

Katowice, dnia 14 czerwca 2024 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.22.2023
znak pisma: OE-PZ.KW-000772/24
za dowodem doręczenia

Decyzja nr 2125/OE/2024

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie: udzielenia pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm., dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54, dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt.1 lit.a, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 7 lutego 2023 r.

orzekam:

udzielić prowadzącemu instalację, spółce BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, na terenie spółki BEST- EKO (NIP: 6511402033, REGON: 273171164) w następujący sposób:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego	Siedziba prowadzącego instalację	REGON	NIP
------	--------------------	----------------------------------	-------	-----

	instalację	ulica i numer	kod	miasto		
1.	BEST – EKO Sp. z o.o.	Ul. Rycerska 101	44-200	Rybnik	273171164	6511402033

b) instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży
		ulica i numer	kod	miasto			
1.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia	Ul. Rycerska 101	44-200	Rybnik	5.3b	Rozp.Ś 2 ust 1 pkt 47 POŚ art.378 ust.2a pkt 1	1

* Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

2. Opis prowadzonej działalności.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia zlokalizowana jest w zakładzie w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101.

Kompostownia odpadów zlokalizowana jest na terenie placu kompostowo-osadowego, o powierzchni 16250 m², z nawierzchnią wykonaną z płyt betonowych, pod którymi znajduje się drenaż do przechwytywania odcieków i hydroizolacja (wyłapane przez drenaż ocieki są przekazywane do oczyszczenia w ciągu technologicznym oczyszczalni ścieków), ok. 1/2 całej powierzchni placu zabudowana jest halą namiotową, wyposażoną w wentylację mechaniczną zakończoną systemem oczyszczania powietrza złozonego.

W instalacji procesom biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych poddawane są przefermentowane osady ściekowe wraz z odpadami, głównie pochodzenia roślinnego, w tym bioodpadami z gospodarstw domowych i miejsc zbiorowego żywienia.

W wyniku przetwarzania powstaje kompost niespełniający wymagań (19 05 03) oraz produkt, w postaci środka poprawiającego jakość gleby („Środek BEST-TERRA” – decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 – pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.) lub nawozu organicznego („BEST-TERRA” - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 – pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r.).

Instalacja BEST-EKO Sp z o.o., została zatwierdzona i objęta nadzorem powiatowego lekarza weterynarii (decyzja nr 17/PUPZ/2019, wydana przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Rybniku z dn. 09.04.2019) w zakresie przetwarzania odpadów należących do kategorii 2 lub 3 produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego lub produktów pochodnych w kompost.

3. Opis procesu technologicznego.

3.1. Charakterystyka techniczna.

Hala kompostowania

Hala, o powierzchni użytkowej 7600 m², o wymiarach:

- długość: 190 m,
- szerokość: 40,4 m.

Hala wykonana jest ze szczelnej membrany plandekowej z PCV, rozpiętej na aluminiowej konstrukcji. Od strony wewnętrznej, wzdłuż dwóch dłuższych boków i jednego krótszego boku (w części tylnej) hala ograniczona jest murami oporowymi, wykonanymi z tzw. bigbłoków o wysokości około 4 m. Dach dwuspadowy, wysokość całkowita w szczycie hali wynosi 14,9 m, a wysokość użytkowa 14,3 m. Wjazd i załadunek/rozładunek odbywa się przez bramy wjazdowe. Bramy wjazdowe są zamykane, co umożliwia hermetyzację procesu kompostowania wewnątrz hali. Posadzka hali kompostowania została ułożona na drenażu, pod którym powierzchnia gruntu jest uszczelniona.

Plac przygotowawczy

W ramach placu przygotowawczego można wyodrębnić następujące obszary:

1) Obszar przyjęcia i przygotowania odpadów do biologicznego przetwarzania:

- a. Odpadów zielonych – miejsce rozdrabniania odpadów zielonych oraz strefa magazynowania materiału strukturalnego zlokalizowana jest na placu kompostowym. Odpady zielone są rozdrabnianie przed procesem. Rozdrabnianie następuje w rozdrabniaczu, ustawionym przy hali kompostowania
- b. Odwodnionych osadów przefermentowanych – osady odwadniane na prasie odwadniającej, są transportowane do hali kompostowej, gdzie są mieszane za pomocą ładowarki z odpowiednio przygotowanym materiałem strukturalnym;
- c. Odpady kategorii 3 (w tym odpady kuchenne z gospodarstw domowych i odpady z miejsc zbiorowego żywienia), które przyjmowane są i czasowo magazynowane w zamykanych kontenerach, po zgromadzeniu partii są rozdrabniane na urządzeniu rozdrabniającym o sicie o oczku 12 mm;

Wyżej wymienione odpady, w celu wyeliminowania emisji niezorganizowanej i oddziaływania złoennego oraz powstawania odcieków magazynowane są na dwa sposoby:

1. W szczelnych, zamykanych kontenerach, które to kontenery wjeżdżają z odpadami do hali kompostowania i tam są opróżniane.
2. W pryzmach przykrytych nieprzepuszczalnymi osłonami wykonanymi z tworzyw sztucznych, brezentu lub innych materiałów spełniających warunek nieprzepuszczalności. Odpady te podawane są do procesu za pomocą ładowarki na instalacje transportującą do hali kompostowej, która jest wyposażona w urządzenie rozdrabniające.

2) *Magazyn gotowego kompostu* spełniającego wymagania produktu nawozowego – są to wydzielone 2 zadaszane boksy o łącznej powierzchni ok. 164 m².

3) *Magazyn kompostu niespełniającego wymagań* – są to dwa zadaszane boksy o łącznej powierzchni ok. 170 m².

Urządzenia wykorzystywane w procesie kompostowania:

- Instalacja transportu odpadów,
- Sita gwiaździste – służące do klasyfikacji kompostu gotowego
- Przenośniki taśmowe do rozdrabniacza kompostu gotowego lub/i sita
- Koparko-ładowarka
- Ładowarki teleskopowe
- Ładowarki kołowe
- Przerzucarka kompostu do pryzm taflowych, typu Backhus
- Przerzucarka bramowa do pryzm podłużnych, typu Topturn
- Zestaw transportowy: ciągnik + przyczepa
- Rozdrabniacz kompostu gotowego

3.2. Opis procesu technologicznego

1. Załadunek odpadów do hali

Załadunek odpadów do hali kompostowania odbywa się za pomocą zabudowanego przenośnika

taśmowego, wyposażonego w urządzenia rozdrabniające. Odpady transportowane są bezpośrednio do hali. Rozdrabniacz wyposażony jest w wymienne sita, o różnej wielkości oczek dla odpadów zielonych i sito o oczku 12 mm dla odpadów zawierających PUPZ (tj. produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego) kategorii 3 (odpady kuchenne itp.).

2. Pryzma startowa w hali

Pryzma startowa ma powierzchnię o wielkości ok. 8 m x 10 m. W pryzmie startowej następuje dodatkowe wymieszanie materiału strukturalnego z przefermentowanymi osadami, za pomocą ładowarki. Następnie, za pomocą ładowarki kołowej, wymieszane odpady są przenoszone do strefy higienizacji.

3. Strefa higienizacji w hali

Strefa higienizacji obejmuje dwie pryzmy – tzw. pryzmą gorącą I i pryzmę gorącą II, przez które przechodzą wszystkie odpady, poddawane kompostowaniu. W pierwszej kolejności odpady przenoszone są ładowarką kołową z pryzmy startowej i formowane w statyczną pryzmę (pryzma gorąca I) o przekroju trapezowym (pryzma), o wymiarach ok. 5,7 m (szer.) x 174 m (dł.) i maksymalnej wysokości 2,6 m.

Materiał strukturalny z osadem przefermentowanym zapewniają wysoką intensywność procesów zachodzących w kompostowanym materiale. Podczas procesu tlenowego rozkładu, mikroorganizmy przekształcają materię organiczną w dwutlenek węgla, wodę, amoniak i inne substancje mineralne.

Następnie, po 2 dniach przetrzymania, odpady są przerzucane na drugą pryzmę – pryzmę gorącą II.

Pryzma gorąca II ma takie same wymiary.

Przy ilości odpadów 120 000 Mg/rok (329 Mg/d) czas przetrzymania w obu pryzmach wyniesie po 2 dni (łącznie 4 dni), po których w pełni zhigienizowane odpady są kierowane, na kolejną pryzmę w hali kompostowni, gdzie kontynuowany jest proces kompostowania (tzw. pryzma intensywnego kompostowania w formie pryzmy taflowej).

4. Strefa intensywnego kompostowania w hali

Pryzma III, jest to obszar, na którym znajduje się od 3 do 4 pryzm trapezowych lub jedna pryzma taflowa. Pryzma jest formowana od przeciwległego końca hali, a następnie odpady są przerzucane z częstotliwością około raz na 7 dni w kierunku przedniej części hali, gdzie ostatecznie następuje wyładunek odpadów z hali. Czas przetrzymania odpadów w hali wynosi około 24 dni. Podczas procesu intensywnego kompostowania odpady są mechanicznie napowietrzane, co pozwala uzyskać optymalne warunki biodegradacji. Po zakończeniu etapu intensywnego kompostowania (w hali), odpady uznaje się za w pełni ustabilizowane. Proces jest więc prowadzony jednostopniowo – w hali, przez łączny czas 4 dni + 24 dni, czyli łącznie 4 tygodnie (28 dni). Po procesie kompost jest kierowany na sito gwiaździste lub/i na rozdrabniacz kompostu gotowego.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

4.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Źródłem emisji substancji do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji jest proces biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania (emisja zorganizowana) oraz praca pojazdów spalinowych, poruszających się po terenie zakładu, dowożących odpady i odbierających odpady i produkty (emisja niezorganizowana).

Proces technologiczny prowadzony w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów jest źródłem zorganizowanej emisji pyłu, amoniaku, siarkowodoru, całkowitego LZO.

Zanieczyszczenia emitowane w trakcie prowadzonego procesu technologicznego odprowadzane są na zewnątrz hali, poprzez system wentylacji mechanicznej. W hali kompostowni zamontowana została wentylacja ogólna, sterowana automatycznie, odbierająca powietrze z przym, spod przym i z całej hali. Hala jest hermetyczna, pracująca na dużym podciśnieniu, dzięki czemu

całość emisji odbywa się w sposób zorganizowany przez instalację wywiewną, zakończoną biofiltrem. (emitor E1).

Dostarczone odpady transportowane są bezpośrednio do wnętrza hali kompostowania instalacją transportu odpadów, wyposażoną w zabudowane przenośniki taśmowe i dwa rozdrabniacze odpadów. Rozdrabniacze odpadów są zabudowane oraz ustawione bezpośrednio przy hali kompostowania i połączone z nią zabudowanymi przenośnikami taśmowymi. Dzięki wysokiemu podciśnieniu całość emisji z rozdrabniaczy jest zasysana do hali kompostowni (poprzez zabudowane przenośniki taśmowe) i dalej, poprzez instalację wywiewną, oczyszczana w biofiltrze. Również zanieczyszczone powietrze z zabudowanych przenośników taśmowych, służących do transportu odpadów do hali, dzięki wysokiemu podciśnieniu, w całości jest zasysane do hali kompostowni i dalej, poprzez instalację wywiewną, oczyszczane w biofiltrze.

Automatyczny system sterowania wentylacją sprawia, że bez względu na konfigurację przepływów, ogólny przepływ przez biofiltr wynosi zawsze 75000 m³/h.

Parametry źródła emisji:

Numer emitora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Przekrój [m ²]	Strumień gazów [m ³ /h]	Typ emitora	Czas pracy emitora [h/rok]	Urządzenie do redukcji emisji zanieczyszczeń
E1	Biologiczne przetwarzanie odpadów – kompostowanie – hala kompostowania, wentylacja ogólna	2,35	24,6x28,8	75 000	pionowy, otwarty	8760	Biofiltr

4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tabela 1. Charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Źródło hałasu	Wysokość [m]	Ściana	Średni poziom dźwięku 1 m od fasady [dB]	Izolacyjność akustyczna [dB]	Czas pracy [h]
1	N1	Hala namiotowa	14,9	Północna	83,8	25	24h/24h
				Wschodnia	83,8	25	
				Południowa	83,8	25	
				Zachodnia	83,8	25	
				Dach	83,8	25	

Tabela 2. Charakterystyka punktowych źródeł hałasu

Lp.	Ilość	Rodzaj urządzenia/operacji	Wysokość źródła w m.n.p.t. [m]	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]		Poziom mocy akustycznej źródła [dB]		Czas pracy [h]
				pora dnia	pora nocy	pora dnia	pora nocy	
1	1 szt.	Wentylator biofiltra	1,0	16	8	85	85	24h/24h
2	3 szt.	Rozdrabniacze	2,0	16	0	94	0	16h/24h

Lp.	Ilość	Rodzaj urządzenia/operacji	Wysokość źródła w m.n.p.t.	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]		Poziom mocy akustycznej źródła [dB]		Czas pracy [h]
3	1 szt.	Sito	2,0	16	0	94	0	16h/24h

Źródłami hałasu będzie również ruch pojazdów o masie do 3,5 t (60 pojazdów/porę dnia), ruch pojazdów o masie powyżej 3,5 t (24 pojazdów/porę dnia) oraz praca ładowarki.

4.3. Gospodarka wodno-ściekowa

4.3.1. Gospodarka wodna

W przedmiotowej instalacji wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku (recyrkulacja wody/ścieków). Woda technologiczna wykorzystywana jest tylko i wyłącznie do zraszania biofiltra (w okresach suchych). Zużycie wody technologicznej wynosi około 1 489,2 m³/rok.

Na potrzeby instalacji nie są pobierane wody powierzchniowe ani podziemne, a także nie jest wykorzystywana woda dostarczana z zewnętrznej sieci wodociągowej.

4.3.2. Gospodarka ściekowa

W przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, które stanowią:

- odcieki z biofiltra,
- odcieki z procesu kompostowania w hali namiotowej,
- odcieki z systemu drenażu placu przygotowawczego,
- wody opadowe z dachu hali namiotowej odprowadzane wspólnym systemem drenażu,
- wody opadowe z dróg technologicznych i boksów wokół terenu kompostowni odprowadzane wspólnym systemem drenażu.

Zużycie wody technologicznej w instalacji - do zraszania biofiltra w okresach suchych - nie generuje ścieków przemysłowych, ponieważ woda ta podlega odparowaniu ze złoża biofiltra.

Ścieki przemysłowe z instalacji ujmowane są wewnętrzną kanalizacją zakładową (łączą się w jeden strumień przed studzienką zbiorczą) i kierowane do oczyszczenia w ciągu technologicznym oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu (wprowadzanie oczyszczonych ścieków komunalnych z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku do wód – potoku Kłokocinka w km 6+950, reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne).

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji:

- ilość: około 21 161,1 m³/rok,
- stan: odczyn pH, temperatura,
- skład: ChZT, BZT₅, ogólny węgiel organiczny, azot ogólny, azot amonowy, fosfor ogólny, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, kadm, miedź, chrom ogólny, nikiel, cynk, ołów.

II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nowe (planowane) instalacje powinny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

1. W zakresie zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	W ramach działalności zakładu opracowano instrukcje obejmujące wszystkie aspekty,

BAT 1	określone w BAT 1. m. in.: - określenie odpowiedzialności poszczególnych osób za procesy technologiczne, - podejmowanie działań korygujących podejmowanych w wyniku stwierdzenia niezgodności. (Każdy pracownik powinien niezwłocznie powiadomić swojego bezpośredniego przełożonego o stwierdzonych niezgodnościach), - działania doskonalące, w tym analiza procesów i technologii, - nadzór nad dokumentacją, w tym nad dokumentacją z zakresu ochrony środowiska, - zarządzanie strumieniem odpadów, - analizę porównawczą. W ramach instalacji do kompostowania opracowano: - wykaz strumieni gazów odlotowych, - plan zarządzania pozostałościami, - plan zarządzania w przypadku awarii, - plan zarządzania odorami, - plan zarządzania hałasem i wibracjami.
--------------	---

2. W zakresie ochrony powietrza.

W zakresie ochrony powietrza zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 1, BAT 3, BAT 8, BAT 10, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 21, BAT 33, BAT 34.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
Ogólna efektywność środowiskowa	
BAT 1 (powiązane z BAT 10 i BAT 12)	W ramach instalacji do kompostowania opracowano: - wykaz strumieni gazów odlotowych, - plan zarządzania odorami (zgodnie z BAT 12),
BAT 3 (i) i (iii) Wykaz strumieni gazów odlotowych	W celu ułatwienia ograniczenia emisji do powietrza określono wykaz strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego obejmujący wszystkie następujące elementy: (i) informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone, oraz procesów przetwarzania odpadów; Odbiór odpadów odbywać się będzie na podstawie przepisów ustawy o odpadach i dokumentach wymaganych przy obrocie odpadami. W wymaganych przypadkach firma zażąda od dostawcy przedstawienia podstawowej charakterystyki odpadów. (iii) informacje o cechach strumieni gazów odlotowych; W instalacji kompostowni występuje jeden strumień gazów odlotowych odprowadzany systemem wyciągowym z hali kompostowania, dla którego określono wielkość, skład i sposób emisji (zorganizowana/niezorganizowana). Strumień ten posiada zidentyfikowane: - parametry przepływu, - temperaturę, - zakładany skład. Gazy odlotowe nie są palne (nie zawierają metanu oraz innych składników palnych). Gazy odlotowe nie są reaktywne. Nie zawierają związków, które mogłyby negatywnie wpływać na system oczyszczania.
Monitorowanie	
BAT 8	Na instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie monitoring emisji pyłu, całkowitego LZO, siarkowodoru (H ₂ S), amoniaku (NH ₃) oraz stężenia odorów zgodnie z wymaganiami wynikającymi z konkluzji BAT 8 z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy.
BAT10	Operator instalacji opracował plan zarządzania odorami, w którym odniósł się do monitorowania odorów. W ramach monitorowania ewentualnego występowania emisji odorów, będzie prowadzony monitoring emisji odorów, zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzji BAT 8. Monitoring emisji odorów będzie prowadzony z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 12	W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub ich ograniczania, w ramach BAT został opracowany i wdrożony do użytkowania plan zarządzania odorami stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1). Plan zarządzania odorami opracowany w Zakładzie zawiera: - wzór protokołu działań wraz z harmonogramem, - wzór protokołu monitorowania odorów, - protokół zarządzania ewentualnymi skargami, - program działań operacyjnych podjętych i planowanych w kierunku redukcji uwolnień odorów do atmosfery z określeniem źródeł odorów i wdrożeniem środków zapobiegawczych i ograniczających. Plan zarządzania odorami poddawany będzie regularnym przeglądom z częstotliwością 1 raz w roku.
BAT 13	W celu zapobiegania wystąpienia ewentualnych uciążliwości odorowych w zakładzie stosowane jest minimalizowanie czasu magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów w Zakładzie wynika z potrzeb technologicznych.
BAT 14	W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, stosowane są następujące techniki: • <u>Minimalizacja liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych:</u> Wszelkie emisje, związane z przetwarzaniem odpadów są zorganizowane. Emisja z hali kompostowania, przenośników taśmowych oraz rozdrabniaczy kierowana jest do systemu wentylacyjnego, zakończonego biofiltrem. Odpady magazynowane są w szczelnych kontenerach lub przykrytych pryzmach. Wszelkie miejsca magazynowania gotowych produktów lub powstających odpadów są zadaszone. W ramach instalacji nie występują źródła emisji rozproszonej. • <u>Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności:</u> Całość instalacji do przetwarzania odpadów stanowi integralną całość. Wszystkie urządzenia są ze sobą spójne i dobrane w taki sposób, aby proces technologiczny był efektywny. • <u>Zapobieganie korozji:</u> Wszystkie elementy instalacji wykonane są z wysokiej jakości elementów. W miejscach bardzo podatnych na korozję zastosowano zabezpieczenia antykorozyjne lub wykonawstwo z materiałów odpornych na korozję (np. z tworzyw sztucznych). • <u>Ograniczanie rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzania emisji rozproszonych:</u> Wszelkie emisje, związane z przetwarzaniem odpadów są zorganizowane. W ramach instalacji nie występują źródła emisji rozproszonej. • <u>Nawilżanie:</u> W okresach szczególnie suchych stosuje się nawilżanie biofiltra wodą technologiczną. • <u>Obsługa techniczna:</u> Cała instalacja podlega regularnej obsłudze technicznej przez wykwalifikowany personel oraz w uzasadnionych przypadkach wykwalifikowany personel serwisowy zewnętrznych dostawców. Wszelkie problemy techniczne rozwiązywane są na bieżąco. Naprawa lub wymiana zużywających się elementów instalacji wykonywana jest na podstawie wytycznych w DTR. • <u>Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady:</u> Obiekty instalacji czyszczone są mechanicznie, bez użycia wody. • <u>Program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR):</u> System wentylacyjny wyposażony jest w sterowanie automatyczne wykrywające potencjalne nieszczelności, które usuwane są niezwłocznie po ich wykryciu.
Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów	

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 21	W celu zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć zakład zastosował: • <u>Środki ochrony:</u> Teren Zakładu jest zamknięty i chroniony przed dostępem osób niepowołanych przez ochronę. Zakład posiada wymagane prawem środki ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej (instrukcje bezpieczeństwa pożarowego, operat przeciwpożarowy, środki ochrony gaśniczej, wyznaczone odpowiednie strefy zagrożenia). Postępowanie w przypadku awarii określa opracowany „Plan zapobiegania awariom”. • <u>Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii:</u> Postępowanie w przypadku awarii określa opracowany „Plan zapobiegania awariom”. • <u>System rejestracji i oceny incydentów/awarii:</u> Postępowanie w przypadku awarii określa opracowany „Plan zapobiegania awariom”.
Ogólna efektywność środowiskowa	
BAT 33	W celu ograniczania emisji odorów oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej w ramach BAT należy dokonywać selekcji odpadów dostarczanych do przetwarzania. Odbiór odpadów odbywać się będzie na podstawie przepisów ustawy o odpadach i dokumentach wymaganych przy obrocie odpadami. W wymaganych przypadkach firma zażąda od dostawcy przedstawienia podstawowej charakterystyki odpadów. Wszelkie odpady przyjmowane do instalacji jak również odpady powstające w wyniku procesów przetwarzania posiadają wyznaczone miejsca magazynowania. Nie ma możliwości mieszania jakichkolwiek odpadów przed procesem przetwarzania. Mieszanki odpadów sporządzane są jedynie w procesach przetwarzania w określony technologicznie i uzasadniony sposób.
Emisje do powietrza	
BAT 34	W ramach oczyszczania gazów odlotowych z procesu biologicznego przetwarzania odpadów zastosowano oczyszczanie gazów odlotowych w filtrze biologicznym. Dla instalacji określono poniższe poziomy emisji BAT-AEL (emitor E1): - NH_3 – 14,25 mg/Nm³, - Pył - 2,0 mg/Nm³, - Całkowite LZO - 5,0 mg/Nm³. Zastosowanie ma poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla NH_3 albo poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla stężeń odorów.

3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W zakresie redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 1, BAT 17, BAT 18.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	W ramach działalności zakładu opracowano instrukcje obejmujące aspekty wymagane w konkluzjach BAT m.in. nadzór nad dokumentacją z zakresu ochrony środowiska. W ramach instalacji do kompostowania opracowano plan zarządzania hałasem i wibracjami.
BAT 17	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej wdrożony do stosowania zostanie Plan zarządzania hałasem i wibracjami, obejmujący wszystkie elementy określone w BAT 17, charakteryzujący instalację pod względem powodowanej przez nie emisji hałasu. Ustanowiony plan będzie aktualizowany w sytuacji pojawienia się nowych urządzeń lub innych zmian w instalacjach powodujących zmianę ich oddziaływania akustycznego oraz minimum 1 raz w roku poddawany będzie sprawdzeniu w celu stwierdzenia zgodności ze stanem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	faktycznym i ewentualnej korekcie.
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: a. Lokalizacja zakładu w odpowiedniej odległości od obiektów chronionych akustycznie; b. Zastosowane są środki operacyjne: - prowadzona kontrola i konserwacja urządzeń w celu unikania pracy urządzeń niesprawnych powodujących nadmierny hałas; - praca przy zamkniętych bramach; - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel; - unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w porze nocy; - zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich; c. Stosowanie sprawnych urządzeń i zgodnych z aktualnymi wymaganiami w zakresie emisji hałasu; d. Zakład nie powoduje ponadnormatywnej uciążliwości na terenach chronionych przed hałasem.

4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20, BAT 35.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Zakład posiada instrukcje odnoszące się do funkcjonowania instalacji, które w zakresie gospodarki wodno-ściekowej obejmują: - Monitorowanie i pomiary. Monitorowanie i pomiary realizowane w związku z eksploatacją instalacji opisują konkluzje BAT 6, BAT 7 i BAT 11. - Wykaz strumieni ścieków. W związku z eksploatacją instalacji powstaje <u>jeden strumień ścieków</u>, będący mieszaniną: ▪ odcieków z biofiltra, ▪ odcieków z procesu kompostowania w hali namiotowej, ▪ odcieków z systemu drenażu placu przygotowawczego, ▪ wód opadowych z dachu hali namiotowej odprowadzanych wspólnym systemem drenażu, ▪ wód opadowych z dróg technologicznych i boksów wokół terenu kompostowni odprowadzanych wspólnym systemem drenażu. Ww. odcieki/wody łączą się w jeden strumień przed studzienką zbiorczą ścieków, zlokalizowaną w punkcie o współrzędnych geograficznych: N 50°02'50.30" E18°37'20.38". W studzience zbiorczej ścieków zamontowany jest przepływomierz, umożliwiający monitorowanie ilości ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji.
BAT 3	Zakład zidentyfikował <u>jeden strumień ścieków</u> z instalacji (opis w BAT 1). Cechami charakterystycznymi ww. ścieków są: - ilość odpływających z instalacji ścieków przemysłowych (oraz zmienność przepływu), - stan ścieków przemysłowych: odczyn pH, temperatura, - skład ścieków przemysłowych: ChZT, BZT₅, ogólny węgiel organiczny, zawartość różnych form azotu (azot ogólny, azot amonowy), zawartość fosforu (fosfor ogólny), zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, zawartość metali (kadm, miedź, chrom ogólny, nikiel, cynk, ołów).
BAT 6	Zakład monitoruje parametry <u>jednego strumienia ścieków</u> z instalacji (opis w BAT 1 i BAT 3). Monitorowanie: - ilości ścieków przemysłowych z instalacji,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	- stanu i składu ścieków przemysłowych z instalacji, prowadzone jest w studzienice zbiorczej ścieków (opis w BAT 1).
BAT 7	Zakład monitoruje emisje do wody, tj. strumień ścieków przemysłowych z instalacji: - w zakresie substancji/parametrów: ▪ PFOA (kwas perfluorooktanowy), ▪ PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy), - z zastosowaniem metody oznaczenia: HPLC-MS/MS (wysokosprawna chromatografia cieczowa i spektrometria mas), - z częstotliwością raz na sześć miesięcy, - w studzienice zbiorczej ścieków (opis w BAT 1).
BAT 11	Zakład, z częstotliwością co najmniej raz w roku, monitoruje: - zużycie wody technologicznej na potrzeby instalacji (na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku; ilość zużywanej wody technologicznej ustalana jest raz w roku na podstawie wskazań miernika przepływu), - wytwarzanie ścieków przemysłowych z instalacji (ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych mierzona jest przepływomierzem, zamontowanym w studzienice zbiorczej ścieków; opis w BAT 1).
BAT 19	Zakład – w celu zoptymalizowania zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczenia emisji do gleby i wody – stosuje w instalacji kombinację następujących technik: - Gospodarka wodna (optymalizacja zużycia wody) - na potrzeby instalacji nie jest wykorzystywana woda wodociągowa; na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku. - Recykulacja wody (zawracanie ścieków do obiegu) - w instalacji stosowana jest recykulacja wody (do zraszania biofiltra wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku). - Powierzchnia nieprzepuszczalna (zapewnienie nieprzepuszczalności dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów) - wszelkie procesy przemieszczania, magazynowania i przetwarzania odpadów odbywają się na utwardzonych powierzchniach z odprowadzaniem ścieków/odcieków do systemów kanalizacyjnych. Magazynowanie odpadów ma na celu odizolowanie ich od czynników atmosferycznych (magazynowanie pod zadaszeniami). Cała powierzchnia kompostowni wykonana jest z płyt betonowych, pod którymi znajduje się szczelna nieprzepuszczalna membrana, na której ułożony jest drenaż z odprowadzeniem odcieków do kanalizacji. - Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (magazynowanie i przetwarzanie odpadów na obszarach zadaszonych, aby zapobiec kontaktowi z wodą deszczową) – odpady magazynowane są pod zadaszeniami celem odizolowania ich od czynników atmosferycznych. Z instalacji nie są odprowadzane wody opadowe. Wszystkie wody/ścieki traktowane są jako ścieki przemysłowe. - Segregacja ścieków (oddzielanie niezanieczyszczonych ścieków od ścieków, które wymagają oczyszczania) - z instalacji jest odprowadzany jeden strumień ścieków przemysłowych (mieszanina odcieków i wód), który w całości jest oczyszczany w oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku. - Odpowiednia infrastruktura odwadniająca (podłączenie obszaru przetwarzania odpadów do infrastruktury odwadniającej; zawracanie ścieków do obiegu lub odprowadzanie ich do dalszego oczyszczania) - cała powierzchnia kompostowni wykonana jest z płyt betonowych, pod którymi znajduje się szczelna nieprzepuszczalna membrana, na której ułożony jest drenaż z odprowadzeniem odcieków do kanalizacji. W ramach instalacji stosowana jest recykulacja wody - do potrzeb zraszania biofiltra używana jest woda technologiczna, będąca oczyszczonym ściekiem z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku. Jak wynika z treści BAT 19 lit. f, niezanieczyszczone ścieki oddziela się od ścieków, które wymagają oczyszczania, przy czym w przypadku istniejących zespołów urządzeń możliwość zastosowania może być ograniczona ze względu na funkcjonujący system zbierania wody/ścieków (co ma miejsce w przedmiotowej sytuacji). - Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków (regularne monitorowanie pod kątem potencjalnych wycieków - ocena ryzyka, naprawa urządzeń; minimalizacja wykorzystania elementów podziemnych - stosowanie elementów naziemnych) – zakładowa sieć kanalizacyjna jest siecią podziemną (nie ma innej możliwości odprowadzania ścieków z terenu instalacji). Nie stosuje się żadnych zbiorników, z których mogłyby następować niekontrolowane wycieki. Wszelkie systemy

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	kanalizacyjne podlegają okresowym przeglądom pod kątem ich stanu technicznego oraz szczelności.
BAT 20	Zakład – w celu ograniczenia emisji do wody – kieruje strumień ścieków przemysłowych z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów do oczyszczenia w komunalnej oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu (przed wprowadzeniem do oczyszczalni ścieków „Boguszowice” ścieki przemysłowe z instalacji kompostowni nie są poddawane procesom oczyszczalnia/podczyszczania). W oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku stosowane są następujące techniki oczyszczania ścieków: - Wyrównanie strumieni, - Oddzielanie fizyczne (kraty, piaskowniki), - Proces osadu czynnego, - Usuwanie azotu (nityfikacja i denityfikacja), - Strącanie (PIX), - Sedymentacja (osadniki wstępne i wtórne). W związku z tym, że w przedmiotowej sytuacji mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim do odbiornika wodnego, przedmiotowej instalacji – realizującej proces biologicznego przetwarzania odpadów – nie obejmują poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, określone w Tabeli 6.2 (BAT 20).
BAT 35	Zakład – w celu ograniczenia wytwarzania ścieków oraz zużycia wody – stosuje w instalacji następujące techniki: - Segregacja ścieków - z instalacji jest odprowadzany <u>jeden strumień ścieków</u> przemysłowych (opis w BAT 1), który w całości jest oczyszczany w oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku. Jak wynika z treści BAT 35 lit. a, odcieki spływające z przyzm kompostu oddziela się od spływów powierzchniowych wód opadowych, przy czym w przypadku istniejących zespołów urządzeń możliwość zastoso- wania może być ograniczona ze względu na funkcjonujący układ obiegu wody (co ma miejsce w przedmiotowej sytuacji). - Recyrkulacja wody - w instalacji stosowana jest recyrkulacja wody - do zraszania biofiltra wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku. - Ograniczenie powstawania odcieków do minimum - proces prowadzony jest w sposób pozwalający na ograniczenie powstawania odcieków z procesu kompostowania (zgodnie z założeniami technologicznymi dla procesów przekształcania biologicznego ilość odcieków wynosi 50dm³/1Mg przekształcanych odpadów, pozostała część wody zawartej w odpadach podlega odparowaniu ze względu na to, że proces kompostowania prowadzony jest w podwyższonej temperaturze warunkującej odpowiedni przebieg procesów, jak również powodującej odparowanie wilgoci).

5. W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 2, BAT 4, BAT 5, BAT 33.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	- Odbiór odpadów odbywać się będzie na podstawie przepisów ustawy o odpadach i dokumentach wymaganych przy obrocie odpadami. W wymaganych przypadkach firma zażąda od dostawcy przedstawienia podstawowej charakterystyki odpadów. - W przypadku odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacjach stosowane będą w uzasadnionych przypadkach badania odpadów w kierunku ich dalszego wykorzystania. Badaniom podlegają przede wszystkim produkty: nawóz i środek poprawiający jakość gleby. - Wszelkie odpady przyjmowane do instalacji jak również odpady powstające w wyniku procesów przetwarzania posiadać będą wyznaczone miejsca magazynowania. - Zapewniona będzie pełna segregacja odpadów. Brak jest możliwości mieszania jakichkolwiek odpadów przed procesem przetwarzania. Mieszanki odpadów sporządzane są jedynie w procesach przetwarzania w określony technologicznie i uzasadniony sposób. - Proces przetwarzania nie wymaga wstępnego segregowania odpadów.
BAT 4	Wszelkie odpady przyjmowane do instalacji, jak również odpady powstające w wyniku procesów przetwarzania posiadają wyznaczone miejsca magazynowania. Zapewniona jest

	pełna segregacja odpadów. Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów są tak rozmieszczone, aby można było łatwo dostarczyć lub odebrać odpady oraz w uporządkowany sposób podawać odpady do procesów technologicznych. 2. W zakładzie zatrudnieni są wykwalifikowani pracownicy, poddawani zgodnymi z wymogami prawnymi szkoleniami w zakresie bhp przy gospodarowaniu odpadami oraz zaznajomieni z procesami technologicznymi co zapewnia bezpieczeństwo obsługi Zakładu. 3. W wyniku eksploatacji instalacji nie powstają odpady niebezpieczne. 4. Prowadzący instalację posiada wyznaczone miejsca magazynowania odpadów uwzględniające ilość wytwarzanych i przetwarzanych odpadów w celu zapewnienia odpowiedniego sposobu magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów przewidziane są na odpowiednie ilości magazynowanych odpadów.
BAT 5	W zakładzie opracowano procedury dotyczące postępowania z odpadami w tym ich bezpiecznego przemieszczania, magazynowania i przetwarzania.
BAT 33	Odbiór odpadów odbywa się na podstawie przepisów ustawy o odpadach i dokumentów wymaganych przy obrocie odpadami. W wymaganych przypadkach firma zażąda od dostawcy przedstawienia podstawowej charakterystyki odpadów. Wszelkie odpady przyjmowane do instalacji jak również odpady powstające w wyniku procesów przetwarzania posiadają wyznaczone miejsca magazynowania. Zapewniona jest pełna segregacja odpadów. Nie ma możliwości mieszania jakichkolwiek odpadów przed procesem przetwarzania. Mieszanki odpadów sporządzane są jedynie w procesach przetwarzania w określony technologicznie i uzasadniony sposób.

6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 23, BAT 11.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	Prowadzący instalację prowadzi monitoring zużycia energii z częstotliwością co najmniej raz w roku.
BAT 23	Plan racjonalizacji zużycia energii: Prowadzący instalację opracował plan racjonalizacji zużycia energii. Rejestr bilansu energetycznego: W ramach instalacji prowadzony będzie rejestr zużycia energii elektrycznej.

7. W zakresie awarii przemysłowych.

W zakresie awarii przemysłowych zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 21.

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie awarii przemysłowych przedstawiono poniżej w tabeli:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 21	Środki ochrony: - teren Zakładu jest zamknięty i chroniony przed dostępem osób niepowołanych przez ochronę, - Zakład posiada wymagane prawem środki ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej (instrukcje bezpieczeństwa pożarowego, operat przeciwpożarowy, środki ochrony gaśniczej, wyznaczone odpowiednie strefy zagrożenia), - Zakład posiada odpowiednio dostępne środki ochrony przeciwpożarowej. Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii: Postępowanie w przypadku awarii określa opracowany „Plan zapobiegania awariom.” System rejestracji i oceny incydentów/awarii: Postępowanie w przypadku awarii określa opracowany „Plan zapobiegania awariom.”

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja chwilowa

Numer emitora	Nazwa emitora	Źródło emisji	Dopuszczalny poziom emisji BAT-AEL [mg/Nm ³]		
			Amoniak (NH ₃)	Pył całkowity	Całkowite LZO
E1	Biofiltr	Biologiczne przetwarzanie odpadów – kompostowanie – hala kompostowania wentylacja ogólna	14,25	2,0	5,0

1.2. Dopuszczalna emisja maksymalna godzinowa

Substancja	Emisja maksymalna [kg/h]
Pył zawieszony PM10	0,150
w tym pył zawieszony PM2,5	0,082
Siarkowodór (H ₂ S)	0,075

1.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Amoniak (NH ₃)	9,364
Pył całkowity	1,314
w tym pył zawieszony PM10	1,314
w tym pył zawieszony PM2,5	0,716
Całkowite LZO	3,285
Siarkowodór (H ₂ S)	0,657

2. Dopuszczalne poziomy hałas w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy chronionej akustycznie następujących wartości:

Dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- L_{AeqD} – 50 dB,
- L_{AeqN} – 40 dB.

IV. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,

- przetwarzanie odpadów,
- miejsca i sposób magazynowania odpadów.

1. Wytwarzanie odpadów.

Tabela 1.1.A. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000

Tabela 1.1.B. Źródła powstawania wytworzonych odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Pozostałości po procesie kompostowania (frakcje, które nie uległy rozkładowi podczas procesu kompostowania).	<u>Skład chemiczny</u> : związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby – związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka itp., w postaci stałej. <u>Właściwości</u> : palny, nierozpuszczalny w wodzie. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady powstające w procesie kompostowania, nie spełniające wymagań dla nawozu lub środka polepszającego glebę.	<u>Skład chemiczny</u> : związki organiczne i nieorganiczne, jako główne składniki gleby – związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka itp., w postaci stałej. <u>Właściwości</u> : palny, nierozpuszczalny w wodzie. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady tworzyw sztucznych w postaci np. worków do selektywnego zbierania odpadów biodegradowalnych. Zakłócają one przebieg procesu kompostowania, nie podlegają one temu procesowi i dlatego są usuwane z masy odpadów przeznaczonych do kompostowania.	<u>Skład chemiczny</u> : odpady z tworzywa sztucznego np.: polipropylen, polietylen, ABS, poliwinylany, polistyreny w postaci stałej. <u>Właściwości</u> : palne, plastyczne, nierozpuszczalne w wodzie. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Wytwarzane odpady są magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (w szczególności dla środowiska gruntowo-wodnego) zgodnie z zapisami poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane w zadaszonym, betonowym boksie (Boks 3), w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów, tzn.: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu, - do wysokości ścian boksu.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w zadaszonym, betonowym boksie (Boks 2), w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu, - do wysokości ścian boksu.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w kontenerze, w boksie magazynowym (Boks 1), na terenie oczyszczalni ścieków, w pobliżu hali kompostowni. Miejsce magazynowania odpadów jest oznaczone zgodnie z aktualnymi przepisami, dotyczącymi sposobów magazynowania odpadów, tzn.: - selektywnie w wydzielonym boksie i kontenerze, - pod zadaszeniem, - zabezpieczone przed rozwiewaniem, - oznakowane kodem odpadu.

Boksy 1, 2, 3 – rozdzielone są płytami betonowymi (równe trzy części), zadaszone, wybetonowane, mają szczelne podłoże, bez kratek odpływowych do kanalizacji.

Boksy znajdują się na ogrodzonym terenie oczyszczalni ścieków, bez dostępu osób niepowołanych (nieupoważnionych). Ewentualne odcieki odprowadzane są systemem drenażu i systemem kanalizacyjnym jako ścieki przemysłowe do oczyszczalni ścieków.

Miejsca magazynowania odpadów objęte są operatem przeciwpożarowym oraz systemem monitoringu wizyjnego.

1.3. Sposób dalszego postępowania z odpadami przewidzianymi do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania.
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W przypadku braku odbiorców posiadających zezwolenie na odzysk tego rodzaju odpadów, odpady mogą być przekazane do unieszkodliwienia.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W przypadku braku odbiorców, którzy mają zezwolenie na odzysk tego rodzaju odpadów, odpady mogą być przekazane do unieszkodliwienia.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady przekazywane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są do recyklingu i odzysku. Nie przekazuje się odpadów do unieszkodliwienia.

1.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Sposoby minimalizacji odpadów powstających w zakładzie obejmują:

- wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska w tym za gospodarkę odpadami;
- opracowanie wewnętrznego zarządzenia dotyczącego obowiązków pracowników obsługujących stanowiska, na których powstają odpady;
- przeznaczanie odpadów, w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia;
- kierowanie do składowania tylko takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego;
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów;
- regularne kontrolowanie funkcjonowania maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy.

W celu ograniczenia negatywnego wpływu odpadów na środowisko, zakład podejmuje następujące działania:

- wytworzone odpady są magazynowane w odpowiedni sposób, zgodnie z wymaganiami prawnymi;
- zmagazynowane w odpowiedniej ilości odpady przekazywane są upoważnionym firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami;
- miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów są zabezpieczone przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych;
- prowadzona jest optymalizacja procesu magazynowania i przekazywania odpadów;
- miejsca magazynowania odpadów nie posiadają odprowadzenia do systemu kanalizacji deszczowej;
- miejsca magazynowania odpadów są oznakowane zgodnie z wymaganiami prawa oraz utrzymywane są w należytym porządku i czystości.

2. Przetwarzanie odpadów.

2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	80 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	80 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	80 000
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	80 000
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	80 000
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	80 000
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80 000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	80 000
9.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	80 000
10.	17 02 01	Drewno	80 000
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	80 000
12.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	80 000
13.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów	80 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
		komunalnych	
14.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	80 000
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników	80 000
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80 000
17.	19 12 01	Papier i tektura	80 000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	80 000
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym mieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	80 000
20.	20 01 01	Papier i tektura	80 000
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	80 000
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	80 000
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	80 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 80 000 Mg/rok.

W procesie przetwarzania maksymalnie będzie przetwarzanych 80 000 Mg/rok odpadów.

Ilość przetwarzanych odpadów o kodzie 19 08 05 nie przekroczy 20 000 Mg/rok s.m.

Wydajność instalacji: 80 000 Mg/rok (219,2 Mg/d).

Proces odzysku odpadów, prowadzony w instalacji do biologicznego przetwarzania – kompostowni eksploatowanej przez spółkę BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), określony jest jako proces **R3** - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady magazynowane selektywnie w przyzmach do wysokości 3m. Przyzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
4.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady magazynowane selektywnie w przyzmach do wysokości 3m. Przyzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione	Odpady magazynowane selektywnie w przyzmach do wysokości 3m. Przyzmy	Plac przygotowawczy do kompostowania

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
		w 03 01 04	przykryte plandekami.	
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
9.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
10.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
12.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
13.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
14.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady odwodnione, magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte	Plac przygotowawczy do kompostowania

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
			plandekami.	
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
20.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie w pryzmach do wysokości 3m. Pryzmy przykryte plandekami.	Plac przygotowawczy do kompostowania
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych kontenerach	Plac przygotowawczy do kompostowania

2.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	250,00	80 000,00
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	250,00	80 000,00

3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	250,00	80 000,00
4	03 01 01	Odpady kory i korka	250,00	80 000,00
5	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	250,00	80 000,00
6	03 03 01	Odpady z kory i drewna	250,00	80 000,00
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250,00	80 000,00
8	15 01 03	Opakowania z drewna	250,00	80 000,00
9	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	250,00	80 000,00
10	17 02 01	Drewno	250,00	80 000,00
11	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	250,00	80 000,00
12	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	250,00	80 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
13	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	250,00	80 000,00
14	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	250,00	80 000,00
15	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,00	80 000,00
16	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	250,00	80 000,00
17	19 12 01	Papier i tektura	250,00	80 000,00
18	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,00	80 000,00
19	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – inne niż pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	250,00	80 000,00
20	20 01 01	Papier i tektura	250,00	80 000,00
21	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	250,00	80 000,00
22	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	250,00	80 000,00
23	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	250,00	80 000,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			250,00	80 000,00

2.3.1. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 250,00 Mg.

2.3.2 Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 250,00 Mg.

2.4 Miejsce przetwarzania odpadów, dopuszczalne metody przetwarzania.

Odpady są przetwarzane w instalacji do kompostowania odpadów zlokalizowanej na terenie oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku przy ul. Rybnickiej 101 i eksploatowanej przez BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rybnickiej 101.

Do procesu kompostowania kierowane są rodzaje odpadów wymienione w części IV, pkt 2.1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania, niniejszej decyzji.

Proces kompostowania odbywa się w pryzmach statycznych, napowietrzanych przez przrzućanie. Materiał strukturalny, składający się z przyjmowanych odpadów, takich jak trawa, liście, drewno itp. oraz słoma i siano, przed przekazaniem go do procesu kompostowania, zostanie odpowiednio przygotowany. Przygotowanie materiału strukturalnego polega na jego rozdrobnieniu i jednoczesnym wymieszaniu. Prawidłowy proces dojrzewania kompostu przebiega przy wilgotności pryzm 60-70% i temp. 45-55 °C.

Po przekroczeniu tych granic, tzn. przy wzroście temperatury, pryzmy są ugniatane i odwrotnie, przy nadmiernym obniżeniu temperatury - spulchniane. Po fazie „gorącej”, pryzmy są rozbierane, a kompost przekazywany jest do dojrzewania.

Proces ten jest ściśle uwarunkowany jakością materiału wsadowego (odpadów poddawanych przetwarzaniu biologicznemu – kompostowaniu), co może wpływać zarówno na ilość wytworzonego produktu jak i na ilość wytworzonych odpadów.

Przy założeniu, że materiał wsadowy jest dobrej jakości, istnieje możliwość, że całość wytworzonego produktu nadawać się będzie do wykorzystania jako nawóz bądź środek polepszający glebę, co powoduje następującą zależność:

- odpady jako materiał wsadowy – 80 000,00 Mg/rok;
- ilość wytworzonego produktu – maksymalnie 80 000,00 Mg/rok;
- ilość wytworzonych odpadów – 0,00 Mg/rok (nie powstają odpady o kodach: 19 05 99, 19 05 01 i 19 05 03).

W opcji najmniej korzystnej (przy słabej jakości materiału wsadowego) w/w bilans przedstawia się następująco:

- odpady jako materiał wsadowy – 80 000,00 Mg/rok;
- Ilość wytworzonego produktu – maksymalnie do 57 000,00 Mg/rok;
- Ilość wytworzonych odpadów – maksymalnie do 23 000,00 Mg/rok, tzn.:
 - 19 05 99 – 2 000,00 Mg/rok,
 - 19 05 01 – 1 000,00 Mg/rok,
 - 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom) – 20 000,00 Mg/rok.

2.5. Warunki utraty statusu odpadów.

Określa się następujące, szczegółowe warunki utraty statusu odpadów polegające na przestrzeganiu reżimu technologicznego przebiegu procesu kompostowania oraz spełnieniu wymogów dla produktów w zakresie zawartości: azotu ogólnego, fosforu w przeliczeniu na P_2O_5 , potasu w przeliczeniu na K_2O i zawartości substancji organicznej, zgodnie z odpowiednimi decyzjami:

- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 (pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.) - „**Środek BEST-TERRA**";
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 - pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r. - **nawóz organiczny „BEST-TERRA”**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 - znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r – produkt „**GREENPLANT**".

Rodzaje odpadów, które tracą status odpadu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady

Stwierdza się, że w przypadku spełnienia kryteriów określonych decyzjami:

- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 (pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.) - „**Środek BEST-TERRA**";
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 - pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r. - **nawóz organiczny „BEST-TERRA”**;
- decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 - znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r – produkt „**GREENPLANT**",

otrzymany kompost przestaje być odpadem – następuje utrata statusu odpadu na podstawie art. 14 ustawy o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym opracowanym dla instalacji zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Rycerskiej 101, uzgodnionym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 7 stycznia 2022 roku (znak: MZ.5268.1.2022.BŁ).

V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
- pomiary hałasu w środowisku,

- monitoring ścieków,
- ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów,
- monitoring w zakresie gleby, ziemi i wód gruntowych.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Dodatkowe wymagania w ramach instalacji:

1. Należy prowadzić pomiar i ewidencję czasu pracy instalacji.
2. Należy prowadzić ewidencję ilości zużywanych do potrzeb instalacji: wody, energii elektrycznej, paliw oraz materiałów eksploatacyjnych.

2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

2.1. Monitoring emisji na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - emitor **E1**, należy prowadzić w następującym zakresie i częstotliwości:

- amoniak (NH_3) - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- pył całkowity - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- siarkowodór (H_2S) – z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- LZO - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- emisje odorów - z częstotliwością raz na sześć miesięcy.

2.2. Monitorowanie emisji odorów należy realizować zgodnie z normą EN 13725, z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami.

3. Monitoring hałasu

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej:

Nr pkt.	Opis	Współrzędne geograficzne	
		Szerokość	Długość
P1	Punkt od strony północnej	50°02'56.61"	18°37'27.53"
P2	Punkt od strony wschodniej	50°02'55.36"	18°37'38.62"

4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej obejmuje:

4.1. Monitoring ilości wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji w ciągu roku.

4.2. Monitoring ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych powstających w instalacji w ciągu roku, w zakresie:

- stanu ścieków przemysłowych: odczyn pH, temperatura,
- składu ścieków przemysłowych: ChZT, BZT₅, ogólny węgiel organiczny, azot ogólny, azot amonowy, fosfor ogólny, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, kadm, miedź, chrom ogólny, nikiel, cynk, ołów,

realizowany z częstotliwością raz na rok, w studzience zbiorczej ścieków zlokalizowanej w punkcie o współrzędnych geograficznych: N 50°02'50.30" E18°37'20.38".

4.3. Monitoring strumienia ścieków przemysłowych z instalacji wynikający z zapisów konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów

(WT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w zakresie BAT 7, obejmujący:

- PFOA (kwas perfluorooktanowy),
- PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy),

realizowany zgodnie z opisem sposobu realizacji konkluzji BAT 7 w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zawartym w niniejszej decyzji.

5. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

6. Monitoring w zakresie gleby, ziemi i wód gruntowych.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395), wskazuje się częstotliwość wykonywania monitoringu wód gruntowych z częstotliwością raz na 5 lat oraz monitoringu gleby, ziemi z częstotliwością raz na 10 lat, w zakresie określonym w w/w rozporządzeniu.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż zgodnie z informacjami przedstawionymi przez operatora instalacji, ze względu na specyfikę procesów technologicznych prowadzonych w Zakładzie dla instalacji nie przewidziano okresów rozruchu i zatrzymania pracy instalacji. Na instalacji nie występują okresy włączenia, czy też wyłączenia instalacji, a praca instalacji jest pracą ciągłą.

Biorąc powyższe pod uwagę nie ustala się czasu pracy w warunkach innych niż normalna praca instalacji oraz nie ustala się warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w momencie zakończenia rozruchu i momencie wyłączenia instalacji.

2. W przypadku awarii urządzeń ochrony powietrza.

W razie wystąpienia awarii urządzeń ochrony powietrza powodujące zanieczyszczenie środowiska, należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz stosować przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Poza tym wszystkie urządzenia powinny być okresowo kontrolowane.

VII. Postępowanie w czasie awarii przemysłowych.

Postępowanie w sytuacji awaryjnej:

- a) W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń w pracy instalacji takich jak: samozapłon, zapłon i pożary odpadów, awarie maszyn i urządzeń mechanicznych lub elektrycznych należy podjąć działania zmierzające do ich usunięcia.
- b) W przypadku poważnej awarii, powodującej zanieczyszczenie środowiska (rozlanie olejów lub innych szkodliwych substancji na terenie zakładu) należy przystąpić do zebrania substancji niebezpiecznych z gruntu przy pomocy urządzeń mechanicznych itp. Powiadomić

o awarii właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie określa się.

IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do:

A. Zobowiązania ogólne:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.
5. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
7. Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_346” lub „OE.PZ.POMIARY_346”.

B. W zakresie ochrony powietrza:

1. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji do powietrza w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów. Przedłożone sprawozdanie powinno umożliwiać bezpośrednie porównanie wartości otrzymanych w wyniku wykonania pomiarów z wartościami określonymi jako dopuszczalna emisja substancji do powietrza w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.

Monitoring emisji na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - emitor **E1**, należy prowadzić w następującym zakresie i częstotliwości:

- amoniak (NH_3) - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- pył całkowity - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- siarkowodór (H_2S) – z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- LZO - z częstotliwością raz na sześć miesięcy,
- emisje odorów - z częstotliwością raz na sześć miesięcy.

2. Wdrożenia planu zarządzania odorami stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 pkt XIV), zawierającego wszystkie elementy wymienione w BAT 12 oraz dokonywania regularnych przeglądów tego planu z częstotliwością 1 raz w roku.
3. Monitorowanie emisji odorów należy realizować zgodnie z normą EN 13725, z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami.

C. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

1. Prowadzenia monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, opisanego w punkcie V.4. niniejszej decyzji.
2. Gromadzenia wyników monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i przedstawiania ich na wezwanie organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
3. Aktualizowania informacji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zawartych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym, jeśli w wyniku analizy danych z monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej stwierdzona zostanie niezgodność zapisów pozwolenia zintegrowanego ze stanem faktycznym.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym, a wszystkie odpady usunięte.

XI. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: spółce BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101 . (NIP: 651140233), prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zabezpieczenie roszczeń o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, w formie depozytu, w kwocie XXXXXXXXXX (słownie: XXXXXXXXXX) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

XII. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Pismem z dnia 7 lutego 2023 r., spółka BEST-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla oczyszczalni ścieków „Boguszowice” wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku znak: MZ.5268.1.2022.BŁ z dnia 7 stycznia 2022 r., uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 4) Pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, nr GL.ZUZ.1.4210.311.2020.AK, z dnia 3 listopada 2020 na usługę wodną.
- 5) Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania w zakładzie w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie ust. 5 pkt 3) lit. b) tiret pierwszy Załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2. ust. 1. pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Wodzisławia Śląskiego z dnia 2 lipca 2020 r. o znaku OŚ.6220.7.2020.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do

spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 27 marca 2023 r., 31 marca 2023 r., 5 maja 2023 r., 29 maja 2023 r., 6 czerwca 2023 r., 20 czerwca 2023 r., 30 czerwca 2023 r., 7 lipca 2023 r., 16 stycznia 2024 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 26 kwietnia 2023 r., 10 maja 2023 r., 1 czerwca 2023 r., 12 czerwca 2023 r., 30 czerwca 2023 r., 10 lipca 2023 r., 28 lipca 2023 r., 29 stycznia 2024 r., 19 lutego 2024 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 1 marca 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez spółkę BEST-EKO S.A. z siedzibą w Rybniku w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Rybniku oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 7 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000466/23, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 8 maja 2023 r. o znaku MZ.5268.22.1.2023.WR, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 7 stycznia 2022 r. znak: MZ.5268.1.2022.BŁ.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 8 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000468/23, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- pismem z 7 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000459/23 wystąpił do Prezydenta Miasta Rybnika, o przedstawienie opinii do złożonego przez spółkę BEST-EKO z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z 18 grudnia 2023 r. o znaku IN.IIK.7060.26.2023.MKB.MWZ, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do

biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej101.

Postanowieniem z 22 marca 2023 r. znak: GM-II.6223.5.2023 Prezydent Miasta Rybnika zaopiniował pozytywnie udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej101.

Postanowieniem z dnia 25 stycznia 2024 r. nr 106/OE/2024, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismem z dnia 8 maja 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000562/24 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub

- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

1. Ochrony powietrza,
2. Ochrony przed hałasem,
3. Gospodarki wodno-ściekowej,
4. Gospodarki odpadami.

Ad. 1. W zakresie ochrony powietrza:

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. W dokumentacji wnioskowej porównano sposób prowadzenia działalności na terenie zakładu z zaleceniami w zakresie zapobiegania i ograniczania emisji, zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Rozwiązania techniczne wymienione w punkcie I.3 Charakterystyka techniczna, pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na powietrze.

W punkcie III.1.3. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów - kompostowni (instalacja IPPC). Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez stronę. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu (uwzględniające wszystkie źródła emisji zlokalizowane na terenie zakładu, emitujące te same

substancje co instalacja IPPC) wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

Dla amoniaku, pyłu całkowitego i całkowitego LZO wielkość emisji dopuszczalnej w pozwoleniu określono w jednostkach zgodnych z jednostkami określonymi w konkluzjach BAT dla dopuszczalnych poziomów emisji BAT-AEL tj. w [mg/Nm³]. Biorąc pod uwagę, że dla pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5} oraz siarkowodoru w konkluzjach BAT nie zostały określone dopuszczalne poziomy BAT-AEL wielkość dopuszczalnej emisji dla tych substancji określono w jednostkach [kg/h], zgodnie z wnioskiem strony.

W punkcie VI. decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ww. ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych, gdyż zgodnie z informacjami przedstawionymi przez operatora instalacji, ze względu na specyfikę procesów technologicznych prowadzonych w Zakładzie dla instalacji nie przewidziano okresów rozruchu i zatrzymania pracy instalacji. Na instalacji nie występują okresy włączenia, czy też wyłączenia instalacji, a praca instalacji jest pracą ciągłą.

Biorąc powyższe pod uwagę nie ustala się czasu pracy w warunkach innych niż normalna praca instalacji oraz nie ustala się warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w momencie zakończenia rozruchu i momencie wyłączenia instalacji.

Zgodnie z wnioskiem strony, mając na uwadze wymagania monitoringowe, wynikające z konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ w punkcie IX. A. Zobowiązania ogólne, pozwolenia zintegrowanego, określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W punkcie IX. B. 2. W zakresie ochrony powietrza, pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 7 ww. ustawy POŚ, nałożono obowiązki z zakresu rodzaju i częstości prowadzenia pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza. W tym samym punkcie organ określił również częstotliwość wykonywania regularnych przeglądów planu zarządzania odorami.

Ad. 2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Teren, na którym położona jest instalacja, objęty jest zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Rady Miasta Rybnik i Rady Miasta Żory.

Teren, na którym planowane jest przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowany jest na obszarze oznaczonym symbolem IK – tereny infrastruktury technicznej zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Rybnik zatwierdzonym uchwałą Nr 161/XII/2019 Rady Miasta Rybnik z dnia 27 czerwca 2019 r., natomiast zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Żory przyjętym Uchwałą nr 123/X/11 Rady Miasta Żory z dnia 14 lipca 2011 r. tereny te oznaczone są symbolami E8 P, gdzie P oznacza „obiekty i urządzenia działalności produkcyjnej, składów i magazynów służące prowadzeniu działalności gospodarczej”.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej w otoczeniu Zakładu zgodnie z ww. planami to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w kierunku północnym w odległości ok. 60 m oraz ok. 110 m w kierunku wschodnim od terenu oczyszczalni.

Dopuszczalny poziom hałasu w pozwoleniu zintegrowanym określono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Przedstawione we wniosku, obliczenia uwzględniające najbardziej niekorzystny wariant pracy zakładu tzn. równoczesną pracę wszystkich źródeł w normatywnym czasie oceny tj. w ciągu 8 godzin pory dziennej oraz 1 godziny pory nocnej, wykazały brak przekroczeń dopuszczalnego poziomu dźwięku na terenach podlegających ochronie akustycznej z terenu przedmiotowego przedsięwzięcia.

Zastosowane przez prowadzącego instalację techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem.

Ad. 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- 1) W punkcie I.4.3.1. Gospodarka wodna – uwzględniono informację o ilości wody technologicznej wykorzystywanej na potrzeby instalacji. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ pozwolenie zintegrowane określać powinno, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 (art. 202 ust 6 wskazuje, że w pozwoleniu zintegrowanym ustala się także, na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego).

Na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wykorzystywana jest woda technologiczna, tj. oczyszczone ścieki z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu. Na potrzeby instalacji nie są pobierane wody powierzchniowe ani podziemne, a także nie jest wykorzystywana woda dostarczana z zewnętrznej sieci wodociągowej (z wodociągu miejskiego).

- 2) W punkcie I.4.3.2. Gospodarka ściekowa – uwzględniono informację o ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ pozwolenie zintegrowane określać powinno, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

W przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, które ujmowane są wewnętrzną kanalizacją zakładową i kierowane do oczyszczenia w ciągu technologicznym oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu.

Oczyszczalnia ścieków „Boguszowice” w Rybniku odprowadza oczyszczone ścieki komunalne do wód potoku Kłokocinka w km 6+950, stanowiącej dopływ rzeki Ruda, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, udzielonym decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach Nr GL.ZUZ.1.4210.311.2020.AK z 3 listopada 2020 r. Zgodnie z zapisami ww. pozwolenia wodnoprawnego:

- oczyszczalnia ścieków „Boguszowice” w Rybniku jest oczyszczalnią ścieków komunalnych, obsługującą Aglomerację Rybnik (Krajowy Program Oczyszczania Ścieków Komunalnych),
- oczyszczalnia oczyszcza ścieki komunalne, w skład których wchodzi ścieki bytowe (85%), wody przypadkowe (9,5%) oraz ścieki przemysłowe (5,5%),
- w oczyszczalni realizowany jest proces mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków.

W punkcie II. **Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości** – uwzględniono odniesienie się do kwestii realizacji konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej analizą objęto konkluzje: BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 i BAT 35, w odniesieniu do instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101.

Z analizy wniosku wynika, że przedmiotowa instalacja jest dostosowana do wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, przy czym:

- a) zakład realizuje założenia konkluzji BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 i BAT 35, obejmujące:
 - prowadzenie wykazu strumieni ścieków (BAT 1, BAT 3),
 - monitorowanie parametrów strumienia ścieków z instalacji, monitorowanie emisji do wody, monitorowanie rocznego zużycia wody technologicznej na potrzeby instalacji i rocznego wytwarzania ścieków przemysłowych z instalacji (BAT 6, BAT 7, BAT 11),
 - techniki mające na celu zoptymalizowanie zużycia wody, zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody (BAT 19),
 - techniki ograniczania wytwarzania ścieków oraz zużycia wody (BAT 35);
- b) zakładu nie dotyczą poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji do wody (BAT 20). Wynika to z faktu, że:
 - w przedmiotowej sytuacji mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim do odbiornika wodnego - ścieki przemysłowe powstające w instalacji kierowane są do oczyszczenia w oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku, będącej własnością zakładu (wprowadzanie oczyszczonych ścieków komunalnych z oczyszczalni ścieków „Boguszowice” w Rybniku do wód potoku Kłokocinka w km 6+950, reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne), a zatem poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) należy rozpatrywać w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, opisanych w Tabeli 6.2 (BAT 20),
 - Tabela 6.2 (BAT 20) konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) nie obejmuje instalacji, w których zachodzi tylko proces przetwarzania biologicznego (co ma miejsce w przedmiotowej instalacji).

Zaznaczyć należy, że konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) wprowadziły rozdział w zakresie emisji ścieków do wody - na zrzuty bezpośrednie do odbiornika wodnego i zrzuty pośrednie do odbiornika wodnego.

Zgodnie z definicją terminów zastosowanych do celów konkluzji BAT dla WT:

- zrzut bezpośredni – oznacza zrzut do odbiornika wodnego bez dalszego oczyszczania ścieków,
- zrzut pośredni – oznacza zrzut, który nie jest zrzutem bezpośrednim.

Jak wyjaśnił zakład, konduktywność (przewodność) nie jest parametrem charakteryzującym ścieki przemysłowe pochodzące z procesu kompostowania. Konduktywność jest miarą przewodności elektrycznej, mówiącą o ilości jonów (kwasów, zasad, soli itp.) w cieczy, nie wskazującą na rodzaj substancji. W tym przypadku parametrami charakterystycznymi będą chlorki i siarczany (mówiące o zasoleniu) oraz pH (mówiące czy w cieczy są kwasy czy zasady), uwzględnione w wykazie strumieni ścieków, o którym mowa w BAT 3.

Ponadto zaznaczyć należy, że opisany w decyzji sposób realizacji w instalacji konkluzji BAT 20 - dotyczącej poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów ścieków do odbiornika wodnego - ma przełożenie na sposób realizacji w instalacji konkluzji BAT 7 - dotyczącej monitorowania emisji do wody ścieków przemysłowych z instalacji.

Uwzględniając fakt, że w instalacji prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania odpadów, oraz że mamy do czynienia ze zrzutem pośrednim do odbiornika wodnego, wymagania w zakresie monitorowania parametrów w ściekach nie obejmują monitorowania uwolnień metali ciężkich (BAT 7).

- 3) W punkcie **V. 4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej** – uwzględniono monitoring, który prowadzony winien być w związku z eksploatacją instalacji (tj. w zakresie ilości wody technologicznej wykorzystywanej w instalacji w ciągu roku oraz ilości, stanu i

składu ścieków przemysłowych powstających w instalacji w ciągu roku), oraz monitoring, który prowadzony winien być w związku z zapisami konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (tj. w zakresie konkluzji BAT 7).

Jednocześnie należy zaznaczyć, że opisany w ww. punkcie monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej uwzględnia również (oprócz wymagań wynikających z konkluzji BAT 7) kwestie konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) wynikające z:

- a) BAT 6 – w zakresie monitorowania ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych z instalacji,
- b) BAT 11 – w zakresie monitorowania rocznego zużycia wody technologicznej na potrzeby instalacji oraz rocznego wytwarzania ścieków przemysłowych z instalacji.

- 4) W punkcie **IX.C. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej**: – uwzględniono obowiązki zakładu w zakresie: prowadzenia monitoringu, gromadzenia wyników monitoringu oraz ewentualnej aktualizacji informacji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zawartych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.

Ad. 4. W zakresie gospodarki odpadami.

Konieczność wystąpienia z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego została spowodowana decyzją o rozbudowie hali kompostowej, którą spółka BEST-EKO Sp. z o.o. podjęła z uwagi na zwiększającą się masę selektywnie zbieranych bioodpadów. W celu zwiększenia przepustowości instalacji podjęto również decyzję o zmianie sposobu kompostowania na proces jednoetapowy, prowadzony w całości w hali z wymuszonym (mechanicznym napowietrzaniem pryzm). Pozwoliło to zoptymalizować (przyspieszyć) proces biologicznego przekształcania przy jednoczesnym zmniejszeniu uciążliwości zapachowej poprzez eliminację stref beztlenowych oraz ujmowanie i oczyszczanie w biofiltrze całego strumienia powietrza poprocesowego powstającego w hali.

W ramach prac prowadzonych w latach 2021/2022 zrealizowano:

- rozbudowę istniejącej hali kompostowni – poprzez zwiększenie jej długości ze 100 m do 190 m, przy zachowaniu stałej szerokości (40 m);
- wyposażenie hali kompostowni w instalację wentylacji nawiewnej, obejmującą:
 - a) łącznie po 12, odrębnych dla nowej i starej części hali, kanałów napowietrzających ułożonych równolegle wzdłuż dłuższego boku hali, wykonanych w posadzce hali;
 - b) 12 wentylatorów o wydajności 5400 m³/h;
 - c) rozbudowę istniejącej wiaty stanowiącą zadaszenie urządzeń wentylacyjnych;
 - d) budowę 2 nowych wiat stanowiących zadaszenie urządzeń wentylacyjnych;
- przebudowę placu kompostowego;
- remont dróg wewnętrznych;
- dostosowanie istniejącego zbiornika do poboru wody dla celów przeciwpożarowych wraz z dostosowaniem dojazdu do zbiornika;
- instalacje technologiczne (wentylacyjna, drenażowa oraz elektryczna).

System napowietrzania pryzm statycznych zbudowany jest z 12 indywidualnych wentylatorów dedykowanych do pracy z jedną wydzieloną pryzmą. Układ rurociągów i szczelnych przepustnic pozwala na pracę w trybie tłoczenia powietrza jak i zasysania powietrza przez pryzmę. Pozwala to na swobodne manewrowanie przepływem powietrza przez pryzmę w zależności od aktualnych potrzeb (suszenie pryzmy, chłodzenie pryzmy itp.). Rurociągi napowietrzające pełnią również funkcje odwadniające pryzmę. Rozbudowa została zrealizowana w miejscu istniejącego utwardzenia terenu.

W kompostowni BEST-EKO Sp. z o.o. prowadzony jest proces przetwarzania odpadów oznaczony symbolem **R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki** (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Procesom biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych poddawane są przefermentowane osady ściekowe wraz z odpadami, głównie pochodzenia roślinnego, w tym bioodpadami z gospodarstw domowych i miejsc zbiorowego żywienia.

Głównym rodzajem bioodpadów przyjmowanych do procesu kompostowania są odpady ulegające biodegradacji (tzw. zielone) o kodzie 20 02 01 (ok. 66,8% całej masy odpadów w 2021), kolejną grupą odpadów są osady ściekowe (19 08 05) i odpady kuchenne ulegające biodegradacji (20 01 08).

W wyniku przetwarzania powstaje produkt w postaci:

- środka poprawiającego glebę „BEST-TERRA” – decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-993/21 – pismo: JPR.ns.8101.37.2020_4 z dnia 25.01.2021 r.);
- nawozu organicznego „BEST-TERRA” - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 249/11 – pismo: HORnn-8110-14/11 z dnia 08.04.2011 r.;
- środka poprawiającego glebę „GREENPLANT” - decyzja Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-1453/23 – znak sprawy: DHR.pn.8101.60.2023 z dnia 05.12.2023 r.

W związku z powyższym, spółka BEST-EKO Sp. z o.o. w celu udowodnienia spełniania przez wytwarzany produkt wszystkich warunków określonych prawem wykazała, że:

a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów:

Wytwarzane w instalacji kompostowania: nawóz naturalny lub środek poprawiający jakość gleby ma zastosowanie w rolnictwie, ogrodnictwie i sadownictwie.

Wytwarzany nawóz organiczny BEST - TERRA nadaje się do stosowania na wszystkich typach gleb. Szczególnie polecany na gleby słabe, mineralne o niskiej zawartości substancji organicznej. Może być stosowany w uprawach polowych (okopowe, kukurydza, rzepak, zboża, za wyjątkiem roślin przeznaczonych do bezpośredniego spożycia przez ludzi), przy zakładaniu skwerów, trawników, placów zieleni, do nawożenia drzew, krzewów i roślin ozdobnych, jako składnik podłoża do uprawy kwiatów rabatowych i balkonowych, a także do rekultywacji terenów zdegradowanych.

Natomiast, organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „Środek BEST - TERRA” nadaje się do stosowania na wszystkich typach gleb. Szczególnie polecany na gleby słabe, mineralne, zdegradowane. Środek można stosować na użytkach zielonych, w uprawie roślin sadowniczych i ozdobnych, do zakładania trawników, do rekultywacji gruntów oraz w uprawach polowych roślin rolniczych, takich jak: okopowe, kukurydza, rzepak, rośliny przemysłowe i in. z wyjątkiem roślin przeznaczonych do bezpośredniego spożycia przez ludzi.

b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie:

W wyniku, trwającego nieprzerwanie od lat, pełnego rozpoznania rynku i branży, w której, ze względu na swoje właściwości, dane produkty w postaci nawozu organicznego pn. „BEST-TERRA” lub środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Środek BEST-TERRA” oraz produkt „GREENPLANT”, stwierdzono, że mogą one zostać wykorzystane do poprawy jakości gleb różnego rodzaju oraz odnotowano bardzo duże zainteresowanie tymi produktami.

Stwierdzono również, że możliwości produkcyjne BEST-EKO Sp. z o. o. nie wyczerpują w pełni zapotrzebowania rynkowego na powyższe, wytworzone produkty.

c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu:

Wytwarzane w instalacji kompostowania: nawóz naturalny lub środek poprawiający jakość gleby ma zastosowanie w rolnictwie, ogrodnictwie i sadownictwie.

Przedmiotowe produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu, co zostało potwierdzone odpowiednimi decyzjami administracyjnymi Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi.

d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska:

Zgodnie z opracowanymi, przez producenta przedmiotowych produktów - spółkę BEST-EKO Sp. z o.o., instrukcjami stosowania tych produktów, przy zachowaniu odpowiedniego dawkowania, nie ma ryzyka wystąpienia jakichkolwiek negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

- Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie ust. 1a, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach – Spełnienie warunków przetwarzania materiału zawierającego produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (PUPZ).

Do procesu kompostowania, oprócz odpadów biodegradowalnych, odpadów pochodzących z rolnictwa, odpadów zielonych z parków i ogrodów oraz odpadów pochodzących z procesów kompostowania, kierowane są także odpady o kodzie 20 01 08 - *selektywnie zbierane odpady kuchenne ulegające biodegradacji (w tym odpady kuchenne z gospodarstw domowych, miejsc zbiorowego żywienia, itd., kategorii 3)*

Kategoria 3 produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, kierowana do procesu kompostowania prowadzonego przez spółkę BEST-EKO Sp. z o.o., rozumiana jest jako:

- uboczne produkty pochodzące od zwierząt uznanych za zdatne do spożycia,
- środki spożywcze pochodzenia zwierzęcego niezagrożające zdrowiu zwierząt i ludzi,
- wycofane środki spożywcze pochodzenia zwierzęcego,

nie przeznaczone do spożycia przez ludzi z powodów handlowych (przepisy ww. rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r.)

Rozwiązania technologiczne procesu kompostowania, prowadzonego w instalacji BEST-EKO Sp. z o.o., zostały tak zaprojektowane, aby możliwe było spełnienie standardowych parametrów przetwarzania materiału zawierającego PUPZ o kategorii 2 i 3.

Kompostownia posiada decyzję Powiatowego Lekarza Weterynarii z dn. 09.04.2019 zatwierdzającą zakład – instalację BEST-EKO Sp. z o.o. do prowadzenia działalności nadzorowanej, obejmującej przetwarzanie należących do kategorii 2 lub 3 produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego lub produktów pochodnych w kompost (decyzja nr 17/PUPZ/2019). W niniejszej decyzji określono **szczegółowe warunki utraty statusu odpadów – Spełnienie warunków przetwarzania materiału zawierającego produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (PUPZ)** czyli dla odpadów o kodzie 20 01 08 - *odpady kuchenne ulegające biodegradacji (zawierające części pochodzenia zwierzęcego)*.

W przypadku, gdy produkt końcowy, **nie spełnia wymagań określonych powyższymi decyzjami**, jest kierowany do dalszego odzysku z nadanymi, poniższymi kodami odpadów:

- 19 05 03 - *kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania);*
- 19 05 01 - *nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych;*
- 19 05 99 - *inne niewymienione odpady.*

Odpady te są przekazywane uprawnionym podmiotom gospodarczym, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 15 ustawy o odpadach zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

W związku z powyższym, zarówno nawóz naturalny jak i środek poprawiający własności gleby magazynowane są w oddzielnych opisanych boksach magazynowych (zadaszonych). Nie ma możliwości mieszania ich z odpadami powstającymi w procesie przetwarzania odpadów.

Spółka posiada niezbędne urządzenia techniczne do właściwego prowadzenia procesu odzysku odpadów.

Instalacje wykorzystywane w zakładzie spełniają wymogi ochrony środowiska co potwierdza wniosek oraz wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

W zakładzie zatrudnieni są wykwalifikowani pracownicy.

Pracownicy pracujący przy procesach technologicznych związanych z odzyskiem odpadów przeszkoleni są w zakresie prowadzenia procesu technologicznego, przepisów BHP i ochrony środowiska.

Osobom zatrudnianym w kontakcie z odpadami zapewniane są warunki bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów BHP (tekst jednolity: Dz.U. nr 169 z 2003 r., poz. 1650).

Dodatkowo:

- Wnioskodawca posiada tytuł prawny do terenu lokalizacji zakładu
- Prowadzący instalację ma duże doświadczenie w zarządzaniu instalacjami służącymi do unieszkodliwiania i odzysku odpadów komunalnych.
- Technologia przetwarzania odpadów jest zgodna z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT) w rozumieniu ustawy POŚ
- Prowadzenie ww. instalacji nie wiąże się z posiadaniem dodatkowych, wymaganych prawem kwalifikacji.
- W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów, w Przedsiębiorstwie będą zastosowane następujące działania:
 - Szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z transportowanymi, zbieranymi i wytwarzanymi odpadami,
 - Prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej w celu zapobieżenia powstawaniu odpadów,
 - Przedsiębiorstwo ma zawarte umowy lub porozumienia na odbiór wszystkich przewidywanych do wytwarzania odpadów z firmami zajmującymi się prowadzeniem działalności w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Firmy te posiadają zezwolenia wynikające z ustawy o odpadach na prowadzenie tego rodzaju działalności.

- Odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny (odpowiednie opakowania), co zapobiegać będzie wystąpieniu zjawiska ich negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi i środowisko.

Wnioskodawca prowadzić będzie ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o odpadach.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku wraz z uzupełnieniami, a przedstawiony sposób gospodarowania wszystkimi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami określonymi ustawą o odpadach.

Eksploatacja instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni odpadów będzie prowadzona w sposób zgodny z przepisami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych do niej, a w szczególności rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

Zgodnie z przepisami art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy POŚ przedmiotowa instalacja spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 296). Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, zgodnie z warunkami, które zostały określone w załączonym do dokumentacji wnioskowej operacie przeciwpożarowym opracowanym dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowni odpadów zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującym się uprawnieniami numer XXXXXXXX, uzgodnionym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 7 stycznia 2022 roku (znak: MZ.5268.1.2022.BŁ) oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 8 maja 2023 r. (znak: MZ.5268.22.1.2023.WR)

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez spółkę BEST-EKO Sp. z o.o. (NIP: 651140233) z siedzibą w Rybniku przy ul. Rycerskiej 101, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi **150 000 zł** w formie **depozytu**, obliczona zgodnie z danymi zawartymi w piśmie (uzupełnieniu) z 20 grudnia 2023 r. i została określona Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 106/OE/2024 z 25 stycznia 2024 r.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego.

Mając na uwadze art. 48a ust 2 ustawy o odpadach określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 106/OE/2024 z 25 stycznia 2024 roku.

Posiadacz odpadów zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ww. ustawy o odpadach

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgody z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Niniejsza decyzja nie zwalania Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymagających odrębnymi przepisami.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 2 011, 00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

podpisano:

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Łukasz Rychlewski
Zastępca Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska,

