

Katowice, 7 sierpnia 2024 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.79.2023
Nr pisma: OE-PZ.KW-001070/24
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr **2765/OE/2024**

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku przedstawiciela spółki GalvaNike S.A. z siedzibą w Sosnowcu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 912/OS/2011 z dnia 28 marca 2011 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1619/OS/2012 z dnia 19 czerwca 2012 r., nr 2583/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. oraz nr 3385/OS/2019 z dnia 12 grudnia 2019 r.) dla instalacji do

powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1, eksploatowanej przez spółkę GalvaNike S.A. z siedzibą w Sosnowcu (Regon: 380938884, NIP: 644353300) w następujący sposób:

I. Część I pozwolenia zintegrowanego, pn. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne

otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Niniejsze pozwolenie zintegrowanego obejmuje następujące instalacje:

- a) Instalacja IPPC - instalacja do nanoszenia powłok cynkowych na detale - instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³:
 - linia automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania słabokwaśnego, o pojemności wanien procesowych wynoszącej 33 m³,
 - linia automatu galwanizerskiego bębnowego do nakładania powłok cynkowych, o pojemności wanien procesowych wynoszącej 11 m³,
 - linia automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania alkalicznego, o pojemności wanien procesowych wynoszącej 51,07 m³,
- b) Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:
 - linia przygotowania powierzchni do odtłuszczania i trawienia, o pojemności 5,56 m³,
 - mechaniczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków,
- c) Instalacje pomocnicze do instalacji IPPC:
 - laboratorium kontroli jakości i wytrzymałości,
 - warsztat naprawy zawieszek.

Instalacje zlokalizowane są na terenie zakładu Galvanike S.A. w Sosnowcu, przy ul. Niweckiej 1, na działkach o numerach ewidencyjnych: 207/1, 360/1, 361/2 i 405, obręb 12, o powierzchni 0,6114 ha.

2. Charakterystyka instalacji IPPC

2.1. Linia automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania słabokwaśnego

Zadaniem linii automatu galwanizerskiego zawieszkowego do nakładania powłok cynkowych, o pojemności roboczej wanien procesowych 33,0 m³, jest produkcja, oparta na nanoszeniu na elementy z metali, powłok cynkowych na zawieszkach, w celu ich zabezpieczenia przed korozją i jednocześnie nadanie i zachowanie własności dekoracyjnych powierzchni detalu.

Proces prowadzony jest w hali produkcyjnej. Linia do nakładania powłok na zawieszkach jest zautomatyzowana, a jedynie załadunek i rozładunek elementów do cynkowania odbywa się ręcznie. Linia produkcyjna składa się z wanien procesowych znormalizowanych.

Proces produkcyjny obejmuje następujące etapy:

- 1. Ręczny załadunek elementów po wstępnym przygotowaniu na zawieszki.
- 2. Transport załadowanych detalami zawieszek, do poszczególnych wanien procesowych:
 - a) odtłuszczanie chemiczne w temperaturze 50-80°C,
 - b) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - c) trawienie w temperaturze 20-30°C,

- d) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - e) odtłuszczanie elektrochemiczne w temperaturze 20-50°C,
 - f) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - g) aktywacja - dotrawianie w temperaturze 20°C,
 - h) płukanie w zimnej wodzie,
 - i) cynkowanie w kąpeli słabokwaśnej w temperaturze 20-50°C. Dwa podwójne stanowiska, o pojemności całkowitej 6,48 m³ każde,
 - j) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - k) pasywacja:
 - pasywacja żółta w temperaturze 15-25°C,
 - pasywacja żółta grubopowłokowa, o podwyższonej odporności korozyjnej, w temperaturze 40-50°C,
 - pasywacja niebieska grubopowłokowa w temperaturze 40-50°C,
 - l) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - m) uszczelnianie (dla pasywacji żółtej grubopowłokowej) w temperaturze 15-30°C,
 - n) odmuch/odciek,
 - o) suszenie.
3. Rozładunek detali.
 4. Umieszczenie gotowych elementów w magazynie wyrobów gotowych.

Czas pracy instalacji: 6340 h/rok.

2.2. Linia automatu galwanizerskiego bębnowego do nakładania powłok cynkowych

Zadaniem linii automatu galwanizerskiego bębnowego do nakładania powłok cynkowych, o pojemności roboczej wanien procesowych 11,0 m³, jest produkcja, oparta na nanoszeniu na elementy z metali, umieszczone w urządzeniach bębnowych, powłok cynkowych, w celu ich zabezpieczenia przed korozją i jednocześnie nadanie i zachowanie własności dekoracyjnych powierzchni detalu. Proces prowadzony jest w hali produkcyjnej. Linia bębnowa jest zautomatyzowana, a jedynie załadunek i rozładunek elementów do cynkowania odbywa się ręcznie.

Proces produkcyjny obejmuje następujące etapy:

1. Ręczny załadunek elementów po wstępnym przygotowaniu na zawieszki.
2. Transport załadowanych detalami urządzeń bębnowych do poszczególnych wanien procesowych:
 - a) odtłuszczanie chemiczne w temperaturze 50-80°C,
 - b) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - c) trawienie w temperaturze 20-30°C,
 - d) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - e) odtłuszczanie elektrochemiczne w temperaturze 20-50°C,
 - f) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - g) aktywacja – dotrawianie w temperaturze 20°C,
 - h) płukanie w zimnej wodzie,
 - i) cynkowanie w kąpeli słabokwaśnej w temperaturze 20-50°C,
 - j) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - k) pasywacja:
 - pasywacja żółta w temperaturze 30-40°C,
 - pasywacja żółta w temperaturze 12-25°C,
 - pasywacja biała grubopowłokowa w temperaturze 15-25°C,
 - l) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - m) odmuch/odciek,
 - n) suszenie.
3. Rozładunek detali.

4. Umieszczenie gotowych elementów w magazynie wyrobów gotowych.

Czas pracy instalacji: 6340 h/rok.

2.3. Linia automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania alkalicznego

Zadaniem linii automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania alkalicznego, o pojemności roboczej wanien procesowych 51,07 m³, jest produkcja, oparta na nanoszeniu na elementy z metali, powłok cynkowych na zawieszkach, w celu ich zabezpieczenia przed korozją i jednocześnie nadanie i zachowanie własności dekoracyjnych powierzchni detalu.

Proces prowadzony jest w hali produkcyjnej.

Linia do nakładania powłok na zawieszkach jest zautomatyzowana, a jedynie załadunek i rozładunek elementów do cynkowania odbywa się ręcznie. Transport wsadu odbywa się w zaprogramowanych cyklach przy użyciu trzech wciągników galwanizerskich i jednego toru jezdnego, umieszczonego nad linią technologiczną i będącego jej integralną częścią.

Proces produkcyjny obejmuje następujące etapy:

1. Ręczny załadunek elementów po wstępnym przygotowaniu na zawieszki.
2. Transport załadowanych detalami zawieszek, do poszczególnych wanien procesowych:
 - a) odtłuszczanie chemiczne w temperaturze 50-80°C,
 - b) pasywacja w temperaturze 25-50°C:
 - pasywacja żółta w temperaturze 30-40°C,
 - pasywacja biała grubopowłokowa w temperaturze 15-25°C,
 - c) rozjaśnianie HNO₂ – HNO₃,
 - d) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - e) trawienie w temperaturze 20-30°C,
 - f) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - g) odtłuszczanie elektrochemiczne w temperaturze 20-40°C,
 - h) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - i) aktywacja – dotrawianie w temperaturze 20°C,
 - j) płukanie w zimnej wodzie,
 - k) cynkowanie w kąpeli alkalicznej,
 - l) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - m) płukanie kaskadowe w zimnej wodzie,
 - n) uszczelnianie – lakier SLOTOFIN 11,
 - o) odmuch/odciek,
 - p) suszenie.
3. Rozładunek detali.
4. Umieszczenie gotowych elementów w magazynie wyrobów gotowych.

Czas pracy instalacji: 6340 h/rok.

3. Instalacje powiązane technologicznie

3.1. Linia przygotowania powierzchni

Linia przygotowania powierzchni przeznaczona jest do procesu odtłuszczania i trawienia, tj. wstępnej obróbki detali, który ma na celu usunięcie z powierzchni elementów, zanieczyszczeń mechanicznych, tłuszczów, pochodnych tłuszczów (mydeł), substancji tłuszczo-podobnych (olejów mineralnych), zanieczyszczeń innego pochodzenia (kurzu, brudu, past polerskich itp.).

Linia przygotowania powierzchni jest w pełni zautomatyzowana, a jedynie załadunek i rozładunek elementów odbywa się ręcznie. 30% produkcji odbywa się z wykorzystaniem linii przygotowawczej. Około 70% detali przeznaczonych do cynkowania, nie wymaga dodatkowego

oczyszczenia i odtłuszczenia, w związku z czym, elementy te kierowane są bezpośrednio na wybraną linię, tj.: linię automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania słabokwaśnego, linię automatu galwanizerskiego bębnowego do nakładania powłok cynkowych bębnowej lub linię automatu galwanizerskiego zawieszkowego do cynkowania alkalicznego.

W linii do przygotowania powierzchni, o pojemności wanien procesowych wynoszącej 6,56 m³, wyróżnia się następujące etapy:

1. Ręczny załadunek elementów na zawieszki.
2. Transport załadowanych detalami zawieszek do poszczególnych wanien procesowych:
 - a) odtłuszczanie chemiczne w temperaturze 50-80°C (stanowisko 2),
 - b) płukanie w zimnej wodzie kaskada dwustopniowa,
 - c) trawienie w temperaturze 25-50°C,
 - d) płukanie w zimnej wodzie, kaskada dwustopniowa.
3. Rozładunek detali.
4. Skierowanie oczyszczonych detali na linię zawieszkową cynkowania słabokwaśnego, linię bębnową lub linię zawieszkową cynkowania alkalicznego.

Czas pracy instalacji: 5760 h/rok.

3.2. Oczyszczalnia ścieków

Ścieki przemysłowe, powstające na terenie instalacji, przed wprowadzeniem ich do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy, są oczyszczane w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, znajdującej się na terenie zakładu. Przedmiotowa oczyszczalnia jest dwupoziomowa, zajmuje piwnicę poniżej poziomu gruntu oraz parter budynku administracyjno-socjalnego. Poniżej poziomu hali głównej znajdują się wszystkie zbiorniki ścieków kierowanych z galwanizerni. W oczyszczalni, na parterze, znajdują się zbiorniki do końcowej obróbki ścieków, zbiorniki z reagentami, z których automatycznie dozowane są chemikalia do neutralizacji ścieków. Oczyszczalnia jest sterowana elektronicznie.

Efektem końcowym oczyszczania jest szlam pofiltracyjny, ponieważ końcową fazą obróbki jest przepuszczenie ścieków przez prasę filtracyjną. Dalej, filtrat jest odprowadzany do zbiornika końcowego (ZK), a następnie do kanalizacji zewnętrznego odbiorcy ścieków, o parametrach zanieczyszczeń, nie przekraczających wartości dopuszczalnych, określonych w posiadanym pozwoleniu wodnoprawnym.

W skład oczyszczalni ścieków wchodzi:

- kolektor ścieków kwaśno-alkalicznych (KKW – A),
- kolektor ścieków kwaśno-alkalicznych;
- zbiornik stężonych ścieków alkalicznych (KA),
- zbiornik stężonych ścieków kwaśnych (KKW),
- reaktor kwaśno-alkaliczny (RKA 1),
- reaktor kwaśno-alkaliczny (RKA 2),
- zbiornik rezerwowy,
- zbiornik przelewowy,
- zbiornik osadów (ZO),
- separator osadów (SOS 1) – maksymalny przepływ 3,5 m³/h,
- separator osadów (SOS 2) – maksymalny przepływ 5,0 m³/h,
- prasa filtracyjna 1 (powierzchnia czynna 4,48 m²) – rezerwowa,
- prasa filtracyjna 2 (powierzchnia czynna 12,29 m²),
- zbiornik filtratu (ZF),
- zbiornik końcowy (ZK),
- dozownik reagentów: kwasu siarkowego (D2), wodorotlenku sodu (D3), flokulantu (D1).

Przepływ ścieków do zakładowej oczyszczalni ścieków jest ciągły. Przyjmuje się, że czas trwania

procesu oczyszczania ścieków (neutralizacji) jest tożsamy z czasem pracy eksploatowanych linii technologicznych. Wobec powyższego, czas pracy oczyszczalni ścieków wynosi 6340 h/rok.

4. Instalacje pomocnicze – stanowiska do naprawy zawieszek

Uszkodzone zawieszki, w celu ponownego ich wykorzystania są w pierwszej kolejności spawane (ręcznie przy użyciu drutu spawalniczego), a następnie pokrywane podkładem (ręcznie za pomocą pędzla) i lakierem zabezpieczającym (poprzez zanurzenie zawieszki w pojemniku z lakierem) i pozostawiane do wyschnięcia. Spawanie ręczne zawieszek, odbywa się na dwóch stanowiskach spawalniczych, zlokalizowanych w jednym pomieszczeniu. Powstające zanieczyszczenia pyłowo-gazowe odciągane są za pomocą mechanicznego wentylatora ściennego i następnie emitorem poziomym (E5), wyprowadzane są na zewnątrz.

Stanowisko oraz pomieszczenie do malowania zawieszek, znajduje się w osobnym pomieszczeniu, w którym, na zespawane zawieszki, nakładany jest ręcznie podkład antykorozyjny, stanowiący bazę pod lakier utrwalający. Nakładanie powłoki lakierowej zawieszki odbywa się poprzez zanurzenie w pojemniku wypełnionym lakierem. Tak przygotowane zawieszki pozostawia się do wyschnięcia. Pomieszczenie nie posiada wentylacji mechanicznej. Zanieczyszczenia powstające w procesie malowania emitowane są do powietrza w sposób nieorganizowany (drzwi, okna).

5. Gospodarka wodno-ściekowa

5.1. Gospodarka wodna

Zakład, na potrzeby pracy instalacji, pobiera wodę z sieci wodociągowej, administrowanej przez Sosnowieckie Wodociągi S.A. w Sosnowcu, na podstawie zawartej umowy, w maksymalnej ilości 32 145 m³/rok. Zużycie wody rozliczane jest na podstawie wskazań wodomierza.

Zapotrzebowanie na wodę:

- na cele technologiczne instalacji IPPC, wynosi: 31 680 m³/rok,
- na cele porządkowe (zmywanie powierzchni), wynosi: 180 m³/rok,
- na cele socjalno-bytowe, wynosi: 285 m³/rok.

5.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie zakładu, powstają ścieki przemysłowe, ścieki bytowe (powstające niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC) oraz wody opadowe i roztopowe (nie będące ściekami, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC).

Ścieki przemysłowe, pochodzące z instalacji IPPC, przed wprowadzeniem do kanalizacji będącej w administrowaniu Sosnowieckich Wodociągów S.A., oczyszczane są w zakładowej, mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych.

Ścieki przemysłowe stanowią wody popłuczne, powstające w wyniku procesów odtłuszczania, trawienia, cynkowania i pasywacji, oraz zużyte kąpiele. Okresowo, do procesu neutralizacji, realizowanego na zakładowej oczyszczalni, odprowadzany jest zrzut ścieków z komory myjki skrubera oraz zrzut wody z regeneracji RO (nowa stacja wody DEMI).

Ilość ścieków przemysłowych, odprowadzanych do kanalizacji Sosnowieckich Wodociągów S.A.:

- $Q_{sr/d} = 121,8 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{max/s} = 0,00513 \text{ m}^3/\text{s}$,
- $Q_{max/rok} = 41\,802 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków przemysłowych:

- odczyn, 6,5-9,5; temperatura < 35°C,
- fosfor ogólny, cynk, chrom ogólny, bor, kobalt, fluorki, węglowodory ropopochodne, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, surfaktanty anionowe, surfaktanty niejonowe, chlorki, siarczany, żelazo.

Mieszanka ścieków bytowych i ścieków przemysłowych (utrzymanie sprawności technicznej instalacji – mycie, oczyszczonych ścieków technologicznych), odprowadzana jest do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy ścieków, tj. Sosnowieckich Wodociągów S.A. w Sosnowcu, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.

Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji innego podmiotu.

Wody opadowe lub roztopowe z terenów uszczelnionych (tj. utwardzonych dróg, placów i parkingów, ciągów komunikacji wewnętrzzakładowej) są podczyszczane w studniach, z częścią osadczą, znajdujących się na przebiegu kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

6. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

6.1. Zużycie surowców

Do prowadzenia działalności produkcyjnej na instalacji IPPC oraz instalacjach powiązanych technologicznie będą zużywane następujące surowce:

L.p.	Preparat	Zużycie Mg/rok
1	Anody cynkowe	60
2	Chlorek cynku	2
3	Chlorek potasu	25
4	Kwas azotowy	15
5	Kwas borowy	3
6	Kwas siarkowy	5
7	Kwas solny	120
8	Kąpiel do cynkowania (SLOTANIT OT)	15
9	Lakier utrwalający (SLOTOFIN 11)	2
10	Kąpiel do pasywacji białej (SLOTOPAS HKII)	7
11	Dodatek do pasywacji białej (SLOTOPAS ZB)	1
12	Wodorotlenek sodu	50
13	Wybłyszczacz do cynkowania UF 12	20
14	Podkład pod utwardzacz	0,2
15	Rozcieńczalnik do lakieru	0,01
16	Lakier do malowania zawieszek (PLASTISOL)	0,2
17	Slotopas PC 1211	4
18	Slotopas PC 1212	0,5
19	Spectraclea n 25	8
20	Spectraclean VF 10	0,5
21	Slotoclean BEF 30	2
22	Spectraclea n 90 H	5
23	AZN (Spectraclean EL 90H)	0,3
24	Tlenek cynku	3
25	Merlin	16
26	Wybłyszczacz Merlin	12

6.2. Zużycie energii elektrycznej

Roczne zużycie energii elektrycznej: 1500 MWh/rok.”

- II. W części II pozwolenia zintegrowanego, pn. **Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,**
punkt 1. **W zakresie ochrony powietrza**

otrzymuje brzmienie:

„1. W zakresie ochrony powietrza

W zakładzie stosowane są następujące środki ochrony powietrza:

- stosowanie wysokosprawnego ujmowania gazów (oparów), odprowadzanych z procesu galwanizacji, tj.: ujęcie oparów zwanian galwanicznych przez system wyciągów miejscowych, wyposażonych w ssawki szczelinowe, usytuowane przy każdej wannie procesowej,
- zastosowanie urządzenia ochrony powietrza (skrubera wodnego) w procesie cynkowania,
- systematyczny przegląd urządzeń ochrony powietrza (absorber) oraz prowadzenie monitoringu pracy i skuteczności pracy skrubera,
- zastosowanie kąpieli niskotemperaturowych i niskostężeniowych,
- stosowanie kąpieli bezcyjankowych,
- automatyczna kontrola i regulacja procesów technologicznych, w celu zapewnienia optymalnego składu, stężenia, temperatury,
- zastosowanie środka pomocniczego do galwanotechniki, ograniczającego parowanie, zawierającego sole sodowe, którego działanie polega na pokryciu powierzchni kąpieli warstwą piany, zabezpieczającej porywanie zanieczyszczeń z kąpieli,
- zastosowanie kłap automatycznie sterowanych zintegrowanych z wannami procesowymi (kłapy otwierane są wyłącznie w momencie wkładania/wyjmowania wsadu przez transporter).”

- III. Część III pozwolenia zintegrowanego, pn. **Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

otrzymuje brzmienie:

„III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji zorganizowanej do powietrza:

Na terenie Zakładu GALVANIKE S.A., źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza są:

- a) z instalacji IPPC:
- linia automatu galwanizatorskiego zawieszkowego do cynkowania słabokwaśnego, o pojemności wanień procesowych wynoszących 33 m³,
 - linia automatu galwanizatorskiego bębnowego do nakładania powłok cynkowych, o pojemności 11 m³,
 - linia automatu galwanizatorskiego zawieszkowego do cynkowania alkalicznego, o pojemności 51,07 m³,
- z których zanieczyszczenia wychwytywane są za pomocą mechanicznej instalacji

wentylacyjnej ze skruberm (UOP), o sprawności ok. 90%, tj. ssawek zainstalowanych w wannach procesowych, kolektorów wyposażonych w przepustnice bilansujące oraz wentylatora WWOax-80, o maksymalnej wydajności 45 000 m³/h, i odprowadzane do powietrza emitorem E3a,

- b) z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC:
 - linia przygotowania powierzchni, wyprowadzenie emitorem E2,
 - oczyszczalnia ścieków (neutralizacja ścieków), wyprowadzenie emitorem E1,
- c) z instalacji pomocniczych:
 - stanowiska spawalnicze – 2 szt., zanieczyszczenia pyłowo-gazowe odciągane za pomocą wentylatora E5.

Źródłami emisji niezorganizowanej na terenie zakładu są:

- a) naprawa uszkodzonych zawieszek – pomieszczenie nie posiada wentylacji mechanicznej – zanieczyszczenia z procesu malowania emitowane są w sposób niezorganizowany (drzwi, okna) oraz system wentylacji grawitacyjnej,
- b) spalanie paliw w silnikach spalinowych.

1.2. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Numer emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Charakterystyka emitora				Rodzaj emitora	Urządzenia ochronne
			H [m]	D [m]	V [m/s]	T [K]		
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC								
E1	Odciąg z procesu neutralizacji ścieków	6340	19,5	0,4	4,265	299	pionowy zadaszony	brak
E2	Odciąg z procesu odtłuszczania i trawienia – linia przygotowawcza	1500	9,2	0,5	6,32	296	Pionowy zadaszony	brak
Instalacja IPPC – instalacja do nanoszenia powłok cynkowych								
E3a	Odciąg z automatu galwanizerskiego bębnowego	6340	10,4	1,25	0	293	pionowy zadaszony	Skruber wodny o minimalnej skuteczności 90%
	Odciąg z automatu galwanizerskiego zawieszkowego słabokwaśnego							
	Odciąg z automatu galwanizerskiego zawieszkowego cynkowania alkalicznego							
Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją IPPC – instalacje pomocnicze								
E5	Odciąg z procesu spawania	1100	7,0	0,5	0	297	poziomy otwarty	-

1.3. Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Substancja	Dopuszczalna emisja [kg/h]
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC			
E1	Odciąg z procesu neutralizacji ścieków	HCl	0,0032
		H ₂ SO ₄	0,0130
E2	Odciąg z procesu odtłuszczania i trawienia - linia przygotowawcza	HCl	0,0076
		H ₂ SO ₄	0,0306
Instalacja IPPC – instalacja do nanoszenia powłok cynkowych			
E3a	Odciąg z automatu galwanizerskiego: - bębnowego, - zawieszkowego słabokwaśnego, - zawieszkowego cynkowania alkalicznego	Pył ogółem	0,00852
		Pył PM10	0,00852
		Pył PM 2,5	0,00852
		NO ₂	0,00466
		CO	0,11077
		Zn	0,00755
		Cr ⁺³	0,0000085
		HCl	0,04581
		H ₂ SO ₄	0,02457
		Metanol	0,00707
	Kwas octowy	0,003148	
Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją IPPC – instalacje pomocnicze			
E5	Odciąg z procesu spawania	Pył ogółem	0,0336
		Pył PM10	0,0336
		NO ₂	0,0026
		CO	0,0209
		Fe	0,0178
		Mn	0,0033

1.4. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji galwanizerni

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC		
1.	HCl	0,03169
2.	H ₂ SO ₄	0,12832
Instalacja IPPC – instalacja do nanoszenia powłok cynkowych		
1	Pył ogółem	0,05402
2	Pył PM10	0,05402
3	Pył PM 2,5	0,05402
4	NO ₂	0,02954
5	CO	0,70228
6	Zn	0,04787
7	Cr ⁺³	0,00005
8	HCl	0,29044
9.	H ₂ SO ₄	0,15577
10.	Metanol	0,0448
11.	Kwas octowy	0,01996

Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją IPPC – instalacje pomocnicze		
1.	Pył ogółem	0,03696
2.	Pył PM10	0,03696
3.	NO ₂	0,00286
4.	CO	0,02299
5.	Fe	0,01958
6.	Mn	0,00363

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Źródła emisji hałasu

Źródła kubaturowe typu budynek:

- budynek produkcyjny (I) – [B1],
- budynek produkcyjny (II) – [B2],
- budynek produkcyjny (III) – [B3],
- budynek produkcyjny (IV) – [B4].

Źródła punktowe:

- wentylatory dachowe (W1, W2, W3, W4*, W5*, W8**),
- wentylator ścienny (W6),
- agregat wody lodowej Carrier AquaSnap (W7).

Źródła liniowe – ruch pojazdów na terenie zakładu (S1-S7):

- samochody ciężarowe,
- samochody osobowe,
- wózki widłowe.

* źródła wszechkierunkowe zlikwidowane w związku ze zmianami w instalacji – termin likwidacji: luty 2024 r.

** źródło wszechkierunkowe – termin zainstalowania: luty 2024 r.

2.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Źródła kubaturowe hałasu typu „budynek”

Źródła hałasu typu „budynek”			Poziom dźwięku dB (A)	Czas emisji hałasu		Wysokość [m]
Symbol	Charakterystyka źródła	Izolacyjność akustyczna przegród budowlanych obiektu, [dB]		pora dzienna T=480 min	pora nocna T=60 min	
B1	Budynek produkcyjny (I)	dla ścian: 46,0 dla dachu: 34,0	80	480	60	7,4
B2	Budynek produkcyjny (II)	dla ścian: 46,0 dla dachu: 34,0	80	480	60	5,0
B3	Budynek produkcyjny (III)	dla ścian: 46,0 dla dachu: 34,0	80	480	60	5,0

B4	Budynek administracyjno-biurowy (poziom piwnica, parter NEUTRALIZACJA)	dla ścian: 46,0 dla dachu: 34,0	70	480	60	3,0
-----------	--	------------------------------------	----	-----	----	-----

Charakterystyka źródeł wszechkierunkowych hałasu

Źródła hałasu		Czas emisji hałasu		Wysokość [m]	Równoważny poziom mocy akustycznej L _{weqA} [dB]	
Oznaczenie	Charakterystyka źródła	Pora dzienna T=480 min	Pora nocna T=60 min		Pora dzienna	Pora nocna
W1	Wentylator dachowy – neutralizacja, nadmuchowy	480	60	3,0	82,0	82,0
W2	Wentylator dachowy – neutralizacja, wyciągowy	480	60	3,0	82,0	82,0
W3	Wentylator dachowy – linia przygotowawcza	480	60	5,1	85,0	85,0
W4*	Wentylator dachowy – linia bębnowa	480	60	3,0	92,0	92,0
W5*	Wentylator dachowy – linia zawieszkowa	480	60	3,0	92,0	92,0
W6	Wentylator ścienny wyciągowy – spawanie	480	-	7,0	85,0	-
W7	Agregat wody lodowej	480	60	1,0	78,0	78,0
W8**	Wentylator dachowy – wylot skrubera wodnego (wentylacja dla istniejącej linii zawieszkowej, linii bębnowej oraz projektowanego automatu zawieszkowego)	480	60	6,5	85,0	85,0

* źródła wszechkierunkowe zlikwidowane w związku ze zmianami w instalacji – termin likwidacji: luty 2024 r.

** źródło wszechkierunkowe – termin zainstalowania: luty 2024 r.

Poziom mocy akustycznej pojazdów ciężkich i lekkich

Operacja	Moc akustyczna L_{Wn} , dB		Czas operacji t_i , s
	Pojazdy ciężkie	Pojazdy lekkie	
Start	105,0	97,0	5
Hamowanie	100,0	94,0	3
Jazda po terenie (m.in. manewrowanie)	100,0	94,0	*

* zależy od długości drogi i prędkości pojazdu

Wyznaczone na podstawie powyższych założeń równoważne poziomy mocy akustycznej dla 8 h pory dziennej i 1 h pory nocnej dla poszczególnych źródeł ruchomych przedstawiono w poniższej tabeli

Wyznaczone równoważne poziomy mocy akustycznej ze źródeł ruchomych hałasu

Źródła hałasu		Czas emisji hałasu	Wysokość [m]	Równoważny poziom mocy akustycznej, L_{weqA} , [dB]	
Symbol	Charakterystyka źródła			pora dnia	pora nocy
S1	Transport samochodów osobowych i ciężarowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	74,3	-
S2	Transport samochodów osobowych i ciężarowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	78,7	-
S3	Transport samochodów osobowych i ciężarowych, wózków widłowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	78,4	-
S4	Transport samochodów osobowych i wózków widłowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	73,5	-
S5	Transport samochodów osobowych i ciężarowych, wózków widłowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	75,5	-
S6	Transport samochodów	Pora dnia i pora	0,5	74,7	-

	osobowych i wózków widłowych	nocy			
S7	Transport samochodów osobowych	Pora dnia i pora nocy	0,5	75,0	-

W wyznaczeniu równoważnego poziomu mocy akustycznej ze źródeł ruchomych hałasu przyjęto następujące założenia:

- obsługa instalacji w zakresie transportu samochodami ciężarowymi będzie odbywała się w godzinach funkcjonowania zakładu (pora dzienna). Nie przewiduje się ruchu samochodów ciężarowych > 3,5 Mg w porze nocnej. Jednak w celu uwzględnienia w obliczeniach najbardziej niekorzystnego wariantu obliczeniowego skumulowania wszystkich oddziaływań przyjęto ruch 1 samochodu ciężarowego również w porze nocnej,
- ilość samochodów ciężarowych: 2 samochodów w ciągu 8 godzin dnia oraz 1 samochodu w ciągu 1 godziny w nocy,
- samochody ciężarowe poruszać się będą wyznaczonymi na terenie inwestycji ciągami komunikacyjnymi o łącznej długości ok. 210 m,
- drogę przejazdu samochodów ciężarowych potraktowano jako źródła liniowe,
- obsługa instalacji w zakresie transportu samochodami osobowymi oraz wózkami widłowymi będzie odbywała się w godzinach funkcjonowania zakładu (pora dzienna i nocna),
- ilość samochodów osobowych oraz samochodów innych niż osobowe o masie dopuszczalnej $\leq 3,5$ Mg: 15 samochodów w ciągu 8 godzin dnia oraz 2 samochody w ciągu 1 godziny w nocy,
- samochody osobowe poruszać się będą wyznaczonymi na terenie inwestycji ciągami komunikacyjnymi o łącznej długości ok. 300 m; wózek widłowy porusza się odcinkami oznaczonymi S3, S4, S5, S6. Przyjęto ilość wózków: 2 szt. W nocy przyjęto ruch 1 wózka widłowego,
- drogę przejazdu samochodów ciężarowych, samochodów osobowych, wózków widłowych potraktowano jako źródła liniowe.

2.3. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekraczać:

- a) na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (symbol MW), zlokalizowanej po stronie wschodniej zakładu:
 - LAeqD = 55 dB,
 - LAeqN = 45 dB,
- b) na terenach zabudowy niskiej intensywności i usług podstawowych (symbol MU), zlokalizowanej po północno-wschodniej stronie zakładu:
 - LAeqD = 50 dB,
 - LAeqN = 40 dB,
- c) na terenach zieleni urządzonej (symbol ZP), zlokalizowane po stronie południowo-wschodniej zakładu:
 - LAeqD = 55 dB,
 - LAeqN = 45 dB*.

* W przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązują na nich

3. Gospodarka odpadami

3.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	25,0
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	25,0
3.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1,0
4.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	6,0
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,18
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	1,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	0,15
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	0,03
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0

6.	16 01 17	Metale żelazne	30,0
7.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,5
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,8
10.	17 04 05	Żelazo i stal	25,0

3.2. Źródła powstawania, skład chemiczny i właściwości odpadów

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	Zużyte kąpiele trawiące	Skład: kwas solny, alkohole, węglan sodu, wodorotlenek sodu, kwas borowy. Właściwości: niepalne, toksyczne, drażniące na oczy, uczulające skórę.
2.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	Odpady z oczyszczalni powstałe w procesie neutralizacji ścieków, pochodzących ze zużytych kąpeli	Skład: cynk, krzem, żelazo, wapń, fosfor, chrom. Właściwości: niepalne.
3.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	11 01 16*	Odpad ze stacji wody DEMI, odpady są nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z procesu uzdatniania wody. Wymiana jonowa za pomocą jonitów odbywa się w przepływowych aparatach kolumnowych.	Skład osadu: jonity pochodzenia organicznego, produkowane z kopolimerów styrenu lub monomeru alifatycznego i diwinylobenzenu, żywicę fenolowoformaldehydową, polimery fenyldiaminowy. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi to aminy, fenole, związki fenolowe, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: ekotoksyczne.
4.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	Odpad stanowią koncentraty powstające podczas wymiany zużytych cynkowych kąpeli galwanicznych	Skład: chlorek cynku, chlorek potasu, kwas borowy, metanol, sól sodowa kwasu benzoowego, eter, pochodne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
				ketonów. Właściwości: niepalne, drażniące na oczy, działanie uczulające skórę, żrące.
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad w postaci opakowań zawierających pozostałości po substancjach niebezpiecznych powstaje w wyniku zużycia reagentów	Skład: odpady zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych, z tworzyw sztucznych, mogą stanowić politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren(PS), polichlorek winylu (PVC) i inne (metale żelazna, nieżelazne). Właściwości: palne, ekotoksyczne.
6.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	15 01 11*	Odpad w postaci pojemników po aerozolach – lakierowanie (uszczelnianie)	Skład: metale żelazne, nieżelazne (aluminium) i jego stopy z węglem, azbest. Właściwości: rakotwórcze, szkodliwe.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Zużyte ubrania ochronne, sorbenty, materiały filtracyjne	Skład: włókna naturalne lub sztuczne, kwas solny, alkohole, aminy, kwas borowy, smary zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: częściowo palne, szkodliwe, ekotoksyczne.
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	Wymiana źródeł światła na terenie zakładu lub wymiana sprzętu elektronicznego	Skład: metale nieżelazne (aluminium), krzemionka, rtęć, proszek luminoforowy, argon. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne, niepalne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Inne niewymienione	11 01 99	Odpad stanowią wióry	Stan skupienia: stały

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
	odpady		cynkowe i fragmenty elektrod, odpady powstające w procesie cynkowania	Skład: nikiel metaliczny, cynk, niewielkie ilości chromu. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych dla środowiska, inne niż niebezpieczne.
2.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	Odpad powstający w pomieszczeniu naprawy zawieszek, w procesie spawania uszkodzonych zawieszek	Skład: żelazo. Właściwości: niepalne, inne niż niebezpieczne.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z dostaw surowców, materiałów i urządzeń	Skład: papier: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne. Właściwości: palne i biodegradowalne, inne niż niebezpieczne.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z dostaw surowców, materiałów i urządzeń	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Właściwości: palne, inne niż niebezpieczne.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Zużyte ubrania ochronne, sorbenty niezanieczyszczone	Skład: włókna naturalne lub sztuczne. Właściwości: częściowo palne, inne niż niebezpieczne.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Zużyte zawieszki, zużyte elementy metalowe powstające w wyniku utrzymania sprawności instalacji	Skład: żelazo. Właściwości: niepalne, inne niż niebezpieczne.
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Wymiana zużytych części instalacji elektrycznej, energetycznej i elektronicznej	Skład: metale nieżelazne, żelazne, tworzywa sztuczne (głównie polipropylen, polichlorek winylu, poliuretan, polietylen), krzemionka. Właściwości: stałe, palne, inne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości
				niż niebezpieczne.
8.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Wymiana zużytych części sprzętu komputerowego, elektrycznego i elektronicznego	Skład: metale nieżelazne, żelazne, tworzywa sztuczne (głównie polipropylen, polichlorek winylu, poliuretan, polietylen), krzemionka. Właściwości: stałe, częściowo palne, inne niż niebezpieczne.
9.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	Skład: metale nieżelazne, żelazne, tworzywa sztuczne (głównie polipropylen, polichlorek winylu, poliuretan, polietylen), krzemionka. Właściwości: stałe, częściowo palne, inne niż niebezpieczne.
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Zużyte zawieszki, zużyte elementy metalowe powstałe w wyniku utrzymania w sprawności technicznej instalacji	Skład: żelazo. Właściwości: niepalne, inne niż niebezpieczne.

3.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
2.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
3.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	11 01 16*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
4.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
Odpady niebezpieczne			
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
6.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	15 01 11*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Inne niewymienione odpady	11 01 99	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
2.	Cząstki i pyły żelaza ora jego stopów	12 01 02	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
Odpady niebezpieczne			
			przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
9.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

3.4. Miejsca i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	Kwasy trawiące	11 01 05*	W przypadku magazynowania: odpady magazynowane selektywnie w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Odpad magazynowany w szczelnym zbiorniku typu mauzer, o podwójnych ściankach, lub w zbiorniku typu mauzer, ustawionym na wannie wychwytowej. Zbiorniki opisane nazwą i kodem odpadu. Kontener magazynowy zabezpieczony jest przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
2.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	Odpad po sprasowaniu na prasie filtracyjnej, spada do pojemnika znajdującego się pod prasą, następnie suchy odwodniony odpad jest czasowo magazynowany

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
			w specjalnych workach foliowych, oraz worku typu big-bag, umieszczonych na palecie, w wydzielonym pomieszczeniu pomieszczenia neutralizacji ścieków (parter). Miejsce magazynowania opisano tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Pomieszczenie posiada szczelną, zmywalną powierzchnię. Po zebraniu większej ilości odpady są transportowane do zamykanego kontenera magazynowego. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
3.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	11 01 16*	Odpad czasowo magazynowany na zewnątrz, w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych. Odpady magazynowane w szczelnym, metalowym pojemniku o pojemności 120 l. Miejsce magazynowania odpadu jest oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków.
4.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	Odpad magazynowany na zewnątrz w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
			Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Odpady gromadzone w szczelnych, oznakowanych pojemnikach typu mauzer, odpornych na działanie odpadu, wyposażonych w wanny wychwytowe. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady gromadzone w szczelnym pojemniku o pojemności 120 l. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Odpad magazynowany na zewnątrz w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków.
6.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	15 01 11*	Odpady gromadzone w szczelnym pojemniku o pojemności 120 l. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Odpad magazynowany na zewnątrz w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	15 02 02*	Odpady gromadzone w workach typu big-bag, ustawionych na szczelnym podłożu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
	wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Odpad magazynowany na zewnątrz, w zamykanym kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków.
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	16 02 13*	Odpad gromadzony w zamykanym, oznakowanym kodem i nazwą odpadu, w specjalistycznych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w kontenerze magazynowym, opisanym tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Inne niewymienione odpady	11 01 99	Odpad magazynowany w zamykanym kontenerze magazynowym, na zewnątrz budynku. Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku o pojemności 120 l. Zamykany kontener magazynowy, opisany tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Kontener magazynowy posiada szczelne podłoże, zabezpieczające przed ujemnym wpływem na środowisko gruntowo-wodne. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
2.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego	12 01 02	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
	stopów		pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Wyznaczone miejsce - plac zakładowy, zlokalizowany obok kontenera magazynowego. Odpady gromadzone w workach typu big-bag, na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Wyznaczone miejsce - plac zakładowy, zlokalizowany obok kontenera magazynowego. Odpady gromadzone w workach typu big-bag, na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Wyznaczone miejsce - plac zakładowy, zlokalizowany obok kontenera magazynowego. Odpady gromadzone w workach typu big-bag, na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Miejsce magazynowania wyposażono w zestaw sorbentowy do zbierania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
			utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
9.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanym pojemniku, bądź luzem w sposób uporządkowanym na utwardzonym szczelnym podłożu na zakładowym placu magazynowym. Miejsce magazynowania oznaczono tabliczką z kodem i nazwą odpadu. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych i postronnych.

4. Warunki w zakresie ochrony przeciwpożarowej, wynikające z operatu przeciwpożarowego

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności, wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w dokumencie pn. Operat przeciwpożarowy dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej na terenie GalvaNika S.A. z siedzibą w Sosnowcu, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu, znak: MZ.5268.29.2022 z dnia 20 stycznia 2023 r. oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu, znak: MZ.5268.36.2023 z dnia 6 maja 2024 r.”

IV. Część V pozwolenia zintegrowanego, pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

otrzymuje brzmienie:

„V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych

Procesy technologiczne związane z powierzchniową obróbką metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych, należy monitorować w sposób ciągły.

Monitoringiem prowadzonym w ramach stosowanego systemu sterowania programowego, należy objąć rejestrację najważniejszych parametrów procesów technologicznych takich jak:

- temperatura,
- natężenie przepływu prądu kąpieli,
- ilości obrobionej powierzchni w m² lub w przeliczeniu na 1 Mg produktu,
- analizę statystyczną jakości prowadzonych procesów w zakresie zgodności składu chemicznego kąpieli.

Ponadto należy dokonywać przeglądów instalacji odciągowo-odpylających pod względem sprawności technicznej (szczelności przewodów odciągowych). Rejestracja podstawowych właściwości technologicznych powinna być prowadzona na bieżąco.

Przekroczenie wartości granicznych parametrów powinno być sygnalizowane w postaci alarmów zapamiętywanych przez automatykę procesową i przedstawiane w postaci raportu.

2. Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów i energii

Należy prowadzić systematyczną kontrolę:

- zużycia wszystkich środków chemicznych stosowanych w obróbce powierzchni detali, w przeliczeniu na 1 Mg produktu,
- zużycia energii elektrycznej do wykonania powłoki galwanicznej, w przeliczeniu na 1 Mg produktu,
- zużycia wody w procesie technologicznym w odniesieniu do wykonania powłoki galwanicznej, w przeliczeniu na 1 Mg produktu,
- efektywności wykorzystania surowców, materiałów i energii.

3. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

3.1. Monitoring poboru wody

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż zaopatrzenie zakładu w wodę realizowane jest od operatora zewnętrznego. Ilość pobieranej wody monitorowana jest za pomocą wodomierza.

3.2. Monitoring emisji ścieków przemysłowych

Nie ustala się monitoringu ścieków przemysłowych w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Mieszanina ścieków przemysłowych i ścieków bytowych, odprowadzana jest do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy ścieków, tj. Sosnowieckich Wodociągów S.A. w Sosnowcu, w ramach pozwolenia wodnoprawnego.

4. Monitoring emisji substancji do powietrza

Pomiary emisji substancji do powietrza z instalacji należy wykonywać zgodnie z poniższym zakresem i częstotliwością:

Nr emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Częstość wykonywania pomiarów
E1	Odciąg z procesu neutralizacji ścieków	HCl	Raz na 2 lata
		H ₂ SO ₄	
E2	Odciąg z procesu odtłuszczania i trawienia – linia przygotowawcza	HCl	Raz na 2 lata
		H ₂ SO ₄	
E3a	Odciąg z automatu galwanizerskiego: - bębnowego, - zawieszkowego cynkowania słabokwaśnego, - zawieszkowego cynkowania alkalicznego.	Pył ogółem	Raz na 2 lata
		Pył PM 10	
		HCl	
		H ₂ SO ₄	

Pomiary emisji substancji do powietrza należy wykonywać w punktach pomiarowych, usytuowanych zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994.

5. Monitoring hałasu

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w 3 punktach pomiarowych, zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów, podlegających ochronie akustycznej, zlokalizowanych w kierunku wschodnim, północno-wschodnim oraz południowo-wschodnim od terenu zakładu (tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, tereny zabudowy niskiej intensywności i usług podstawowych, tereny zieleni urządzonej oraz tereny zabudowy mieszkalnictwa zbiorowego i usługowej).

6. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

W celu monitorowania ilości powstających na terenie instalacji odpadów, należy prowadzić ich ilościową i jakościową ewidencję, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach."

V. Część X pozwolenia zintegrowanego, pn. **Zobowiązuje się Zakład Produkcyjno-Usługowy "POLWOOD" Stanisław Baluś w Sosnowcu do:**

otrzymuje brzmienie:

„X. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji

Prowadzącego instalację, zobowiązuje się do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów, w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami, w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, w tym sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie określonym niniejszą decyzją w terminie dwóch miesięcy od wykonania pomiarów oraz emisji rocznej ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji, zgodnie z niniejszą decyzją, w terminie 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji, obejmującej analizę pod kątem wprowadzania do środowiska substancji i energii, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informacja ta powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu, w poszczególnych elementach ochrony środowiska, z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (dostęp do tabeli: *bip.slaskie.pl – Środowisko – Wydanie pozwolenia zintegrowanego – Załączniki - na dole strony, załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym*).
4. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji, za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: OE.PZ.POMIARY_115” lub „dotyczy: OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_115”.
5. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.”

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 28 marca 2011 r., nr 912/OS/2011, Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1, eksploatowanej przez spółkę GalvaNike S.A. z siedzibą w Sosnowcu.

Decyzja ta, została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego:

- nr 1619/OS/2012 z dnia 19 czerwca 2012 r.,
- nr 2583/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r.,
- nr 3385/OS/2019 z dnia 12 grudnia 2019 r.

W dniu 1 sierpnia 2023 r., Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek przedstawiciela spółki, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku, przedstawiciel spółki

wskazał, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością aktualizacji treści decyzji, w związku z zaistniałymi zmianami w przedmiotowej instalacji, a które dotyczyły:

- rodzajów i ilości substancji chemicznych zużywanych w procesach technologicznych,
- zużycia mediów,
- czasu pracy poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- rodzajów, ilości i miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów,
- montażu nowej linii automatu zawieszkowego do cynkowania alkalicznego,
- modernizacji istniejącej mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków,
- składu i ilości odprowadzanych podczyszczonych ścieków przemysłowych.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki, zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości,
- 2) opracowanie pn. Operat przeciwpożarowy dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej na terenie GalvaNike S.A. z siedzibą w Sosnowcu, wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu, znak: MZ.5268.29.2022 z dnia 20 stycznia 2023 r.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 2 ppkt 7 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi istotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwienia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Na podstawie art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), w związku z art. 218 ustawy POŚ, Marszałek

Województwa Śląskiego, ogłoszeniem z dnia 18 kwietnia 2024 r., poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku przedstawiciela spółki GalvaNike S.A. z siedzibą w Sosnowcu, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 912/OS/2011 z dnia 28 marca 2011 r., dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Sosnowcu przy ul. Niweckiej 1 oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i wniesieniu uwag, wskazując 30-dniowy termin, od dnia ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Pismem z dnia 18 kwietnia 2024 r., ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego zostało przekazane do Urzędu Miejskiego w Sosnowcu, z prośbą o zamieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski z tytułu przysługującego prawa do składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 4 sierpnia 2023 r., 19 października 2023 r., 5 stycznia 2024 r. oraz 21 lutego 2024 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, pismami z dnia: 22 sierpnia 2023 r., 31 sierpnia 2023 r., 6 grudnia 2023 r., 12 stycznia 2024 r., 26 lutego 2024 r. oraz 21 marca 2024 r.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy POŚ. W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu, wydał postanowienie z dnia 6 maja 2024 r., znak: MZ.5268.36.2023, w którym pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 1 sierpnia 2024 r., Organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca,

w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska.

Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10). Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach. Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa.

Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami,
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I pn. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne, w części II pn. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III pn. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w części V pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz w części X pn. Zobowiązuje się Zakład (...).

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) charakterystyki instalacji oraz wielkości zużycia stosowanych surowców, energii i paliw,
- 2) ochrony powietrza,
- 3) ochrony przed hałasem,
- 4) gospodarki wodno-ściekowej,
- 5) gospodarki odpadami,
- 6) monitoringu oraz sposobu przekazywania informacji w zakresie przeprowadzanych pomiarów.

Ad. 1

W związku z montażem linii zawieszkowej cynkowania alkalicznego, zmianie uległ profil działalności zakładu, w zakresie jego rozszerzenia o technologię cynkowania alkalicznego, co zostało uwzględnione w opisie instalacji. Zmianie uległa ilość i rodzaj stosowanych substancji chemicznych, wielkość zużycia wody i energii.

Ad. 2

Analiza wniosku w zakresie ochrony powietrza, wykazała co następuję:

Przedmiotowa instalacja IPPC dotychczas obejmowała linię automatu galwanizerskiego zawieszkowego, z którego gazy odlotowe odprowadzane były do powietrza emitorem E4 oraz linię automatu galwanizerskiego bębnowego, z którego gazy odlotowe odprowadzane były do powietrza emitorem E3. W związku ze zmianami w instalacji, w ramach niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego uwzględniono zmianę technologiczną, polegającą na wprowadzeniu nowej linii automatu galwanizerskiego zawieszkowego cynkowania alkalicznego, a także nowej wentylacji mechanicznej, zbierającej strumień zanieczyszczeń pyłowo-gazowych z trzech ww. linii technologicznych wraz z urządzeniem ochrony powietrza (skruberem wodnym, zapewniającym ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza o co najmniej 90%) i nowym emitorem E3a. Zgodnie z deklaracją Wnioskodawcy, zastosowane w instalacji IPPC technologie, pozwalają na spełnienie wymagań, określonych w art. 143 ustawy POŚ, stawianych nowo uruchamianym instalacjom. Dodatkowo przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza / ochrony powietrza, związana jest m.in. ze zmianą rodzajów i ilości substancji chemicznych (preparatów) zużywanych w procesie technologicznym, a także ze zmianą czasu pracy poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Mając na uwadze wprowadzone zmiany, wnioskodawca dokonał oceny oddziaływania instalacji na jakość powietrza, w ramach której przeprowadził analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, zgodnie z metodyką wskazaną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. nr 16, poz. 87).

Analiza wykazała, że przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji i warunków wprowadzania emitowanych substancji do powietrza ustalonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone

dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r. poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem stężenia pyłu zawieszonego PM_{2,5}.

Powyższa sytuacja związana jest ze złym stanem jakości powietrza w rejonie lokalizacji instalacji. Zgodnie z informacją Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 24 maja 2022 r., znak DMS-KA.731.1.263.2022, tło pyłu zawieszonego PM_{2,5} w rejonie przedmiotowej instalacji wynosi 24 µg/m³, a zatem przekracza dopuszczalną wartość stężenia pyłu zawieszonego PM_{2,5} w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r. poz. 845) tj. 20 µg/m³. Organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji uwzględnił fakt, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji ma swój udział w ww. tle zanieczyszczeń.

Ponadto organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, dokonał analizy konieczności realizacji obowiązku postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ww. ustawy POŚ. Zgodnie z art. 225 ust. 1 ww. ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ww. ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Z opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska, pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2022”, wynika, iż strefa „aglomeracja górnośląska”, w obrębie której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy C, ze względu na przekroczenia dopuszczalnego poziomu dla pyłu zawieszonego PM_{2,5} i PM₁₀ oraz docelowego poziomu dla benzo(a)pirenu (PM₁₀).

Z uwagi na fakt, że:

- zmiany w instalacji nie będą powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko (z punktu widzenia ochrony powietrza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie stanowi zmiany istotnej w rozumieniu art. 3 ww. ustawy POŚ),
- planowana wielkość emisji pyłu z instalacji jest znacznie niższa niż dotychczasowy poziom emisji, określony w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, co związane jest z zastosowaniem skrubera wodnego),

postępowanie kompensacyjne dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane.

W zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza/ochrony powietrza, dokonano zmian warunków pozwolenia zintegrowanego w częściach II, III i V, a także dokonano zmian porządkowych.

W części II, w wymaganych działaniach, mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji do powietrza, uwzględniono m.in. zastosowanie urządzenia ochrony powietrza w procesie cynkowania (w postaci skrubera wodnego).

W części III pozwolenia zintegrowanego, pn. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, zaktualizowano zapisy w zakresie:

- wykazu źródeł zorganizowanej emisji do powietrza, poprzez dodanie nowej linii automatu galwanizatorskiego zawieszkowego cynkowania alkalicznego, a także poprzez uwzględnienie nowego emitora, odpowiadającego gazy odlotowe z trzech linii,
- charakterystyki miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza,
- dopuszczalnych poziomów emisji (zmiany uwzględniające nowy emitor E3a, a także zmiany emisji, uwzględniające zmiany rodzajów i ilości substancji chemicznych zużywanych w procesie technologicznym).

W części V pozwolenia zintegrowanego, pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, dokonano zmian w zakresie monitoringu emisji do powietrza, uwzględniając m.in. monitoring emisji dla nowego emitora E3a.

Ad. 3

Analiza wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, wykazała co następuje:

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839), przedmiotowa instalacja zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po wprowadzonych zmianach na terenie zakładu, dodatkowymi źródłami hałasu do środowiska będą:

- źródła wewnątrz budynku: nowa linia automatu galwanizatorskiego zawieszkowego, wentylator, skruber - znajdować się będzie wewnątrz budynku produkcyjnego II i III,
- urządzenia zainstalowane w ramach rozbudowy pomieszczenia neutralizacji ścieków: separator SOS2, prasa filtracyjna 2 – urządzenia zainstalowane w ramach rozbudowy oczyszczalni ścieków znajdują się w budynku oznaczonym symbolem B4,
- źródła wszechkierunkowe W8 – Wentylator dachowy – wylot skrubera wodnego (wentylacja dla istniejącej linii zawieszkowej cynkowania słabokwaśnego, linii bębnowej oraz nowej linii zawieszkowej cynkowania alkalicznego).

Teren Zakładu objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, zgodnie z Uchwałą Nr 957/LXX/2018 Rady Miejskiej w Sosnowcu z dnia 25 października 2018 r. w sprawie: miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Sosnowiec dla obszaru położonego w rejonie ulic: Jedności, gen. L. Okulickiego i Niweckiej. Teren, na którym zlokalizowany jest Zakład położony jest na obszarze oznaczonym symbolem PU – tereny zabudowy produkcyjnej i usługowej. Zgodnie z informacjami przedstawionymi przez prowadzącego instalację, w przedmiotowym wniosku, zmianie uległa klasyfikacja najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

W związku z powyższym, zgodnie z obowiązującą Uchwałą Nr 957/LXX/2018 Rady Miejskiej w Sosnowcu z dnia 25 października 2018 r., najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny:

- zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (symbol MW), zlokalizowane po stronie wschodniej zakładu,
- zabudowy niskiej intensywności i usług podstawowych (symbol MU), zlokalizowane po północno-wschodniej stronie zakładu,
- zieleni urządzonej (symbol ZP), zlokalizowane po stronie południowo-wschodniej stronie zakładu.

Zgodnie z powyższą uchwałą:

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej MW dopuszczalny poziom hałasu w środowisku, przyjmuje się jak dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego,
- dla terenów zabudowy niskiej intensywności i usług podstawowych MU - dopuszczalny poziom hałasu w środowisku przyjmuje się jak dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,

- dla terenów zieleni urządzonej ZP dopuszczalny poziom hałasu w środowisku przyjmuje się jak dla terenów rekreacyjno-wypoczynkowych.

Na podstawie zapisów ww. uchwały Nr 957/LXX/2018 Rady Miejskiej w Sosnowcu z dnia 25 października 2018 r., wyznaczono punkty okresowych pomiarów hałasu do środowiska, w porze dnia i w porze nocy dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej MW oraz dla terenów zabudowy niskiej intensywności i usług podstawowych MU, a także w porze dnia dla terenów zieleni urządzonej ZP. Na podstawie informacji przedstawionych przez prowadzącego instalację jest to teren niezamieszkały i nie użytkowany w porze nocnej.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 112), w przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

Z przedstawionej oceny oddziaływania akustycznego wynika, że działalność instalacji nie będzie wpływała ponadnormatywnie na klimat akustyczny najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

Ad. 4

Analiza wniosku w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, wykazała co następuje:

Przedmiotem wniosku jest aktualizacja zapisów pozwolenia zintegrowanego, w związku z uruchomieniem nowej linii zawieszkowej cynkowania alkalicznego i modernizacją oczyszczalni ścieków.

Obecnie, zakład realizuje proces chromianowania z wykorzystaniem preparatów nie zawierających Cr^{+6} . Zmiany wprowadzone w technologii zostały uwzględnione poprzez wyeliminowanie kolektora ścieków chromowych KCH oraz reaktora chromowego (RCR) i zastąpienie ich przez kolektor ścieków kwaśno-alkalicznych oraz zbiornik rezerwowy. W procesie oczyszczania ścieków nie będzie prowadzony proces redukcji chromu.

W związku z powyższym, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zaktualizowano brzmienie punktu 3.2. pn. Oczyszczalnia ścieków, punktu 5. pn. Gospodarka wodno-ściekowa oraz punktu 3. pn. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej.

Ad. 5

Analiza wniosku w zakresie gospodarki odpadami, wykazała co następuje:

Zgodnie z wnioskiem Strony, w zakresie gospodarki odpadami, w treści decyzji, uwzględniono następujące zmiany:

1. Dodano następujące kody odpadów, przewidziane do wytworzenia w instalacji:
 - 11 01 16* - Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne,
 - 15 01 11* - Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym.
2. Zwiększono ilość następujących odpadów przewidzianych do wytworzenia:
 - 11 01 05* - Kwasy trawiące, z ilości 10,0 Mg do 25,0 Mg,

- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), z ilości 1,0 Mg do 2,0 Mg.
3. Z treści decyzji usunięto następujące kody odpadów:
- 12 01 01 - Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów,
 - 15 01 03 - Opakowania z drewna,
 - 15 01 07 - Opakowania ze szkła,
 - 17 01 07 - Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,
 - 17 02 02 - Szkło,
 - 17 09 04 - Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.

Ponadto, dodano zapisy dotyczące warunków ochrony przeciwpożarowej.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

Z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Leszek Kulesza
Kierownik Referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych