

Katowice, dnia 20 listopada 2023 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.92.2022
znak decyzji: OE-PZ.KW-001898/23
za dowodem doręczenia

Decyzja nr **4257/OE/2023**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, 187 ust. 4a, art. 189, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 45 ust. 4, 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 4 marca 2020 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego Wojewody Śląskiego znak: ŚR-III-6618/PZ/146/06/9/07 z dnia 7 marca 2007 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 519/OS/2009 z 23 lutego 2009 r., nr 425/OS/2010 z dnia 8 lutego 2010 r., nr 1981/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r., nr 816/OS/2012 z dnia 11 kwietnia 2012 r. i nr 2703/OS/2012 z dnia 4 grudnia 2014 r.) dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Zawierciu, przy ul. Leśnej 10, eksploatowanej obecnie przez Odlewnię Zawiercie S.A. z siedzibą w Zawierciu (NIP: 6490000883, REGON: 272440739), w następujący sposób:

- I. **W całej treści decyzji wyrazy oznaczające nazwę prowadzącego instalację objętą ww. pozwoleniem zintegrowanym, użyte we wszystkich przypadkach otrzymują brzmienie:**
„Odlewnia Zawiercie S.A.”
- II. **W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 7. „Gospodarka odpadami” otrzymuje brzmienie:**

„7. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji do odlewania żeliwa, zlokalizowanej w Zawierciu, przy ul. Leśnej 10, w ciągu roku wytwarza się do 428,55 Mg odpadów niebezpiecznych oraz do 10858 Mg odpadów innych niż niebezpieczne. W instalacji jest poddawanych procesowi odzysku 14500 Mg odpadów rocznie”.

- III. **Część II. decyzji „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:**

„II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają w Odlewni Zawiercie S.A. osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Należą do nich:

1. Eksploataowanie instalacji w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jej wyposażenie, utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploataowanie, w oparciu o stosowne instrukcje.
2. Efektywne wykorzystanie surowców, energii oraz racjonalne zużycie wody.
3. Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.
4. Prowadzenie systematycznej analizy wszystkich danych, uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z nich wynikających.
5. Stosowanie efektywnych metod:
 - w zakresie **ochrony powietrza:**
 - a) wyposażenie urządzeń technologicznych w urządzenia do redukcji emisji pyłów i gazów tj.:
 - filtry tkaninowe - redukcja emisji pyłu,
 - skrubery - redukcja emisji HCl,

- neutralizator amin,
- b) stosowanie przy doborze spoiw w procesie cold-box rozpuszczalników na bazie roślinnej (bez udziału rozpuszczalników organicznych),
- c) stosowanie dopalania tlenku węgla w piecach żaralniczych (atmosfera odwęglająca) w celu ograniczenia emisji niezorganizowanej,
- d) stosowanie oleju opałowego lekkiego oraz gazu propan-butan do celów grzewczych.
- w zakresie **ochrony wód podziemnych i powierzchniowych**:
 - prowadzenie kontroli ilości zużywanej wody, poprzez zainstalowane wodomierze zarówno dla ujęcia własnego (studnia S-2), jak i dla poboru z sieci miejskiej,
 - gromadzenie olejów oraz odpadów płynnych w szczelnych, zamykanych beczkach, ewentualnie w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, magazynowanych w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, posiadającego szczelną utwardzoną posadzkę, wyposażoną w studzienkę bezodpływową oraz sorbenty pochłaniające ewentualne odcieki lub rozlania,
 - zastosowanie zamkniętych obiegów wód chłodniczych (woda obiegowa).
- w zakresie **ochrony przed hałasem**:
 - utrzymywanie urządzeń stanowiących źródło hałasu w należyтым stanie technicznym, pozwalającym na ograniczenie uciążliwego wpływu na klimat akustyczny wokół zakładu,
 - stosowanie obudów dźwiękochłonnych dla urządzeń służących do wybijania form (chłodziarko-wybijarki, kraty wstrząsowe) oraz dla urządzeń wentylacyjnych.
- w zakresie **gospodarki odpadami**:
 - maksymalne ograniczenie ilości wytworzonych odpadów, przeznaczonych do unieszkodliwiania poprzez składowanie, selektywną zbiórkę odpadów według obowiązującej klasyfikacji odpadów, czasowe gromadzenie odpadów w miejscach do tego przystosowanych, tworzenie warunków do odzysku odpadów dla podmiotów odbierających odpady,
 - ponowne wykorzystywanie 95 % odpadowej masy formierskiej jako składnika nowej masy,
 - poddawanie procesowi odzysku nieutwardzonych mas rdzeniowych,
 - minimalizacja ilości powstających odpadów (prowadzenie ścisłej ewidencji materiałów, dokładne przestrzeganie wszystkich zasad realizowanych w procesie technologicznym i prawidłową obsługę urządzeń, oszczędne i racjonalne wykorzystanie surowców stosowanych w produkcji, poprawne zarządzanie, ścisła ewidencja wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, kontrola ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń technicznych),
 - segregacja odpadów,
 - właściwe i bezpieczne magazynowanie odpadów w boksach magazynowych,
 - zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób trzecich (ogrodzenie) oraz warunkami atmosferycznymi (zadaszenie),
 - wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w szczelne podłoże,
 - szczelny transport odpadów na terenie Zakładu,
 - przekazywanie odpadów uprawnionym firmom,
 - wywóz odpadów w sposób zorganizowany i sukcesywny, bez magazynowania zwiększonej ilości odpadów,
 - szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie Zakładu".

IV. W części III decyzji „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” punkt 3. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów” otrzymuje brzmienie:

„3. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów

3.1. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	15
2	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	2
3	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	100
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	250
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	20
6	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	11
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7
10	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05
11	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
13	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,5
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	6
15	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	5

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,5
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	0,1
3	10 09 03	Żuźle odlewnicze	1000
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	300
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	4500
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1200
7	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	100
8	11 05 01	Cynk twardy	200
9	11 05 02	Popiół cynkowy	200
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2500
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50

13	12 01 99	Inne niewymienione odpady	0,5
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
15	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
16	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	300
17	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2
18	17 04 02	Aluminium	2
19	17 04 05	Żelazo i stal	500
20	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,2

3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpady z neutralizacji gazów odlotowych zawierający aminy w roztworze kwasu siarkowego.	<u>Skład chemiczny:</u> Kwas siarkowy. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące, HP 8 - żrące, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP 14 - ekotoksyczne.
2	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpady w postaci środków wiążących zawierających substancje niebezpieczne, powstają na terenie rdzeniarni.	<u>Skład chemiczny:</u> Żywyce poliestrowe, zawierające rozpuszczalniki organiczne, typu ksylen, fenol, naftalen, węglowodory aromatyczne oraz aminy, izocyjaniiny. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 5 - działające toksycznie na narządy docelowe, HP 7 - rakotwórcze, HP 10 - działające szkodliwie na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				rozrodczość.
3	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady z procesu odcynkowania (stężone kąpiele trawiące) powstają w wyniku zdejmowania powłok cynkowych z oprzyrządowania odlewów w roztworze kwasu solnego.	<u>Skład chemiczny:</u> Kwas solny, związki metali. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące, HP 5 - działające toksycznie na narządy docelowe, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość.
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady stanowią zużyte chłodziwa mineralne, powstając w wyniku wymiany zużytych emulsji chłodząco-smarujących, stosowanych w urządzeniach do obróbki odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> Wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz związki metali ciężkich. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 5 - działające toksycznie na narządy docelowe, HP 7 - rakotwórcze HP 14 - ekotoksyczne.
5	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpady w postaci wodnych cieczy myjących, powstają podczas mycia łączników po obróbce, w celu usunięcia resztek emulsji obróbczej, wiórów i brudu przed przystąpieniem do zabezpieczenia środkiem ochronnym przed korozją.	<u>Skład chemiczny:</u> Wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz związki metali ciężkich. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP - 14 ekotoksyczne.
6	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci zużytych olejów hydraulicznych, powstają podczas okresowej wymiany zużytego oleju z układów hydraulicznych automatów formierskich, maszyn gwinciarских i innych urządzeń instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz związki metali ciężkich. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP –

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				14 ekotoksyczne.
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci zużytych olejów, powstają w wyniku wymiany olejów w poszczególnych podzespołach eksploatowanej instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz związki metali ciężkich. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP – 14 ekotoksyczne.
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady w postaci opakowań metalowych i plastikowych zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych, powstają podczas dostaw surowców do instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP), stal, substancje niebezpieczne tj. azotan sodu, amoniak, kwas octowy, siarczan cyny, kwas 3-sulfoftalowy, nadtlenuk wodoru, chlorek dimetylodioktylamonu, tetrasodu pirofosforan, kwas 2- fosfonobutano-1,2,4-trojkarboksylowy. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące, HP 8 - żrące, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP 14 - ekotoksyczne.
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci czyściwa, ubrań roboczych, tkanin filtracyjnych, zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych, powstają w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Celuloza, tworzywa sztuczne (poliester), wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów aromatycznych, kwasy nieorganiczne, zasady. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP - 14 ekotoksyczne.
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady w postaci filtrów olejowych, powstają w	<u>Skład chemiczny:</u> Celuloza, substancje

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
			związku z eksploatacją instalacji, w wyniku wymiany na nowe.	ropopochodne. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP - 14 ekotoksyczne.
11	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady w formie całych transformatorów lub kondensatorów (zawierających PCB), powstają w związku z eksploatacją instalacji, w wyniku wymiany na nowe.	<u>Skład chemiczny:</u> Tworzywo sztuczne (PU, PCV, PP, PE itp.) metale, nieorganiczne oraz organiczne substancje niebezpieczne. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 5 - działanie toksycznie na narządy docelowe, HP 8 - żrące, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP 14 - ekotoksyczne.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki, lampy fluorescencyjne, transformatory i kondensatory oraz inne urządzenia elektryczne i elektroniczne, powstają w wyniku funkcjonowania instalacji (napraw, remontów).	<u>Skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne (PP, PVC, PE), szkło (tlenki krzemu, sodu, wapnia. lub metal (żelazo, stal, miedź), zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie. <u>Właściwości:</u> HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość.
13	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowią przeterminowane żywice, powstają w związku z eksploatacją instalacji - na terenie rdzeniarni.	<u>Skład chemiczny:</u> Polifenole, poliglikole, epichlorohydryna, oligomery. <u>Właściwości:</u> HP 5 - działanie toksycznie na narządy docelowe, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				HP 14 - ekotoksyczne.
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady stanowią zużyte baterie i akumulatory, powstają w związku z eksploatacją instalacji, w wyniku wymiany na nowe.	<u>Skład chemiczny:</u> Ołów, kwas siarkowy. <u>Właściwości:</u> HP 5 - działanie toksycznie na narządy docelowe, HP 10 - działające szkodliwe na rozrodczość.
15	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty powstają w wyniku funkcjonowania kotłowni olejowej.	<u>Skład chemiczny:</u> Wieloskładnikowa mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz związki metali ciężkich. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP – 14 ekotoksyczne.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady stanowią zużyte formy, elementy prototypowe powstają w związku z eksploatacją instalacji - na terenie modelarni.	<u>Skład chemiczny:</u> Poliamid, polietylen, polipropylen. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady stanowią zużyte taśmy gumowe z przenośników i innych urządzeń, powstają w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Kauczuk syntetyczny. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady w postaci żużli odlewniczych, powstają w procesie topienia żeliwa w piecach indukcyjnych tyglowych.	<u>Skład chemiczny:</u> Tlenek krzemu (IV), krzem, wapń, potas, glin, pył węglowy, metale i ich związki. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpady stanowią uszkodzone i odrzucone rdzenie wytwarzane metodami: coldbox i hot-box oraz uszkodzone formy i nadmiar masy formierskiej z mieszarek, a także odpady z czyszczenia urządzeń do wytwarzania mas i rdzeni powstają w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Tlenek krzemu (IV), krzem, wapń, potas, glin, pył węglowy. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady stanowi masa formierska odwałowa, powstająca w procesie produkcji odlewów, jako wynik stosowania rdzeni ze świeżego piasku oraz w wyniku odświeżania samych mas odlewniczych znajdujących się w obiegu świeżymi składnikami, tj.: poprzez dodawanie do masy wiążącego bentonitu i pyłu węglowego oraz świeżego piasku z jednoczesnym usunięciem nadmiaru pyłu ze starych ziaren piasku i przepalonego bentonitu	<u>Skład chemiczny:</u> Tlenek krzemu (IV), krzem, wapń, potas, glin, pył węglowy, metale. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
			oraz pokryć ochronnych.	
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady stanowią pyły z urządzeń odpylających odlewni, żarzalni oraz modelarni wydziału narzędziowni.	<u>Skład chemiczny:</u> Tlenek krzemu (IV), krzem, wapń, potas, glin, pył węglowy, metale i ich związki w tym opiłki, korund, karborund. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
7	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady w postaci złomu łączników utopionych w cynku, a także zużytych kadzi odlewniczych, powstają w związku z eksploatacją instalacji - na wydziale cynkowni.	<u>Skład chemiczny:</u> Żelazo, stal, cynk. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
8	11 05 01	Cynk twardy	Odpady w postaci cynku twardego powstają w kąpeli cynkowej, w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, stanowiącym składnik stali cynkowanych przedmiotów i stali, z którego wykonywana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza i topnika, wchodzącego w skład kąpeli trawiących.	<u>Skład chemiczny:</u> Cynk. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
9	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady w postaci popiołu cynkowego powstają w związku z eksploatacją instalacji - na powierzchni kąpeli cynkowej.	<u>Skład chemiczny:</u> Cynk, aluminium. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady w postaci wiórów metalowych, powstają w związku z eksploatacją instalacji – w wyniku obróbki mechanicznej odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> Żelazo, stal. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady stanowią wióry metalowe, powstają w związku z eksploatacją instalacji – w wyniku obróbki mechanicznej odlewów.	<u>Skład chemiczny:</u> Miedź, mosiądz, brąz, ołów. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady stanowią zużyte tarcze szlifierskie, powstają w związku z eksploatacją instalacji – podczas szlifowania odlewów żeliwnych.	<u>Skład chemiczny:</u> Metale i ich związki w tym opiłki, korund, karborund. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
13	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady stanowią złom narzędziowy w formie gwintowników, noży, frezów, powstają w związku z eksploatacją instalacji – na wydziale obróbki mechanicznej.	<u>Skład chemiczny:</u> Żelazo, stal. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci czyściwa, ubrań roboczych, tkanin filtracyjnych, zanieczyszczone resztkami substancji innych niż niebezpieczne, powstają w związku z eksploatacją instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Celuloza, wiskoza, wełna. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
15	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady stanowią zużyte części z urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych wchodzących w skład instalacji, powstają w wyniku ich wymiany na nowe.	<u>Skład chemiczny:</u> Tlenek krzemu, żywica, tworzywa sztuczne (PU, PCV, PP, PE itp.). <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
16	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady w postaci zużytych okładzin piecowych i materiałów ogniotrwałych z procesów metalurgicznych, powstają w wyniku remontów pieców do topienia metalu, cynkowniczych i żarzalniczych.	<u>Skład chemiczny:</u> Glina, kwarc, skalenie, kaolinit, węgliki, barki, azotki i siarczki, tlenki glinu, węglowodory, włókna ogniotrwałe. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
17	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady w postaci fragmentów elementów technicznych z miedzi, brązu i mosiądzu, powstają w związku z eksploatacją instalacji - na terenie modelarni.	<u>Skład chemiczny:</u> Miedź, brąz, mosiądz. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
				niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
18	17 04 02	Aluminium	Odpady w postaci fragmentów elementów technicznych z aluminium, powstają w związku z eksploatacją instalacji - na terenie modelarni	<u>Skład chemiczny:</u> Aluminium. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
19	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady w postaci żelaza i stali powstają w czasie cyklicznych remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych w odlewni.	<u>Skład chemiczny:</u> Żelazo, stal. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
20	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady w postaci zużytych kabli, powstają w wyniku prowadzenia prac remontowych związanych z instalacją.	<u>Skład chemiczny:</u> Miedź, aluminium, stal, polietylen, polwinit, silikon, guma. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.

3.3.Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpady magazynowane selektywnie, w paletopojemniku typu Mauser, o pojemności 1 m ³ , w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			szczelnych zamykanych beczkach, ewentualnie pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, magazynowanych w wydzielonym miejscu dodatkowego pomieszczenia rdzeniarni (za topialnią). Pomieszczenie magazynowe posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
2	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach z tworzywa sztucznego, magazynowanych w wydzielonym miejscu rdzeniarni. Pomieszczenie magazynowe posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
3	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady magazynowane selektywnie, w paletopojemniku typu Mauser, o pojemności 1m ³ , który magazynowany jest w wydzielonym oznakowanym miejscu na Wydziale Ocynkowni. Pomieszczenie magazynowe posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, wyposażoną w studzienkę bezodpływową oraz jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych i wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane selektywnie, w żelbetowym, bezodpływowym zbiorniku, z wewnętrznym pokryciem izolacyjnym, zamykanym stalowym włazem, umieszczonym pomiędzy wiatą z wiozami metalowymi oraz stacją paliw.
5	12 03 01*	Wodne ciecz myjące	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach wykonanych z polietylenu, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu na Wydziale Obróbki Mechanicznej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
6	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady gromadzone są w szczelnie zamykanych, metalowych beczkach, umieszczonych na wannach ociekowo-wychwytowych, w oznakowanym, wydzielonym miejscu w magazynie, na Wydziale POM. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę oraz jest zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnie zamykanych, metalowych beczkach, umieszczonych na wannach ociekowo-wychwytowych, w oznaczonym, wydzielonym miejscu, w magazynie na Wydziale POM. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę oraz jest zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie luzem na palecie lub w szczelnych, zamykanych, metalowych pojemnikach, lub w pojemnikach specjalistycznych, umieszczonych w oznakowanym i wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej, pomiędzy warsztatem remontowym, a wiatą przy magazynie technicznym. Pomieszczenie magazynowe posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych oraz workach foliowych, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie wiaty magazynowej, za magazynem technicznym. Pomieszczenie magazynowe posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych beczkach lub plastikowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu w Warsztacie remontowym „Wózkownia”. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
11	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane selektywnie, luzem na palecie, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na I piętrze Wydziału Obróbki Mechanicznej w Warsztacie elektrycznym. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem: urządzenia elektryczne i elektroniczne luzem, świetlówki w opakowaniach lub pojemnikach handlowych, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, w wiacie przy magazynie technicznym. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
13	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające	Odpady magazynowane selektywnie, w oryginalnych opakowaniach producenta, umieszczanych w wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		substancje niebezpieczne	rdzeniarni. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie, na metalowej tacy lub w metalowym albo plastikowym pojemniku, na palecie umieszczonym w wydzielonym i oznakowanym miejscu, w Warsztacie remontowym „Wózkownia”. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
15	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych beczkach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego albo metalu, umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu kotłowni. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach, wykonanych w tworzywa sztucznego lub metalu, umieszczonych w oznaczonym, wydzielonym miejscu obok budynku Wydziału Narzędziowni i Obróbki CNC (hala narzędziowni). Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię, pozostaje zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach lub luzem, w wydzielonym i oznakowanym miejscu wiaty magazynowej (wiata pomiędzy warsztatem remontowym a wiatą przy magazynie technicznym). Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię, pozostaje zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w boksie. Boks zlokalizowany jest w wydzielonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym obok budynku szlamowni. Teren, na którym znajduje się

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			boks, jest utwardzony i zadaszony.
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, w wydzielonym, oznakowanym miejscu magazynu mas formierskich. Miejsce magazynowania posiada szczelną, utwardzoną posadzkę, a także jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz przed wpływem czynników zewnętrznych, w tym atmosferycznych.
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w boksie. Boks zlokalizowany jest w wydzielonym, oznakowanym miejscu na placu magazynowym obok budynku szlamowni. Teren, na którym znajduje się boks, jest utwardzony i zadaszony.
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanym boksie miejsca magazynowego, przy budynku szlamowni. Teren, na którym znajduje się boks, jest utwardzony i zadaszony.
7	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, w wiacie przy budynku nawijalni silników. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony i zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
8	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, w wiacie przy budynku nawijalni silników. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony i zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
9	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, w wiacie przy budynku nawijalni silników. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony i zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, obok Wydziału Narzędziowni i Obróbki CNC (hala narzędziowni) oraz w boksie obok budynku szlamowni. Miejsca magazynowania posiadają utwardzoną posadzkę, są zadaszony i zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalu, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, obok budynku Wydziału Narzędziowni i Obróbki CNC (hala narzędziowni). Miejsce

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony oraz zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
12	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowym pojemniku, umieszczonym w wydzielonym, oznakowanym miejscu, w Wydziale Żarzalni. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony oraz zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.
13	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym, zadaszonym, zamykanym, posiadającym utwardzoną posadzkę, miejscu ostrzalni (Wydział Obróbki Mechanicznej).
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych lub plastikowych pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych, umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu, pod wiatą magazynową (wiatą przy magazynie technicznym). Miejsce magazynowania posiada utwardzoną posadzkę, jest zadaszony oraz zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.
15	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych na I piętrze Wydziału Obróbki Mechanicznej, w wydzielonym, oznakowanym, zadaszonym, zamykanym miejscu w Warsztacie elektrycznym, na utwardzonym podłożu.
16	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w wydzielonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym obok budynku szlamowni. Miejsce magazynowania to zadaszony boks posiadający utwardzoną posadzkę.
17	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym, oznakowanym miejscu obok Wydziału Narzędziowni i Obróbki CNC (hala narzędziowni). Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże i zabezpieczone jest przed wpływem czynników atmosferycznych.
18	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w metalowych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym, oznakowanym miejscu, obok Wydziału Narzędziowni i Obróbki CNC (hala narzędziowni). Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże i zabezpieczone jest przed wpływem czynników atmosferycznych.
19	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			wydzielonym, oznakowanym miejscu, na placu magazynowym, obok Wydziału Żarzalni (Wydział Żarzalni). Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże.
20	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane selektywnie, w metalowych pojemnikach, umieszczonych na I piętrze Wydziału Obróbki Mechanicznej, w wydzielonym, oznakowanym, zadaszonym, zamykanym miejscu w Warsztacie elektrycznym, na utwardzonym podłożu.

3.4.Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Przewidziane do wytwarzania odpady, wymienione w pkt 3.1., po zebraniu odpowiedniej partii, zostaną przekazane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym zezwolenia na prowadzenie działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu podmiotów posiadających wymagane prawem uprawnienia z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów.

3.5.Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca wytwarzania i przetwarzania odpadów”, opracowanym dla Odlewni Zawiercie S.A., zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Leśnej 10, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się uprawnieniem numer, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu postanowieniem nr 23/PZ/2020 z 20 marca 2020 r. oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr 36/PZ/2020 z 17 czerwca 2020 r.”

4. Część IV decyzji „Odzysk odpadów w instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„IV. Przetwarzanie (odzysk) odpadów w instalacji.

1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia (odzysku) i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1500
2	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1500
3	17 04 05	Żelazo i stal	9000
4	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1000
5	19 12 02	Metale żelazne	1500

Łącznie, w procesie odzysku, przetwarzanych będzie maksymalnie **14500 Mg** odpadów na rok.

W wyniku przetwarzania (odzysku) odpadów nie będą wytwarzane odpady.

2. Miejsce prowadzenia odzysku.

Przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzone jest w instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej przy ul. Leśnej 10 w Zawierciu - w Wydziale Odlewni i polega na wykorzystaniu ich w całości, w procesie wytopu żeliwa. Proces wytopu żeliwa prowadzony jest w dwóch piecach indukcyjnych średniej częstotliwości, typu STEEL-SHELL firmy INDUCTOTHERM (wydajność jednego pieca 6 Mg/h).

3. Miejsca i dopuszczalne metody odzysku odpadów.

Przetwarzanie odpadów na terenie Odlewni Zawiercie S.A. polega na ich wykorzystaniu w całości w procesie wytopu żeliwa w dwóch piecach indukcyjnych. Zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowy proces odzysku kwalifikowany jest do procesu **R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali**. W wyniku ww. procesu przetwarzania odpadów nie będą powstawały żadne rodzaje odpadów.

Technologia produkcji odlewów surowych opiera się na wykorzystaniu w procesie wytopu żeliwa odpadów złomu stalowego. W Odlewni Zawiercie S.A., pozostałości z żeliwa oraz wyroby nie spełniające wymagań klientów, jako tzw. złom obiegowy, zwracane są ponownie do wytopu w dwóch piecach indukcyjnych tyglowych (instalacja IPPC), o wydajności 6 Mg metalu na godzinę, zlokalizowanych na terenie Wydziału Odlewni (PO1), budynek Topialni. Własne odpady złomu stalowego z pozostałej działalności nie zawsze spełniają wymagania technologiczne i wówczas prowadzący instalację przyjmuje do odzysku niezbędną ilość złomu stalowego od innych posiadaczy tego typu odpadów.

Odpady dopuszczone do odzysku magazynowane są w boksie, umieszczonym w pobliżu pieców elektrycznych. Odważanie żądanych porcji złomu odbywa się na wózku, który najeżdża na wagę tensometryczną. Napelnięty złomem wózek podjeżdża na pomost załadunkowy pieca, gdzie po uruchomieniu rynny wibracyjnej następuje spływ złomu i załadunek pieca. Topienie rozpoczyna się przy napełnieniu pieca min. 30% - max. 60% jego objętości. Wraz ze złomem w trakcie topienia, należy wprowadzać do pieca żelazostopy i nawęglacze. Roztopiony wsad uzupełniany jest porcjami złomu aż do osiągnięcia żądanej wielkości wytopu. W miarę roztopiania wsad przesuwa się samoczynnie w głąb tygla. Odpady dozowane są do pieca według określonej instrukcji technologicznej. Charakterystyka i wymagania odnośnie do złomu dla danego gatunku żeliwa określone są w instrukcjach technologicznych wytapiania poszczególnych rodzajów żeliwa. Aby wyeliminować możliwość zgazowania metalu lub utleniania składników, wsad metalowy wprowadzany do pieca jest wolny od rdzy, olejów, smarów oraz wilgoci. Udział procentowy materiałów jest zróżnicowany, w zależności od rodzaju żeliwa. Wyliczeń dokonuje komputer sterujący wytopem, na podstawie wprowadzanych składników chemicznych poszczególnych składników wsadu i żadanego składu chemicznego wytopu. Temperatura topienia metalu w piecu (maks. 1500 °C) zapewnia utlenianie wszystkich ewentualnych zanieczyszczeń.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosić będzie: 14500 Mg odpadów na rok.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania	<u>Miejsce magazynowania:</u> boks magazynowy - wydzielone i oznakowane miejsce w budynku magazynowym, z utwardzonym podłożem, o powierzchni użytkowej 388 m ² .

		żelaza oraz jego stopów	Sposób magazynowania: luzem w pryzmach usypowych do wysokości 2-4 m. Odpady będą zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.
2	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
3	17 04 05	Żelazo i stal	
4	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
5	19 12 02	Metale żelazne	

4.1. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	20	1500
2	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10	1500
3	17 04 05	Żelazo i stal	120	9000
4	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10	1000
5	19 12 02	Metale żelazne	10	1500
Maksymalna łączna masa			170	14500

4.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, która mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania (boksie), wynosi 170 Mg.

4.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów (boksu magazynowego) wynosi **1241,6 Mg**”.

5. Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część XII. „Zabezpieczenie roszczeń” o treści:

„XII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: ODLEWNI ZAWIERCIE S.A. z siedzibą w Zawierciu (NIP: 6490000883, REGON: 272440739) prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów na podstawie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 7 marca 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/146/9/07

(z późniejszymi zmianami) dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej w Zawierciu, ul. Leśna 10, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w formie depozytu w kwocie zł (słownie: złotych), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów”.

6. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 7 marca 2007 r. nr ŚR-III-6618/PZ/146/06/9/07, Wojewoda Śląski udzielił Odlewni Żeliwa S.A. w Zawierciu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Zawierciu, przy ul. Leśnej 10.

Aktualnie prowadzącym instalację jest Odlewnia Zawiercie S.A.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 519/OS/2009 z dnia 23 lutego 2009 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 425/OS/2010 z dnia 8 lutego 2010 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1981/OS/2011 z dnia 6 lipca 2011 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 816/OS/2012 z dnia 11 kwietnia 2012 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego 2703/OS/2012 z dnia 4 grudnia 2014 r.

W dniu 5 marca 2020 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 4 marca 2020 r., o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z:

1. zmiany oznaczenia prowadzącego instalację z Odlewnia Żeliwa S.A. na Odlewnia Zawiercie S.A. (NIP: 6490000883, REGON: 272440739);
2. konieczności dostosowania pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów, w tym przepisów art. 14, w związku z art. 10 ustawy z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (t. j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca wytwarzania i przetwarzania odpadów na terenie Odlewni Zawiercie S.A. w Zawierciu przy ul. Leśnej 10, wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr 23/PZ/2020 z 20 marca 2020 r., uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunktem 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 13 b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 5 sierpnia 2020 r., z dnia 1 grudnia 2020 r., z dnia 10 listopada 2021 r., z dnia 1 lutego 2022 r., z dnia 14 lipca 2022 r. oraz z dnia 2 lutego 2022 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 2 września 2020 r., z dnia 4 stycznia 2021 r., z dnia 22 lutego 2021 r., z dnia 13 grudnia 2021 r., z dnia 8 marca 2022 r. oraz z dnia 6 października 2023 r.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 11 maja 2020 r., Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta

Powiatowej Straży Pożarnej w Zawierciu, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu, w postanowieniu z 17 czerwca 2020 r. znak: 36/PZ/2020, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie Odlewni Zawiercie S.A. w Zawierciu, przy ul. Leśnej 10, oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu znak: 23/PZ/2020 z dnia 20 marca 2020 r.

Pismem z dnia 11 maja 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-000301/20, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Prezydenta Miasta Zawiercie o opinię na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach.

Prezydent Miasta Zawiercie, w postanowieniu z dn. 8 czerwca 2020 r. znak: WOŚ.6233.2.4.2.2020.ADT, zawarł opinię o niezgodności wniosku Strony z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego oraz niespójności we wniosku, w zakresie wskazania miejsc gromadzenia odpadów.

Pismem z dn. 17 czerwca 2020 r., Strona złożyła wyjaśnienia w zakresie zastrzeżeń wyrażonych w ww. opinii Prezydenta Miasta Zawiercie.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania, pismami z dnia 11 maja 2020 r. i z dnia 23 kwietnia 2020 r., wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 15 kwietnia 2021 r. o znaku DCIN.7060.215.2020.KZ, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę wraz z instalacjami pomocniczymi.

Postanowieniem z dnia 11 lutego 2022 r. nr 117/OS/2022 Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismami z dnia 17 czerwca 2021 r. znak: OS-PZ.7222.69.2020, z dnia 20 września 2021 r. znak: OS-PZ.KW-00641/21, z dnia 10 listopada 2021 r. znak: OS-PZ.KW-00783/21, z dnia 11 lutego 2022 r. znak: OS-PZ.KW-00218/22, z dnia 19 maja 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000126/22, z dnia 19 sierpnia 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000373/22, z dnia 7 listopada 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000645/22, z dnia 15 lutego 2023 znak: OE-PZ.KW-000274/23 oraz z dnia 17 października 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001760/23, Strona została zawiadomiona o niezakończonym terminie,

nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczenia o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm., dalej: KPA)

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy POŚ, stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.

Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, które obejmuje pobór wód, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania. Zgodnie z § 12 pkt 1 statutu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, stanowiącego załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017 r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) „w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy POŚ, biorą udział Zarządy Zlewni”. Wobec powyższego, w przedmiotowym postępowaniu bierze udział Zarząd Zlewni w Katowicach.

Pismami z dnia 26 października 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001800/23 oraz z dnia 27 października 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001801/23, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, organ zawiadomił Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strony nie wniosły uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do

badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o

której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji;
- IV. Odzysk odpadów w instalacji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do gospodarki odpadami.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1. Kwestie ogólne;
- 2. Gospodarka odpadami.

Ad. 1

Strona zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego m.in. w związku ze zmianą w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację.

Zgodnie z art. 189 ust. 1 ustawy POŚ podmiot, który staje się prowadzącym instalację lub jej oznaczoną część, przejmuje prawa i obowiązki wynikające z pozwoleń dotyczących tej instalacji lub jej oznaczonej części. W myśl natomiast art. 189 ust. 2 podmiot, o którym mowa w ust. 1, występuje niezwłocznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację. W związku z powyższym oraz w związku z ustaleniem, że aktualnie prowadzącym instalację jest Odlewnia Zawiercie S.A., organ przychylił się do wniosku Strony.

Ad. 2

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian polegających na:

- a) zaktualizowaniu ogólnej ilości wytwarzanych odpadów, w związku z eksploatacją instalacji,
- b) dodaniu zapisu, dotyczącego wymaganych działań mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami,
- c) wykreśleniu z listy odpadów niebezpiecznych, przewidzianych do wytworzenia, odpadów o kodach 19 02 05* (z uwagi na zaprzestanie prowadzenia procesu, w którym wytwarzany był ww. rodzaj odpadu) oraz 16 05 07* (z uwagi na fakt, iż są to odpady wytwarzane poza instalacją),
- d) wykreśleniu z wykazu odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia odpadu o kodzie 12 01 17 (z uwagi na zaprzestanie prowadzenia procesu, w którym wytwarzany był ww. rodzaj odpadu), a także odpadów o kodach: 08 03 18, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 16 01 03, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 02, 17 03 80, 17 04 03 (z uwagi na fakt, że są to odpady wytwarzane poza instalacją),
- e) dodaniu zapisów dotyczących podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji,
- f) zaktualizowaniu zapisów, dotyczących charakterystyki odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją instalacji,
- g) zaktualizowaniu opisu miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją instalacji,
- h) dodaniu zapisu, dotyczącego odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku,
- i) zaktualizowaniu opisu metody przetwarzania (odzysku) odpadów,
- j) zaktualizowaniu opisu miejsc i sposobu magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania (odzysku),
- k) dodaniu w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów, wskazania:

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- l) dodaniu zapisów, dotyczących warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Zmiany uwzględnione w przedłożonym wniosku (wraz z późniejszymi uzupełnieniami) podyktowane są głównie dostosowaniem pozwolenia do obowiązujących przepisów, w tym przepisów art. 14, w związku z art. 10 ustawy z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (t. j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), w myśl którego prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, pozostałe zmiany mają na celu dostosowanie warunków pozwolenia zintegrowanego do stanu istniejącego, spowodowane są głównie optymalizacją procesów technologicznych.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania nowymi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgody z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do obowiązujących przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej polegało na uzupełnieniu pozwolenia o wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, zgodnie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy POŚ.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń i wydano postanowienie z dnia 11 lutego 2022 r. nr 117/OS/2022.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez Stronę wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi zł - w formie depozytu, obliczona zgodnie z danymi zawartymi w piśmie (uzupełnieniu) z 22 lutego 2021 r. Strona dokonała wpłaty depozytu.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

**Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego; Leszek Kulesza;
Kierownik Referatu ds. pozwoleń zintegrowanych, Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE).**