

Katowice, dnia 4 marca 2024 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.123.2022
(OS-PZ.7222.14.2018)
Nr pisma: OE-PZ.KW-000310/24

Decyzja nr 888/OE/2024

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) (dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54) (dalej: ustawa POŚ), art. 45 ust. 4, 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) (dalej: ustawa o odpadach),

orzekam:

zmienić na wniosek Strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 5 lutego 2008 r. nr 233/OS/2008 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z 28 grudnia 2011 r. nr 3828/OS/2011, z 29 grudnia 2011 r. nr 3889/OS/2011, z 28 maja 2012 r. nr 1410/OS/2012, z 25 listopada 2014 r. nr 2452/OS/2014, z 16 marca 2016 r. nr 466/OS/2016) dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, eksploatowanej obecnie przez Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince (NIP: 6521721863), w następujący sposób:

I. Komparycja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, eksploatowanej przez Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince przy ul. Witosa 28 (NIP: 6521721863), z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:”

II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”:

- 1) w punkcie 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii”, litera A. „Parametry „odpylni gazów z pieców topielno-odstojowych i suszarko-wypalarki IDEX” otrzymuje brzmienie:

„A. Parametry „odpylni gazów z pieców topielno-odstojowych i suszarko-wypalarki IDEX”.

„Emitowane gazy i pyły, zebrane przy oknach wsadowych pieców topielno-odstojowych, ujęte są w jeden system odpylania i odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E1. Do tego systemu odpylania odprowadzane są również gazy i pyły z odciągów znad przenośników wiórów, stanowisk wygrzewania kadzi oraz znad pras do zgarów, co pozwala na ograniczenie emisji niezorganizowanej z prowadzonego procesu metalurgicznego. Na podłączonych do wspólnego systemu odpylania odciągach, pracujących przy załadunku i spuszczeniu zgarów i metalu z pieców, dodatkowo zastosowane jest sterowanie odciągami, które w połączeniu z automatyzacją wykonywanych czynności pozwala na efektywniejsze uchwycenie emisji niezorganizowanej i skierowanie gazów i pyłów do urządzeń odpylających.

Oczyszczanie skolektorowanych gazów i pyłów zapewnia odpowiedni system redukcji emisji, w skład którego wchodzi cyklony, dopalacz zanieczyszczeń oraz dwie komory filtracyjne, zabudowane workami filtracyjnymi, o skuteczności odpylania 98%.

a) Stara instalacja odpylająca, w skład której wchodzi:

- cyklon Typ WPWs 71/1,8 z wentylatorem o wydajności 50 000 m³/h

Cyklon

Średnica zewnętrzna cyklonu D = 1840 mm

Średnica wewnętrzna cyklonu D = 1000 mm

Wentylator wyciągu firmy „Oawent” Olkusz

Typ WPWs 71/1,8

Wydajność 50 000 m³/h

Spręż DPc 6000 Pa

Rodzaj napędu sprzęgłowy

Silnik przystosowany do pracy

z falownikiem typ: 2Sg315S-4

- filtr tkaninowy typ RK Nomex/Nomex - pulsacyjny

masa 15 T

wymiary długość 5800 mm

szerokość 3200 mm

wysokość 8900 mm

ilość komór 10

ilość worków w filtrze 350 szt.

tkanina nośnikowa: m-Aramid, 100% Nomex

ciężar pow.DIN 53854 550 g/m²

przepustowość powietrza 150 l/dm²x min

wytrzymałość na rozerwanie wzdłuż

kurczliwość przy t = 200°C <1%

wytrzymałość na temperaturę stała 200°C

chwilowa 240°C

straty ciśnienia 1200 Pa

wejściowe zapylenie max 120 g/m³

wyjściowa koncentracja	20 mg/m ³
max termiczna strata filtra	600 Pa
powierzchnia filtracyjna	380 m ²

b) nowa komora filtracyjna, w skład której wchodzi:

- plaski filtr workowy typ: DA-26170150
 strumień gazu surowego 22.000 m³/h
 temperatura gazu surowego 160°C
 ilość worków w filtrze 196 szt.
 strumień sprężonego powietrza przy 6 barach 55 Nm³/h
- cyklon
 Średnica zewnętrzna cyklonu D=1800 mm
 Średnica wewnętrzna cyklonu D=600 mm
- komora zsypana z dozownikiem celkowym „

2) w punkcie 4. „Zużycie surowców, paliw i energii”, podpunkt 4.5. „Pobór wody” otrzymuje brzmienie:

„4.5. Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji.

Eksploatacja instalacji jest związana w wykorzystywaniem wody, w ilości maksymalnej 3 850 m³/rok.

Woda wykorzystywana jest do zasilania i uzupełniania zamkniętego obiegu chłodniczego, funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wodą z obiegu chłodniczego chłodzone są gotowe produkty – „gąski” stopów aluminium, wytwarzane na linii odlewniczej.

Woda dostarczana jest z sieci wodociągowej innego podmiotu, na podstawie umowy.”

3) punkt 5. „Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków przemysłowych” otrzymuje brzmienie:

„5. Ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji.

W związku z eksploatacją instalacji powstają wody pochłonicze, z zamkniętego obiegu chłodniczego, funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wody pochłonicze są okresowo zrzucane - wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

Wody pochłonicze:

- powstają w ilości około 140 m³/rok,
- nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, ponieważ woda chłodnicza ma kontakt z aluminium stałym, który nie przechodzi do środowiska wodnego (stanowią specyficzny rodzaj ścieków, dla którego charakterystycznym parametrem jest temperatura).

Zamknięty obieg chłodniczy

Urządzenia zamkniętego obiegu chłodniczego linii odlewniczej zlokalizowane są przy hali produkcyjnej. W skład obiegu zamkniętego wchodzi zbiornik betonowy, o pojemności około 100 m³, przedzielony przegrodą betonową (w obydwu częściach zbiornika znajduje się po około 40 m³ wody). Ze zbiornika wody zimnej woda pompowana jest na kolektory chłodzące taśmy odlewniczej, z których następuje natrysk na wlewnice. Po schłodzeniu wlewnic, woda spływa grawitacyjnie do zbiornika buforowego, o pojemności 0,2 m³. Ze zbiornika buforowego woda pochłonicza pompowana jest do zbiornika wody ciepłej (przepływ jednokierunkowy).

Ze zbiornika wody ciepłej, przez otwory w dolnej części przegrody, woda chłodnicza dostaje się do zbiornika wody zimnej. Z uwagi na straty w obiegu chłodniczym, powstające w wyniku parowania, woda w zbiorniku uzupełniana jest wodą z sieci wodociągowej.

Urządzenia zamkniętego obiegu chłodniczego są okresowo czyszczone (podczas postoju remontowego). Zanieczyszczenia ze zbiorników wody ciepłej i zimnej są wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu (dodatkowo w wyniku okresowego czyszczenia zbiorników wytwarzany jest odpad o kodzie 19 09 02 – osad z klarowania wody). Czyszczenie urządzeń zamkniętego obiegu chłodniczego, w tym zbiorników wody ciepłej i zimnej, przeprowadzane jest w miarę potrzeb (decyduje o tym ilość zgromadzonego osadu lub zanieczyszczenie wody), nie rzadziej niż raz na dwa lata. Usługa czyszczenia zlecana jest wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej.

Niezależnie od eksploatacji instalacji powstają:

a) Ścieki bytowe, które gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, na podstawie umowy.

b) Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu zakładu, tj. z dachów, dróg i placów szczelnych, ujmowane są zakładową kanalizacją deszczową. Zakładowa kanalizacja deszczowa wyposażona jest w urządzenie podczyszczające – osadnik trójkomorowy. Po podczyszczeniu w osadniku (sedymentacja) wody opadowe i roztopowe kierowane są po kolei do trzech studzienek kanalizacyjnych, a następnie poprzez wylot rurowy betonowy, o średnicy 400 mm do cieku Młynówka, w km 1+050 cieku.

Aktualnie warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu do cieku Młynówka, ustalone są w części III. niniejszego pozwolenia.

Docelowo warunki te, ustalone zostaną w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym."

4) punkt 6. „Charakterystyka źródeł hałasu” otrzymuje brzmienie:

„6. Charakterystyka źródeł hałasu.

Emisja hałasu z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych z nią technicznie i technologicznie jest generowana przez następujące rodzaje źródeł hałasu:

- Źródła typu „budynek” (hala produkcyjna - produkcja stopów aluminium oraz ślusarnia, magazyn złomu, rozdzielnia WN/NN, magazyn ogólny, hala recyklingu kabli), wewnątrz których zlokalizowane są źródła dźwięku o charakterze urządzeń stacjonarnych, bądź przenośnych i mobilnych (wózki widłowe),
- Źródła punktowe: zewnętrzne - wolnostojące odciągi technologiczne i wentylatory, zlokalizowane na dachach lub ścianach budynków lub przy ścianach,
- Źródła o charakterze liniowym – tory poruszania się pojazdów osobowych i ciężarowych po terenie,
- Źródła ruchome o charakterze źródeł powierzchniowych (parkingi dla samochodów, place magazynowe).

Nie przewiduje się innych wariantów pracy poza opisanymi poniżej.

A. Źródła hałasu typu „budynek”

Tabela parametrów źródeł dźwięku typu „budynek”.

Nr źródła	Symbol źródła w obliczeniach	Równoważny poziom dźwięku A (przy ścianach/dachu) w [dB]	Równoważny poziom dźwięku A (przy ścianach/dachu) w [dB]
		pora dzienna 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	pora nocna 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰
1.	HP5	77,4/83,4	78,3/84,3
2.	HP5a	83,0/87,3	83,0/87,3
3.	SLUS	87,0/88,6	Nie pracuje

4.	MAGO	73,6/75,2	72,7/74,2
5.	MAGZ	73,5/69,1	73,2/68,7
6.	MAGZZ	61,4/57,0	60,5/56
7.	TRAFO	82,0/78,0	84,5/80,5
8.	HRKAB	78,5/80,0	79,5/81,0
9.	HS	59,0/63,0	59,0/63,0

a) 1- >HP5< – hala produkcyjna (wysokość obiektu 6 m)

Źródłem hałasu wewnątrz hali są:

- piece topielno-odstojowe wyposażone w palniki – do operacji kształtujących klimat akustyczny zaliczono pracę palników i operację odlewania płynnego aluminium, poziom dźwięku jednego pieca 65 dB, czas pracy 480 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia i 60min. w porze 1 najmniej korzystnej godziny nocy, równoważny poziom dźwięku jednego pieca 65 dB,
- rozładunek złomu z ładowarki i załadunek złomu do pieca topielnego – poziom dźwięku operacji 90 dB, czas pracy 150 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia i 25 min. w porze 1 najmniej korzystnej godziny nocy, równoważny poziom dźwięku wszystkich operacji załadunku pieca 84,9 dB (dzień) i 86,2 dB (noc),
- czyszczenie pieca – poziom dźwięku operacji 80 dB, czas pracy 30 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia i 15 min. w porze 1 najmniej korzystnej godziny nocy, równoważny poziom dźwięku operacji 68 dB (dzień) i 74 dB (noc),
- manewrowanie ładowarki kołowej – poziom mocy akustycznej: jazda 96,5 dB, hamowanie 94 dB, start 100,8 dB, równoważny poziom mocy akustycznej całego źródła liniowego oraz miejsca zatrzymywania się i ruszania maszyny 80,6 dB (dzień) i 79,5 dB (noc).

b) 2- >HP5a< – hala produkcyjna nr 5a (wysokość obiektu 6m)

Źródłem hałasu wewnątrz hali są:

- taśma odlewnicza do odlewania gąsek stopowych – do operacji kształtujących klimat akustyczny zaliczono odlewanie metalu, poziom dźwięku jednego pieca 90,3 dB, czas pracy 480 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia i 60 min. w porze 1 najmniej korzystnej godziny nocy, równoważny poziom dźwięku jednego pieca 90,3 dB,
- manewrowanie wózków widłowych – poziom mocy akustycznej: jazda 82 dB, hamowanie 79,4 dB, start 85,8 dB, równoważny poziom mocy akustycznej całego źródła liniowego oraz miejsca zatrzymywania się i ruszania pojazdów 65,7 dB (dzień) i 64,7 dB (noc).

c) 3- >ŚLUS< – hala ślusarni (wysokość obiektu 6,5 m)

Źródłem hałasu wewnątrz hali ślusarni są:

- spawarka elektryczna – poziom dźwięku 94 dB, czas pracy 50 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia, równoważny poziom dźwięku 84,2 dB,
- nożyce do cięcia blach – poziom dźwięku 98 dB, czas pracy 50 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia, równoważny poziom dźwięku 88,2 dB,
- przecinarki tarczowe do profili walcowanych – poziom dźwięku 100 dB, czas pracy 50 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia, poziom równoważny 90,2 dB,
- wiertarka stołowa – poziom dźwięku 90 dB, czas pracy 50 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia, poziom równoważny 80,2 dB,
- rozładunek i załadunek złomu przy użyciu ładowarki kołowej – poziom dźwięku operacji 95 dB, czas pracy 10 min. w porze 8 najmniej korzystnych godzin dnia, równoważny poziom dźwięku wszystkich operacji załadunku pieca 78,2 dB (dzień).

d) 4- >MAGO< – magazyn ogólny (wysokość obiektu 6 m)

Źródłem dźwięku zlokalizowanym wewnątrz budynku jest kompresor, który wytwarza sprężone powietrze. Poziom dźwięku kompresora wynosi 90 dB. Czas pracy urządzenia w porze dnia (8 najmniej korzystnych godzin) wynosi 50 min., a porze nocy (1 najmniej korzystna godzina) 5 min.

e) 5- >MAGZ< – Magazyn złomu (wysokość obiektu 8 m)

Źródłem dźwięku zlokalizowanym wewnątrz budynku jest urządzenie IDEX i poruszające się wewnątrz pojazdy – wózki widłowe przewożące zgary i ładowarki kołowe przewożące złom (50 operacji przejazdu wózka widłowego oraz 25 operacji przejazdu ładowarki w jedną stronę, powrót tą samą drogą, 75 operacji hamowania i startu wymienionych pojazdów oraz 25 operacji rozładunku złomu.

f) 6->MAGZZ< – Magazyn złomu i zgarów aluminium (wysokość obiektu 8 m)

Źródłem dźwięku zlokalizowanym wewnątrz budynku są poruszające się wewnątrz pojazdy – wózki widłowe przewożące zgary (50 operacji przejazdu wózka widłowego w jedną stronę, powrót tą samą drogą oraz 50 operacji hamowania i startu wymienionych pojazdów).

g) 7- >TRAFO< – rozdzielnia WN/NN (wysokość obiektu 3 m)

Źródłem dźwięku zlokalizowanym wewnątrz budynku rozdzielni jest transformator (oddziaływania akustyczne są emitowane przez pracujące wentylatory, chłodzące transformator oraz rdzeń transformatora – zjawisko magnetostrykcji) oraz agregat prądotwórczy. Poziom dźwięku transformatora wynosi 89 dB, a poziom dźwięku agregatu prądotwórczego 90 dB. W odległości 1 m od ściany budynku poziom dźwięku wynosi 82 dB dla czasu odniesienia 8 najmniej korzystnych godzin dnia i 84,5 dB dla 1 najmniej korzystnej godziny nocy.

h) 8- >HRKAB< – hala recyklingu kabli (wysokość obiektu 6 m)

Źródłem dźwięku zlokalizowanym wewnątrz budynku jest linia do odzysku kabli oraz załadunek i rozładunek kabli. Zakładany poziom dźwięku wewnątrz hali nie przekroczy 85 dB w porze dziennej oraz nocnej.

i) 9- >HS< – hala surowców (wysokość obiektu 12,5 m)

Źródłem hałasu wewnątrz nowej hali są wózki widłowe przewożące skrzynie z gorącymi zgarami z hali produkcyjnej do hali magazynowania zgarów. Wózki widłowe wykonają maksymalnie 50 operacji w porze dziennej (50 operacji przejazdu wózka widłowego w jedną stronę, powrót tą samą drogą oraz 50 operacji hamowania i startu wymienionych pojazdów) oraz 25 operacji w porze nocnej. Szacowany czas oddziaływania tego źródła hałasu w porze dziennej wyniesie 40 minut, natomiast w porze nocnej 20 minut.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hali surowców wyniesie maksymalnie 68 dB w porze dziennej oraz 68 dB w porze nocnej.

B. Punktowe źródła hałasu

W przypadku omawianej instalacji, zewnętrznymi punktowymi źródłami dźwięku są urządzenia wentylacji mechanicznej, usytuowane na dachach lub ścianach hal produkcyjnych oraz wentylator odpylni, zlokalizowany na powierzchni ziemi.

Tabela parametrów punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła dzień/noc	Poziom mocy akustycznej [dB]
-------------------	---------------------	-----------------------------	------------------------------

		min/8h min/1h	
WW 110	Wentylator wyciągowy promieniowy	480/60	84,0
WS 111-112	Wentylatory wyciągowe ściennie	480/60	70,0
WD 131	Wentylator wyciągowy	480/60	85,0
WD 132	Wentylator wyciągowy	480/---	80,0
WSN 133-134	Wentylatory wyciągowe ściennie	480/60	66,0
WS	Wentylator ścienny osiowy	480/--	70,0

C. Ruchome źródła hałasu

Urządzeniami wchodzącymi w skład instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją typu IPPC, traktowanymi jako liniowe źródła hałasu (trasy przejazdu) oraz powierzchniowe źródła hałasu (parkingi, place magazynowe) są samochody osobowe i ciężarowe oraz wózki widłowe i ładowarki.

Tabela 7 poziomów mocy akustycznej ruchomych źródeł hałasu.

Operacja	Moc akustyczna [dB]	Czas operacji [s]
Pojazdy lekkie		
Start	85,8	5
Hamowanie	79,4	3
Jazda po terenie, manewrowanie	82	Zależy od długości drogi
Pojazdy ciężkie		
Start	100,8	5
Hamowanie	94	5
Jazda po terenie, manewrowanie	96,5	Zależy od długości drogi

”

5) punkt 7. „Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„7. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza.

Emito r	Źródła emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Ilość gazów wylotowych	Temp. wylot. gazów	Czas pracy	Urządzenia ochrony powietrza
		[m]	[m]	Nm³/h	K	h/rok	
Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym							
E-1	Suszarko-wypalarka IDEX; 2 piece topliwo-odstojowe; 2 prasy; spust metalu i zgarów z pieców.	14,6	1,00	50 000	393	8400	Odpylnia wyposażona w cyklon oraz 2 komory filtra tkaninowego – skuteczność odpylania 98%.
E-3	Emitor z odciągu stanowiskowego spawania w warsztacie ślusarskim.	3,0	0,4	5 000	293	1920	Filtr patronowy - skuteczność odpylania 99 %.
E-4	Wentylator ścienny wyciągowy w Hali surowców – emitor poziomy.	11	0,42	3 300	23	8400	brak
E-5	Wentylator ścienny wyciągowy w Hali surowców –emitor poziomy.	11	0,42	3 300	23	8400	brak
Instalacje nie objęte pozwoleniem zintegrowanym							
E-2	Emitor kotła gazowego 45 kW.	7,0	0,13	198	423	8760	brak

”

II. Część II decyzji: „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji mające na celu osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, zgodnie z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych:

1. W zakresie wprowadzenia systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 1.

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
	BAT 1

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT, zakład posiada wdrożony system zarządzania środowiskowego dla poprawienia efektywności środowiskowej, który jest corocznie oceniany i weryfikowany przez audytorów zewnętrznych. Wdrożona została procedura utrzymania sprawności

infrastruktury, zapewniającą należytą sprawność infrastruktury składającej się z budynków, maszyn i urządzeń oraz infrastruktury teleinformatycznej.

W procedurach i instrukcjach przedstawiono harmonogram przeglądów, najlepsze praktyki operacyjne, zasady prowadzenia gospodarki remontowej oraz szczegółowy podział kompetencji pracowników poszczególnych komórek organizacyjnych.

2. W zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem.

W celu redukcji/minimalizacji emisji do powietrza zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 19, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84.**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
BAT 3	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej w zakładzie zastosowano: - systemy ważenia i odmierzania materiałów wsadowych, - monitorowanie on-line temperatury i ciśnienia w piecu.
BAT 4	W celu ograniczenia zorganizowanej emisji pyłu i metalu do powietrza, stosowany jest system obsługi technicznej, który w szczególności służy zwiększeniu wydajności systemów redukcji emisji pyłów, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego – stosowane są procedury ze szczególnym uwzględnieniem programów obsługi technicznej. Dla skuteczniejszego odpylania, rozbudowano w 2014 r. odpylnię o drugą komorę filtracyjną, która pozwala dotrzymać stężenie 5 mg/Nm ³ pyłu w gazach odlotowych. Do dwukomorowej odpylni włączone są 2 piece topielno-odstojowe, suszarko-wypalarka IDEX oraz odciąg znad okapów pras do zgarów. Ponadto, w celu ograniczenia emisji pyłu i metali do powietrza, zastosowano w zakładzie system obsługi technicznej, służący zwiększeniu wydajności systemu redukcji emisji pyłów, w tym: a) wykorzystano systemy sterowania, oparte o programowalne sterowniki i komputery, umożliwiające stałą kontrolę pracy urządzeń technologicznych i urządzeń ochronnych - każde przekroczenie zadanego parametru technologicznego parametrów pracy odpylni jest sygnalizowane; b) utrzymywanie zadanych parametrów procesów technologicznych i optymalizacja wielkości charakterystycznych, mających wpływ na emisję - ciągłe monitorowanie.
BAT 5	W celu ograniczenia emisji rozproszonych do powietrza, zebrano spaliny i pyły u źródła, powodującego emisję rozproszoną do powietrza, mianowicie: - skolektorowano gazy i pyły u źródła - przy oknach wsadowych pieców topielno-odstojowych i skierowano do systemu odpylania (wykonano remont okapów oraz przebudowę okapów, poprzez zmianę kątów wlotowych rurociągów wchodzących do rurociągu głównego); - wprowadzono poprawki do programu sterującego automatyką otwierania się przepustnic całego systemu odciągowego – automatyczne sterowanie odciągami przy załadunku i spuście zgarów oraz metalu z pieca w celu uchwycenia gazów i skierowania ich do systemu odpylania.
BAT 6	W ramach systemu zarządzania środowiskiem ISO14001 zidentyfikowano aspekty związane z emisją niezorganizowaną: - zidentyfikowano źródła emisji niezorganizowanej; - wdrożono działania, służące zapobieganiu emisjom rozproszonym - zostały zastosowane prasy do zgarów z okapami, które zostały wpięte do ogólnego systemu odciągowego, znajdującego się nad piecami.
	W celu wyeliminowania emisji rozproszonych ze składowania surowców, stosuje się

BAT 7	następujące techniki: - zamknięta została hala zgarów do składowania materiałów, będących źródłem pyłów; - został wykonany remont dachu w hali; - zostało wykonane doszczelnienie hali IDEXa; - zamknięta została hala magazynowa do składowania materiałów niebędących źródłem pyłów, takich jak złomy aluminium, dodatki do produkcji; - stosowanie szczelnie zamkniętych opakowań do składowania materiałów, będących źródłem pyłów; - stosowanie zadaszonych boksów magazynowych do składowania materiałów; - regularne czyszczenie posadzek magazynowych; - zastosowanie osadnika trójkomorowego do zatrzymania zawieszin z placu za- i wyładunkowego; - przeprowadzanie konserwacji miejsc magazynowania surowców; - materiały pyliste są przechowywane w całkowicie zamkniętych budynkach, w szczelnych pojemnikach; - kontrolę zużycia surowców i strat materiałowych prowadzi się według ściśle określonych procesów, nadzorowanych w systemie zarządzania jakością IATF 16949.
BAT 8	W celu wyeliminowania emisji rozproszonych, wykonano prace modernizacyjne i zastosowano: - zamknięte przenośniki oraz okapy nad węzłem przesypowym, przebudowano rury odciągu z okapów zainstalowanych nad Idexem oraz podłączono je do systemu filtracji, - wykonano odciąg spalin ze stanowiska wygrzewania kadzi i skierowano je do systemu filtracji, w skład którego wchodzi cyklony, dopalacz zanieczyszczeń oraz dwie komory filtracyjne, zabudowane workami filtracyjnymi, o skuteczności odpylania 98%.
BAT 9	W celu wyeliminowania emisji rozproszonych z produkcji metali, w zakładzie stosuje się następujące techniki: - zastosowano termiczne oczyszczanie wstępne surowców wtórnych - suszarko-wypalarka IDEX do wiórów w celu zminimalizowania organicznego zanieczyszczenia materiału wsadowego do pieca; - stosowanie zamkniętego pieca z odpowiednio zaprojektowanym systemem odpylania; - stosowanie dodatkowego okapu w przypadku takich operacji jak ładowanie pieca i spuszczenie z pieca, - optymalizacja przepływu gazów odlotowych z pieca poprzez monitoring i badanie ciśnień oraz temperatury; - oczyszczanie zebranych emisji za pomocą odpowiedniego systemu redukcji emisji w skład którego wchodzi cyklony, dopalacz zanieczyszczeń oraz dwie komory filtracyjne zabudowane workami filtracyjnymi o skuteczności odpylania 98%.
BAT 10	Na instalacji prowadzony będzie monitoring substancji: pył ogółem, pył zawieszony PM 10, pył zawieszony PM 2,5; dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla, chlor, chlorowodór, fluorowodór, LZO i dioksyny oraz ołów, z częstotliwością 1 raz w roku.
BAT 19	Zgary w kontakcie z wodą, czy wilgocią, powodują wydzielanie amoniaku. Aby zapobiec wydzielaniu zapachu: - zgary po spuszczeniu z pieca do skrzyni są prasowane, aby nie dopalały się; - sprasowane zgary magazynowane są w hali zamkniętej.
BAT 76	W celu usunięcia olejów i związków organicznych z wiórów przed etapem wytapiania zastosowano suszenie i dopalanie w suszarko-wypalarni IDEX.
BAT 77	W celu ograniczenia emisji rozproszonych z obróbki wstępnej złomu w zakładzie zastosowano cyklon i odpylnię do wychwycenia pyłów z gazów odlotowych.
BAT 78	W celu zapobieżenia emisjom rozproszonym z ładowania i spuszczenia metalu z pieców, zastosowano poniższe rozwiązania: - umieszczono okap nad oknem wsadowym i otworem spustowym z systemem wydobywania gazów odlotowych, połączonym z systemem filtracji; - okap odciągowy obejmujący strefę ładowania i spuszczenia.
	W celu ograniczenia emisji z oczyszczania zgarów, stosowane są poniższe techniki:

BAT 79	- zgary z pieców są ściągane do skrzyni i od razu transportowane do prasy i prasowane; - zapobieganie zamoczeniu zgarów do przetopu - sprasowane zgary składowane są wewnątrz hali lub pod zadaszeniem; - podłączenie odciągów z pras do odpylni.
BAT 80 BAT 81 BAT 82	W celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza z przetapiania podczas produkcji aluminium wtórnego, w ramach BAT zastosowano poniższe techniki: - zoptymalizowano warunki spalania - zastosowano nowoczesne palniki; - zastosowano system odpylania polegający na skierowaniu nieoczyszczonych gazów z 2 pieców (lewy, prawy) do jednego cyklonu, a gazów z IDEXA do drugiego cyklonu. Po cyklonach łączą się w jednym przewodzie i skierowane są na neutralizator. Po zneutralizowaniu wapnem rozchodzą się na 2 komory filtracyjne (odpylnia stara, odpylnia nowa) pracujące równolegle; - odpylnia stara - w skład wchodzi cyklon typ WPWs71/1,8 z wentylatorem o wydajności 14 m³/s; filtr tkaninowy typ RK Nomex-pulsacyjny o pow. filtracyjnej 380 m²; - odpylnia nowa - cyklon, płaski filtr workowy typ DA-26170150. Pomiary z 2018 r. wykazują stężenia pyłu w gazach odlotowych (4,068 mg/Nm³) poniżej wartości 5 mg/Nm³, tym samym występuje zgodność z wymaganiami BAT.
BAT 83	W celu ograniczenia emisji związków organicznych i PCDD/F do powietrza, zastosowano poniższe techniki: - stosowany jest system z wewnętrznym palnikiem dla pieców do topienia; - stosowany jest odpowiedni dobór surowców do rodzaju stosowanych pieców i technik redukcji emisji; - zastosowano dopalacz; - dla szybszego chłodzenia gazów po dopalaczu dla wyeliminowania dioksyn - zastosowano wymiennik ciepła.
BAT 84	W celu ograniczenia emisji HCl, Cl₂ i HF do powietrza z obróbki cieplnej zanieczyszczonych surowców wtórnych (np. wiórów), z pieca do topienia oraz z przetapiania i przetwarzania roztopionego metalu, w ramach BAT zastosowano poniższe techniki: - zastosowano odpowiedni dobór surowców do rodzaju stosowanych pieców i technik redukcji emisji; - zastosowano sterowanie procesem rafinacji przez dostosowanie ilości gazu rafinowanego - azotu wykorzystywanego do usunięcia zanieczyszczeń występujących w roztopionych metalach.

3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 18**:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
BAT 18	W instalacji emisję hałasu ograniczono, poprzez stosowanie następujących technik i działań: - osłanianie głośnych instalacji lub komponentów konstrukcjami dźwiękochłonnymi, - stosowanie antywibracyjnych mocowań i wzajemnych połączeń między urządzeniami.

4. W zakresie gospodarki odpadami.

Zastosowano następujące rozwiązania w zakresie gospodarki odpadami wynikające w szczególności z **BAT 85**.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
BAT 85	Powstające zgary przekazywane są do przetwarzania w piecach obrotowych do zakładu NICROMET Oświęcim i Skawina. W Bestwinie wytwarzane są jedynie zgary odlewnicze, w których może znajdować się duża zawartość aluminium, dlatego zgary te przekazywane są do Oświęcimia i/lub Skawiny, w celu odzyskania z nich aluminium.

Przyjęto rozwiązania techniczne i technologiczne i sposoby prowadzenia instalacji, zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak:

- stosowanie zintegrowanego systemu gospodarki odpadami uwzględniającego segregację i selektywne bezpieczne magazynowanie odpadów, bezpieczny transport odpadów na terenie zakładu,
- zabezpieczenie techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gruntu i wód podziemnych poprzez uszczelnienie terenu nienasiąkliwą nawierzchnią w miejscach magazynowania surowców i odpadów.

5. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Zastosowano następujące rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej wynikające w szczególności z **BAT 5, 14, 15**.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
BAT 5	Dla wyeliminowania emisji emulsji do wód, której źródłem są wióry mokre, zdeponowane w boksach magazynowych, emulsja odprowadzana jest rynnami spływowymi wzdłuż ścian boksów do zbiornika, o pojemności 2,5 m ³ , z którego wypompowywana jest do wozu asenizacyjnego i przekazywana do unieszkodliwiania.
BAT 14	Stosowane są techniki wymienione w podpunktach a) i f), tj.: - mierzenie ilości zużytej wody świeżej (wykorzystywanej do zasilania i uzupełniania obiegu chłodniczego) i ilości odprowadzonych ścieków (wód pochłódniczych), przy czym pomiar zużywanej wody jest dokonywany w sposób bezpośredni (wodomierz/przepływomierz), - stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym (w instalacji funkcjonuje zamknięty obieg chłodniczy).
BAT 15	W związku z eksploatacją instalacji powstają wody pochłódnicze z obiegu chłodniczego, funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wody pochłódnicze są okresowo zrzucone - wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu. Niezależnie od eksploatacji instalacji powstają: - ścieki bytowe (gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, na podstawie umowy), - wody opadowe i roztopowe (podczyszczane są w osadniku trójkomorowym, a następnie wprowadzane do ciekłu Młynówka, w km 1+050 ciekłu – aktualnie na warunkach ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym, docelowo warunki te ustalone będą w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym w tym zakresie). Istniejący system zbierania ścieków pozwala na oddzielanie wód opadowych i roztopowych od pozostałych strumieni ścieków.

6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 2, 75**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu aluminium Nicromet Sp. z o.o. Sp. k.:
	BAT 2 W celu zapewnienia efektywności zużycia energii opomiarowano zużycie energii na poszczególnych odbiornikach. Opomiarowanie zużycia połączono z systemem monitoringu na serwerze zakładowym, co pozwala na bieżące kontrolowanie zużycia energii w poszczególnych odbiornikach oraz pozwala planować zapotrzebowanie na energię. Jednocześnie w ramach systemu ISO 14001 realizowany jest program ograniczania zużycia mediów, przeprowadzane są audyty efektywności energetycznej. Ponadto: - stosowane są palniki regeneracyjne w piecach topielno-odstojowych - zastosowano silniki energooszczędne sterowane falownikami, w wentylatorach podających powietrze do spalania i na odciągu spalin z pieców.
	BAT 75

Aby zapewnić efektywne zużycie energii, wprowadzono dostarczanie metalu ciekłego do bezpośredniego formowania. Ciekły metal, po opuszczeniu pieca, trafia rynnami do rafinatora, celem osiągnięcia oczekiwanych parametrów, skąd ponownie rynnami na linię odlewniczą, celem uformowania „gąsek”.

”

III. W części III decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”:

1) w punkcie 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, podpunkt 1.1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji” otrzymuje brzmienie:

„1.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC przez emitor E-1.

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Stężenie	
			Konkluzje BAT mg/Nm ³	Maksymalne mg/Nm ³
E-1	Suszarko-wypalarka IDEX; 2 piece topielno-odstojowe; 2 prasy; spust metalu i zgarów z pieców.	Pył całkowity	2-5	5
		Pył zawieszony PM10	-	5
		Pył zawieszony PM2,5	-	3
		Dwutlenek siarki SO ₂	-	15
		Tlenki azotu NO _x	-	30
		Tlenek węgla CO	-	20

Chlor Cl ₂	≤1 ⁽²⁾	1
Chlorowodór HCl	<5-10 ⁽¹⁾	2
Fluorowodór HF	≤1 ⁽²⁾	0,6
LZO	<10-30 ⁽¹⁾	10
Dioksyny PCDD/F	0,1 ⁽³⁾ ng I-TEQ/Nm ³	0,1 ng I-TEQ/Nm ³
Ołów	-	0,034

⁽¹⁾ Średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek, zgodnie z konkluzjami BAT

⁽²⁾ Średnia z okresu pobierania próbek, zgodnie z konkluzjami BAT

⁽³⁾ Średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek trwającego co najmniej 6 godzin

1.1.2. Łączna emisja roczna substancji wprowadzanych do powietrza z Instalacji IPPC.

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył całkowity	2,1
Pył zawieszony PM10	2,1
Pył zawieszony PM2,5	1,26
Dwutlenek siarki SO ₂	6,3
Tlenki azotu NO _x	12,6
Tlenek węgla CO	8,4
Chlor Cl ₂	0,42
Chlorowodór HCl	0,84
Fluorowodór HF	0,252
LZO	4,2
Dioksyny PCDD/F	0,000000042
Ołów	0,014

1.1.3. Emisja dopuszczalna godzinowa i roczna z instalacji pomocniczych powiązanych z instalacją IPPC.

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja godzinowa maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E-3	Emitor z odciągu stanowiskowego spawania w warsztacie ślusarskim	Pył ogółem	0,014	0,027
		Pył zawieszony PM10	0,014	0,027
		Pył zawieszony PM2,5	0,0084	0,016
		Dwutlenek azotu NO _x	0,043	0,083
		Tlenek węgla CO	0,014	0,027
E-4	Wentylator wyciągowy ścienny w hali surowców	Pył ogółem	0,0075	0,063
		Pył zawieszony PM10	0,0075	0,063
		Pył zawieszony PM2,5	0,0045	0,038
		Tlenki azotu NO _x	0,0007	0,006
		Amoniak	0,0025	0,021
E-5	Wentylator wyciągowy ścienny w hali surowców	Pył ogółem	0,0075	0,063
		Pył zawieszony PM10	0,0075	0,063

Pył zawieszony PM2,5	0,0045	0,038
Tlenki azotu NO _x	0,0007	0,006
Amoniak	0,0025	0,021

1.1.4. Dopuszczalna emisja roczna substancji dla całego Zakładu.

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	2,253
Pył zawieszony PM10	2,253
Pył zawieszony PM2,5	1,352
Dwutlenek siarki SO ²	6,3
Tlenki azotu NO _x	12,69
Tlenek węgla CO	8,427
Amoniak	0,042
Chlor Cl ₂	0,42
Chlorowodór HCl	0,84
Fluorowodór HF	0,252
LZO	4,2
Dioksyny PCDD/F	0,000000042
Ołów	0,014

”

2) punkt 4. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów” otrzymuje brzmienie:

„4. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.

4.1. System gospodarowania odpadami.

Na terenie instalacji zarządzanej przez spółkę NICROMET Sp. z o.o. Sp. k. zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, funkcjonuje zintegrowany system gospodarowania odpadami uwzględniający:

- efektywną segregację odpadów oraz selektywny sposób ich zbierania i magazynowania;
- bezpieczne tymczasowe gromadzenie odpadów na terenie zakładu;
- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia innym podmiotom gospodarczym.

Skuteczna realizacja systemu powinna ograniczyć do minimum wpływ gospodarki odpadami na środowisko.

4.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Instalacja IPPC do produkcji odlewniczych stopów aluminium			
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	80,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0

3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	15,0
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	8 000,0
3.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500,0
4.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 000,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	3,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,5
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
11.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
12.	17 04 05	Żelazo i stal	200,0
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20,0

4.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego, właściwości, źródła i miejsca ich powstawania.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja IPPC do produkcji odlewniczych stopów aluminium				
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpadowe emulsje pochodzą z ociekania wiórów aluminiowych (wytwarzanych podczas obróbki skrawaniem). 1. emulsja zbiera się w kontenerach transportowych, a następnie odprowadzana jest za pomocą węża do zbiornika podziemnego/naziemnego;	Skład: węglowodory, woda. Właściwości: postać ciekła, ekotoksyczny.

			2. emulsja zbierana w boksach magazynowych odprowadzana jest do zbiornika podziemnego/naziemnego za pomocą rynien znajdujących się w boksach.	
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady te powstają podczas wymiany oleju, płynów w urządzeniach technologicznych.	Skład: węglowodory. Właściwości: postać ciekła, odpad palny, ekotoksyczny.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady stanowią zużyte czyściwo, odzież ochronną oraz zużyty sorbent. Zużyte czyściwo powstaje w wyniku czyszczenia remontowanych urządzeń. Zużyte sorbenty powstają przy likwidacji ewentualnych wycieków olejów i płynów na terenie hali produkcyjnej.	Skład: celuloza, polimery syntetyczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpad ekotoksyczny.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe pochodzą z przeglądów i napraw maszyn roboczych używanych do załadunku surowca.	Skład: metale, polimery, węglowodory. Właściwości: palny, ekotoksyczny
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych źródeł światła na nowe.	Skład: metale (w tym rtęć), krzemionka, polimery, argon, luminofor. Właściwości: odpad stały, ekotoksyczny, drażniący.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady te powstają podczas wymiany zużytych akumulatorów w maszynach roboczych.	Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, kwas siarkowy. Właściwości: ekotoksyczny, żrący.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady te powstają podczas remontu urządzeń technologicznych.	Skład: polimery syntetyczne. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady powstają w wyniku wtórnego przetopu złomów aluminiowych w piecach topielno-odstojowych. Zgary ściąga się graczami do skrzyni i prasuje.	Skład: aluminium, tlenki metali (głównie Al_2O_3). Właściwości: odpad stały, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpady powstają w cyklonach odpylniach podczas oczyszczania gazów odlotowych odprowadzanych z urządzeń technologicznych.	Skład: tlenek glinu, krzem, magnez, żelazo, sód, potas. Właściwości: postać sypka, pylista, bezwonna, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpady stanowią nadlewy, odpryski z aluminium. Powstają podczas obtapiania złomu aluminiowego zespolonego ze stalowym w piecu topliwnym.	Skład: aluminium, stal – stop żelaza z węglem. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady te powstają podczas oczyszczania wiórów aluminiowych na bębnie magnetycznym w instalacji.	Skład: stal – stop żelaza z węglem. Właściwości: odpad stały w postaci wiórów, niepalny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią zużyte big-bagi po dodatkach produkcyjnych oraz zużyte big-bagi po odpadach.	Skład: polimery syntetyczne. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady w postaci taśm z wiązania stosów gąsek; zużyte opakowania metalowe.	Skład: stal – stop żelaza z węglem aluminium. Właściwości: nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czystościwo powstające podczas czyszczenia urządzeń; zużyte filtry.	Skład: polimery naturalne i syntetyczne. Właściwości: palne, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	Odpady te powstają w związku z prowadzeniem napraw maszyn roboczych (prace prowadzone przez pracowników zakładu – filtry powietrza np. z wózków widłowych, ładowarek itp.).	Skład: metale, włókna. Właściwości: nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady te stanowią elementy systemu zarządzania produkcją - powstają w trakcie wymiany na nowe (zużyte monitory, komputery, kamery, sprzęt elektryczny itp.).	Skład: Polimery, metale. Właściwości: nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	16 11 04	Okładziny	Wymurówka pieca - odpady powstają podczas	Skład: glinokrzemiany,

		piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	remontu pieców topielno-odstojowych; zużyta mata ceramiczna - odpady powstają podczas wymiany mat używanych do izolowania rynien spustowych ciekłego metalu.	węglany, tlenki. Właściwości: niepalne, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstają podczas remontu i konserwacji instalacji w związku z działaniami prowadzącymi do utrzymania jej w sprawności.	Skład: żelazo, stal - stop żelaza z węglem Właściwości: odpady niepalne, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady powstają podczas czyszczenia zbiornika obiegu chłodzącego linię odlewniczą.	Skład: związki nieorganiczne, w tym tlenki, krzemionka. Właściwości: odpad uwodniony, biodegradowalny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

4.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami.

4.3.1. Opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych.

Miejsce magazynowania odpadów	Opis miejsca magazynowania
Magazyn odpadów	Budynek murowany: pokryty blachą falistą, o podłożu betonowym, o powierzchni 664 m ² i wysokości 6,5 m. Wyposażony w rynny odprowadzające wody opadowe do kanalizacji. Do magazynowania odpadów wytypowane zostało jedynie wydzielone miejsce w tym obiekcie. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych-postronnych (zamykany) i wyposażony w monitoring wizyjny.
Magazyn odpadów niebezpiecznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych – stanowi wydzielone miejsce w obiekcie zwanym magazynem dodatków i odpadów. Budynek murowany, zadaszony, o podłożu betonowym o pow. 42 m ² i wys. 4,3 m. Wyposażony w rynny odprowadzające wody opadowe do kanalizacji. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych (zamykany) i wyposażony w monitoring wizyjny.
Magazyn dodatków i odpadów	Budynek murowany, zadaszony, o podłożu betonowym o pow. 198 m ² i wys. 4,3 m. Wyposażony w rynny odprowadzające wody opadowe do kanalizacji. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych (zamykany) i wyposażony w monitoring wizyjny.
Plac magazynowy nr 1	Powierzchnia - 800 m ² . Betonowy plac magazynowy zlokalizowany od strony północnej od magazynu surowców i hali surowców.
Plac magazynowy nr 2	Powierzchnia - 700 m ² . Betonowy plac magazynowy zlokalizowany przy odpylniach.
Plac magazynowy nr 3	Powierzchnia - 20 m ² . Betonowy plac magazynowy zlokalizowany przy zbiorniku ppoż.
Plac magazynowy nr 4	Powierzchnia - 400 m ² . Betonowy plac magazynowy zlokalizowany od strony

Miejsce magazynowania odpadów	Opis miejsca magazynowania
	zachodniej od hali produkcyjnej, przy płocie.
2 zbiorniki betonowe	2 zbiorniki betonowe na emulsję o poj. ok. 3 m ³ każdy, wodoszczelne, zlokalizowane przy hali surowców i hali produkcyjnej. Dodatkowo w rejonie jednego ze zbiorników betonowych zlokalizowany jest przy hali surowców pojemnik 5000 l z tworzywa niereagującego z magazynowanym odpadem ze szczelną tacą zabezpieczającą.
Magazyn surowców (zgarowy) - Obiekt 6	Jest to budynek murowany, pokryty blachą falistą, z wydzielonymi boksami, z posadzką betonową. Przylega do niego hala surowców. Boksy 12, 13 Boksy 14, 15 Boksy 8, 8A Boks 9 Boks 10 Boks 11 Boksy betonowe posiadają 3 ściany oraz betonowe podłoże, o powierzchni 525,6 m ² , wysokości 6,0 m i pojemności 3 154 m ³ . Wytworzone odpady będą magazynowane oddzielnie względem odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku). Odpady magazynowane luzem.
Hala surowców - Obiekt 15	Jest to budynek murowany, zamykany, zadaszony, posadzka betonowa. Odpady magazynowane w wydzielonych miejscach w tym obiekcie. Wytworzone odpady będą magazynowane oddzielnie względem odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku). Boks 4A, 4B, 4C Boks 5A, 5B Boks 6A, 6B, 6C Boks 7A, 7B Boksy betonowe posiadają 3 ściany oraz betonowe podłoże o powierzchni 521,17 m ² , wysokości 13,2 m i pojemności 6 880 m ³ . Odpady magazynowane luzem.
Pomieszczenie warsztatowe	Budynek murowany, pokryty blachą falistą. Powierzchnia hali 918 m ² , wysokość 7,5 m

4.3.2. Określenie miejsc i sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadem
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Sposób magazynowania: - 2 zbiorniki betonowe, o pojemności ok. 3 m³ każdy, wodoszczelne, znajdujące się przy hali surowców i hali produkcyjnej; - pojemnik 5000 l z tworzywa niereagującego z magazynowanym odpadem ze szczelną tacą zabezpieczającą. Miejsce magazynowania: przy hali surowców i hali produkcyjnej.

2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania: oznakowane szczelne beczki ze stali lub pojemnik na olej, posadowione na tacach odciekowych na nieprzepuszczalnej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów niebezpiecznych.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób magazynowania: szczelny, oznakowany pojemnik, umieszczony na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce, zabezpieczony przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów niebezpiecznych.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Sposób magazynowania: szczelny, oznakowany pojemnik, umieszczony na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce, zabezpieczony przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów niebezpiecznych.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób magazynowania: szczelny, oznakowany pojemnik, umieszczony na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce, zabezpieczony przed uszkodzeniem. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów niebezpiecznych.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Sposób magazynowania: szczelny, kwasoodporny, oznakowany pojemnik, umieszczony na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów niebezpiecznych.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: big-bagi usytuowane w oznaczonym miejscu na betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów lub plac magazynowy nr 1 (betonowy plac magazynowy).
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Sposób magazynowania: oznaczony boks magazynowy w magazynie surowców (zgarowy) lub w hali surowców o nieprzepuszczalnej, betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn surowców (zgarowy) lub hala surowców.
3.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Sposób magazynowania: big-bagi usytuowane w oznaczonym miejscu na betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów lub plac magazynowy nr 2 (betonowy plac magazynowy).
4.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: oznaczony boks magazynowy w magazynie surowców, o betonowej posadzce lub kontener umieszczony na betonowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania: Magazyn surowców (zgarowy) lub plac magazynowy nr 1 (betonowy plac magazynowy).
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz	Sposób magazynowania: oznaczony kontener lub opisane skrzynie

		jego stopów	stalowe, umieszczone na betonowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania: Plac magazynowy nr 1 (betonowy plac magazynowy).
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób magazynowania: opisane big-bagi, usytuowane w oznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Sposób magazynowania: oznaczony kontener lub opisane skrzynie stalowe, umieszczone na betonowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania: Plac magazynowy nr 1 (betonowy plac magazynowy).
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób magazynowania: odpowiedni, oznakowany pojemnik, umieszczony na betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów lub pomieszczenie warsztatowe.
9.	16 01 22	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: oznakowany pojemnik, umieszczony w oznaczonym miejscu na betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sposób magazynowania: w oznakowanym pojemniku lub luzem, w oznaczonym miejscu na betonowej posadzce. Miejsce magazynowania: Magazyn odpadów.
11.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Sposób magazynowania: mata ceramiczna w opisanych big-bagach w zadaszonym pomieszczeniu. Okładziny piecowe luzem na utwardzonym placu magazynowym. Miejsce magazynowania: Plac magazynowy nr 4 (betonowy plac magazynowy).
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Sposób magazynowania: oznakowany kontener umieszczony na betonowym placu magazynowym; Miejsce magazynowania: Plac magazynowy nr 1 (betonowy plac magazynowy).
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Sposób magazynowania: oznakowany kontener wydierżawiony na czas czyszczenia zbiornika obiegu zamkniętego wody; Miejsce magazynowania: Plac magazynowy nr 3 (betonowy plac magazynowy).

Odpady niebezpieczne o kodach 15 02 02*, 16 06 01* oraz odpady olejowe z grupy 13 są magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad o kodzie 15 02 02* jest magazynowany w zamykanych pojemnikach, o pojemności ok. 120 l, 140 l lub 240 l.

Odpady o kodzie 16 06 01* powstają bardzo rzadko. W przypadku ich wytworzenia, magazynowane są na tacy odciekowej, w wyznaczonym miejscu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Odpady olejowe z grupy 13 są magazynowane w szczelnych beczkach stalowych lub pojemnikach na olej, posadowionych na tacach odciekowych na nieprzepuszczalnej posadzce, w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Wszystkie odpady są magazynowane w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, w magazynie odpadów niebezpiecznych.

4.3.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania). Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 15 października 2015 r. w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015, poz. 1694).
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania). Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 15 października 2015 r. w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015, poz. 1694).
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów

			postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
3.	10 1010	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
4.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
11.	16 11 04	Oklładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami (do zbierania lub przetwarzania).

4.4.Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa.

4.4.1. Monitoring miejsc magazynowania odpadów oraz wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. prowadzony jest wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów. Na potrzeby wizyjnego systemu kontroli zainstalowano kamery w pomieszczeniach magazynowych oraz w hali produkcyjnej, w części której również magazynowane są odpady aluminium do przetwarzania. Urządzenia techniczne zapewniają przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym, zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w spółce Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. KG PSP 336/96), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 18 marca 2019 roku znak: MZ.0253.14.2019.CzM.

Eksploatacja instalacji prowadzona jest w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi, w szczególności:

- a) prowadzony jest monitoring przeciwpożarowy, obejmujący następujące działania:
 - monitorowanie terenu za pomocą systemu kontroli wizyjnej,
 - pracownicy ochrony prowadzą stałą obserwację wizyjnego systemu monitoringu całego zakładu;
- b) teren zakładu wyposażony jest w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (w tym: gaśnice, hydranty), a także zapewnione jest okresowe dokonywanie ich przeglądów;
- c) zapewnione jest zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- d) zapewniona jest możliwość dostępu do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu;
- e) zapewniona jest drożność dróg pożarowych;
- f) drogi i wyjścia ewakuacyjne oznakowane są zgodnie z wymaganiami w tym zakresie;
- g) przeprowadzane są odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu.

4.4.2. Inne informacje wynikające z przepisów prawa.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym.

Działalność należy prowadzić w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.”

IV. Część IV decyzji: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i transportu odpadów” otrzymuje brzmienie:

„IV. Przetwarzanie odpadów.

1. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania.

Na terenie spółki Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. w Bestwince, w instalacji do wtórnego wytopu aluminium, przetwarzane są odpady z zastosowaniem metody odzysku **R4** (*Recykling lub odzysk metali i związków metali*) w ilościach przedstawionych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod opadu	Nazwa opadu	Ilość [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	500,0
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	500,0
3.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	25 000,0
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	15 000,0
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	15 000,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	5 000,0
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 000,0
9.	17 04 02	Aluminium	25 000,0
10.	17 04 07	Mieszanki metali	2 000,0
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	5 000,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,0
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	25 000,0
14.	20 01 40	Metale	2 000,0

Suma odpadów poddanych odzyskowi nie przekroczy 31 000 Mg/rok

Ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w ramach procesu odzysku **R4**, przedstawiono w poniższej tabeli:

Lp.	Kod opadu	Nazwa opadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 10 03	Zgazy i żużle odlewnicze	8 000,0
2.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500,0
3.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
4.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0

2. Opis procesu technologicznego przetwarzania (odzysku) odpadów.

Na terenie spółki NICROMET Sp. z o.o. Sp.k., w Zakładzie Bestwinka zlokalizowanym przy ul. Witosa 28, 43-512 Bestwinka, prowadzone jest przetwarzanie odpadów z zastosowaniem procesu odzysku R4 - *Recykling lub odzysk metali i związków metali*.

Spółka NICROMET Sp. z o.o. Sp.k. na terenie instalacji prowadzi odzysk:

- odpadów wytworzonych na terenie zakładu (powstających w wyniku prowadzonego procesu technologicznego);
- odpadów dostarczonych z zewnątrz (pochodzących z firm zewnętrznych i z zakładu w Oświęcimiu).

Prowadzona działalność w zakresie przetwarzania odpadów to recykling aluminium, poprzez wtórną produkcję stopów aluminiowych, w postaci odlewów – gąsek lub alternatywnie produkcję ciekłego aluminium jako produktu finalnego, transportowanego do odbiorcy w stanie płynnym (w termosach).

Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona jest w instalacji do wtórnego wytopu aluminium ze złomów aluminium oraz innych odpadów zawierających aluminium.

Proces technologiczny złożony jest z kilku etapów, w tym najważniejsze to:

- przygotowanie wsadu do przetopu: wiórów (na linii do suszenia IDEX) i złomu kawałkowego (w Zakładzie Nicromet Oświęcim);
- topienie wsadu w piecach topliwno-odstojowych, w wyniku czego otrzymuje się ciekły stop metalu;
- uśrednienie składu ciekłego stopu i odstawanie metalu;
- rafinacja;
- odlewanie wyrobu gotowego w postaci gąsek lub pozostawienie ciekłego aluminium jako produktu.

Działalność w zakresie odzysku aluminium z wykorzystaniem procesu R4, prowadzona jest w instalacji, o rocznej mocy przerobowej wynoszącej 31 000 Mg/rok.

3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów, przewidzianych do przetwarzania.

Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania to:

- obiekt nr 4 Magazyn surowców + IDEX (Hala produkcyjna);
- obiekt nr 15 Hala surowców (rozładunkowa wysoka);
- obiekt nr 6 Magazyn surowców (zgarowy).

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesach odzysku magazynowane są na terenie spółki Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny.

Odpady magazynowane są w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym (zamkniętym) przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady magazynowane są na terenie, do którego Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., posiada tytuł prawny.

Konieczność magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesach odzysku wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych, a także terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady wytwarzane (własne) przewidziane do przetwarzania (odzysku) magazynowane są luzem w oznaczonym boksie w Magazynie surowców (zgarowym).

Opis lokalizacji poszczególnych miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

- a) Obiekt nr 4. Wydzielona część magazynowa (3 boksy o nr 1, 2, 3). Magazyn surowców + IDEX (w Hali produkcyjnej). Jest to budynek murowany, pokryty blachą falistą. Boksy betonowe posiadają 3 ściany oraz betonowe podłoże, o powierzchni 44,55 m², wysokości 5,0 m i pojemności 222,0 m³.
- b) Obiekt nr 15. Hala surowców (rozładunkowa - wysoka). Jest to budynek murowany, pokryty blachą falistą, z wydzielonymi boksami:

- Boks (4A, 4B, 4C);
- Boks 5A, 5B;
- Boks 6A, 6B, 6C;
- Boks 7A, 7B.

Boksy betonowe posiadają 3 ściany oraz betonowe podłoże o powierzchni 521,17 m², wysokości 13,2 m i pojemności 6 880,0 m³.

c) Obiekt nr 6. Magazyn surowców - zgarowy. Jest to budynek murowany, pokryty blachą falistą, z wydzielonymi boksami:

- Boksy 12, 13;
- Boksy 14, 15;
- Boksy 8, 8A;
- Boks 9, Boks 10;
- Boks 11.

Boksy betonowe posiadają 3 ściany oraz betonowe podłoże, o powierzchni 525,6 m², wysokości 6,0 m i pojemności 3 154,0 m³.

4. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odzysk odpadów w procesie R4				
1	12 01 01		150	500
2	12 01 02		150	500
3	12 01 03		150	25 000
4	12 01 04		150	15 000
5	12 01 99		150	2 000
6	15 01 04		150	15 000
7	16 01 18		150	5 000
8	17 04 01		150	1 000
9	17 04 02		150	25 000
10	17 04 07		150	2 000
11	19 10 02		150	5 000
12	19 12 02		150	5 000
13	19 12 03		150	25 000
14	20 01 40		150	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów do przewidzianych do przetwarzania w ramach procesu odzysku R4 (Obiekt nr 4)			150 Mg	129 000 Mg/rok
1	12 01 01		318	500
2	12 01 02		318	500
3	12 01 03		318	25 000
4	12 01 04		318	15 000
5	12 01 99		318	2 000
6	15 01 04		318	15 000
7	16 01 18		318	5 000
8	17 04 01		318	1 000
9	17 04 02		318	25 000
10	17 04 07		318	2 000
11	19 10 02		318	5 000
12	19 12 02		318	5 000
13	19 12 03		318	25 000

14	20 01 40		318	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów do przetworzenia w ramach procesu odzysku R4 (Obiekt nr 15)			318 Mg	129 000 Mg/rok
1	12 01 01		312	500
2	12 01 02		312	500
3	12 01 03		312	25 000
4	12 01 04		312	15 000
5	12 01 99		312	2 000
6	15 01 04		312	15 000
7	16 01 18		312	5 000
8	17 04 01		312	1 000
9	17 04 02		312	25 000
10	17 04 07		312	2 000
11	19 10 02		312	5 000
12	19 12 02		312	5 000
13	19 12 03		312	25 000
14	20 01 40		312	2 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów w ramach procesu odzysku R4 - (Obiekt nr 6)			312 Mg	129 000 Mg/rok
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów do przetworzenia w ramach procesu odzysku R4: - Obiekt nr 4; - Obiekt nr 15; - Obiekt nr 6.			780 Mg	129 000 Mg/rok

5. Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Przetwarzanie (odzysk) odpadów w procesie R4				
1	12 01 01 12 01 02 12 01 03 12 01 04 12 01 99 15 01 04 16 01 18 17 04 01 17 04 02 17 04 07 19 10 02 19 12 02 19 12 03 20 01 40	Obiekt nr 4. Magazyn surowców + IDEX (Hala produkcyjna)	222	222

2	12 01 01 12 01 02 12 01 03 12 01 04 12 01 99 15 01 04 16 01 18 17 04 01 17 04 02 17 04 07 19 10 02 19 12 02 19 12 03 20 01 40	Obiekt nr 15. Hala surowców (rozładunkowa - wysoka)	6 880	6 880
3	12 01 01 12 01 02 12 01 03 12 01 04 12 01 99 15 01 04 16 01 18 17 04 01 17 04 02 17 04 07 19 10 02 19 12 02 19 12 03 20 01 40	Obiekt nr 6. Magazyn surowców - (zgarowy)	3 154	3 154
Największa masa magazynowanych odpadów - Przetwarzanie (odzysk) odpadów w procesie R4			10 256 Mg	10 256 Mg

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 10 256 Mg.

V. W części V decyzji: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”:

1) punkt 2. „Monitorowanie efektywności wykorzystania energii” otrzymuje brzmienie:

„2. Monitorowanie efektywności wykorzystania energii.

W celu zapewnienia efektywności zużycia energii opomiarowane jest zużycie energii na poszczególnych odbiornikach. Opomiarowanie zużycia połączone jest z systemem monitoringu na serwerze zakładowym, co pozwala na bieżące kontrolowanie zużycia energii w poszczególnych odbiornikach oraz pozwala planować zapotrzebowanie na energię. Dane te służą do wyliczania wskaźników efektywności energetycznej, w tym zużycia energii na tonę produktu finalnego.

Jednocześnie, w ramach systemu ISO 14001, realizowany jest program ograniczania zużycia mediów, przeprowadzane są audyty efektywności energetycznej.”

2) punkt 4. „Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„4. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Monitoring emisji substancji do powietrza z terenu zakładu należy wykonywać w następujący sposób:

Nr emitora	Oznaczone pyły i gazy	Częstotliwość pomiarów
E-1	Pył ogółem, pył zawieszony PM ₁₀ , pył zawieszony PM _{2,5}	raz w roku
	Tlenki azotu NO _x	raz w roku
	Dwutlenek siarki SO ₂	raz w roku
	Tlenek węgla CO	raz w roku
	Chlor Cl ₂	raz w roku
	Chlorowodór HCl	raz w roku
	Fluorowodór HF	raz w roku
	Ołów	raz w roku
	Całkowite LZO	raz w roku
	PCDD/F	raz w roku

Pomiary emisji do powietrza zgodnie z BAT 10 oraz pozostałe, należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej."

3) dopisuje się punkty 9, 10 i 11 o treści:

„9. Monitoring związany z wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych do środowiska.

W związku z faktem, iż w pozwoleniu zintegrowanym ustalone są warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu do cieku Młynówka w km 1+050 (punkt III.3. pozwolenia zintegrowanego), które uwzględniają m.in. zawartość substancji zanieczyszczających w ilościach nie przekraczających 100 mg/l zawiesiny ogólnej oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych, zakład powinien przeprowadzać ocenę spełniania tych warunków. Ocena przeprowadzana powinna być zgodnie z przepisami §17 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. z 2019 r., poz. 1311).

10. Rejestr w zakresie wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji.

Zakład powinien prowadzić roczny rejestr ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji.

11. Rejestr w zakresie ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji.

Zakład powinien prowadzić roczny rejestr ilości ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji."

V. Część VII decyzji „Zobowiązuje się Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu NICROMET w Bestwince do” otrzymuje brzmienie:

„VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_83” lub „OE.PZ.POMIARY_83.

B. Zobowiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- 1) Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, uzyskanych w związku z prowadzonym:
 - monitoringiem związanym z wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych do środowiska,
 - rejestrem w zakresie wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji,
 - rejestrem w zakresie ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji,za rok kalendarzowy – do dnia 31 stycznia roku następującego po roku kalendarzowym, którego te informacje dotyczą.
- 2) Ustalenia stanu i składu ścieków przemysłowych (wód pochłódniczych) i uzupełnienia punktu I.5. pozwolenia zintegrowanego o informację o stanie i składzie ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji – w terminie 6 miesięcy od dnia wydania niniejszej decyzji.”

VI. dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część X. „Zabezpieczenie roszczeń” o treści:

„X. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince (NIP: 6521721863), prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z 5 lutego 2008 r. nr 233/OS/2008 (ze zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, w formie depozytu, w kwocie 10256 zł (słownie: dziesięć tysięcy dwieście pięćdziesiąt sześć złotych, 00/100 groszy), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy szkodowej, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.”

VII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 5 lutego 2005 r. nr 233/OS/2008 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, eksploatowanej obecnie przez Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3828/OS/2011 z 28 grudnia 2011 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3889/OS/2011 z 29 grudnia 2011 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1410/OS/2012 z 28 maja 2012 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2452/OS/2014 z 25 listopada 2014 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego nr 446/OS/2016 z 16 marca 2016 r.

Podaniem z 27 grudnia 2017 r. o znaku: 2017/KFA/9886 Strona zwróciła się z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- dostosowania instalacji IPPC do wymagań konkluzji BAT, w związku z Decyzją Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych,
- dostosowania instalacji do przepisów zmienionej ustawy o odpadach, zgodnie z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz.1592 ze zm.),
- zmian aktualizacyjnych związanych z funkcjonowaniem instalacji.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ,
- 2) oświadczenia o niekaralności o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach,
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- 4) operat przeciwpożarowy, opracowany w lutym 2019 roku, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z 18 marca 2019 r. o znaku MZ.0253.14.2019.CzM.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do § 2 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 30 stycznia 2018 r., 23 marca 2018 r., 27 kwietnia 2018 r., 30 sierpnia 2019 r., 3 lutego 2020 r., 7 maja 2020 r., 2 września 2020 r., 9 lipca 2021 r., 15 maja 2023 r.

Strona przedłożyła uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 5 lutego 2018 r., 10 kwietnia 2018 r., 21 marca 2019 r., 28 maja 2019 r., 31 lipca 2019 r., 19 września 2019 r., 28 lutego 2020 r., 29 maja 2020 r., 26 maja 2021 r., 30 lipca 2021 r., 16 sierpnia 2021 r., 3 września 2021 r., z 21 września 2023 r., z 30 listopada 2023 r. oraz pismem z 15 lutego 2024 r.

Biorąc pod uwagę, że Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów na podstawie niniejszego pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, organ w niniejszym postępowaniu:

- 1) pismem z 10 czerwca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00496/19 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach), w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- 2) pismem z 10 czerwca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00497/19 wystąpił do Wójta Gminy Bestwina, o przedstawienie opinii do złożonego wniosku spółki Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Po kontroli Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach wydał postanowienie z 25 listopada 2019 r. o znaku DBIN.7060.28.2019.L, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowaną w Bestwince przy ul. Witosa 28, prowadzoną przez Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince.

Wójt Gminy Bestwina, postanowieniem z 27 czerwca 2019 r. znak GIŚ.6234.1.2019, zaopiniował pozytywnie wniosek spółki Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W związku z przedłożeniem przez wnioskodawcę operatu przeciwpożarowego, w toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z 10 czerwca 2019 r. o znaku OS-PZ.KW-00495/19, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 1 sierpnia 2019 r. znak: MZ.5585.10.2019.CzM, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie Nicromet Sp. z o.o. Sp. k., zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28 oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 18 marca 2019 r. znak: MZ.0253.14.2019.CzM.

Postanowieniem z 30 października 2023 r. nr 2503/OE/2023, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów, zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Strony zostały zawiadomione o niezakończonym w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy POŚ „*stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne*”.

Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, które obejmuje wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania. Zgodnie z § 12 pkt 1 statutu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, stanowiącego załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2017r. w sprawie nadania statutu Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie (Dz. U. z 2017 r. poz. 2506) „w postępowaniach, o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, biorą udział Zarządy Zlewni”. Wobec powyższego, w przedmiotowym postępowaniu bierze udział Zarząd Zlewni w Katowicach.

Pismami z 28 listopada 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-001924/23 oraz z 22 lutego 2024 r. o znaku OE-PZ.7222.KW-248/24, Strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy Kpa, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Wnioskodawca nie skorzystał z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

Natomiast Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie pismami z 13 lutego 2023 r., 16 czerwca 2023 r., 27 września 2023 r., 7 listopada 2023 r. oraz 4 grudnia 2023 r. poinformowało, że w przypadku ewentualnego odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz ścieków do środowiska należy spełnić wymogi:

- ustawy Prawo wodne (Dz. U. 2023.1478 tj.),
- rozporządzenia z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. 2019.1311 z dnia 2019.07.15 z późn. zm.),
- w przypadku odprowadzania wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków do cieków zobowiązuje się wnioskodawcę do utrzymania wylotu oraz odcinka cieku, tj. na odcinku będącym w zasięgu oddziaływania odprowadzanych wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków w dobrym stanie technicznym.

Aktualnie pozwolenie zintegrowane uwzględnia warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu, do cieku Młynówka w km 1+050 (część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”, punkt 3. „Warunki emisyjne w zakresie wprowadzania wód opadowych z zakładu do środowiska” pozwolenia zintegrowanego).

W toku prowadzonego postępowania tutejszy organ informował zakład, że w „Wytocznych do sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego”, zamieszczonych w serwisie Ministerstwa Klimatu i Środowiska (wcześniej: Ministerstwa Środowiska) na stronie internetowej www.ekoportal.gov.pl (punkt 3.6 Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, str. 60) czytamy, że: „Należy podkreślić, iż ilość i skład ścieków bytowych i deszczowych nie powinny być objęte wnioskiem o pozwolenie zintegrowane, gdyż ścieki te powstają niezależnie od eksploatacji instalacji PZ. Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. d ustawy POŚ przedmiotem wniosku powinny być ścieki przemysłowe. Jeśli ścieki bytowe lub wody opadowe lub roztopowe są wykorzystywane w całości lub w części w instalacji, to powinny być uwzględnione w treści wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w kontekście gospodarki surowcowej, w bilansie wodno-ściekowym, jednak nie wtedy, gdy są jako ścieki tych dwóch rodzajów odprowadzane do środowiska lub do kanalizacji.”

Biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienia Ministerstwa Klimatu i Środowiska, tutejszy organ poinformował zakład o tym, że warunki emisyjne powinny być w pozwoleniu zintegrowanym określone w przypadku wprowadzania do środowiska, powstających w związku z eksploatacją instalacji ścieków przemysłowych (a nie w przypadku wprowadzania do środowiska wód

opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu), a także o tym, że wprowadzanie do środowiska wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu, powinno regulować odrębne pozwolenia wodnoprawne (o uzyskanie którego zakład powinien wystąpić do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie).

W uzupełnieniu wniosku, przedłożonym przy piśmie zakładu z:

- 10 kwietnia 2018 r., zakład poinformował, że „(...) z zakładu Bestwinka odprowadzane są do wód powierzchniowych tylko wody opadowe, w związku z czym w najbliższym czasie Spółka NICROMET wystąpi do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie wód opadowych do wód powierzchniowych. Po uzyskaniu tego pozwolenia wystąpimy do Marszałka o wycofanie z pozwolenia zintegrowanego zezwolenia na wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych.”
- Pismem z 30 lipca 2021 r. zakład poinformował, że „Wniosek o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu do wód powierzchniowych jest aktualnie przygotowywany. Do czasu uzyskania przedmiotowego pozwolenia wodnoprawnego wnioskujemy o pozostawienie w procedowanej zmianie pozwolenia zintegrowanego zapisów odnoszących się do zagadnienia odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu. Po uzyskaniu pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu do wód powierzchniowych, wnioskodawca wystąpi o wycofanie z pozwolenia zintegrowanego zezwolenia w przedmiotowej sprawie.”

Wobec powyższego – ponieważ zakład poczynił już kroki mające na celu uzyskanie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do środowiska wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu – tutejszy organ w postępowaniu o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie ingerował w zapisy punktu III.3. pozwolenia zintegrowanego, ustalające „Warunki emisyjne w zakresie wprowadzania wód opadowych z zakładu do środowiska”.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując,

że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał następujących zmian pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie ochrony powietrza:

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Rozwiązania techniczne wymienione w punkcie II.2. pozwolenia zintegrowanego, pozwalają na zminimalizowanie negatywnego wpływu instalacji na powietrze. W celu ograniczenia emisji do powietrza zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 76-84, w zakresie monitorowania zastosowano rozwiązania opisane w BAT 10, zaś w zakresie ogólnym rozwiązania opisane w BAT 3-9. Aby ograniczyć emisje zapachu zastosowano rozwiązania zgodne z BAT 19.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, konkluzje BAT 11, 12, 13, 17 oraz BAT 85-89, odnoszące się do ochrony powietrza, nie dotyczą instalacji IPPC do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu na dobę,

zlokalizowanej w Bestwince przy ul. Witosa 28, a zatem nie mają zastosowania w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, ponieważ wyżej wymienione BAT nie dotyczą aluminium, odnoszą się między innymi do emisji rtęci i żużli solnych, które nie są objęte pozwoleniem zintegrowanym.

W punkcie III.1. pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu na dobę (instalacja IPPC). Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez operatora instalacji.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012, poz.1031 ze zmianami) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wnioskiem Strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zmianami), zmieniono zapisy punktu V.4. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, poprzez rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu między innymi o pomiary rtęci i pomiary polichlorowanych dibenzodioskyn/dibenzofuranów (PCCD/F). Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, źródło emisji zlokalizowane na terenie zakładu (emitor E-1) nie jest zaliczane do źródeł wysokich emisji, w związku z powyższym, zgodnie z zapisami konkluzji BAT 10, w przypadku pomiarów emisji pyłu, chlorowodoru i całkowitego LZO możliwe jest wykonywanie pomiarów z częstotliwością raz w roku zamiast monitoringu ciągłego.

W zakresie ochrony przed hałasem zmiany wynikają z dostosowania instalacji do konkluzji BAT oraz z aktualizacji źródeł hałasu.

Zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego wynikają z wprowadzonych zmian w instalacjach, które spowodowały zmianę warunków korzystania ze środowiska określonych w obowiązującej decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

W stosunku do ostatniego brzmienia pozwolenia zintegrowanego (Decyzja nr 128/OS/2016) na terenie Zakładu powstało szereg zmian, związanych z emisją hałasu ze źródeł związanych z instalacją IPPC. Część źródeł została zlikwidowana, niektóre źródła zmieniły swoją lokalizację i parametry oraz powstały nowe źródła hałasu.

Z przeprowadzonych badań modelowych jak również z wykonanych pomiarów wynika, że wprowadzone zmiany w instalacji nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Zainstalowano dodatkowe źródło hałasu - wentylator ścienny na hali produkcyjnej przy piecu topielno-odstojowym.

Z okresowych pomiarów hałasu, które operator instalacji wykonuje co 2 lata i przesyła do organu ochrony środowiska wynika, że stosowane przez Zakład techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT, w szczególności BAT 18, mającej na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska w realizowanych procesach produkcyjnych.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego objęła następujące kwestie:

- 1) Dokonano zmiany w części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 4. „Zużycie surowców, paliw i energii”, podpunkt 4.5. „Pobór wody”, określając w podpunkcie I.4.5. „Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji” w szczególności ilość wykorzystywanej wody – w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość wykorzystywanej wody (o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6).
- 2) Dokonano zmiany w części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 5. „Źródła powstawania oraz warunki odprowadzania ścieków przemysłowych”, opisując w punkcie I.5. „Ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji” w szczególności kwestię powstających ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

Należy zaznaczyć, że pojęcie ścieków jest definiowane w ten sam sposób w przepisach:

- ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne,
- ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 16 pkt 61 ustawy Prawo wodne, poprzez ścieki rozumie się wprowadzane do wód lub do ziemi:

- a) wody zużyte na cele bytowe lub gospodarcze,
- b) ciekłe odchody zwierzęce, z wyjątkiem gnojówki i gnojowicy przeznaczonych do rolniczego wykorzystania (...),
- c) wody odciekowe ze składowisk odpadów oraz obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych (...), miejsc magazynowania, prowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, wykorzystane solanki, wody lecznicze i termalne,
- d) wody pochodzące z obiegów chłodzących elektrowni lub elektrociepłowni,
- e) wody pochodzące z odwodnienia zakładów górniczych (...),
- f) wody wykorzystane, odprowadzane z obiektów chowu lub hodowli ryb w obiektach przepływowych, charakteryzujących się poborem zwrotnym (...),
- g) wody wykorzystane, odprowadzane z obiektów chowu lub hodowli ryb albo innych organizmów wodnych w stawach o wodzie stojącej (...).

Treść art. 16 pkt 64 ustawy Prawo wodne uściśla definicję ścieków przemysłowych, wskazując, że przez ścieki tego rodzaju rozumie się:

- ścieki niebędące ściekami bytowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi,
- powstałe w związku z prowadzoną przez zakład działalnością handlową, przemysłową, składową, transportową lub usługową, a także będące ich mieszaniną ze ściekami innego podmiotu, odprowadzane urządzeniami kanalizacyjnymi tego zakładu.

Jeżeli więc wody zużyte (art. 16 pkt 61 lit. a ustawy Prawo wodne) nie są:

- ściekami bytowymi (z budynków mieszkalnych, zamieszkania zbiorowego oraz użyteczności publicznej powstające w wyniku ludzkiego metabolizmu lub funkcjonowania gospodarstw domowych oraz ścieki o zbliżonym składzie pochodzące z tych budynków – art. 16 pkt 62 ustawy Prawo wodne) ani
- wodami opadowymi lub roztopowymi (wody będące skutkiem opadów atmosferycznych – art. 16 pkt 69 ustawy Prawo wodne)

i jednocześnie powstały w związku z prowadzoną przez zakład działalnością handlową, przemysłową, składową, transportową lub usługową, lub są ich mieszaniną ze ściekami innego podmiotu, odprowadzaną urządzeniami kanalizacyjnymi tego zakładu – to są ściekami przemysłowymi – wodami użytymi na cele gospodarcze (art. 16 pkt 64 w związku z pkt 61 lit. a ustawy Prawo wodne).

Wody chłodnicze, powstające w związku z prowadzoną przez zakład działalnością przemysłową (produkcyjną) w instalacji chłodniczej linii odlewniczej, stanowią ścieki technologiczne, a ściślej ścieki przemysłowe. Wody są w tym przypadku ewidentnie wykorzystywane do konkretnego celu gospodarczego na potrzeby prowadzonej działalności przemysłowej (produkcyjnej), co w pełni uprawnia do kwalifikacji wód zużywanych na takie cele do kategorii ścieków przemysłowych. Pobrana woda jest bowiem zużywana na cele gospodarcze w procesie przemysłowym.

To, że w legalnej definicji ścieków zawartej w art. 16 pkt 61 pod literami b–g ustawy Prawo wodne ustawodawca wymienił ścieki skonkretyzowane w oparciu o pochodzenie (cel zużycia wody) z pominięciem wskazania wód odprowadzanych z zamkniętych czy otwartych układów chłodzenia (z wyjątkiem wskazanych wód pochodzących z obiegów chłodzących elektrowni lub elektrociepłowni – lit. d) nie oznacza, że wody z układów chłodzących niezwiązanych z energetyką nie są ściekami.

Mieszczą się one bowiem w kategorii wskazanej w art. 16 pkt 61 lit. a ustawy Prawo wodne jako wody zużyte na cele gospodarcze.

Powyższe wyjaśnienia znajdują potwierdzenie również w treści wyroku Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie z dnia 7 lipca 2022 r. VII SA/Wa 860/22. W wyroku tym - dotyczącym instalacji do wtórnego wytopu łożu (pozwolenie zintegrowane wydane dla instalacji do wtórnego wytopu łożu uwzględnia m.in., że w wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe - wody chłodnicze) - czytamy, że:

„art. 16 pkt 64 Prawa wodnego, w brzmieniu obowiązującym w dacie wydania decyzji kontrolowanej w trybie nadzoru(Dz.U z 2017 r. poz. 1566), definiuje ścieki przemysłowe jako ścieki niebędące ściekami bytowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi, powstałe w związku z prowadzoną przez zakład działalnością handlową, przemysłową, składową, transportową lub usługową, a także będące ich mieszaniną ze ściekami innego podmiotu, odprowadzane urządzeniami kanalizacyjnymi tego zakładu. Tak więc wbrew twierdzeniom skarżącej spółki ściekami przemysłowymi będą zarówno wody pochodzące z obiegów chłodzących elektrowni lub elektrociepłowni (art. 16 pkt 61d Prawa wodnego) jak również wody z obiegów chłodzących instalacji innych niż elektrownie i elektrociepłownie - np. pochodzące z procesów produkcyjnych - jako wytwarzanych w związku z prowadzoną przez zakład działalnością przemysłową.

W tej sytuacji za całkowicie uprawnione należy uznać stanowisko organów, że z instalacji do wtórnego wytopu łożu (IPPC), objętych pozwoleniem zintegrowanym powstają ścieki przemysłowe, które winny być objęte tym pozwoleniem.”

W związku z eksploatacją instalacji powstają więc ścieki przemysłowe - wody chłodnicze, okresowo zrzucane z zamkniętego obiegu chłodniczego (wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu). Wody chłodnicze nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, ponieważ woda chłodnicza ma kontakt z aluminium stałym, który nie przechodzi do środowiska wodnego (stanowią specyficzny rodzaj ścieków, których charakterystycznym parametrem jest temperatura).

Ponadto w dokonanej zmianie pozwolenia zintegrowanego (w punkcie I.5.) dodano opis zamkniętego obiegu chłodniczego, funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej, a także uwzględniono powstające niezależnie od eksploatacji instalacji – ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

- 3) Dokonano analizy sposobu realizacji w instalacji konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych (NFM) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj. konkluzji BAT 5, BAT 14, BAT 15, BAT 16 i BAT 17.

W wyniku analizy stwierdzono, że w instalacji stosowane są rozwiązania opisane w:

- BAT 5, który stanowi, że aby zapobiec emisjom rozproszonym do wody lub, w przypadku gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje rozproszone do wody, w ramach BAT należy zbierać emisje rozproszone możliwie najbliżej ich źródła i je oczyszczać.

W instalacji: dla wyeliminowania emisji emulsji do wód, której źródłem są wióry mokre zdeponowane w boksach magazynowych, emulsja odprowadzana jest rynnami spływowymi wzdłuż ścian boksów do zbiornika, o pojemności 2,5 m³, z którego wypompowywana jest do wozu asenizacyjnego i przekazywana do unieszkodliwiania.

- BAT 14, który stanowi, że aby zapobiec wytwarzaniu ścieków lub je ograniczyć, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację:
 - a) Mierzenie ilości zużytej wody świeżej i ilości odprowadzonych ścieków,
 - b) Ponowne wykorzystanie ścieków z operacji oczyszczania (w tym anodowej i katodowej wody do spłukiwania) i wycieków z tego samego procesu,
 - c) Ponowne wykorzystanie strumieni słabego kwasu wytwarzanych w elektrofiltrze i płuczkach gazowych mokrych,
 - d) Ponowne wykorzystanie ścieków z granulacji żużla,
 - e) Ponowne wykorzystanie wody ze spływów powierzchniowych,
 - f) Stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym,
 - g) Ponowne wykorzystanie oczyszczonej wody z oczyszczalni ścieków,

W instalacji:

- Stosowane są techniki wymienione w podpunktach a) i f), tj.:
 - mierzenie ilości zużytej wody świeżej (wykorzystywanej do zasilania i uzupełniania obiegu chłodniczego) i ilości odprowadzonych ścieków (wód pochłódniczych), przy czym pomiar zużywanej wody jest dokonywany w sposób bezpośredni (wodomierz/przepływomierz),
 - stosowanie systemu chłodzenia o obiegu zamkniętym (w instalacji funkcjonuje zamknięty obieg chłodniczy).
- Nie mają zastosowania techniki wymienione w podpunktach b), c) i d), tj.:
 - ponowne wykorzystanie ścieków z operacji oczyszczania (w tym anodowej i katodowej wody do spłukiwania) i wycieków z tego samego procesu,
 - ponowne wykorzystanie strumieni słabego kwasu wytwarzanych w elektrofiltrze i płuczkach gazowych mokrych,
 - ponowne wykorzystanie ścieków z granulacji żużla,

z uwagi na fakt, iż w instalacji nie są realizowane przywołane procesy.

- Nie ma zastosowania technika wymieniona w podpunkcie e), tj.:
 - ponowne wykorzystanie wody ze spływów powierzchniowych, z uwagi na brak możliwości wykorzystania.
 - Nie ma zastosowania technika wymieniona w podpunkcie g), tj.:
 - ponowne wykorzystanie oczyszczonej wody z oczyszczalni ścieków, z uwagi na fakt, że taka sytuacja nie występuje.
 - BAT 15, który stanowi, że aby zapobiec zanieczyszczeniu wody i ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oddzielić niezanieczyszczone strumienie ścieków od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia (oddzielanie niezanieczyszczonych wód opadowych może nie mieć zastosowania w przypadku istniejących systemów zbierania ścieków).
- W instalacji: w związku z eksploatacją instalacji powstają wody pochłódnicze, z obiegu chłodniczego funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wody pochłódnicze są okresowo zrzucane - wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.
- Niezależnie od eksploatacji instalacji powstają:
- ścieki bytowe (gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, na podstawie umowy),
 - wody opadowe i roztopowe (podczyszczane są w osadniku trójkomorowym, a następnie wprowadzane do cieku Młynówka, w km 1+050 cieku – aktualnie na warunkach ustalonych

w pozwoleniu zintegrowanym, docelowo warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska ustalone będą w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym w tym zakresie).

Istniejący system zbierania ścieków pozwala na oddzielanie wód opadowych i roztopowych od pozostałych strumieni ścieków.

W wyniku analizy stwierdzono, że nie mają zastosowania rozwiązania opisane w:

- BAT 16, który stanowi, że w ramach BAT należy stosować ISO 5667 w odniesieniu do pobierania próbek wody i co najmniej raz w miesiącu monitorować emisje do wody w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. W tabeli BAT 16 wskazuje również parametry, które objęte powinny być monitorowaniem (Rtęć, Żelazo, Arsen, Kadm, Miedź, Nikiel, Ołów, Cynk, Srebro, Glin, Kobalt, Chrom ogólny, Chrom (VI), Antymon, Cyna, Inne metale, w stosownych przypadkach, Siarczan, Fluorek, Zawiesina ogólna), w odniesieniu do produkcji poszczególnych metali nieżelaznych, ze wskazaniem norm EN, które należy stosować do monitorowania.

W instalacji: w związku z eksploatacją instalacji powstają wody pochłonicze, z obiegu chłodniczego funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wody pochłonicze są okresowo zrzucone - wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

Nie następuje emisja wód pochłoniczych do wody, zatem monitorowanie opisane w BAT 16 nie ma zastosowania.

Niezależnie od eksploatacji instalacji powstają:

- ścieki bytowe (gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, na podstawie umowy) – przy czym nie następuje emisja ścieków bytowych do wody. Monitorowanie opisane w BAT 16 nie ma zastosowania do ścieków bytowych;
- wody opadowe i roztopowe (podczyszczane są w osadniku trójkomorowym, a następnie wprowadzane do cieku Młynówka, w km 1+050 cieku – aktualnie na warunkach ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym, docelowo warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska ustalone będą w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym w tym zakresie) - następuje emisja wód opadowych i roztopowych do wody, przy czym nie jest to emisja z instalacji (wody opadowe i roztopowe powstają niezależnie od eksploatacji instalacji). Monitorowanie opisane w BAT 16 nie ma zastosowania do wód opadowych i roztopowych.
- BAT 17, który stanowi, że aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oczyszczać wycieki z miejsc magazynowania cieczy i ścieki z produkcji metali nieżelaznych, w tym z etapu mycia w ramach procesu w piecu obrotowym Waelza, oraz usuwać metale i siarczany poprzez stosowanie kombinacji poniższych technik:
 - a) Strącanie chemiczne,
 - b) Sedymentacja,
 - c) Filtracja,
 - d) Flotacja,
 - e) Ultrafiltracja,
 - f) Filtrowanie węglem aktywnym,
 - g) Odwrócona osmoza.

W Tabeli 2 BAT 17 wskazuje poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji bezpośrednich do cieku wodnego będącego odbiornikiem pochodzących z produkcji miedzi, ołowiu, cyny, cynku, kadmu, metali szlachetnych, niklu, kobaltu i żelazostopów, przy czym:

- wspomniane poziomy emisji powiązane z BAT stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację,
- powiązane monitorowanie określono w BAT 16.

W instalacji: w związku z eksploatacją instalacji powstają wody pochłódnicze, z obiegu chłodniczego funkcjonującego na potrzeby linii odlewniczej. Wody pochłódnicze są okresowo zrzućane - wypompowywane do wozu asenizacyjnego, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków innego podmiotu.

Nie następuje bezpośrednia emisja wód pochłódniczych do wody, zatem nie mają zastosowania opisane w BAT 17:

- techniki oczyszczania ścieków przemysłowych,
- poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji bezpośrednich do cieku wodnego.

Ponadto, w toku prowadzonego postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego uzgodniono z zakładem, że warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu do cieku Młynówka w km 1+050, ustalone aktualnie w części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”, w punkcie 3. „Warunki emisyjne w zakresie wprowadzania wód opadowych z zakładu do środowiska” pozwolenia zintegrowanego, pozostaną w pozwoleniu zintegrowanym do czasu uzyskania przez zakład odrębnego pozwolenia wodnoprawnego w tym zakresie (zakład wystąpić ma o wydanie pozwolenia wodnoprawnego do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie; docelowo – po uzyskaniu pozwolenia wodnoprawnego – warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu do cieku Młynówka w km 1+050 zostaną na wniosek zakładu usunięte z pozwolenia zintegrowanego). W związku z powyższym, w pozwoleniu zintegrowanym (punkt V.9. pozwolenia zintegrowanego) na ten moment uwzględniono obowiązek monitorowania związanego z wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych do środowiska, które realizowane powinno być zgodnie z przepisami § 17 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. z 2019 r., poz. 1311). Zaznacza się, że w przypadku:

- urządzeń oczyszczających o przepustowości nominalnej mniejszej niż 300 l/s - ocenę, czy są spełnione warunki w zakresie zawartości zawiesiny ogólnej oraz węglowodorów ropopochodnych w stosunku do wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód, przeprowadza się na podstawie dokonywanych przez zakład, co najmniej dwa razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających,
- urządzeń oczyszczających o przepustowości nominalnej większej niż 300 l/s – ocenę, czy są spełnione warunki w zakresie zawartości zawiesiny ogólnej oraz węglowodorów ropopochodnych w stosunku do wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód, przeprowadza się na podstawie dokonywanych przez zakład, co najmniej dwa razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających, oraz na podstawie badań, w zakresie normowanych substancji zanieczyszczających, wykonanych w czasie trwania opadu, co najmniej dwa razy w roku, w okresie wiosny i jesieni; próbki do badań należy uzyskać przez zmieszanie trzech próbek o jednakowej objętości pobranych w odstępach czasu nie krótszych niż 30 minut.

Dodatkowo w pozwoleniu zintegrowanym:

- 1) Dokonano zmiany w części V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, gdzie dopisano punkt 9. odnoszący się do monitorowania związanego z wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych do środowiska.

- 2) Dokonano zmiany w części V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, gdzie dopisano punkt 10. odnoszący się do rejestrowania ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji.
- 3) Dokonano zmiany w części V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, gdzie dopisano punkt 11. odnoszący się do rejestrowania ilości ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji.
- 4) Dokonano zmiany w części VII., wskazującej obowiązki prowadzącego instalację, gdzie dopisano obowiązek przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji uzyskanych w związku z prowadzonymi monitoringiem/rejestrem w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.
- 5) Dokonano zmiany w części VII., wskazującej obowiązki prowadzącego instalację, gdzie dopisano obowiązek ustalenia stanu i składu ścieków przemysłowych (wód pochodniczych) i uzupełnienia punktu I.5. pozwolenia zintegrowanego o informację o stanie i składzie ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

W zakresie gospodarki odpadami zmiany niniejszej decyzji polegały na dostosowaniu pozwolenia zintegrowanego do przepisów zmienionych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) zgodnie z art. 14 tej ustawy oraz wykreśleniu następujących rodzajów wytwarzanych odpadów, nie związanych z eksploatacją instalacji IPPC:

- 10 03 99 – Inne niewymienione odpady
- 12 01 13 - Odpady spawalnicze
- 12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
- 13 01 13* - Inne oleje hydrauliczne
- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury
- 15 01 03 - Opakowania z drewna
- 15 01 07 - Opakowania ze szkła
- 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
- 15 01 11* - Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
- 16 01 03 – Zużyte opony
- 16 01 12 – Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
- 16 01 19 – Tworzywa sztuczne
- 16 02 16 - Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
- 16 06 04 - Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
- 16 80 01 - Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
- 17 01 01 - Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
- 17 01 02 - Gruz ceglany
- 17 02 01 - Drewno
- 17 02 02 - Szkło
- 17 02 03 - Tworzywa sztuczne
- 17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz
- 17 06 04 - Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
- 17 09 04 - Zmieszany odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.

Jednocześnie zwiększeniu uległy odpady o kodach 12 01 09*, 13 02 05*, 15 02 02*16 06 01*, 07 02 99, 10 10 10, 10 10 99, 15 01 02, 15 01 04, 15 02 03, 16 02 14 oraz 17 04 05, co jest związane z aktualizacją ilości odpadów faktycznie wytwarzanych w przedmiotowej instalacji. Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń i wydano postanowienie z 30 października 2023 r. nr 2503/OE/2023 określające jego wysokość i formę.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez Nicromet Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Bestwince wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 10256 zł (słownie: dziesięć tysięcy dwieście pięćdziesiąt sześć złotych, 00/100 groszy) w formie depozytu, obliczona zgodnie z danymi zawartymi we wniosku wraz z uzupełnieniami.

Zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu zostało wpłacone na odrębny rachunek bankowy wskazany w postanowieniu Marszałka Województwa Śląskiego nr 2503/OE/2023 z 30 października 2023 r. w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, a organ został o tym poinformowany pismem wnioskodawcy z dnia 21 listopada 2023 r. znak 2023/KFA/11/22/1052509.

Depozyt ten stanowi zabezpieczenie, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Wobec tego, w myśl art. 187 ust. 4a ustawy POŚ, w decyzji organ ustanowił zabezpieczenie roszczeń.

Ponadto, w niniejszej decyzji zaktualizowana została część VII pozwolenia, która określa obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu

administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

/-/ z up. Marszałka Województwa
Leszek Kulesza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych