

Katowice, 12 lipca 2024 roku
znak sprawy: OE-PZ.7222.51.2023
znak decyzji: OE-PZ.KW-000943/24
za dowodem doręczenia

Decyzja nr **2465/OE/2024**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 24 maja 2023 r.

Orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 grudnia 2014 r. nr 2893/OS/2014 (z późn. zm.) dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej, prowadzonej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53 (NIP: 6490001405), w następujący sposób:

I. Część I. „Rodzaj i parametry instalacji.”

Otrzymują brzmienie:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem pozwolenia są:

- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg;
- instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi:
 - a) linia mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych oraz odpadów selektywnie zebranych (R12, D13), o zdolności przerobowej i sortowania odpadów zmieszanych: **50 000 Mg/rok**;
 - b) linia biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, o zdolności przetwarzania ponad 50 Mg na dobę z wykorzystaniem działań: obróbki biologicznej i obróbki fizykochemicznej; wydajność w/w instalacji służącej do biologicznego przetwarzania frakcji 0-80 mm uzyskanej w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na poziomie 23 000 Mg/rok;
- instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, o wydajności **6 000 Mg/rok**;
- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, o zdolności przerobowej **5 000 Mg/rok**;
- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych, o zdolności przerobowej **10 000 Mg/rok**;
- instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów, o zdolności przerobowej do **10 000 Mg/rok**;
- instalacja do unieszkodliwiania gazu składowiskowego, tzw. Mała Elektrownia Biogazowa,

wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1.	Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.	Krzywa 3	42-400	Zawiercie	270198636	6490001405

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Klasyfikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	Kod	miasto				
1	Instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	5.4	Rozp. § 2 ust.1 pkt 47 Poś art.378 ust.2a	1	1095/7 (k.m. 7 obręb Marciszów), 1095/12 (k.m. 7obręb Marciszów), 1042/5

	odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne							(k.m. 6 obręb Marciszów), 1095/8 (k.m. 7 obręb Marciszów), 126 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 25/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 26/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 27/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 28/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 29/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie), 30/1 (k.m. 9 obręb Zawiercie)
2	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	5.3	Rozp. §2 ust. 1 pkt 47 Poś art.378 ust.2a pkt 3	1	

c) pozostałe instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:

Lp.	Nazwa instalacji	Adres instalacji			Klasyfikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	Kod	miasto			
1	instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	Poś art. 203 ust. 3	1	Analogicznie do numerów działek, na których znajdują się instalacje IPPC
2	instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	Poś art. 203 ust. 3	1	Analogicznie do numerów działek, na których znajdują się instalacje IPPC
3	instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	Poś art. 203 ust. 3	1	Analogicznie do numerów działek, na których znajdują się instalacje IPPC
4	instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	Poś art. 203 ust. 3	1	Analogicznie do numerów działek, na których znajdują się instalacje IPPC
5	Mała Elektrownia Biogazowa	Podmiejska 53	42-400	Zawiercie	Poś art. 203 ust. 3	1	Analogicznie do numerów działek, na których znajdują się instalacje IPPC

2. Lokalizacja.

Teren Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych położony jest w zachodniej części miasta Zawiercie, w obrębie terenu ograniczonego ulicami Myśliwską, Wojska Polskiego i drogą do Strefy Aktywności Gospodarczej. Instalacje objęte niniejszym wnioskiem zlokalizowane są na terenie jednego Zakładu w granicach nieruchomości oznaczonych numerami:

- 1095/7 (k.m.7); 1095/12 (k.m.7); 1042/5 (k.m.6); 1095/8 (k.m.7) - obręb Marciszów,
- 126 (k.m.9); 25/1 (k.m.9); 26/1 (k.m.9); 27/1 (k.m.9); 28/1 (k.m.9); 29/1 (k.m.9); 30/1 (k.m.9) - obręb Zawiercie

Łączna powierzchnia działek, w granicach których znajduje się przedmiotowy Zakład wynosi 8,72 ha.

3. Charakterystyka techniczna.

3.1. Składowisko odpadów.

Kwaterna składowania odpadów składa się z dwóch części podzielonych uszczelnionym folią wałem ziemnym. Każda część została wykonana poprzez pogłębienie istniejącego terenu o ok. 9 m p.p.t.

W kwaterze wydzielono następujące sektory:

- sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 20 oraz z podgrup 19 05, 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy 02, 03, 04, 15, 16 i 17,
- sektor do nieselektywnego składowania odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12.

Całkowita pojemność kwatery wynosi - 526 558 m³:

- część podpoziomowa kwatery wynosi - 164 297 m³,
- część nadpoziomowa kwatery wynosi - 362 261 m³.

Natomiast, przewidywana całkowita ilość odpadów unieszkodliwianych w kwaterze składowiska przez składowanie wynosi **50 000 Mg/rok**.

Powierzchnia kwatery na wysokości korony skarpy wynosi - 29 550 m²:

- powierzchnia na wysokości korony skarpy kwatery I etapu - 17 743 m²,
- powierzchnia na wysokości korony skarpy kwatery II etapu - 11 807 m².

Docelowe rzędne składowania odpadów wynoszą:

- I etap: składowanie w części pierwszej kwatery od rzędnej dna kwatery (335,35 - 337,90 m n.p.m.) do rzędnej góry skarpy (344,50 - 345,10 m n.p.m.)
- II etap: składowanie w części drugiej kwatery od rzędnej dna kwatery (335,35 - 337,90 m n.p.m.) do rzędnej góry skarpy (344,50 - 345,10 m n.p.m.)
- III etap: równoczesne składowanie w części pierwszej i drugiej kwatery do rzędnej po rekultywacji – 369 m n.p.m.

Przewidywany czas eksploatacji składowiska został określony na 15 lat.

Uszczelnienie dna kwatery składowania odpadów (począwszy od gruntu rodzimego) składa się z:

- 2 warstw zagęszczonych ilów, o grubości 0,3 m każda,
- folii PEHD, o grubości 2,5 mm, na dnie gładka, a na skarpach jednostronnie bieżnikowana,
- geowłókniny typu NOVIT,
- 0,4 m warstwy filtracyjnej ze żwiru, o granulacji 8-16 mm.

Odwodnienie i odprowadzenie odcieków wykonane jest w postaci drenażu odcieków ułożonego w warstwie filtracyjnej dna kwatery. Drenaż ten składa się z rur PEHD perforowanych, dwuściennych DN 250 mm typu Deposil VS (w pełni ssących). Na skarpach zastosowane zostały pełne rury PEHD dwuścienne DN 250 mm typu robukan. Dreny obsypano żwirem 16/32 mm. Wody odciekowe z każdej części kwatery poprzez wspólny kolektor zbiorczy odprowadzane są grawitacyjnie do przepompowni odcieków.

Przepompownia odcieków wykonana jest jako zbiornik o średnicy 1400 mm. W przepompowni zamontowane zostały dwie pompy MS 1-14 H, pracujące naprzemiennie, które tłoczyć będą wody odciekowe rurociągiem D 90 PCV do zbiornika odcieków, skąd kierowane są kolektorem tłocznym do sieci kanalizacyjnej RPWiK Zawiercie i następnie do oczyszczalni ścieków RPWiK w Zawierciu.

Odprowadzenie gazu składowiskowego z kwatery składowania odpadów.

W ramach instalacji składowiska funkcjonuje system odgazowania, składający się z 17 pionowych studni odgazowujących, wykonanych z rur perforowanych PEHD. Odprowadzenie gazu składowiskowego z poszczególnych studni odbywa się poprzez indywidualne, dla każdej studni przewody gazowe, łączone w jeden kolektor w stacji zbiorczej. Na składowisku znajdują się dwie stacje zbiorcze, które połączone są kolektorami z ssawą w obrębie Małej Elektrowni Biogazowej. Stacje zbiorcze wyposażone są w indywidualne króćce pomiarowe z zaworkami (oddzielnie dla każdej studni), kurki gazowe oraz przepustnicę ręczną, odcinającą dopływ gazu. Ujmowany gaz składowiskowy, zagospodarowywany jest w tzw. Małej Elektrowni Biogazowej lub spalany w awaryjnej pochodni biogazowej.

Teren składowiska jest ogrodzony siatką powlekaną o oczkach 50 mm x 50 mm na słupkach stalowych o wysokości 2,5 m. Ogrodzenie spełnia również funkcję przechwytywania lekkiej frakcji odpadów unoszonych wiatrem.

Szerokość pasa zieleni izolacyjnej wynosi od 15 do 30 m, (drzewa liściaste i iglaste oraz krzewy).

Przyjmowanie odpadów na składowisku odbywa się w godzinach od 7:00 do 19:00, od poniedziałku do piątku i w robocze soboty.

3.2. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

- **Linia mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych – sortownia.**

Sortownia odpadów zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych komunalnych posiada wydajność 50 000 Mg odpadów na rok i składa się ze strefy przyjęć odpadów w postaci hali namiotowej o wymiarach 20 x 25 m wyposażonej w szczelną posadzkę, bramy oraz system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego oraz hali sortowni odpadów.

Zasadniczą część linii mechanicznego przetwarzania odpadów stanowi hala sortowni – obiekt kubaturowy, jednonawowy, o konstrukcji stalowej z lekką obudową. W ww. obiekcie zainstalowana jest trybuna sortownicza, umożliwiająca zamiennie prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania:

- frakcji nadsitowej (>80 mm) pozyskiwanej ze zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie;
- odpadów selektywnie zebranych z podgrupy 20 01 - *Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)* albo z podgrupy 15 01 – *Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)* poprzez ich doczyszczanie.

Ponadto, w wydzielonej części hali zlokalizowana jest prasa odpadów opakowaniowych – belownica automatyczna.

Odpady pozostałe po procesie ręcznego sortowania w obrębie trybuny sortowniczej tzw. balast, kierowane są za pomocą przenośnika wznoszącego na kolumnę obrotową z przenośnikiem rewersyjnym i zsypywane do podstawionych kontenerów.

Hala sortowni wyposażona jest w szczelną posadzkę (folia PEHD, o grubości 1,5 mm) przystosowaną do ruchu ciężarowego, instalację wentylacji naturalnej ciągłej i mechanicznej dorywczej, instalację elektryczną, odwodnienie i instalacje ppoż. Hala jest nieogrzewana.

W celu zwiększenia dostępności surowców, na początku ciągu technologicznego linii sortowniczej może być wykorzystywane (opcjonalnie) urządzenie do rozrywania worków. Jego zadaniem jest rozerwanie/otwarcie worków z odpadami, tak aby materiał podawany na linię technologiczną był łatwiej dostępny. Odpady przygotowane w ten sposób podlegają następnie dalszemu przetwarzaniu.

- **Linia biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, o zdolności przetwarzania ponad 50 Mg na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej - bioreaktory.**

Główne obiekty wchodzące w skład linii biologicznego przetwarzania odpadów stanowią:

1. Bioreaktory - 7 szt.;
2. Wentylatorownia;
3. Biofiltr;
4. Plac dojrzewania;
5. Plac magazynowania odpadów IBPO (z infrastrukturą dodatkową, niezbędną do prawidłowego prowadzenia procesu).

Biostabilizacja jest to proces biologicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów (frakcji zawierającej odpady ulegające biodegradacji, która została wydzielona we wcześniejszych procesach mechanicznych). Proces prowadzony w dwóch fazach:

- faza intensywna, w zamkniętych reaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego
oraz
- faza dojrzewania na placach technologicznych.

Celem procesu jest zmniejszenie podatności ww. odpadów na rozkład biologiczny. Powstający stabilizat może być unieszkodliwiany lub po uprzednim przetworzeniu mechanicznym na sicie o wielkości oczek 0-20 mm może być wykorzystany np. w ramach rekultywacji na składowisku odpadów.

- Zbiornik wód odciekowych.

W celu gromadzenia ścieków technologicznych z linii biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętym, ścieków technologicznych z placu dojrzewania przewidziano zbiornik na ścieki technologiczne minimalnej retencji w wysokości 100 m³.

W związku z brakiem możliwości grawitacyjnego odprowadzenia odcieku ze zbiornika retencyjnego zaprojektowano przepompownię ścieków, która tłoczy ścieki do istniejącej kanalizacji wewnątrzzakładowej. Przepompownia wykorzystywana jest także do tłoczenia nadmiaru ścieków w postaci wód opadowych i roztopowych gromadzonych w zbiorniku wód deszczowych.

3.3. Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Instalację przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi kompostownia odpadów, o wydajności 6 000 Mg/rok.

Kompostownia pryzmowa składa się z placu kompostowania, o powierzchni ok. 2 100,0 m².

Pryzmy ustawione są na betonowej posadzce, uszczelnionej folią PEHD, o grubości min. 1,5 mm. Pryzmy są ustawione równolegle wobec siebie. Posadzka kompostowni wyposażona jest w kanały drogowe, zbierające odcieki spod pryzm kompostowych. Powierzchnia placu do kompostowania jest wyprofilowana ze spadkiem w kierunku kanału odwadniającego pryzmy kompostowe.

Dodatkowo, przewidziano możliwość prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych w zamkniętych bioreaktorach, wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji. Kompostowanie odpadów w bioreaktorach możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych bioreaktorach);
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania pryzm kompostowanego materiału).

Procesowi kompostowania poddawane są bioodpady selektywnie zbierane. Przetwarzanie może odbywać się bezpośrednio w pryzmach na placu kompostowym (z pominięciem procesu intensywnego). W sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, możliwe jest prowadzenie procesu kompostowania bioodpadów w opcji procesu intensywnego w zamkniętych bioreaktorach, wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji.

3.4. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Wydajność instalacji wynosi 5 000 Mg/rok.

Odpady wielkogabarytowe przyjmowane są selektywnie do instalacji i stanowią odpady:

- selektywnie zbierane,
- wysegregowane w procesie sortowania ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych.

Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do przetwarzania gromadzone są w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady poddawane są przetwarzaniu w mobilnym rozdrabniaczu, którego zadaniem jest rozdrobnienie odpadów wielkogabarytowych, pozwalające na dalsze wyodrębnienie wybranych frakcji materiałowych (np. elementy metalowe, drewno, folia, styropian, karton i papier, itp.) poprzez ręczne rozsortowanie i ewentualny ręczny demontaż z wykorzystaniem narzędzi i elektronarzędzi.

Odpady wielkogabarytowe będą zasypywane do komory roboczej rozdrabniacza za pomocą ładowarki, gdzie będą rozdrabniane za pomocą wałów rozdrabniających, skąd zsypywane będą na przenośnik, a następnie za pomocą ładowarki do odpowiednich kontenerów na odpady. Rozdrabniacz wyposażony będzie dodatkowo w separator magnetyczny (nadaśmowy) na przenośniku, co umożliwi odzysk odpadów metalowych. Pozyskane w ten sposób odpady kierowane będą do dalszych procesów zagospodarowania.

3.5. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

Wydajność instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych wynosi **10 000 Mg/rok**.

Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych znajduje się na utwardzonym placu, o powierzchni ok. 237 m². Do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych wykorzystane są następujące urządzenia: rozdrabniarka i/lub kruszarka mobilna, opcjonalnie sito (mobilne), opcjonalnie kabina sortownicza (mobilna) oraz separator metali żelaznych. Urządzenia połączone będą między sobą przenośnikami.

W podstawowym składzie pracować będzie rozdrabniarka/kruszarka, niemniej jednak - w zależności od potrzeb, podstawowy układ może być powiązany także z przesiewaniem, jak również pracą separatora magnetycznego nadaśmowego i/lub stanowisk do ręcznej segregacji wybranych frakcji materiałowych. Przewiduje się również ręczne sortowanie wybranych frakcji materiałowych (drewno, folia, styropian, papier i karton itp.).

3.6. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Wydajność instalacji do przetwarzania popiołów wynosi **10 000 Mg/rok**.

Popioły przetwarzane są za pomocą przesiewacza odpadów, w obrębie strefy wyznaczonej przy biofiltrze instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, w obrębie istniejącego szczelnego, betonowego, odwodnionego placu manewrowego.

Odpady, za pomocą ładowarki, transportowane są do pobliskiej strefy pracy przesiewacza odpadów i umieszczane bezpośrednio w leju zasypowym przesiewacza. Przesiewacz odpadów wyposażony jest w sito o oczku 10 mm, pozwalającym na wydzielenie frakcji podsitowej 0-10 mm i frakcji nadsitowej >10 mm. Obie frakcje selektywnie, za pomocą przenośników zintegrowanych z urządzeniem, kierowane są do podstawionych kontenerów, w obrębie strefy pracy przesiewacza. Wydzielone frakcje popiołów transportowane są za pomocą pojazdów hakowych do miejsca dalszego odzysku bądź unieszkodliwiania. Frakcja podsitowa klasyfikowana pod kodem ex19 12 09 kierowana jest do odzysku w procesie R5 w ramach składowiska odpadów (do budowy skarp i obwałowań). Frakcja nadsitowa klasyfikowana pod kodem 19 12 12 kierowana jest do unieszkodliwiania w ramach składowiska odpadów w procesie D5.

3.7. Instalacja do unieszkodliwiania gazu składowiskowego, tzw. Mała Elektrownia Biogazowa.

Instalacja składa się z następujących obiektów i urządzeń:

- Ssawa w zespole z pochodnią biogazową.

Ssawa o wydajności 300 m³/h zintegrowana z pochodnią biogazową (awaryjną), znajduje się w kontenerze stalowym z izolacją w postaci warstwy wełny mineralnej. Wymiary kontenera: długość – 3,0 m; szerokość - 1,2 m; wysokość - 2,0 m. Powyżej kontenera znajduje się pochodnia biogazowa o wysokości - 3,85 m n.p.t. Pochodnia składa się z podstawy, armatury odcinającej i regulacyjnej, systemu zapłonowego i otwartej komory spalania biogazu.

- Kontener urządzenia agregatu z silnikiem (generatorem) o mocy 250 kW.

Kontener stalowy z izolacją w postaci warstwy wełny mineralnej o wymiarach: długość – 12,192 m; szerokość – 2,438 m; wysokość – 2,896 m, w którym znajduje się jednostka kogeneracyjna z silnikiem gazowym Jenbacher J208GS. Powyżej kontenera znajduje się przewód spalinowy o wysokości 7,0 m npt. Parametry silnika gazowego: moc elektryczna – 250 kW_{El.}; odzyskiwana moc cieplna – 310 kW; zużycie paliwa – 131 Nm³/h; objętość spalin – 1,126 Nm³/h; temperatura spalin – 500°C.

- Odwadniacze.

Na kolektorze przed Małą Elektrownią znajdują się odwadniacze do zbierania skroplin, powstających w trakcie przemieszczania gazu w przewodach, przed wprowadzeniem gazu do urządzeń instalacji (ssawy, jednostki kogeneracyjnej). Kondensat z odwadniaczy kierowany jest przewodami do kanalizacji ścieków przemysłowych.

3.8. Magazyny odpadów.

Wszystkie miejsca magazynowania są odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz posiadają utwardzone podłoże.

Lp.	Miejsce magazynowania		Powierzchnia magazynowa [m ²]
	Obiekt/ Numer	Nazwa magazynu	
1	26	Plac magazynowy	160
2	13	Boks na szkło - zadaszony	84
3	13A	Boks na fr. nadsitową ze zmieszanych odpadów komunalnych - zadaszony	84
4	14	Boks na fr. nadsitową ze zmieszanych odpadów - zadaszony komunalnych - zadaszony	80
5	14A	Boks na fr. nadsitową z odpadów selektywnie zebranych	82
6	14B	Boks na wytworzony odpad tworzyw sztucznych	82
7	14C	Boks na fr. nadsitową	81
8	15A	Boks na karton i papier do przetworzenia	57
9	15	Boks na wytworzone odpady 19 12 01, 15 01 01	192
10	31	Boks na wytworzone odpady 15 01 02	60
11	32	Boks na wytworzone odpady 15 01 02	189,5
12	10	Platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	133
13	17	Hala namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych	500
14	11	Magazyn odpadów niebezpiecznych	26,5
15	33	Plac magazynowy	180
16	19	Plac przyjęcia odpadów biodegradowalnych	395
17	24	Plac przerobu gruzu - magazyn odpadów do przetworzenia	237
18	29	Plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych	600

19	30	Plac magazynowy na opony	190
20	IX	Plac magazynowania popiołów	185
21	III	Plac magazynowania odpadów z murem oporowym (tzw. bufor frakcji 0-80 mm)	207
22	II	Plac technologiczny instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	1 725,5

3.9. Śluza dezynfekcyjna.

Wymiary śluzy dezynfekcyjnej to 3,50 m x 5,00 m, wypełniona jest cieczą odkażającą, służącą do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren zakładu. Śluzę uszczelniono folią PEHD 1,5 mm, która od strony podłoża zabezpieczona została geowłókniną NOVITA GEON 600, a od strony betonu 0,15 m warstwą zagęszczonego piasku. Zużyty płyn dezynfekcyjny poprzez zasuwę kielichową odprowadzony będzie rurą PCV $\varnothing$ 160 do kanalizacji sanitarnej, a następnie do dwukomorowego osadnika.

4. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.1. Gospodarka wodna.

Zaopatrzenie Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu w wodę realizowane jest z sieci zewnętrznej, tj. z wodociągu Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu, na podstawie zawartej umowy.

Ilości wody wykorzystanej w związku z eksploatacją instalacji IPPC, a także instalacji i urządzeń powiązanych technologicznie i funkcjonalnie z instalacjami IPPC, wynosi 2 243 m³/rok.

4.2 Gospodarka ściekowa.

W związku z prowadzoną przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu działalnością powstają następujące rodzaje i ilości ścieków przemysłowych:

- 1) ścieki z instalacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tj. odcieki z kwatery składowiska odpadów „Kobylarz II” i odcieki z instalacji unieszkodliwiania gazu składowiskowego, w ilości 4934 m³/rok;
- 2) ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
 - odcieki z bioreaktorów wraz ze skroplinami z systemu wentylacyjnego,
 - odcieki z biofiltra,
 - odcieki z płuczki wodnej,
 - odcieki z placu dojrzewania i placu technologicznego przed bioreaktorami i dróg,
 w ilości 2924 m³/rok;
- 3) ścieki z kompostowni odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych, tj. odcieki z placu kompostowania, w ilości 1266 m³/rok,
- 4) ścieki z myjni płytowej sprzętu i kontenerów, w ilości 338 m³/rok,
- 5) ścieki ze śluzy dezynfekcyjnej, ścieki z dezynfekcji kół pojazdów opuszczających zakład, w ilości 36,5 m³/rok,
- 6) odcieki z zamkniętej kwatery składowiska „Kobylarz I”, w ilości ok. 250 m³/rok,
- 7) wody opadowe z dróg wewnętrznych i placów manewrowych ZUOK (tzw. „wody brudne”), w ilości 1 075 m³/rok.

Ścieki przemysłowe, powstające w wyniku funkcjonowania zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.

w Zawierciu, na podstawie zawartej umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Skład ścieków przemysłowych, powstających na terenie zakładu i wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych RPWiK Sp. z o.o. w Zawierciu: kadm, rtęć, ołów, miedź, cynk, chrom⁺⁶, fosfor ogólny, fenole lotne, cyjanki wolne, arsen, nikiel, srebro, wanad, węglowodory ropopochodne, zawiesiny ogólne, chlorki.

Graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL's) dla ścieków:

- Arsen (As): 0,05 mg/l
- Kadm (Cd): 0,05 mg/l
- Chrom (Cr): 0,15 mg/l
- Miedź (Cu): 0,5 mg/l
- Ołów (Pb): 0,05 mg/l
- Nikiel (Ni): 0,5 mg/l
- Rtęć (Hg): 5,0 µg/l
- Cynk (Zn): 1,0 mg/l

Na terenie Zakładu powstają ponadto:

- ścieki bytowe, które są kierowane do oczyszczalni ścieków.
- wody opadowe i roztopowe z dachów, gromadzone w zbiorniku o poj. 100 m³, które wykorzystywane są do celów technologicznych (zraszanie przym) i nawadniania terenów zielonych”.

II. Część II. „Warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów.”

otrzymuje brzmienie:

„II. Warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów.

1. Wytwarzanie odpadów

1.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

W związku z prowadzonym przez Spółkę przetwarzaniem odpadów komunalnych w instalacjach wchodzących w skład **Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu** będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach, odpowiednio:

1.1.1. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania:

Linia mechanicznego przetwarzania odpadów

– **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji.**

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,5
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,05
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0

– **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia na linii mechanicznego przetwarzania odpadów.**

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,0
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 800
7.	16 01 03	Zużyte opony	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne wymienione w 16 02 15	20
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1
11.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1
12.	19 12 01	Papier i tektura	700
13.	19 12 02	Metale żelazne	400
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	150
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 215
16.	19 12 05	Szkło	2 180
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych</i>	23 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja o wielkości >80 wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych</i>	25 000
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku na linię technologiczną</i>	300

Linia biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacja

Stabilizacja tlenowa (biostabilizacja).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	18 500,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	14 000,0

Sumaryczna ilość odpadów z pozycji 1 i 2 nie może być większa niż **18 500,0 Mg/rok**.

1.1.2. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 200,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	4 200,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 800,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4 200,0

Sumaryczna ilość odpadów nie może być większa niż **4 800,0 Mg/rok**.

1.1.3. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

– **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji.**

a) *odpady niebezpieczne:*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów
-----	------------	----------------	---------------

			[Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,01
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,05
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05

– Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

a) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300
7.	19 12 01	Papier i tektura	500
8.	19 12 02	Metale żelazne	1 700
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 700
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 200
11.	19 12 05	Szkło	300
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1700
13.	19 12 08	Tekstylia	850
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 500
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500

Sumaryczna ilość odpadów nie może być większa niż **5 000,0 Mg/rok**.

1.1.4. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

– Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji.

a) odpady niebezpieczne

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,01
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,05
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05

– rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w instalacji do

przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

a) odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000
2.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	1 000
3.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	500
4.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	500
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 500

b) odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000
7.	17 01 02	Gruz ceglany	8 000
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 000
9.	17 02 01	Drewno	4 000
10.	17 02 02	Szkło	2 000
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4 000
12.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000
13.	17 04 02	Aluminium	1 000
14.	17 04 05	Żelazo i stal	3 000
15.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 000
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 000
17.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4 000
18.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	3 000
19.	19 12 01	Papier i tektura	3 000
20.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
23.	19 12 05	Szkło	2 000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 000
25.	19 12 08	Tekstylia	300
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

Sumaryczna ilość odpadów nie może być większa niż **10 000 Mg/rok**.

1.1.5. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex 19 12 12	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zebrane od mieszkańców popioły)	6 500,0
2.	ex 19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] zebranych od mieszkańców popiołów)	6 600,0

Sumaryczna ilość odpadów nie może być większa niż **10 000 Mg/rok**.

1.2 Charakterystyka odpadu, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

1.2.1. Linia mechanicznego przetwarzania odpadów.

– Odpady wytwarzanych w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją linii mechanicznego przetwarzania odpadów

a) odpady niebezpieczne

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, szmaty, ścierki i ubrania robocze – powstają podczas obsługi maszyn i urządzeń instalacji	Włókna naturalne lub sztuczne	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

– Odpady wytwarzane na linii mechanicznego przetwarzania odpadów

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	16 02 10* Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpadami są urządzenia wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, oleje, płyny hydrauliczne zawierające PCB	Ekotoksyczne H14, toksyczne H6
2.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadami są urządzenia wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów oraz zużyte urządzenia instalacji usunięte podczas napraw i konserwacji urządzeń instalacji	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, metale szlachetne, substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne H14
3.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory ołowiowe, stosowane w maszynach i urządzeniach, środkach transportu instalacji oraz wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Ołów i jego związki, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne H6, żrące H8, ekotoksyczne H14
4.	16 06 03* Baterie zawierające rtęć	Baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne H6, rakotwórcze H7, ekotoksyczne H14

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru, tektury, tworzyw sztucznych powstają w sortowni podczas doczyszczania odpadów selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych		Polimery i dodatki, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC)	
3.	15 01 04 Opakowania z metali	Opakowania z metali powstają w sortowni podczas doczyszczania odpadów	Żelazo, cynk, aluminium	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
		selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych		środowiska
4.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe, ze szkła powstają w sortowni podczas doczyszczania odpadów selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych	Celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe		Celuloza, polimery, metale	
6.	15 01 07 Opakowania ze szkła		Krzemionka, tlenek glinu	
7.	16 01 03 Zużyte opony	Zużyte opony, wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni lub powstają w trakcie wymiany ogumienia w pojazdach, maszynach instalacji	Kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
8.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady w postaci niesprawnych urządzeń elektrycznych i elektronicznych używanych w instalacji	Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne, szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9.	16 02 16 Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne wymienione w 16 02 15	Są to podzespoły elektroniczne i zużyte elementy wymienne urządzeń elektrycznych i elektronicznych używanych w instalacji	Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10.	16 06 04 Baterie alkaliczne	Odpady w postaci baterii powstają w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych	Metale, tworzywa sztuczne, roztwór KOH lub NaOH, węgiel	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	16 06 05 Inne akumulatory i baterie		Metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywa sztuczne, papier, węgiel	
12.	19 12 01 Papier i tektura	Papier, tektura, metale, tworzywa sztuczne, szkło powstają w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	19 12 02 Metale żelazne		Metale żelazne, węgiel	
14.	19 12 03 Metale nieżelazne		Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd.	
15.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), kauczuk	
16.	19 12 05 Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
17.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno powstające w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych	Celuloza, lignina, hemiceluloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja o wielkości 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych	Substancje organiczne, woda, metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
19.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja o wielkości >80 wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych	Metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne, substancje organiczne, woda	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku na linię technologiczną	Metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne, guma, drewno	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

1.2.2. Linia biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja.

Stabilizacja tlenowa (biostabilizacja).

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, powstający w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów frakcja podsitowa z przesiewania na sicie o oczku 20 mm.	N, P ₂ O ₅ , K ₂ O, CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii organicznej, szkło.	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych Wydzielone materiały nierozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp. - frakcja nadsitowa z przesiewania na sicie o oczku 20 mm.	Zmieszane tworzywa sztuczne, szkło, minerały, z małą zawartością substancji organicznych	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

1.2.3. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1	19 05 01 Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów po procesie kompostowania	Kamienie, tworzywa sztuczne, szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	19 05 02 Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów po procesie kompostowania	Duże elementy drewna	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin powstający w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów i będący oczyszczonym na sicie o oczku 20 mm.	N, P ₂ O ₅ , K ₂ O, CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii org., szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

4	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych Wydzielone materiały nierozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp.	Zmieszane tworzywa sztuczne, szkło, minerały, z małą zawartością substancji organicznych	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
---	--	---	--	---

1.2.4. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

– Odpady wytwarzanych w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają podczas obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych. Są to trociny, sorbenty, bawełna	Włókna naturalne lub sztuczne, drewno zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
2.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadami są urządzenia wymontowane z odpadów wielkogabarytowych oraz zużyte urządzenia instalacji usunięte podczas napraw i konserwacji urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, metale szlachetne, substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne H14
3.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory i baterie ołowiowe i niklowo – kadmowe, stosowane w maszynach i urządzeniach, środkach transportu używanych na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wymontowane z odpadów wielkogabarytowych	Ołów i jego związki, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne H6, żrące H8, ekotoksyczne H14
4.	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne H6, rakotwórcze H7, ekotoksyczne H14

– Odpady wytwarzane w instalacji przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

a) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Opakowania powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	15 01 02		Polimery i dodatki, tworzywa sztuczne	

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
	Opakowania z tworzyw sztucznych		(głównie PP, PE, PET, PS, PVC)	
3.	15 01 03 Opakowania z drewna		Celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04 Opakowania z metali		Żelazo, cynk, aluminium	
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła		Krzemionka, tlenek glinu	
7.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Celuloza	
8.	19 12 02 Metale żelazne		Metale żelazne, węgiel	
9.	19 12 03 Metale nieżelazne		Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd.	
10.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), kauczuk	
11.	19 12 05 Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
12.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno i tekstylia powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Celuloza, lignina, hemiceluloza	
13.	19 12 08 Tekstylia		Tkaniny z tworzyw sztucznych, włókien naturalnych	
14.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady powstają w wyniku demontażu i rozdrobnienia odpadów wielkogabarytowych	Tworzywa sztuczne, papier, trociny, drewno odpadowe - celuloza, tekstylia	
15.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady wielomateriałowe, zanieczyszczenia mineralne i organiczne	

1.2.5. Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

– **Odpady wytwarzane w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.**

a) *odpady niebezpieczne*

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i	Odpady powstają podczas obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych. Są to trociny, sorbenty, bawełna	Włókna naturalne lub sztuczne, drewno zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14

Lp	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
	ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			
2.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadami są urządzenia wymontowane z odpadów wielkogabarytowych oraz zużyte urządzenia instalacji usunięte podczas napraw i konserwacji urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, metale szlachetne, substancje niebezpieczne	ekotoksyczne H14
3.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory i baterie ołowiowe i niklowo – kadmowe, stosowane w maszynach i urządzeniach, środkach transportu używanych na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wymontowane z odpadów wielkogabarytowych	Ołów i jego związki, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne H6, żrące H8, ekotoksyczne H14
4.	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne H6, rakotwórcze H7, ekotoksyczne H14

- Odpady wytwarzane w instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

a) odpady niebezpieczne

Lp	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w trakcie wydzielania z odpadów budowlanych.	Metale, tworzywa sztuczne, (głównie PP,PE,PET, PVC), szkło, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
2.	17 02 04* Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)		Celuloza, krzemionka, tlenek gliny, tworzywa sztuczne (głównie PP,PE,PET, PVC), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
3.	17 04 09* Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		Metale żelazne, węgiel Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
4.	17 04 10* Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne		Metale nieżelazne, stopy żelaza, tworzywa sztuczne, guma, węglowodory ropopochodne,	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
5.	19 12 06*		Celuloza, lignina,	Drażniące H4,

Lp	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		hemiceluloza zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	szkodliwe H5, ekotoksyczne H14
7.	19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		Odpady wielomateriałowe, zanieczyszczenia mineralne i organiczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące H4, szkodliwe H5, ekotoksyczne H14

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowaniowe powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych		Polimery i dodatki, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC)	
3.	15 01 03 Opakowania z drewna		Celuloza, lignina, hemiceluloza	
4.	15 01 04 Opakowania z metali	Opakowania metalowe powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych po ich odseparowaniu za pomocą separatora ..	Żelazo, cynk, aluminium	
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpady szklane powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Krzemionka, tlenek glinu	
7.	17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstają w trakcie przerobu odpadów budowlanych, po ich rozdrobnieniu i rozkruszeniu	Tlenki wapnia, tlenki glinu, tlenki krzemu, kruszywo	
7.	17 01 02 Gruz ceglany		Gлина, tlenki wapnia, tlenki glinu, tlenki krzemu, kruszywo,	
8.	17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		Gлина, kwarc, tlenek glinu, kaolinit, krzemionka	
9.	17 02 01 Drewno	Odpady powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Celuloza, lignina, hemiceluloza	
10.	17 02 02 Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
11.	17 02 03 Tworzywa sztuczne		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC)	
12.	17 03 80 Odpadowa papa		Bitum, elastomery	
14.	17 04 02 Aluminium		aluminium	
15.	17 04 05 Żelazo i stal	Opakowania metalowe powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych po ich odseparowaniu za pomocą separatora	Żelazo, węgiel	
16.	17 04 07 Mieszanki metali		Żelazo, węgiel	
17.	17 04 11	Odpady powstają w trakcie	Metale nieżelazne, stopy	

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstawania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
18.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	wydzielenia z odpadów budowlanych.	żelaza, tworzywa sztuczne, guma Tworzywa sztuczne, guma	
19.	17 08 02 Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady powstają w trakcie przerobu odpadów budowlanych.	Gлина, kwarc, tlenek glinu, kaolinit, krzemionka, siarczan wapnia	
20.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Celuloza	
21.	19 12 02 Metale żelazne		Żelazo, węgiel	
22.	19 12 03 Metale nieżelazne		Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd.	
23.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), kauczuk	
24.	19 12 05 Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
25.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Celuloza, lignina, hemiceluloza	
26.	19 12 08 Tekstylia		Tkaniny z tworzyw sztucznych, włókien naturalnych	
27.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady powstają w trakcie przerobu odpadów budowlanych po ich odsianiu.	Krzemionka	
28.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Tworzywa sztuczne, papier, trociny, drewno odpadowe - celuloza, tekstylia	
29.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstają w trakcie wydzielenia z odpadów budowlanych.	Odpady wielomateriałowe, zanieczyszczenia mineralne i organiczne	

1.2.6. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1	ex 19 12 12 Inne niewymienione odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) [frakcja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	Odpad stanowiący frakcję o wielkości ziaren powyżej 10 mm, wytworzony w wyniku przesiewania odpadu o kodzie ex 20 01 99 tj. selektywnie zbieranych popiołów paleniskowych na przesiewaczu mobilnym w ramach Zakładu.	Szkliwo, ziarna kwarcu, anhydryt i gips, kalcyt, tlenki wapnia, tlenki żelaza, krzemiany, glinokrzemiany, żużle.	Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	ex 19 12 09 Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] zebranych od mieszkańców popiołów)	Odpad stanowiący frakcję o wielkości ziaren poniżej 10 mm, wytworzony w wyniku przesiewania odpadu o kodzie ex 20 01 99 tj. selektywnie zbieranych popiołów paleniskowych na przesiewaczu	Szkliwo, ziarna kwarcu, anhydryt i gips, kalcyt, tlenki wapnia, tlenki żelaza, krzemiany, glinokrzemiany, żużle.	Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

		mobilnym w ramach Zakładu.		
--	--	----------------------------	--	--

1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

1.3.1 Linia mechanicznego przetwarzania odpadów.

– **Odpady wytwarzane w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją linii mechanicznego przetwarzania odpadów.**

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych na tacach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2	13 01 11* Syntetyczne oleje hydrauliczne		
3	13 01 12* Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
4	13 01 13* Inne oleje hydrauliczne		
5	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
6	13 02 06* Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7	13 02 07* Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
8	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
9	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
10	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
-----	---------------------	--	--------------------------------

1	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
---	---	---	--

– **Odpady wytwarzane na linii mechanicznego przetwarzania odpadów**

a) *odpady niebezpieczne*

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	16 02 10* Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, specjalistycznych zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
4.	16 06 03* Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

b) *odpady inne niż niebezpieczne*

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 15.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi
2	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w magazynie	

		odpadów – Obiekt nr 31 i 32.	odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3	15 01 04 Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33.	
4	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 31 i 32.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
5	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe		
6	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
7	16 01 03 Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 30.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
8	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11 i 33.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
9	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	
10	16 06 04 Baterie alkaliczne	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
11	16 06 05 Inne baterie i akumulatory		
12	19 12 01 Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie, w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 15.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
13	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
14	19 12 03 Metale nieżelazne		
15	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany selektywnie w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 14B lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi

16	19 12 05 Szkło	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33.	odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
17	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
18	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja organiczna 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych]	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w magazynie odpadów – Obiekt nr III.	Odpad przetwarzany w ramach własnej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.
19	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja o wielkości >80 wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych]	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w magazynie odpadów – Obiekt nr 13A, 14, 14A i 14C	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
20	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 29	Odpady będą przetwarzane na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych lub przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1.3.2. Linia biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja.

Stabilizacja tlenowa (biostabilizacja)

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placu technologicznym instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – Obiekt nr II.	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym

			podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane na terenie instalacji.	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1.3.3. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	19 05 01 Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane.	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2	19 05 02 Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie są magazynowane.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie są magazynowane.	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi

			odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
4	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane.	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1.3.4. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

– **Odpady wytwarzane w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
4	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		

– **Odpady wytwarzane w instalacji przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

a) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie odpadów – Obiekt nr 15 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 31 i 32 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
3.	15 01 03 Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
4.	15 01 04 Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
7.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie odpadów – Obiekt nr 15 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
8.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
9.	19 12 03 Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
10.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 14B i 33	
11.	19 12 05 Szkło	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
12.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
13.	19 12 08 Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
14.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
15.	19 12 12	Odpady magazynowane	Odpady będą przetwarzane w

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie

1.3.5. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

– **Odpady wytwarzane w związku z bieżącą obsługą i eksploatacją instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.**

a) *odpady niebezpieczne*

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
3	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów – Obiekt nr 11.	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
4	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		

– **Odpady wytwarzane w instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych**

a) *odpady niebezpieczne*

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych – Magazyn nr 11	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
2.	17 02 04* Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)		
3.	17 04 09* Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
4.	17 04 10* Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne		
5.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne		
7.	19 12 11* Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 15 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie, w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 31 i 32 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
3.	15 01 03 Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
4.	15 01 04 Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
7.	17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym
8.	17 01 02 Gruz ceglany	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów –	

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
		Obiekt nr 33	podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
9.	17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
10.	17 02 01 Drewno	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie
11.	17 02 02 Szkło		
12.	17 02 03 Tworzywa sztuczne		
13.	17 03 80 Odpadowa papa		
14.	17 04 02 Aluminium		
15.	17 04 05 Żelazo i stal		
16.	17 04 07 Mieszanki metali		
17.	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
18.	17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		
19.	17 08 02 Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01		
20.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie odpadów – Obiekt nr 15 lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
21.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
22.	19 12 03 Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	
23.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany selektywnie w postaci zbelowanej w magazynie odpadów – Obiekt nr 14B lub w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33 .	
24.	19 12 05 Szkło	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 26 i 33	

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
25.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
26.	19 12 08 Tekstylna	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
27.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
28.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	
29.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w magazynie odpadów – Obiekt nr 33	Odpady będą przetwarzane w ramach własnej instalacji zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) lub przekazywane upoważnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie

1.3.6. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Lp.	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach na skanalizowanym placu magazynowania popiołów – Obiekt nr IX	Odpady po zebraniu ilości transportowej kierowane będą bezpośrednio do unieszkodliwiania w procesie D5 na składowisku odpadów.
2	ex 19 12 09 Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] zebranych od mieszkańców popiołów)	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach na skanalizowanym placu magazynowania popiołów – Obiekt nr IX	Odpady po zebraniu ilości transportowej kierowane będą bezpośrednio do odzysku w procesie R5 na składowisku odpadów.

1.4. Ogólne zasady gospodarowania wytworzonymi odpadami

- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok.
- Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok, w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych oraz nie dłużej jednak niż 3 lata - w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.

- Odpady będą przekazywane do zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie uprawnionym odbiorcom odpadów tj. podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów oraz osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z przepisami odpowiedniego rozporządzenia wydanego w trybie przepisów ustawy o odpadach.
- Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami nie będzie wpływać negatywnie na stan środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.
- Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne będą szczelne i opisane, ustawione w pomieszczeniach wydzielonych, na miejscach wyznaczonych i opisanych, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego rozlewu tych odpadów.
- Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694).
- Gospodarowanie olejami odpadowymi winno być prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694).
- Pracownikom zatrudnionym przy pracach związanych z wytwarzanymi odpadami, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz.U. 2003 Nr 169, poz. 1650).

2. Przetwarzanie odpadów (zezwolenie).

2.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W instalacjach położonych na terenie **Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercie** zlokalizowanego w Zawierciu w rejonie ulicy Podmiejskiej, będą przyjmowane do przetwarzania i wytwarzane w wyniku przetwarzania odpady określone poniżej dla poszczególnych instalacji:

2.1.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

A) Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby tworzenia warstw izolacyjnych – **proces R5**.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Proces	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 07 99	Inne niewymienione odpady*	R5	7 500,0
2.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	1 500,0
3.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie.	R5	500,0

* - Odpady przewidziane do odzysku po spełnieniu warunku określonego w §16 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów (tekst jednolity: Dz.U z roku 2022 poz. 1902).

Łącznie w ilości nie przekraczającej **7 500 Mg/rok**.

B) Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby budowy skarp i obwałowań oraz kształtowania korony składowiska – **proces R5**.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Proces	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	R5	1 500
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R5	2 000
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	1 600
4.	17 01 02	Gruz ceglany	R5	1 000
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	500
6.	ex 19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] zebranych od mieszkańców popiołów)	R5	6 600

Łącznie w ilości nie przekraczającej **6 600 Mg/rok**.

C) Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby budowy tymczasowych dróg dojazdowych – **proces R5**.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Proces	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	1000,0
2	17 01 02	Gruz ceglany	R5	700,0
3	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	1 500,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **3 200 Mg/rok**.

D) Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby bieżącej rekultywacji skarp kwatery – **proces R3, R5**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Proces	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	R5	5 290
2.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	R5, R3	5 290
3.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	5 290
4.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R5, R3	5 290
6.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogródków i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	R5, R3	5 290

Łącznie w ilości nie przekraczającej **5 290 Mg/rok**.

E) Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w ramach składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie składowania odpadów - **proces D5**.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Sektor 1			
odpady z grupy 20 oraz z podgrup 19 05, 19 12 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy 02, 03, 04, 15, 16, i 17			
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	500
2	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	400
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100
4	16 82 02	Odpady inne niż wymienione 16 82 01	5 000
5	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
6	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500
7	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	5 000
8	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
9	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady [Odpady z kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów]	10 000
10	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady [Odpady z części biologicznej instalacji MBP- stabilizat]	30 000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych po wydzieleniu frakcji surowcowych] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	10 000
12	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Odpady balastowe z procesu sortowania odpadów budowlanych] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	10 000
13	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja > 80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych i odpadów biodegradowalnych – tzw. balast z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów]	30 000
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	15 000
15	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000
16	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych [Odpad nie zawiera substancji organicznych]	5 000
17	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (zebrane od mieszkańców popioły)	10 000
Sektor 2			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12			
18	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
19	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady [Odpady z kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów]	10 000
20	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady* [Odpady z części biologicznej instalacji MBP- stabilizat]	30 000
21	19 08 01	Skratki	5 000
22	19 08 02	Zawartość piaskowników	5 000
23	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
24	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000
25	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000
26	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych po wydzieleniu frakcji surowcowych] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	10 000
27	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Odpady balastowe z procesu sortowania odpadów budowlanych] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	10 000
28	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja > 80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych i odpadów biodegradowalnych – tzw. balast z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów]	30 000
29	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	10 000
30	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów [Odpad nie zawiera substancji organicznych]	10 000
31	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000
32	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (zebrane od mieszkańców popioły)	10 000

Łącznie w ilości nie przekraczającej **50 000 Mg/rok**.

Na składowisku odpadów w procesach przetwarzania nie powstają odpady.

2.1.2. Linia mechanicznego przetwarzania odpadów (R12, D13).

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [w Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	900,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 800,0
7.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 230,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	2 500,0

		obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
9.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
10.	20 01 02	Szkło	3 000,0
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
12.	20 01 40	Metale	100,0
13.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **50 000 Mg/rok**.

Rodzaje i ilości odpadów, powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [w Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 800,0
7.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1,0
11.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	700,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	400,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 215,0
16.	19 12 05	Szkło	2 180,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,0
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Fracja organiczna 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów po biosuszeniu na sicie obrotowym.</i>	23 000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- <i>Fracja > 80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie obrotowym tzw. Balast</i>	25 000,0
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną</i>	300,0

2.1.3. Linia biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja.

Stabilizacja tlenowa (biostabilizacja)

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych)	23 000,0

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	14 000,0
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	18 500,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **18 500 Mg/rok**.

2.1.4. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [w Mg/rok]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
3	03 01 01	Odpady kory i korka	100,0
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100,0
5	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	900,0
7	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	900,0
8	19 08 01	Skratki	200,0
9	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,0
10	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji (nie zawierające frakcji pochodzenia zwierzęcego)	1 000,0
11	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (nie zawierające frakcji pochodzenia zwierzęcego)	3 800,0
12	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
13	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **6 000 Mg/rok**.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 200,0
2	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	4 200,0
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 800,0
4	19 05 99	inne niewymienione odpady	4 200,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **4 800,0 Mg/rok**

2.1.5. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [duże gabaryty wysortowane na nadawie głównej sortowni]	3 500,0
2	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **5 000 Mg/rok**

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Docelowa ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300
7.	19 12 01	Papier i tektura	500
8.	19 12 02	Metale żelazne	1 700
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 700
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 200
11.	19 12 05	Szkło	300
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 700
13.	19 12 08	Tekstylia	850
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 500
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500

Łącznie w ilości nie przekraczającej **5 000 Mg/rok**.

2.1.6. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji przetwarzania odpadów budowlanych – proces R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000
5.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000

Łącznie w ilości nie przekraczającej **10 000 Mg/rok**.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w instalacji przetwarzania odpadów budowlanych.

a) odpady inne niż niebezpieczne

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8 000
7.	17 01 02	Gruz ceglany	8 000
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 000
9.	17 02 01	Drewno	4 000
10.	17 02 02	Szkło	2 000
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4 000
12.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000
13.	17 04 02	Aluminium	1 000
14.	17 04 05	Żelazo i stal	3 000
15.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 000
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 000
17.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4 000
18.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	3 000
19.	19 12 01	Papier i tektura	3 000
20.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
23.	19 12 05	Szkło	2 000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 000
25.	19 12 08	Tekstylia	300

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu [Mg/rok]
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

b) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000
2.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	1 000
3.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	500
4.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	500
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 500

Łącznie w ilości nie przekraczającej **10 000 Mg/rok**

2.1.7. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania na instalacji mechanicznego przetwarzania popiołów – proces R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zebrane od mieszańców popioły)	10 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **10 000 Mg/rok**.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia na instalacji mechanicznego przetwarzania popiołów – proces R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów
-----	------------	----------------	---------------

			[Mg/rok]
1	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Fracja > 10 mm zebranych od mieszkańców]	6 500,0
2	ex 19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] zebranych od mieszkańców popiołów)	6 600,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **10 000 Mg/rok**.

2.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercia prowadzi przetwarzanie odpadów w instalacjach zlokalizowanych w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej w sposób nie zagrażający środowisku – w następujących instalacjach.

2.2.1. Instalacja do składowania odpadów – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów – unieszkodliwianie poprzez składowanie na składowisku odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Na składowisku odpadów Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercie można składować maksymalnie **50 000 Mg** odpadów rocznie.

Na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Zawierciu prowadzone jest również przetwarzanie odpadów **w procesie odzysku R3 i R5** – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Odpady są wykorzystywane do budowy dróg technologicznych na składowisku lub do wykonywania warstw izolacyjnych (bieżące przykrywanie skarp i dziennych działek roboczych oraz tworzenie warstw przekładkowych) – odzysk R5. Zaplanowano również wykorzystanie odpadów do tworzenia okryw rekultywacyjnych – odzysk R3.

Przyjmowane do składowania odpady muszą spełniać wymagania określone w art.109 ustawy o odpadach.

Miejscem składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonych do składowania jest kwatera składowiska odpadów. Składowane są tam odpady wytwarzane w procesie sortowania, jako pozostałości po sortowaniu oraz inne odpady komunalne i przemysłowe przyjęte do składowania. Przed skierowaniem odpadów do składowania określany jest rodzaj i masa tych odpadów.

Eksploatacja kwatery prowadzona jest w wyznaczonych działkach roboczych, w celu ograniczenia powierzchni składowanych odpadów, eksponowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, w tym rozwiewania odpadów.

Rozplantowane odpady są sukcesywnie zagęszczane poprzez kilkukrotny przejazd kompaktora. Warstwy w jakich są składowane odpady mają grubość 0,3 - 0,5 m. Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów (łączna miąższość warstwy odpadów przewidzianej do przykrycia warstwą izolacyjną wynosi do 2 m) jest przykrywana warstwą izolacyjną z gruntów mineralnych lub innych odpadów obojętnych o grubości 15 - 30 cm. Systematyczna eksploatacja kwatery warstwami o miąższości 0,3 - 0,5 m sprawia, że przesypki sanitarne układane na każdej warstwie odpadów są jednocześnie dziennymi przesypkami sanitarnymi, bez konieczności ich usuwania dnia następnego.

2.2.2. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Linia sortownia odpadów – linia odzysku ze zmieszanych odpadów komunalnych surowców wtórnych i wydzielenia mechanicznego (sito bębnowe) odpadów biodegradowalnych o frakcji 0-80 mm.

Roczna wydajność linii technologicznej sortowni (przy pracy na dwie zmiany) wynosi 50 000 Mg/rok. Prowadzony proces przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikami nr 1 oraz nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, 1250, 1726) oznaczony jest symbolem **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, albo **D13** - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

Opis procesu technologicznego – Odpady przywożone na teren Zakładu transportem samochodowym są ważone i zewidencjonowane przy wjeździe. Następnie pojazd kierowany jest do rozładunku do właściwej strefy przyjęć. Przyjęte do przetwarzania zmieszane odpady komunalne po rozładunku i wstępnej segregacji w obrębie bufora rozładunkowego (wysortowane odpady problemowe, wielkogabarytowe, niebezpieczne) kierowane będą na sito bębnowe, gdzie wydzielane będą frakcje 0-80 mm odpadów ze znacznym udziałem części organicznych i frakcje >80 mm. Frakcja podsitowa, o granulacji 0-80 mm, kierowana jest przenośnikiem pod elektromagnes, w celu wydzielenia metali żelaznych, a następnie do stacji załadowniczej kontenerów.

Odpady o większej frakcji niż 80 mm kierowane są na trybunę sortowniczą, gdzie następuje ręczne wydzielenie odpadów dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

Odpady selektywnie zebrane z podgrupy 20 01 oraz podgrupy 15 01, poprzez oddzielną strefę przyjęcia, kierowane są bezpośrednio na trybunę sortowniczą. Na trybunie sortowniczej następuje wydzielenie z odpadów selektywnie zebranych i odpadów dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

Odpady pozostałe po procesie sortowania, za pomocą przenośnika są zsypywane do kontenerów.

Odpady wydzielone na trybunie sortowniczej jako surowce wtórne, mogą być przy użyciu automatycznej prasy belowane.

Linia biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów – biostabilizacja.

Biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzone na terenie Zakładu kwalifikuje się według załącznika nr 1 do ustawy o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) jako procesy przetwarzania:

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – w przypadku przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie

R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – w procesie biosuszenia odpadów (zmieszane odpady komunalne oraz frakcja nadsitowa, wydzielona w ramach instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów)

D8 - obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12 – w przypadku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych.

D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D 1 – D 12.

- Bioreaktory

Frakcja 0-80 mm zmieszanych odpadów komunalnych z sita bębnowego kierowana jest do jednego z dwóch kontenerów rolkowych na plac magazynowania odpadów instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (OB nr 3.5).

Po zabraniu odpowiedniej partii odpadów są one umieszczane, za pomocą ładowarki odpadów, w bioreaktorze i komora jest zamykana. Rozpoczyna się faza intensywna stabilizacji tlenowej (napowietrzanie przyzmy od dołu ku górze), którą zaprojektowano na okres 28 dni, z możliwością skrócenia tego okresu. Minimalny okres prowadzenia procesu intensywnego to 14 dni. W trakcie fazy intensywnego napowietrzania istnieje możliwość dodatkowego nawilżania poprzez zraszacze, podwieszone do stropów bioreaktorów.

- Koniec procesu stabilizacji określa osiągnięcie wartości AT_4 poniżej wartości 20 mg O_2 /g suchej masy.

Roczna moc przerobowa bioreaktorów w zakresie odzysku (biostabilizacji) odpadów wynosi 23 000 Mg.

W ramach instalacji do biologicznego przetwarzania możliwe jest wykorzystanie jednego z reaktorów do procesu suszenia biologicznego (biosuszenia). Wydzielony reaktor instalacji biologicznego przetwarzania odpadów będzie, za pomocą ładowarki kołowej, załadowywany odpadami, które mają zostać poddane procesowi suszenia. Odpady po załadunku i zamknięciu reaktora będą poddawane intensywnemu napowietrzaniu przez okres około 7 dni w celu zmniejszenia ich wilgotności.

Powietrze procesowe, tak jak w przypadku prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej (biostabilizacji) kierowane będzie na biofiltr w celu podczyszczenia przed wprowadzeniem do atmosfery. W trakcie prowadzenia procesu nie przewiduje się nawadniania odpadów. Po zakończeniu procesu suszenia biologicznego odpady są wyładowywane z reaktora za pomocą ładowarki kołowej i zagospodarowywane w zależności od rodzaju odpadu:

przekazywane zewnętrznym podmiotom w celu odzysku (do produkcji paliwa alternatywnego) – w przypadku suszenia odpadu o kodzie 19 12 12

kierowane do instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w celu odzysku w procesie R12 (w tym rozdzielania na frakcję podsitową 0-80 mm i frakcję nadsitową powyżej 80 mm).

Moc przerobowa bioreaktorów w zakresie suszenia biologicznego wynosi 3 800 Mg/rok.

Plac dojrzwiania

Po fazie intensywnej stabilizacji, odpady z bioreaktorów będą transportowane na plac dojrzwiania, za pomocą ładowarki. Na betonowym placu odpady będą układane w równoległych pryzmach o szerokości ok. 7,5 m u podstawy i długości ok. 27 m. Przewiduje się ułożenie 6 pryzm. Całkowita powierzchnia placu dojrzwiania wynosi ok. 1 725,5 m². Podczas dojrzwiania odpady będą regularnie nawadniane i przerzucane. Czas dojrzwiania zaprojektowano na nie krótszy niż 4 tygodnie, a rzeczywisty czas będzie uzależniony od momentu uzyskania przez parametr AT₄ wartości poniżej wartości 10 mg O₂/g suchej masy, wartości straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy

Wytworzony stabilizat (o kodzie 19 05 99) będzie poddawany badaniom pod kątem spełnienia wymagań określonych w przepisach szczególnych w tym zakresie, a następnie może być kierowany do składowania lub oczyszczony mechanicznie na sicie o oczku do 20 mm i tak oczyszczony jako odpad o kodzie 19 05 03 – *kompost nie spełniający wymagań*, może być dalej kierowany do odzysku.

Roczna moc przerobowa placu dojrzwiania wynosi 23 000 Mg.

2.2.3. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Procesowi kompostowania poddawane są bioodpady selektywnie zbierane. Przetwarzanie może odbywać się bezpośrednio w pryzmach na placu kompostowym (z pominięciem procesu intensywnego). W sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, możliwe jest prowadzenie procesu kompostowania bioodpadów w opcji procesu intensywnego w zamkniętych bioreaktorach, wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Przyjęte bioodpady przed właściwym procesem biologicznym poddawane są obróbce mechanicznej (rozdrabnianie, oczyszczanie, mieszanie). Tak przygotowane bioodpady układane będą na pryzmach placu kompostowego za pomocą ładowarki. Procesu kompostowania (napowietrzanie i nawadnianie) prowadzony będzie z wykorzystaniem przerzucarki. Wytworzony produkt będzie poddany badaniom w certyfikowanym laboratorium w celu potwierdzenia spełniania wymagań określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Ilość odpadów jaka może być poddana temu procesowi to **6 000 Mg/rok**.

2.2.4. Instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych wyniesie **5 000 Mg/rok**.

Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do przetwarzania gromadzone są w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady poddawane są przetwarzaniu w mobilnym rozdrabniaczu, którego zadaniem jest rozdrobnienie odpadów wielkogabarytowych, pozwalające na dalsze wyodrębnienie wybranych frakcji materiałowych (np. elementy metalowe, drewno, folia, styropian, karton i papier, itp.) poprzez ręczne rozsortowanie i ewentualny ręczny demontaż z wykorzystaniem narzędzi i elektronarzędzi.

Odpady wielkogabarytowe będą zasypywane do komory roboczej rozdrabniacza za pomocą ładowarki, gdzie będą rozdrabniane za pomocą wałów rozdrabniających, skąd zsypywane będą na przenośnik, a następnie za pomocą ładowarki do odpowiednich kontenerów na odpady. Rozdrabniacz wyposażony będzie dodatkowo w separator magnetyczny (nadaśmowy) na przenośniku, co umożliwi odzysk odpadów metalowych. Pozyskane w ten sposób odpady kierowane będą do dalszych procesów zagospodarowania.

2.2.5. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.

Prowadzony proces przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Roczna moc przerobowa instalacji wyniesie 10 000 Mg/rok.

Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych znajduje się na utwardzonym placu o powierzchni ok. 237 m². Do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych wykorzystane będą następujące urządzenia: rozdrabniarka i/lub kruszarka mobilna, opcjonalnie sito (mobilne), opcjonalnie kabina sortownicza (mobilna) oraz separator metali żelaznych. Urządzenia połączone będą między sobą przenośnikami taśmowymi. W podstawowym składzie pracować będzie rozdrabniarka/kruszarka, niemniej jednak - w zależności od potrzeb, podstawowy układ może być powiązany także z przesiewaczem, jak również pracą separatora magnetycznego nadaśmowego i/lub stanowisk do ręcznej segregacji wybranych frakcji materiałowych. Przewiduje się również ręczne sortowanie wybranych frakcji materiałowych (drewno, folia, styropian, papier i karton itp.).

2.2.6. Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów.

Popioły przetwarzane będą za pomocą przesiewacza odpadów w obrębie strefy wyznaczonej przy biofiltrze instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w obrębie istniejącego szczelnego, betonowego, odwodnionego placu manewrowego.

Prowadzony proces przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem R12 – *wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.*

Odpady za pomocą ładowarki transportowane będą do pobliskiej strefy pracy przesiewacza odpadów i umieszczane bezpośrednio w leju zasypowym przesiewacza. Przesiewacz odpadów wyposażony będzie w sito oczku 10 mm pozwalającym na wydzielenie frakcji podsitowej 0-10 mm i frakcji nadsitowej >10 mm. Obie frakcje selektywnie za pomocą przenośników zintegrowanych z urządzeniem kierowane będą do podstawionych kontenerów, w obrębie strefy pracy przesiewacza. Wydzielone w wyniku procesy przesiewania frakcje popiołów transportowane będą za pomocą pojazdów hakowych do miejsca dalszego odzysku lub unieszkodliwienia.

Frakcja podsitowa klasyfikowana pod kodem odpadu ex 19 12 09 kierowana będzie do odzysku w procesie R5 w ramach składowiska odpadów (do budowy skarp i obwałowań). Frakcja nadsitowa klasyfikowana pod kodem ex19 12 12 kierowana będzie do unieszkodliwiania w ramach składowiska odpadów w procesie D5.

Roczna moc przerobowa przesiewacza odpadów wynosi: 10 000 Mg/rok.

2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Wszystkie odpady przeznaczone do przetwarzania, magazynowane będą w sposób selektywny w odpowiednio oznakowanych i zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych, o utwardzonym podłożu, miejscach magazynowania.

Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady oznaczone do odzysku - tworzenia warstw izolacyjnych)			
1.	16 07 99	Inne niewymienione odpady*	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów.
2.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	
3.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady oznaczone do odzysku - budowy skap i obwałowań oraz kształtowania korony składowiska)			
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów.
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów.
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowania: wyznaczone i opisane miejsce – plac przerobu gruzu – magazyn odpadów do przetwarzania (magazyn 24). Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
4.	17 01 02	Gruz ceglany	Miejsce magazynowania: wyznaczone i opisane miejsce – plac przerobu gruzu – magazyn odpadów do przetwarzania (magazyn 24). Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach

5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac przerobu gruzu – magazyn odpadów do przetwarzania (magazyn 24). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w przyrmach
6.	ex 19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa [0-10 mm] z zebranych od mieszkańców popiołów)	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady poznaczone do odzysku - budowy tymczasowych dróg dojazdowych)			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac przerobu gruzu – magazyn odpadów do przetwarzania (magazyn 24). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w przyrmach
2.	17 01 02	Gruz ceglany	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac przerobu gruzu – magazyn odpadów do przetwarzania (magazyn 24). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w przyrmach
3.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady przeznaczone do odzysku – bieżącej rekultywacji skarp kwatery)			
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
2	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
3	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
4	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
5	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady nie są magazynowane przed poddaniem procesowi odzysku na składowisku odpadów
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady poznaczone do unieszkodliwiania w procesie składowania odpadów – sektor 1)			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.

2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady nie są magazynowane.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady nie są magazynowane.
4.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione 16 82 01	Odpady nie są magazynowane
5.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady nie są magazynowane.
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady nie są magazynowane.
7.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.
8.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane.
9.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady [Odpady z kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów]	Odpady nie są magazynowane.
10.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady* [Odpady z części biologicznej instalacji MBP - stabilizat]	Odpady nie są magazynowane.
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych po wydzieleniu frakcji surowców] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Odpady balastowe z procesu sortowania odpadów budowlanych] (niezawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.

13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja >80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych i odpadów biodegradowalnych – tzw. balast z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów]	Odpady nie są magazynowane.
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	Odpady nie są magazynowane.
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady nie są magazynowane.
16.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych [Odpad nie zawiera substancji organicznych]	Odpady nie są magazynowane.
17.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (zebrane od mieszkańców popioły)	Odpady nie są magazynowane.
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (odpady oznaczone do unieszkodliwiania w procesie składowania odpadów – sektor 2)			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane.
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady [Odpady z kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów]	Odpady nie są magazynowane.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady* [Odpady z części biologicznej instalacji MBP - stabilizat]	Odpady nie są magazynowane.
4.	19 08 01	Skratki	Odpady nie są magazynowane
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady nie są magazynowane.
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie są magazynowane
7.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Odpady nie są magazynowane
8.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie są magazynowane

9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych po wydzieleniu frakcji surowcowych] (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Odpady balastowe z procesu sortowania odpadów budowlanych] (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	Odpady nie są magazynowane.
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja > 80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych i odpadów biodegradowalnych – tzw. balast z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów]	Odpady nie są magazynowane.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [Frakcja > 10 mm zebranych od mieszkańców popiołów]	Odpady nie są magazynowane.
13.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów [Odpad nie zawiera substancji organicznych]	Odpady nie są magazynowane.
14.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady nie są magazynowane.
15.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (zebrane od mieszkańców popioły)	Odpady nie są magazynowane.
Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsca - boks na karton i papier do przetwarzania (magazyn nr 15A) oraz platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - zadaszony boks na szkło (magazyn nr 13). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
7.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce w hali namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych (magazyn nr 17). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce w hali namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych (magazyn nr 17). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
9.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsca - boks na karton i papier do przetwarzania (magazyn nr 15A) oraz platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
10.	20 01 02	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - zadaszony boks na szkło (magazyn nr 13). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.

11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
12.	20 01 40	Metale	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych (magazyn nr 10). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
13.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce w hali namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych (magazyn nr 17). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacja			
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych)	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - Plac magazynowania odpadów z murem oporowym (tzw. bufor frakcji 0-80 mm) (magazyn nr III). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem.
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - plac przyjęcia odpadów biodegradowalnych (magazyn nr 19). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach lub w kontenerach (w przypadku odpadów w postaci drewna, liści, kory i innych odpadów drzewnych oraz drewnopochodnych, a także odpady z parków i ogrodów); w kontenerach z przykryciem plandeką lub w zamkniętych kontenerach w przypadku pozostałych odpadów – czas magazynowania nie przekroczy 7 dni.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
5.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
8.	19 08 01	Skratki	
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
10.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji (nie zawierające frakcji pochodzenia zwierzęcego)	

11.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (nie zawierające frakcji pochodzenia zwierzęcego)	
12.	20 03 02	Odpady z targowisk	
13.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [duże gabaryty wysortowane na nadawie głównej sortowni]	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych (magazyn nr 29). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w stosach.
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce - plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych (magazyn nr 29). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w stosach.
Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowy 24 <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
2.	17 01 02	Gruz ceglany	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowy 24 <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowy 24 <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowy 24 <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
5.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowy 24 <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach
Instalacja mechanicznego przetwarzania popiołów			

1.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zebrane od mieszkańców popioły)	<u>Miejsce magazynowania:</u> wyznaczone i opisane miejsce – plac magazynowania popiołów – (magazyn nr IX). <u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w kontenerach.
----	-------------	--	--

2.3.1. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz, które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp	Nr Magazynu	Miejsca magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku
1.	13	Boks na szkło - zadaszony	15 01 07	Opakowania ze szkła	122,3	2 800
			20 01 02	Szkło	122,3	3 000
2.	14C	Boks na frakcję nadsitową	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja > 80 mm wysokokaloryczna przeznaczona do produkcji RDF)	74,97	25 000
3.	15A	Boks na karton i papier do przetworzenia	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,26	900
			20 01 01	Papier i tektura	10,26	1 000
4.	10	Platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	48,88	900
			15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	26,07	2 000
			15 01 04	Opakowania z metali	32,59	50
			15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32,59	50
			15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	39,10	100
			20 01 01	Papier i tektura	48,88	1 000
			20 01 39	Tworzywa sztuczne	26,07	2 000
			20 01 40	Metale	32,59	100
5.	17	Hala namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	392	50 000

			19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	392	2 500
			19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	392	3230
6.	19	Plac przyjęcia odpadów biodegradowalnych	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	248,85	1 500
			02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	300	300
			03 01 01	Odpady kory i korka	150	150
			03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	150	150
			03 03 01	Odpady z kory i drewna	150	150
			19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	248,85	1 350
			19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	248,85	1 350
			19 08 01	Skratki	300	300
			19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	300	3000
			20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	190,79	1 500
			20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	414,75	6 000
			20 03 02	Odpady z targowisk	75	75
			20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	150	150
7.	24	Plac przerobu gruzu - magazyn odpadów do przetworzenia	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 327,20	12 600
			17 01 02	Gruz ceglany	1 327,20	11 700
			17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 327,20	10 000

			17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 327,20	10 500
			17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 327,20	10 000
8.	29	Plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	360	5 000
			19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	3 500
9.	IX	Plac magazynowania popiołów	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zebrane od mieszkańców popioły)	288	10 000
10 .	III	Plac magazynowania odpadów z murem oporowym (tzw. bufor frakcji 0-80 mm)	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja organiczna 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów po biosuszeniu na sicie obrotowym	233,5	23 000
Łączna masa:					9 893,05	206 905

2.3.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Numer miejsca magazynowania	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	13	Boks na szkło - zadaszony	122,3
2.	14C	Boks na frakcje nadsitową	74,97

3.	15A	Boks na karton i papier do przetworzenia	10,26
4.	10	Platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	48,88
5.	17	Hala namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych	392
6.	19	Plac przyjęcia odpadów biodegradowalnych	414,75
7.	24	Plac przerobu gruzu - magazyn odpadów do przetworzenia	1 327,2
8.	29	Plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych	360
9.	IX	Plac magazynowania popiołów	288
10.	III	Plac magazynowania odpadów z murem oporowym (tzw. bufor frakcji 0-80 mm)	233,5

2.3.3. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Numer miejsca magazynowania	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	13	Boks na szkło - zadaszony	174,72
2	14C	Boks na frakcje nadsitową	123,12
3	15A	Boks na karton i papier do przetworzenia	13,68
4	10	Platforma przyjęcia odpadów selektywnie zbieranych	69,82
5	17	Hala namiotowa zmieszanych odpadów komunalnych	970
6	19	Plac przyjęcia odpadów biodegradowalnych	593,4
7	24	Plac przerobu gruzu - magazyn odpadów do przetworzenia	1896
8	29	Plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych	480
9	IX	Plac magazynowania popiołów	864
10	III	Plac magazynowania odpadów z murem oporowym (tzw. bufor frakcji 0-80 mm)	311,33

”

III. Część III decyzji „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji”, punkt 2.1.: „Charakterystyka źródeł hałasu”

otrzymuje brzmienie:

„2.1. Charakterystyka źródeł hałasu.

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Zawierciu głównym źródłem uciążliwości akustycznej jest ruch samochodów ciężarowych oraz praca sprzętu pracującego na otwartej przestrzeni. Do źródeł hałasu zaliczono także pracę wentylatora hali sortowni odpadów oraz pracę wentylatorowni instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, maszyny wspomagające proces przetwarzania odpadów, tj. urządzenie do rozrywania worków, mobilna rozdrabniarka, kruszarka i przesiewacz.

Ponadto źródłem hałasu na terenie Zakładu będzie instalacja unieszkodliwiania gazu składowiskowego (mała elektrownia biogazowa) nie wymagające pozwolenia zintegrowanego. Wszystkie źródła hałasu za wyjątkiem wentylatorowni oraz małej elektrowni biogazowej pracują wyłącznie w porze dnia.

Charakterystykę parametrów akustycznych oraz czas emisji tych źródeł hałasu zawierają poniższe tabele.

Tabela 1 Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Lp.	Emitor hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej L_w [dB]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze dnia [h]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze nocy [h]
Źródła wchodzące w skład instalacji IPPC				
1.	H1.1 Transport odpadów z zewnątrz do odpowiedniej strefy przyjęć odpadów	88,2	0,4	0,0
2.	H1.2. Transport odpadów z zewnątrz do kompostowni przyzmoewj	82,4	0,1	0,0
3.	H1.3 Transport odpadów z zewnątrz na kwaterę składowania odpadów	86,3	0,2	0,0
4.	H1.4. Transport wewnętrzny odpadów z sortowni do instalacji biologicznego przetwarzania	82,8	0,1	0,0
5.	H1.5. Transport wewnętrzny odpadów z sortowni na kwaterę składowiska odpadów	80,3	0,06	0,0
6.	H1.6. Transport wewnętrzny odpadów z instalacji biologicznego przetwarzania na kwaterę składowiska odpadów	84,2	0,18	0,0
7.	H1.7. Transport odpadów z sortowni na zewnątrz	82,5	0,12	0,0
8.	H1.8. Transport odpadów z instalacji biologicznego przetwarzania na zewnątrz, transport kompostu z kompostowni przyzmoewj,	81,8	0,1	0,0

9.	H2.1. Praca sprzętu technologicznego w obrębie kwater składowania odpadów (kompaktor, spycharka gąsienicowa)	108,7	7,5	0,0
10.	H2.2. Praca sprzętu technologicznego w obrębie instalacji sortowni odpadów (ładowarka odpadów)	102,0	8,0	0,0
11.	H2.3. Praca sprzętu technologicznego w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (ładowarka, mobilne sito obrotowe)	100,8	6,0	0,0
12.	H2.4. Praca sprzętu technologicznego w obrębie kompostowni pryzmowej (ładowarka, rębak do gałęzi)	97,7	3,0	0,0
13.	H3. Wentylator z hali sortowni odpadów	65,0	8,0	0,0
14.	H5 Stacjonarne sito obrotowe w obrębie hali sortowni odpadów	85,0	8,0	0,0
15.	H6 Praca zestawu mielenia gruzu w obrębie stanowiska przerobu odpadów budowlanych i podobnych	94,0	8,0	0,0
16.	H9. Mobilne urządzenia do przesiewania odpadów	85,0	8,0	0,0
17.	t1 – transport samochody ciężarowe	78,1	8,0	0,0
18.	t2 – transport samochody ciężarowe	78,1	8,0	0,0
19.	mr – przejazd mobilnej rozdrabniarki	64,7	8,0	0,0
20.	L Maszyna do rozrywania worków	95	8,0	0,0
21.	R Maszyna do rozrywania worków	95	8,0	0,0
22.	MR Mobilna rozdrabniarka	121,8	8,0	0,0
23.	Kruszarka szczękowa	110	8,0	0,0
24.	P Przesiewacz	118,3	8,0	0,0
Źródła nie wchodzące w skład instalacji IPPC				

25.	H8.1.2. Wylot gazów spalinowych jednostki ko generacyjnej	86,0 (zainstalowany tłumik o skuteczności 30,0 dB)	8,0	1,0
26.	H8.2. Pochodnia biogazowa	87,5	8,0	1,0

Tabela 2 Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska:

	Emitor hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej L_w [dB]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze dnia [h]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze nocy [h]
Źródła wchodzące w skład instalacji IPPC				
1.	H4 Praca urządzeń w hali sortowni odpadów	85,0	8,0	0,0
2.	H7 Praca wentylatorów w wentylatorowni instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	91,6	8,0	1,0
Źródła nie wchodzące w skład instalacji IPPC				
3.	H8.1.1 Jednostka kogeneracyjna	100,0	8,0	1,0

”

IV. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 31 grudnia 2014 r nr 2893/OS/2014 Wojewoda Śląski/ Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił Zakładowi Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia” zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1182/OS/2017 z dnia 30 marca 2017 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3646/OS/2017 z dnia 13 października 2017 r.;

- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 4037/OE/2022 z dnia 28 listopada 2022 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 948/OE/2023 z dnia 6 marca 2023 r.

W dniu 26 maja 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 24 maja 2023 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z:

- zwiększenia pojemności istniejącego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Kobylarz II w Zawierciu poprzez podniesienie rzędnej składowania odpadów,
- zmian w zakresie rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania poprzez składowanie, a także przewidzianych do przetwarzania poprzez odzysk na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Kobylarz II.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) opinia rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowy z dnia 27 czerwca 2023 r.,
- 3) decyzja Prezydenta Miast Zawiercie z dnia nr: WOŚ.6220.13.14.2022.ADT o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: Nadbudowa istniejącej kwatery „Kobylarz II” składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składowiska odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu”;
- 4) opłata rejestracyjna w myśl art. 208 ust. 6 pkt. 1 ustawy POŚ;
- 5) Analiza konieczności sporządzania raportu początkowego dla instalacji MBP i składowisko odpadów, funkcjonujących w ramach zakładu unieszkodliwiania odpadów komunalnych w Zawierciu.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt. 5 ppkt. 3 litera b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana stanowi istotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy POŚ, tj. zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 25 lipca 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu z dnia 24 maja 2023 r. w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej, prowadzonej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Zawierciu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

Prezydent Miasta Zawiercie zaopiniował pozytywnie udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej, prowadzonej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania pismem z dnia 25 lipca 2023 r. wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 16 lutego 2024r. o znaku DCIN.7060.43.2023.AB zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej, prowadzonej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 6 czerwca 2023 r., 12 lipca 2023 r., 4 sierpnia 2023 r., 18 września 2023 r., oraz 4 czerwca 2024 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 6 czerwca 2023 r., 4 lipca 2023 r., 21 lipca 2023 r., 18 lipca 2023 r., 29 września 2023 r., 14 marca 2024 r., 25 marca 2024 r., 28 marca 2024 r., data wpł. 12 czerwca 2024 r., oraz 7 czerwca 2024 r.

Pismami z dnia 16 lutego 2024 r. znak OE-PZ.KW-000205/24, Strona została zawiadomiona o niezakończonym w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu

rzeczy oraz pouczenia o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm., dalej: KPA)

Pismem z dnia 2 lipca 2024 r. znak: OE-PZ.KW-000867/24 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast

z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie

rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa

w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego

przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. Rodzaj i parametry instalacji;
- II. Część II. Warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów;
- III. Część III. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Gospodarka odpadami;
2. Ochrona przed hałasem.

Ad. 1

Analiza wniosku w zakresie gospodarki odpadami, wykazała co następuje:

Konieczność złożenia wniosku o zmianę posiadanej decyzji, spowodowana jest:

- zwiększeniem pojemności istniejącego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne - Kobylarz II w Zawierciu poprzez podniesienie rzędnej składowania odpadów – pojemność składowiska zwiększy się o 145 000 m³ (pojemność nadbudowanej części kwatery z uwzględnieniem warstw izolacyjnych).
Maksymalna rzędna deponowania odpadów zostanie podniesiona o 10 m, tzn. rzędna składowania zostanie podniesiona z 359 m n.p.m. do 369 m n.p.m. Sumaryczna pojemność kwatery składowania odpadów zwiększy się z 381 558 m³ do 526 558 m³.
- zmianami w zakresie rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania poprzez składowanie, a także przewidzianych do przetwarzania poprzez odzysk na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Kobylarz II.

Dla w/w przedsięwzięcia udzielona została decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 15 grudnia 2022 r. (znak: WOŚ.6220.13.2022).

Wydłużenie czasu eksploatacji składowiska wynika z objęcia procesem odzysku całego strumienia odpadów komunalnych w ilości do 50 000 Mg/rok i unieszkodliwiania przez składowanie pozostałości z sortowania odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż komunalne oraz ograniczenia składowania bioodpadów.

W związku z powyższym, konieczne było również dokonanie zmian w zakresie funkcjonowania, towarzyszącej przedmiotowemu składowisku, instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania oraz innych.

Dla zmian w instalacjach przeznaczonych do przetwarzania odpadów, eksploatowanych przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu, Prezydent Miasta Zawiercie wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 10 stycznia 2023 r. (znak: WOŚ.6220.16.2021).

Pozostałe zmiany w przedmiotowej decyzji dotyczą:

- instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – sortowni (w zakresie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych);
- instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (w zakresie aktualizacji opisu instalacji oraz rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych);
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji (w zakresie usunięcia zapisów dotyczących procesów suszenia biologicznego zmieszanych odpadów komunalnych i frakcji nadsitowej);
- instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (w zakresie zmiany rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia);
- instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych (w zakresie aktualizacji opisu instalacji oraz rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych).

W związku z powyższym, konieczne było również dokonanie korekty zapisów obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- charakterystyki, podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania dla instalacji ujętych w przedmiotowej decyzji;
- miejsc i sposobów magazynowania odpadów wytwarzanych.

W części decyzji dotyczącej prowadzonych przez ZGK Sp. z o.o. procesów przetwarzania wnioskowane zmiany dotyczą:

- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie składowania odpadów (D5);
- rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby:
 - o budowy skarp i obwałowań oraz kształtowania korony składowiska,
 - o bieżącej rekultywacji skarp kwatery,
 - o budowy i utrzymania dróg technologicznych;
- usunięcia zapisów podpunktu „C) *Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne na potrzeby budowy skarp i obwałowań zewnętrznych kwatery*”,
- rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacjach uwzględnionych w niniejszym pozwoleniu;
- usunięcia zapisów dotyczących procesów suszenia biologicznego zmieszanych odpadów komunalnych i frakcji nadsitowej w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji;

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust. 2 i 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r. poz. 54) oraz w art. 42 ust.1 i art. 103 -139 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)

Zgodnie z przepisami art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.) oraz zgodnie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r. poz. 54) przedmiotowa instalacja spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 296).

Ad. 2

Analiza wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, wykazała co następuje:

Nowymi źródłami uciążliwości akustycznej na terenie analizowanego przedsięwzięcia będą maszyny wspomagające proces przetwarzania odpadów (punktowe źródła hałasu), tj. urządzenia do rozrywania worków, mobilna rozdrabniarka, kruszarka i przesiewacz.

Teren Zakładu objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego nr LI/642/21 Rady Miejskiej w Zawierciu z dnia 29 września 2021 r. w sprawie: miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercia dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu - Obszar „A”, położony w rejonie ulic: Inwestycyjnej i Technologicznej wraz z otoczeniem.

Najbliższa istniejąca zabudowa jednorodzinna, zlokalizowana jest ok. 300 m od granicy Zakładu w kierunku północno-zachodnim, przy ulicy Myśliwskiej, gdzie dopuszczalne poziomy hałas wynoszą: 50 dB dla pory dnia i 40 dB dla pory nocy.

Przedstawiona we wniosku analiza wyników obliczeń modelowania emisji poziomów hałasu w środowisku wskazuje, że planowane zmiany w instalacjach do przetwarzania odpadów nie będą wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano:

Z upoważnienia

Marszałka Województwa Śląskiego

Leszek Kulesza

Kierownik

Referat ds. pozwoleń zintegrowanych

Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych

