

Katowice, dnia 27 listopada 2023 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.20.2022
wcześniej: OS-PZ.7222.169.2019
znak pisma: OE-PZ.KW-001907/23
za dowodem doręczenia

Decyzja nr 4348/OE/2023

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz art. 45 ust. 4, 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 30 grudnia 2019 r.

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego w dniu 27 lipca 2005r. nr: ŚR-III-6618/PZ/30/14/05 (ze zmianami) dla instalacji do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Katowickiej 182, eksploatowanej przez Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach, przy ul. Katowickiej 182, (NIP: 6460323966, REGON: 272583717) w następujący sposób:

I. Rozdział I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Opis instalacji i stosowanej technologii.

2.1. Makulaturownia (instalacja 1)

Instalacja składa się z dwóch linii technologicznych do wytwarzania masy włóknistej z makulatury i opakowań wielomateriałowych, o łącznej zdolności produkcyjnej ok. 320 Mg/dobę.

W skład makulaturowni wchodzi dwie linie technologiczne, służące do przerobu makulatury i przygotowania pulpy, z której wytwarza się masę papierniczą. Do makulaturowni dostarczany jest surowiec do produkcji papieru i tektury niepowlekaney, którym jest makulatura (m.in. karton, opakowania wielomateriałowe). W instalacji odzyskiwane są także zwroty produkcyjne z maszyn papierniczych.

2.1.1. Makulaturownia linia MP5

Proces przerobu makulatury w linii MP5 prowadzony jest w następujący sposób:

1. Rozdrabnianie opakowań wielomateriałowych - w urządzeniu rozdrabnia się zużyte opakowania wielomateriałowe, do wielkości ok. 10 x 10 cm. Urządzenie nie generuje odpadów ani ścieków technologicznych.
2. Mycie zużytych opakowań wielomateriałowych - sortownik bębnowy. Zainstalowany w urządzeniu ślimak przesuwia rozdrobnione opakowania wielomateriałowe w kierunku wylotu, a zainstalowane z boków bębna dysze natryskowe wypłukują pozostałości z kartonów. Ścieki odprowadzane są do oczyszczalni.
3. Rozwłóknianie makulatury - hydropulper wysoko stężeniowy, o wydajności 120 Mg/dobę. Urządzenie służy do rozwłókniania makulatury zanieczyszczonej, a także opakowań wielomateriałowych. Rozwłóknianie odbywa się na zimno lub na gorąco w wodzie w wysokim stężeniu 18 — 20%. Do hydropulpera podawany jest także gąszcz z osadnika Dorra, który stanowią wysedymetowane ze ścieków technologicznych włókna. W związku z uruchomieniem flotacji na papierni zawracany jest również gąszcz po flotacji. Materiał, który nie poddaje się rozwłóknieniu, jest przemywany i usuwany do kontenera. W procesie nie powstają ścieki.
4. Retencjonowanie masy - kadzie masowe, wyposażone w mieszadło nr 1 i 2. W trakcie produkcji w kadziach nie powstają ani ścieki technologiczne, ani odpady. Ewentualne odpady powstałe w wyniku czyszczenia kadzi w przerwie remontowej (raz w roku) kierowane są do kontenera.
5. Oczyszczanie z zanieczyszczeń ciężkich - piaseczniki wirowe. Wskutek ruchu wirowego, powstająca w piaseczniku siła odśrodkowa wypycha zanieczyszczenia ciężkie na zewnątrz strumienia i po stożkowej ścianie piasecznika spadają do zbiornika, z którego w sposób okresowy są wywożone do kontenera.
6. Sortowanie - sortownik sitowy i sortownik wibracyjny. Sortowniki to urządzenia wyposażone w kosze sitowe lub sita płaskie, o różnej perforacji. Działanie sortownika polega na przesiewaniu - zanieczyszczenia większe od perforacji są zatrzymywane i po przemyciu kierowane do kontenera. W procesie nie powstają ścieki technologiczne.
7. Odwadnianie masy - zagęszczarka. Zagęszczarka jest urządzeniem odwadniającym, służy do zagęszczania masy. W procesie powstają zawłóknione ścieki technologiczne, które są kierowane do hydropulpera i na osadnik Dorra. Oczyszczona masa makulaturowa pompowana jest na wydział papierni, do kadzi buforowej MP5.

2.1.2. Makulaturownia linia MP4

Proces przerobu makulatury w linii MP4 prowadzony jest w następujący sposób:

1. Rozwłóknianie makulatury przez hydropulper, o wydajności 200 Mg/dobę. Urządzenie służy do rozwłókniania makulatury zanieczyszczonej. Rozwłóknianie odbywa się na zimno w wodzie w stężeniu 4 - 6 %. Do hydropulpera podawany jest także gąszcz z flotatora oraz osadnika Dorra, który stanowią wysedymetowane ze ścieków technologicznych włókna. Materiał, który

nie poddaje się rozwłóknieniu jest przemywany i usuwany do kontenera. W procesie nie powstają ścieki.

2. Oczyszczanie z zanieczyszczeń lekkich – sortownik bębnowy ze ślimakiem do przemywania zanieczyszczeń lekkich. Powstałe w urządzeniu ścieki technologiczne zawracane są do hydropulpera lub kierowane na osadnik Dorra. Odseparowane zanieczyszczenia usuwane są do kontenera.

3. Retencjonowanie masy - kadzie masowe kwasoodporne, wyposażone w mieszadło nr 1 i 2. W trakcie produkcji w kadziach nie powstają ani ścieki technologiczne, ani odpady. Ewentualne odpady, powstałe w wyniku czyszczenia kadzi w przerwie remontowej (raz w roku) kierowane są do kontenera.

4. Oczyszczanie z zanieczyszczeń ciężkich - piaseczniki wirowe. Wskutek ruchu wirowego, powstająca w piaseczniku siła odśrodkowa wypycha zanieczyszczenia ciężkie na zewnątrz strumienia i po stożkowej ścianie piasecznika spadają do zbiornika, z którego w sposób okresowy są wywożone do kontenera.

5. Sortowanie - sortowniki sitowe i sortownik wibracyjny. Sortowniki to urządzenia wyposażone w kosze sitowe lub sita płaskie, o różnej perforacji. Działanie sortownika polega na przesiewaniu, zanieczyszczenia większe od perforacji są zatrzymywane na sicie i po przemyciu kierowane do kontenera. W procesie nie powstają ścieki technologiczne.

6. Odwadnianie masy - zagęszczarka. Zagęszczarka jest urządzeniem odwadniającym, służącym do zagęszczania masy. W procesie powstają zawłóknione ścieki technologiczne, które są kierowane do hydropulpera i na osadnik Dorra. Oczyszczona masa makulaturowa pompowana jest na wydział papierni, do kadzi buforowej MP4.

2.2. Papiernia (instalacja 2)

Dwie linie technologiczne do produkcji papieru i tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej ok. 292 Mg/dobę. Pulpę przygotowaną w makulaturowni (Instalacji 1) rozrzedza się ze stężenia ok. 3,5% do stężenia 0,8-1,5%; wprowadza dodatki, a powstałą masę papierniczą oczyszcza się z pozostałości zanieczyszczeń (głównie piasku) w układzie hydrocyklon - piasecznik i kieruje na wlewy masy do maszyn papierniczych.

W procesie przygotowania masy papierniczej i bezpośrednio w produkcji wstęgi papierowej na maszynie, stosuje się różne dodatki poprawiające parametry papieru, kolor, podnoszące retencję i przeciwpienne. Są to kleje, skrobie, barwniki, biocydy i inne.

Typy procesów i charakterystyka urządzeń:

- retencjonowanie masy i wody - kadzie masowe i technologiczne.
- wprowadzanie dodatków i oczyszczanie masy papierniczej.
- produkcja papieru i tektury - maszyny papiernicze MP4 i MP5.
- rozwłóknianie braków produkcyjnych.

W ciągu technologicznym papierni znajduje się sześć kadzi masowych, po trzy na każdą maszynę. Odpady powstające w wyniku czyszczenia kadzi raz w roku, magazynowane są w kontenerze i odbierane przez zewnętrzną firmę. Przy każdej maszynie znajduje się kadź stałego poziomu - wyrównawcza. Kadzie wyrównawcze to miejsce, w którym wprowadza się barwnik, nadający odpowiedni kolor masie papierniczej. W ciągu technologicznym MP4 i MP5 zainstalowane są trzy kadzie retencjonujące wodę technologiczną (obrotową). Każda maszyna papiernicza wyposażona jest w dwie kadzie wody podsitowej (I i II). Zadaniem kadzi I jest zbieranie wody odsączonej grawitacyjnie z formowanej na sicie wstęgi papieru. W kadzi II zbierana jest woda oddzielana podciśnieniowo w urządzeniach ssących. Z elementów ciężkich,

głównie piasku, masę papierniczą oczyszczają hydrocyklony, piaseczniki i sortowniki ciśnieniowe, zainstalowane w ciągach technologicznych obu maszyn. Frakcja ciężka usuwana jest okresowo do kontenera i kierowana do zewnętrznego unieszkodliwienia. Woda kierowana jest do flotatora, w celu usunięcia zanieczyszczeń nierozpuszczalnych, głównie zawiesin, następnie przelewem do kanalizacji ściekowej i do osadnika Dorra. Zanieczyszczona masa kierowana jest do sortownika II stopnia. Odpady z tego sortownika, po odsączeniu, kierowane są do kontenera i oddawane do zewnętrznego unieszkodliwienia, a oddzielona masa papiernicza trafia na zagęszczarkę. Obydwie maszyny posiadają napęd wielosilnikowy, służą do formowania wstęgi masy papierniczej produkcji papieru oraz tektury. Głównymi elementami maszyn papierniczych są sita formujące, prasy odwadniające, cylindry suszące oraz nawijaki. Suszenie wstęgi papieru odbywa się na prasach z filcem taśmowym, na urządzeniach ssących i na cylindrach suszących. Wstęga po wyżymaku (wale ssącym) ma 25% suchości, po prasach 50%. Wstęga jest poddawana procesowi suszenia przez odparowanie na pięciu grupach suszących dla każdej maszyny do wilgotności 5% - 7%. Zawłókniona woda podsitowa zawracana jest do obiegu technologicznego głównie do rozrzedzania masy, a jej nadmiar kierowany jest do oczyszczenia we flotatorze.

Rozwłókniacze braku mokrego, po jednym dla każdej maszyny, odbierają nadmiar masy papierniczej, powstałej przy formowaniu wstęgi na maszynie papierniczej. Po rozwłóknieniu, masa podawana jest do zagęszczarek i zawracana do układu. Rozwłókniacze braku suchego, po jednym dla każdej maszyny, odbierają zrywy z nawijaka maszyny papierniczej i po rozwłóknieniu do postaci pulpy zawracają masę do układu. Obydwie maszyny papiernicze mogą pracować niezależnie od siebie.

Osadnik Dorra, o pojemności 4000 m³ i średnicy 33 m, w postaci odkrytego zbiornika żelbetowego z dnem stożkowym, wyposażony jest w ramię zgarniające z łopatkami oraz zgarniacz denny osadów pulpy papierniczej, zawracanych do produkcji. Osadnik Dorra jest elementem zamykającym ciąg technologiczny zakładu. Osady z osadnika Dorra, w postaci tzw. gąszczu (składającego się z drobnych włókien masy papierniczej usuwanych razem ze ściekami), zawracane są do procesu produkcyjnego - bezpośrednio do hydropulpera w makulaturowni. Rolą flotatora, który w ciągu technologicznym znajduje się przed osadnikiem Dorra jest odzyskiwanie włókna celulozowego z całego strumienia ścieków. Wstępnie oczyszczona woda we flotatorze jest zawracana z powrotem do produkcji. Nadmiar ścieków kierowany jest do osadnika Dorra i dalej na oczyszczalnię ścieków."

II. Rozdział I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Rodzaje i ilości najważniejszych stosowanych materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji.

Do produkcji papieru, jaką prowadzi Spółka TOP w swoim Zakładzie, zużywa się głównie wodę oraz mieszaninę środków chemicznych.

Zestawienie najważniejszych surowców i półproduktów wykorzystywanych w instalacji

Kod produktu	Nazwa surowca/półproduktu	Zużycie (szacowane na przyszłe lata) [Mg/rok]	Stan fizyczny surowca/półproduktu	Sposób magazynowania
--------------	---------------------------	--	-----------------------------------	----------------------

1	2	3	4	5
S1	Surowiec do produkcji mas włóknistych - makulatura	90 000	Stały	Plac przy hali produkcyjnej
S2	Surowiec do produkcji mas włóknistych – opakowania wielomateriałowe	55 000	Stały	Plac przy hali produkcyjnej
P1	Skrobia do produkcji papieru	500	Płynny	Magazyn chemii
P2	Środki retencyjne do produkcji papieru	500	Płynny	Magazyn chemii
P3	Impregnaty do produkcji papieru	20	Płynny	Magazyn chemii
P4	Środki przeciwpienne	120	Płynny	Magazyn chemii
P5	Przygotowanie wody technologicznej – chlorek sodu	60	Stały	Magazyn chemii
N1	Kleje papiernicze do produkcji papieru	250	Półpłynny	Magazyn chemii
N2	Barwniki do papieru	100	Płynny	Magazyn chemii
N3	Środki retencyjno-utrwalające	25	Płynny	Magazyn chemii
N4	Biocydy do produkcji papieru	20	Płynny	Magazyn chemii
N5	Uzdatnianie wody technologicznej – Hydros SLP, Hydros A01	10	Stały	Zakładowa kotłownia
N6	Koagulanty	320	Płynny	Magazyn chemii

”

III. Rozdział I. „Rodzaj i parametry instalacji” punkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

4.1 Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Eksploataowane instalacje zlokalizowane na terenie zakładu tj. Makulaturownia (instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych) oraz Papiernia (instalacja do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę) nie posiadają źródeł zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza. Na terenie zakładu okresowo występuje emisja niezorganizowana substancji pochodząca ze środków transportu oraz wózków widłowych.

Na terenie spółki źródłem emisji substancji i pyłów do powietrza jest kotłownia zakładowa. Służy ona do produkcji pary technologicznej i ciepła na cele ogrzewania w okresie zimowym. Kotłownia jako instalacja powiązana technologicznie posiada pozwolenie sektorowe na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydane przez Marszałka Województwa Śląskiego. W skład instalacji wchodzi turbina parowa przeciwprężna, której eksploatacja objęta jest koncesją na wytwarzanie energii elektrycznej w kogeneracji. Dodatkowo Spółka posiada agregat prądowłóczy o mocy znamionowej 0,4 MW (nominalna moc cieplna 0,8 MW) , który uruchamiany jest awaryjnie

w trakcie przerw w dostawie prądu.

4.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Klimat akustyczny otoczenia kształtuje:

- praca urządzeń zlokalizowanych wewnątrz hal stanowiących kubaturowe źródła hałasu,
- praca wentylacji mechanicznej, załadunek i rozładunek pojazdów ciężarowych, stanowiących punktowe źródła hałasu,
- ruch pojazdów samochodowych, stanowiących liniowe źródła hałasu.

Parametry akustyczne i czas pracy kubaturowych źródeł hałasu

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia (w odległości 1 m od przegrody zewnętrznej) [dB/A]	Czas emisji hałasu w przedziale odniesienia pora dnia/pora nocy
MP4	Budynek papierni – linia MP4	90,1	8h/1h
MP5	Budynek papierni – linia MP5	89,0	8h/1h
PULP1	Budynek pulpera	89,0	8h/1h
Bp1	Budynek pomp 1	92,0	8h/1h
Bp2	Budynek pomp 2	92,0	8h/1h
MP6	Budynek linii MP6*	89,0	8h/1h
PULP2	Budynek pulpera*	89,0	8h/1h
Wr	Budynek warsztatu*	85,0	8h/1h
Hz	Budynek hali załadunkowej*	81,0	8h/1h
Mg1	Budynek magazynu nr 1*	81,0	8h/1h
Mg2	Budynek magazynu nr 2*	81,0	8h/1h

**budynki projektowane*

Parametry akustyczne i czas pracy punktowych źródeł hałasu do środowiska

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB/A]	Czas emisji hałasu w przedziale odniesienia pora dnia/pora nocy
Ww B1	Wentylator wyciągowy budynek 1-2 szt.	94,0	8h/1h
Ww B1	Wentylator nawiewu budynek 1-2 szt.	90,0	8h/1h
Ww B3	Wentylator budynek 3	94,0	8h/1h
Zk	Załadunek - 7 lokalizacji	78,0	8h/1h
Wn MP6	Wentylator nawiewu budynek 11	94,0	8h/1h
Ww MP6	Wentylator wyciągowy budynek 11	90,0	8h/1h
Ww B4	Wentylator budynek B4	94,0	8h/1h
W14	Wyrzutnia powietrza budynek 14	63,0	8h/1h
W15	Wyrzutnia powietrza budynek 15	63,0	8h/1h
W29	Wyrzutnia powietrza budynek 29	63,0	8h/--

Parametry akustyczne i czas pracy liniowych źródeł hałasu do środowiska

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB/A]	Czas emisji hałasu w przedziale odniesienia pora dnia/pora nocy
PC	Samochody ciężarowe	70,8	Max. 2 samochody na godzinę
Po	Samochody osobowe	72,4	Max. 50 samochodów na godzinę
Tsc	Taśmociąg	76,3	8h/1h

Dodatkowym źródłem hałasu na terenie zakładu, nie objętym pozwoleniem zintegrowanym jest kotłownia zakładowa.

4.3 Gospodarka wodno - ściekowa

4.3.1. Źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę

- ujęcie na zalewisku „Błotne”, do którego odprowadzane są wody dołowe z kopalni KWK Murcki, przejętej przez Spółkę Restrukturyzacji Kopalń (do celów przemysłowych),
- własne ujęcie na rzece Mlecznej, które obecnie stanowi ujęcie rezerwowe. Po zaprzestaniu poboru wód z zalewiska „Błotnego”, stanowić będzie główne źródło wody (do celów przemysłowych)
- 3 studnie głębinowe do poboru wody podziemnej do celów przemysłowych (warunki eksploatacji zostały określone w pozwoleniu wodnoprawnym), obecnie w budowie.
- miejska sieć wodociągowa Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach (pobór wody na cele socjalne i kotłowe),
- Oczyszczalnia ścieków „Czułów” – do produkcji zawracane będą oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Czułów” Sp. z o.o. (do celów przemysłowych).

4.3.2. Źródła i ilości ścieków wytwarzanych oraz odprowadzanie ścieków oraz wód opadowych i roztopowych

A). Ścieki technologiczne z instalacji 1 i instalacji 2 odprowadzane są do osadnika Dorra. Część wody sklarowanej zawracana jest z osadnika do procesu produkcyjnego, a pozostała część kierowana jest do biologicznej oczyszczalni ścieków „Czułów”.

Skład ścieków: ChZT, BZT₅, zawiesina ogólna, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, fenole lotne, ołów oraz nikiel. Dopuszczalne wartości wskaźników w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów reguluje pozwolenie wodnoprawne.

B). Wody opadowe z dachów budynków oraz dróg dojazdowych i manewrowych kierowane są do kanalizacji deszczowej i odprowadzane do rzeki Mlecznej zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Wody opadowe z placów magazynowych odpadów kierowane są na Oczyszczalnię ścieków „Czułów”.

C). Ścieki bytowe, powstające na terenie zakładu, razem ze ściekami z kotłowni i stacji demineralizacji wody odprowadzane są ogólnospławną kanalizacją do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

4.4. Gospodarka odpadami

Zakład w Tychach nie ma możliwości przetwarzania wszystkich wytwarzanych przez siebie odpadów. Odpady przekazywane są wyspecjalizowanym w tej dziedzinie firmom, posiadającym odpowiednie w tym celu uprawnienia – zgodnie z zapisami obowiązującego prawa.

Wyjątek stanowią odpadowe opakowania z papieru.

Wytwarzane w procesach produkcyjnych odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, do momentu przekazania ich uprawnionym odbiorcom, gromadzone są selektywnie w odpowiednich pojemnikach, boksach czy kontenerach, co ułatwia prawidłową gospodarkę tymi odpadami.

Wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne są magazynowane, a następnie przekazywane uprawnionym posiadaczom odpadów (odbiorcom) celem odzysku lub unieszkodliwienia.

Transport odpadów, na terenie zakładu, odbywa za pomocą wózków widłowych. „

IV. Rozdział III. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” punkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Gospodarka odpadami.

3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, źródła i miejsca ich powstawania, sposobu i miejsca magazynowania oraz dalszego sposobu postępowania z odpadami.

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w ramach eksploatacji instalacji (Makulaturowni i Papierni).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	113 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,0
2.	215 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0
3.	315 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	11 000,0
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	400,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	90,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	140,0

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	10,0
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0

3.1.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, źródła i miejsca ich powstawania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	odpady powstają w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń, podczas okresowych remontów oraz konserwacji maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu, a także podczas wymiany olejów np. z procesów w których stosowane są oleje mineralne hydrauliczne, oleje syntetyczne hydrauliczne, oleje silnikowe i smarowe.	Odpady stanowią zmieszane zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Jest to mieszanina węglowodorów, wraz z produktami ich rozkładu i utleniania, dodatkami uszlachetniającymi, metalami ciężkimi w postaci związków organicznych i nieorganicznych i zanieczyszczeniami mechanicznymi. Odpady mają postać ciekłą, oleistą lub półstałą (gęsta ciecz). Odpady mają właściwości: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H13 – uczulające, H14 – ekotoksyczne.
2.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w związku eksploatacją zakładowych maszyn i urządzeń.	Odpady stanowią opakowania po preparatach stosowanych na terenie zakładu wykonane z tworzyw sztucznych, szkła lub metali, które ze względu na zanieczyszczenia przechowywanymi materiałami, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Odpady mają właściwości H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H13 – uczulające, H14 –

				ekotoksyczne.
3.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w związku eksploatacją zakładowych maszyn i urządzeń.	Odpady stanowią zużyte sorbenty (np. trociny, piasek, bądź też gotowe wyroby nadające się do bezpośredniego użycia), ubrania robocze i ochronne pracowników, czyściwa i tkaniny do wycierania oraz filtry olejowe z instalacji, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i pozostałościami mechanicznymi. Odpady, w postaci stałej, mogą zawierać w swym składzie substancje niebezpieczne, takie jak węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, w tym produktu ich rozkładu i utleniania, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, ponadto spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, związki różnych metali. Odpady mają właściwości: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H13 – uczulające, H14 - ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	03 03 07	mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady powstają podczas przygotowania makulatury do załadunku do hydropulperów i oczyszczania masy włóknistej w makulaturowni	Odpady stanowią zanieczyszczenia w postaci kawałków z tworzyw sztucznych, wodoodpornego papieru, kawałków drewna, szkła, sznurków, drutów i innych części metalowych (zszywki itp.) znajdujących się w makulaturze, będącej surowcem produkcyjnym zakładu. Odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie.
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03	Odpady powstają w osadniku Dorra podczas jego czyszczenia.	Odpady stanowią zanieczyszczenia w postaci zawiesiny, pozostałości włókien celulozowych,

		03 10		nienadające się do zawrócenia do obiegu.
3.	07 02 13	odpady z tworzyw sztucznych	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych sit papierniczych oraz innych elementów plastikowych.	Odpady stanowią zużyte sita maszyn papierniczych, w skład których wchodzi folia, wykładziny skrzynek ssących i skrobaki. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
4.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w związku eksploatacją zakładowych maszyn i urządzeń oraz podczas prac biurowych.	Odpady stanowią opakowania po częściach i surowcach wykorzystywanych w zakładzie, w procesie produkcyjnym, wykonane z papieru i tektury. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
5.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające w wyniku opróżniania pojemników po substancjach wspomagających produkcję papieru.	Odpady w postaci przede wszystkim folii opakowaniowej białej i kolorowej, folii stretch, uszkodzonych skrzynek plastikowych, przykrywek do puszek, taśm transportowych. Zawierają one np. polietylen o małej gęstości, polipropylen, polistyren. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
6.	15 01 03	opakowania z drewna	Odpady powstające w wyniku przetrzymania na nich preparatów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym.	Odpady w postaci zużytych palet drewnianych. Odpad w postaci stałej, nierozpuszczalnej w wodzie. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
7.	15 01 04	opakowania z metali	Odpady powstają po usunięciu drutów z dostarczonych do przerobu bel z makulaturą, a także po wykorzystaniu surowców i komponentów umieszczonych w metalowych beczkach.	Odpady w postaci drutów stalowych oraz beczek po surowcach i komponentach. Zawierają one stopy żelaza i stali. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
8.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w związku z pracą oraz w wyniku konserwacji i remontów prowadzonych w instalacji.	Odpady w postaci czyściwa i zużytych tkanin do wycierania, zanieczyszczonych substancjami nie zawierającymi składników niebezpiecznych i pozostałościami

				mechanicznymi, części urządzeń, także w postaci ubrań roboczych i ochronnych pracowników. Odpady mają postać stałą, których podstawę stanowią tekstylia. Skład odpadów jest tożsamy z przerabianymi na przędze surowcami włókienniczymi roślinnymi (bawełna, elanobawełna), zwierzęcymi lub chemicznymi (włókna syntetyczne) i dodatkowo zawierać może zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne.
9.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w wyniku zużycia sprzętu zakładowego tj. urządzeń elektrycznych i elektronicznych, będących na wyposażeniu instalacji.	Odpady zawierają elementy metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Nie zawierają elementów i składników niebezpiecznych.
10.	19 12 03	metale nieżelazne	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów, np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatań, granulowania.	Odpady metali nieżelaznych wysortowanych z odpadów w postaci elementów elektroniki, przewodów, aluminiowych profili, okuć, itp. Najczęściej są to stopy cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu w postaci brązu i mosiądzu.
11.	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstają podczas procesu segregacji makulatury.	Odpady w postaci plastikowych okładek, spinaczy oraz innych elementów z tworzywa sztucznego. Mogą zawierać chlor. Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska.

3.1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytworzonych.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane są w beczkach w zamkniętym kontenerze (tzw. magazynie olejów) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	Odpady gromadzone są w szczelnych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm ³ w oznaczonym metalowym kontenerze. Pomieszczenie zaopatrzone jest w wanny wychwytowe oraz gaśnice.
2.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są na szczelnym podłożu w wydzielonej i oznaczonej części magazynu chemii.	Opisane i szczelnie zamknięte opakowania stanowiące pojemniki po zużytych substancjach chemicznych wykorzystywanych w procesie produkcyjnym magazynowane są na szczelnej posadzce w wydzielonej części magazynu chemii.
3.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane pod zadaszeniem na wydzielonym terenie znajdującym się w oznaczonym miejscu zakładu.	Odpady te gromadzone będą wstępnie w mniejszych pojemnikach lub workach foliowych rozmieszczonych wzdłuż traktu komunikacyjnego hali produkcyjnej, a następnie – po zapełnieniu poszczególnych pojemników – w szczelnych, opisanych większych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie substancji szkodliwych.
Odpady inne niż niebezpieczne				

1.	03 03 07	mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane są w opisanych kontenerach, na oznaczonym miejscu na terenie zakładu w sąsiedztwie placu makulatury.	Odpady magazynowane są w 4 metalowych kontenerach o pojemności 30 m ³ .
2.	03 03 11	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są uprawnionemu odbiorcy.	Odpady nie są magazynowane - przepompowywane do zamówionego specjalistycznego pojazdu.
3.	07 02 13	odpady z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu i oznaczonym miejscu na terenie zakładu.	Odpady magazynowane są selektywnie w dwóch opisanych, plastikowych, zamykanych pojemnikach o pojemności 1100 dm ³ .
4.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane są do makulaturowni w oznaczonym miejscu.	Odpady magazynowane są w stertach na utwardzonym podłożu w rejonie załadunku do hydropulpera.
5.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu i oznaczonym miejscu na terenie zakładu.	Odpady magazynowane są w opisanych, metalowym kontenerze, ustawionym na utwardzonym podłożu.
6.	15 01 03	opakowania z drewna	Odpady magazynowane w wyznaczonym i opisanym miejscu na placu magazynowym.	Odpady magazynowane są w stertach albo opisanym kontenerze KP30.

Odpady inne niż niebezpieczne				
7.	15 01 04	opakowania z metali	Odpady magazynowane są w kontenerach w wyznaczonym i opisanym miejscu na placu magazynowym.	Odpady magazynowane są w dwóch metalowych kontenerach o pojemności 30 m ³ .
8.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są w kontenerze w wyznaczonym i opisanym miejscu na placu magazynowym.	Odpady gromadzone selektywnie w opisanym, zamykanym pojemniku plastikowym o pojemności 1100 dm ³ .
9.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w kontenerze w wyznaczonym i opisanym miejscu, na terenie zakładu.	Odpady gromadzone selektywnie w opisanym, zamykanym pojemniku plastikowym o pojemności 1100 dm ³
10.	19 12 03	metale nieżelazne	Odpady magazynowane są w kontenerze w wyznaczonym i opisanym miejscu, na terenie zakładu.	Odpady magazynowane są w metalowym kontenerze o pojemności KP30
11.	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w zamykanym pojemniku plastikowym w wyznaczonym i opisanym miejscu, na terenie zakładu.	Odpady gromadzone selektywnie w opisanym i zamykanym pojemniku plastikowym o pojemności 1100 dm ³

3.1.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 15 października 2015 r. w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015, poz. 1694). Odpady przekazywane są odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane są do przetwarzania (unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpady przekazywane są do przetwarzania (unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 03 07	mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
2.	03 03 11	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	07 02 13	odpady z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
9.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
-----	----------	--------------------------	--

3.2. Przetwarzanie odpadów.

3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Na terenie zakładu przetwarzane są następujące rodzaje odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
4.	19 12 01	Papier i tektura
5.	20 01 01	Papier i tektura

3.2.2. Masa opadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Odpady przewidziane do przetwarzania metodą odzysku R3 - w procesie wytwarzania mas papierniczych						
Odpady poddawane przetwarzaniu				Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	03 03 08	odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	90 000,00	03 03 07	mechanicznie wydzielone odrzuty przeróbki makulatury i tektury	10 000,00
2.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	90 000,00			
3.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	55 000,00			
4.	19 12 01	papier i tektura	90 000,00	15 01 04	Opakowania z metali	140,00
5.	20 01 01	papier i tektura	80 000,00			

3.2.3. Miejsce przetwarzania odpadów.

Odpady przetwarzane są w instalacji makulaturowni zlokalizowanej na terenie zakładu Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach, przy ul. Katowickiej 182, na działce o numerze ewidencyjnym 226/32. Nieruchomość, na której prowadzone jest gospodarowanie odpadami jest własnością Skarbu Państwa i znajduje się w wieczystym użytkowaniu firmy Tektura Opakowania Papier S.A.

Odpady kierowane do przetworzenia magazynowane są w sposób bezpieczny dla środowiska na placu makulatury, zlokalizowanym na działkach o numerach ewidencyjnych 226/32 oraz 227/32, które są własnością Skarbu Państwa i znajdują się w wieczystym użytkowaniu firmy Tektura Opakowania Papier S.A.

Teren zakładu jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem nieuprawnionych osób postronnych. Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów jest utwardzona, szczelna oraz wyposażona w zorganizowany system odprowadzania ścieków.

3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac makulatury (zlokalizowany na działkach nr 226/32 oraz 227/32)	Odpady magazynowane są w belach na utwardzonym podłożu, na otwartym terenie w pobliżu budynków produkcyjnych w miejscu oznaczonym i opisanym, powierzchnia magazynowania wynosi około 1100 m ² .
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		
4.	19 12 01	Papier i tektura		
5.	20 01 01	Papier i tektura		

3.2.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 300,00	116 800,00
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,00	
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do	595,00	

		recyklingu		
4.	19 12 01	Papier i tektura	50,00	
5.	20 01 01	Papier i tektura	5,00	
SUMA			2 000,00	

3.2.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów w miejscu magazynowania w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac makulatury (zlokalizowany na działce nr ew. 227/32)	1 300,00
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		50,00
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		595,00
4.	19 12 01	Papier i tektura		50,00
5.	20 01 01	Papier i tektura		5,00
SUMA				2 000,00 Mg

3.2.7. Całkowita pojemność (wyrażona w tonach) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Zebrana makulatura magazynowana jest na placu makulatury, którego całkowita pojemność wynosi 2 750 Mg.

3.2.8. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach, w szczególności w przypadku instalacji do termicznego przekształcania odpadów – także godzinowej mocy przerobowej.

Odzysk odpadów w postaci papieru i tektury oraz opakowań wielomateriałowych odbywa się w maszynach i urządzeniach znajdujących się w instalacji makulaturowni. Odpady wprowadzane są do hydropulperów, gdzie następuje proces rozwłóknienia na zimno w wodzie. Do hydropulperów dodawany jest również tzw. „gąszcz” z osadnika Dorra. Materiał, który nie poddaje się rozwłóknieniu, po oddzieleniu na sicie hydropulperów, usuwany jest za pomocą oczyszczacza, a następnie odwadniany jest za pomocą kompaktora, bądź prasokontonera. Odwodniony odpad jest przekazywany na zewnątrz odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia. Rozwłókniona masa natomiast kierowana jest do kadzi. Masa poddawana jest procesowi oczyszczania z elementów ciężkich (haczyki, spinacze itp.) w piasecznikach, a następnie oczyszczana w sortownikach. Oczyszczona masa jest retencjonowana w kadzi. Dla linii MP4 masa poddawana jest dodatkowemu oczyszczaniu w sortowniku. Odrzut z sortowników po wypłukaniu z włókien kierowany jest do prasokontonera, a odzyskane włókna po zagęszczeniu zawracane są do kadzi. Masa makulaturowa przygotowana w instalacji makulaturowni transportowana jest następnie na maszyny papiernicze, gdzie następuje proces produkcji papieru.

Zdolność produkcyjna instalacji makulaturowni:

Kod instalacji	Oznaczenie i rodzaj instalacji	Zdolność produkcyjna
Instalacja 1 - Makulaturownia	6.1.a. instalacja do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych	320 Mg/dobę 116 800 Mg/rok

3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy”, wykonanym przez rzeczoznawcę (nr upr. KG PSP 424/2000) do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach z dnia 26 czerwca 2019 roku znak: MZ.5585.68.2019.DK”

V. Rozdział III. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” punkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Warunki poboru wody

a) Pobór wody dla celów produkcyjnych z zalewiska „Błotnego” (zasilanego wodami dołowymi ze Spółki Restrukturyzacji Kopalń i wodami ze zlewni w ilości $Q_{\text{śr}} = 5000 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{max}} = 6000 \text{ m}^3/\text{d}$) za pomocą ujęcia składającego się z wylotu betonowego wyposażonego w kratę i kanału z rur betonowych o średnicy 0,5 m.

b) Pobór dla celów produkcyjnych w ilości $Q_{sr} = 5000 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{max} = 6000 \text{ m}^3/\text{d}$ z ujęcia na rzece Mlecznej, zlokalizowanego na prawym brzegu rzeki w km 12+810, które stanowi studzienka wyłotowa ST-1 z kratą i zasuwą na wlocie do rurociągu betonowego o średnicy 0,6 m. (studzienka wykonana jest w konstrukcji żelbetowej o rzędnej dna 248,92 m npm i rzędnej górnej krawędzi 251,90 m npm.)

VI. Rozdział V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” punkt 5 otrzymuje brzmienie:

„5. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków.

Nie ustala się monitoringu ścieków przemysłowych w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Ścieki przemysłowe z zakładu, będące mieszaniną ścieków technologicznych, ścieków bytowych i kotłowych oraz wód opadowych są wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu w ramach pozwolenia wodnoprawnego.”

VII. Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym rozdział XII. „Zabezpieczenie roszczeń” o treści:

„XII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach przy ul. Katowickiej 182 (NIP: 6460323966, REGON: 272583717) prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów na podstawie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 27 lipca 2005 r. nr ŚR-III-6618/PZ/30/14/05 dla instalacji do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury zlokalizowanej w Tychach przy ulicy Katowickiej 182, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w formie gwarancji bankowej, w kwocie 410 000 zł (słownie: czterysta dziesięć tysięcy złotych, 00/100), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów”.

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z dnia 27 lipca 2005 r. znak: ŚR-III-6618/PZ/30/14/05 Wojewoda Śląski, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury

zlokalizowanej w Tychach przy ulicy Katowickiej 182, eksploatowanej przez Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach przy ul. Katowickiej 182.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Wojewody Śląskiego nr ŚR-III-6618/PZ/30/21/07 z dnia 11 lipca 2007 r.
- 2) Wojewody Śląskiego nr ŚR-III-6618/PZ/30/24/07 z dnia 22 października 2007 r.,
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1778/OS/2012 z 3 lipca 2012 r.,
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego: nr 2651/OS/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r.,
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1958/OS/2016 z dnia 31 sierpnia 2016 r.

W dniu 31 grudnia 2019 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 30 grudnia 2019 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wystąpiła o:

- zmianę w zakresie zużycia surowców, opisu instalacji,
- zmianę w zakresie ochrony powietrza,
- zmianę w zakresie gospodarki wodno – ściekowej,
- zmianę w zakresie gospodarki odpadami,

Spółka Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach wskazała, że zakres zmian związany jest z wymaganiami klientów, dotyczącymi jakości produkowanego papieru i tektury jak również właściwościami dostarczanego do Zakładu surowca, w postaci makulatury. Stąd też Strona zwróciła się z prośbą o zwiększenie ilości wykorzystywanych w instalacji surowców oraz ilości wytwarzanych odpadów związku z eksploatacją instalacji. Zmianie ulega również opis instalacji oraz jej zdolność produkcyjna, w związku z zainstalowaniem systemu rekuperacji na maszynach papierniczych MP4 i MP5.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy z kwietnia 2019 dla Zakładu TEKTURA OPAKOWANIA PAPIER S.A. wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach, znak pisma: MZ.5585.68.2019.DK z dnia 26 czerwca 2019 r.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 6 punktem 1a i 1b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2. ust. 1. pkt 19 i 20 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Mając na uwadze, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane obejmuje pobór wód, Organ stwierdził, że stroną postępowania jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Zarząd Zlewni w Katowicach.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 28 stycznia 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00068/20, 5 listopada 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00772/21 oraz 20 grudnia 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00870/21.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 11 lutego 2020 r. znak pisma 16/OŚ/AO/2020, 7 grudnia 2020 r. znak pisma 93/OŚ/AOŁ/2020, 6 grudnia 2021 r. znak pisma 51/OŚ/KN/2021 oraz 23 maja 2022 r. znak pisma 22/OŚ/KN/2022.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 8 maja 2020 roku, znak pisma: OS-PZ.KW-00371/20 Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Tychach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Tychach w postanowieniu z 2 lutego 2021 roku znak: MZ.5585.2.2021 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie Zakładu TEKTURA OPAKOWANIA PAPIER S.A. w Tychach oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Tychach znak MZ.5585.68.2019.DK z dnia 26 czerwca 2019 r.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 8 maja 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00372/20 wystąpił do Prezydenta Miasta Tychy, o przedstawienie opinii do złożonego przez spółkę Tektura Opakowania Papier S.A. w Tychach

wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,

- pismem z dnia 8 maja 2020 roku wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Pismem z dnia 15 czerwca 2020 r. znak: IKO.7662.48.10.2020.EO Prezydent Miasta Tychy zaopiniował pozytywnie wnioskowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Katowickiej 183 w zakresie działalności związanej z odzyskiem i unieszkodliwianiem odpadów.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 4 kwietnia 2022 roku o znaku IN.IIIK.7060.32.2020.BH zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury.

Postanowieniem z dnia 5 października 2023 roku nr 2433/OE/2023 Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismami z dnia 25 maja 2020 r. znak: OS-PZ.KW-00441/20, 18 lutego 2021 r. znak: OS-PZ.KW-00112/21, 8 września 2021 r. znak: OS-PZ.KW-00614/21, 20 kwietnia 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000042/22, 29 lipca 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000315/22, 8 listopada 2022 r. znak: OE-PZ.KW-000657/22, 16 stycznia 2023 r. znak: OE-PZ.KW-000062/23, 5 maja 2023 r. znak: OE-PZ.KW-000908/23, 31 sierpnia 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001542/23 Strona została zawiadomiona o niezakończonym terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 775 ze zm., dalej: KPA)

Pismem z dnia 3 listopada 2023 r. znak: OE-PZ.KW-001856/23 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania i Zarząd Zlewni w Katowicach, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strony nie wniosły uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się

w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast

z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1 - 3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której

mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub

zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184

- i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;

- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego w części:

I. „Rodzaj i parametry instalacji”

- **punkt 2.** „Opis instalacji i stosowanej technologii”,
- **punkt 3.** „Rodzaje i ilości najważniejszych stosowanych materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji”,
- **punkt 4.3** Gospodarka wodno-ściekowa:
 - **4.3.1.** Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę,
 - **4.3.2.** Źródła i ilości ścieków wytwarzanych oraz odprowadzanie ścieków oraz wód opadowych i roztopowych

III. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”

- punkt 3. „W zakresie gospodarki odpadami”,
- punkt 4. „Warunki poboru wody”,

V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”

- punkt 5. „Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków”.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrony powietrza;
3. Gospodarka wodno – ściekowa.
4. Gospodarka odpadami;

Ad. I

W kwestiach ogólnych dokonano aktualizacji zapisów pozwolenia, w związku z wymaganiami klientów dotyczącymi jakości produkowanego papieru i tektury jak również właściwościami dostarczanego do Zakładu surowca w postaci makulatury.

Ad. II

W zakresie ochrony powietrza zmieniono treść w rozdziale I punkt 4.1, dotyczącą eksploatowanych źródeł zorganizowanej i niezorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technologicznie. Instalacje IPPC nie posiadają zorganizowanych źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza, tym samym w pozwoleniu nie określono dopuszczalnych rodzajów i wielkości emisji.

Ad. III

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zaktualizowano treść punktów gospodarki wodno-ściekowej w tym punkt 1.4.3.1 decyzji, w którym uwzględniono nowe źródło poboru wody podziemnej, dla którego warunki eksploatacji zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ponadto zaktualizowano treść punktu III.4 Warunki poboru wody oraz V.5 Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków.

Ad. IV

Zmiana w zakresie gospodarki odpadami nastąpiła w związku z zainstalowaniem systemu rekuperacji na maszynach papierniczych MP4 i MP5 zwiększyła się zdolność produkcyjna maszyn. Zwiększenie zdolności produkcyjnej obu maszyn do poziomu 292 Mg/dobę spowodowało konieczność zwiększenia ilości wykorzystywanej makulatury, stosowanych dodatków wykorzystywanych do produkcji papieru w postaci skrobi, barwników, środków retencyjnych itp. Zwiększa się także ilość odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

1) Zmiana ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do produkcji masy włóknistej oraz papieru i tektury w Tychach o kodach 13 02 08*, 15 01 10*, 15 02 02*, 03 03 07, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 02 03.

TOP S.A. wnioskuje o zmianę ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku dla instalacji do produkcji masy włóknistej oraz papieru i tektury zlokalizowanej w Tychach przy ul. Katowickiej 182, prowadzonej przez TOP S.A (Tektura Opakowania Papier S.A.) z siedzibą w Tychach przy ul. Katowickiej 182.

Odpady są wytwarzane podczas prowadzenia procesu produkcji.

Zmiany dotyczą poniższych rodzajów odpadów:

- 13 02 08* (z 5,5 Mg na 8 Mg)
- 15 01 10* (z 5,5 Mg na 10 Mg),
- 15 02 02* (z 5,2 Mg na 7 Mg),
- 03 03 07 (z 10 000 Mg na 11 000 Mg),
- 15 01 01 (z 30 Mg na 40 Mg)
- 15 01 02 (z 15,5 Mg na 20 Mg),
- 15 01 04 (z 95 Mg na 140 Mg),
- 15 02 03 (z 4,5 Mg na 10 Mg).

2) Miejsca magazynowania odpadów.

Odpady kierowane do przetwarzania magazynowane są na placu makulatury, zlokalizowanym na działkach o nr ewid. 226/32, 227/32.

Odpady wytworzone w związku z eksploatacją instalacji magazynowane są na działkach o nr ewid. 226/32, 227/32, 229/37.

3) Dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do przepisów zmienionych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) zgodnie z art. 14 tej ustawy.

W związku z powyższym do pozwolenia dopisano punkty 3.2.5., 3.2.6., 3.2.7., które określają:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich

rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,

- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą

z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Dodano również punkt 3.3., który określa wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń i wydano postanowienie z dnia 5 października 2023 r. nr 2433/OE/2023.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez Stronę wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 410 000 zł (słownie: czterysta dziesięć tysięcy złotych, 00/100) - w formie gwarancji bankowej. Strona z pismem z dnia 20 października 2023 roku dostarczyła zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji bankowej.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Tektura Opakowania Papier S.A. 43-100 Tychy
ul. Katowicka 182.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
Zarząd Zlewni w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice (ePuap)

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru **223**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miasta Tychy (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (ePuap)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.WO – baza danych (SOD)
6. OE.BO (SOD)
7. OE.PH (SOD)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.