2021r. rozwiązania wynikające z BAT15 są zastosowane.
--	--

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
BAT 1	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodny z wymaganiami odpowiednio: ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 Dowodem na spełnianie BAT 1 jest aktualny certyfikat przyznany organizacji TAURON Wytwarzanie S.A. ISO 14001:2015 oraz 45001:2018, a także deklaracja środowiskowa EMAS. Elektrownia posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu, które są monitorowane oraz określony jest udział poszczególnych źródeł. Podczas eksploatacji Elektrowni Łaziska w Łaziskach Górnych występują trzy grupy źródeł będących emitorami hałasu do środowiska: • pierwsza grupa – to źródła kubaturowe, emitujące hałas wytwarzany przez urządzenia poprzez ściany i dachy pomieszczeń, w których są zlokalizowane (np. maszynownia, chłodnie kominowe), • druga grupa - to źródła punktowe emitujące hałas bezpośrednio do środowiska (np. wentylatory, pompy rozładunkowe), • trzecia grupa – to źródła ruchome związane z transportem kolejowym i samochodowym oraz rozładunkiem węgla (np. pojazdy lekkie, skład kolejowy, zwalówka). W TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska zastosowano rozwiązania, które zapewniają niski poziom emitowanego dźwięku i są to: • urządzenia utrzymywane w dobrym stanie technicznym; na bieżąco prowadzone są konserwacje i naprawy urządzeń, • urządzenia stanowiące główne źródła hałasu umieszczone są wewnątrz budynków (krusarki węgla, wentylatory powietrza, kotły, turbogeneratory, pompy wody, sprężarki), • urządzenia generujące hałas znajdują się w dużych odległościach od terenów chronionych przed hałasem. Parametry akustyczne wszystkich urządzeń technologicznych utrzymywane są na zadeklarowanym poziomie. Niesprawne urządzenia mogące powodować podwyższony poziom hałasu do środowiska niezwłocznie są naprawiane lub eliminowane z pracy. Przeprowadzane są okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem zgodnie z zapisami w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych. Sprawozdania te są archiwizowane oraz okresowo wykonywany jest przegląd historyczny celem określenia fluktuacji poziomu hałasu emitowanego do środowiska. - Okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska z terenu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska wykazały, że poziomy dźwięku przenikające do środowiska z terenu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej. Eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku zarówno w porze dziennej jak i nocnej.
BAT 10	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania:

	- środowiskowego, zgodnego z normą ISO 14001:2015 - bezpieczeństwem i higieną pracy, zgodnego z normą ISO 45001:2018 w całym obszarze ich funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Elektrowni Łaziska procedury zawierają wszystkie cechy określone w punktach I-XVI BAT1. W zakładzie określone są zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych). W przypadku przewidzianych sytuacji mogących powodować nadmierny hałas informacje takie przekazywane są odpowiednim organom zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz podawane do publicznej wiadomości w formie komunikatu. Działania takie prowadzone są w sposób niepowodujący negatywnych skutków dla środowiska. Elektrownia Łaziska w czasie nieprzewidzianych zdarzeń dokłada wszelkich starań, aby poziom hałasu był zgodny z normami. Prace takie, jak dmuchanie kotła, nie będą wykonywane w porze nocnej.
BAT 17	TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska posiada zidentyfikowane wszystkie źródła hałasu. Prowadzi okresowe pomiary poziomu dźwięku w środowisku na terenach podlegających ochronie przed hałasem. Pomiary prowadzone są zgodnie z referencyjnymi metodykami określonymi w przepisach szczegółowych. Wyniki pomiarów poziomu dźwięku są sporządzane w formie sprawozdania zgodnie ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych. Okresowe pomiary hałasu przenikającego do środowiska z TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska wykazały, że eksploatacja instalacji do spalania paliw nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” w środowisku zarówno w porze dziennej, jak i nocnej. TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Łaziska nie stanowi uciążliwości akustycznej dla terenów podlegających ochronie akustycznej. W zakładzie stosowane są rozwiązania, które stosowane są w podobnych instalacjach w kraju i na świecie gwarantujące dotrzymanie dopuszczalnych poziomów dźwięku w środowisku oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Rozwiązania te to: - obsługa urządzeń przez wykwalifikowany personel posiadający wymagane uprawnienia, - ograniczanie hałasu poprzez zamykanie drzwi i okien w budynkach instalacji (maszynownia, kotłownia), - unikanie w porze nocnej przeprowadzania działań mogących powodować uciążliwość, - zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych, - stosowanie mało hałaśliwego sprzętu, - urządzenia emitujące hałas zlokalizowane są w budynkach, - zastosowano izolację urządzeń oraz tłumiki, - zastosowanie ekranów ochronnych, - utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym, - prowadzone na bieżące konserwacje i naprawy urządzeń co gwarantuje prawidłowe ich funkcjonowanie, a tym samym ograniczanie emisji hałasu, - umieszczenie wewnątrz budynków urządzeń, które potencjalnie stanowią główne źródła hałasu (kruszałki węgla, wentylatory powietrza, kotły, turbogeneratory, pompy wody, sprężarki), - zlokalizowanie urządzeń generujących hałas w dużych odległościach od terenów chronionych przed hałasem, - dobór urządzeń przeprowadzono z uwzględnieniem dotrzymania dopuszczalnego poziomu hałasu na stanowiskach pracy.

5. W zakresie gospodarki odpadami

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 16:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
BAT 16	Spółka TAURON S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, w ramach prowadzonej przez siebie działalności, negatywny wpływ wytwarzanych odpadów na środowisko ogranicza poprzez przekazywanie powstających odpadów o kodach:10 01 01, 10 01 02 do odzysku podmiotom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania tego typu odpadów (np. w budownictwie, aby zastąpić piasek w produkcji betonu lub przemyśle cementowym).

6. W zakresie ochrony gleby i ziemi oraz wód gruntowych:

- zastosowanie skutecznych zabezpieczeń technicznych przed ewentualnym skażeniem gleby i ziemi oraz wód gruntowych,
- wykorzystanie stosowanych surowców i preparatów zgodnie z ich przeznaczeniem, z zachowaniem wymagań wynikających z zapisów w kartach charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych,
- magazynowanie substancji, surowców, i odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, odpowiednio przygotowanych,
- dokonywanie rozładunku substancji i surowców z zachowaniem bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami w tym zakresie,
- wykonywanie wszelkich prac mogących mieć wpływ na zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód podziemnych zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcjach oraz procedurach funkcjonujących w związku z eksploatacją instalacji.

7. Systemy zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
BAT 1	W Spółce TAURON S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych wdrożony jest Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Środowiskowego ISO 14 001:2015, System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy ISO 45 001:2018 oraz System Eko zarządzania i Audytu EMAS. Osiąganie ciągłej poprawy w odniesieniu do wykonywanej produkcji i usług, skutków oddziaływania firmy na środowisko to podstawowa idea wdrożonego ZSZ. Elektrownia utrzymując system, udowadnia zgodność swoich działań z przyjętymi w Polsce i na świecie normami PN-EN ISO 14001 oraz Rozporządzenia WE Nr 1221/2009 (EMAS). Realizując wymagania zawarte w normach wraz z Systemem EMAS identyfikowane są aspekty środowiskowe. System Zarządzania Środowiskowego EMAS jest ważnym i istotnym filarem zintegrowanego systemu zarządzania, który pomaga w nadzorowaniu wszystkich wpływów Elektrowni na środowisko, wspomaga działania związane z zapobieganiem zanieczyszczeniom oraz zapewnia zgodność z wymogami prawnymi. Kierownictwo w Oddziale Elektrownia Łaziska regularnie i w sposób planowy dokonuje przeglądu Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ). Celem przeglądu jest określenie przydatności i efektywności funkcjonującego systemu, a także określenie potrzeby zmiany polityki, celów, innych elementów systemu Zarządzania Środowiskowego oraz Systemu EMAS w świetle wyników audytów, zmieniających się okoliczności i podjętych zobowiązań do ciągłego doskonalenia się. Ponadto (w zależności od potrzeb) odbywają się posiedzenia Zespołu Wsparcia ZSZ w Oddziale Elektrownia Łaziska. Na posiedzeniach tych na bieżąco omawiane są realizacje celów i zadań oraz inne niezbędne tematy związane z ciągłym doskonaleniem, w szczególności aktualizacje dokumentacji operacyjnej (instrukcje ogólne

	i instrukcje eksploatacyjne), do realizacji których jest niezbędna decyzja Kierownictwa Elektrowni. Zgodnie w BAT 9 stosowane paliwo podlega regularnej kontroli jakości. Zgodnie z BAT 16 wdrożona jest Instrukcja postępowania z odpadami oraz produktami ubocznymi w TAURON Wytwarzanie S.A., która reguluje obszar dotyczący odpadów. W roku 2017, na podstawie zgłoszenia TAURON Wytwarzanie S.A., złożonego do Marszałka Województwa, Oddział Elektrownia Łaziska uzyskał możliwość zmiany statusu odpadów paleniskowych na produkty uboczne. Niniejsze zmiany spowodowały, iż produkty uboczne wykorzystane są w górnictwie, budownictwie, produkcji cementu, rekultywacji terenów oraz drogownictwie. Odpady paleniskowe zmieniły status na produkt uboczny, a gips z IOS jest produktem stosowanym w sektorze budowlanym. W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Czynności te wypełniają wymagania wynikające z BAT 10. Realizując zapisy BAT 11 w zakładzie monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji. 1. Członkami Zespołu Wsparcia ZSZ w Oddziale Elektrownia Łaziska są Dyrektor Elektrowni, Główny Inżynier ds. Wytwarzania, Kierownicy wszystkich wydziałów oraz przedstawiciele kluczowych obszarów TAURON Wytwarzanie S.A. świadczący pracę w Oddziale Elektrownia Łaziska. 2. 23 września 2021 roku Zarząd TAURON Wytwarzanie S.A. przyjął zaktualizowaną Politykę Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskowego oraz Bezpieczeństwa i Higieny Pracy 3. Dla wszystkich znaczących aspektów środowiskowych ustalono szczególne zasady monitorowania ich wielkości i sterowania związanymi z nimi działaniami w taki sposób, aby te wpływy na środowisko nie przekroczyły ustalonych dla nich wymagań (planowanie celów i zadań na rzecz ochrony środowiska dla każdego roku pokazane jest w Deklaracji Środowiskowej) 4. W ramach ZSZ TAURON Wytwarzanie S.A. w Oddziale Elektrownia Łaziska funkcjonują następujące instrukcje charakterystyczne dla systemów zarządzania środowiskowego: - Instrukcja identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych w TAURON Wytwarzanie S.A., - Instrukcja ogólna - Sterowanie Operacyjne znaczącymi aspektami środowiskowymi w Oddziale Elektrownia Łaziska - (IO/033); - Instrukcja postępowania z odpadami oraz produktami ubocznymi w TAURON Wytwarzanie S.A. - Instrukcja ogólna - Monitorowanie wielkości CO₂ w Oddziale Elektrownia Łaziska - (IO/044); - Instrukcja ogólna - Monitorowanie zanieczyszczeń do środowiska zgodnie z wymaganiami dotyczącymi Krajowego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń PRTR w Oddziale Elektrownia Łaziska - (IO/051); - Instrukcja ogólna - Użytkowanie substancji/preparatów chemicznych w Oddziale Elektrownia Łaziska - (IO/052) 5. Wskaźniki efektywności środowiskowej nadzorowane są przez Wydział Kontroli Eksploatacji oraz Biuro Ochrony Środowiska. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej publikowane są w corocznej Deklaracji Środowiskowej TAURON Wytwarzanie S.A.. 6. Protokoły z przeglądu zarządzania w Oddziale Elektrownia Łaziska stanowią materiał źródłowy na Przegląd ZSZ przeprowadzony przez Zarząd Spółki TAURON Wytwarzanie S.A. 7. Realizacja inwestycji/modernizacja urządzeń celem dostosowania do wymagań emisyjnych wynikających z: - Dyrektywy IED od 01.01.2016 r. - zabudowa instalacji SCR dla bloków 225/230 MW w latach 2011-2015; - Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady nr 2010/75/UE (Konkluzje BAT) – modernizacja istniejących instalacji SCR dla bloków 225/230 MW w latach 2019-2020. 8. Na bieżąco stosowana jest sektorowa analiza porównawcza w stosunku do podobnych jednostek. Zapewnienie jakości/kontroli wszystkich paliw poprzez wprowadzenie do stosowania Instrukcji ogólnej dostaw i rozliczania paliw w Oddziale Elektrownia Łaziska - (IO/031).
--	--

8. Sprawność energetyczna.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 2,12,18,19

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska
BAT 2	W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska po modernizacjach, które mogą wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto lub sprawność mechaniczną netto jednostki, przeprowadzane są pomiary sprawdzające przez akredytowaną firmę zgodnie z aktualnymi normami. 1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych 1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów Monitoring efektywności wykorzystania zasobów TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i odpadowej. Podstawowe surowce stosowane w instalacji spalania paliw w elektrowni to: węgiel, olej opałowy, woda, sorbenty do procesów odsiarczania, reagent do procesu odazotowania. W pierwszym rzędzie monitoringowi poddaje się jakość i wielkość zużycia paliw – węgla. Surowce i materiały poddawane są kontrolom z następującą częstotliwością: - ilość spalonego węgla raz na dobę, - ilość zużywanego oleju opałowego raz na dobę, - ilość zużywanych sorbentów oraz reagentów raz na miesiąc, - ilość zużywanego paliwa transportowego raz na miesiąc, - ilość przekazywanych ubocznych produktów spalania (UPS) raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej (z własnych ujęć) raz na miesiąc, - ilość zużywanej wody technologicznej (z kopalń i sieci wodociągowej) raz na dobę 1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe. Dane te są archiwizowane w systemie CONVERGE. 1.3. Monitoring parametrów technicznych Monitoring procesów technicznych w elektrowni prowadzony jest w systemie sterowania procesami PROCONTROL P, SAT, PGIM i ASIX. W ramach systemu bezpośrednio pomiary wykonywane są w zakresie kontroli procesów spalania, odazotowania, odsiarczania i odpylania. a) Kontrola procesu spalania w kotle odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów: - zawartości O₂ i CO w spalinach, - temperatury spalin wylotowych za podgrzewaczem powietrza, - pomiarów ciśnień, ciągu w komorze paleniskowej (spadek ciągu-), pomiarów temperatur powietrza do spalania, - strat niecałkowitego spalania, b) Kontrola procesu odazotowania na blokach 225/230 MW odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów: - pomiaru stężenia NO_x w spalinach w kanałach spalin przed instalacją SCR, przed wejściem spalin do katalizatora na stronie lewej i prawej, - pomiaru stężenia O₂ w spalinach w kanałach spalin przed instalacją SCR, przed wejściem spalin do katalizatora na stronie lewej i prawej, - pomiaru stężenia NH₃ w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR, przed wejściem spalin do obrotowych podgrzewaczy powietrza OPP1, OPP2, OPP3, - pomiaru stężenia H₂O w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR, przed wejściem spalin do obrotowych podgrzewaczy powietrza OPP1, OPP2, OPP3, - pomiaru stężenia NO_x w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed

	czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym, - pomiaru stężenia O_2 w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym, - pomiaru stężenia CO w spalinach w kanałach spalin za instalacją SCR przed czopuchem na kanałach lewym, środkowym, prawym c) Kontrola procesu odsiarczania odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów: - pomiar sprawności, - pomiar stężenia SO_2 przed IOS, - pomiar stężenia SO_2 za IOS, - pomiar temperatury spalin wylotowych, - pomiar stężenia pyłu, - pomiar ilości spalin, - pomiar stężenia O_2 przez IOS - pomiar stężenia O_2 za IOS d) Kontrola procesu odpylania odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów: Na blokach 225/230 MW mierzone jest: - stężenie pyłu za elektrofiltrem, - temperatura spalin przed i za elektrofiltrem, - ciśnienie przed i za elektrofiltrem, - zawartość O_2 w spalinach, Na blokach 125 MW mierzone jest: - stężenie pyłu za filtrem workowym, - temperatura spalin przed i za filtrem workowym, - ciśnienie spalin przed i za filtrem workowym, - zawartość O_2 i CO w spalinach
BAT 12	Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości i są to: 1. Optimalizacja spalania minimalizuje zawartość niespalonych substancji w spalinach i stałych pozostałościach po spalaniu. Zostało to osiągnięte poprzez kombinację technik, w tym dobre zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizację temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli. 2. Funkcjonowanie przy najwyższym możliwym ciśnieniu i temperaturze parowego czynnika roboczego w ramach ograniczeń związanych z np. kontrolą emisji NO_x lub charakterystyką zapotrzebowania energii. 3. Praca z niższym ciśnieniem wylotowym turbiny poprzez zastosowanie najniższej możliwej temperatury wody chłodzącej. 4. Minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne. 5. Ponowne użycie części ciepła odzyskanego ze spalin do podgrzewania powietrza stosowanego do spalania – zastosowanie ogólne w ramach ograniczeń związanych z kontrolą emisji CO i NO_x. 6. Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania oraz wspieranie zapobiegania emisjom lub ich redukcji. Obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania. 7. Modernizacja turbin.
BAT 18	W zakładzie wdrożony jest zintegrowany proces spalania gwarantujący wysoką sprawność kotła oraz podstawowe techniki redukcji emisji NO_x (np. stopniowanie powietrza, stopniowanie paliwa, system dysz OFA)
BAT 19	Stosowane w zakładzie rozwiązania w zakresie efektywności energetycznej są powszechnie stosowane w analogicznych instalacjach w kraju i na świecie i gwarantują utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości.

	Stosowane są takie techniki jak: 1. Optymalizacja procesu spalania 2. Optymalizacja parametrów czynnika roboczego 3. Minimalizacja zużycia energii 4. Podgrzewanie powietrza do spalania 5. Zaawansowany system kontroli 6. Modernizacja turbin parowych 7. Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania.
--	---

”

IV. W części IV decyzji: „Przewidziane do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.” Punkt 1 „Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z odpadami.” podpunkt 1.1 otrzymuje brzmienie:

„1.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130,0
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	40,0
5.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	3,0

”

IV. W części VIII decyzji: „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji” punkt 2. otrzymuje brzmienie:

„2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej

„2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej

2.1. W celu ograniczenia skutków awarii należy:

- podjąć natychmiastową akcję ratunkową z wykorzystaniem podręcznego sprzętu i ustalonych procedur ewakuacji ludzi z miejsc zagrożonych,
- w przypadku wybuchu - natychmiast odciąć dopływ mediów palnych,
- w przypadku pożaru – natychmiast zabezpieczyć obiekty sąsiednie,
- w przypadku wycieku - natychmiast przystąpić do neutralizacji środkami posiadanymi przez zakład.

2.2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie

środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz:

a) przekazać tym organom informacje:

- o okolicznościach awarii
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska

- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- b) dokonywać stałej aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji. „

V. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 1 grudnia 2011 r. nr 3561/OS/2011 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił Spółce TAURON Wytwarzanie S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2016/OS/2012 z 20 lipca 2012 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2457/OS/2014 z 28 listopada 2014 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2301/OS/2015 z 30 grudnia 2015 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 832/OS/2017 z 15 marca 2017 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2428/OS/2017 z 18 lipca 2017 r.;
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r.;
- 7) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1579/OS/2021 z 25 maja 2021 r.;
- 8) Marszałka Województwa Śląskiego nr 270/OE/2023 z 17 stycznia 2023 r.

W dniu 15.06.2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony z dnia 14.06.2023 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia związana jest:

- ze zwiększeniem limitu przewidzianych do wytworzenia odpadów olejowych, związanych z wymianą olejów z układów smarnych i regulacyjnych bl. 11, 12 i 10, gdzie olej zostanie wymieniony na nowy,
- z usunięciem zapisów dotyczących informacji o zakładzie dużego ryzyka,
- z przywołaniem aktualnych norm;
- z likwidacją źródła poboru wody;
- z aktualizacją opisu systemu środowiskowego.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556, dalej: ustawa POŚ);
- 2) informację o tytule prawnym do instalacji, o którym mowa w art. 184 ust. 2 pkt 3 ustawy POŚ.

Mając na uwadze wejście w życie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 296) nastąpiła konieczność aktualizacji operatu przeciwpożarowego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych. Uaktualniony operat przeciwpożarowy stanowi **załącznik nr 2**. Integralną częścią operatu jest również Postanowienie nr 7/PZ/2021 Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie stanowiące **załącznik nr 3** do wniosku.

Strona wskazała, że nie ma konieczności aktualizacji operatu przeciwpożarowego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, ponieważ zwiększona ilość odpadów do wytworzenia nie zmienia dotychczasowych warunków magazynowania odpadów. Odpady po wytworzeniu nie będą magazynowane. Po odpompowaniu z urządzeń przekazane zostaną bezpośrednio do przetworzenia.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt 1 oraz z ust. 6 ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Strona złożyła wyjaśnienie i uzupełnienie do przedmiotowego wniosku pismem z dnia: 13 lipca 2023 roku.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, w tym Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. Zgodnie natomiast z art. 192 ustawy POŚ, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Eksploracja przedmiotowej instalacji:

- wiąże się z poborem wód - woda wykorzystywana na potrzeby instalacji to m.in. woda podziemna, która pobierana jest z ujęć wód podziemnych na warunkach ustalonych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym,
- wiąże się z wprowadzaniem ścieków przemysłowych do wód, przy czym warunki w tym zakresie ustalone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji kierowane są do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, a następnie przetwarzane razem ze ściekami przemysłowymi z PGG S.A. KWK Bolesław Śmiały i wprowadzane do rzeki Gostyni w km 7+875, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym - na wspólne korzystanie z wód przez obydwa zakłady).

W związku z powyższym Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną postępowania o zmianę tego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 12 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017 r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506), w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony

środowiska, biorą udział zarządy zlewni. Wobec powyższego w postępowaniu o zmianę tego pozwolenia zintegrowanego bierze udział Zarząd Zlewni w Katowicach.

Pismem z dnia 6 lipca 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001216/23 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych w odpowiedzi przysłał pismo z dnia 13 lipca 2023 roku, uzupełniające materiał dowodowy w sprawie.

Dnia 11 lipca 2023 roku zintegrowanego do tutejszego organu wpłynęło pismo Nr GL.ZUW.2.4218.45.2023.MP z Zarządu Zlewni w Katowicach - Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, będącego stroną postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód, zgodnie z art. 185 ust. 1a i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska oraz z § 12 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017 r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) (eksploatacja przedmiotowej instalacji wiąże się z poborem wód - woda wykorzystywana na potrzeby instalacji to m.in. woda podziemna, która pobierana jest z ujęć wód podziemnych na warunkach ustalonych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym). W piśmie Nr GL.ZUW.2.4218.45.2023.MP z 11 lipca 2023 r. Zarząd Zlewni w Katowicach wskazał wymogi, które należy spełnić w przypadku ewentualnego odprowadzania do środowiska ścieków oraz wód opadowych i roztopowych, w tym:

- spełnienie wymogów ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne,
- spełnienie wymogów rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych,
- w przypadku odprowadzania ścieków/wód do cieku – utrzymywanie w dobrym stanie technicznym wylotu oraz odcinka cieku będącego w zasięgu oddziaływania odprowadzanych ścieków/wód.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości

z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio

w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego,

w części:

I. Rodzaj i parametry instalacji,

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,

IV. Przewidziane do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami,

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji,

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrona powietrza;
3. Ochrona przed hałasem;
4. Gospodarka wodno-ściekowa;
5. Gospodarka odpadami.

W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3. „Źródła emisji substancji do powietrza” dokonano zmian porządkowych, poprzez usunięcie zapisów dotyczących lasowników wapna palonego (zbiorniki te są nieczynne ze względu na trwałe wyłączenie bloków 125 MW z eksploatacji) oraz w punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa” usunięto zapisy mówiące o tym, że jednym ze źródeł zaopatrzenia instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska w wodę są wody eksploatacyjne pochodzące z kopalni KWK Ziemowit, należącej do Polskiej Grupy Górniczej S.A. (nastąpiło trwałe wyłączenie z eksploatacji pompowni „Ziemowit”).

Część I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 4. „Gospodarka wodno-ściekowa” podpunkt 4.1. „Gospodarka wodna”, z którego usunięto zapisy mówiące o tym, że jednym ze źródeł zaopatrzenia instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska w wodę są wody eksploatacyjne pochodzące z kopalni KWK Ziemowit, należącej do Polskiej Grupy Górniczej S.A. (nastąpiło trwałe wyłączenie z eksploatacji pompowni „Ziemowit”).

Część II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” punkt 3. „Opis spełnienia wymagań konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, w którym skorygowano opis sposobu realizacji w instalacji w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych konkluzji BAT - decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W opisie dotyczącym sposobu realizacji:

- BAT 10: we fragmencie wskazującym, że w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – zastąpiono normę PN-N-18001:2004 aktualną normą ISO 45001:2018 (zastąpiono wycofaną normę normą aktualną);

- BAT 10, BAT 11, BAT 14, BAT 15: we fragmentach wskazujących, że ścieki przemysłowe z instalacji IPPC - spalania paliw - eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych wprowadzane są do wód rzeki Gostyni wraz ze strumieniem ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji Polskiej Grupy Górniczej S.A. KWK Bolesław-Śmiały na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym „na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady” – wskazano, że aktualnie obowiązujące pozwolenie wodnoprawne – udzielone Spółce Akcyjnej Polska Grupa Górnicza z siedzibą w Katowicach przy ul. Powstańców 30 przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Gliwicach – obejmuje usługę wodną - odprowadzanie do wód rzeki Gostyni w km 7+875 ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i nadmiaru

niewykorzystanych wód dołowych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Bolesław-Śmiały w Łaziskach Górnych;

- BAT 3, BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14, BAT 15: opisy sposobów realizacji w instalacji IPPC konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej skorygowano w taki sposób, że odnoszą się one do stanu aktualnego – wcześniejsze opisy odnosiły się do okresu przed 17.08.2021 r. oraz do okresu po 17.08.2021 r. (17.08.2021 r. - czas na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT w przemyśle LCP - duże obiekty energetycznego spalania).

W części IV decyzji: „Przewidziane do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” w punkcie 1.1 organ przychylił się do wniosku Strony i dokonał zmian polegających na zwiększeniu limitu wytwarzanego odpadu o kodzie 13 02 05*.

W części VIII decyzji: „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji”, nastąpiła zmiana punktu 2, spowodowana wykreśleniem dotychczasowego zapisu instalacji z rejestru zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w 2021 roku. Potwierdzeniem jest pismo Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 2 listopada 2021 roku, stanowiące załącznik nr 3 do przesłanego wniosku.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Leszek Kulesza; Kierownik

Referat ds. pozwoleń zintegrowanych

Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)