

Katowice, dnia 2 lutego 2024 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.206.2023
znak pisma: OE-PZ.KW-000126/23
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr **466/OE/2024**

Organ wydający **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku z 15 września 2022 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775, dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54, dalej: ustawa POŚ),

orzekam

zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z 23 marca 2007 r. znak: ŚR-IV-6618/9/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 22 października 2008 r. nr 2628/OS/2008 oraz decyzją z 27 listopada 2014 r. nr 2495/OS/2014) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30m³, zlokalizowanej w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5, eksploatowanej przez Śrubena Unia Sp. z o.o. z siedzibą w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5 (Regon: 240121640, NIP: 547-20-29-479), w następujący sposób:

I. W całej treści decyzji wyrazy oznaczające nazwę prowadzącego instalację objętą ww. pozwoleniem zintegrowanym użyte we wszystkich przypadkach otrzymują brzmienie:

„Śrubena Unia Sp. z o.o.”

II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”:

1) punkt 1. „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Na terenie zakładu ŚRUBENA UNIA Sp. z o.o. w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5 eksploatowane są instalacje:

- trawialnia kręgów, służąca do obróbki powierzchniowej metalu z zastosowaniem procesów chemicznych, w wannach procesowych, o łącznej pojemności 34,5 m³,
- trawialnia prętów, służąca do obróbki powierzchniowej metalu z zastosowaniem procesów chemicznych, w wannach procesowych, o łącznej pojemności wanien 6,8 m³.

Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami trawialni:

- magazyny kąpeli kwaśnych, służące do magazynowania kwasu solnego technicznego, magazynowania kwasu solnego zużytego (do wywozu), magazynowania popłuczyn przed oczyszczeniem w oczyszczalni ścieków,
- oczyszczalnia ścieków, służąca do podczyszczania ścieków technologicznych z zakładu, przed odprowadzaniem do kanalizacji miejskiej,
- kotłownia, produkująca ciepło na potrzeby ogrzewania kąpeli.

1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Śrubena Unia Sp. z o.o.	ul. Grunwaldzka 5	34-300	Żywiec	240121640	5472029479

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30m ³	ul. Grunwaldzka 5	34-300	Żywiec	2.7	Rozp.* § 2 ust. 1 pkt 15 POŚ: art. 378 ust. 2a	1 instalacja (2 linie: trawialnia kręgów, trawialnia prętów)	6453/10 Obręb 0007 Żywiec

* Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839)

2) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, w akapicie: „Instalacja trawialni kręgów i trawialni prętów”, podpunkt g. „Wapnowanie” otrzymuje brzmienie:

„g. Neutralizacja.

Celem operacji jest zneutralizowanie kwaśnych resztek kąpeli fosforanującej oraz zabezpieczenie antykorozyjne wsadu. Operacja polega na zanurzeniu wsadu w wannach z roztworem preparatu Bonderite M-AD 3150 i przetrzymaniu w kąpeli przez określony czas.”

3) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, wykreśla się akapit: „Instalacja stacji regeneracji kwasu”,

4) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, akapit: „Magazyny kąpeli kwaśnych” otrzymuje brzmienie:

„Magazyny kąpeli kwaśnych.

Magazyny kwasu solnego i popłuczyn są wykorzystywane na potrzeby działalności instalacji trawialni oraz magazynowania wód popłucznych, pochodzących z oddziału mycia i konserwacji oraz obróbki cieplnej. Na terenie zakładu zlokalizowane są dwa magazyny:

- wewnętrzny, obejmujący 6 zbiorników, przy czym 5 połączono szeregowo układem przelewowym. Przeznaczenie zbiorników jest następujące - jeden zbiornik magazynowy kwasu solnego świeżego, pięć zbiorników obecnie nieużywanych, w których istnieje możliwość magazynowania zużytej kąpeli potrawiennej lub kwasu solnego świeżego,
- zewnętrzny, w którym znajduje się 6 zbiorników, połączonych szeregowo układem przelewowym do magazynowania zużytych kąpeli potrawiennych oraz 2 zbiorniki połączone przelewowo na wodę popłuczną.

Zbiorniki kwasu umieszczone są w wannach ochronnych, wyłożonych ceramiką kwasoodporną i zadaszonych. Zbiorniki popłuczyn wykonane są jako żelbetowe, wyłożone ceramiką kwasoodporną, zadaszone i ocieplone.”

5) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, akapit: „Kotłownia” otrzymuje brzmienie:

„Kotłownia.

Kotłownia produkuje parę nasyconą, wykorzystywaną na potrzeby ogrzewania kąpeli w instalacjach trawialni kręgów i prętów. Jako paliwo technologiczne wykorzystywany jest olej opałowy III (mazut). Podstawowe urządzenia kotłowni stanowią:

- 2 kotły parowe OKONOM 3000,
- 2 zbiorniki podziemne stalowe oleju opałowego, o pojemności 50 m³,
- emitor stalowy, otwarty, o wysokości 45,0 m.”

6) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, akapit: „Oczyszczalnia ścieków” otrzymuje brzmienie:

„Oczyszczalnia ścieków.

Oczyszczalnia ścieków technologicznych stanowi zespół urządzeń do mechaniczno-chemicznego oczyszczania ścieków z instalacji IPPC (instalacji trawialni kręgów i instalacji trawialni prętów) oraz z pozostałych instalacji zakładu, przed ich odprowadzeniem do kanalizacji miejskiej.

Oczyszczalnia składa się z dwóch podstawowych ciągów technologicznych oczyszczania ścieków:

- głównego ciągu ściekowego, w którym oczyszczane są ścieki o niskich stężeniach zanieczyszczeń, w tym popłuczyny z instalacji trawialni, mycia i konserwacji, obróbki cieplnej oraz ścieki oczyszczone wstępnie w ciągu ścieków stężonych i ciągu ścieków zaolejonych,
- ciągu ścieków stężonych, w którym oczyszczane są ścieki silnie i bardzo silnie zanieczyszczone, słabo zaolejone, w tym kąpiele z instalacji trawialni, szlamy z fosforanowania, szlamy z czyszczenia wanien, kąpiele i szlamy z wydziału mycia i konserwacji, ścieki po oczyszczeniu wstępnym kierowane są do głównego ciągu technologicznego.”

7) punkt 3. „Parametry produkcyjne instalacji” otrzymuje brzmienie:

„3. Parametry produkcyjne instalacji.

Trawialnia kręgów – maksymalna wydajność instalacji przy pracy w systemie ciągłym 365 dni w roku – 120 Mg/dobę, 43 800 Mg/rok;

Trawialnia prętów – maksymalna wydajność instalacji przy pracy w systemie ciągłym 365 dni w roku – 30 Mg/dobę, 10 950 Mg/rok.”

8) punkt 4. „Zużycie surowców, paliw i energii” otrzymuje brzmienie:

„4. Zużycie surowców, paliw i energii.

4.1. Zużycie surowców stosowanych w procesie (maksymalne):

- stal – kręgi – 43 800 Mg/rok
- pręty – 10 950 Mg/rok
- Kwas solny techniczny gat. I – 820 Mg/rok
- Gardobond Additiv H8641 (lub zamiennik) – 11 Mg/rok
- Gardolene V6526 (lub zamiennik) – 9,5 Mg/rok
- Gardobond Z3100A (lub zamiennik) – 10 Mg/rok
- Gardobond Z3100E (lub zamiennik) – 110 Mg/rok
- Gardobond Additiv H7136 (lub zamiennik) – 0,7 Mg/rok
- Gardobond Additiv H7133 (lub zamiennik) – 1,1 Mg/rok
- Gardobond Additiv H 7107 (lub zamiennik) – 0,5 Mg/rok
- Gardobond Z 3052 (lub zamiennik) – 6,6 Mg/rok
- Wapno hydratyzowane – 18,3 Mg/rok
- Kwas siarkowy techniczny – 11,7 Mg/rok
- Preparaty typu Magnafloc (polielektrolit) – 0,5 Mg/rok
- Bonderite C-AK 26 (lub zamiennik) – 2,2 mg/rok
- Bonderite M-AD 3150(lub zamiennik) – 3,3 Mg/rok

4.2. Zużycie paliw (maksymalne):

Kotłownia:

- olej opałowy ciężki – 200 m³
- olej opałowy lekki – 50 m³

4.3. Zużycie energii elektrycznej (maksymalne):

- trawialnia kręgów i prętów – 2800 MWh/rok
- kotłownia – 200 MWh/rok
- oczyszczalnia ścieków – 200 MWh/rok
- zużycie energii cieplnej – 18000 GJ/rok”

9) dodaje się punkt 5. „Gospodarka wodno-ściekowa” o brzmieniu:

„5. Gospodarka wodno-ściekowa.

5.1. Gospodarka wodna.

Na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda podziemna, pobierana za pomocą studni S-1 z utworów czwartorzędowych, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na pobór wód podziemnych oraz dodatkowo woda dostarczana z wodociągu miejskiego.

Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC wynosi 68 000 m³/rok, w tym:

- instalacja trawialni kręgów (instalacja IPPC) – 50 000 m³/rok,
- instalacja trawialni prętów (instalacja IPPC) – 10 000 m³/rok,
- oczyszczalnia ścieków - 7 000 m³/rok,
- kotłownia - 1 000 m³/rok.”

5.2. Gospodarka ściekowa.

Zakład prowadzi gospodarkę ściekami przemysłowymi, obejmującą łącznie ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji IPPC (instalacji trawialni kręgów i instalacji trawialni prętów) i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC, jak i innych instalacji zakładu. Ścieki przemysłowe stanowią głównie zużyte wody, pochodzące z płukania produktu po trawieniu, aktywowaniu, płukaniu po fosforanowaniu, neutralizacji. Wszystkie strumienie ścieków przemysłowych są łącznie kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków, w której następuje podczyszczanie ścieków przed odprowadzeniem ich do kanalizacji innego podmiotu (kanalizacji miejskiej), przy czym wody popłuczne potrawienne (zużyte kąpiele trawiące) kierowane są do magazynu kąpiele trawiących, a następnie przekazywane do odzysku podmiotom zewnętrznym.

Strumienie ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC (średniodobowa ilość ścieków - około 24,5 m³/d):

1) Instalacja trawialni kręgów:

- a) płukanie wstępne – woda przemysłowa z zanieczyszczeniami mechanicznymi, ilość około 0,2 m³/d,
- b) płukanie po trawieniu – woda z domieszką HCl i Fe, ilość około 2,14 m³/d,
- c) aktywowanie – zużyta kąpiel aktywująca (zawartość węglanu sodowego i fosforanów), ilość około 1 m³/d,
- d) płukanie po fosforanowaniu – woda zanieczyszczona pozostałością kąpiele fosforanowania (zawartość fosforanów), ilość około 12,4 m³/d,
- e) neutralizacja i pasywacja – zużyta kąpiel neutralizująca, ilość około 0,2 m³/d.

2) Instalacja trawialni prętów:

- a) mycie i neutralizacja – roztwór wodny środka czyszczącego, zawierający wodorotlenek sodu i fosforany, ilość około 0,04 m³/d,
- b) płukanie po trawieniu I – woda z domieszką HCl i Fe, ilość około 2,7 m³/d,
- c) płukanie po trawieniu II – woda z domieszką HCl i Fe, ilość około 2,7 m³/d,
- d) neutralizacja i pasywacja – zużyta kąpiel neutralizująca, ilość około 0,05 m³/d.

3) Ścieki pozostałe z trawialni:

- a) absorpcja oparów kwaśnych – popłuczyny oparów (woda zanieczyszczona HCl), ilość około 2 m³/d,
- b) ścieki porządkowe – woda przemysłowa z zanieczyszczeniami mechanicznymi, ilość około 1 m³/d.

Strumienie ścieków przemysłowych, pochodzących z innych instalacji (średniodobowa ilość ścieków - około 18,7 m³/d):

- 1) pozostałe ścieki z Oddziału Przygotowania Produkcji i Oczyszczalni Ścieków:
 - a) Ścieki porządkowe, woda z uszczelnienia pomp – woda przemysłowa z zanieczyszczeniami mechanicznymi, ilość około 4 m³/d,
- 2) Ścieki z Oddziału Mycia i Konserwacji:
 - a) zużyte kąpiele myjące – roztwory wodne preparatów używanych w procesach mycia, ilość około 0,4 m³/d,
 - b) popłuczyny – woda zanieczyszczona pozostałościami substancji używanych w procesach mycia, ilość około 12 m³/d,
- 3) Ścieki z Oddziału Obróbki Ciepłej
 - a) Piec 1000:
 - mycie – wodny roztwór środka czyszczącego, ilość około 0,04 m³/d,
 - odfosforanowanie – wodny roztwór środka czyszczącego, ilość około 0,05 m³/d,
 - płukanie – gorąca woda przemysłowa, ilość około 0,28 m³/d,
 - mycie po hartowaniu – wodny roztwór środka czyszczącego, ilość około 0,02 m³/d,
 - płukanie – woda przemysłowa z dodatkiem, ilość około 0,09 m³/d,
 - b) Piec 510:
 - mycie po hartowaniu – wodny roztwór środka czyszczącego, ilość około 0,04 m³/d,
 - c) Piec Aichelin:
 - mycie po hartowaniu – wodny roztwór środka czyszczącego, ilość około 0,01 m³/d,
 - d) Piec komorowy:
 - mycie – wodny roztwór zmywacza przemysłowego, ilość około 0,02 m³/d,
 - odfosforanowanie – wodny roztwór zmywacza przemysłowego, ilość około 0,01 m³/d,
 - płukanie – gorąca woda przemysłowa, ilość około 0,2 m³/d,
 - e) Pozostałe ścieki:
 - ścieki laboratoryjne – ścieki zanieczyszczone odczynnikami chemicznymi, ilość około 1,5 m³/d.

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

- ilość ścieków przemysłowych: średnia dobowa - 45 m³/d (maksymalna dobowa - 60 m³/d),
- stan i skład ścieków przemysłowych:
 - temperatura
 - odczyn pH
 - chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)
 - biochemiczne zapotrzebowanie na tlen (BZT₅)
 - zawiesiny ogólne
 - azot ogólny
 - fosfor ogólny
 - chlorki
 - siarczany
 - nikiel
 - chrom ogólny
 - miedź
 - cynk
 - kobalt
 - substancje ekstrahujące się eterem naftowym.

Ścieki przemysłowe wprowadzane do kanalizacji innego podmiotu, zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego (fosfor ogólny, chrom ogólny, nikiel, miedź, cynk, kobalt), w związku z tym kwestię tę reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne (pozwolenie wodnoprawne na

wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego). Odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji innego podmiotu (do kanalizacji miejskiej) reguluje ponadto umowa z odbiorcą ścieków.

Niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC na terenie zakładu powstają:

- ścieki bytowe (w węzłach sanitarnych, pralni, stołówce), które ujmowane są zakładową kanalizacją sanitarną, a następnie odprowadzane do miejskiej kanalizacji sanitarnej (na podstawie umowy z odbiorcą ścieków); ścieki bytowe nie są kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków,
- wody opadowe i roztopowe, które ujmowane są zakładową kanalizacją deszczową, podczyszczane w separatorach substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzane do kanału Młynówka rzeki Koszarawy, pięcioma wylotami brzegowymi, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (do kanalizacji deszczowej nie są odprowadzane wody opadowe i roztopowe z tacy na stanowisku do rozładunku i załadunku cystern samochodowych z kwasem i kąpielami trawiącymi; ścieki z tacy odprowadzane są do zbiornika ścieków instalacji trawialni kręgów, skąd wraz ze ściekami technologicznymi odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków)."

10) punkt 6. „Charakterystyka źródeł hałasu” otrzymuje brzmienie:

„6. Charakterystyka źródeł hałasu.

Oddziaływanie akustyczne instalacji IPPC na środowisko związane jest z pracą następujących źródeł hałasu:

- źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska, do których zalicza się: wentylatory ściennie oraz dachowe kotłowni, wentylatory dachowe magazynu kwasu, pompy do przeładunku kwasu oraz pojazdy poruszające się po drogach wewnętrznych zakładu,
- urządzenia i instalacje zlokalizowane wewnątrz budynków: trawialni prętów, trawialni kręgów, wentylatorowni trawialni prętów i kręgów, kotłowni, magazynu kwasu, stanowiących kubaturowe źródła hałasu.

Wykaz głównych źródeł hałasu, ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawierają poniższe tabele:

Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Typ urządzenia	Czas pracy źródła dzień/noc [min/8 h/ min/1h]	Poziom mocy akustycznej [dB (A)]
WS1	Wentylator ścienny pomieszczeń socjalnych Kotłowni	Ścienny, osiowy	60/30	81
WD2	Wentylator dachowy wentylacji ogólnej Kotłowni	Konwektor SED-110 Dachowy, osiowy	480/60	82
WD3	Wentylator dachowy wentylacji ogólnej Kotłowni	Konwektor SED-110 Dachowy, osiowy	480/60	76
WD4-WD12	Grupa 9 wentylatorów dachowych Magazynu Kwasu	Dachowy, osiowy	60/30	93
				82 (jeden wentylator)
P40 P41 P42	Grupa 3 pomp do przeładunku kwasu	Pompa przeładunkowa kwasu	420/--	86
				80
Nsc1	Samochody ciężarowe (K ₀ =3 dB (A))	6/--	przejazdy: 86,5 start: 100,8 hamowanie: 94	73/--

Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu (współczynnik K_0)	Czas pracy źródła dzień/noc [min/8 h/ min/1h]	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu [dB (A)]
B1	Trawialnia prętów	480/--	75
	Ściana N		74
	Ściana E		77
	Ściana S		75
	Ściana W		74
	Dach		75
B2	Trawialnia kręgów	480/--	75
	Ściana N		75
	Ściana E		75
	Ściana S		75
	Ściana W		75
	Dach		75
B3	Wentylatorownia	480/--	88
B4	Kotłownia	480/60	80
	Ściana N		80
	Ściana E		82
	Ściana S		79
	Ściana W		78
	Dach		80
B5	Magazyn Kwasu	60/30	72
	Ściana N		72
	Ściana E		73
	Ściana S		72
	Ściana W		72
	Dach		72

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu."

III. Część II decyzji: „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„1. Racjonalna gospodarka surowcami, materiałami i mediami.

Optymalna i racjonalna gospodarka materiałami, surowcami i mediami, realizowana jest poprzez rozwiązania organizacyjne i dobór odpowiednich technik i technologii, stosowanych w instalacji. W zakresie działań organizacyjnych, wdrożono w zakładzie System Zarządzania Środowiskowego PN-EN ISO 14001, ISO 9001.

Techniki zapewniające efektywne wykorzystanie materiałów i surowców w obrębie instalacji to:

- zapobieganie stratom surowca i kąpieli w procesie technologicznym trawialni poprzez:
 - bieżącą kontrolę parametrów kąpieli,
 - przestrzeganie kryteriów zrzutu lub odświeżania kąpieli, przestrzeganie ustalonych czasów trawienia, w zależności od gatunku stali i stężenia kąpieli trawiącej,
- utrzymanie sprawności instalacji poprzez:
 - prowadzenie przeglądów i remontów, zgodnie z ustalonym harmonogramem,
 - wykonywanie napraw bieżących, niezwłocznie po stwierdzeniu usterki,
- maksymalne wykorzystanie kąpieli trawiącej poprzez:

- wydłużenie żywotności stosowanych kąpielii do trawienia, przez stosowanie dolewek kwasu świeżego, w miarę jego ubytku w trakcie procesu,
- po całkowitej utracie właściwości trawiących, przekazywanie do wykorzystania jako surowiec wtórny.

Efektywna gospodarka energetyczna w obrębie instalacji realizowana jest poprzez:

- zapobieganie nadmiernemu zużyciu energii w wyniku:
 - monitoringu zużycia energii dla poszczególnych instalacji,
 - optymalizację procesów technologicznych, pod kątem zużycia energii elektrycznej i cieplnej, poprzez stosowanie automatyki sterującej do utrzymania odpowiednich temperatur kąpielii,
 - wprowadzaniu nowych rozwiązań technologicznych w zakresie stosowanych kąpielii,
- zapobieganie marnotrawstwa energii poprzez:
 - zapewnienie dobrego stanu urządzeń wytwarzających, przesyłających i wykorzystujących energię cieplną i elektryczną, poprzez prowadzenie regularnych przeglądów, konserwacji i remontów,
 - stosowanie automatyki sterującej pracą kotłowni, w zależności od zapotrzebowania ciepła,
- stosowanie metod wytwarzania energii, powodujących niskie obciążenie środowiska poprzez:
 - stosowanie paliw charakteryzujących się niską emisją substancji do powietrza – oleju opałowego III (mazutu) w kotłowni olejowej.

2. Metody ochrony środowiska przed hałasem:

- wymiana i systematyczna modernizacja przestarzałych urządzeń i maszyn,
- bieżąca konserwacja poszczególnych maszyn i urządzeń,
- wykładanie pomieszczeń materiałem dźwiękochłonnym.

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony powietrza.

W instalacji odciągowej z linii trawialniczej zastosowano odciąganie oparów kwaśnych z nad linii trawialniczych i urządzenie ochrony powietrza w postaci absorbera oparów HCl (płuczka półkowa), będącego kolumną walcową, polipropylenową, wyposażoną w cztery zespoły natrysków i zespół odkraplaczy.

4. Metody ochrony gleby, ziemi i środowiska wodnego.

Ścieki przemysłowe, powstające w instalacji, poprzez zakładową podczyszczalnię ścieków kierowane są do kanalizacji miejskiej.

Zbiorniki magazynowe kąpielii kwaśnych i kwasu, umieszczane są wewnątrz chemoodpornych wanien ochronnych, zapobiegających rozlewowi.

Instalacja trawialni umieszczona jest nad wannami chemoodpornymi, połączonymi systemami kanalizacji chemoodpornej. W związku z eksploatacją podziemnych zbiorników magazynowych olejów i paliw, prowadzony jest monitoring wód podziemnych w rejonie zakładu.

Efektywna gospodarka wodno-ściekowa w rejonie instalacji polega na:

- ograniczaniu zużycia wody i ilości powstających ścieków, poprzez:
 - stosowanie wodooszczędnych technik płukania,
 - wydłużanie czasu użytkowania kąpielii,
 - stosowanie bezrutowej kąpielii do fosforowania,
- zmniejszeniu obciążenia ścieków zanieczyszczeniami poprzez:
 - nieodprowadzanie do ścieków zużytych kąpielii trawiących,

- nieodprowadzanie do ścieków zużytych kąpeli do fosforanowania, poprzez stosowanie kąpeli pracującej w systemie bezrzutowym,
- oczyszczaniu ścieków przed odprowadzeniem do kanalizacji miejskiej.

Miejsca gromadzenia i magazynowania materiałów, surowców oraz odpadów powinny posiadać zabezpieczenia techniczne przed ewentualnym skażeniem gleby i ziemi oraz wód podziemnych.

5. W zakresie gospodarki odpadami wysoki stopień ochrony środowiska osiągnięty jest poprzez:

- zintegrowany system gospodarki odpadami, uwzględniający segregację i selektywne, bezpieczne magazynowanie odpadów, bezpieczny transport odpadów na terenie zakładu oraz odzysk większości posegregowanych odpadów przez odbiorców zewnętrznych. Jedynie odpady nienadające się do odzysku lub unieszkodliwienia w sposób termiczny, czy metodą chemiczną, będą składowane na składowisku,
- zabezpieczenie techniczne przed zanieczyszczeniem, bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych, poprzez uszczelnienie terenu nienasiąkliwą nawierzchnią, w miejscach magazynowania surowców i odpadów."

IV. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”:

1) punkt 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Symbol emitora	Źródło emisji	Parametry emitora		Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ochrony powietrza
		Wysokość [m]	Średnica [m]		
Instalacja IPPC					
E41	Trawienie walcówki i prętów	12	1,2	8760	Absorber oparów kwaśnych (kolumna wyposażona w 4 zespoły natrysków i zespół odkraplaczy)
E42	Wanna do neutralizacji	12	0,85	8760	-
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC					
E44	Magazyn kwasu solnego	16	0,4	6000	-
E45	Kotłownia zakładowa	45	1,3	4323	-
EZ1	Zbiornik oleju opałowego nr 1 – Stacja Regeneracji	4	0,05	28	-
EZ2	Zbiornik oleju opałowego nr 2 – Stacja Regeneracji	4	0,05	28	-

EZ3	Zbiornik oleju opałowego III nr 5 – Kotłownia	4	0,05	81	-
EZ4	Zbiornik oleju opałowego III nr 6 – Kotłownia	4	0,05	81	-

1.2. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja zanieczyszczająca	Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]
Instalacja IPPC			
E41	Trawienie walcówki i prętów	Pył zawieszony PM10	0,0114
		Pył zawieszony PM2,5	0,0114
		Cynk	0,0045
		Dwutlenek azotu	0,1005
		Amoniak	0,4635
		Chlorowodór	0,1335
E42	Wanna do neutralizacji	Aminoetanol	0,0283
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC			
E44	Magazyn kwasu solnego (9 wentylatorów dachowych WVPB-2 o wydajności 0,2 m³/s ogólnej wentylacji magazynu)	Chlorowodór:	
		- emisja dla 1 wentylatora	0,00780
		- emisja dla 9 wentylatorów	0,07020
E45	Kotłownia zakładowa	Standardy emisyjne [mg/m³] – tabela w pkt 1.3.	
EZ1	Zbiornik oleju opałowego nr 1 – Stacja Regeneracji	Węglowodory alifatyczne	0,0234
EZ2	Zbiornik oleju opałowego nr 2 – Stacja Regeneracji	Węglowodory alifatyczne	0,0234
EZ3	Zbiornik oleju opałowego III nr 5 - Kotłownia	Węglowodory alifatyczne	0,0176
EZ4	Zbiornik oleju opałowego III nr 6 - Kotłownia	Węglowodory alifatyczne	0,0176

1.3. Standardy emisyjne dla źródeł energetycznego spalania paliw zasilanych olejem opałowym.

Źródło emisji	SO ₂			NO ₂	Pył		
	Standard ^{*)} [mg/m ³]			Standard ^{*)} [mg/m ³]	Standard ^{*)} [mg/m ³]		
	do 31.12.2024	od 01.01.2025 do 31.12.2029	od 01.01.2030		do 31.12.2024	od 01.01.2025 do 31.12.2029	od 01.01.2030
Kocioł parowy ÖKONOM 3000 nr 1	850	850	350	400	100/50 ^{**)}	100/50 ^{**)}	50
Kocioł parowy ÖKONOM 3000 nr 3	850	850	350	400	100/50 ^{**)}	100/50 ^{**)}	50

^{*)} Standardy emisyjne odniesiono do zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

^{**)} Przy zawartości popiołu większej niż 0,06% standard emisyjny wynosi 100 mg/m³, w pozostałych przypadkach standard emisyjny wynosi 50 mg/m³.

1.4. Dopuszczalna roczna wielkość emisja substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie.

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Chlorowodór	1,5907
Dwutlenek azotu	7,1920
Dwutlenek siarki	13,4142
Pył zawieszony PM10	1,6780
Pył zawieszony PM2,5	1,6780
Amoniak	4,0603
Węglowodory alifatyczne	0,0040
Aminoetanol	0,2475
Cynk	0,0394

”

2) punkt 2. „System gospodarowania odpadami” otrzymuje brzmienie:

„2. Gospodarka odpadami.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	4
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1500
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	7,5
7.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	1
8.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,1
9.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	0,1
10.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	120
			Łącznie: 1652,70 Mg

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	2
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1
5.	16 01 20	Szkło	0,2
6.	17 04 05	Żelazo i stal	1
			Łącznie: 12,20 Mg

2.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, źródła i miejsca ich powstawania, sposobu i miejsca magazynowania oraz dalszego sposobu postępowania z odpadami.

2.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, źródła i miejsca ich powstawania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
-----	------------	---------------	------------------------------	---

			odpadu	
Odpady niebezpieczne				
1.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia instalacji kotłowni olejowej.	Odpady stanowią osad, który gromadzi się wewnątrz komory spalania, a także w przewodach odprowadzających spaliny. Ilość osadu uzależniona jest od jakości stosowanego paliwa i zawartości w nim substancji ulegającej spopieleniu. Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów. Właściwości odpadów: odpad półpłynny lub stały, szkodliwy. HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad powstaje podczas wymiany kąpiel trawiącej.	Odpad stanowi zużyta kąpiel trawiąca. Skład chemiczny: kwas solny. Właściwości odpadów: HP8 – żrące HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje podczas czyszczenia wanien trawialniczych.	Odpad stanowi zgorzelina oraz zanieczyszczenia mechaniczne opadające na dno wanien trawialniczych podczas procesu trawienia (zendra kwaśna). Skład chemiczny: tlenki metali, chlorek żelaza. Właściwości odpadów: odpad stały HP 4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad powstaje na terenie całego zakładu, są to zużyte opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpad stanowią opakowania bezzwrotne po substancjach niebezpiecznych, stosowanych w zakładzie. Skład chemiczny: polietylen, polipropylen i inne, wodorotlenki, kwasy i inne. Właściwości odpadów: odpad stały, szkodliwy HP3 – łatwopalne HP7 – rakotwórcze HP8 – żrące HP11 - mutagenne HP14 – ekotoksyczne
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad powstaje podczas konserwacji maszyn i urządzeń.	Odpad stanowi papier lub szmaty, nasiąknięte olejami. Skład chemiczny: m.in. celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości odpadów: odpad stały, szkodliwy HP4 – drażniące HP7 – rakotwórcze HP11 - mutagenne HP14 – ekotoksyczne
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej	Odpadem są szlamy olejowe	Odpad stanowią zanieczyszczenia usuwane ze zbiorników magazynowych na oleje, podczas ich

		produkty	z zanieczyszczeniami stałymi, usuwane ze zbiorników oleju opałowego w kotłowni.	okresowego czyszczenia. Skład chemiczny: oleje, w skład których wchodzi węglowodory ropopochodne. Właściwości odpadów: odpad półpłynny HP14 – ekotoksyczne
7.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje na terenie całego zakładu.	Odpad stanowi gruz budowlany, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Są to głównie elementy okładzin ceramicznych wianien ochronnych i posadzek chemoodpornych. Odpady te mogą być zanieczyszczone substancjami stosowanymi w procesach produkcyjnych. Skład chemiczny: gruz, beton, elementy ceramiczne, zanieczyszczone substancjami chemicznym i emulsjami olejowymi. Właściwości odpadów: odpad stały HP14 – ekotoksyczne
8.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpad powstaje w instalacjach zakładowych w wyniku usunięcia wyeksploatowanych materiałów izolacyjnych, zawierających azbest.	Odpad stanowią elementy zakładowych stacji transformatorowych. Skład chemiczny: włókniste krzemiany mineralne. Właściwości odpadów: odpad stały. HP7 - rakotwórcze HP14 – ekotoksyczne
9.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje na skutek konserwacji urządzeń Stacji Regeneracji Kwasu.	Odpad stanowią odpadowe uszczelnienia ze Stacji Regeneracji Kwasu. Skład chemiczny: sznury glinokrzemianowe Właściwości odpadów: odpad stały HP14 – ekotoksyczne
10.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad powstaje na terenie oczyszczalni ścieków po ich odwodnieniu.	Odpad stanowią odwodnione na prasie filtracyjnej osady z procesów oczyszczania ścieków. Skład chemiczny: m.in. wodorotlenki i sole żelaza. Właściwości odpadów: odpad stały HP14 – ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad powstaje w wyniku napraw i konserwacji urządzeń i maszyn pracujących na potrzeby linii technologicznych.	Odpad stanowią zużyte uszczelki, paski klinowe, węże gumowe. Skład chemiczny: polimery, wypełniacze . Właściwości odpadów: odpad stały, palny, niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają podczas rozpakowywania surowców stosowanych w instalacji trawialni kręgów i trawialni prętów, podczas przygotowania i uzupełniania kąpeli.	Odpad stanowią zużyte opakowania, wykonane z papieru i tektury, głównie worki papierowe i kartony. Skład chemiczny: celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki). Właściwości odpadów: palny, higroskopijny, pod wpływem wody ulega rozwłóknieniu, mało odporny na rozrywanie i zginanie, biodegradowalny, niestwarzający

				bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstają podczas rozpakowywania surowców stosowanych w procesach produkcyjnych.	Odpad stanowi folia opakowaniowa, pojemniki z tworzyw sztucznych oraz worki foliowe nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: polipropylen PP, polietylen PE, polistyren, PCW i inne . Właściwości odpadów: odpad stały, palny, nierozpuszczalny w wodzie i kwasach nieorganicznych, niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady powstają na terenie całego zakładu w wyniku prac remontowych.	Odpad stanowią plastikowe elementy urządzeń i wyposażenia. Skład chemiczny: polimery syntetyczne, dodatki modyfikujące. Właściwości odpadów: palny, nierozpuszczalny w wodzie i kwasach nieorganicznych, niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	16 01 20	Szkło	Odpady szklane powstają w różnych ilościach na terenie całego zakładu.	Odpad stanowią uszkodzone elementy rotametrów, wzierników szklanych itp. Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru. Właściwości odpadów: odpad stały, niepalny, niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstaje w trawalni prętów.	Odpad stanowią pozostałości materiałów z produkcji (np. niewykorzystane końcówki kręgów lub prętów) oraz zużyte części wymieniane w urządzeniach wchodzących w skład linii produkcyjnych. Skład chemiczny: stop żelaza z węglem, żelazo. Właściwości odpadów: odpad stały, niepalny, niestwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

2.2.2. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych wytworzonych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	Sposób magazynowania: usunięte łopatami stałe pozostałości po niecałkowitym spaleniu paliwa trafiają do skrzyń metalowych lub bezpośrednio do pojemników na odpady (metalowych beczek, big-bagów lub worków foliowych). Miejsce magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Sposób magazynowania: odpad magazynowany jest w szczelnych zbiornikach, umieszczonych na zewnątrz i wewnątrz pomieszczenia. Miejsce magazynowania: Magazyny kwasów: - zewnętrzny - dwa obiekty, sześć zbiorników

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
			polipropylenowych, - wewnętrzny - pięć zbiorników polipropylenowych.
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w big – bagach, beczkach metalowych, pojemnikach. W przyszłości możliwy również kontener metalowy, o ładowności do 20 Mg. Miejsca magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są luzem lub w pojemnikach, workach foliowych. Miejsce magazynowania: w magazynie odpadów lub w boksie na odpady z tworzyw sztucznych, w zależności od rodzaju opakowania.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach na wydzielonym fragmencie regału. Miejsce magazynowania: w magazynie odpadów w workach foliowych, big - bagach lub metalowych beczkach.
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w metalowych beczkach, o pojemności 200 litrów lub pojemnikach. Miejsce magazynowania: odpady gromadzone są w boksie na odpady zaolejone.
7.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w skrzyniach, workach lub luzem na podłożu lub na paletach w zależności od rodzaju. Miejsce magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
8.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpad pakowany w szczelne, oznaczone pojemniki w miejscu powstawania. Nie przewiduje się jego magazynowania na terenie zakładu. Bezpośrednio po zapakowaniu nastąpi przewiezienie na składowisko odpadów niebezpiecznych, przystosowane do składowania odpadów zawierających azbest.
9.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: odpad gromadzony jest w workach foliowych. Miejsce magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
10.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w big - bagach, beczkach metalowych, pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane są wewnątrz pomieszczenia hali pras.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
		inne niż wymienione w 03 01 04	w skrzyniach lub w koszach metalowych, o pojemności 1 m ³ . Miejsce magazynowania: odpady magazynowane są na terenie otwartym, utwardzonym płytami betonowymi, obok magazynu odpadów.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane w big-bagach, beczkach metalowych, workach foliowych, pojemnikach, skrzyniach, pudłach lub luzem. Miejsce magazynowania: odpady magazynowane są w magazynie odpadów i opakowań z tektury (budynek zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych).
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane luzem lub w workach foliowych na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania: odpady magazynowane są w magazynie odpadów (budynek zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych) oraz boksie na odpady z tworzyw sztucznych. Teren o nawierzchni betonowej, jest ogrodzony siatką.
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane w zależności od rodzaju w big-bagach, beczkach metalowych, workach foliowych, pojemnikach, skrzyniach, pudłach lub luzem. Miejsce magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
5.	16 01 20	Szkło	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane luzem lub w workach foliowych na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania: odpady będą niezwłocznie przekazane odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, bez konieczności magazynowania.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Sposób magazynowania: odpady są magazynowane luzem na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania: odpady magazynowane są w magazynie złomów N10, stanowiącym teren otwarty utwardzony.

2.2.3. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Przewidziane do wytwarzania odpady wymienione w punkcie 2.1. będą przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

2.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie z sierpnia 2022 r. pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc, w których będzie prowadzona gospodarka odpadami w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żywcu postanowieniem z 12 września 2022 r. znak PZ.5268.8.2022-2.”

3) Wykreśla się w całości punkt 3. „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów”.

V. W części IV decyzji: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”:

1) punkt 1. „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów” otrzymuje brzmienie:

„1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

W instalacji monitoring wykorzystania zasobów realizowany jest na podstawie ewidencji wielkości produkcji odniesionej do wielkości zużycia wody.

Miernikiem jest wskaźnik wielkości zużycia wody dla instalacji trawialni, w odniesieniu do ilości stali poddawanej procesowi trawienia, wyrażony jednostką m³/Mg stali.

Wskaźnik efektywności wykorzystania wody wyznaczany będzie z częstotliwością raz na miesiąc.

Monitoring efektywności wykorzystania energii prowadzony jest na podstawie bezpośrednich odczytów liczników zużycia energii elektrycznej, w odniesieniu do wielkości produkcji. Miernikiem jest wskaźnik wielkości zużycia energii elektrycznej dla instalacji trawialni, w odniesieniu do ilości stali poddawanej procesowi trawienia, wyrażony jednostką kWh/Mg stali.”

2) punkt 2. „Monitoring emisji gazów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„2 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zakład powinien wykonywać okresowe pomiary emisji substancji do powietrza w zakresie i z częstotliwością przedstawioną poniżej:

- trawialnia walców i prętów – emitor E41: pomiary emisji pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, cynku, dwutlenku azotu, amoniaku i chlorowodoru z częstotliwością raz w roku;
- kotłownia zakładowa – emitor E45: pomiary emisji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

Pomiary należy wykonywać na przygotowanych stanowiskach pomiarowych, których lokalizacja powinna być zgodna z Polskimi Normami.”

VI. Część IV decyzji: „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii, w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje brzmienie:

„V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii”.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia pracy źródeł technologicznych i energetycznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do minimalnych warunków pracy.

2. W trakcie awarii układu odprowadzania i absorpcji oparów kwaśnych.

Czas trwania warunków odbiegających od normalnych w trakcie awarii układu odprowadzania i absorpcji oparów kwaśnych nie powinien przekroczyć 1 zmiany roboczej. W przypadku przedłużającej się awarii układu absorpcji oparów następuje wstrzymanie pracy trawialni, a w razie konieczności odprowadzenie kąpeli do magazynu kąpeli kwaśnych lub na oczyszczalnię.

Dopuszczalną wielkość emisji w przypadku awarii układu oparów kwaśnych przedstawiono w tabeli poniżej:

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja zanieczyszczająca	Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]
E41	Trawienie walcówki i prętów	Pył zawieszony PM10	0,0114
		Pył zawieszony PM2,5	0,0114
		Cynk	0,0045
		Dwutlenek azotu	0,1005
		Amoniak	0,4635
		Chlorowodór	0,1335

”

VII. Część VI decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” otrzymuje brzmienie:

„VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

A. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

B. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_174” lub „OE.PZ.POMIARY_174.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:

- 8) Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza prowadzonych w zakresie określonym w niniejszej decyzji - w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru oraz danych dotyczących wielkości emisji rocznej ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji – w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego.”

VIII. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 23 marca 2007 r. znak: ŚR-IV-6618/9/06 Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30m³, zlokalizowanej w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5, eksploatowanej obecnie przez Śrubena Unia Sp. z o.o. z siedzibą w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego z 22 października 2008 r. nr 2628/OS/2008;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego z 27 listopada 2014 r. nr 2495/OS/2014.

Podaniem z 12 września 2022 r. o znaku: NJ/15/22, przedstawiciel spółki Śrubena Unia Sp. z o.o. z siedzibą w Żywcu, zwrócił się z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, wynikającą z:

- ograniczenia pracy kotłowni olejowej,
- wyłączenia z eksploatacji Stacji Regeneracji Kwasu,
- wyłączenia z eksploatacji instalacji odzysku emulsji olejowych,
- zmiany w ilości wywarzanych odpadów,
- dostosowania instalacji do przepisów zmienionej ustawy o odpadach, zgodnie z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz.1592 ze zm.) oraz zmian aktualizacyjnych, związanych z funkcjonowaniem instalacji.

Ponadto, Wnioskodawca poinformował, że Śrubena Unia Sp. z o.o. jest następcą prawnym Śrubena Unia S.A., a zmiana formy prawnej podmiotu prowadzącego instalację nie wpływa na zmianę sposobu funkcjonowania zakładu, w szczególności instalacji objętych niniejszym wnioskiem.

W związku z powyższym, organ zmienił w całej treści decyzji formę prawną podmiotu z Śrubena Unia S.A. na Śrubena Unia Sp. z o.o.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ,
- 2) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- 3) sporządzony w sierpniu 2022 r. operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie działek w Żywcu przy ul. Grunwaldzkiej 5, których właścicielem jest Śrubena Unia Sp. z o.o., gdzie w związku z prowadzoną działalnością wytwarzane są odpady, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żywcu z 12 września 2022 r. o znaku PZ.5268.8.2022-2,
- 4) analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub

chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, opracowaną w czerwcu 2019 r., z której wynika, że zastosowane w instalacji zabezpieczenia w wystarczającym stopniu minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia środowiska gruntowego i wód gruntowych, a zatem raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany.

Mając na uwadze wejście w życie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 296) nastąpiła konieczność aktualizacji operatu przeciwpożarowego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych. Uaktualniony operat przeciwpożarowy stanowi **załącznik nr 2**. Integralną częścią operatu jest również Postanowienie nr 7/PZ/2021 Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie stanowiące **załącznik nr 3** do wniosku.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 25 października 2022 r. o znaku: OE-PZ.KW-00604/23, z 24 listopada 2022 r. o znaku OE-PZ.KW-00681/22, z 23 lutego 2023 r., z 7 czerwca 2023 r., z 22 sierpnia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001432/23 oraz pismem z 21 grudnia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-002023/23.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z 3 listopada 2022 r. o znaku: NJ/22/22, z 17 stycznia 2023 r. o znaku: NJ/06/23, z 24 kwietnia 2023 r. o znaku: NJ/11/23, z 11 lipca 2023 r., z 20 września 2023 r., z 20 października 2023 r. oraz pismem z 18 stycznia 2024 r.

W związku z przedłożeniem przez Wnioskodawcę operatu przeciwpożarowego, w toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z 15 czerwca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001108/23, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żywcu o przeprowadzenie kontroli

przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żywcu, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 5 lipca 2023 r. znak: PZ.5268.8.2022-6, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w obiektach zakładu Śrubena Unia Sp. z o.o., w tym miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 12 września 2022 r. znak: PZ.5268.8.2022-2.

Pismem z 23 stycznia 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000080/24, Strona postępowania została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy Kpa, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Strona postępowania nie skorzystała z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ

administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

I. Rodzaj i parametry instalacji;

II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji;

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji;

IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii, w takich przypadkach oraz warunki emisji;

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Ochrona powietrza;
2. Ochrona przed hałasem;
3. Gospodarka wodno-ściekowa;
4. Gospodarka odpadami.

Ad. 1

W zakresie ochrony powietrza, zgodnie z informacjami zawartymi w dokumentacji wnioskowej, w samym procesie technologicznym prowadzonym w trawialni, nie zaszły istotne zmiany z punktu widzenia oddziaływania na środowisko. Planowane jest zastąpienie neutralizacji w mleku wapiennym, neutralizacją w roztworze M-AD 3150, co przyczyni się do pojawienia się nowej substancji, odprowadzanej do powietrza emitorem E42, w postaci emisji aminoetanolu. Ponadto, w dokumentacji wnioskowej określono, że wnioskowane przez operatora instalacji zmiany wielkości godzinowej emisji dla trawialni kręgów i prętów (emitor E41) są wynikiem zmiany asortymentu materiałów poddawanych operacjom trawienia, gdzie nastąpił zwiększony udział materiałów wyżarzanych, charakteryzujących

się obecnością na ich powierzchni znacznie większych ilości spieczonej i utwardzonej zgorzeliny, co wpływa na intensywność prowadzonego procesu trawienia. Z przedłożonego wniosku wynika, że nastąpi spadek wielkości emisji dla większości substancji, dla których została określona w pozwoleniu emisja dopuszczalna.

Biorąc powyższe pod uwagę, w punkcie III.1. pozwolenia ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji, dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu, w trakcie normalnej pracy instalacji. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przedstawione w dokumentacji wnioskowej wyniki z obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Zgodnie z wnioskiem Strony oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy punktu IV.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, poprzez ujęcie monitoringu wszystkich substancji wprowadzanych do powietrza emitorem E41 oraz wykreślenie monitoringu prowadzonego dotychczas na stacji regeneracji kwasu solnego, w związku z likwidacją instalacji regeneracji kwasu solnego.

Ad. 2

W zakresie ochrony przed hałasem

Zakład ŚRUBENA UNIA Sp. z o.o. zlokalizowany jest we wschodniej części miasta Żywiec przy ul. Grunwaldzkiej 5, dla której został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego (uchwała Nr IX/64/2019 Rady Miejskiej w Żywcu z dnia 30 kwietnia 2019 r., Dz. U. woj. śląskiego z 2019 r. poz. 3731 wraz z późniejszą zmianą, tj. uchwała Nr XXXIII/253/2020 Rady Miejskiej w Żywcu z dnia 11 grudnia 2020 r., zmieniająca uchwałę Rady Miejskiej w Żywcu nr IX/64/2019 w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Żywca w granicach administracyjnych).

Zgodnie z obowiązującą decyzją równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć:

- a) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej po północnej, południowej i wschodniej stronie zakładu:

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$$

- b) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami po stronie zakładu:

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$$

- c) na terenach zabudowy związanych ze stałym lub wielogodzinnym przebywaniem dzieci i młodzieży:

$$L_{AeqD} = 50 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 40 \text{ dB}$$

Dla instalacji powinny być wykonywane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i w porze nocy, raz na 2 lata, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Zgodnie z przesłanym sprawozdaniem z dnia 24 listopada 2021 r., nie stwierdzono przekroczeń wartości dopuszczalnych równoważnego poziomu dźwięku na terenach chronionych.

Ad. 3

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana dotyczy aktualizacji informacji na temat:

- wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji (na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda podziemna, przy czym kwestie poboru wody reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne),
- ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji (ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji, kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków,

a następnie odprowadzane do kanalizacji innego podmiotu, przy czym kwestię wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej objęła:

1) Punkt I.2. – akapit „Oczyszczalnia ścieków”, w którym:

- uaktualniono informację o ciągach technologicznych oczyszczania ścieków (dotychczas opis oczyszczalni ścieków obejmował trzy podstawowe ciągi technologiczne oraz informację o węźle odwadniania wytworzonych osadów, aktualnie opis obejmuje dwa podstawowe ciągi technologiczne),
- usunięto zapisy dotyczące stacji regeneracji kwasu solnego (stacja regeneracji kwasu solnego została wyłączona z eksploatacji).

2) Punkt I.4.4. – który aktualnie znalazł się w punkcie I.5. „Gospodarka wodno-ściekowa” w podpunkcie I.5.1. „Gospodarka wodna”, w którym:

- zmieniono nazwę punktu z „Pobór wody” na „Gospodarka wodna” (pozwolenie zintegrowane nie reguluje poboru wody, kwestie poboru wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne),
- uaktualniono informację o rodzaju pobieranej wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC; dotychczas na potrzeby instalacji wykorzystywane były wody powierzchniowe, które pobierane były z ujęcia wód powierzchniowych, zlokalizowanego na kanale Młynówka rzeki Koszarawy, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (pozwolenie wodnoprawne na pobór wód ze sztucznego kanału o nazwie Młynówka rzeki Koszarawy); aktualnie na potrzeby instalacji wykorzystywane są wody podziemne, które pobierane są za pomocą studni S-1 z utworów czwartorzędowych, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych za pomocą studni S-1, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 6453/37 obręb 0007 Żywiec, w punkcie o współrzędnych geodezyjnych X:5505149,55, Y:6588387,40),
- uaktualniono informację o ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji - nastąpiło zmniejszenie ilości; usunięto informację o ilości wody wykorzystywanej na potrzeby stacji regeneracji kwasu solnego, która została wyłączona z eksploatacji (zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określać winno, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6).

3) Punkt I.5. - który aktualnie znalazł się w punkcie I.5. „Gospodarka wodno-ściekowa” w podpunkcie I.5.2. „Gospodarka ściekowa”, w którym:

- zmieniono nazwę punktu z „Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków” na „Gospodarka ściekowa” (pozwolenie zintegrowane nie reguluje wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi, ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji IPPC, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, co reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne),
- uzupełniono informację o strumieniach ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami IPPC,
- uwzględniono informację o tym, że wprowadzanie ścieków przemysłowych - powstających m.in. w związku z eksploatacją instalacji IPPC (instalacji trawialni kręgów i instalacji trawialni prętów) - do kanalizacji innego podmiotu, realizowane jest na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego (pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, polegające na wprowadzaniu do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, tj. Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Żywcu, ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, tj. fosfor ogólny, chrom ogólny, nikiel, miedź, cynk, kobalt, odprowadzanych z terenu zakładu Śrubena Unia Sp. z o.o. w Żywcu),

- uaktualniono informację o ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych, w tym uwzględniono informację o stanie i składzie ścieków przemysłowych, bez określania dopuszczalnych wartości substancji zanieczyszczających (zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określać winno, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi),
 - zamieszczono informację o tym, że niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC na terenie zakładu powstają ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe, a także opisano sposób ich zagospodarowania (odprowadzanie ścieków bytowych do miejskiej kanalizacji sanitarnej realizowane jest na podstawie umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków zawartej z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Żywcu; zakład posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód w ramach usług wodnych poprzez odprowadzanie do zabudowanego odcinka kanału Młynówka oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych z terenu zakładu, istniejącymi wylotami W1, W2, W3, W4 i W5 kanalizacji deszczowej).
- 4) Punkt II.4. „Metody ochrony gleby, ziemi i środowiska wodnego”, z którego:
- usunięto informację o tym, że na potrzeby instalacji „nie” następuje pobór wód podziemnych (dotychczas na potrzeby instalacji wykorzystywana była woda powierzchniowa pobierana z Młynówki rzeki Koszarawy, aktualnie na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda podziemna pobierana za pomocą studni S-1 z utworów czwartorzędowych),
 - w akapicie „Efektywna gospodarka wodno-ściekowa w obrębie instalacji” - usunięto zapisy dotyczące stacji regeneracji kwasu solnego, tj. wykorzystania popłuczyn w procesie regeneracji kwasu.
- 5) Punkt IV.1. „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów”, z którego:
- usunięto informację o jednym z mierników efektywności wykorzystania wody jakim był wskaźnik wielkości zużycia wody dla stacji regeneracji kwasu,
 - uaktualniono informację o częstotliwości wyznaczania drugiego z mierników efektywności wykorzystania wody, tj. wskaźnika wielkości zużycia wody dla instalacji trawialni.

Ad. 4

W zakresie gospodarki odpadami, w związku ze zmianami modernizacyjnymi w instalacji, w pozwoleniu dokonano zmian polegających na:

- zmniejszeniu ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne z 708,2 Mg/rok na 12,2 Mg/rok,
- zmniejszeniu ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych z 2932,82 Mg/rok na 1652,7 Mg/rok,
- wykreślenia z pozwolenia zintegrowanego odpadów niebezpiecznych o kodach 13 05 06* oraz 19 02 05*,
- wykreśleniu z pozwolenia zintegrowanego odpadu innego niż niebezpieczne o kodzie 06 03 13,
- wykreśleniu z pozwolenia zintegrowanego zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów,
- dodaniu do pozwolenia zintegrowanego odpadu o kodzie 07 02 99 w ilości 2 Mg/rok,
- wprowadzeniu zmian zapisów niniejszego pozwolenia zintegrowanego, wynikających ze zmian prawnych wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Obecnie na terenie zakładu Śrubena Unia Sp. z o.o. w Żywcu nie są prowadzone procesy związane z przetwarzaniem odpadów. Z uwagi na powyższe Strona zawnioskowała o usunięcie zapisów dotyczących gospodarki odpadami w zakresie przetwarzania odpadów z pozwolenia zintegrowanego. Organ przychylając się do wniosku strony wykreślił w całości punkt III.3. „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów”.

Konieczność ujęcia w pozwoleniu zintegrowanym odpadu o kodzie 07 02 99 – inne niewymienione odpady wynika z faktu, że dotychczas odpady te nie były przewidziane do wytwarzania mimo, że

w instalacji stosowane są uszczelki, paski klinowe, węże gumowe, które się zużywają i wymagają wymiany. Brak uwzględnienia w pozwoleniu tych odpadów spowoduje konieczność realizowania wymiany uszkodzonego elementu gumowego w ramach umowy z podmiotem zewnętrznym, co generuje znacznie wyższe koszty niż samodzielna wymiana przez pracowników zakładu. W związku z powyższym zawnioskowano o objęcie pozwoleniem wytwarzanie odpadu o kodzie 07 02 99.

Ze względu na ograniczenie pracy kotłowni olejowej, wyłączenie z eksploatacji stacji regeneracji kwasu, wyłączenie z eksploatacji instalacji odzysku emulsji olejowych oraz zastąpienie procesu wapnowania procesem neutralizacji, w niniejszej decyzji zmieniono i zaktualizowano w części I. „Rodzaj i parametry instalacji” poszczególne punkty dot. rodzaju prowadzonej działalności, opisu instalacji i stosowanej technologii, parametrów produkcyjnych instalacji, zużycia surowców, paliw i energii oraz charakterystyki źródeł hałasu.

Punkt I. 7. „Zużycie głównych surowców i mediów” został dodatkowo zaktualizowany z uwagi m. in. na konieczność uwzględnienia w pozwoleniu zużycia chlorku wapnia jako jednego z surowców w instalacji IPPC. Chlorek wapnia jest wykorzystywany na bateriach suszarek wysokiego ciśnienia, w których zachodzi proces usuwania resztek oleju sprężarkowego i oczyszczania chlorkiem wapnia acetyleny z resztek wilgoci. W wyniku uzupełniania chlorku wapnia w bateriach osuszek zachodzi emisja acetyleny i fosfanu (emitory E6A i E6B). Surowiec ten nie był dotychczas uwzględniony w decyzji.

Ponadto, w niniejszej decyzji zaktualizowana została część II pozwolenia, określająca sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz część VI pozwolenia, która określa obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa
Leszek Kulesza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych

