

Katowice, dnia 24 sierpnia 2023 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.67.2023
znak decyzji: OE-PZ.KW-001439/23
za dowodem doręczenia

Decyzja nr	3066/OE/2023
Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. <i>Kodeks Postępowania Administracyjnego</i> (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) oraz na podstawie art. 217 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. <i>Prawo ochrony środowiska</i> (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.)

po rozpoznaniu wniosku Pełnomocnika spółki New Zinc Sp. z o.o. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach z dnia 3 lipca 2023 r.

orzekam

- A. Ujednolicić**, na wniosek, **tekst pozwolenia zintegrowanego** udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 208/OS/2009 z dnia 26 stycznia 2009 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1719/OS/2011 z dnia 13 czerwca 2011 r., nr 2208/OS/2012 z dnia 31 lipca 2012 r., nr 2489/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 2275/OS/2015 z dnia 28 grudnia 2015 r., nr 1734/OS/2018 z dnia 22 maja 2018 r., 2728/OS/2018 z dnia 4 września 2018 r., nr 1562/OE/2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ – galwanizerni, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A i 30 (NIP: 5252395199, Regon: 140928392), w następujący sposób:

Udzielam spółce **New Zinc Sp. z o.o. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach** przy ul. Orzeszkowej 30A (NIP: 5252395199, Regon: 140928392) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ – galwanizerni, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A i 30, z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja galwanizerni, na którą składa się pięć linii technologicznych do nakładania na detale powłok Zn, Zn/Ni, Zn/Fe z kąpeli galwanicznych oraz instalacje powiązane z nimi technologicznie.

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1.	New Zinc Sp. z o.o.	ul. Orzeszkowej 30A	43-502	Czechowice-Dziedzice	140928392	5252395199

b) instalacja IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				

1.	Instalacja galwanizerni	ul. E. Orzeszkowej 30A i 30	43-502	Czechowice-Dziedzice	2.7	§2 ust. 1 pkt 15*	1 (1 instalacja galwanizerni – 5 linii technologicznych o łącznej pojemności wanień powyżej 30m ³)	Instalacja w halach produkcyjno-magazynowych na działkach nr 2904/8 i 86/3
----	-------------------------	-----------------------------	--------	----------------------	-----	-------------------	--	--

* rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.)

2. Lokalizacja

Obiekty instalacji galwanizerni wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie zlokalizowane są w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A i 30, na parcelach o numerach 2904/8 w Czechowicach Dziedzicach oraz 86/3 w Bielsku-Białej.

3. Charakterystyka techniczna

Instalacja składa się z pięciu linii technologicznych.

A. Instalacja IPPC – instalacja galwanizerni

I linia - istniejąca zawieszkowa linia do nakładania na detale powłok Zn z kąpeli kwaśnych oraz powłok Zn i Zn/Fe z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym o objętości wanień procesowych 145,4 m³.

Na proces obróbki powierzchniowej metalu nakładania powłoki cynkowej metodą galwaniczną składają się trzy fazy: przygotowania powierzchni wyrobu, cynkowanie wyrobu oraz obróbki końcowej.

Przygotowanie powierzchni wyrobu

Przygotowanie powierzchni odbywa się metodami chemicznymi i elektrochemicznymi w wannach wypełnionych kąpielami odtłuszczającymi metodą chemiczną i elektrochemiczną oraz trawiącymi.

Cynkowanie wyrobu

Nakładanie powłok cynkowych (proces podstawowy) odbywa się w wannach wypełnionych kąpielami, metodą elektrochemiczną. W procesie stosowane są kąpiele Zn i Zn/Fe.

Obróbka końcowa

W obróbce końcowej detale są dodatkowo zabezpieczane antykorozyjnie poprzez nałożenie powłoki konwersyjnej oraz uszczelnienie metodą chemiczną. Gotowy wyrób jest suszony w kabinie suszarniczej ogrzewanej energią elektryczną.

W poszczególnych fazach procesu technologicznego prowadzone jest płukanie międzyoperacyjne.

II linia - istniejąca bębnowa linia technologiczna do nakładania na detale powłok Zn oraz powłok Zn/Ni i Zn/Fe z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym, o objętości wanień procesowych 53,2 m³.

Na proces obróbki powierzchniowej metalu nakładania powłoki cynkowej metodą galwaniczną składają się trzy fazy: przygotowania powierzchni wyrobu, cynkowanie wyrobu oraz obróbki końcowej.

Przygotowanie powierzchni wyrobu

Przygotowanie powierzchni odbywa się metodami chemicznymi i elektrochemicznymi, w wannach wypełnionych kąpielami odtłuszczającymi metodą chemiczną i elektrochemiczną oraz trawiącymi.

Cynkowanie wyrobu

Nakładanie powłok cynkowych (proces podstawowy) odbywa się w wannach wypełnionych kąpielami, metodą elektrochemiczną. W procesie stosowane są kąpiele Zn, Zn/Ni i Zn/Fe.

Obróbka końcowa

W obróbce końcowej detale są dodatkowo zabezpieczane antykorozyjnie, poprzez nałożenie powłoki konwersyjnej oraz uszczelnienie metodą chemiczną. Gotowy wyrób jest suszony w wirówkach.

W poszczególnych fazach procesu technologicznego prowadzone jest płukanie międzyoperacyjne.

III linia - istniejąca zawieszkowa linia technologiczna do nakładania na detale powłok Zn z kąpeli kwaśnej oraz powłok Zn/Ni z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym, o objętości wanień procesowych 110,0 m³.

Na proces obróbki powierzchniowej metalu nakładania powłoki cynkowej metodą galwaniczną składają się trzy fazy: przygotowania powierzchni wyrobu, cynkowanie wyrobu oraz obróbki końcowej.

Przygotowanie powierzchni wyrobu

Przygotowanie powierzchni odbywa się metodami chemicznymi i elektrochemicznymi w wannach wypełnionych kąpielami odtłuszczającymi metodą chemiczną i elektrochemiczną oraz trawiącymi.

Cynkowanie wyrobu

Nakładanie powłok cynkowych (proces podstawowy) odbywa się w wannach wypełnionych kąpielami, metodą elektrochemiczną. W procesie stosowane są kąpiele Zn, Zn/Ni.

Obróbka końcowa

W obróbce końcowej detale są dodatkowo zabezpieczane antykorozyjnie, poprzez nałożenie powłoki konwersyjnej oraz uszczelnienie metodą chemiczną. Gotowy wyrób jest suszony w kabinie suszarniczej, ogrzewanej energią elektryczną.

W poszczególnych fazach procesu technologicznego prowadzone jest płukanie międzyoperacyjne.

IV linia - istniejąca bębnowa linia technologiczna do nakładania na detale powłok Zn z kąpeli kwaśnej i Zn/Ni z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym, o objętości wanień procesowych 28,6 m³.

Na proces obróbki powierzchniowej metalu nakładania powłoki cynkowej metodą galwaniczną składają się trzy fazy: przygotowania powierzchni wyrobu, cynkowanie wyrobu oraz obróbki końcowej.

Przygotowanie powierzchni wyrobu

Przygotowanie powierzchni odbywa się metodami chemicznymi i elektrochemicznymi, w wannach wypełnionych kąpielami odtłuszczającymi metodą chemiczną i elektrochemiczną oraz trawiącymi.

Cynkowanie wyrobu

Nakładanie powłok cynkowych (proces podstawowy) odbywa się w wannach wypełnionych kąpielami, metodą elektrochemiczną. W procesie stosowane są kąpiele Zn, Zn/Ni.

Obróbka końcowa

W obróbce końcowej detale są dodatkowo zabezpieczane antykorozyjnie, poprzez nałożenie powłoki konwersyjnej oraz uszczelnienie metodą chemiczną. Gotowy wyrób jest suszony w wirówkach.

V linia - planowana zawieszkowa linia technologiczna do nakładania na detale powłok Zn z kąpeli alkalicznej oraz powłok Zn/Ni z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym o objętości wanień procesowych 166,0 m³.

Na proces obróbki powierzchniowej metalu nakładania powłoki cynkowej metodą galwaniczną składają się trzy fazy: przygotowania powierzchni wyrobu, cynkowanie wyrobu oraz obróbki końcowej.

Przygotowanie powierzchni wyrobu

Przygotowanie powierzchni odbywa się metodami chemicznymi i elektrochemicznymi, w wannach wypełnionych kąpielami odtłuszczającymi metodą chemiczną i elektrochemiczną oraz trawiącymi.

Cynkowanie wyrobu

Nakładanie powłok cynkowych (proces podstawowy) odbywa się w wannach wypełnionych kąpielami, metodą elektrochemiczną. W procesie stosowane są kąpiele Zn, Zn/Ni.

Obróbka końcowa

W obróbce końcowej detale są dodatkowo zabezpieczane antykorozyjnie poprzez nałożenie powłoki konwersyjnej oraz uszczelnienie metodą chemiczną. Gotowy wyrób jest suszony w kabinie suszarniczej, ogrzewanej energią elektryczną.

W poszczególnych fazach procesu technologicznego prowadzone jest płukanie międzyoperacyjne.

Proces galwaniczny prowadzony jest przy pomocy automatu galwanizerskiego. Automat galwanizerski jest to urządzenie, które realizuje cykl obróbki galwanicznej według z góry zadanego programu, wykonując samoczynnie, we właściwej kolejności wszystkie operacje przygotowawcze, zasadnicze i wykończeniowe, zapewniając obrabianym przedmiotom jednolitość i odpowiednią jakość osadzonej powłoki, poprzez utrzymywanie wymaganych parametrów procesu. Detale przeznaczone do obróbki galwanicznej od załadunku przemieszczane są w automacie sterowanym programowo na kolejne stanowiska operacji technicznych.

B. Instalacje powiązane technologicznie i pomocnicze z instalacją IPPC

Instalacje powiązane technologicznie i pomocnicze z instalacją IPPC:

- 1) instalacja do schładzania kąpeli (6 szt.),
- 2) instalacja wentylacji,
- 3) instalacja elektryczna,
- 4) instalacja do podczyszczania ścieków.

4. Zużycie surowców, paliw i energii

4.1. Zużycie surowców stosowanych w procesie

4.1.1. Maksymalne zużycie surowców dla I linii technologicznej

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Zn	40 000
2	ZnCl ₂	1 500
3	Produkty do odtłuszczania	17 000
4	HCL ok. 35%	70 000
5	Dodatki do trawienia	2 000
6	NaOH płatki	20 000
7	KCl	2 000
8	NH ₄ Cl	1 000
9	Dodatki organiczne do kąpeli Zn oraz Zn/Fe	22 000
10	Dodatki organiczne do Zn kwaśnego	4 000
11	Pasywacja Cr ⁺³ bez Co	10 000
12	Pasywacja Cr ⁺³ z Co	26 000
13	Uszczelniacz mineralny	15 000
14	Uszczelniacz mineralno-organiczny	5 000
15	Olej	3 000

4.1.2. Maksymalne zużycie surowców dla II linii technologicznej

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Zn	35 000
2	Produkty do odtłuszczania	25 000
3	HCl ok. 35%	70 000
4	Dodatki do trawienia	1 000
5	NaOH płatki	25 000
6	Dodatek do kąpeli Zn/Ni zawierający Ni	10 000
7	Dodatki organiczne do kąpeli Zn/Ni	8 000
8	Dodatki organiczne do kąpeli Zn oraz Zn/Fe	12 000
9	Pasywacja Cr ⁺³ bez Co	14 000
10	Pasywacja Cr ⁺³ z Co	14 000
11	Uszczelniacz mineralny	5 000
12	Uszczelniacz mineralno-organiczny	5 000

4.1.3. Maksymalne zużycie surowców dla III linii technologicznej

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Zn	40 000
2	Produkty do odtłuszczania	17 000
3	HCl ok. 35%	70 000
4	Dodatki do trawienia	1 500
5	NaOH płatki	10 000

6	KCL	10 000
7	NH ₄ Cl	5 000
8	H ₃ BO ₄	3 000
9	ZnCl ₂	2 000
10	Dodatki organiczne do Zn kwaśnego	10 000
11	Dodatek do kąpeli Zn/Ni zawierający Ni	15 000
12	Dodatki organicznego kąpeli Zn/Ni	7 500
13	Pasywacja Cr ⁺³ bez Co	10 000
14	Pasywacja Cr ⁺³ z Co	10 000
15	Uszczelniaacz mineralny	15 000
16	Uszczelniaacz mineralno-organiczny	5 000
17	Olej	3 000

4.1.4. Maksymalne zużycie surowców dla IV linii technologicznej

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Zn	25 000
2	Produkty do odtłuszczania	15 000
3	HCl ok. 35%	25 000
4	Dodatki do trawienia	1 000
5	NaOH płatki	15 000
6	Dodatek do kąpeli ZnNi zawierający Ni	4 000
7	Dodatki organiczne do kąpeli ZnNi	10 000
8	KCl	15 000
9	NH ₄ Cl	1 000
10	H ₃ BO ₃	3 000
11	ZnCl ₂	3 000
12	Dodatki organiczne do Zn kwaśnego	10 000
13	Pasywacja Cr ⁺³ bez Co	7 000
14	Pasywacja Cr ⁺³ z Co	7 000
15	Uszczelniaacz mineralny	5 000
15	Uszczelniaacz mineralno-organiczny	7 000

4.1.5. Maksymalne zużycie surowców dla V linii technologicznej

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Zn	60 000
2	Produkty do odtłuszczania	17 000
3	HCl ok.35%	70 000
4	Dodatki do trawienia	2 000
5	NaOH płatki	30 000
6	Dodatki organiczne do kąpeli Zn	22 000

7	Dodatek do kąpeli ZnNi zawierający Ni	15 000
8	Dodatki organiczne do kąpeli ZnNi	10 000
9	Pasywacja Cr ⁺³ bez Co	15 000
10	Pasywacje Cr ⁺³ z Co	26 000
11	Uszczelniacz mineralny	15 000
12	Uszczelniacz mineralno-organiczny	7 000
13	Olej	3 000

4.1.6. Maksymalne zużycie surowców dla podczyszczalni ścieków

Lp.	Rodzaj	Zużycie roczne [kg]
1	Chlorek żelaza	160 000
2	Wapno hydratyzowane	27 000
3	Siarczek sodu	35 000
4	Węgiel aktywny	30 000
5	Wodorotlenek sodu 30%	80 000
6	Kwas siarkowy 36%	36 000

4.2. Zużycie energii elektrycznej

Zapotrzebowanie na energię elektryczną będzie wynosić ok. 6600 MW/rok.

4.3. Pobór wody

W związku z prowadzoną instalacją - galwanizernią woda pobierana będzie do celów technologicznych w ilości 72 000 m³/rok, w tym:

- linia technologiczna I – 16800 m³/rok
- linia technologiczna II – 10000 m³/rok
- linia technologiczna III – 16800 m³/rok
- linia technologiczna IV – 8000 m³/rok
- linia technologiczna V – 16800 m³/rok
- mycie posadzek, mycie pojemników – 922 m³/rok

Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie przez firmę Kolsatpol Sp. z o.o. na podstawie umowy.

5. Odprowadzanie ścieków

Na terenie Zakładu powstają:

- ścieki bytowe,
- ścieki przemysłowe,
- wody opadowe.

Do ścieków przemysłowych, odprowadzanych do kanalizacji należą ścieki:

- niekompleksowe,
- kompleksowe,
- stężone,
- z mycia pojemników z procesu technologicznego,
- z mycia posadzki pomieszczeń.

Ścieki stężone traktowane są jako odpad i przekazywane są uprawnionemu odbiorcy odpadów. Ścieki przemysłowe odprowadzane są do kanalizacji zakładowej Spółki Kolsatpol, na podstawie umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego. Odbiorcą ścieków przemysłowych jest firma Kolsatpol Sp. z o.o.

Ilość odprowadzonych ścieków technologicznych:

Rodzaj ścieków	Ilość odprowadzanych ścieków	Stan i skład ścieków przemysłowych po podczyszczeniu
	m ³ /rok	
Z procesu technologicznego prowadzonego na linii zawieszkowej LINIA I	17350	cynk, kobalt, chrom ogólny, chlorki, odczyn pH 6,5-9,0
Z procesu technologicznego prowadzonego na linii bębnowej LINIA II	10500	cynk, nikiel, kobalt, chrom ogólny odczyn pH 6,5-9,0
Z procesu technologicznego prowadzonego na linii zawieszkowej LINIA III	17350	cynk, nikiel, kobalt, chrom ogólny, chlorki, bor, odczyn pH 6,5-9,0
Z procesu technologicznego prowadzonego na linii bębnowej LINIA IV	8500	cynk, nikiel, kobalt, chrom ogólny, chlorki, bor, odczyn pH 6,5-9,0
Z procesu technologicznego prowadzonego na linii zawieszkowej LINIA V	17350	cynk, nikiel, kobalt, chrom ogólny, siarczany, odczyn pH 6,5-9,0
Mycie posadzek, mycie pojemników	950	fosfor ogólny, cynk, nikiel, kobalt, bor, chrom ogólny, chlorki, siarczany, odczyn pH 6,5-9,0
Łączna ilość	72 000	

Podczyszczalnia ścieków przemysłowych zainstalowana w Zakładzie New Zinc Sp. z o.o. służy do podczyszczania głównie wody pochodzącej z płukań międzyoperacyjnych. Wanny połączone z podczyszczalnią ścieków posiadają na granicy górnego poziomu cieczy przelewy, którymi wody z płukań i niektóre kąpiele spływają grawitacyjnie systemem rurociągów (umieszczonych w kanałach) do studzienek zbiorczych. Wszystkie ścieki ze wszystkich linii podpięte są do dwóch nitek ściekowych:

- linii ścieków niekompleksowych,
- linii ścieków kompleksowych.

Do podczyszczalni kierowane są również ścieki pochodzące z mycia pojemników ze środków chemicznych stosowanych w instalacji oraz ścieki z mycia posadzki.

Ścieki niekompleksowe

Ścieki z linii ścieków niekompleksowych są zbierane w studzience ścieków niekompleksowych P1. Zarówno studzienka, jak i zbiornik gromadzący, wyposażone są w czujniki poziomu z pływakiem do automatycznego sterowania pompami zasilającymi oczyszczalnię.

Ścieki niekompleksowe podlegają oczyszczaniu w poniższych etapach:

- I etap: koagulacja, za pomocą chlorku żelaza.
- II etap: strącanie wodorotlenków metali, za pomocą wapna hydratyzowanego w środowisku alkalicznym, uzyskanym przez dozowanie wodorotlenku sodu, o stężeniu ok. 30% oraz mleka wapiennego.
- III faza: flokulacja, za pomocą roztworu polielektrolitu anionowego.
- IV faza: dekantacja.

Ścieki kompleksowe

Ścieki z linii ścieków kompleksowych są zbierane w studzience ścieków kompleksowych P2. Zarówno studzienka, jak i zbiornik gromadzący, wyposażone są w czujniki poziomu z pływakami do automatycznego sterowania pompami zasilającymi oczyszczalnię.

Ścieki kompleksowe podlegają oczyszczaniu w poniższych etapach:

- I etap: koagulacja, za pomocą chlorku żelaza.
- II etap: siarczowanie, za pomocą siarczku sodu.
- III etap: strącanie wodorotlenków metali, za pomocą wapna hydratyzowanego w środowisku alkalicznym, uzyskanym przez dozowanie wodorotlenku sodu, o stężeniu ok. 30% oraz mleka wapiennego.
- IV faza: flokulacja, za pomocą roztworu polielektrolitu anionowego.
- V faza: dekantacja.

Sekcje wspólne obróbki ścieków kompleksowych i niekompleksowych

- Oczyszczanie wody nadosadowej z dekantatorów na filtrze kwarcowym i węglowym. Woda nadosadowa, po przejściu przez filtry jest pompowana do studzienki, skąd spływa do kanalizacji odbiorcy ścieków. Planuje się częściowe wykorzystanie tej wody w wieżach adsorpcyjnych.
- Zagęszczenie szlamów z odстойników.
- Odwadnianie szlamów na prasie filtracyjnej. Ciecz z odwadniania szlamu wraca do studzienki ścieków kompleksowych P2, gdzie jest poddawana powtórnej obróbce. Odwodniony szlam jest usuwany pomiędzy paneli prasy i gromadzony jest w pojemniku pod prasą. Okresowo jest przekazywany jako odpad o kodzie 11 01 10 do uprawnionego odbiorcy.

Ścieki bytowe i wody opadowe, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji odprowadzane są do kanalizacji zewnętrznego odbiorcy ścieków tj. firmy Kolsatpol Sp. z o.o.

6. Parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia

Parametry instalacji, charakteryzujące instalację podczas momentu zakończenia rozruchu i rozpoczęcia wyłączenia instalacji przedstawiają się następująco:

W momencie rozpoczynania pracy, brygadzysta linii wykonuje następujące czynności:

- sprawdza ustawienie wózków w pozycjach startowych,
- otwiera zawór doprowadzający wodę na linię,
- załącza elektrozawór ciepłej wody,
- włącza pompę spryskiwaczy,
- sprawdza poprawność działania pomp cyrkulacji kąpiei,
- włącza ruchome szyny katodowe,
- załącza linię w trybie automatycznym i uruchamia linię (START),
- włącza wentylatory i grzałki suszarek oraz wentylator odmuchu (ok 1,5 godz. od momentu załączenia linii)

Parametry linii podczas zakończenia rozruchu instalacji są identyczne, jak podczas normalnej jej pracy.

W momencie zakończenia rozruchu instalacji, kąpiele galwaniczne są przygotowane, a pracownik dokonuje czynności kontrolnych, związanych z uruchomieniem linii.

Rozpoczęcie wyłączenia instalacji rozpoczyna się od wyłączenia urządzeń współpracujących z linią m.in. pompy, filtry, wentylatory i grzałki suszarek, wentylatory odmuchu, układy chłodzenia i grzania kąpeli. Linia zostaje wyłączona w przypadku planowego zaprzestania produkcji lub w przypadku wystąpienia awarii.

Parametry linii podczas rozpoczęcia wyłączenia instalacji są identyczne jak podczas normalnej jej pracy.

Sprawdzanie i korekta kąpeli galwanicznych wykonywana jest zgodnie z przyjętym harmonogramem i nie jest związana z czasem wystąpienia zakończenia czy rozruchu instalacji.

II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. W zakresie prowadzenia instalacji IPPC

- eksploataowanie instalacji IPPC w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jej wyposażenie,
- prowadzenie systematycznej analizy wszystkich danych, uzyskanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

2. W zakresie ochrony powietrza

- zastosowanie w wannach procesowych kąpeli alkalicznych, niskostężeniowych, bezcyjankowych,
- nakładanie powłok konwersyjnych w kąpielach zawierających związki chromu III wartościowego,
- wyposażenie wszystkich wanien procesowych w ssawki szczelinowe oraz odprowadzenie systemem wyciągów miejscowych do kolektora, a następnie do absorbera mokrego,
- suszenie detali po zakończonym procesie nakładania powłok w piecach powietrznych z elektrycznym systemem ogrzewania,
- zastosowanie urządzeń ochrony powietrza, o minimalnej skuteczności 60%.

3. W zakresie ochrony gleby

- zabezpieczenie techniczne miejsc gromadzenia i magazynowania materiałów, surowców oraz odpadów przed ewentualnym skażeniem gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych,
- kierowanie ścieków przemysłowych tj. ścieków technologicznych z poszczególnych procesów, jak również ścieków z mycia pojemników i mycia posadzek hal do podczyszczalni ścieków, poprzez obwody rur pojedynczych i odseparowanych,
- zapewnienie właściwego oczyszczenia zanieczyszczeń, do wartości umożliwiających ich odprowadzanie do kanalizacji zakładowej ogólnospławnej firmy Kosatpol Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, z docelowym odbiorcą ścieków firmą AQUA S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji Kosatpol Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej. Pozwolenie określa zakres oraz częstotliwość analiz zanieczyszczeń w ściekach zapewniając właściwą ochronę przed zanieczyszczeniem ziemi i wód gruntowych.,

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji gazów lub pyłów do powietrza

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC będą m.in. procesy technologiczne, prowadzone w wannach procesowych, wypełnionych roztworami. Wanny procesowe do odtłuszczania, trawienia, dotrawiania, cynkowania, pasywacji, rozpuszczania cynku, wyposażone będą w miejscowe odciągi, z których systemem wyciągowym, podłączonym do kolektorów, zanieczyszczenia kierowane będą do trzech absorberów mokrych, a następnie emitarami E-1.1, E-1.2 i E-1.3 do powietrza.

1.2. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

1.2.1. **Dopuszczalne wielkości emisji** substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza z instalacji IPPC **przed uruchomieniem linii V**

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Urządzenie redukcyjne	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja [kg/h]
E-1.1. (czas pracy 8000 h/rok)	Dwie automatyczne linie do cynkowania detali: - linia technologiczna I (zawieszkowa), - linia technologiczna II (bębnowa).	Wieża absorpcyjna o minimalnej skuteczności 90%	12,0	1,25	chlorowodór	0,0900
					chrom (III)	0,0010
					cynk	0,0117
					kobalt	0,0010
					nikiel	0,0010
E-1.2. (czas pracy 8000 h/rok)	Dwie automatyczne linie do cynkowania detali: - linia technologiczna III (zawieszkowa). - linia technologiczna IV (bębnowa)	Wieża absorpcyjna o skuteczności 60-90%	12,0	1,25	chlorowodór	0,0720
					chrom (III)	0,0008
					cynk	0,0094
					kobalt	0,0008
					nikiel	0,0008
E-2 do E-7 (czas pracy 8000 h/rok)	Wentylacja ogólna hali przy ul. E. Orzeszkowej 30A	Brak	11,0	0,35	chlorowodór	6 x 0,002283
					chrom (III)	6 x 0,000083
					cynk	6 x 0,000100
					kobalt	6 x 0,000017
					nikiel	6 x 0,000033

1.2.2. **Dopuszczalna emisja roczna** z instalacji dla stanu **przed uruchomieniem linii V** [w Mg/rok]:

- chlorowodór	1,4056
- chrom (III)	0,0184
- cynk	0,1736
- kobalt	0,0152
- nikiel	0,0160

1.2.3. **Dopuszczalne wielkości emisji** substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza z instalacji IPPC **po uruchomieniu linii V**

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Urządzenie redukcyjne	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja [kg/h]
--------------------	---------------	-----------------------	----------------------	-------------------------	------------------	----------------------------

				[m]		
E-1.1. (czas pracy 8000 h/rok)	Dwie automatyczne linie do cynkowania detali: - linia technologiczna I (zawieszkowa), - linia technologiczna II (bębnowa).	Wieża absorpcyjna o minimalnej skuteczności 90%	12,0	1,25	chlorowodór	0,0900
					chrom (III)	0,0010
					cynk	0,0117
					kobalt	0,0010
					nikiel	0,0010
E-1.2. (czas pracy 8000 h/rok)	Dwie automatyczne linie do cynkowania detali: - linia technologiczna III (zawieszkowa), - linia technologiczna IV (bębnowa).	Wieża absorpcyjna o skuteczności 60-90%	12,0	1,25	chlorowodór	0,0720
					chrom (III)	0,0008
					cynk	0,0094
					kobalt	0,0008
					nikiel	0,0008
E-1.3. (czas pracy 8000 h/rok) E-2 do E-7 (czas pracy 8000 h/rok) E-8 do E-13 (czas pracy 8000 h/rok) E-14 do E-20 (czas pracy 8000 h/rok)	Jedna automatyczna linia do cynkowania detali: - linia technologiczna V (zawieszkowa).	Wieża absorpcyjna o skuteczności 60-90%	10,0	1,25	chlorowodór	0,0900
					chrom (III)	0,0010
					cynk	0,0117
					kobalt	0,0010
					nikiel	0,0010
	Wentylacja ogólna hali przy ul. E. Orzeszkowej 30A	Brak	11,0	0,35	chlorowodór	6 x 0,002283
					chrom (III)	6 x 0,000083
					cynk	6 x 0,000100
					kobalt	6 x 0,000017
					nikiel	6 x 0,000033
	Wentylacja ogólna hali przy ul. E. Orzeszkowej 30	Brak	9,0	0,35	chlorowodór	6 x 0,00080
					chrom (III)	6 x 0,000031
					cynk	6 x 0,000038
					kobalt	6 x 0,000004
					nikiel	6 x 0,000008
	Wentylacja ogólna hali przy ul. E. Orzeszkowej 30	Brak	6,0	0,58	kwas siarkowy	6 x 0,000354
					chlorowodór	7 x 0,00080
					chrom (III)	7 x 0,000031
					cynk	7 x 0,000038
					kobalt	7 x 0,000004
					nikiel	7 x 0,000008
					kwas siarkowy	7 x 0,000354

1.2.4. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji dla stanu po uruchomieniu linii V [Mg/rok]:

- chlorowodór 2,2088,
- chrom (III) 0,0296,
- cynk 0,2712,
- kobalt 0,0236,
- nikiel 0,0248.

2. Emisja hałasu

2.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Głównymi źródłami hałasu na terenie zakładu związanymi z pracą instalacji IPPC będą punktowe źródła hałasu, do których zaliczono urządzenia wentylacyjne umieszczone na dachach i ścianach obiektów oraz źródła kubaturowe, którymi będą hale produkcyjno-magazynowe, w których zlokalizowane będą linie galwaniczne oraz podczyszczalnia ścieków.

Instalacja galwanizacji będzie pracowała w systemie trzymianowym w okresie całej doby. Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

Źródła kubaturowe:

Parametry akustyczne i czas pracy źródeł kubaturowych

Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy		Poziom dźwięku w odległości 1m od ściany L_{Aeq} [dB]
		Pora dnia [h]	Pora nocy [h]	
Bd1	Hala produkcyjna	16	8	83,0
Bd2	Hala produkcyjna	16	8	83,0

Źródła punktowe hałasu

Parametry akustyczne i czas pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Symbol źródła	Źródło hałasu	Czas pracy		Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]
		Pora dnia [h]	Pora nocy [h]	
E 1.1	Emitor – wylot powietrza	16	8	70,0
E 1.2	Emitor – wylot powietrza	16	8	70,0
E 1.3	Emitor – wylot powietrza	16	8	70,0
WD1	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD2	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD3	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD4	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD5	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD6	Wentylator dachowy	16	8	74,0
WD7	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WD8	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WD9	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WD10	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WD11	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WD12	Wentylator dachowy	16	8	78,0
WS1	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS2	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS3	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS4	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS5	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS6	Wentylator ścienny	16	8	82,0
WS7	Wentylator ścienny	16	8	82,0

WB1	Zespół wentylatorów	16	8	86,0
-----	---------------------	----	---	------

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska nie może przekroczyć następujących wartości:

- a) na terenach zabudowy zagrodowej zlokalizowanych po północnej stronie zakładu
 - w porze dnia L_{AeqD} – 55 dB,
 - w porze nocy L_{AeqN} – 45 dB.
- b) na terenach rekreacyjno-wypoczynkowych zlokalizowanych po wschodniej stronie zakładu
 - w porze dnia - L_{AeqD} – 55 dB.

3. Warunki wytwarzania odpadów

3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

W wyniku prowadzonej działalności, przez New Zinc Sp. z o.o. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Orzeszkowej 30A i 30, będą powstawały następujące ilości odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,05
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	270,00
3.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	400,00
4.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	700,00
5.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	375,00
6.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	190,00
7.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	125,00
8.	13 08 02*	Inne emulsje	180,00
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	6,00
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	16,00
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,00
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00
13.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,00
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,20
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	25,00
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,00
18.	16 01 17	Metale żelazne	10,00
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00

20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
22.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	8,00
23.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	8,00
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,20
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20

* - odpad niebezpieczny

3.2. Charakterystyka, źródło powstania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

L.p.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka, źródło powstania, podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Charakterystyka: odpad stanowią odpady zawierające rtęć w postaci zużytych termometrów; Źródła powstawania: kontrola procesu technologicznego, laboratorium; Skład chemiczny: rtęć, krzemionka, tlenek glinu, polimery syntetyczne; Właściwości: toksyczne, działa szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Charakterystyka: odpad stanowią wody odpływowe zawierające kwasy trawiące; Źródła powstawania: proces technologiczny, trawienie elektrolityczne i odcynkowanie; Skład chemiczny: kwas solny, kwas azotowy, kwas szczawiowy, kwas borowy; Właściwości: utleniające, drażniące, toksyczne, żrące, działają szkodliwie na rozrodczość.
3.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Charakterystyka: odpad stanowi mieszanina zużytych środków stosowanych w procesie pasywacji: mieszanina kwasów z dodatkami m.in. azotanu chromu; Źródła powstawania: proces technologiczny, wymiana kąpeli w wannach procesowych – proces pasywacji detali; Skład chemiczny: mieszanina kwasów: kwas solny, kwas azotowy, kwas szczawiowy, kwas borowy z dodatkami m.in. azotanu chromu; Właściwości: utleniające, drażniące, toksyczne, żrące, działają szkodliwie na rozrodczość.
4.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Charakterystyka: odpad stanowią szlamy z urządzeń do obróbki i recykulacji ścieków niezawierające substancji niebezpiecznych; Źródła powstawania: proces technologiczny, oczyszczanie ścieków; Skład chemiczny: woda i osady niezawierające substancji niebezpiecznych; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Charakterystyka: odpad stanowi mieszaninę substancji stosowanych w procesie odtłuszczania chemicznego wraz z cząstkami olejów oderwanych od detali; Źródła powstawania: proces technologiczny, wymiana kąpeli w wannach procesowych – proces odtłuszczania detali; Skład chemiczny: NaOH, metakrzemian sodu, wodorowęglan sodu, węglowodory ropopochodne; Właściwości: drażniące, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.

6.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte kąpiele do cynkowania zanieczyszczone metalami, węglanami; Źródła powstawania: proces technologiczny, cynkowanie, okresowa wymiana lub odświeżanie kąpeli procesowych; Skład chemiczny: Zn, Fe, Ni, węglany; Właściwości: drażniące, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
7.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Charakterystyka: odpad stanowi zużyty roztwór preparatów mineralnych oraz mineralno-organicznych stosowanych do uszczelniania detali; Źródła powstawania: proces technologiczny, proces uszczelniania detali w celu podwyższenia ochrony antykorozyjnej; Skład chemiczny: preparaty mineralne i mineralno-organiczne, krzemian potasu; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	13 08 02*	Inne emulsje	Charakterystyka: odpad stanowi zużyta emulsja olejowa (zakwaszona) stosowana do ochrony czasowej detali podczas ich magazynowania; Źródła powstawania: proces technologiczny, proces ochrony czasowej detali (okres magazynowania) - wymiana emulsji olejowej umieszczonej w wannie procesowej; Skład chemiczny: woda, węglowodory ropopochodne, kwasy, aminy, inhibitory korozji; Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Charakterystyka: odpad stanowią skupienia pozostałości tłuszczów i masy przeznaczonej do spajania z obrabianych detali; Źródła powstawania: procesy technologiczne, odtłuszczanie chemiczne, trawienie elektrolityczne, odcynkowanie, czyszczenie ultradźwiękami, odtłuszczanie elektrolityczne; Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne, tłuszcze, woski, kwasy; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Charakterystyka: odpad stanowią opakowania papierowe z preparatów stosowanych w procesie technologicznym niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Źródła powstawania: zużywanie preparatów w opakowaniach z papieru i tektury; Skład chemiczny: celuloza; Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Charakterystyka: odpad stanowi folia, worki foliowe oraz pojemniki jako opakowania z tworzyw sztucznych preparatów stosowanych w procesie technologicznym; Źródła powstawania: zużywanie preparatów w opakowaniach z tworzyw sztucznych; Skład chemiczny: polimery syntetyczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC); Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Charakterystyka: odpad stanowią zniszczone palety drewniane na których przywożone są detale od klienta; Źródła powstawania: dostawy detali do procesu technologicznego; Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza; Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Charakterystyka: odpad stanowią zniszczone opakowania metalowe na których przywożone są detale od klienta; Źródła powstawania: dostawy detali do procesu technologicznego;

			Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Charakterystyka: odpad stanowią opakowania metalowe lub z tworzywa sztucznego po środkach chemicznych; Źródła powstawania: zużywanie niebezpiecznych preparatów w opakowaniach; Skład chemiczny: żelazo, cynk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), mieszaniny węglowodorów ropopochodnych, kwasów, chlorków, wodorotlenków; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Charakterystyka: odpad stanowią puste pojemniki ciśnieniowe po sprayach; Źródła powstawania: zabezpieczanie niepokrytych elektrolitycznie powierzchni sprayem cynkowym; Skład chemiczny: cynk, spoiwo organiczne, rozpuszczalniki organiczne; Właściwości: wybuchowy, łatwopalny, toksyczny, drażniący.
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Charakterystyka: odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Źródła powstawania: utrzymanie czystości na terenie Zakładu, wymiana odzieży roboczej, wymiana materiałów filtracyjnych, sorbenty; Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne, celuloza, kauczuk, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, alkohole, kwasy; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, część łatwopalna, ekotoksyczne.
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Charakterystyka: odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Źródła powstawania: utrzymanie czystości na terenie Zakładu, wymiana odzieży roboczej, wymiana materiałów filtracyjnych; Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne, celuloza, kauczuk; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	16 01 17	Metale żelazne	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte wymienione części metali żelaznych maszyn i urządzeń, próby niszczące detali; Źródła powstawania: naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń, próby niszczące; Skład chemiczny: żelazo i węgiel; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte świetlówki i monitory stosowane w instalacji; Źródła powstawania: wymiana urządzeń na nowe;

		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: świetlówki: żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), monitory: rtęć, luminofor, cyna, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale; Właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, toksyczne, ekotoksyczne.
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów w instalacji; Źródła powstawania: wymiana urządzeń na nowe; Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polimery, kauczuk, cyna, żywice, nikiel; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Charakterystyka: odpad stanowią elementy zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów w instalacji; Źródła powstawania: wymiana elementów urządzeń na nowe; Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polimery, kauczuk, cyna, żywice, nikiel; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte nieorganiczne (przeterminowane)chemikalia zawierające substancje niebezpieczne; Źródła powstawania: użytkowanie chemikaliów, kontrola procesu technologicznego, laboratorium; Skład chemiczny: chemikalia stosowane w procesie technologicznym m.in. kwas solny, wodorotlenek sodu, chlorek amonu, fosforan sodu. Właściwości: utleniające, drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, działają szkodliwie na rozrodczość.
23.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte organiczne (przeterminowane) chemikalia zawierające substancje niebezpieczne; Źródła powstawania: użytkowanie chemikaliów, kontrola procesu technologicznego, laboratorium; Skład chemiczny: chemikalia stosowane w procesie technologicznym m.in. glukonian sodu; Właściwości: utleniające, drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, działają szkodliwie na rozrodczość.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte akumulatory ołowiowe z urządzeń kontrolno-pomiarowych oraz z urządzeń transportowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji; Źródła powstawania: użytkowanie urządzeń, wymiana zużytych na nowe; Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy; Właściwości: kwas – żrące, ołów – ekotoksyczne.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte baterie z urządzeń kontrolno-pomiarowych; Źródła powstawania: użytkowanie urządzeń, wymiana zużytych na nowe; Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), nikiel, kadm, wodorotlenek potasu; Właściwości: kadm – toksyczny, wodorotlenek potasu – żrący.
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Charakterystyka: odpad stanowią zużyte baterie z urządzeń kontrolno-

		(z wyłączeniem 16 06 03)	pomiarowych; Źródła powstawania: użytkowanie urządzeń, wymiana zużytych na nowe; Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
--	--	-----------------------------	---

* - odpad niebezpieczny

3.3.Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane w oryginalnych opakowaniach lub w szczelnych oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
3.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
4.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w specjalistycznych, szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach na kółkach o pojemności 10 m^3 umieszczonych pod prasą filtracyjną.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
5.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania

				odpadów.
6.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
7.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
8.	13 08 02*	Inne emulsje	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanych paleta-pojemnikach o $V = 1000 \text{ dm}^3$ (tzw. mauzer) umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
9.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady bezpośrednio z instalacji przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów lub będą magazynowane w oznakowanej, szczelnej i zamykanej metalowej beczce umieszczonej w wyznaczonym miejscu przy prasie filtracyjnej wewnątrz hali produkcyjnej.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w zamykanym kontenerze w wyznaczonym miejscu na zewnątrz hali na placu o utwardzonej nawierzchni.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w zamykanym kontenerze w wyznaczonym miejscu na zewnątrz hali na placu o utwardzonej nawierzchni.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane w uporządkowany sposób	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do

			w wyznaczonym miejscu na zewnątrz hali na placu o utwardzonej nawierzchni.	transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu na zewnątrz hali na placu o utwardzonej nawierzchni.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone będą w workach z PE na terenie hali, a następnie worki będą magazynowane w paleta pojemnikach w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady gromadzone będą do pojemnika na stanowisku malowania. Po wypełnieniu pojemnika będą magazynowane w szczelnych workach z PE umieszczonych w opisanych, otwartych pojemnikach w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone będą w workach z PE na terenie hali, a następnie worki będą magazynowane w paleta pojemnikach w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	Odpady gromadzone będą w workach z PE na terenie hali, a następnie worki będą magazynowane w paleta pojemnikach w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie

		w 15 02 02		przetwarzania lub zbierania odpadów.
18.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kontenerze (otwarty lub zamknięty) w wyznaczonym miejscu na zewnątrz przed halą produkcyjną.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki będą magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego w oryginalnych opakowaniach. Opakowania te będą umieszczone w pojemniku z tworzywa lub metalu. Monitory, zasilacze UPS będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób na posadzce w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego (archiwum).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania (odzysku) lub zbierania odpadów.
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Większe urządzenia luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego. Mniejsze urządzenia w pojemniku w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego (archiwum).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania (odzysku) lub zbierania odpadów.
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane w pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego (archiwum).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
22.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady w postaci chemikaliów stosowanych w kontroli procesu magazynowane w oryginalnych opakowaniach lub w szczelnych oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium; Odpady w postaci chemikaliów stosowanych w procesie magazynowane w oryginalnych opakowaniach lub w szczelnych oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
23.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia	Odpady w postaci chemikaliów stosowanych w kontroli procesu magazynowane w oryginalnych	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady

		zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	opakowaniach lub w szczelnych oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium; Odpady w postaci chemikaliów stosowanych w procesie magazynowane w oryginalnych opakowaniach lub w szczelnych oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wewnątrz hali.	przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w specjalistycznym, szczelnym i oznakowanym pojemniku, przystosowanym do magazynowania akumulatorów ołowiowych, chroniącym przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska, umieszczonym w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego (archiwum).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania (odzysku) lub zbierania odpadów.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w specjalistycznym, szczelnym i oznakowanym pojemniku, przystosowanym do magazynowania baterii, chroniącym przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska, umieszczonym w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego (archiwum).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania (odzysku) lub zbierania odpadów.
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w szczelnym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu laboratorium.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania (odzysku) lub zbierania odpadów.

* - odpad niebezpieczny

3.4. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Przedmiotowa instalacja została wyposażona w urządzenia zabezpieczające, w tym:

- oświetlenie awaryjno-ewakuacyjne,
- przeciwpożarowy wyłącznik prądu, usytuowany w rozdzielni głównej prądu,
- sieć hydrantów, zasilanych przez miejską sieć wodociągową, w celu zapewnienia odpowiedniego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- sprzęt gaśniczy (w tym odpowiednią ilość gaśnic).

Prowadzący instalację jest zobowiązany do przestrzegania przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności, przepisów wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w dokumencie z maja 2020 r., pn. Operat przeciwpożarowy dla New Zinc Sp. z o.o., zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie przedmiotowej instalacji, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem numer uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, postanowieniem z dnia 10 sierpnia 2020 r., znak: MZ.0253.47.2020.AD oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 lutego 2022 r., znak: MZ.5585.48.2021.CzM.

IV. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

1. Ewidencja odpadów

Dla odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji będzie prowadzona ilościowa i jakościowa ewidencja, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Pomiarami należy objąć niżej wymienione emitery, w zakresie emisji następujących substancji:

- emitor E-1.1. – chlorowódór, chrom III, cynk, kobalt i nikiel;
- emitor E-1.2. – chlorowódór, chrom III, cynk, kobalt i nikiel;
- emitor E-1.3. – chlorowódór, chrom III, cynk, kobalt i nikiel.

Częstotliwość wykonywania pomiarów:

Emitor E-1.1. oraz E-1.2.:

- pomiary należy wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata w zakresie metali; raz na trzy lata w zakresie chlorowodoru.

Emitor E-1.3.:

- pierwszy pomiar na emitorze należy wykonać w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia, w pełnym zakresie obejmującym pomiary chlorowodoru, kwasu siarkowego i metali;
- drugi pomiar wykonać po okresie 1 roku eksploatacji instalacji, w pełnym zakresie obejmującym pomiary chlorowodoru, kwasu siarkowego i metali;
- kolejne pomiary wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata w zakresie metali oraz raz na trzy lata w zakresie chlorowodoru.

Ponadto zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Archiwizowania danych, dotyczących monitoringu powietrza i kontroli parametrów pracy instalacji.

2. Prowadzenia ewidencji wielkości emisji, czasu pracy źródeł emisji oraz zużywanych paliw i surowców.
3. Utrzymywania we właściwym stanie technicznym punktów służących do pomiarów kontrolnych emisji powietrza zlokalizowanych zgodnie z obowiązującymi normami.

3. Monitoring hałasu

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej i nocnej, a dla terenów rekreacyjnych, w przypadku niewykorzystywania tych terenów zgodnie z ich funkcją w porze nocy, winny być przeprowadzane okresowe pomiary w porze dziennej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary powinny być wykonywane w wyznaczonych punktach na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz terenach przeznaczonych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

V. Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

1. W celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii na terenie zakładu, należy:
 - bezwzględnie przestrzegać wymogów bezpieczeństwa i higieny pracy, jak również założonych parametrów eksploatacji instalacji;
 - dla zabezpieczenia przeciwpożarowego, zapewnić dostarczenia odpowiedniej ilości środków gaśniczych, stosowanych w razie pożaru dla surowców i materiałów, znajdujących się na terenie zakładu;
 - ustanowić „Procedurę na wypadek wystąpienia poważnej awarii”, która określi sposób identyfikacji potencjalnych katastrof i sytuacji awaryjnych wszelkich urządzeń oraz reagowania i postępowania w przypadku ich powstania, tak aby zapobiec i zmniejszyć ich ujemny wpływ na środowisko;
 - ustanowić „instrukcję bezpieczeństwa pożarowego” (stanowiącą załącznik do ww. procedury), która będzie określać sposób postępowania na wypadek wystąpienia pożaru, katastrofy lub awarii ekologicznej, mogących spowodować zagrożenie środowiska oraz będzie określać zasady postępowania w takich przypadkach;
 - ze względu na możliwość zaistnienia stanu awaryjnego, stanowiska pracy powinny być wyposażone w „Instrukcje postępowania w sytuacjach awaryjnych”.
2. O powstaniu awarii przemysłowej należy niezwłocznie zawiadomić:
 - a) Wojewódzkiego Komendanta Straży Pożarnej,
 - b) Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie określonym w niniejszej decyzji, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru oraz wielkości emisji rocznej – ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji – w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego oraz sprawozdań dotyczących pomiaru hałasu, zgodnie z przepisami prawa.

2. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 30 marca każdego roku organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.
Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
8. W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi, wód gruntowych.
9. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_106” (dotyczy punktu nr 6) lub „OS.PZ.POMIARY_106”.

VII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń

Nie przewiduje się zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia. W przeciwnym wypadku należy przystąpić do likwidacji zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

VIII. Termin obowiązywania pozwolenia

1. Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

B. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 208/OS/2009 z dnia 26 stycznia 2009 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1719/OS/2011 z dnia 13 czerwca 2011 r., nr 2208/OS/2012 z dnia 31 lipca 2012 r., nr 2489/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 2275/OS/2015 z dnia 28 grudnia 2015 r., nr 1734/OS/2018 z dnia 22 maja 2018 r., 2728/OS/2018 z dnia 4 września 2018 r., nr 1562/OE/2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych

z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³ – galwanizerni, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A i 30 (NIP: 5252395199, Regon: 140928392).

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 26 stycznia 2009 r., nr 208/OS/2009 (z późn. zm.), Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³ – galwanizerni, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A i 30, eksploatowanej przez New Zinc Sp. z o.o.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1719/OS/2011 z dnia 13 czerwca 2011 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2208/OS/2012 z dnia 31 lipca 2012 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2489/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2275/OS/2015 z dnia 28 grudnia 2015 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1734/OS/2018 z dnia 22 maja 2018 r.;
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2728/OS/2018 z dnia 4 września 2018 r.;
- 7) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1562/OE/2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r.

Pismem z dnia 3 lipca 2023 r. (wpływ do urzędu: 13 lipca 2023 r.) Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Pełnomocnika Strony o wydanie tekstu jednolitego ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Pismem z dnia 10 sierpnia 2023 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775, dalej: KPA), zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z

dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz

pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Zgodnie z art. 217 ustawy POŚ, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W nowym pozwoleniu organ ujednolica tekst pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wniosek o wydanie nowego, ujednoliconego pozwolenia zintegrowanego nie musi spełniać wymagań wynikających z art. 208 ustawy POŚ. Oznacza to, że w tym zakresie wystarczy spełnienie podstawowych wymagań wynikających z art. 63 § 2 KPA. W takim postępowaniu nie zachodzi także konieczność wniesienia kolejnej opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ustawy POŚ (konieczność jej wniesienia działałaby zniechęcająco, a ponadto skutkowałaby jej wnoszeniem dwa razy za to samo). (K. Gruszecki [w:] Prawo ochrony środowiska. Komentarz, wyd. VI, Warszawa 2022, art. 217).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i w przedmiotowej decyzji uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzone do pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 26 stycznia 2009 r. nr 208/OS/2009, od dnia jego wydania.

Po analizie zgromadzonego materiału, organ ustalił, że:

Marszałek Województwa Śląskiego decyzją z dnia 26 stycznia 2009 r., nr 208/OS/2009 udzielił Spółce New Zinc Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji galwanizerni, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. E. Orzeszkowej 30A. Pozwolenie zostało wydane na okres do dnia 19 grudnia 2018 r. W uzasadnieniu do niniejszej decyzji uznano, że w aktualnym na dzień wydania decyzji stanie prawnym, instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji galwanizerni służącej do nakładania na detale powłok Zn oraz powłok Zn/Ni i Zn/Fe z kąpeli galwanicznych o odczynie alkalicznym wraz z instalacjami powiązаныmi z nią technologicznie. Niemniej jednak, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy POŚ, w przypadkach zmian najlepszych dostępnych technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Decyzją nr 1719/OS/2011 z dnia 13 czerwca 2011 r. (pierwsza zmiana decyzji) Marszałek

Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”;
- II. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza,
2. Ochrony środowiska przed hałasem,
3. Warunków gospodarowania odpadami.

Decyzją nr 2208/OS/2012 z dnia 31 lipca 2012 r. (druga zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”;
- II. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”;
- III. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne,
2. Warunków odprowadzania ścieków,
3. Warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza,
4. Ochrony środowiska przed hałasem,
5. Warunków gospodarowania odpadami,
6. Monitoringu emisji gazu lub pyłów do powietrza.

Decyzją nr 2489/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. (trzecia zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego, zgodnie z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, zmienił z urzędu rozdział VIII. decyzji z dn. 26 stycznia 2009 r., ustalając termin obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony.

Decyzją nr 2275/OS/2015 z dnia 28 grudnia 2015 r. (czwarta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”;
- II. Część II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”;
- III. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”;
- IV. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do

następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne,
2. Warunków odprowadzania ścieków,
3. Warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza,
4. Ochrony środowiska przed hałasem,
5. Warunków gospodarowania odpadami.

Decyzją nr 1734/OS/2018 z dnia 22 maja 2018 r. (piąta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”;
- II. Część II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”;
- III. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”;
- IV. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”;
- V. Część VI. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne,
2. Warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza,
3. Ochrony środowiska przed hałasem,
4. Warunków gospodarowania odpadami.

Decyzją nr 2728/OS/2018 z dnia 4 września 2018 r. (szósta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne.

Decyzją nr 1562/OE/2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r. (siódma zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji”;
- II. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”;
- III. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne.

2. Warunków wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza,
3. Warunków gospodarowania odpadami.

Instalacja nie została zakwalifikowana jako zakład o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym w części V. decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy POŚ.

Z uwagi na znaczne oddalenie instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 219 ustawy POŚ.

W podsumowaniu opracowania pn. „Aktualizacja oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie firmy New Zinc Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach” z lutego 2021 roku (dołączonego do wniosku z dnia 26 lutego 2021 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego) stwierdzono, że przeprowadzona analiza ryzyka w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 poz. 1395) wykazała, że przedmiotowa instalacja nie powoduje ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, w związku z czym Raport Początkowy wraz z badaniami gruntu i wód podziemnych nie jest wymagany.

W zakresie ochrony powietrza:

Zgodnie z art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. W części III decyzji, punkt 1 określono źródła emisji substancji do powietrza oraz dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza. W części IV natomiast wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w formie wykazu zgodnie z załącznikiem nr 2 Tabela C oraz Tabela E rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. poz. 2443).

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Źródłami emisji hałasu związanego z działalnością instalacji są punktowe źródła hałasu, do których zaliczono urządzenia wentylacyjne umieszczone na dachach i ścianach obiektów oraz źródła kubaturowe, którymi będą hale produkcyjno-magazynowe, w których zlokalizowane będą linie galwaniczne oraz podczyszczalnia ścieków.

Parametry akustyczne instalacji zostały opisane w części III. decyzji, punkt 2.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są po wschodniej stronie obszar rzeki Białej. Zgodnie z zapisem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Bielsko-Biała oznaczony jest on symbolem 160-WS/ZP-04 i pełni funkcję terenów rekreacyjno-wypoczynkowych. Powyższe należało również uwzględnić w określonych w pozwoleniu warunkach korzystania ze środowiska w zakresie hałasu. Obliczenia prognozowanego rozkładu pola akustycznego uwzględniające wymienione zmiany wykazały, że hałas przenikający do środowiska nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Pomiary należy wykonywać raz na 2 lata, zgodnie z § 8 pkt 3 Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. poz. 1710 z późn. zm.), w jednym punkcie pomiarowym zlokalizowanym na terenach najbliższej

zabudowy mieszkaniowej po północnej stronie zakładu.

W zakresie gospodarki wodnej i ściekowej.

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ nie pobiera wody ze źródeł powierzchniowych i podziemnych, korzysta natomiast z dostawy wody od operatora zewnętrznego, tj. firmy Kolsatpol Sp. z o.o., na podstawie zawartej umowy. W części I, od punktu 4.3 decyzji, została opisana gospodarka wodno-ściekowa zakładu.

Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie przez firmę Kolsatpol Sp. z o.o. na podstawie umowy. Ścieki stężone traktowane są jako odpad i przekazywane są uprawnionemu odbiorcy odpadów.

W związku z faktem, iż ścieki przemysłowe nie są wprowadzane do środowiska tylko do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, w pozwoleniu zintegrowanym nie zostały określone warunki odprowadzania ścieków do środowiska. Wobec powyższego, zasady i warunki prowadzenia monitoringu tych ścieków winna określać umowa pomiędzy zainteresowanymi podmiotami i pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

Ścieki przemysłowe odprowadzane są do kanalizacji zakładowej Spółki Kolsatpol na podstawie umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego. Ścieki bytowe i wody opadowe, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji odprowadzane są do kanalizacji zewnętrznego odbiorcy ścieków tj. ww. firmy Kolsatpol Sp. z o.o.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 (dotyczącym poboru wód powierzchniowych lub podziemnych). Zaś zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) ustawy POŚ pozwolenie zintegrowane powinno określać ilość, stan i skład ścieków, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

Na potrzeby przedmiotowej instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych/podziemnych, jak również instalacja nie jest źródłem ścieków wprowadzanych bezpośrednio do środowiska (w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód ani warunków wprowadzania ścieków do środowiska). Wobec powyższego Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną tego postępowania.

W zakresie gospodarki odpadami.

W myśl art. 202 ust. 4 ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Przedsiębiorca obowiązany jest prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W części III, punkt 3, decyzji określone zostały warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, a także sposób postępowania z tymi odpadami. Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1622).

W decyzji zawarto warunki przeciwpożarowe które zostały zawarte w dokumencie z maja 2020 r., pn. Operat przeciwpożarowy dla New Zinc Sp. z o.o., zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie przedmiotowej instalacji, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, postanowieniem z dnia 10 sierpnia 2020 r., znak: MZ.0253.47.2020.AD oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 lutego 2022 r., znak: MZ.5585.48.2021.CzM.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy POŚ w punkcie 3.2. zawarto charakterystyki odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

Strona przedłożyła podanie w zakresie ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego, które spełnia wymogi formalne. W stanie faktycznym sprawy organ stwierdził, że przedmiot wniosku jest zgodny z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z upoważnienia Marszałka Województwa

Leszek Kulesza

Kierownik

Referat ds. pozwoleń zintegrowanych

