

Katowice, dnia 30 września 2024 r.

znak sprawy:

OE-WS-PZ.7222.54.2024

znak dawnej sprawy:

OE-PZ.7222.11.2023

znak pisma:

OE-WS-PZ.KW-00206/24

za dowodem doręczenia

<b>Decyzja nr</b>	<b>3427/OE/2024</b>
<b>Organ wydający:</b>	<b>Marszałek Województwa Śląskiego</b>
W sprawie	udzielenia pozwolenia zintegrowanego
Na podstawie	art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, 226 ust. 1 art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54, dalej: ustawa POŚ ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt.1 lit.a, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 3 stycznia 2023 r.

**orzekam:**

udzielić prowadzącemu instalację, spółce EXTRAL Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach przy ul. Wygoda 2, pozwolenia zintegrowanego, po przeprowadzeniu postępowania kompensacyjnego, dla instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Ekonomicznej 1, w następujący sposób:

**I. Rodzaj i parametry instalacji.**

**1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.**

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1.	Extral Sp. z o.o.	Ul. Wygoda 2	44-240	Żory	141217747	534 23 75 148

b) instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży
		ulica i numer	kod	miasto			
1.	Instalacja do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali	Ul. Ekonomiczna 1	44-200	Rybnik	2.6	<b>Rozp. § 2 ust 1 pkt 14*</b> <b>POŚ art.378 ust.2a pkt 2</b>	1

\* Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

**2. Opis prowadzonej działalności.**

**LINIA DO WYTOPU I ODLEWANIA ALUMINIUM**

W skład instalacji do topienia i odlewania metali nieżelaznych (aluminium), o zdolności ponad 20 ton wytopu aluminium na dobę wchodzić będą:

- piec statyczny dwukomorowy do topienia, o pojemności 85 Mg i zdolności wytopu ok. 75 Mg/dobę, wyposażony w: 2 palniki szybkoobrotowe HT + 1

palnik tlenowy OXY, o mocy łącznej 1300 kW w komorze zimnej oraz 2 palniki tlenowo-paliwowe z obrotowym płomieniem, o mocy łącznej 4000 kW w komorze ciepłej,

- piec wychylny do topienia/odlewania, o pojemności 55 Mg i zdolności wytopu 180 Mg/dobę, wyposażony w 2 palniki regeneracyjne gazowe (o mocy łącznej 3000 kW) oraz 2 palniki bezpośrednie gazowe (o mocy łącznej 2000 kW),
- mieszadło elektromagnetyczne, o niskim zużyciu energii do pieca 55 Mg,
- rynny odlewnicze transferowe z podgrzewaczem na ciepłe powietrze,
- sekcja rafinacji (maszyna do podawania prętów TiB<sub>2</sub>, maszyna do odgazowania, rynny filtracyjne i odlewnicze),
- maszyna do ładowania złomu,
- maszyna do odżużlania,
- prasa do żużla,
- instalacja do ciągłej homogenizacji – piec do homogenizacji,
- instalacja do oczyszczania gazów odlotowych,
- instalacja zasilania palników gazem LNG (ze względu na brak sieci gazowej),
- instalacja do chłodzenia,
- instalacja do wstępnej obróbki materiału wsadowego.

Na terenie zakładu znajduje się również:

- **instalacja inna niż energetyczna (palniki do ogrzewania pieca do homogenizacji o łącznej mocy 4360 kW** (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC),
- **dwa silosy na wapno o pojemności 50 m<sup>3</sup> każdy** (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC),
- **wentylacja mechaniczna – 12 sztuk wentylatorów wywiewnych o wydajności 15548 m<sup>3</sup>/h każdy.**

### **3. Opis procesu technologicznego.**

Proces produkcji, który jest prowadzony na linii do produkcji wlewków aluminiowych, można podzielić na następujące czynności główne:

- przygotowanie materiału wsadowego (odpadów, produktów ubocznych i/lub odpadów własnych),
- topienie i rafinacja metali,
- przygotowanie form,
- wlewanie stopionego metalu do formy, zakrzepnięcie odlewu i usuwanie odlewu z formy,
- cięcie wlewków,
- homogenizacja surowego odlewu.

Proces technologiczny przebiega w następujący sposób:

#### **1. Przyjęcie surowca**

Surowiec do produkcji, w postaci złomu aluminium i jego stopów oraz w postaci produktów ubocznych z produkcji profili aluminiowych, dostarczany jest i rozładowywany do zadaszonych boksów magazynowych na zewnątrz hali, po uprzednim zważeniu na wadze najazdowej. Część surowca stanowi czyste aluminium. Z boksów, ładowarką kołową, surowiec podawany jest do sekcji suszenia i przygotowania wsadu lub częściowo bezpośrednio do maszyny ładującej wsad do pieców.

## **2. Instalacja do topienia i odlewania metali**

W zakładzie jest prowadzony ciągły proces wytopu aluminium ze złomu aluminiowego różnych rodzajów, a także z czystego aluminium stanowiącego produkt uboczny z produkcji profili i innych gałęzi przetwórstwa aluminium.

Na główną instalację składa się: 2 piece do topienia i odlewania z mieszadłem, maszyna odlewnicza oraz piec do ujednoczenia wyrobów.

### **Piece do topienia i odlewania z mieszadłem**

Wsad ładowany jest maszyną ładującą do kosza zasypowego, który następnie wprowadzany jest do pieca, a załadunek wysypywany w celu podgrzewania i topienia aluminium. Materiały wsadowe topione są w dwóch piecach, pracujących równolegle, które ogrzewane są za pomocą palników zasilanych gazem ziemnym działających naprzemiennie. Do wsadu dodawane są topniki rafinacyjne, w celu polepszenia procesu topienia. Wykorzystywany jest również azot (jako gaz ochronny przy kontroli procesu) oraz tlen (w celu podniesienia sprawności do palników pieca dwukomorowego).

Piece oparte będą na zintegrowanym procesie wstępnego podgrzewania wsadu i topienia zanurzeniowego z mieszadłem magnetycznym, przyspieszającym proces topienia się aluminium. Mieszadło jest chłodzone powietrzem.

Po osiągnięciu założonej przez technologię temperatury ciekłego metalu, obsługa przystępuje do ściągnięcia zgarów z powierzchni kąpieli. Żużel nie wraca do procesu produkcyjnego.

Następnie, po odlaniu do rynien spustowych, wytop wymaga dalszych zabiegów technologicznych, takich jak: odgazowanie i ujednorodnienie stopu aluminium.

W kolejnych etapach następuje odgazowanie oraz odżużlanie, poprzez dodanie do ciekłego aluminium:

- prętów borku tytanu — do wytrącenia tlenków aluminium,
- argonu — w celu wytrącenia wodoru, żeby pozbyć się pęcherzy,
- dodatków stopowych – krzemu i magnezu w zależności od rodzajów produkowanych stopów.

### **Maszyna odlewnicza**

Po procesie rafinacji, powstały jednorodny stop trafia następnie do pionowej maszyny odlewniczej, za pomocą systemu rynny spustowej, zawierającej okładzinę ogniotrwałą typu szkło kwarcowe i pokrywy izolujące ciepło.

Proces odlewania odbywa się metodą niskociśnieniową i grawitacyjnie w formach pionowych. Stopy do obróbki plastycznej (wyciskania) odlewane są w postaci wlewków na urządzeniach typu studnie odlewnicze. Urządzenia te pozwalają na jednoczesne odlewanie od kilku do kilkunastu wlewków jednocześnie. Wydajność procesu uzależniona jest od wielkości przekroju poprzecznego wlewków oraz gatunku stopu i wynosi od kilku do kilkudziesięciu ton na godzinę.

Odlewy wadliwe zawracane są do pieca topielnego, w celu wykonania w nich ponownego wytopu.

### **Cięcie wlewków oraz instalacja ujednoczenia (homogenizacji)**

Produkt w postaci wlewków po wyciągnięciu z form odlewniczych jest cięty piłą na wymaganą długość. Podczas cięcia powstają końcówki oraz wióry aluminium, które zawracane będą do procesu.

Proces produkcyjny będzie kontynuowany w piecu homogenizującym, ogrzewanym palnikami gazowymi, o mocy ok. 4360 kW. Proces ujednoczenia trwa ok 9 godzin. Piec składa się z 2 głównych części:

- strefa grzewcza do podgrzewania wlewków do temperatury utrzymania,
- strefa podtrzymania do utrzymania temperatury wlewków.

W piecu do homogenizacji prowadzona jest obróbka cieplna, polegająca na nagraniu materiału do temperatury, wygrzaniu i chłodzeniu po upływie pewnego czasu. Celem homogenizacji jest zmniejszenie niejednorodności składu chemicznego wlewka aluminiowego.

### **4. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji**

Źródłami powstawania emisji gazów i pyłów do powietrza, zlokalizowanymi na terenie zakładu EXTRAL Sp. z o.o., objętymi niniejszym pozwoleniem są:

- instalacja do topienia i odlewania aluminium (instalacja IPPC),
- palniki do ogrzewania pieca do homogenizacji o łącznej mocy 4360 kW (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC),
- dwa silosy na wapno o pojemności 50 m<sup>3</sup> każdy (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC),
- wentylacja mechaniczna – 12 sztuk wentylatorów wywiewnych (instalacje pomocnicze do instalacji IPPC).

### **Piec do topienia/odlewania - emitor E1**

Linia technologiczna jest wyposażona w układ wentylacji mechanicznej (o maksymalnej wydajności wentylatora 130 000 m<sup>3</sup>/h), podłączony do odpylacza, a przed nim skrubera (absorbera oparów kwaśnych) z dawkowaniem wapna.

Odpylacz - filtr workowy pulsacyjny zintegrowany z węglem aktywnym, gwarantuje stężenie pyłów w gazach odlotowych na poziomie  $< 2,2 \text{ mg/m}^3$ .

Absorber oparów kwaśnych (o wydajności  $50\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ ) służy do oczyszczania powietrza wentylacyjnego, usuwanego do atmosfery z oparów, aerozoli i gazów, wydzielających się z wanien trawialniczych.

Do układu odciągowego włączone są następujące źródła emisji:

- piec dwukomorowy do topienia,
- piec jednokomorowy/wychylny do topienia i odlewania,
- suszarka surowca (wiór).

### **Piec do homogenizacji (palniki do ogrzewania pieca do homogenizacji o łącznej mocy 4360 kW – emitorek E2)**

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy spalania paliwa gazowego. W piecu do homogenizacji prowadzona jest obróbka cieplna, polegająca na nagraniu materiału, wygrzaniu i chłodzeniu. Celem homogenizacji jest zmniejszenie niejednorodności składu chemicznego wlewka aluminiowego.

### **Silosy wapna – emitorek E4 i E5**

Na silosach wapna, przed króćcami odpowietrzającymi, są zainstalowane filtry pulsacyjne, o gwarantowanym stężeniu pyłu poniżej  $20 \text{ mg/m}^3$ .

Wydajność kompresora, zainstalowanego na autocysternach jest dobierana według rodzaju materiału transportowanego w zależności od wielkości ziaren i jego gęstości usypowej oraz parametrów technicznych, w tym wymaganej szybkości rozładunku.

Zapotrzebowanie na sprężone powietrze dla rozładunku wapna nie powinno przekroczyć  $300 \text{ m}^3/\text{h}$ .

Silosy wyposażone są w filtr workowy, o gwarantowanym stężeniu pyłów  $< 20 \text{ mg/m}^3$ .

### **Wentylacja mechaniczna ogólna – emitorek W1-W12**

W zakładzie zainstalowana jest ogólna wentylacja mechaniczna (łącznie z 12 wentylatorów), której głównym celem jest zapewnienie krotności wymiany powietrza w hali produkcyjnej. Każdy z wentylatorów posiada wydajność  $15\,548 \text{ m}^3/\text{h}$ .

### **Charakterystyka emitatorów**

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitatora [m]	Średnica emitatora [m]	Typ emitatora	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ochrony powietrza
Instalacja IPPC								
E1	Piece	24,8	2,45	otwarty	15	432	7920	Absorber oparów kwaśnych,

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ochrony powietrza
	do topienia i odlewania							Filtr workowy pulsacyjny zintegrowany z węglem aktywnym o gwarantowanym stężeniu pyłów < 2,2 mg/m <sup>3</sup>
<b>Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC</b>								
E2	Piec do homogenizacji	16,5	0,5	otwarty	14	373	7920	☉
E4	Silos wapna	15,5	0,3	zadaszony	0 <sup>o</sup>	293	35	Filtr workowy pulsacyjny gwarantowane stężenie pyłów < 20 mg/m <sup>3</sup>
E5	Silos wapna	15,5	0,3	zadaszony	0 <sup>o</sup>	293	35	Filtr workowy pulsacyjny gwarantowane stężenie pyłów < 20 mg/m <sup>3</sup>
<b>Instalacja pomocnicza</b>								
W1 ÷ W12	Wentylacja mechaniczna ogólna	14,5	0,5	zadaszony	0 <sup>o</sup>	293	7920	☉

\* ze względu na zadaszenie lub wylot boczny emitora

## 5. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Głównymi źródłami emisji hałasu są:

- kubaturowe źródła hałasu (hala produkcyjna – źródło typu budynek),
- punktowe źródła hałasu (urządzenia pracujące na zewnątrz obiektów kubaturowych, które są bezpośrednimi źródłami emisji hałasu do środowiska),
- liniowe źródła hałasu (samochody ciężarowe, samochody osobowe, wózki widłowe).

**Tabela 1. Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu**

Symbol	Nazwa	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu L <sub>A,eq</sub> [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia [dB]	Pora nocy [dB]
B1a-c	Hala produkcyjna	8	1	90,0	90,0

**Tabela 2. Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł hałasu**

Symbol w modelu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalna moc akustyczna [dB]	Czas pracy źródła w przedziale odniesienia To [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Pora dnia [min./8h]	Pora nocy [min./1h]	Pora dnia [dB]	Pora nocy [dB]
w1-w12	Wentylacja ogólna hali (12 szt.)	81*	480	60	81*	81*
ch1-ch3	Wieża chłodnicza – 3 segmenty	95,3**	480	60	95,3**	95,3**
Wp	Główny wentylator pieca do topienia i odlewania	95	480	60	95	95
Wh	Wyrzut spalin z pieca do homogenizacji	70	480	60	70	70
LNG	Proces napełniania LNG	89	60	-	80	-
Cw	Centrala wentylacyjna	80	480	-	80	-
s1-s2	Proces napełniania zbiornika wapna (2 szt.)	89*	60	-	80*	-

1. To – przedział czasu odniesienia (dla pory dnia 8 godz., dla pory nocy 1 godz.).

2. Przyjęto pracę najniekorzystniejszą, czyli pracę wszystkich urządzeń jednocześnie.

\*wartość dla pojedynczego źródła

\*\*wartość dla segmentu

Główny wentylator wyciągowy zlokalizowany będzie w kabinie dźwiękochłonnej, w celu minimalizacji oddziaływania akustycznego.

**Tabela 3. Charakterystyka liniowych źródeł hałasu**

Symbol	Łączny czas w To [s]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
	Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
os1	180	90	61,7	67,7
os2	486	243	66	72
os3	311	167	64	70,4
os4	313	169	64,1	70,4
os5	313	170	64,1	70,4
os6	588	294	66,8	67,2
os7	161	81	61,2	85,6
c1	366	---	79,5	---
c2	279	---	78,4	---
c3	118	---	74,6	---
c4	521	---	81,1	---
c5	618	---	81,8	---
c6	617	---	81,8	---
c7	1423	---	85,4	---
c8	20	---	67	---



Symbol	Łączny czas w To [s]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
	Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
c9	339	---	79,2	---
c10	18	---	66,4	---
c11	279	---	78,4	---
c12	20	---	67	---
c13	74	---	72,6	---
c14	1452	---	85,5	---
c15	106	---	74,2	---
c16	628	---	81,9	---
ww1	2372	149	85,2	82,2
ww2	3848	222	87,3	83,9
ww3	2099	135	84,6	81,7
ww4	4034	232	87,5	84,1
ww5	2576	159	85,5	82,4
ww6	3221	191	86,5	83,5
ww7	2631	162	85,6	82,5
kl	4475	---	92,9	---
kl	2724	---	90,8	---

To – przedział czasu odniesienia (dla pory dnia 8 godz. dla pory nocy 1 godz.)

c – samochody ciężarowe

ww – wózek widłowy

os – samochody osobowe

kl – koparko-ładowarka

**Tabela 4. Poziom mocy akustycznej pojazdów**

Wyszczególnienie	Ruch	Poziom mocy akustycznej <sup>1)</sup> L <sub>A,W</sub> [dB]
Pojazdy osobowe	jednostajnie przyspieszony (start)	85,8
	jednostajnie opóźniony (hamowanie)	79,4
	ze stałą prędkością (przejazd)	82
Pojazdy ciężarowe	jednostajnie przyspieszony (start)	100,8
	jednostajnie opóźniony (hamowanie)	94
	ze stałą prędkością (przejazd)	96,5
Wózki widłowe	ze stałą prędkością (przejazd)	96

<sup>1)</sup> dla prędkości 20 km/h

**Tabela 5. Natężenie ruchu środków transportu obsługujących przedmiotowe przedsiębiorstwo łącznie**

Rodzaj pojazdu	Natężenie ruchu w ciągu 8 najniekorzystniejszych godzin pory dnia	Natężenie ruchu w ciągu 1 najniekorzystniejszej godziny pory nocy
----------------	---	---

Samochody osobowe	30	15
Samochody ciężarowe*	20	0

\*Ruch samochodów ciężarowych będzie odbywał się wyłącznie w porze dnia.

## 6. Gospodarka wodno-ściekowa

Woda na potrzeby technologiczne instalacji oraz socjalno-bytowe pracowników pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku.

Woda na cele technologiczne wykorzystywana będzie do uzupełniania układu obiegowego wody chłodzącej w ilości około 25 m<sup>3</sup>/h przy pełnym obciążeniu układu. Woda wodociągowa nie będzie zużywana na inne cele technologiczne.

Dodatkowo, przewiduje się zużycie wody na cele socjalno-bytowe oraz mycie posadzki zakładu.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne: ok. 25 080 m<sup>3</sup>/rok.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody na cele socjalno-bytowe: ok. 347 m<sup>3</sup>/rok.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody do mycia posadzki zakładu: ok. 1,5 m<sup>3</sup>/d.

### 6.1. Gospodarka ściekowa

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC krążące w obiegu zamkniętym będą stanowiły:

- Wody chłodnicze – w ilości około 375 m<sup>3</sup>/h.

**Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC, będą stanowiły następujące strumienie:**

- Odsoliny z układu chłodzenia – w ilości około 4,1 m<sup>3</sup>/h, średnio 25,83 m<sup>3</sup>/dobę.
- Popłuczyny z filtra – w ilości około 0,5 m<sup>3</sup>/dobę.
- Ścieki z mycia posadzki zakładu – w ilości około 100 m<sup>3</sup>/rok. Czyszczenie posadzki prowadzone będzie w zależności od potrzeb ok. jeden raz na tydzień (jednorazowo powstanie ok. 1,5 m<sup>3</sup> ścieków z mycia posadzki).
- Odcieki z miejsc magazynowania odpadów – w ilości około 601,8 m<sup>3</sup>/rok.

Wyżej wymienione strumienie ścieków przemysłowych będą wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku. Ścieki z mycia posadzki zakładu oraz odcieki z miejsc magazynowania odpadów przed wprowadzaniem do kanalizacji podczyszczane będą w separatorze substancji ropopochodnych.

Stan ścieków przemysłowych: odczyn pH < 8,4; temperatura < 35°C; przewodność < 1000 μS/cm.

Skład ścieków przemysłowych fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, węglowodory ropopochodne, miedź, cynk, bar, chrom<sup>+6</sup>, fenole lotne, ChZT<sub>Cr</sub>, BZT<sub>5</sub>, zawiesiny ogólne, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, chlorki, siarczany.

Na terenie zakładu, niezależnie od eksploatacji instalacji powstają ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W związku z opublikowaniem w dniu 13 czerwca 2016 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nowe (planowane) instalacje powinny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

### 1. W zakresie zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 1</b>	1. W schemacie organizacyjnym i zakresach obowiązków jasno będzie określona odpowiedzialność personelu oraz sposoby informowania. 2. W zakładzie określona będzie polityka środowiskowa i proekologiczna. 3. Przeprowadzane będą wewnętrzne kontrole mające na celu sprawdzenie realizacji przedsięwzięć podjętych dla ochrony środowiska i określonych w programie. 4. Prowadzone będą szkolenia dla osób przyjętych oraz szkolenia stanowiskowe przed podjęciem samodzielnej obsługi stanowiska. Szkolenia okresowe załogi odbywać się będą okresowo, zgodnie z programem szkoleń. Grupy z firm zewnętrznych przechodzących będą odpowiednie szkolenia przed podjęciem pracy. 5. Wszystkie szkolenia będą dokumentowane. 6. W zakładzie dokonywana będzie ocena stanu technicznego urządzeń poprzez okresowe przeglądy, remonty i konserwacje instalacji prowadzone zgodnie z określonym harmonogramem. 7. Zużycie wody będzie opomiarowane i regularnie sprawdzane. 8. Prowadzone będą działania organizacyjne i technologiczne mające na celu ograniczenie emisji zanieczyszczeń, szczególnie tych o wyższych stężeniach i ładunkach.
<b>BAT 3</b>	1. Prowadzony będzie regularny monitoring poziomu oddziaływania na środowisko. Sprawdzane będą emisje z emitorów, emisja hałasu do środowiska i emisje odpadów i porównywane z emisjami dopuszczalnymi. 2. Opracowany został sposób rozliczania i porównywania wskaźników zużycia mediów dla każdego z procesów.

### 2. W zakresie ochrony powietrza.

W zakresie ochrony powietrza zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 19, BAT 76, BAT 77, BAT 78, BAT 79, BAT 80, BAT 81, BAT 82, BAT 83, BAT 84.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>Ogólna efektywność środowiskowa</b>	
<b>BAT 4</b>	Aby ograniczyć zorganizowane emisje pyłu i metalu do powietrza, w ramach BAT, w instalacji stosowany jest system obsługi technicznej, który służy zwiększeniu wydajności systemów redukcji emisji pyłów (szczegółowe informacje dotyczące sposobu ograniczenia zorganizowanych emisji pyłu i metalu do powietrza z instalacji zawarte są w pozycjach dotyczących BAT 80, BAT 81 i BAT 82).

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji												
<b>BAT 5</b>  <b>BAT 6</b>	<u>Emisje rozproszone - ogólne podejście do zapobiegania emisjom rozproszonym</u> Aby zapobiec rozproszonym emisjom pyłów do powietrza, w ramach BAT, w instalacji emisje są zbierane i oczyszczane. Emitor E1 jest wyposażony w absorber, a także w filtr workowy pulsacyjny zintegrowany z filtrem węglowym o gwarantowanym stężeniu pyłów < 2,2 mg/m <sup>3</sup> . Emitory E4 i E5 (silosy wapna) wyposażone są w filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów < 20 mg/m <sup>3</sup> .												
<b>BAT 7</b>	<u>Emisje rozproszone ze składowania</u> Aby zapobiec emisjom rozproszonym ze składowania surowców, w ramach BAT, w instalacji stosowane są następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- magazynowanie surowców, stosowanych w instalacji, w budynkach lub pojemnikach / zbiornikach (topniki są magazynowane w zamkniętym magazynie dodatków lub w wyznaczonym miejscu na hali produkcyjnej, wapno hydratyzowane jest magazynowane w dwóch silosach),</li> <li>- zadaszone miejsca do składowania materiałów niebędących źródłem pyłów – wszystkie materiały magazynowane są wewnątrz pomieszczeń. Odpady przeznaczone do przetwarzania są magazynowane w zadaszonych boksach,</li> </ul> zbiorniki na surowce są wykonane z materiałów, które są odporne na substancje w nich zawarte.												
<b>BAT 8</b>	<u>Emisje rozproszone z obróbki oraz transportu surowców</u> Aby zapobiec emisjom rozproszonym z obróbki oraz transportu surowców, w ramach BAT, w instalacji stosowane są następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimalizacja odległości transportu,</li> <li>- automatyczne ponowne uszczelnianie przyłączy służących do dostaw do celów obsługi cieczy i gazu skroplonego,</li> <li>- rozładunek jest prowadzony w sposób zmniejszający wysokość zrzutu przewożonego surowca,</li> <li>- trasy przejazdu ładowarki są tak zaprojektowane aby zminimalizować ich długość i odległość od miejsca załadunku pieców.</li> </ul>												
<b>BAT 9</b>	<u>Emisje rozproszone z produkcji metali</u> Aby zapobiec emisjom rozproszonym z produkcji metali lub, w przypadku gdy nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje rozproszone z produkcji metali, w ramach BAT, w instalacji stosowane są następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>- termiczne oczyszczanie wstępne surowców wtórnych – złom do przetwarzania jest poddawany obróbce cieplnej w suszarce,</li> <li>- piec zamknięty i wyposażony w system odpylania – emitor E1 wyposażony jest w filtr workowy pulsacyjny zintegrowany z filtrem węglowym o gwarantowanym stężeniu pyłów &lt; 2,2 mg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- oczyszczanie zebranych emisji za pomocą odpowiedniego systemu redukcji emisji – emitor E1 wyposażony jest w absorber.</li> </ul>												
<b>BAT 10</b>	<u>Monitorowanie emisji do powietrza</u> W ramach BAT, dla emitora E1, dla którego określono graniczne poziomy emisji BAT-AEL, monitorowane są emisje zanieczyszczeń do powietrza, co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. <table border="1" data-bbox="392 1778 1382 2022"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 1778 772 1935">Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL</th> <th data-bbox="772 1778 1075 1935">Częstotliwość monitorowania</th> <th data-bbox="1075 1778 1382 1935">Norma <sup>1)</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="392 1935 772 1966">Pył</td> <td data-bbox="772 1935 1075 1966">Raz w roku</td> <td data-bbox="1075 1935 1382 1966">EN 13284-2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 1966 772 1998">Całkowite LZO</td> <td data-bbox="772 1966 1075 1998">Raz w roku</td> <td data-bbox="1075 1966 1382 1998">EN12619</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 1998 772 2022">PCDD/F</td> <td data-bbox="772 1998 1075 2022">Raz w roku</td> <td data-bbox="1075 1998 1382 2022">EN1948, części 1, 2 i 3</td> </tr> </tbody> </table>	Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL	Częstotliwość monitorowania	Norma <sup>1)</sup>	Pył	Raz w roku	EN 13284-2	Całkowite LZO	Raz w roku	EN12619	PCDD/F	Raz w roku	EN1948, części 1, 2 i 3
Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL	Częstotliwość monitorowania	Norma <sup>1)</sup>											
Pył	Raz w roku	EN 13284-2											
Całkowite LZO	Raz w roku	EN12619											
PCDD/F	Raz w roku	EN1948, części 1, 2 i 3											

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji		
	Fluorki gazowe wyrażone jako HF	Raz w roku	ISO15713
	Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	Raz w roku	EN1911
	<p>1) W ramach BAT należy monitorować emisje z emitatorów do powietrza, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</p>		
<b>BAT 19</b>	<p><u>Zapach</u> Aby zapobiec emisjom zapachu, w ramach BAT, w instalacji nie są stosowane substancje generujące zapach.</p>		
<b>BAT 76</b>	<p><u>Emisje do powietrza</u> Aby zapobiec emisjom do powietrza lub je ograniczyć, w ramach BAT, złom do przetwarzania jest poddawany obróbce cieplnej w suszarce z palnikiem gazowym o mocy 1400 kW lub jest poddawany odwirowaniu, w zależności od specyfiki surowca.</p>		
<b>BAT 77</b>	<p><u>Emisje rozproszone</u> Aby zapobiec emisjom rozproszonym z obróbki wstępnej złomu lub aby je ograniczyć, w ramach BAT, surowiec drobny, w postaci wiór jest poddany obróbce wstępnej i przenoszony jest pomiędzy urządzeniami (kruszarka, wirówka, suszarka) zamkniętymi przenośnikami. Gazy odlotowe z obróbki wstępnej odprowadzane są do odciągu głównego z pieców i na końcu do instalacji oczyszczania spalin.</p>		
<b>BAT 78</b>	<p><u>Emisje rozproszone</u> Aby zapobiec emisjom rozproszonym z ładowania i odprowadzania/spuszczania z pieców do topienia lub aby je ograniczyć, w ramach BAT, w instalacji nad miejscem ładowania złomu do pieca jest zlokalizowany okap z systemem wyciągu powietrza.</p>		
<b>BAT 79</b>	<p><u>Emisje rozproszone</u> Aby ograniczyć emisje z oczyszczania zgarów/kożuchów żuźlowych, w ramach BAT, w instalacji zgary i żuźle z pieców są skoncentrowane poprzez odciągi miejscowe z odpyleniem powietrza w filtrze workowym.</p>		
<b>BAT 80</b>	<p><u>Zorganizowane emisje pyłów</u> Aby ograniczyć emisje pyłów i metali z suszenia wiórów i usuwania oleju i związków organicznych z wiórów, kruszenia i mielenia oraz emisje ze składowania, obróbki i transportu podczas produkcji aluminium wtórnego, w ramach BAT, w instalacji gazy odlotowe z obróbki wstępnej odprowadzane są do odciągu głównego z pieców – emitator E1 wyposażony jest w filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów &lt; 2,2 mg/m<sup>3</sup>. Graniczny poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji pyłów do powietrza z suszenia wiórów i usuwania olejów i związków organicznych z wiórów, kruszenia i mielenia oraz ze składowania, obróbki i transportu podczas produkcji aluminium wtórnego wynosi: <b>2,2 mg/Nm<sup>3</sup></b> (średnia z okresu pobierania próbek).</p>		
<b>BAT 81</b>	<p><u>Zorganizowane emisje pyłów</u> Aby ograniczyć emisje pyłów i metali do powietrza z procesów zachodzących w piecach, takich jak ładowanie, topienie, spuszczenie i przetwarzanie roztopionego metalu podczas produkcji aluminium wtórnego, w ramach BAT, w instalacji emitator E1 wyposażony jest w filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów &lt; 2,2 mg/m<sup>3</sup>. Graniczny poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji pyłów do powietrza z procesów zachodzących w piecach, takich jak ładowanie, topienie, spuszczenie i przetwarzanie roztopionego metalu podczas produkcji aluminium wtórnego wynosi: <b>2,2 mg/Nm<sup>3</sup></b> (średnia z okresu pobierania próbek).</p>		
<b>BAT 82</b>	<p><u>Zorganizowane emisje pyłów</u> Aby ograniczyć emisje pyłów i metali do powietrza z przetapiania podczas produkcji aluminium wtórnego, w ramach BAT, w instalacji są optymalizowane warunki spalania. Emitator E1 wyposażony jest w filtr workowy o gwarantowanym stężeniu pyłów &lt; 2,2 mg/m<sup>3</sup>.</p>		

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>Graniczny poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji pyłów do powietrza z przetapiania podczas produkcji aluminium wtórnego wynosi:</p> <p><b>2,2 mg/Nm<sup>3</sup></b> (średnia z okresu pobierania próbek).</p>
<p><b>BAT 83</b></p>	<p><u>Emisje związków organicznych</u></p> <p>Aby ograniczyć emisje związków organicznych i PCDD/F do powietrza z obróbki cieplnej zanieczyszczonych surowców wtórnych (np. wiórów) i z pieca do topienia, w ramach BAT, w instalacji surowce są selektywnie wybierane. W instalacji stosowany jest system z wewnętrznym palnikiem dla pieców do topienia.</p> <p>Emitor E1 wyposażony jest w filtr węglowy.</p> <p>Graniczne poziomy emisji powiązane z BAT w odniesieniu do emisji całkowitych LZO i PCDD/F do powietrza z obróbki cieplnej zanieczyszczonych surowców wtórnych i z pieca do topienia wynoszą:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>całkowite LZO: 30 mg/Nm<sup>3</sup></b> (średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek),</li> <li><b>PCDD/F: 0,1 ng I-TEQ/Nm<sup>3</sup></b> (średnia z okresu pobierania próbek trwającego co najmniej sześć godzin).</li> </ul>
<p><b>BAT 84</b></p>	<p><u>Emisje kwasów</u></p> <p>Aby ograniczyć emisje HCl, Cl<sub>2</sub> i HF do powietrza z obróbki cieplnej zanieczyszczonych surowców wtórnych, z pieca do topienia oraz z przetapiania i przetwarzania roztopionego metalu, w ramach BAT, w instalacji stosowane są następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- selektywny wybór surowców (zgodnie z rodzajem pieca i stosowanymi technikami redukcji emisji,</li> <li>- zastosowanie skrubera z podajnikiem hydratyzowanego wapna oraz wyposażenie emitora E1 w filtr workowy.</li> </ul> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT w odniesieniu do emisji HCl i HF do powietrza z obróbki cieplnej zanieczyszczonych surowców wtórnych, z pieca do topienia oraz z przetapiania i przetwarzania roztopionego metalu wynoszą:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HCl: 10 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia dzienna lub średnia z okresu pobierania próbek),</li> <li>- HF: 1 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia z okresu pobierania próbek).</li> </ul>

### 3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W zakresie redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 18.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<p><b>BAT 18</b></p>	<p>W celu zapobiegania i ograniczenia emisjom hałasu, dla instalacji stosuje się następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wentylator główny instalacji odciągowej wykonany będzie w obudowie dźwiękochłonnej, redukującej emisję hałasu,</li> <li>- wentylatory wentylacji ogólnej oraz chłodni wykonane będą również w wersjach o obniżonej emisji hałasu,</li> <li>- zastosowane będą mocowania antywibracyjne, pomiędzy urządzeniami linii technologicznej a także pomiędzy urządzeniami a płytą żelbetową lub fundamentem, do których będą mocowane.</li> </ul> <p>W Zakładzie okresowo (raz na 2 lata) w porze dnia oraz w porze nocy należy przeprowadzać pomiary, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższych, podlegających ochronie akustycznej.</p>

### 4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 14.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 14	W przedmiotowej instalacji: a. Spółka Extral Sp. z o.o. będzie mierzyła ilość zużytej wody świeżej oraz ilości odprowadzanych ścieków. b. Spółka Extral Sp. z o.o. planuje ponowne wykorzystanie wód opadowych zgromadzonej w zbiorniku retencyjnym do podlewania zieleni. c. w obiegu chłodzenia chłodni wentylatorowych zastosowany będzie obieg zamknięty z odprowadzeniem odsolin do kanalizacji sanitarnej.

## 5. W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 85, BAT 86.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 85	1. Stosowany będzie recykling żużli solnych poprzez ich przekazanie do instalacji zajmujących się odzyskiem soli pokryciowej i metali. 2. Jednym z projektowanych pieców jest jednokomorowy piec wychylny, który cechuje się zmniejszoną podatnością na wytwarzanie zgarów/kożuchów żużlowych,
BAT 86	Zanieczyszczone wióry będą poddane wstępnej obróbce przez zmielenie w kruszarce, zmniejszenie wilgotności i usunięcie innych zanieczyszczeń w wirówce i suszarce przed podaniem do pieca topielnego.

## 6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 2, BAT 74, BAT 75.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	Zostaną zastosowane następujące środki organizacyjne i techniczne, które będą pozwalały zwiększyć efektywność energetyczną: - staranna kontrola i regulacja procesów technologicznych zapewniająca utrzymywanie optymalnego składu, temperatury, stężenia i innych parametrów pracy całej instalacji ważnych z punktu optymalizacji procesu; - w piecach zastosowano palniki regeneracyjne - odzysk ciepła przez suszenie i wirowanie wsadu przed załadunkiem do piecy - zastosowanie odpowiedniej wykładziny ogniotrwałej w celu izolacji piecy i rynien transferowych - zastosowanie wentylatorów i silników wyposażonych w falowniki, zastosowanie elektromagnetycznego mieszadła o niskim poborze mocy - zastosowanie automatycznego systemu odciągowego głównego emitora w celu regulacji natężenia przepływu powietrza w zależności od etapu cyklu produkcyjnego
BAT 74	Extral Sp. z o.o. będzie przyjmował selektywny surowiec wyłącznie w postaci aluminium.
BAT 75	Stosowana będzie recyrkulacja gazów z niespalonych węglowodorów z powrotem do systemu spalania.

## 7. W zakresie kontroli procesu.

W zakresie kontroli procesu zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 3.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	Zostaną zastosowane następujące środki organizacyjne i techniczne, które będą pozwalały na pełną kontrolę procesu produkcyjnego: - staranna kontrola i regulacja procesów technologicznych zapewni utrzymywanie optymalnego

	<p>składu, stężenia, temperatury i innych parametrów pracy piecy i całej linii ważnych z punktu widzenia minimalizacji niekorzystnych zjawisk;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kamery w piecach, czujniki temperatury, automatyczna kontrola procesu,</li> <li>- kontrola jakości materiału wsadowego, instalacja do wstępnej obróbki wiór przez, kruszenie wirowanie i suszenie</li> <li>- ważenie materiału wsadowego w celu pełnej kontroli procesu przetopu</li> </ul>
--	---

### III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

#### 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z instalacji IPPC.

##### 1.1. Dopuszczalna emisja godzinowa oraz graniczne stężenia BAT – AEL.

Emitor	Źródło emisji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL (średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm <sup>3</sup> ] dla PCDD/F - [ng I-TEQ/Nm <sup>3</sup> ]
E1	Piece do topienia i odlewania	Pył ogółem	-	2,2
		Pył zawieszony PM10	0,275	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,246	-
		Całkowite LZO	-	30
		PCDD/F	-	0,1
		Fluorki gazowe wyrażone jako HF		1
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl		10
		Dwutlenek siarki	0,0112	-
		Dwutlenek azotu	1,4	-
		Benzo(a)piren	2,2·10 <sup>-8</sup>	-
		Tlenek węgla	0,840	-

##### 1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC

Rodzaj instalacji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń z instalacji [Mg/rok]
Instalacja IPPC - piece do topienia i odlewania	Pył ogółem	2,265
	Pył zawieszony PM10	2,178
	Pył zawieszony PM2,5	1,948
	Całkowite LZO	30,888
	PCDD/F	0,000103
	Fluorki gazowe wyrażone jako HF	1,0296
	Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	10,296
	Dwutlenek siarki	0,089
	Dwutlenek azotu	11,088
	Benzo(a)piren	1,8·10 <sup>-7</sup>
	Tlenek węgla	6,653

#### 2. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC.

##### 2.1. Dopuszczalna emisja godzinowa



Emitor	Źródło emisji	Emitowane zanieczyszczenia	Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]
E2	Piec do homogenizacji	Pył ogółem	0,0097
		Pył zawieszony PM10	0,0097
		Pył zawieszony PM2,5	0,0097
		Tlenek węgla	0,581
		Tlenki azotu	0,968
		Tlenki siarki	0,0077
		Benzo(a)pieren	1,5·10 <sup>-7</sup>
E4	Silos wapna	Pył ogółem	0,006
		Pył zawieszony PM10	0,006
		Pył zawieszony PM2,5	0,006
E5	Silos wapna	Pył ogółem	0,006
		Pył zawieszony PM10	0,006
		Pył zawieszony PM2,5	0,006

## 2.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC

Rodzaj instalacji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń z instalacji [Mg/rok]
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC – piec do homogenizacji oraz silosy wapna	Pył ogółem	0,07642
	Pył zawieszony PM10	0,07642
	Pył zawieszony PM2,5	0,07642
	Tlenek węgla	4,6
	Tlenki azotu	7,669
	Tlenki siarki	0,061
	Benzo(a)pieren	1,2·10 <sup>-7</sup>

## 3. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza z instalacji pomocniczych.

### 3.1. Dopuszczalna emisja godzinowa

Emitory	Źródło emisji	Emitowane zanieczyszczenia	Maksymalna emisja godzinowa (dla każdego z emitorów W1÷W12) [kg/h]
W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10, W11, W12	Wentylacja mechaniczna hali	Pył ogółem	0,01231
		Pył zawieszony PM10	0,01182
		Pył zawieszony PM2,5	0,01059
		Dwutlenek siarki	0,00444
		Dwutlenek azotu	0,55440
		Benzo(a)pieren	8,9·10 <sup>-9</sup>
		Fluorki gazowe wyrażone jako HF	0,05148
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	0,51480
		Tlenek węgla	0,33264
		Całkowite LZO	1,5444
		PCDD/F	0,00001

### 3.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji pomocniczych

Rodzaj instalacji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń z instalacji [Mg/rok]
Instalacje	Pył ogółem	0,1476

<b>pomocnicze – wentylacja mechaniczna hali</b>	Pył zawieszony PM10	0,1416
	Pył zawieszony PM2,5	0,1272
	Dwutlenek siarki	0,0533
	Dwutlenek azotu	6,6528
	Benzo(a)piren	1,07·10 <sup>-7</sup>
	Fluorki gazowe wyrażone jako HF	0,61776
	Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	6,1776
	Tlenek węgla	3,9917
	Całkowite LZO	18,5328
	PCDD/F	0,00012

#### 4. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dla najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), wartości dopuszczalne równoważnego poziomu dźwięku są następujące:

- zabudowa wielorodzinna, zabudowa mieszkaniowo - usługowa:
  - LAeqD = 55 dB (godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>),
  - LAeqN = 45 dB (godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>),
- tereny ogródków działkowych:
  - LAeqD = 55 dB (godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>),
- zabudowa jednorodzinna:
  - LAeqD = 50 dB (godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>),
  - LAeqN = 40 dB (godz. 6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>).

#### IV. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- przetwarzanie odpadów,
- miejsca i sposób magazynowania odpadów.

##### 1. Wytwarzanie odpadów.

##### 1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	20,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
2.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	200,0
3.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	60,0
4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	200,0
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	2,0
6.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	20,0
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,0
8.	16 01 17	Metale żelazne	40,0
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
13.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	4,0
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	7,8
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	40,0
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5,0
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	2,0
5.	13 08 02*	Inne emulsje	40,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,0
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,0

## 1.2. Źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Pasy transmisyjne, węże hydrauliczne	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie kauczuk syntetyczny – butadien, poliizopren, stal</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
2.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Żużle odlewnicze. Powstają podczas topienia aluminium w piecach	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie aluminium metaliczne i żużel, w skład którego wchodzi tlenki metali i ich sole</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
3.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Odpad będzie powstawać podczas oczyszczania gazów odlotowych w filtrze workowym.	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie krzemionka, aluminium, żelazo, siarczan wapnia</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Żużle odlewnicze. Powstają podczas topienia aluminium w piecach	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie aluminium metaliczne i żużel, w skład którego wchodzi tlenki metali i ich sole</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Filtry ceramiczne zaklejone aluminium, instalacja do	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie krzemionka, aluminium, żelazo,</p>

			filtracji metalu	siarczan wapnia <u>Właściwości:</u> ciało stałe. Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Płyty grafitowe z obróbki metali	<u>Podstawowy skład:</u> głównie grafit <u>Właściwości:</u> ciało stałe. Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W skład odpadu wchodzi zużyta odzież ochronna, rękawice, tkaniny do wycierania	<u>Podstawowy skład:</u> głównie bawełna, poliester, celuloza, lignina, alkohol koniferylowy, alkohol kumarylowy zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> ciało stałe. Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	16 01 17	Metale żelazne	Uszkodzone i niesprawne urządzenia i maszyny lub ich elementy	<u>Podstawowy skład:</u> głównie stopy żelaza z węglem np. ferryt, cementyt, perlit <u>Właściwości:</u> ciało stałe. Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady zużytych części maszyn, zużyte rolki transportowe	<u>Podstawowy skład:</u> głównie stal węglowa (stop żelaza z węglem), aluminium, PCV <u>Właściwości:</u> ciało stałe. Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych wykorzystywanych na terenie pomieszczeń	<u>Podstawowy skład:</u> głównie szkło (krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia), metale żelazne, metale nieżelazne, stopy żelaza

			biurowych zakładu	<p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady zużytych elementów urządzeń elektrycznych i elektronicznych wykorzystywanych na terenie pomieszczeń biurowych zakładu np. przewody, kable, wtyczki, płytki elektroniczne	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie metale żelazne, metale nieżelazne, stopy żelaza, krzem</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Akumulatory z elektronarzędzi	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie nikiel, wodór, lit</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
13.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady materiałów ogniotrwałych z rynien procesowych	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie glinokrzemiany, siarczan baru, tlenek glinu,</p> <p><u>Właściwości:</u> ciało stałe.</p> <p>Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady emulsji wodnoolejowej z wirówki wiór	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie olej mineralny (węglowodory), inhibitory korozji (sole antymonu, cynku, polifosforany), emulgatory jonowe i niejonowe (siarczany alkilowe, mydła sodowe)</p> <p><u>Właściwości:</u> ciecz</p> <p>HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją</p>
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje hydrauliczne z maszyn i urządzeń powstające podczas okresowej wymiany	<p><u>Podstawowy skład:</u> głównie węglowodory aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne</p> <p><u>Właściwości:</u> ciecz</p> <p>HP5 – działanie toksyczne na</p>

				narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne,
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowiąc będą zanieczyszczenia w postaci szlamu usuniętego z separatora i komory szlamowej.	<u>Podstawowy skład:</u> głównie węglowodory ropopochodne <u>Właściwości:</u> ciecz HP14 – ekotoksyczne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowiąc będzie odpompowaną warstwę odseparowanych substancji ropopochodnych, powstających podczas czyszczenia separatora substancji ropopochodnych.	<u>Podstawowy skład:</u> głównie węglowodory ropopochodne <u>Właściwości:</u> ciecz HP14 – ekotoksyczne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
5.	13 08 02*	Inne emulsje	Emulsja z obróbki aluminium	<u>Podstawowy skład:</u> głównie olej mineralny (węglowodory), inhibitory korozji (sole antymonu, cynku, polifosforany), emulgatory jonowe i niejonowe (siarczany alkilowe, mydła sodowe) <u>Właściwości:</u> ciecz HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W skład odpadu wchodzi zużyta odzież ochronna, rękawice, tkaniny do wycierania (skład: bawełna, poliester, itp.), ręczniki papierowe (celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy, barwników i stabilizatorów), zanieczyszczone benzyną, olejami, smarami, węgiel aktywny z filtra	<u>Podstawowy skład:</u> głównie celuloza, lignina, poliester zanieczyszczony węglowodorami ropopochodnymi <u>Właściwości:</u> ciało stałe HP14 – ekotoksyczne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe	<u>Podstawowy skład:</u> głównie metale, polimery, węglowodory aromatyczne, heterocykliczne <u>Właściwości:</u> ciało stałe HP14 – ekotoksyczne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02	Zużyte świetlówki, zepsute monitory.	<u>Podstawowy skład:</u> głównie rtęć, wolfram, szkło sodowe, żelazo, aluminium, miedź <u>Właściwości:</u> ciało stałe

		09 do 16 02 12 (np. zużyte światłówki, monitory)		HP6 – ostra toksyczność, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady zużytych urządzeń lub ich elementów elektrycznych i elektronicznych wykorzystywanych na terenie pomieszczeń biurowych zakładu np. cartridge, tonery i pojemniki na tusze	Podstawowy skład: głównie rtęć, wolfram, szkło sodowe, żelazo, aluminium, miedź Właściwości: ciało stałe HP6 – ostra toksyczność, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją

### 1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowany selektywnie w kontenerze typu KP lub mauzer pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
2.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3,5,7 wewnątrz hali. Będzie podlegać prasowaniu w celu zmniejszenia objętości.
3.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej
4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3,5,7 wewnątrz hali. Będzie podlegać prasowaniu w celu zmniejszenia objętości.
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej
6.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP lub mauzer pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu, w oznakowanym pojemniku wykonanym z metalu lub tworzywa sztucznego lub big-bagach, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej
8.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3,5, lub 7, w boksie magazynowym na zewnątrz hali.
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP lub mauzer, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym kontenerze typu KP-3, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
13.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Magazynowany selektywnie, w oznakowanym boksie zlokalizowanym na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Magazynowany w szczelnie zamkniętych i opisanych beczkach z tworzywa sztucznego, pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowany w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach lub beczkach z tworzyw sztucznych. Beczki lub pojemniki umieszczone będą pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad będzie odbierany wozem asenizacyjnym (cysterną) bezpośrednio z separatora przez uprawnioną firmę posiadającą stosowne zezwolenia.
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpad będzie magazynowany w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach lub w beczkach z tworzywa sztucznego. Beczki lub pojemniki umieszczone będą pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
5.	13 08 02*	Inne emulsje	Magazynowany w szczelnie zamkniętych i opisanych beczkach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego. Beczki lub pojemniki umieszczone będą pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu, w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku. Pojemniki umieszczone będą pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu, w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku. Pojemnik umieszczony będzie pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (np. zużyte świetlówki, monitory)	Zużyte lampy fluorescencyjne magazynowane będą selektywnie w opisanym pojemniku, wymiarowo dostosowanych do długości lamp. Zepsute monitory będą gromadzone w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu odpadów. Pojemnik umieszczony będzie pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu, w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów. Pojemnik umieszczony będzie pod wiatą zlokalizowaną na zewnątrz przy hali produkcyjnej.

#### 1.4. Sposób dalszego postępowania z odpadami przewidzianymi do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
2.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
3.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
5.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
6.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
8.	16 01 17	Metale żelazne	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
13.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
5.	13 08 02*	Inne emulsje	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (np. zużyte świetlówki, monitory)	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami

### **1.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów, będą zastosowane następujące działania:

- Szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania odpadami.
- Prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej, w celu zapobieżenia powstawaniu odpadów.
- Przedsiębiorstwo ma zawarte umowy lub porozumienia na odbiór wszystkich przewidywanych do wytwarzania odpadów z firmami zajmującymi się prowadzeniem działalności w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Firmy te posiadają zezwolenia wynikające z ustawy o odpadach na prowadzenie tego rodzaju działalności.
- Odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny (odpowiednie opakowania), co zapobiegać będzie wystąpieniu zjawiska ich negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi i środowisko.

Wnioskodawca prowadzić będzie ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o odpadach.

### **2. Przetwarzanie odpadów.**

Proces odzysku odpadów prowadzony w instalacji do topienia, łącznie ze stapieniem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w Rybniku, przy

ulicy Ekonomicznej 1, eksploatowanej przez EXTRAL Sp. z o.o., zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), określony jest jako proces

**R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali.**

### 2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów poddawana odzyskowi w instalacji [Mg/rok]
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	1 000,00
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5 000,00
3	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10 000,00
4	15 01 04	Opakowania z metali	3 000,00
5	17 04 02	Aluminium	12 000,00
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 600,00
7	16 01 18	Metale nieżelazne	4 000,00
8	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 000,00
9	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 000,00
10	19 12 03	Metale nieżelazne	4 000,00
<b>RAZEM:</b>			<b>47 600,00</b>

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania w procesie **R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali**, nie przekroczy 47 600 Mg/rok.

**Wydajność instalacji:** 59 500 Mg/rok (180 Mg/d).

W wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady o kodach:

- 10 03 16 (zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15) w ilości 200,00 Mg/rok,
- 10 10 03 (zgary i żużle odlewnicze) w ilości 200,00 Mg/rok.

### 2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr	Oznakowany boks nr 20 zlokalizowany wewnątrz hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką

	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
			20, w wydzielonym i oznakowanym miejscu.	informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach o numerach 17, 18, 19, w wydzielonym i oznakowanym miejscu wewnątrz hali.	Oznakowane boksy (17,18,19) zlokalizowane są wewnątrz hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie w zadaszonych boksach o numerach 21, 22, w wydzielonym i oznakowanym miejscu na placu wokół hali wewnątrz hali.	Oznakowane boksy (21,22) zlokalizowane są wewnątrz hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 14, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 14 zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10, obok hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 15, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 15 zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10, obok hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 16, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 16 zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10, obok hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie	Oznakowane boksy, zlokalizowane są na działce



	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
			w oznakowanym zadaszonych boksach o nr 1-10, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10, obok hali. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 11, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 11, zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 12, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 12, zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanym zadaszonym boksie nr 13, w wydzielonym i oznakowanym miejscu, na placu wokół hali produkcyjnej.	Oznakowany boks nr 13, zlokalizowany jest na działce produkcyjnej o numerze ewidencyjnym 252/10. Miejsce magazynowania odpadu będzie oznaczone tabliczką informującą o rodzaju i kodzie magazynowanego odpadu i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

**2.3. Maksymalna masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	10,00	1 000,00
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	400,00	5 000,00
3	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	600,00	10 000,00
4	15 01 04	Opakowania z metali	10,00	3 000,00
5	17 04 02	Aluminium	600,00	12 000,00
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	400,00	2 600,00
7	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00	4 000,00
8	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	2 000,00
9	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	100,00	4 000,00
10	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00	4 000,00
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów</b>			<b>2 330,00</b>	<b>47 600,00</b>

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 2 330,00 Mg.

### **2.3.1 Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 10 767,555 Mg.

### **2.4 Miejsce przetwarzania odpadów, dopuszczalne metody przetwarzania.**

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oznaczony jest symbolem **R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali**.

Proces technologiczny jest prowadzony na linii do produkcji wlewków aluminiowych. W zakładzie prowadzony jest ciągły proces wytopu aluminium ze złomu aluminiowego różnych rodzajów (proces odzysku **R4**), tzn. stopów aluminium, odpadów aluminium z produkcji profili aluminiowych, a także czyste, własne, wadliwe odlewy i pozostałości po odkrawaniu odlewów, które są zawracane do procesu technologicznego.

W wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady o kodach:

- 10 03 16 (zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15) w ilości 200,00 Mg/rok,
- 10 10 03 (zgary i zużycie odlewnicze) w ilości 200,00 Mg/rok.

### **3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, zgodnie z warunkami, które zostały określone w operacie przeciwpożarowym opracowanym dla instalacji zlokalizowanej w Rybniku, przy ul. Ekonomicznej, zatwierdzonym Postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 31 stycznia 2023 roku (znak: MZ.5268.2.2023.MJ) oraz uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 22 maja 2024 roku (znak: MZ.5268.11.1.2024.WR)

### **V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.**

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
- pomiary hałasu w środowisku,
- ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów.

#### **1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.**

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

- podstawowych parametrów pracy i rzeczywistych wydajności linii technologicznych eksploatowanych instalacji;
- rodzaju, ilości i jakości stosowanych surowców;
- ilości produktów końcowych;

- rodzajów i ilości stosowanych mediów i materiałów pomocniczych (w tym: paliw, energii elektrycznej, wody).

## **2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

**2.1.** Dla emitorów E1, E2 i W1 należy prowadzić okresowy monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza, w następującym zakresie:

- emitor E1 – pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>, pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, całkowitego LZO, PCDD/F, fluorków gazowych (wyrażonych jako HF), chlorków gazowych (wyrażonych jako HCl) z częstotliwością raz w roku,
- emitor E2 – pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>, pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i benzo(a)pirenu z częstotliwością raz w roku,
- emitor W1 – pomiary pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>, pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, LZO, PCDD/F, fluorków gazowych (wyrażone jako HF), chlorków gazowych (wyrażone jako HCl) z częstotliwością raz w roku.

**2.2.** Monitorowanie emisji odorów należy realizować zgodnie z normą

PN-Z-04030-7:1994.

## **3. Monitoring hałasu**

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższych, podlegających ochronie akustycznej (zabudowa jednorodzinna, zabudowa wielorodzinna, zabudowa mieszkaniowo – usługowa, tereny ogródków działkowych).

## **4. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej**

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, ponieważ instalacja nie dokonuje poboru wód ze środowiska, a ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie będą wprowadzane bezpośrednio do środowiska, tylko do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku.

## **5. Ewidencja odpadów.**

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

**VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.**

## **1. Uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne instalacji, odbiegające od normalnych, podczas których następuje emisja gazów do powietrza, to rozruch i wyłączenie instalacji.**

Podczas trwania ww. warunków odbiegających od normalnych wielkość emisji nie ulega zwiększeniu w stosunku do emisji zanieczyszczeń w warunkach normalnych.

## **2. W przypadku awarii urządzeń ochrony powietrza.**

W razie wystąpienia awarii urządzeń ochrony powietrza powodujące zanieczyszczenie środowiska, należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz stosować przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Poza tym wszystkie urządzenia powinny być okresowo kontrolowane.

## **VII. Postępowanie w czasie awarii przemysłowych.**

Instalacje na terenie zakładu będą eksploatowane wyłącznie w stanie pełnej sprawności technicznej. Aby nie dopuścić do sytuacji odbiegających od normalnych, stosowane będą technologie decydujące o bezpieczeństwie pracy instalacji. W przypadku wystąpienia ewentualnych awarii instalacji, nastąpi jej wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

## **VIII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Nie określa się.

## **IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do:**

### **A. Zobowiązania ogólne:**

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

5. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

7. Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_346” lub „OE.PZ.POMIARY\_346.

### **B. W zakresie ochrony powietrza:**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wyników monitorowania gazów odlotowych w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
2. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu procesów technologicznych i emisji substancji do powietrza przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

### **X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem właściwym do wydania pozwolenia, a wszystkie odpady usunięte.

### **XI. Zabezpieczenie roszczeń.**

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: EXTRAL Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach przy ul. Wygoda 2, (NIP: 534 23 75 148), prowadzącemu instalacje do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Ekonomicznej 1, zabezpieczenie roszczeń o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, w formie **depozytu**, w kwocie ..... zł (słownie: ..... złotych, .../100), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

## **XII. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

---

## **Uzasadnienie**

### **I. Uzasadnienie faktyczne:**

Pismem z dnia 3 stycznia 2023 r., spółka EXTRAL Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach przy ul. Wygoda 2, zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali. Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku znak: MZ.5268.2.2023.MJ z dnia 31 stycznia 2023 r., uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie ust. 2 pkt 6 Załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych

*albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2. ust. 1. pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Żory z dnia 22 marca 2023 r. o znaku IS-ROS.6220.24.2022.KŁ

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

## **II. Przebieg postępowania administracyjnego**

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 27 stycznia 2023 r., 27 lutego 2023 r., 22 maja 2023 r., 24 maja 2023 r., 29 maja 2023 r., 7 lipca 2023 r., 27 czerwca 2024 r., 1 sierpnia 2024 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 6 lutego 2023 r., 16 lutego 2023 r., 27 kwietnia 2023 r., 5 czerwca 2023 r., 22 czerwca 2023 r., 21 lipca 2023 r., 10 sierpnia 2023 r., 21 grudnia 2023 r., 23 kwietnia 2024 r., 13 maja 2024 r., 16 lipca 2024 r., 9 sierpnia 2024 r., 3 września 2024 r., 11 września 2024 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 16 lutego 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku złożonym przez firmę EXTRAL Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się ogłoszenia.

Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Rybniku oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.



W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 6 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000454/23 oraz z pismem z dnia 5 kwietnia 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000413/24, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 22 maja 2024 r. o znaku MZ.5268.11.1.2024.WR, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 31 stycznia 2023 r. znak: MZ.5268.2.2023.MJ.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 6 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000455/23 oraz pismem z 5 kwietnia 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000412/24 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- pismem z 17 lutego 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000363/23 wystąpił do Prezydenta Miasta Rybnika, o przedstawienie opinii do złożonego wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem, z 21 maja 2024 r. o znaku IN.I.7060.3.2023.MC, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do przetwarzania odpadów poprzez odzysk w instalacji w procesie R4 zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Ekonomicznej 1.

Postanowieniem z dnia 11 września 2024 r. nr 770/OE/2024, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismem z dnia 26 września 2024 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-00189/24 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni, licząc od dnia jego doręczenia. Pismem z dnia 27 września 2024 roku, Nr RPW W 2098/2024, Strona nie wniosła uwag do zebranych dowodów i materiałów.

### **III. Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie

natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach

powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielenie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do topienia, łącznie ze stapieniem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali zlokalizowaną w Rybniku przy ul. Ekonomicznej 1.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

1. Ochrony powietrza,
2. Ochrony przed hałasem,
3. Gospodarki wodno-ściekowej,
4. Gospodarki odpadami.

#### Ad. 1. W zakresie ochrony powietrza:

Zastosowane w instalacji IPPC technologie pozwalają na spełnienie wymagań, określonych w art. 143 ww. ustawy POŚ, stawianych nowo uruchamianym instalacjom, a także wymagań zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, mających zastosowanie dla przedmiotowej instalacji.

W punkcie I. 4. decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust 1 pkt 1 ww. ustawy POŚ, określono źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji.

W punkcie II. 2. decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ustawy POŚ, określono sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza, w tym odniesiono się do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, mających zastosowanie dla przedmiotowej instalacji.

Zastosowane w instalacji rozwiązania technologiczne, mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza, w tym m.in.:

- zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza poprzez prowadzenie procesów w zamkniętych halach, z których gazy odlotowe odprowadzane są w sposób zorganizowany,
- ograniczanie emisji HCl, Cl<sub>2</sub> i HF z instalacji poprzez zastosowanie skrubera z podajnikiem hydratyzowanego wapna oraz wyposażenie emitora E1 w filtr workowy,
- ograniczenie emisji pyłu i związków organicznych poprzez zastosowanie filtra workowego pulsacyjnego (na emitorze E1) zintegrowanego z węglem aktywnym,

są zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT (bądź też zapewniają tożsamy efekt), przewidzianymi dla procesów technologicznych realizowanych w ramach przedmiotowej instalacji.

W punkcie III. 1. decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. art. 224 ust. 2 ww. ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:

- graniczne poziomy emisji BAT – AELs, wyrażone w mg/Nm<sup>3</sup> (dotyczy emitora E1, w zakresie zanieczyszczeń, dla których ustanowiono poziomy emisji BAT-AELs),
- dopuszczalne poziomy emisji (inne niż graniczne poziomy wynikające z Konkluzji BAT), wyrażone w kg/h,
- roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla instalacji IPPC, instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC i instalacji pomocniczej, wyrażony w Mg/rok.

W ramach oceny wpływu eksploatacji instalacji na jakość powietrza, wnioskodawca przeprowadził analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, przy uwzględnieniu ww. dopuszczalnych poziomów emisji. Analiza wykazała, że przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji i warunków wprowadzania emitowanych substancji do powietrza ustalonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu

(Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem stężenia pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>. Powyższa sytuacja związana jest ze złym stanem jakości powietrza w rejonie lokalizacji instalacji. Zgodnie z informacją Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 14 listopada 2022 r., znak DMS-KA.731.1.692.2022, tło pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> w rejonie przedmiotowej instalacji wynosi 24 µg/m<sup>3</sup>, a zatem przekracza dopuszczalną wartość stężenia pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) tj. 20 µg/m<sup>3</sup>.

Organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, udzielającej m.in. pozwolenia na emisję pyłu do powietrza z instalacji, uwzględnił, że dzięki dokonanyom działaniom kompensacyjnym (o których mowa poniżej), poziom emisji pyłu z instalacji, zlokalizowanych na terenie strefy nie wzrośnie.

Ponadto należy mieć na uwadze, że poziom stężenia pyłu PM<sub>2,5</sub> w powietrzu, generowany eksploatacją instalacji (0,098 µg/m<sup>3</sup>), wyznaczony w analizie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, stanowi 0,5% wartości dopuszczalnej, określonej w ww. rozporządzeniu.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ww. ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Na podstawie opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2021”, strefa „Aglomeracja Rybnicko – Jastrzębska”, w obrębie której zlokalizowana będzie przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy C, ze względu na przekroczenia dopuszczalnego poziomu dla pyłu zawieszzonego PM<sub>2,5</sub> i PM<sub>10</sub> oraz docelowego poziomu dla benzo(a)pirenu (PM<sub>10</sub>).

Wśród obszarów, na których wystąpiły ww. przekroczenia, znajduje się gmina Miasto Rybnik tj. gmina, na terenie której zlokalizowana będzie instalacja („Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2022”, wydana w dniu 28 kwietnia 2023 r., potwierdza ww. klasyfikację strefy „Aglomeracja Rybnicko – Jastrzębska”).

Mając na uwadze powyższe, wydanie decyzji dla ww. instalacji, zgodnie z art. 226 ust. 1 ustawy POŚ, wymagało przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego, na zasadach określonych w art. 227-229 ww. ustawy.

Prowadzący instalację (za pośrednictwem pełnomocnika), pismem z dnia 16 lutego 2023 r. (znak RPW W 375/2023), zawniósł o wszczęcie postępowania kompensacyjnego, deklarując zapewnienie redukcji odpowiedniej ilości pyłu, tj. przy uwzględnieniu redukcji o co najmniej 30% większej niż ilość substancji dopuszczona do wprowadzania do powietrza z nowo zbudowanej instalacji, zgodnie z art. 225 ust. 5 ustawy POŚ.

Dopuszczalna roczna wielkość emisji pyłu, określona w przedmiotowej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony, wynosi:

- 2,489 Mg/rok – pył ogółem,
- 2,396 Mg/rok – pył PM<sub>10</sub>,

- 2,152 Mg/rok – pył PM2,5,

zatem wymagany minimalny poziom redukcji pyłu (130% ww. poziomu dopuszczalnego) wynosi:

- 3,236 Mg/rok – pył ogółem,
- 3,115 Mg/rok – pył PM10,
- 2,798 Mg/rok – pył PM2,5.

Ww. poziom redukcji emisji pyłu zostanie zapewniony poprzez:

- wymianę 28 kotłów węglowych, eksploatowanych w budynkach mieszkalnych, zlokalizowanych na terenie gminy Rybnik, na kotły opalane gazem ziemnym,
- likwidację instalacji mułów węglowych (lub ograniczenie jej działalności), eksploatowanej na terenie zakładu POLHO Sp. z o.o. (gmina Czerwionka – Leszczyny), na podstawie Decyzji Starosty Rybnickiego nr OŚ.6224.1.2014 z dnia 4 września 2014 r. (wraz ze zmianą) udzielającej pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z w ww. instalacji.

Z przedłożonego rozliczenia łącznej redukcji ilości pyłu ze źródeł emisji objętych postępowaniem kompensacyjnym, wynika iż sumaryczna wielkość zredukowanej ilości pyłu będzie wynosiła 4,84 Mg/rok – dla pyłu ogółem, 4,53 Mg/rok – dla pyłu PM10 oraz 3,16 Mg/rok – dla pyłu PM2,5, co wskazuje na zapewnienie wymaganego poziomu redukcji i spełnienie wymagania art. 225 ust. 5 ustawy POŚ.

Należy mieć na uwadze, iż zgodnie z art. 229 ustawy POŚ niniejsza decyzja będzie wykonalna nie wcześniej niż od dnia, w którym:

- ostateczna stanie się decyzja zmieniająca lub wygaszająca pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji mułów węglowych, eksploatowanej na terenie zakładu POLHO Sp. z o.o., z której będzie wynikało ograniczenie emisji pyłu w ilościach co najmniej: 2,0 Mg/rok – dla pyłu ogółem, 2,0 Mg/rok – dla pyłu PM10 i 1,2 Mg/rok – dla pyłu PM2,5;
- redukcja ilości substancji z instalacji spalania paliw stałych, eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, zostanie potwierdzona przez wójta/ burmistrza/ prezydenta miasta w zaświadczeniu, o którym mowa w art. 225 ust. 4 ustawy POŚ, z których będzie wynikało ograniczenie emisji pyłu w ilościach co najmniej: 2,84 Mg/rok – dla pyłu ogółem, 2,53 Mg/rok – dla pyłu PM10 i 1,96 Mg/rok – dla pyłu PM2,5.

W punkcie VI 1. i VI 2. decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. W związku z tym, że eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje zwiększonej emisji substancji do powietrza w stosunku do emisji występującej w trakcie normalnej pracy instalacji, odstąpiono od określenia warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.



W punkcie V 2. decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym m.in. pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT.

Zgodnie z wnioskiem strony, mając na uwadze tożsamą wydajność i wielkość emisji dla wszystkich emitorów wentylacji (W1-W12), nałożono obowiązek pomiarowy wyłącznie na jeden emitor wentylacji mechanicznej.

W punkcie IX B decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

#### Ad. 2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Zgodnie z zapisami uchwał Rady Miasta Rybnika, w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części miasta Rybnika (nr 779/LI/2014 z dnia 29 października 2014 r. – obszar oznaczony symbolem MPZP 8 oraz nr 778/LI/2014 z dnia 29 października 2014 r. – obszar oznaczony symbolem MPZP 7), najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są:

- tereny ogródków działkowych (symbol 3ZD oraz 2ZD) – w odległości ok. 500 m od zachodniej granicy projektowanego zakładu,
- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (symbol: 3MW, 2 MW) - odległości ok. 720 m od zachodniej granicy projektowanego zakładu,
- tereny zabudowy mieszkaniowo - usługowej (symbol 3/1MU) - odległości ok. 540 m od wschodniej granicy projektowanego zakładu,
- tereny zabudowy jednorodzinnej (symbol 41 MN, 26 MN) - odległości ok. 540 m od wschodniej granicy projektowanego zakładu.

Wartości dopuszczalne równoważnego poziomu dźwięku dla najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej określono w punkcie II. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku niniejszej decyzji.

#### Ad. 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Woda na potrzeby technologiczne instalacji pobierana będzie z sieci wodociągowej należącej do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku. Woda

w procesie technologicznym wykorzystywana będzie do uzupełniania układu obiegowego wody chłodzącej w ilości około 25 m<sup>3</sup>/h przy pełnym obciążeniu układu. Woda wodociągowa nie będzie używana na inne cele technologiczne. Dodatkowo, przewiduje się zużycie wody na cele socjalno-bytowe oraz mycie posadzki zakładu.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód oraz monitoringu, ponieważ na potrzeby instalacji IPPC nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość

wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 (dotyczącym poboru wód powierzchniowych lub podziemnych wyłącznie na potrzeby instalacji). Wobec powyższego, w punkcie I.6. „Gospodarka wodno-ściekowa” została opisana gospodarka wodna instalacji wraz z podaniem ilości wykorzystywanej wody na poszczególne cele instalacji IPPC, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku będą stanowią następujące strumienie: odsoliny z układu chłodzenia, popłuczyny z filtra, ścieki z mycia posadzki zakładu, odcieki z miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC krążące w obiegu zamkniętym będą stanowiły wody chłodnicze.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków wprowadzania ścieków do środowiska i monitoringu, ponieważ ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie będą wprowadzane do środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7) ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane powinno określać ilość, stan i skład ścieków, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Wobec powyższego, w punkcie I.6.1. „Gospodarka ściekowa” została opisana gospodarka ściekowa instalacji wraz z podaniem informacji na temat ilości, stanu i składu ścieków przemysłowych z instalacji IPPC, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie. W punkcie tym podano również informację na temat ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

W pismach z 27 lutego 2024 r. o znaku OE-PZ.KW000417/23 oraz z 22 maja 2023 r. o znaku OE-PZ.KW000991/23 wezwano wnioskodawcę do sprecyzowania i podania dokładnych informacji na temat poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych z instalacji IPPC wraz z podaniem ich ilości, stanu i składu.

W odpowiedzi na powyższe, w uzupełnieniu przesłanym przy piśmie pełnomocnika z 22 czerwca 2023 r. o znaku RPW W 1670/2023 podano ilość każdego z czterech strumieni ścieków przemysłowych z instalacji, natomiast skład ścieków – w związku z wprowadzaniem mieszaniny tych strumieni do kanalizacji – został podany dla łącznego strumienia ścieków przemysłowych. Jak informuje wnioskodawca *„ostateczny skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych przedstawiony został w pozwoleniu wodnoprawnym”*.

Wobec powyższego, zgodnie z wnioskiem Strony, w niniejszym pozwoleniu podano ilość, każdego z czterech strumieni ścieków przemysłowych z instalacji IPPC, natomiast stan i skład podano dla łącznego strumienia tych ścieków wprowadzanego do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

Extral Sp. z o.o. z/s w Żorach posiada decyzję Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach z 15 czerwca 2023 r. o znaku GL.RUZ.4210.14.2023.7.EGK, którą

udzielono pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z instalacji do wtórnego wytopu aluminium, zlokalizowanej w Rybniku, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku. W pozwoleniu tym został określony obowiązek prowadzenia monitoringu ilości i jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

W niniejszej decyzji, w punkcie II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” przedstawiono ocenę spełnienia najlepszych dostępnych technik dla instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w Rybniku, eksploatowanej przez Extral Sp. z o.o. z/s w Żorach w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W wyniku tej analizy, stwierdzono, że w przedmiotowej instalacji zostaną zastosowane rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 14 w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

W uzupełnieniu wniosku przesłanym przy piśmie z 22 czerwca 2023 r. o znaku RPW W 1670/2023 odnosząc się do spełnienia wymagań konkluzji BAT 1 wnioskodawca poinformował, że *„w momencie uruchomienia instalacji zakład będzie posiadał opracowany i wdrożony system zarządzania środowiskowego zgodny z BAT 1 i w związku z nim sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań naprawczych będzie odbywać się z uwzględnieniem monitorowania emisji do wody”*. W zakresie dotyczącym monitorowania emisji do wody BAT 1 nie dotyczy przedmiotowej instalacji, gdyż ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód, tylko do miejskiej kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rybniku. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej został ustalony w cytowanym wyżej pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

Na podstawie opinii organ dokonał analizy zastosowania zapisów konkluzji BAT 5, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 17. Organ stwierdził, że nie mają one zastosowania, ze względu na brak emisji rozproszonych do wód, brak emisji ścieków do wód oraz brakiem oczyszczalni ścieków.

#### Ad. 4. W zakresie gospodarki odpadami.

Przedmiotowa instalacja jest instalacją nową i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), kwalifikuje się jako instalacja do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Konieczne zatem było wystąpienie z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

W instalacji do wtórnego wytopu i odlewania aluminium prowadzone będą procesy technologiczne topienia metali nieżelaznych (aluminium) oraz stopów i przekształcania ich w produkty w kształcie wlewk o różnej średnicy (7", 8" i 10" tj. 178, 203, 254 mm) i długości końcowej 8 m, poprzez wlewanie stopionego metalu lub stopu do formy i pozostawianie go do zakrzepnięcia.

Wlewki aluminiowe stanowić będą stopy odlewnicze z grupy AlSiMg od serii 6XXX (6060, 6082, 6063, 6005).

Surowcem do produkcji będzie złom aluminium, stopy aluminium, odpady i pozostałości z produkcji profili aluminiowych oraz czyste własne wadliwe odlewy oraz pozostałości po odkrawaniu odlewów, które są zwracane do procesu technologicznego.

Na główną instalację składać się będą: 2 piece do topienia i odlewania z mieszadłem, maszyna odlewnicza oraz piec do ujednolicenia wyrobów.

Stan techniczny instalacji IPPC i jej poszczególnych elementów oraz hali, w której umieszczona zostanie instalacja, będzie bardzo dobry, ze względu na fakt, że jest to instalacja nowa. Również cała niezbędna infrastruktura na terenie zakładu (sieci energetyczne, wodociągowe, kanalizacyjne, ich przyłącza) powstanie zgodnie z wytycznymi prawa i odpowiednich norm.

W celu zapewnienia dobrego stanu technicznego instalacji podczas jej eksploatacji, w zakładzie zostanie wdrożony system monitorowania stanu technicznego instalacji oraz infrastruktury towarzyszącej. Będzie on polegać na bieżącej obserwacji, okresowych i gruntownych kontrolach oraz przeglądach technicznych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumentacji techniczno-ruchowej. Zakład na bieżąco będzie prowadzić wszelkie prace remontowe i konserwacyjne urządzeń i obiektów tak, aby ich użytkowanie nie zagrażało zdrowiu i życiu ludzi oraz nie stanowiło zagrożenia dla środowiska naturalnego. W razie wykrycia jakiegokolwiek nieprawidłowości, drobne naprawy instalacji prowadzone będą przez wykwalifikowanych pracowników produkcyjnych, zaś w przypadku konieczności wykonania poważniejszych napraw lub remontów zatrudniane będą firmy zewnętrzne.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Rozruch lub zatrzymanie instalacji nie będzie powodowało emisji większej niż w warunkach normalnej eksploatacji.

Ze względu na zastosowanie odpowiednich zabezpieczeń nie przewiduje się sytuacji awaryjnych w zakładzie.

Źródłem powstawania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu będą procesy technologiczne prowadzone w instalacji **do wtórnego wytopu i odlewania aluminium**. Gospodarka odpadami ma być prowadzona zgodnie z obowiązującym prawem.

W instalacji EXTRAL Sp. z o.o. prowadzony jest proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) i jest on oznaczony symbolem **R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali**.

Eksploatacja instalacji do **wtórnego wytopu i odlewania aluminium** będzie prowadzona w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.) oraz aktów wykonawczych do niej, a w szczególności rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742).

Zgodnie z przepisami art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.) oraz zgodnie art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r. poz. 54) przedmiotowa instalacja spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 296). Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, zgodnie z warunkami, które zostały określone w załączonym do dokumentacji wnioskowej operacie przeciwpożarowym opracowanym dla instalacji do **wtórnego wytopu i odlewania aluminium** zlokalizowanej w Rybniku przy ul. Ekonomicznej i Strefowej, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującym się uprawnieniami numer 438/2001, uzgodnionym Postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 31 stycznia 2023 roku (znak: MZ.5268.2.2023.MJ) oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rybniku z 22 maja 2023 r. (znak: MZ.5268.11.1.2024.WR)

### **Ustanowienie zabezpieczenia roszczeń**

Zgodnie z art. 187 ust. 4a z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów

ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz.U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 ust. 1 pkt 3e), 8) i 10) rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Wnioskowana przez spółkę EXTRAL Sp. z o.o. (NIP:) z siedzibą w Żorach przy ul. Wygoda 2, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi ..... zł w formie **depozytu**, obliczona zgodnie z danymi zawartymi w piśmie (uzupełnieniu)

z 16 lipca 2024 r.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego.

Mając na uwadze art. 48a ust 2 ustawy o odpadach określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 770/OE/2024 z 11 września 2024 roku.

Posiadacz odpadów zgodnie z art. 48a ust. 11 wymienionej na wstępie ustawy o odpadach, jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ww. ustawy o odpadach.

Niniejsza decyzja nie zwalania Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymagających odrębnymi przepisami.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

---

## **Pouczenie**

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Art. 229 ust. 1 ustawy POŚ stanowi, że pozwolenie na wprowadzanie do powietrza gazów lub pyłów z instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny jest wykonalne nie wcześniej niż od dnia, w którym:

1) ostateczne staną się decyzje, o których mowa w ust. 2 – w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art. 225 ust. 1, są instalacje wymagające pozwolenia;

2) ostateczne staną się decyzje, o których mowa w ust. 3 – w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art. 225 ust. 1, są instalacje niewymagające pozwolenia, które będą eksploatowane po dokonaniu redukcji ilości substancji wprowadzanej do powietrza, dla której standard jakości powietrza został przekroczony;

3) redukcja ilości substancji zostanie potwierdzona przez wójta, burmistrza lub prezydenta miasta w zaświadczeniu, o którym mowa w art. 225 ust. 4 – w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art. 225 ust. 1, są instalacje spalania paliw stałych eksploatowane w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami;

4) nastąpi trwała likwidacja instalacji – w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art. 225 ust. 1, są inne niż wymienione w pkt 3 instalacje niewymagające pozwolenia, które nie będą eksploatowane po dokonaniu redukcji ilości substancji wprowadzanej do powietrza, dla której standard jakości powietrza został przekroczony.

Oznacza to, że niniejsza decyzja będzie wykonalna nie wcześniej niż od dnia, w którym:

- ostateczna stanie się decyzja zmieniająca lub wygaszająca pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji mułów węglowych, eksploatowanej na terenie zakładu POLHO Sp. z o.o., z której będzie wynikało ograniczenie emisji pyłu w ilościach co najmniej: 2,0 Mg/rok – dla pyłu ogółem, 2,0 Mg/rok – dla pyłu PM10 i 1,2 Mg/rok – dla pyłu PM2,5;

- redukcja ilości substancji z instalacji spalania paliw stałych, eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, zostanie potwierdzona przez wójta/ burmistrza/ prezydenta miasta w zaświadczeniu, o którym mowa w art. 225 ust. 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, z których będzie wynikało ograniczenie emisji pyłu w ilościach co najmniej: 2,84 Mg/rok – dla pyłu ogółem, 2,53 Mg/rok – dla pyłu PM10 i 1,96 Mg/rok – dla pyłu PM2,5.

Art. 229 ust. 5 ustawy POŚ stanowi, że jeżeli decyzja o pozwoleniu, wydana w wyniku postępowania kompensacyjnego, nie stanie się wykonalna w terminie dwóch lat od jej wydania, organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza jej wygaśnięcie.

*Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 2 011, 00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Łukasz Rychlewski; Zastępca Dyrektora

[Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych \(OE\)](#)