

Katowice, dnia 15 października 2024 r.  
znak sprawy:  
OE-WS-PZ.7222.90.2024  
OE-PZ.7222.230.2022  
znak pisma: OE-WS-PZ.KW-00301/24  
(za dowodem doręczenia)

<b>Decyzja nr</b>	<b>3646/OE/2024</b>
<b>Organ wydający:</b>	<b>Marszałek Województwa Śląskiego</b>
<b>w sprawie</b>	wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego
<b>na podstawie</b>	art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm., dalej: ustawa KPA) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 226 ust.1, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ)

### **orzekam**

udzielić, spółce Proma Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Murarskiej 17 w Tychach, pozwolenia zintegrowanego, po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Żorach przy ul. Industrialnej (NIP: 6443056617).

### **I. Rodzaj i parametry instalacji**

#### **1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji**

a) Prowadzący instalację:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1.	<b>Proma Poland Sp. z o.o.</b>	ul. Murarska 17	43-100	Tychy	277522703	6443056617

b) Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1.	Instalacja do produkcji i obróbki metali: do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup>	ul. Industrialna 5	44-240	Żory	2.7	§ 2 ust.1 pkt 15*	1	działka o numerach ewidencyjnych 1194/31; 1195/31 oraz 1259/28 obręb Osiny

\* rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.)

## 2. Opis prowadzonej działalności

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych. Powierzchniowa obróbka będzie prowadzona w procesie lakierowania, na który będzie się składał proces fosforanowania i kataforezy.

Pojemność wanien procesowych (z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych) do aktywacji, fosforanowania i pasywacji wyniesie łącznie około 48 m<sup>3</sup>.

Na terenie zakładu znajdują się również instalacje pomocnicze:

- instalacja energetycznego spalania paliw o mocy cieplnej 1100 kW,
- podczyszczalnia ścieków przemysłowych,
- instalacja wody DEMI.

### **3. Charakterystyka techniczna instalacji oraz opis procesu technologicznego**

Całość procesów produkcyjnych realizowanych na terenie zakładu Proma Poland Sp. z o.o. w Żorach jest oparta o następujące etapy:

- magazynowanie surowców,
- dział montażu,
- dział lakierowania,
- dział końcowego montażu,
- kontrola, pakowanie, wysyłka.

#### **3.1. Instalacja IPPC**

Proces lakierowania składa się z dwóch procesów: fosforanowania i kataforezy.

Proces fosforanowania składa się z następujących faz:

odtłuszczenie 1, odtłuszczenie 2: służące do oczyszczenia blachy; odbywa się przy użyciu substancji kwaśnych i alkalicznych w roztworze wodnym; linia odtłuszczenia wyposażona jest w dwie wanny, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup> każda;

płukanie: służące do usunięcia pozostałości roztworu odtłuszczającego; odbywa się przy użyciu wody w recyrkulacji i w obiegu jednorazowym; linia mycia wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>;

aktywacja: służąca do przygotowania blachy do następnych faz obróbki, jej zadaniem jest aktywacja powierzchni metalu, pomagająca utworzyć jednorodną drobnokrystaliczną powłokę fosforanu cynku, który nadaje zestawowi lakierniczemu bardzo wysoką odporność antykorozyjną i bardzo dobrą przyczepność; linia aktywacji wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>;

fosforanowanie: służące do pokrycia blachy cienką warstwą fosforanów zapobiegających utlenianiu się metalu; odbywa się przy użyciu substancji kwasowych dyspergowanych w roztworze wodnym; linia fosforanowania wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>;

płukanie: służące do usunięcia pozostałości substancji po fosforanowaniu; odbywa się przy użyciu wody w recyrkulacji i w obiegu jednorazowym; linia mycia wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>;

płukanie wodą zdemineralizowaną: służące do usunięcia niezwiązanych soli fosforanowych pozostałych po procesie fosforanowania; odbywa się przy użyciu wody zdemineralizowanej w recyrkulacji i w obiegu jednorazowym; woda zdemineralizowana wytwarzana jest w stacji demineralizacji wody, w układzie wymienników jonitowych; linia mycia wodą zdemineralizowaną wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>;

pasywacja: służąca do wytworzenia powłoki pasywnej w celu przygotowania elementu do malowania, linia pasywacji wyposażona jest w wannę, o pojemności 15,8 m<sup>3</sup>.

Na potrzeby podgrzewania kąpeli procesowej w instalacji fosforanowania eksploatowana jest kotłownia gazowa, wyposażona w palnik gazowy, o mocy cieplnej 1100 kW.

Proces kataforezy (elektroforeza z przemieszczaniem się cząstek w kierunku katody) składa się następujących faz:

- nakładanie lakieru: proces opiera się na nakładaniu powłoki farby za pomocą prądu elektrycznego.
- płukanie z ultrafiltracją: zadaniem procesu jest usunięcie niezwiązanej farby z malowanego detalu.
- mycie wodą zdemineralizowaną: celem usunięcia ewentualnych pozostałości jonowych na powierzchni farby, w szczególności przed wypaleniem w piecu.
- polimeryzacja nałożonego produktu w piecu: polega na wypalaniu w temperaturze 180°C. Piec opalany jest gazem ziemnym przy użyciu 2 palników o mocy cieplnej 550 kW każdy.

## **3.2. Instalacje pomocnicze**

### **3.2.1. Instalacja energetycznego spalania paliw**

Instalację energetycznego spalania paliw stanowi kocioł gazowy w linii powierzchniowej obróbki przedmiotów w procesie fosforanowania, eksploatowany na potrzeby podgrzewania kąpeli procesowych, wyposażony w palnik gazowy, o mocy cieplnej 1100 kW.

### **3.2.2. Podczyszczalnia ścieków przemysłowych**

Zużyte roztwory poreakcyjne z wanien procesowych kierowane są do oczyszczenia w zakładowej podczyszczalni ścieków. Do zakładowej podczyszczalni ścieków kierowane są także ścieki popłuczne, powstające w stacji demineralizacji wody.

Ścieki poddawane są oczyszczaniu fizycznemu i chemicznemu. Podczyszczalnia obejmuje zbiorniki, w których odbywa się kontrola procesu i zarządzanie procesem, oraz zagospodarowywanie i magazynowanie powstałego osadu

### **3.2.3. Instalacja wody DEMI**

Woda z systemu płuczącego ciągu głównego lakierni (płukanie wodą sieciową i

płukanie wodą Demi) oraz woda po oczyszczeniu z zakładowej podczyszczalni ścieków, a także woda sieciowa w celu ewentualnego uzupełnienia braków przekazywana jest do stacji produkcji wody DEMI.

Produkcja wody DEMI odbywa się w 3 etapach. Najpierw wszystkie nitki doprowadzające wodę z różnych źródeł przechodzą przez filtr węglowy w celu usunięcia z wody zanieczyszczeń niejonowych. Następnie woda przechodzi przez złożę kationitu, a następnie przez złożę anionitu. Po przejściu przez cały system otrzymywana jest woda o przewodnictwie ok 2  $\mu\text{s/cm}$ . Taka woda podawana jest do procesu płukania na etapie przygotowania powierzchni jak i uzupełnienia poziomu w wannie KTL oraz ostatniego płukania po kataforezie.

Ciecz po regeneracji filtra węglowego oraz po regeneracji jonitów (z wykorzystaniem HCl oraz NaOH) odprowadzana jest do zakładowej oczyszczalni ścieków.

#### **4. Źródła emisji, gospodarka wodno-ściekowa**

##### **4.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji**

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali (fosforanowanie i kataforeza) – instalacja IPPC

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza są:

- a) instalacja powierzchniowej obróbki przedmiotów w procesie fosforanowania, w tym:

odciąg miejscowy znad obszaru wanień do wstępnej obróbki – opary odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości  $h=11$  m i średnicy  $d=0,45$  m, czas pracy źródła 8760 h/rok;

- b) instalacja do nakładania powłok w procesie kataforezy, w tym:

odciąg miejscowy znad obszaru wanień do kataforezy, zanieczyszczone gazy odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości  $h=11$  m i średnicy  $d=0,45$  m, czas pracy źródła 8760 h/rok;

piec gazowy w linii malowania kataforetycznego, wyposażony w dwa palniki gazowe o mocy cieplnej 550 kW każdy, z których spaliny oraz gazy procesowe odprowadzane są dwoma emitorami o wysokości  $h=11$  m każdy i średnicy  $d=0,45$  m każdy, czas pracy – 8 760 h/rok;

komora suszenia (strefa I suszenia) – gazy z komory wraz z produktami spalania gazu są odprowadzane do powietrza dwoma emitorami o wysokości  $h=9$  m każdy i średnicy  $d=0,35$  m każdy, czas pracy – 8 760 h/rok;

komora suszenia (strefa II suszenia) – gazy z komory wraz z produktami spalania gazu są odprowadzane do powietrza dwoma emitorami o wysokości  $h=11$  m każdy i średnicy  $d=0,35$  m każdy, czas pracy – 8 760 h/rok.

Instalacja energetycznego spalania paliw (kocioł do podgrzewania kąpieli procesowej) – instalacja pomocnicza, w tym:

kocioł gazowy w linii powierzchniowej obróbki przedmiotów w procesie fosforanowania, eksploatowany na potrzeby podgrzewania kąpeli procesowych, wyposażony w palnik gazowy o mocy cieplnej 1100 kW, z którego spaliny odprowadzane są emitorem o wysokości h=15 m i średnicy d=0,35 m, czas pracy źródła 8 760 h/rok.

### Charakterystyka emitorów

Nr emitora	Źródło emisji / emitor	Charakterystyka emitorów / parametry gazów odlotowych						Urządzenie redukujące
		Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	
<b>Instalacja IPPC – instalacja do powierzchniowej obróbki metali</b>								
E1	Wstępna obróbka	11	0,45	10,48	293	8760	otwarty	-
E2	Powlekanie (kataforeza)	11	0,45	10,48	293	8760	zadaszony	-
E3	Piec do suszenia po kataforezie	11	0,45	1,14	393	8760	otwarty	-
E4	Piec do suszenia po kataforezie	11	0,45	1,14	393	8760	otwarty	-
E5	Komora suszenia (strefa I suszenia)	9,0	0,35	11,55	393	8760	otwarty	-
E6	Komora suszenia (strefa I suszenia)	9,0	0,35	11,55	393	8760	otwarty	-
E7	Komora suszenia (strefa II suszenia)	11	0,35	11,55	393	8760	otwarty	-
E8	Komora suszenia	11	0,35	11,55	393	8760	otwarty	-

	(strefa II suszenia)							
<b>Instalacja pomocnicza – instalacja energetycznego spalania paliw</b>								
E9	Kocioł gazowy w linii powierzchniowej obróbki przedmiotów (na potrzeby ciepła technologicznego)	15	0,35	3,18	400	5760	otwarty	-

#### 4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Działalność związana z eksploatacją instalacji objętych niniejszym pozwoleniem będzie źródłem emisji hałasu wytwarzanego przez urządzenia technologiczne pracujące w otwartej przestrzeni oraz wewnątrz budynków. Urządzenia pracować będą w sposób ciągły.

#### Charakterystyka punktowych źródeł hałasu

Lp	Źródło hałasu	Umowne oznaczenie źródła	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródeł hałasu [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB (A)]	
				pora dnia	pora nocy	pora dnia	pora nocy
<b>PUNKTOWE ŹRÓDŁA EMISJI HAŁASU - INSTALACJA IPPC</b>							
1.	Centrala wentylacyjna (nawiewna) części produkcyjnej – 5 szt.	N1.1 - N1.5	59,7	16	8	59,7	59,7
2.	Wentylator dachowy części produkcyjnej - 2 szt.	WSH1-WSH2	55,0	16	8	55,0	55,0
3.	Wentylator dachowy części produkcyjnej- 6 szt.	WH2.1-WH2.6	90,0	16	8	91,0	91,0
<b>PUNKTOWE ŹRÓDŁA EMISJI HAŁASU – INSTALACJE INNE NIŻ IPPC</b>							
4.	Centrala wentylacyjna budynku socjalno -	N3W3	51,9	16	8	51,9	51,9

	biurowego						
5.	Centrala wentylacyjna budynku socjalno - biurowego	N4W4	50,6	16	8	50,6	50,6
6.	Centrala wentylacyjna budynku socjalno - biurowego	N1W1	59,7	16	8	59,7	59,7
7.	Centrala wentylacyjna budynku socjalno - biurowego	N2W2	55,2	16	8	55,2	55,2
8.	Wentylator dachowy budynku socjalno - biurowego	WS1	57,0	16	8	57,0	57,0
9.	Wentylator dachowy budynku socjalno - biurowego	WS2	65,0	16	8	65,0	65,0
10.	Wentylator dachowy budynku socjalno - biurowego	WS3	57,0	16	8	57,0	57,0
11.	Klimatyzacja (jednostki zewnętrzne) – 2 szt.	K2, K4	65,0	16	8	65,0	65,0
12.	Klimatyzacja (jednostki zewnętrzne) – 2 szt.	K3, K5	63,0	16	8	63,0	63,0
13.	Klimatyzacja (jednostki zewnętrzne) – 3 szt.	K1, K7, K8	65,0	16	8	65,0	65,0
14.	Klimatyzacja (jednostki zewnętrzne)	K6	65,0	16	8	63,0	63,0
15.	Wentylator dachowy części magazynowej	WSH5	57,0	16	8	57,0	57,0
16.	Wentylator dachowy części magazynowej	WSH3	55,0	16	8	55,0	55,0
17.	Wentylator dachowy części magazynowej – 2 szt.	WSH4 WSH6	46,0	16	8	46,0	46,0
18.	Wentylator dachowy części magazynowej – 4 szt.	WH1.1 - WH1.4	87,0	16	8	87,0	87,0
19.	Wentylatory dachowe hali magazynowej – 3 szt.	3 x DVC- 450-S	62,0	16	8	62,0	62,0
20.	Wentylator osiowy (stacja trafo)	AW 630D EC Sileo	87,0	16	8	87,0	87,0
21.	Wentylator osiowy	AW 450 EC	67,0	16	8	67,0	67,0



	(rozdzielni sN)	Sileo					
22.	Wentylator osiowy (rozdzielni nN)	AW 300 EC Sileo	69,0	16	8	69,0	69,0
23.	Sprężarkownia (wyrzutnia) – 2 szt.	WT 14 WT 15	67,0	16	8	67,0	67,0
24.	Chiller	CH	87,8	16	8	87,8	87,8
25.	Wentylator dachowy portierni – 2 szt.	WP1-WP2	46,0	16	8	46,0	46,0
26.	Stacje filtrujące – 2 szt.	SF1 SF2	75,0	16	8	75,0	75,0
27.	Wentylator stacji filtracyjnej – 2 szt.	WSF1 WSF2	87,0	16	8	87,0	87,0

Głównym kubaturowym źródłem hałasu jest hala produkcyjno - magazynowa, wewnątrz której oprócz wnioskowanej instalacji znajduje się pozostała części produkcyjna, tj.: stanowiska spawania i zgrzewania a także stanowiska montażu, które nie stanowią instalacji IPPC.

Ponadto kubaturowym źródłem hałasu jest również stacja regazyfikacji gazu (instalacja inna niż IPPC), zlokalizowana na północ od hali produkcyjno – magazynowej, która funkcjonuje do momentu zapewnienia przez zewnętrznego operatora możliwości przyłączeniowych do sieci gazowej.

### Charakterystyka kubaturowych źródeł hałasu

L p.	Nazwa źródła hałasu		Poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian wewnątrz budynku [dB]	Czas pracy źródeł hałasu [h]		Wskaźniki izolacyjności akustycznej [dB]	
				pora dnia	pora nocy	ściana	Dach
<b>KUBATUROWE ŹRÓDŁA EMISJI HAŁASU - INSTALACJA IPPC</b>							
1.	Hala produkcyjno - magazynowa	część produkcyjna	80,0	16	8	nie mniej niż 23,0	nie mniej niż 23,0
<b>PUNKTOWE ŹRÓDŁA EMISJI HAŁASU – INSTALACJE INNE NIŻ IPPC</b>							
2.	Hala produkcyjno - magazynowa	część magazynowa	60,0	16	8	nie mniej niż 23,0	nie mniej niż 23,0
3.	Stacja regazyfikacji gazu		59,0	16	8	nie	nie

					mniej niż 30,0	mniej niż 30,0
--	--	--	--	--	-------------------	-------------------

Źródłami hałasu będzie również ruch samochodów dostawczych/ciężarowych (30 pojazdów/porę dnia).

### 4.3. Gospodarka wodno-ściekowa

#### 4.3.1. Gospodarka wodna

Woda na potrzeby zakładu dostarczana jest na podstawie umowy z dostawcą – Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o.

Pobór wody rozliczany jest na podstawie wskazań wodomierza.

Woda w Proma Poland Sp. z o.o. w Żorach jest wykorzystywana:

- na cele technologiczne instalacji IPPC, w ilości 36 500 m<sup>3</sup>/rok,
- na cele socjalno – bytowe, w ilości ok. 4 819 m<sup>3</sup>/rok,

oraz na cele przeciwpożarowe – bezpośrednio z sieci wodociągowej lub ze zbiornika ppoż.

#### 4.3.2. Gospodarka ściekowa

W obrębie zakładu będą wytwarzane ścieki przemysłowe oraz ścieki bytowe.

Ścieki przemysłowe powstające z instalacji IPPC w procesie odtłuszczenia i fosforanowania obrabianych elementów oraz ścieki popłuczne ze stacji demineralizacji wody, poddawane są procesowi oczyszczania w zakładowej podczyszczalni ścieków z wykorzystaniem procesu neutralizacji, koagulacji oraz flokulacji. Po oczyszczeniu ścieki przemysłowe odprowadzane są do kanalizacji miejskiej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o. w ramach odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Prognozowana ilość ścieków przemysłowych wynosi:

$$Q_{\max h} - 6 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\max d} - 150 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{śrd}} - 90 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\max} - 32\,850 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, fluorki, cynk, nikiel, węglowodory ropopochodne, chlorki, siarczany, żelazo.

Niezależnie od eksploatacji instalacji powstawać będą ścieki socjalno-bytowe, a także wody opadowe i roztopowe (nie będące ściekami).

Ścieki bytowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących w administrowaniu przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są systemem wewnętrznej kanalizacji deszczowej do miejskiej kanalizacji deszczowej, a w przypadku większej ilości zrzutów do zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 500 m<sup>3</sup> i dalej do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Przed zrzutem wody z parkingów i placów podczyszczane są w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

## **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

### **1. W zakresie ochrony powietrza**

W ramach zapobiegania i ograniczania emisji substancji do powietrza, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania:

wyposażenie wani procesowych w odciągi odprowadzające gazy do powietrza, z wykorzystaniem emitorów o parametrach umożliwiających rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości powietrza;

przestrzeganie reżimu technologicznego;

utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym i prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji;

monitorowanie parametrów procesu technologicznego.

W celu ochrony powietrza, dla instalacji nałożono obowiązek monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza.

### **2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem**

Zastosowane w instalacji rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienie efektywnego wykorzystania energii obejmują w szczególności:

- identyfikacja najbardziej znaczących źródeł hałasu i warunków jego rozprzestrzeniania, a na tej podstawie wdrożenie ewentualnych środków ochrony przed hałasem,
- prowadzenie nadzoru nad odpowiednim stanem technicznym źródeł hałasu oraz obiektów budowlanych,
- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu przenikającego do środowiska.

### **3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej**

Nie określa się.

#### **4. W zakresie gospodarki odpadami**

Zakład będzie prowadzić działania, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ich ilości, poprzez:

- prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- racjonalną gospodarkę materiałowo-surowcową,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- selektywne magazynowanie odpadów, które przeznaczone zostaną do ponownego wykorzystania (m.in. metale, szkło, tworzywa sztuczne, papier i tektura),
- utrzymywanie wysokiego reżimu technologicznego instalacji produkcyjnych,
- użytkowanie środków sprawdzonych przez służby BHP i ochronę środowiska pod kątem zawartości substancji niebezpiecznych dla środowiska, na podstawie analizy kart charakterystyki,
- utrzymywanie w dobrym stanie wykorzystywanego sprzętu, maszyn, urządzeń i pojazdów poprzez stały nadzór oraz okresowe kontrole i bieżące naprawy.

#### **5. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Energia elektryczna na potrzeby zasilania urządzeń instalacji dostarczana będzie przez dostawcę zewnętrznego.

Efektywność gospodarki energetycznej realizowana będzie przede wszystkim poprzez utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym (bieżące przeglądy i konserwacje urządzeń).

Zużycie energii będzie kontrolowane na bieżąco poprzez analizę jednostkowych wskaźników zużycia energii. W przypadku tendencji wzrostowej zużycia identyfikowane będą przyczyny i przeprowadzane remonty urządzeń w celu przywrócenia dobrego stanu technicznego instalacji.

### **III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**

#### **1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

##### **1.1. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

**Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych źródeł emisji**

**Instalacja IPPC - Instalacja do powierzchniowej obróbki metali**

Emito r	Źródło emisji	Emitowane substancje	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Emisja godzinowa [kg/h]	Standard emisyjny S1 <sup>1)</sup> [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	Standard emisyjny S2 <sup>2)</sup> [%]
E1	Wstępna obróbka (odtłuszczenie i fosforanowanie)	Kwas siarkowy	0,00292	-	-
		LZO	-	75	20
E2	Powlekanie (kataforeza)	LZO	-	100	20
E3	Piec do suszenia po kataforezie	Pył ogółem	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20
E4	Piec do suszenia po kataforezie	Pył ogółem	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20
E5	Komora suszenia (strefa I suszenia)	Pył ogółem	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20
E6	Komora	Pył ogółem	0,000025	-	-

Emito r	Źródło emisji	Emitowane substancje	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Emisja godzinowa [kg/h]	Standard emisyjny S1 <sup>1)</sup> [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	Standard emisyjny S2 <sup>2)</sup> [%]
	suszenia (strefa I suszenia)	Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20
E7	Komora suszenia (strefa II suszenia)	Pył ogółem	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20
E8	Komora suszenia (strefa II suszenia)	Pył ogółem	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 10	0,000025	-	-
		Pył zawieszony PM 2,5	0,000025	-	-
		Dwutlenek siarki	0,004	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0875	-	-
		Tlenek węgla	0,015	-	-
		LZO	-	100	20

1) S1 - standardy emisji zorganizowanej, wyrażone jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny;

2) S2 - standardy emisji niezorganizowanej, wyrażone jako procent wkładu LZO;

## Instalacja pomocnicza

<b>Emit or</b>	<b>Źródło emisji</b>	<b>Emitowane substancje</b>	<b>Standard emisyjny w mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>, przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych</b>
E9	Kocioł gazowy w linii powierzchniowej obróbki przedmiotów (na potrzeby ciepła technologicznego)	Dwutlenek siarki	35
		Tlenki azotu	100
		Pył	5

**Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji:**

<b>Instalacja IPPC</b>	<b>Emitowane substancje</b>	<b>Emisja [Mg/rok]</b>
<b>Instalacja IPPC Instalacja do powierzchniowej obróbki metali</b>	Pył ogółem	0,001
	- w tym pył zawieszony PM10	0,001
	- w tym pył zawieszony PM2,5	0,001
	Dwutlenek siarki	0,210
	Dwutlenek azotu	4,599
	Tlenek węgla	0,788
	Kwas siarkowy	0,0254
	LZO	15,48
<b>Instalacja pomocnicza Instalacja energetycznego spalania paliw</b>	Pył ogółem	0,032
	- w tym pył zawieszony PM10	0,032
	- w tym pył zawieszony PM2,5	0,032
	Dwutlenek siarki	0,222
	Dwutlenek azotu	0,634

## **2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku**

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy chronionej akustycznie następujących wartości:

Dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

$L_{AeqD} - 50$  dB

$L_{AeqN} - 40$  dB

Dla terenów rekreacyjno-wypoczynkowych (tereny zieleni urządzonej, które w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego zaliczone zostały do terenów o dopuszczalnym poziomie hałasu):

$L_{AeqD} - 55$  dB

### 3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków

Nie ustala się.

### IV. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polegać będzie na:

- wytwarzaniu odpadów;
- magazynowaniu odpadów.

#### 1. Wytwarzanie odpadów

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach.

##### 1.1. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	<b>06 05 02*</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	70,0
2.	<b>08 01 11*</b>	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5,0
3.	<b>08 03 16*</b>	Zużyte roztwory trawiące	5,0



4.	<b>11 01 08*</b>	Osady i szlamy z fosforanowania	40,0
5.	<b>11 01 11*</b>	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	5,0
6.	<b>11 01 13*</b>	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	100,0
7.	<b>13 01 13*</b>	Inne oleje hydrauliczne	1,0
8.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
9.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
10.	<b>13 08 99*</b>	Inne niewymienione odpady	1,0
11.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	45,0
12.	<b>15 01 11*</b>	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	1,0
13.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	12,0
14.	<b>19 08 06*</b>	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	5,0
<b>Opady inne niż niebezpieczne</b>			
15.	<b>06 05 03</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	70,0
16.	<b>08 01 12</b>	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1,0
17.	<b>08 01 20</b>	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	10,0
18.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	5,0
19.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
20.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	5,0
21.	<b>15 01 04</b>	Opakowania z metali	5,0
22.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	5,0

23.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
24.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
25.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4,0
26.	<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01
27.	<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	0,5
28.	<b>17 04 01</b>	Miedź, brąz, mosiądz	0,2
29.	<b>17 04 02</b>	Aluminium	0,2
30.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	25,0
31.	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,2

## 2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Opady niebezpieczne</b>				
1.	<b>06 05 02*</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w wyniku oczyszczania ścieków przemysłowych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory alifatyczne i aromatyczne, pigmenty, sadza, żywice itp <u>Właściwości:</u> Odpad stały HP3 - właściwości łatwopalne; HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenia spowodowane

				aspiracją; HP6 - właściwości ostro toksyczne; HP14 - właściwości ekotoksyczne.
2.	<b>08 01 11*</b>	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady powstające w procesie lakierowania – odpad stały powstające po czyszczeniu wanny do kataforezy (2 x do roku).	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> alkohole alifatyczne i aromatyczne, ropa naftowa, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, pigmenty, sadza, żywice, oleje roślinne, estry, aminy itp. <u>Właściwości:</u> Odpad ciekły HP3 - właściwości łatwopalne, HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP6 – właściwości ostro toksyczne; HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości ekotoksyczne
3.	<b>08 03 16*</b>	Zużyte roztwory trawiące	Odpad będzie powstawał z	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u>

			<p>procesu fosforanowania - odpad będzie powstawał w sytuacji awaryjnych, kiedy będzie konieczność poprawy przyczepności farby do lakierowanych detali (przy zastosowaniu kwasów)</p>	<p>woda, kwas fosforowy, wodorotlenki np. sodu, potasu, azotan sodu, ortofosforan trycynku itd.  <u>Właściwości:</u>  Odpad ciekły HP3 - właściwości łatwopalne, HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP6 – właściwości ostro toksyczne; HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości ekotoksyczne</p>
4.	<b>11 01 08*</b>	Osady i szlamy z fosforanowania	<p>Odpady powstające w wyniku oczyszczania mieszaniny stosowanej do procesu fosforanowania</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u>  fosforany cynku, manganu, niklu  <u>Właściwości:</u>  Odpad ciekły HP3 - właściwości łatwopalne, HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę</p>

				<p>powodujące uszkodzenie oczu;  HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją;  HP6 – właściwości ostro toksyczne;  HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości ekotoksyczne</p>
5.	<b>11 01 11*</b>	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpady powstające w wyniku czyszczenia wanien wykorzystywanych do procesu odtłuszczenia i fosforanowania (odpad wytwarzany sporadycznie).</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u>  fosforany cynku, manganu, niklu  <u>Właściwości:</u>  Odpad ciekły  HP3 - właściwości łatwopalne,  HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu;  HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją;  HP6 – właściwości ostro toksyczne;  HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości</p>

				ekotoksyczne
6.	<b>11 01 13*</b>	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Opad będzie powstawał z procesu odtłuszczenia jedynie w przypadku sytuacji awaryjnej wewnętrznej oczyszczalni.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> alkohole alkoksylowane <u>Właściwości:</u> Opad ciekły HP3 - właściwości łatwopalne, HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP6 – właściwości ostro toksyczne; HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości ekotoksyczne
7.	<b>13 01 13*</b>	Inne oleje hydrauliczne	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne, dodatki uszlachetniające, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, minerały, metal <u>Właściwości:</u> Opad płynny H14

				„ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”
8.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne, dodatki uszlachetniające, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, minerały, metal <u>Właściwości:</u> Odpad płynny H14 „ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”
9.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory aromatyczne, dodatki uszlachetniające, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, minerały, metal <u>Właściwości:</u> Odpad płynny H14 „ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”
10.	<b>13 08 99*</b>	Inne niewymienione odpady	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodory

				<p>aromatyczne, dodatki uszlachetniające, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, minerały, metal</p> <p><u>Właściwości:</u> H14 „ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”</p>
11.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad będzie powstawał podczas dozowania środków lakierniczych oraz pigmentacji	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium), polimery syntetyczne (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS)), zawierające pozostałości lub zanieczyszczone resztkami substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały H14 „ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”</p>
12.	<b>15 01 11*</b>	Opakowania z metali zawierające	Odpady może powstać podczas	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u></p>



		niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	prac prowadzonych w dziale kontroli jakości oraz podczas prac związanych z konserwacją urządzeń i maszyn.	stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium), polimery syntetyczne (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS)), zawierające pozostałości lub zanieczyszczone resztkami substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym <u>Właściwości:</u> Odpad stały H14 „ekotoksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H6 „toksyczne”, H3-B „łatwopalne”
13.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty, zniszczone lub zanieczyszczone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> głównie tworzywa sztuczne (głównie PE, PP, PET) oraz celuloza; zanieczyszczenia stosowanych preparatów – olejów, emulsji olejowych, smarów, farb <u>Właściwości:</u> Odpad stały HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie

				spowodowane aspiracją; HP14 - właściwości ekotoksyczne
14.	<b>19 08 06*</b>	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady z zakładowej oczyszczalni ścieków	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żywice na bazie kopolimerów, wodorotlenek sodu, kwas solny, kwas siarkowy, jony miedzi, ołowiu, kadmu, magnezu, wapnia <u>Właściwości:</u> Odpad stały/ciekły HP4 - właściwości drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - właściwości toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP6 – właściwości ostro toksyczne; HP7 - właściwości rakotwórcze; HP11 - właściwości mutagenne; HP14 - właściwości ekotoksyczne
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
15.	<b>06 05 03</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Odpady powstające w wyniku oczyszczania ścieków przemysłowych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> frakcja stała zawierająca mieszaniny polimerów i

				rozpuszczalników niezawierających substancji niebezpiecznych, <u>Właściwości:</u> Odpady stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
16.	<b>08 01 12</b>	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady powstające w procesie lakierowania - odpady powstające w wyniku napraw polakierowanych detali produkcyjnych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanka polimerów i rozpuszczalników niezawierające substancji niebezpiecznych <u>Właściwości:</u> Odpady ciekłe. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
17.	<b>08 01 20</b>	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpady powstające w procesie lakierowania - odpady powstające po czyszczeniu wanien do	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanka polimerów i rozpuszczalników niezawierające substancji

			<p>kataforezy (2 x do roku). W 3% będą zawierać produkty chemiczne z wanny z kataforezy.</p>	<p>niebezpiecznych, woda, <u>Właściwości</u> Odpady ciekłe. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi</p>
18.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	<p>Karton, tektura po magazynowanych towarach, surowcach, urządzeniach dostarczanych na teren obiektu</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Węglowodany (celuloza) <u>Właściwości:</u> Odpady stałe. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi</p>
19.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Zniszczone opakowania po magazynowanych towarach, surowcach, urządzeniach dostarczanych na teren obiektu</p>	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników</p>

				niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
20.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	Skrzynie, zniszczone palety	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> węglowodany (celuloza) <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
21.	<b>15 01 04</b>	Opakowania z metali	Metalowe puszki, pojemniki w postaci pojemników po farbach wodnych, dodatkach używanych w procesie lakierowania, metalowe osłonki.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale nieżelazne, głównie aluminium. <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
22.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	Zniszczone opakowania po magazynowanych towarach, surowcach,	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE),

			urządzeniach dostarczanych na teren obiektu	polipropylen (PP), polistyren (PS) <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
23.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, zniszczone lub zanieczyszczone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Węgiel aktywny, gliceryna, włókna naturalne i syntetyczne <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
24.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne, metale żelazne i nieżelazne <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników

				niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
25.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne, metale żelazne i nieżelazne <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
26.	<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie używane w urządzenia biurowych	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> cynk, tlenek manganu (IV), wodorotlenek potasu <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
27.	<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	Konserwacja maszyn i urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u>

				<p>Polimery syntetyczne (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS))</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi</p>
28.	<b>17 04 01</b>	Miedź, brąz, mosiądz	Konserwacja urządzeń	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> metale nieżelazne</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi</p>
29.	<b>17 04 02</b>	Aluminium	Konserwacja urządzeń	<p><u>Podstawowy skład chemiczny:</u> aluminium</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników</p>



				niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
30.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> żelazo, stop żelaza z węglem <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi
31.	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Konserwacja urządzeń	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Miedź, polietylen (PE), polichlorek winylu (PVC) <u>Właściwości:</u> Odpad stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych, nie zawiera składników niebezpiecznych w stężeniach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi

### 3. Sposób, miejsce magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
<b>Opady niebezpieczne</b>				
1.	<b>06 05 02*</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko (magazyn odpadów niebezpiecznych)	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
2.	<b>08 01 11*</b>	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów będą przekazywane specjalistycznej firmie posiadającej pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

			magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko (magazyn odpadów niebezpiecznych).	
3.	<b>08 03 16*</b>	Zużyte roztwory trawiące	Odpad magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
4.	<b>11 01 08*</b>	Osady i szlamy z fosforanowania	Odpad magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach,	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym

			kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.	stosowne zezwolenia
5.	<b>11 01 11*</b>	Wody popłucze zawierające substancje niebezpieczne	Zamykane szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
6.	<b>11 01 13*</b>	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad nie będzie magazynowany. Obiór odpadu będzie się odbywał od razu po jego wytworzeniu bez magazynowania	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

			poprzez bieżące odsysanie cysterną z wanien procesowych.	
7.	<b>13 01 13*</b>	Inne oleje hydrauliczne	Zamykane szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
8.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
9.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane szczelne pojemniki w wyznaczonym miejscu na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10.	<b>13 08 99*</b>	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów będą przekazywane specjalistycznej firmie posiadającej pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

			przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko (magazyn odpadów niebezpiecznych).	
11.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów będzie zadane lub pojemniki, kontenery będą zamykane w celu uniemożliwienia oddziaływania na odpad opadów</p>	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

			atmosferycznych.	
12.	<b>15 01 11*</b>	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	<p>Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów będzie zadaszona lub pojemniki, kontenery będą zamykane w celu uniemożliwienia oddziaływania na odpad opadów atmosferycznych.</p>	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
13.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko Miejsce magazynowania odpadów będzie zadane lub pojemniki, kontenery będą zamykane w celu uniemożliwienia oddziaływania na odpad opadów atmosferycznych.	
14.	<b>19 08 06*</b>	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów będą przekazywane specjalistycznej firmie posiadającej pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami.



			odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
15.	<b>06 05 03</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko (magazyn odpadów niebezpiecznych)	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
16.	<b>08 01 12</b>	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne

			opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	zezwozenia
17.	<b>08 01 20</b>	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpad magazynowany będzie w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwozenia
18.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu pod zadaszeniem lub w oplandekowanych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwozenia

			pojemnikach, kontenerach. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	
19.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pojemniki lub kontenery lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wyznaczonym miejscu na terenie hali lub na zewnątrz. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
20.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	Pojemniki lub kontenery lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wyznaczonym miejscu na terenie hali lub na zewnątrz. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

			przed dostępem osób postronnych.	
21.	<b>15 01 04</b>	Opakowania z metali	Pojemniki lub kontenery w wyznaczonym miejscu na terenie hali lub na zewnątrz	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
22.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu pod zadaszeniem lub w oplandekowanych pojemnikach, kontenerach. Miejsce magazynowania odpadu będzie zamykane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów będą przekazywane specjalistycznej firmie posiadającej pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami.
23.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

			<p>w wydzielonym miejscu na terenie zakładu pod zadaszeniem lub w oplandekowanych pojemnikach, kontenerach.</p> <p>Miejsce magazynowania będzie wyznaczone na terenie zakładu, do którego zakład posiada tytuł prawny.</p> <p>Do miejsca magazynowania odpadów osoby postronne nie będą miały dostępu.</p>	
24.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Zamykane pojemniki lub kontenery w wyznaczonym miejscu na terenie hali lub na zewnątrz. Miejsce magazynowania będzie zadaszone, bez dostępu osób trzecich oraz posiadające utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże.</p>	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
25.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Odpad magazynowany będzie w pojemnikach, kontenerach lub innych opakowaniach dostosowanych do</p>	Po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów będą przekazywane specjalistycznej firmie posiadającej pozwolenia z zakresu gospodarki

			rodzaju i charakteru odpadu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu pod zadaszeniem lub w oplandekowanych pojemnikach, kontenerach. Miejsce magazynowania będzie wyznaczone na terenie zakładu, do którego zakład posiada tytuł prawny. Miejsce magazynowania będzie zadaszone, bez dostępu osób trzecich oraz posiadające utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże.	odpadami.
26.	<b>16 06 04</b>	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki w pomieszczeniu technicznym	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
27.	<b>17 02 03</b>	Tworzywa sztuczne	Pojemniki w wyznaczonym miejscu poza halą produkcyjną	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
28.	<b>17 04 01</b>	Miedź, brąz, mosiądz	Pojemniki, kontenery w wyznaczonym	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania

			miejscu poza halą produkcyjną	podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
29.	<b>17 04 02</b>	Aluminium	Pojemniki, kontenery w wyznaczonym miejscu poza halą produkcyjną	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
30.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Pojemniki, kontenery w wyznaczonym miejscu poza halą produkcyjną	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
31.	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Pojemniki, kontenery w wyznaczonym miejscu poza halą produkcyjną	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

#### **4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnienia odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania lub przetwarzania,

- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
- kontroli ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń technicznych,
- szkoleniu pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie Zakładu,
- utrzymaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
- prowadzenie ścisłej ewidencji wykorzystywanych materiałów i środków,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

### **5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym z sierpnia 2022 r., dla spółki Proma Poland Sp. z o.o. ul. Industrialna 5, 44-240 Żory, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żorach z dnia 27 września 2022 r. znak: MZ.5213.7.2.2022, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żorach z dnia 12 lipca 2024 r. znak: MZ.52805.7.2024.

### **V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska**

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
- pomiary hałasu w środowisku,
- ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów.

#### **1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

Monitoring procesów technologicznych należy prowadzić poprzez:

- kontrolę czasu pracy instalacji w roku,
- kontrolę wielkości zużycia surowców i mediów,
- regularne kontrole stanu technicznego instalacji i urządzeń,
- monitoring wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza



Należy prowadzić pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z poniższym zakresem i częstotliwością.

<b>Grupa emitorów / emitor</b>	<b>Emitor objęty pomiarem</b>	<b>Zanieczyszczenie</b>	<b>Częstotliwość monitorowania</b>
<b>E1</b> <b>Wstępna obróbka (odtłuszczanie i fosforanowanie)</b>	<b>E1</b>	Kwas siarkowy	Raz na rok
		LZO	
<b>E2</b> <b>Powlekanie (kataforeza)</b>	<b>E2</b>	LZO	Raz na rok
<b>E3 i E4</b> <b>Piece do suszenia po kataforezie</b>	<b>Jeden emitor z grupy</b>	Pył ogółem	Raz na rok
		Dwutlenek siarki	
		Dwutlenek azotu	
		Tlenek węgla	
<b>E5 ÷ E8</b> <b>Komory suszenia</b>	<b>Jeden emitor z grupy</b>	LZO	Raz na rok
		Pył ogółem	
		Dwutlenek siarki	
		Dwutlenek azotu	
		Tlenek węgla	
<b>E9</b> <b>Kocioł gazowy</b>	<b>E9</b>	Pył ogółem	Raz na 3 lata
		Dwutlenek siarki	
		Dwutlenek azotu	

Należy zapewnić wykonanie ww. pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium.

Stanowiska pomiarowe należy usytuować zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7:1994.

## 2. Monitoring hałasu w środowisku

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej:

- punkt P1 – teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ul. Rymera,
- punkt P2 – teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ul. Biesiadnej.

### **3. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej**

#### **3.1. Monitoring poboru wody**

Nie ustala się.

#### **3.2. Monitoring emisji ścieków**

Nie ustala się.

### **4. Ewidencja odpadów**

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

## **VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych**

Prowadzący instalacje nie przewiduje pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Ewentualne wystąpienie stanów awaryjnych urządzeń, pociąga za sobą w większości przypadków wstrzymanie produkcji na czas usunięcia awarii.

Na terenie całości zakładu został opracowany, wdrożony i jest utrzymywany system bezpieczeństwa procesowego.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

## **VII. Oddziaływanie transgraniczne**

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

## **VIII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:**

- Przedkładania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami, w tym wyników monitorowania gazów odlotowych w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
- Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- Przedkładania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_349” lub „OE.PZ.POMIARY\_349.

## **IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zaistnienia konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, prowadzone będzie ono w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska. Wszystkie obiekty i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa.

## **X. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

---

## **Uzasadnienie**

### I. Uzasadnienie faktyczne

Pismem z dnia 13 grudnia 2023 r. Pełnomocnik Proma Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Murarskiej 17 w Tychach, przedłożył do Marszałka Województwa Śląskiego wnioski o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Żorach przy ul. Industrialnej.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;
- operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów;
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wnioski;
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego;
- analizę konieczności wykonania raportu początkowego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ, Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy POŚ do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołącza się dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. W związku z tym, została wniesiona przez Stronę opłata w wysokości ..... zł.

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Żory z dnia 22 czerwca 2022 r. o znaku IS.6220.38.2021.KŁ.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku

## II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska na adres [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 19 stycznia 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Żorach oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 10 stycznia 2023 r., 19 lutego 2024 r. i 24 lipca 2024 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 10 lutego 2023 r., 6 marca 2024 r. i 7 sierpnia 2024 r.

Pismem z 28 sierpnia 2023 r. pełnomocnik Proma Poland Sp. z o.o. zwrócił się z wnioskiem o zawieszenia przedmiotowego postępowania, w związku z koniecznością przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego. Postanowieniem nr 2329/OE/2023 z 18 września 2023 r. Marszałek zawiesił postępowanie administracyjne zgodnie z wnioskiem strony.

Pismem z 15 stycznia 2024 r. pełnomocnik Proma Poland Sp. z o.o. zwrócił się z wnioskiem o podjęcie zawieszzonego postępowania. Postanowieniem nr 95/OE/2024 z 23 stycznia 2024 r. Marszałek podjął postępowanie administracyjne zgodnie z wnioskiem strony.

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy POŚ Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta

Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żorach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Powiatowej Straży Pożarnej w Żorach

w postanowieniu z 12 lipca 2023 r. znak: MZ.52805.7.2024 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym z sierpnia 2022 r. dla miejsc magazynowania odpadów na terenie Proma Poland Sp. z o.o. w Żorach przy ul. Industrialnej, który został uzgodniony postanowieniem z 27 września 2022 r. znak: MZ.5213.7.2.2022.

Pismem z 19 września 2024 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy KPA zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy we wskazanym terminie.

### III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1

ustawy *POŚ*. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy *POŚ*).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *POŚ. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy *POŚ*, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy *POŚ*, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy *POŚ*), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy *POŚ*).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy *POŚ*. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy *POŚ*, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy *POŚ*. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze

znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawszeznacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawszeznacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawszeznacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogącychznacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub



pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Żorach przy ul. Industrialnej.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2 ustawy POŚ, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) gospodarki wodno-ściekowej,
- 2) ochrony powietrza,
- 3) ochrony przed hałasem,
- 4) gospodarki odpadami.

#### Ad 1) Gospodarka wodno-ściekowa

Powierzchniowa obróbka będzie prowadzona w procesie lakierowania, na który składa się proces fosforanowania i kataforezy. Pojemność wanien procesowych (z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych) do aktywacji, fosforanowania i pasywacji wyniesie łącznie około 48 m<sup>3</sup>.

Woda do celów technologicznych i socjalno-bytowych pobierana będzie z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego.

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku procesu odtłuszczenia i fosforanowania obrabianych elementów oraz ścieki popłuczne ze stacji demineralizacji wody, poddawane będą procesowi oczyszczania w zakładowej podczyszczalni ścieków z wykorzystaniem procesu neutralizacji, koagulacji oraz flokulacji. Po oczyszczeniu ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji miejskiej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Żory Sp. z o.o. w ramach odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji deszczowej, a w przypadku większej ilości zrzutów do zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 500 m<sup>3</sup> i dalej do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych na potrzeby instalacji. Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie od operatora zewnętrznego na podstawie umowy. Ilość pobieranej wody monitorowana będzie za pomocą wodomierza.

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska. Ścieki przemysłowe z instalacji po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, odprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym

#### Ad 2) Ochrona powietrza

Wniosek wraz z uzupełnieniami, przedłożonymi na wezwania organu, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza / ochrony powietrza, spełnia wymagania określone w art. 184 oraz art. 221 ustawy POŚ.

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza w instalacji IPPC (tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali) są:

- instalacja powierzchniowej obróbki przedmiotów w procesie fosforanowania, w tym odciąg miejscowy znad obszaru wanien do wstępnej obróbki,
- instalacja do nakładania powłok w procesie kataforezy, w tym: odciąg miejscowy znad obszaru wanien do kataforezy, piec gazowy w linii malowania kataforetycznego, komory suszenia (strefa I i II suszenia).

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza w instalacji pomocniczej (tj. instalacji energetycznego spalania paliw) jest kocioł gazowy, eksploatowany na potrzeby podgrzewania kąpeli procesowych, wyposażony w palnik gazowy o mocy cieplnej 1100 kW.

W ramach zapobiegania i ograniczania emisji substancji do powietrza, w instalacji zastosowano rozwiązania, takie jak:

- wyposażenie wanień procesowych w odciągi odprowadzające gazy do powietrza, z wykorzystaniem emitorów o parametrach umożliwiających rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości powietrza,
- przestrzeganie reżimu technologicznego,
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym i prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji,
- monitorowanie parametrów procesu technologicznego.

W celu ochrony powietrza, dla instalacji dodatkowo nałożono obowiązek monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza.

Ww. środki ochrony powietrza umożliwiają dotrzymanie dopuszczalnych poziomów emisji substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji.

W decyzji zgodnie z wymaganiami:

- art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust 1 pkt 1 ustawy POŚ, określono źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji,
- art. 211 ust. 6 pkt 2) ustawy POŚ, określono sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza,
- art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. art. 224 ust. 2 ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:
  - dopuszczalne poziomej emisji, wyrażone w kg/h, dla instalacji IPPC,
  - standardy emisyjne, wyrażone w mg/m<sup>3</sup>, dla instalacji pomocniczej (kotła gazowego), wynikające z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1860),
  - roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla całej instalacji, wyrażony w Mg/rok.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Ww. ocena poziomów substancji w powietrzu, której podsumowanie zawarto w opracowaniu Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2021” (aktualnego na dzień dokonywania pierwotnych czynności administracyjnych na podstawie art. 225 ust. 1 ustawy POŚ), wskazuje, iż strefa „Aglomeracja Rybnicko – Jastrzębska”, w obrębie której zlokalizowana będzie przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy C, ze względu na przekroczenia dopuszczalnego poziomu dla pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> i PM<sub>10</sub> oraz docelowego poziomu dla benzo(a)pirenu (PM<sub>10</sub>). Szczegółowa lista obszarów przekroczeń, zamieszczona w załączniku nr 1 do rocznej oceny pn. „Zestawienie sytuacji przekroczeń w województwie śląskim w 2021 roku” wskazuje, iż wśród obszarów, na terenie których wystąpiło przekroczenie poziomu dopuszczalnego PM<sub>10</sub> oraz poziomu dopuszczalnego PM<sub>2,5</sub> (II faza), znajduje się gmina Żory, na obszarze której zlokalizowana będzie przedmiotowa instalacja.

Mając na uwadze powyższe, przed wydaniem niniejszej decyzji, Prowadzący instalację był zobowiązany do przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227 ÷ 229 ustawy POŚ.

Prowadzący instalację, pismem z dnia 15 stycznia 2024 r., złożył do organu wniosek o wszczęcie postępowania kompensacyjnego, który spełniał wymagania, określone w art. 228 ustawy POŚ.

Prowadzący instalację oświadczył, iż redukcja emisji pyłu, dokonana w ramach postępowania kompensacyjnego, została osiągnięta poprzez wymianę kotła węglowego VIADRUS U22 o mocy 17,7 kW, eksploatowanego przez osoby fizyczne, zamieszkałe na terenie gminy Żory, na kocioł gazowy TERMET ECOCONDES INTEGRA II o mocy 20 kW.

Do wniosku o wszczęcie postępowania kompensacyjnego dołączono:

- oświadczenia osób fizycznych, biorących udział w postępowaniu kompensacyjnym – zgody na redukcję emisji,
- umowę na wymianę kotła, zawartą między Proma Poland Sp. z o.o., osobami fizycznymi oraz wykonawcą montażu kotła,
- dokumentację techniczną kotła gazowego,
- dokumentację potwierdzającą wymianę kotła, w tym protokół odbioru montażu,
  
- rozliczenie łącznej redukcji ilości substancji.

Dopuszczalna wielkość rocznej emisji pyłu z instalacji (pył ogółem = pył zawieszony PM<sub>10</sub> = pył zawieszony PM<sub>2,5</sub>), określona w niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony, wynosi łącznie 0,033 Mg/rok, zatem wymagany minimalny poziom redukcji emisji pyłu (dla frakcji, objętych standardami jakości powietrza, dla których wykazano przekroczenia w rocznej ocenie jakości powietrza), zgodnie z art. 225 ust. 5 ustawy

POŚ, wynosi: 0,0429 Mg/rok (tj. 130% emisji pyłu, dopuszczalnej do wprowadzania do powietrza z nowo zbudowanej instalacji).

Do oszacowania wielkości emisji z kotłów przeznaczonych do wymiany wykorzystano „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW, zastosowane do automatycznego wyliczenia emisji w raporcie do Krajowej bazy za rok 2022”, opracowane przez Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami.

Z przedłożonego rozliczenia łącznej redukcji ilości pyłu ze źródeł emisji objętych postępowaniem kompensacyjnym wynika, iż proponowane działania, redukujące emisję pyłu na terenie gminy, zapewniają ograniczenie emisji pyłu w stopniu przewyższającym wymagany minimalny poziom redukcji, w tym:

- redukcja pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> – 0,057 Mg/rok (tj. redukcja o 173%),
- redukcja pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub> – 0,073 Mg/rok (tj. redukcja o 221%),

co wskazuje na spełnienie wymagania art. 225 ust. 5 ustawy POŚ.

Zgodnie z wymaganiem określonym w art. 184 ust. 2 pkt 12) ustawy POŚ, Wnioskodawca przedstawił informację o oddziaływaniu emisji z instalacji na środowisko.

Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazała, iż przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji substancji i warunków wprowadzania substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem stężenia pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>.

Powyższa sytuacja związana jest ze złym stanem jakości powietrza w rejonie lokalizacji instalacji. Zgodnie z informacją Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 21 lipca 2022 r., znak DMS-KA.731.1.424.2022, tło pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> w rejonie przedmiotowej instalacji wynosi 23 µg/m<sup>3</sup>, a zatem przekracza dopuszczalną wartość stężenia pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) tj. 20 µg/m<sup>3</sup>.

Organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, udzielającej m.in. pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji, uwzględnił fakt, iż:

- dzięki dokonanyam działaniom kompensacyjnym, roczny poziom emisji pyłu z terenu gminy nie zwiększy się, mimo powstania nowych źródeł emisji,
- poziom stężenia pyłu PM<sub>2,5</sub> w powietrzu, generowany eksploatacją instalacji (0,761 µg/m<sup>3</sup>) stanowi 3,8% wartości dopuszczalnej, określonej w ww. rozporządzeniu,
- poziom stężenia pyłu PM<sub>10</sub> w powietrzu, generowany eksploatacją instalacji (0,761 µg/m<sup>3</sup>) stanowi 1,9% wartości dopuszczalnej, określonej w ww. rozporządzeniu.

W związku z powyższym organ pozytywnie ocenił przeprowadzone postępowanie kompensacyjne oraz przychylił się do wniosku w zakresie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji.

Zgodnie z art. 229 ust. 1 pkt 3) ustawy POŚ niniejsze pozwolenie będzie wykonalne nie wcześniej niż od dnia, w którym wymagana redukcja ilości pyłu, dokonana w ramach postępowania kompensacyjnego, zostanie potwierdzona przez wójta, burmistrza lub prezydenta miasta w zaświadczeniu, o którym mowa w art. 225 ust. 4 ustawy.

Pismem z 27 sierpnia 2024 roku Proma Poland Sp. z o.o. przekazała zaświadczenie Prezydenta Miasta Żory z dnia 23 sierpnia 2024 roku znak: IS-ROPiK.6223.6.2024.AG, potwierdzające redukcję ilości pyłu PM 10 i pyłu PM 2,5 wprowadzanych do powietrza z instalacji spalania paliw stałych, eksploatowanej przez spółkę Proma Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Prowadzący instalację nie przewiduje wystąpienia ww. warunków. Ewentualne wystąpienie stanów awaryjnych urządzeń, pociąga za sobą w większości przypadków wstrzymanie produkcji na czas usunięcia awarii.

W decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Zgodnie z § 2 ust. 6 pkt 2) rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021 r., poz. 1710), emitor E9 (kocioł gazowy) został objęty okresowym pomiarem emisji substancji (pyłu, NO<sub>x</sub> i SO<sub>2</sub>) do powietrza, z częstotliwością raz na 3 lata, z uwagi na fakt, iż przedmiotowa instalacja, sama w sobie, stanowi instalację, z której emisja wymaga zgłoszenia (w myśl zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1510).

Ponadto, na podstawie art. 151 oraz 188 ust. 3 pkt 5) ustawy POŚ, mając na uwadze względy ochrony środowiska, w tym m.in. istniejącą zabudowę mieszkaniową, zlokalizowaną w bliskiej odległości od nowej instalacji, organ nałożył obowiązek monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza dla emitorów instalacji IPPC, z częstotliwością raz na rok (zgodnie z wnioskiem strony).

Dodatkowo, zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy POŚ, prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Zgodnie z art. 147 ust. 5 ustawy POŚ ww. obowiązek należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

W decyzji określono również wymagania odnośnie usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy POŚ.

W decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

### Ad 3) Ochrona przed hałasem

Teren, na którym planowane jest przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowany jest na obszarze oznaczonych symbolem G4P - obiekty i urządzenia działalności produkcyjnej, składów i magazynów służące prowadzeniu działalności gospodarczej zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Żory zatwierdzonym uchwałą Nr 244/XIX/16 Rady Miasta Żory z dnia 2 czerwca 2016 r. zmienionym Uchwałą Rady Miasta Żory Nr 449/XXXII/21 z dnia 29 lipca 2021 r.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej w otoczeniu Zakładu zgodnie z ww. planem to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w kierunku północnym w odległości ok. 75 m od hali produkcyjno-magazynowej oraz tereny rekreacyjno-wypoczynkowe, dla których w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego zaliczone zostały do terenów o dopuszczalnym poziomie hałasu.

Dopuszczalny poziom hałasu w pozwoleniu zintegrowanym określono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Przedstawione we wniosku, rozkłady pola akustycznego w postaci izofon dla pory dnia i nocy wykazują brak przekroczeń dopuszczalnego poziomu dźwięku na terenach podlegających ochronie akustycznej z terenu przedmiotowego przedsięwzięcia.

Zastosowane zatem przez Zakład techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem.

#### Ad 4) Gospodarka odpadami

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Przedsiębiorca jest obowiązany prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania nimi oraz miejscami i sposobem magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ustawy POŚ.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy POŚ oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o *odpadach* (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ust. 6 pkt 2 ww. ustawy POŚ sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji.

Zakład Proma Poland Sp. z o.o. zlokalizowany w Żorach, nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia.

W decyzji określono, że instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania



transgranicznego na środowisko., a także określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy POŚ, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

---

**Pouczenie**

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 229 ust. 5 ustawy POŚ, jeżeli decyzja o pozwoleniu, wydana w wyniku postępowania kompensacyjnego, nie stanie się wykonalna w terminie dwóch lat od jej wydania, organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza jej wygaśnięcie.

z up. Marszałka Województwa  
**Łukasz Rychlewski**  
Zastępca Dyrektora

**Otrzymują:**

1. Pełnomocnik Proma Poland Sp. z o.o.  
ul. Fabryczna 7, 41-404 Mysłowice

**Do wiadomości w wersji drukowanej:**

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru **349**

**Do wiadomości elektronicznie:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Prezydent Miasta Żory (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail  
([pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. WO – baza danych (SOD)
6. BO (SOD)
7. PH (SOD)
8. OS (SOD)

*Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości .....PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach.*