

Katowice, dnia 27 grudnia 2023 r.
nr sprawy: OE-PZ.7222.57.2022
wcześniej: OS-PZ.7222.176.2020
nr pisma: OE-PZ.KW-002000/23
/za dowodem doręczenia/

Decyzja nr 4869/OE/2023

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 22 grudnia 2020 r.

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 19 lutego 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/113/06/6/07 (ze zmianami) dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Okólnej 10, eksploatowanej obecnie przez Cognor S.A. z siedzibą w Poraju przy ul. Zielonej 26 (Regon: 012859760; NIP: 118-12-34-296), w następujący sposób:

**I. Rozdział I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 7 otrzymuje brzmienie:
„7. Gospodarka odpadami:**

W COGNOR S.A. Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu, w wyniku eksploatacji wszystkich instalacji wytwarza się 39,31 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 19803,66 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady magazynowane są selektywnie, a następnie przekazywane odbiorcom posiadaczom stosowne zezwolenia.”

II. Rozdział III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” podpunkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.

2.1. Rodzaje i ilość odpadów, przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

a) Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25,000
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4,000
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,000
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.	0,100
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	0,100
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	0,010

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3,000
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1,000
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	4500,000
4	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	2000,000
5	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1500,000
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	200,000
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	20,000
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000
9	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10000,000
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,000
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000
12	15 01 03	Opakowania z drewna	4,000
13	15 01 04	Opakowania z metali	400,000
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,050
15	16 01 03	Zużyte opony	0,500
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,500
17	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,010
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,100

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
20	16 11 04	Oklładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100,000
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,000
22	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000
23	17 04 05	Żelazo i stal	1000,000
24	17 04 07	Mieszanki metali	10,000
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,000

2.2. Źródła powstawania odpadów, przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

a) Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytego oleju w maszynach i urządzeniach na nowy.
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużycie surowców dostarczanych w opakowaniach.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Prace konserwacyjne i remontowe urządzeń, maszyn i narzędzi. Sorbenty i czyściwa. Ubrania ochronne i rękawice robocze pracowników zakładu.
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana zużytych źródeł światła w halach produkcyjnych, warsztatach itp.
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Naprawy i konserwacja urządzeń i sprzętu wchodzącego w skład instalacji.
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wymiana wyeksploatowanych akumulatorów w wózkach akumulatorowych.
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Wymiana wyeksploatowanych akumulatorów w sprzęcie zakładowym.

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Wymiana zużytych wkładek z połączeń pomiędzy kłatkami walcowniczymi, a urządzeniami napędowymi jak również w wyniku wycierania panewek przez będące w ruchu walce poszczególnych walcarek pracujących na liniach walcowniczych.
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Wymiana zużytych węży gumowych w układach chłodzenia walców linii walcowniczych oraz węży spawalniczych.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpad powstaje w procesie walcowania kęsów stalowych na gorąco.
4	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	Odpad powstaje w wyniku splukiwania powierzchni walcowanej stali ze zgorzeliny walcowniczej i na wskutek jej sedimentacji w środowisku wodnym.
5	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpady powstają w procesie przepalania kęsów stalowych na żądany wymiar, przed załadunkiem do pieca grzewczego.
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad powstaje w trakcie obróbki skrawaniem metalu na obrabiarkach. Osprzęt walcowniczy poddawany jest obróbce poprzez toczenie, frezowanie, struganie. Odpad powstaje również w wyniku cięcia metalu za pomocą nożycy w instalacji przygotowania kęsów do procesu walcowania.
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad powstaje w czasie automatycznego napawania łukiem krytym ubytków walców stalowych i regeneracji osprzętu walcowniczego.
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad stanowią zużyte tarcze szlifierskie stosowane w urządzeniach do naprawy i remontów urządzeń.
9	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad powstaje na wskutek obcinania na nożycach wstępnych i końcowych końcówek walcowanego pasma oraz jako wyrób wadliwy (nieprawidłowa praca walcarki, wyrób nieodpowiadający normom)
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z dostarczonych surowców, urządzeń, elementów.
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z dostarczonych surowców, urządzeń, elementów.
12	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z dostarczonych surowców, urządzeń, elementów.
13	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania po wykorzystanych farbách, stosowanych do znaczenia kęsów, umalowania części konstrukcji, a także witki stalowe.
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania szklane z dostarczonych surowców.
15	16 01 03	Zużyte opony	Wymiana wyeksploatowanych opon w wózkach akumulatorowych.
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiana w zakładzie zużytych urządzeń na wskutek awarii lub wyeksploatowania.
17	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Naprawa i konserwacja urządzeń pracujących w zakładzie. Wyeksploatowane tonery do drukarek.
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Wymiana wyeksploatowanych baterii w sprzęcie zakładowym.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Wymiana wyeksploatowanych baterii w sprzęcie zakładowym, np. latarkach ręcznych.
20	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad powstaje podczas remontów pieców grzewczych do nagrzewania wsadu w trakcie wymiany wymurówki wykonanej z betonu ogniotrwałego, cegieł szamotowych.
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Prace remontowe i demontażowe.
22	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Prace remontowe i demontażowe.
23	17 04 05	Żelazo i stal	Prace remontowe i demontażowe.
24	17 04 07	Mieszaniny metali	Prace remontowe i demontażowe.
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Wymiana zużytych kabli zasilających urządzenia walcowni takich jak maszynownie, suwnice, urządzenia do wykańczania produkcji, oświetlenia hal itd.

2.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad w postaci płynnej. Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (mieszanina węglowodorów alifatycznych) oraz różnych zanieczyszczeń przedostających się do oleju z zewnątrz i tworzących się w oleju w wyniku jego eksploatacji oraz w urządzeniach, w których olej jest wykorzystywany. Olej zawiera stosunkowo dużo węglowodorów nasyconych. W wyniku eksploatacji oleju pojawiają się ze zużycia maszyn w nim metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn). Rodzaj składników określonych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w niniejszym załączniku oraz w zależności od użycia w olejach przepracowanych obecne są produkty wynikające z przemian dodatków uszlachetniających (węglany wapnia, magnezu, baru, siarczki, tiofosforany, tlenki metali) oraz metale ciężkie. Właściwości: odpad palny, HP4 (drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP6 (ostra toksyczność) HPI4 {ekotoksyczne}.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad w postaci stałej. Opakowania z tektury, szkła, metalu i tworzyw sztucznych. Składnikami są głównie celuloza, lignina oraz ścier drzewny z dodatkiem wypełniaczy i barwników, polietylen, polipropylen i polistyren. (związki organiczne zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, środków światło- i ogniotrwałych, stabilizatorów i zmiękczaczy), stop żelaza z węglem oraz domieszką manganu, chromu, fosforu, niklu i innych metali, piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu, i węglan wapnia, topniki: oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali oraz w zależności od zawartości opakowania rodzaje składników określonych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach, np. rozpuszczalniki organiczne, węglowodory. Właściwości: odpad palny, HP4 (drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP6 (ostra toksyczność) HPI4 (ekotoksyczne).
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad w postaci stałej. Tkaniny z tworzyw naturalnych (bawełna, len, konopie) i sztucznych (polipropylen polistyren) zanieczyszczone np. olejami silnikowymi, przekładniowymi i smarowymi, naftą benzyną, zawierające węglowodory alifatyczne oraz ich związki z azotem, siarką, ziarna sorbentu używanego jako sorbent do likwidacji wycieków ropopochodnych - zanieczyszczona węglowodorami alifatycznymi bezpostaciowa krzemionka z glinokrzemianami oraz związkami żelaza. Właściwości: odpad palny, HP4 (drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP6 (ostra toksyczność) HPI4 (ekotoksyczne).
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią wyeksploatowane źródła oświetlenia. zawierają w swoim składzie rtęć, argon, luminofor, szkło, elementy metalowe, porcelanowe. Właściwości: odpad palny, HPI4 (ekotoksyczne).
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad w postaci stałej. Odpady wielomateriałowe zawierające w swoim składzie części metalowe, polimery tworzyw sztucznych barwniki, utwardzacze, metale ciężkie. Właściwości: odpad palny, HPI4 (ekotoksyczne).
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad w postaci stałej. Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Właściwości: odpad palny, HP4 (drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP6 (ostra toksyczność), HP8 (żrące), HPI4 (ekotoksyczne).
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad w postaci stałej. Odpad składa się z zasadowego tlenku niklu i metalicznego kadmu. Właściwości: odpad niepalny w postaci nieuszkodzonej, HP4 (drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP6 (ostra toksyczność), HP8 (żrące), HPI4 (ekotoksyczne).

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad w postaci stałej. Odpad zawiera w swoim składzie polichlorek winylu, polietylen, polistyren, mieszkankę polimerów tworzyw sztucznych. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad w postaci stałej. Odpad zawiera w swoim składzie mieszanki na bazie kauczuku, silikonu, wzmacniające tekstylia. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpad w postaci stałej. Odpad powstaje w wyniku korozji gazowej metalu podczas walcowania stali. Odpad występuje w postaci powłoki lub łusek jako warstwy tlenków metali (ok. 70% tlenków żelaza) powstającej na powierzchni nagrzanach przedmiotów metalowych w wyniku ich styczności z powietrzem. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
4	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	Odpad w postaci stałej. Odpad w postaci mułku zendrowego, stanowi najdrobniejszą frakcję zgorzeliny walcowniczej, zawierającą tlenki żelaza. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
5	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpad w postaci stałej. Odpad o znacznej zawartości tlenków żelaza. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad w postaci stałej. Wióry stalowe (stopu żelaza z węglem i w mniejszej zawartości innych metali). <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi żużel po topnikach. Skład odpadu to metale żelazne, tlenki żelaza, części mineralne. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad w postaci stałej. W skład odpadu wchodzi metale żelazne. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
9	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią fragmenty stalowe (stopu żelaza z węglem i w mniejszej zawartości innych metali). <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad w postaci stałej. Odpad składa się z papieru i tektury. Składnikami są głównie celuloza, lignina oraz ścier drzewny z dodatkiem wypełniaczy i barwników. <i>Właściwości:</i> odpad palny, biodegradowalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią pojemniki i inne opakowania, a także elementy z tworzyw sztucznych zabezpieczające opakowania transportowe. Skład odpadu to polietylen, polipropylen i polistyren. Są to związki organiczne zbudowane z węgla i wodoru z domieszkami pigmentów, środków światło- i ogniotrwałych, stabilizatorów i zmiękczaczy. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
12	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią palety drewniane, skrzynie. Skład odpadu to celuloza, hemicelulazy, lignina. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
13	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią puszkę, pojemniki. Odpad zawierający w swoim składzie stal jako stop żelaza z węglem oraz domieszką manganu, chromu, fosforu, niklu i innych metali. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią butelki, pojemniki. W skład odpadu wchodzi piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu, i węglan wapnia, topniki: oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
15	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej. Odpad składa się z mieszanek gumowych. W odpadzie znajdują się także nierozciągliwe włókna, wzmacniające druty oraz kord opony, który może być wykonany ze stali, poliestru, wiskozy lub innych materiałów. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy i innych. Występują również pewne ilości metali szlachetnych. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
17	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy i innych. Występują również pewne ilości metali szlachetnych, atrament w proszku. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad w postaci stałej. Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy. Skład: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu, elektrolit - wodorotlenek potasu. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad w postaci stałej. Wyeksploatowane baterie np. cynkowo - grafitowe, litowo-manganowe, akumulatory żelowe, litowo-jonowe. W składzie odpadu występują tlenki metali oraz mieszaniny rozpuszczalników organicznych. <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
20	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad w postaci stałej. Odpad zawiera gliny, łupki, glinokrzemiany. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad w postaci stałej. Odpad, poza gruzem betonowym, ceglanym, może zawierać: ceramikę (terakota, glazura, inne płytki ceramiczne), elementy armatury itp. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
22	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi miedź i stopy miedzi z cynkiem, cyną i innymi metalami; aluminium, manganem, chromem, krzemem. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
23	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowi żelazo i stopy żelaza z węglem i innymi pierwiastkami; chromem, niklem, manganem. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu i jego właściwości
24	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią zmieszane odpady metalowe, trwale połączone lub niemożliwe do ręcznej odrębnej segregacji, np. bardzo małe fragmenty metalowe o składzie żelaza, stopów żelaza z węglem lub innymi pierwiastkami. <i>Właściwości:</i> odpad niepalny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią metale (miedź ocynkowana) i różne polimery tworzyw sztucznych (polipropylen, polistyren, polietylen). <i>Właściwości:</i> odpad palny, nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.

2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn olejów przepracowanych zlokalizowany pod wiatą w konstrukcji metalowej (oznakowany magazyn odpadów). Odpad gromadzony w oznakowanych, szczelnych, stalowych beczkach o pojemności ok. 0,2 m ³ (łącznie pojemność opakowań wynosić będzie do 2 m ³), umieszczonych w szczelnej stalowej tacy o objętości 25% całkowitej objętości magazynowanego odpadu. Dodatkowo magazyn jest wyposażony w sorbent do usuwania ewentualnych wycieków.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R9, R12, D13, D10 lub inne procesy zagospodarowania
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad gromadzony jest w magazynie przy warsztatach osprzętu i utrzymania ruchu. Odpad gromadzony jest w oznakowanych pojemnikach.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na przetwarzanie w procesie R1, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad gromadzony w magazynie zużytego czyściwa pod wiatą w konstrukcji metalowej (oznakowany magazyn odpadów). Odpad gromadzony w niepalnych, metalowych pojemnikach	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na przetwarzanie w procesie R2, R12, D9 lub inne procesy zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad gromadzony w oznakowanej, metalowej skrzyni w wydzielonej części magazynu zakładowego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na przetwarzanie w procesie R12 lub inne procesy zagospodarowania
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad gromadzony w oznakowanych, metalowych skrzyniach umieszczonych w pomieszczeniu maszynowni D-280.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na przetwarzanie w procesie R12 lub inne procesy zagospodarowania
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad gromadzony w oznakowanych, metalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonej części magazynu zakładowego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4 lub inne procesy zagospodarowania
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad gromadzony w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego umieszczonym w wydzielonej części magazynu zakładowego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany pod wiatą w konstrukcji metalowej (oznakowany magazyn odpadów) w oznakowanej skrzyni z tworzywa sztucznego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad magazynowany pod wiatą w konstrukcji metalowej (oznakowany magazyn odpadów) w oznakowanej skrzyni z tworzywa sztucznego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Trzy osadniki zgorzeliny (po jednym dla każdej linii walcowniczej). Zgorzelina z osadników wybierana jest suwnicami czerpakowymi do metalowych, oznakowanych skrzyń umieszczonych w pobliżu osadników na uszczelnionej, wybetonowanej powierzchni.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
4	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	Odpad gromadzony jest w zbiornikach osadczych zlokalizowanych przy pompowni wody chłodniczej. Po zebraniu odpowiedniej ilości wybierany za pomocą suwnicy czerpakowej do metalowych, oznakowanych skrzyń zlokalizowanych w pobliżu osadników na uszczelnionej, wybetonowanej powierzchni.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
5	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Odpad zbierany (spod rusztu) suwnicą z elektromagnesem i gromadzony w metalowej, oznakowanej skrzyni przy automatach.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad gromadzony jest w metalowych, oznakowanych skrzyniach znajdujących się w warsztatach, gdzie pracują obrabiarki oraz w oznakowanym pojemniku przy nożycy na utwardzonym podłożu pod wiatą Oddziału Przygotowania Wsadu.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad gromadzony jest w metalowej, oznakowanej skrzyni znajdującej się przy stanowisku napawania.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad gromadzony w oznakowanych metalowych skrzyniach w pobliżu obrabiarek znajdujących się w warsztacie	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
9	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany jest w metalowych zasobnikach przy liniach walcowniczych lub w postaci wiązek przy poszczególnych walcarkach.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12, lub inne procesy zagospodarowania
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad gromadzony w oznakowanym kontenerze ustawionym przy budynku biurowym.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R3, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad gromadzony w oznakowanej skrzyni z tworzywa sztucznego, umieszczonej w północnej części hali produkcyjnej.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
12	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady gromadzone luzem w sposób uporządkowany w oznakowanym pomieszczeniu za maszynownią D-340	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R3, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
13	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad gromadzony w oznakowanym kontenerze w magazynie zlokalizowanym przy warsztatach osprzętu i utrzymania ruchu.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad gromadzony w oznakowanej skrzyni z tworzywa sztucznego, umieszczonej w północnej części hali produkcyjnej.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R5, R12 lub inne procesy zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
15	16 01 03	Zużyte opony	Odpad gromadzony luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym, oznakowanym miejscu magazynu odpadów.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad gromadzony w metalowych, oznakowanych skrzyniach umieszczonych w pomieszczeniu maszynowni D-280.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R12 lub inne procesy zagospodarowania
17	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad gromadzony w metalowych, oznakowanych skrzyniach umieszczonych w pomieszczeniu maszynowni D-280.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R12 lub inne procesy zagospodarowania
18	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad gromadzony w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynu zakładowego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R12 lub w innych procesach zagospodarowania
19	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad gromadzony w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynu zakładowego.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R12 lub w innych procesach zagospodarowania
20	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad gromadzony w metalowych, oznakowanych skrzyniach umieszczonych w pobliżu pieców grzewczych.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R5, R12 lub inne procesy zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
21	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad gromadzony w kontenerze ustawionym w bezpośrednim sąsiedztwie prowadzenia prac remontowych, montażowych.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R5, R12 lub w innych procesach zagospodarowania
22	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad gromadzony w metalowej, oznakowanej skrzyni w magazynie zakładowym.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R9, R12 lub inne procesy zagospodarowania
23	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad gromadzony w oznakowanych, metalowych skrzyniach ustawionych w trzech miejscach za ciągami walcowniczymi.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
24	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad gromadzony w oznakowanych, metalowych skrzyniach ustawionych w trzech miejscach za ciągami walcowniczymi.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R4, R12 lub inne procesy zagospodarowania
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad gromadzony w pojemnikach lub kontenerze, w wyznaczonym oznakowanym miejscu obok warsztatu przy walcierce D-340.	Przekazywane celem zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia np. na przetwarzanie w procesie R1, R4, R12, D10 lub inne procesy zagospodarowania

2.5. Warunki przeciwpożarowe, wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Warunki przeciwpożarowe powinny być zgodne z warunkami określonymi w „Operacie przeciwpożarowym dla COGNOR S.A. Oddział Ferrostal Łabędy w dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Okólnej 10 – z sierpnia 2020 r. wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr PZ.077.92.2020.EK z dnia 25 listopada 2020 r.”

III. Decyzja w pozostałym zakresie pozostaje bez zmian.

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 19 lutego 2007 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/113/06/6/07 Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Okólnej 10. Obecnie instalacja jest eksploatowana przez Cognor S.A. Oddział Ferrostał Łabędy w Zawierciu z siedzibą w Poraju przy ul. Zielonej 26 (Regon: 012859760; NIP: 118-12-34-296).

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2141/OS/2008 z dnia 6 sierpnia 2008 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2700/OS/2014 z dnia 24 listopada 2014 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1294/OS/2017 z dnia 26 kwietnia 2017 r.

W dniu 30 grudnia 2020 roku Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z 22 grudnia 2020 roku o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika ze zmiany mas wytwarzanych, poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposobu ich magazynowania, zgodnie z wytycznymi rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów, określenia miejsca i sposobu magazynowania wytworzonych odpadów dla COGNOR S.A. Oddział Ferrostał Łabędy w Zawierciu, wraz z postanowieniem uzgadniającym, Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr PZ.077.92.2020.EK z dnia 25 listopada 2020 roku.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunktem 3a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz., 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust. 1 pkt 13c) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 25 sierpnia 2021 roku znak: OE-PZ.KW-00582/21, 13 września 2021 roku znak: OE-PZ.KW-00623/21, 29 sierpnia 2023 roku znak: OE-PZ.KW-001497/23 oraz 10 października 2023 roku znak: OE-PZ.KW-001713/23.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 17 grudnia 2021 roku, 6 marca 2023 roku oraz 23 października 2023 roku.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 17 lutego 2021 roku Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu w postanowieniu z dnia 22 marca 2021 roku znak: PZ.077.7.2021.GN pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie spółki Cognor S.A. Oddział Ferrostal – Łabędy w Zawierciu oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu nr PZ.077.92.2020.EK z dnia 25 listopada 2020 roku.

Pismami z dnia 23 kwietnia 2021 roku znak OE-PZ.KW-00273/21, z dnia 21 lipca 2021 roku znak OE-PZ.KW-00515/21, z dnia 28 września 2021 roku znak OE-PZ.KW-00664/21, z dnia 3 stycznia 2022 roku znak OE-PZ.KW-00003/22, z dnia 6 maja 2022 roku znak OE-PZ.KW-000087/22, z dnia 8 sierpnia 2022 roku znak OE-PZ.KW-000331/22, z dnia 6 października 2022 roku znak OE-PZ.KW-000515/22, z dnia 17 stycznia 2023 roku znak OE-PZ.KW-000072/23, Strona została zawiadomiona o niezłaźwieniu sprawy w terminie, nowym terminie załaźwienia sprawy, przyczynach tego stanu

rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775 ze zm., dalej: KPA).

Pismem z dnia 12 grudnia 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001991/23 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek

uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust.

1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczególne

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w rozdziale:

- I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 7,
- III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji” podpunkt 2

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do gospodarki odpadami.

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie gospodarki odpadami związane są z nowelizacją z dnia 20 lipca 2018 r. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* oraz nowelizacją z dnia 19 lipca 2019 r. ustawy z dnia 13 września 1996 r. o *utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw*. Ponadto nastąpiły zmiany rodzajów i ilości oraz miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, w stosunku do zapisów obowiązującego pozwolenia

zintegrowanego w tym zakresie.

Usunięto kody odpadów: 08 03 17, 08 03 18, 16 80 01, 17 02 01, 17 02 02, 17 05 04, które były przewidziane do wytwarzania. Zwiększono masy wytwarzanych odpadów określonych kodami: 15 01 10*, 15 02 02*, 07 02 80, 15 01 03, 15 01 04, 17 04 05 oraz zmniejszono: 16 06 01*, 12 01 01, 12 01 99. Zmiany te wynikają z konieczności dostosowania warunków pozwolenia do obecnych i przyszłych potrzeb związanych z wytwarzaniem poszczególnych rodzajów odpadów w eksploatowanej instalacji.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Leszek Kulesza; Kierownik

Referat ds. pozwoleń zintegrowanych

Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.