

Katowice, dnia 27 listopada 2024 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.50.2024
(OE-PZ.7222.46.2024)
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00495/24
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 4275/OE/2024

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku z 17 kwietnia 2024 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ),

orzekam:

zmienić pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z 8 maja 2007 r. znak ŚR-IV-6618/10a/06 (z późn. zm.) dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3, eksploatowanej przez Walcownię Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach (NIP: 6521167160), w następujący sposób:

I. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”:

1) punkt 2. „Opis instalacji i stosowanej technologii” otrzymuje brzmienie:

„2. Opis instalacji i stosowanej technologii.

W instalacji odlewni prowadzi się wytop stopów miedzi, przede wszystkim wielu rodzajów mosiądzu. Wsadem do wytapiania są m.in. złom obiegowy w postaci prasówki miedzianej, złom własny z obcinania wlewków stopów miedzi, katody miedziane, wybrakowane wlewki stopów miedzi, otoczki miedziane i stopy miedzi, przetopy własne, złomy obce miedzi i stopów miedzi.

Wlewki cięte są na gotowo na pilach tarczowych, ważone, a następnie transportowane do Prasowni-Ciągarni lub sprzedawane odbiorcy zewnętrznemu celem dalszej obróbki specjalistycznej.

W skład instalacji IPPC wchodzi:

- 1) zespół topielno-odlewniczy nr 3 do odlewania ciągłego (linia Z), o wydajności 80 Mg/dobę, składający się z:
 - dwóch pieców topielnych indukcyjnych, kanałowych typu PIK – 4000,
 - linii do topienia otoczki INDUGA wraz z urządzeniami pomocniczymi,
 - pieca odlewniczego odlewu ciągłego KRUPP, współpracującego z krystalizatorem i urządzeniami ciągnącymi i urządzeniami pomocniczymi do cięcia wlewków,
- 2) zespół topielno-odlewniczy nr 2 (linia X), o wydajności 60 Mg/dobę, składający się z:
 - dwóch pieców topielnych indukcyjnych, kanałowych typu PIK – 4000,
 - jednego pieca odlewniczego PIK – 8000, współpracującego ze stołem odlewniczym, wyposażonym w krystalizator,
- 3) zespół topielno-odlewniczy nr 1 (linia P), o wydajności 55 Mg/dobę, składający się z:
 - pieca topielnego indukcyjnego, kanałowego INDUGA,
 - pieca odlewniczego indukcyjnego, kanałowego INDUGA,
- 4) piły tarczowe (2 szt.) do cięcia wlewków,
- 5) układ wentylacyjny, wraz z urządzeniami ochrony atmosfery do oczyszczania gazów odlotowych z odlewni. Cały układ odpylania dla instalacji IPPC składać się będzie z dwóch odpylni (istniejącej oraz nowej).

Do istniejącej jednostki odpylającej podłączone są zespoły topielno-odlewnicze nr 2 i 3. Odpylnia zapewnia stężenie pyłów na wylocie 5 mg/m^3 . Gazy wylotowe odprowadzane są przy pomocy wentylatora, o wydajności $144\,945 \text{ m}^3/\text{h}$ ($124\,845 \text{ Nm}^3/\text{h}$) do emitora E25. Do nowej jednostki odpylającej podłączony zostanie zespół topielno-odlewniczy nr 1. Odpylnia zapewni stężenie pyłów na wylocie 3 mg/m^3 . Gazy wylotowe odprowadzane będą przy pomocy wentylatora, o wydajności $53\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ ($40\,994 \text{ Nm}^3/\text{h}$) do emitora E42,
- 6) układ chłodniczy wody obiegowej odlewni obejmuje obiegi przemysłowej wody chłodniczej (tzw. „obieg czysty” oraz „obieg brudny”), uzupełnione dwoma

obiegami chłodzącymi elementy instalacji pieców INDUGA i KRUPP, zasilanymi komunalną wodą wodociągową. Obiegi pieców INDUGA i KRUPP chłodzone są wymiennikowo, wodą krążącą w tzw. obiegu czystym wody przemysłowej. Układ chłodzenia pieców zlokalizowany jest w odrębnych pomieszczeniach. Dla instalacji chłodzenia natryskowego wlewków jest zasilanie wodą przemysłową brudną z istniejącego, zamkniętego układu chłodzenia.

Proces technologiczny, prowadzony w tej instalacji obejmuje:

- przygotowanie wsadu do topienia i przygotowanie otoczki do topienia,
- topienie wsadu oraz topienie otoczki,
- ściąganie zgarów z lustra ciekłego metalu,
- pobranie próbki do analizy składu chemicznego,
- przelanie ciekłego metalu do pieca odlewniczego,
- odstanie kąpeli i pobranie próbki do analizy,
- rozpoczęcie procesu odlewania,
- dla odlewania półciąglego - wyjmowanie wlewków ze studni odlewniczej, transport na wagę i pilę,
- dla odlewania ciągłego i półciąglego - cięcie wlewków na pile tarczowej,
- ważenie i przekazanie do dalszej obróbki."

3) punkt 4. „Zużycie surowców, paliw i energii” otrzymuje brzmienie:

„4. Zużycie surowców, paliw i energii.

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych wyniesie – 91 980,72 Mg/rok w tym:

- niezawierających substancji niebezpiecznych – 91 819,14 Mg/rok,
- zawierających substancji niebezpieczne – 161,58 Mg/rok.

4.1. Roczne zużycie surowców w instalacji IPPC (maksymalne):

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Przewidziane max. zużycie
Surowce niezawierające substancji niebezpiecznych			
1.	Złomy metali nieżelaznych + odp. własne	Składnik stopu	70 300,0
2.	Gąski i katody (cynk, cyna, ołów, miedź)	Składnik stopu	21 300,0
3.	Dodatki stopowe	Składnik stopu	87,0
4.	Węgiel drzewny	Środek redukujący	115,0
5.	Zawiesina grafitu koloidalnego w oleju	Oleje smarowe	0,61
6.	TRANSOL 100	Oleje przekładniowe	2,83
7.	Olej Hydrauliczny HL 46	Oleje hydrauliczne	12,55
8.	CARBOFLUX	Środek zasypowy do metalu	1,15
Surowce zawierające substancje niebezpieczne			
9.	Dursalit	Środek zasypowy metalu	17,25

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Przewidziane max. zużycie
10.	CRIOFLUX	Środek zasypowy do metalu	2,3
11.	ELIMINATOR CC2	Rafinator do usuwania Al	17,25
12.	ITALOT W	Topnik – środek obniżający temperaturę	46,0
13.	PROBAT-FLUSS ALUBRONZE	Topnik – środek obniżający temperaturę	11,5
14.	PROBAT – FLUSS EXTRANS	Topnik – środek obniżający temperaturę	46,0
15.	PROBAT FLUSS REDOX	Topnik – środek obniżający temperaturę	4,6
16.	PROSOL NT 70	Olej bazowy i dodatki uszlachetniające – cięcie wlewków na piłach	5,75
17.	PYROSAFE 27	Oleje hydrauliczne	6,33
18.	RAPAD 331 MBN	Topnik – środek obniżający temperaturę	4,6

4.2. Roczne zużycie paliw (maksymalne) - Gaz ziemny – 1 180 000 m³/rok.

4.3. Roczne zużycie energii elektrycznej (maksymalne) - 34 000 MWh/rok.”

4) w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 5.1. „Ilość wykorzystywanej wody” otrzymuje brzmienie:

„5.1. Ilość wykorzystywanej wody.

Eksplatacja instalacji jest związana z wykorzystaniem wody do zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, obsługujących poszczególne linie odlewnicze, w ilości maksymalnej **316,6 m³/d (114 000 m³/rok)**, w tym:

- w ilości maksymalnej **314,7 m³/d (113 306,5 m³/rok)**, dostarczanej ze stawu „Kopalniok” na podstawie umowy z zarządzającym (zarządzający stawem „Kopalniok” pobiera wodę z rzeki Wisły w km 36+315 w Czechowicach-Dziedzicach do zasilania stawu „Kopalniok” na podstawie pozwolenia wodnoprawnego; Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. pobiera wodę ze stawu „Kopalniok” poprzez ujęcie „Silesia” na podstawie umowy z zarządzającym) - stosowanej do uzupełnienia obiegów wody chłodniczej: obiegu chłodniczego „czystego” i obiegu chłodniczego „brudnego”;
- w ilości maksymalnej **1,9 m³/d (693,5 m³/rok)**, dostarczanej z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego na podstawie umowy - stosowanej do uzupełnienia obiegów chłodniczych pieców INDUGA i KRUPP.”

5) w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 5.2. „Obiegi wody chłodniczej” otrzymuje brzmienie:

„5.2. Obiegi wody chłodniczej.

W instalacji funkcjonują zamknięte obiegi wody chłodniczej:

- obieg chłodniczy „brudny”, w którym krąży 70 000 m³ wody - służący do przeponowego chłodzenia krystalizatorów w odlewni oraz do chłodzenia natryskowego wlewków;
- obieg chłodniczy „czysty”, w którym krąży 250 000 m³ wody - służący do chłodzenia nagrzewnic indukcyjnych, chłodnic oleju hydraulicznego w urządzeniach (prasy, ciągarki, piły) oraz do wymiennikowego chłodzenia instalacji pieca do topienia otoczki INDUGA, pieca odlewniczego KRUPP i pieca topielnego i odlewniczego INDUGA.

W związku z koniecznością odświeżania ww. obiegów wody chłodniczej oraz wyrównywania ciśnienia i utrzymania całkowitego wypełnienia układu wodą, następuje okresowy zrzut wód chłodniczych.”

6) punkt 6. „Charakterystyka źródeł hałasu” otrzymuje brzmienie:

„6. Charakterystyka źródeł hałasu.

Emisja hałasu, generowana wewnątrz hal, przenika do środowiska pośrednio, tj. poprzez ściany, dachy, okna, itp. i związana jest przede wszystkim z pracą maszyn i urządzeń.

Głównymi źródłami kubaturowymi (tzw. pośrednie źródło hałasu) na terenie Zakładu Walcowni są następujące obiekty:

Hała Odlewni

Odlewnia pracuje w ruchu ciągłym na 3 zmiany, więc wszystkie główne źródła hałasu pracują całą dobę. Hałas wewnętrzny, generowany przez ww. źródła na hali odlewni wynosi tu od 75 do 85 dB(A). Przeciętny poziom hałasu, zmierzony wewnątrz tej części hali (1m od ściany zewnętrznej) wynosi ok. 80 dB(A). Poziom dźwięku na wysokości stropu przyjęto o 5 dB niższy, z uwagi na jego spadek w funkcji odległości. Średni współczynnik izolacyjności ścian dla hali odlewni przyjęto zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 dla ścian murowanych z cegły $R_w = 46$ dB. Dla dachu przyjęto średni współczynnik izolacyjności akustycznej $R_w = 28$ dB.

Prasownia, ciągarnia (hala produkcyjna)

Produkcja odbywa się w ruchu ciągłym na 3 zmiany, więc wszystkie główne źródła hałasu pracują całą dobę. Hałas wewnętrzny generowany przez ww. źródła wynosi tu

od 75 do 85 dB(A). Przeciętny poziom hałasu zmierzony wewnątrz tej części hali (1m od ściany zewnętrznej) wynosi średnio ok. 82 dB(A). Poziom dźwięku na wysokości stropu przyjęto o 5 dB niższy, z uwagi na jego spadek w funkcji odległości. Średni współczynnik izolacyjności ścian hali prasowni-ciągarni przyjęto zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 dla ścian murowanych z cegły $R_w = 46$ dB. Dla dachu przyjęto średni współczynnik izolacyjności akustycznej $R_w = 28$ dB.

Magazyn wsadu i namiarowania

W magazynie odbywa się przygotowanie wsadu do załadunku do pieców - cięcie nożycami i rozważanie. Na magazynie poziom hałasu zmierzony wewnątrz (1m od ściany wewnętrznej) wynosi ok. 80 dB(A). Poziom dźwięku na wysokości stropu przyjęto o 5 dB niższy, z uwagi na jego spadek w funkcji odległości. Średni współczynnik izolacyjności ścian hali przyjęto zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 dla ścian murowanych z cegły $R_w = 46$ dB. Dla dachu przyjęto średni współczynnik izolacyjności akustycznej $R_w = 28$ dB.

Magazyn wyrobów gotowych (zachodnia część hali produkcyjnej)

W magazynie odbywa się przygotowanie rur i prętów do wysyłki do odbiorców. Hałas powstały podczas operacji ładowania i przygotowania średnio wynosi 75 dB(A). Poziom dźwięku na wysokości stropu przyjęto o 5 dB niższy, z uwagi na jego spadek w funkcji odległości. Średni współczynnik izolacyjności ścian magazynu przyjęto zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 dla ścian murowanych z cegły $R_w = 46$ dB. Dla dachu przyjęto średni współczynnik izolacyjności akustycznej $R_w = 28$ dB.

Budynek Pompowni i Sprężarkowni

Budynek wolnostojący, o wysokości ok. 4,5 m, murowany z cegły, mieści się w południowej części zakładu. Głównymi źródłami hałasu wewnętrznego w budynku są pracujące w nim sprężarki i pompy. Energia akustyczna przenika do otoczenia poprzez ściany i okna. Obiekt pracuje w ruchu ciągłym na 3 zmiany, więc wszystkie główne źródła hałasu pracują całą dobę. Hałas wewnętrzny generowany przez to źródło wynosi średnio 86 dB(A). Poziom dźwięku na wysokości stropu przyjęto o 5 dB niższy, z uwagi na jego spadek w funkcji odległości. Średni współczynnik izolacyjności ścian i dachu sprężarkowni i pompowni przyjęto zgodnie z instrukcją ITB 338/2008 dla ścian murowanych z cegły $R_w = 46$ dB.

Wentylatorownia

Osobna obudowana z każdej strony wiaty, w której znajdują się trzy wentylatory typu WPWS 100 do chłodzenia cewek pieców topielnych. Podczas normalnej pracy zawsze pracują dwa wentylatory, a trzeci pozostaje w rezerwie. Poziom dźwięku wewnątrz wiaty wynosi od 83,5 do 93,9 dB(A). Dla wiaty wentylatorowni przyjęto izolacyjność akustyczną dla występujących ścian i dachu: ściany i dach z blachy falistej – $RA_w = 15$ dB.

6.1. Źródła kubaturowe instalacji IPPC.

Lp.	Symbol	Instalacja /obiekt (opis źródła)	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Równoważny poziom dźwięku – 1m od wew. ściany budynku dB(A)	
				dzień 6.00- 22.00	noc 22.00- 6.00	dzień ¹ 6.00-22.00	noc ² 22.00-6.00
1	H1	PRASOWNIA CIĄGARNIA - hala produkcyjna	11,0	16	8	82,0	82,0
2	H2	ODLEWNIA - hala produkcyjna	16,5	16	8	83,0	83,0
3	H3	ODLEWNIA - hala produkcyjna	10,6	16	8	80,0	80,0
4	H4	Magazyn wyrobów gotowych	11,0	16	8	75,0	75,0
5	H5	SPRĘŻARKOWNIA I POMPOWNIA	4,5	16	8	82,2 - 86,5	82,2 - 86,5
6	H6	ODLEWNIA – wentylatorownia	10,5	16	8	83,5 - 91,0	83,5 - 91,0
7	H7	Instalacja odpylni – zlokalizowana pod wiatą	6,0	16	8	79,5	79,5

¹ Podano poziom w odniesieniu do 8 godzin pory dnia

² Podano poziom w odniesieniu do 1 godziny pory nocy

Hałas zewnętrzny generowany jest przez bezpośrednie źródła hałasu, zlokalizowane na zewnątrz budynków (źródła punktowe wszechkierunkowe i źródła przestrzenne):

6.2. Źródła hałasu punktowe wszechkierunkowe instalacji IPPC.

Lp.	Symbol	Zewnętrzne źródło punktowe hałasu	Instalacja/ Lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
					dzień 6.00- 22.00	noc 22.00- 6.00	dzień ¹ 6.00- 22.00	noc ² 22.00-6.00
1	ZW1	Wentylator wyciągowy nr 1 (za odpylnią): - wentylator typu WPW 89.01.5	ODLEWNIA – odpylnia centralna (północno- wschodnia część zakładu, na północ od	1,5	16	8	94,4	94,4
2	ZW2	Wentylator wyciągowy nr 2 (za odpylnią): - wentylator typu WPW 89.01.5		1,5	16	8	100,4	100,4

Lp.	Symbol	Zewnętrzne źródło punktowe hałasu	Instalacja/Lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień ¹ 6.00-22.00	noc ² 22.00-6.00
3	ZW3	Odpylnia - instalacja zsypu pyłu (do worków)	objektu odlewni	2,0	3	1	85,7	90,0
4	ZW4	Wylot z komina	Instalacja nowej odpylni	25	16	8	80,0	80,0

¹ Podano poziom w odniesieniu do 8 godzin pory dnia

² Podano poziom w odniesieniu do 1 godziny pory nocy

6.3. Źródła przestrzenne instalacji IPPC.

Lp.	Symbol	Zewnętrzne źródło punktowe hałasu	Instalacja/Lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [min]		Równoważny poziom mocy akustycznej dB(A)	
					dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	dzień ¹ 6.00-22.00	noc ² 22.00-6.00
1	ZP1	Chłodnia wentylatorowa „brudnego” obiegu wód chłodniczych (południowa część zakładu)	chłodnia wentylatorowa	10 Emisja hałasu: 2m	16	8	93,0	93,0
2	ZP2	Chłodnia wentylatorowa „czystego” obiegu wód chłodniczych (południowa część zakładu)	chłodnia wentylatorowa	4,0 Emisja hałasu: 2m	16	8	96,0	96,0
3	ZP3	Odpylnia - filtry tkaninowe 2 szt. (w obudowie)	ODLEWNIA – odpylnia centralna (północno-wschodnia część zakładu, na północ od obiektu odlewni)	10	16	8	86,5	86,5
4	ZP4	Odpylnia - instalacja sprężonego powietrza do strzepywania pyłu		2,0	3	1	93,7	98,0

¹ Podano poziom w odniesieniu do 8 godzin pory dnia

² Podano poziom w odniesieniu do 1 godziny pory nocy

”

II. W części II decyzji: „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 4. „W zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniami” otrzymuje brzmienie:

„4. W zakresie ochrony powietrza przed zanieczyszczeniami.

Zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z BAT4 – BAT 6, BAT 7, BAT 9, BAT 10, BAT 26, BAT 35, BAT 41, BAT 45, BAT 46, BAT 48, BAT 49.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji wtórnego wytopu metali nieżelaznych – odlewni stopów miedzi w Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w Czechowicach- Dziedzicach
BAT 4	W instalacji stosowane jest w zakresie rozwiązań systemowych (redukcja „u źródła”): - W zakładzie funkcjonuje Zintegrowany System Zarządzania (ISO). W ramach systemu w zakładzie funkcjonują instrukcje technologiczne i stanowiskowe, w których zapisane są ściśle zasady postępowania podczas prowadzenia procesów technologicznych i operowania urządzeniami. W instrukcjach zawarto również procedury kontroli podstawowych parametrów procesu poprzez pomiary i odczyty z urządzeń pomiarowych i liczników. - Stosowanie w zakładzie technik zarządzania produkcją (ISO) ogranicza m.in. zużycie gazu i ilości braków – co wiąże się ze zmniejszeniem ilości (i czasu) topionego metalu i co za tym idzie wielkości emisji. - Zastosowanie do rozgrzewania pieców topielnych i odlewniczych palników gazowych. Rozwiązania w zakresie systemów redukcji emisji pyłów: - System odpylania w operacji wytopiania metali, obejmujący suche metody odpylania. Będą zastosowane dwa systemy odprowadzania gazów i pyłów do dwóch oddzielnych jednostek odpylania. Na systemy odpylające składają się: odciągi dla poszczególnych miejsc emisji z wentylatorami, kanały spalin odprowadzające gazy do odpowiednich odpylni. - Odpylnia, z której emisja odprowadzana jest emitorem E25, składa się z czterech filtrów tkaninowych, poprzedzonych dwoma cyklonami. - Nowa odpylnia, z której emisja odprowadzana jest emitorem E42, składa się z separatora cyklonowego oraz filtra workowego z płaskimi kieszeniami filtracyjnymi. - Prowadzenie okresowej kontroli i przeglądów instalacji filtro-wentylacyjnych (wraz z odpylniami), zgodnie z ustalonym harmonogramem przeglądów i remontów. - Prowadzenie okresowych pomiarów emisji pyłów, zgodnie z posiadanym pozwoleniem, w tym kontrola (pomiarowa) sprawności odpylni.
BAT 5	W zakresie zapobiegania emisjom pyłów i gazów do powietrza: - Z każdym z zespołów pieców topielno – odlewniczych mają współpracować odrębne odciągi powietrza, połączone kanałami z dwoma odpylniami. Powietrze kolektorami kierowane jest do komina. Sprawność istniejącej odpylni pozwala na wychwycenie min. 95% emisji pyłów (E25), natomiast nowa odpylnia zapewnia stężenie pyłów na wylocie na poziomie 3 mg/m³ (E42). - Stosuje się okapy odciągowe – zlokalizowane na ramieniu o regulowanej długości, pozwalającym je ustawić: ▪ w miejscach emisji nad piecami topielnymi i odlewniczymi, nad rynnami odlewniczymi w czasie przelewania ciekłego metalu do pieca odlewniczego, dla usuniętych gorących zgarów; ▪ okapy odciągowe posiadają układy sterowania: zmiany położenia okapu, co zwiększa sprawność odciągania pyłów; ▪ odciągi współpracują z dwoma wentylatorami, przez co gazy i pyły kierowane są kanałem spalinowym do odpylni. - Pyły z odpylni podawane są zabudowanym przenośnikiem ślimakowym do zamkniętego zbiornika buforowego, skąd wywożone są transportem samochodowym. - Do magazynu surowców, odpadów, odpylni, złomów w odlewni, prowadzi

	utwardzona droga. Na otwartym terenie nie są prowadzone operacje związane z magazynowaniem, obsługą i transportem materiałów czy odpadów. Pozostałości procesowe sypkie (w tym pyły z odpylni) są wywożone w zamkniętych pojemnikach lub Big-Bagach. Nie prowadzi się przesypywania odpadów na terenie zakładu. - Obie odpylnie usytuowane są na terenie utwardzonym. - Wsad do pieców topielnych dostarczany jest na podest pieca za pomocą suwnicy, następnie wózkami załadowniczymi w pojemnikach lub na paletach podawany jest do pieca (za wyjątkiem dużych detali transportowanych przy pomocy suwnicy). - Konstrukcja hali odlewni i namiarowi jest co pół roku sprzątana i odkurzana.
BAT 6	W zakładzie funkcjonuje Zintegrowany System Zarządzania, opierający się na normach ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015. System ten opisują procedury, instrukcje technologiczne i stanowiskowe, w których: - zapisane są ściśle zasady postępowania podczas prowadzenia procesów technologicznych i operowania urządzeniami, - również procedury kontroli podstawowych parametrów procesu poprzez pomiary i odczyty z urządzeń pomiarowych i liczników. Zakład posiada wdrożone w ramach posiadanego systemu zarządzania m.in.: - instrukcję obsługi, eksploatacji odciągów oraz załadowywania wsadów do pieców topielnych, - instrukcje obsługi i eksploatacji poszczególnych pieców topielnych, - instrukcję eksploatacji cyklonu i systemu sterowniczego filtrów workowych. W instrukcjach dotyczących technologii znajdują się zapisy dotyczące zaleceń, mających na celu ochronę środowiska, w tym zapobieganie powstawaniu emisjom rozproszonym.
BAT 7	W instalacji stosowane jest: - Zakład posiada Instrukcję dot. przyjęcia i kontroli surowców półwyrobów i złomów – kontrola ilościowa i jakościowa dostaw. - Odpady poddawane przetworzeniu (surowce w postaci złomu) są składowane w sposób bezpieczny dla środowiska w budynku Magazynu Surowców – występuje całkowite zadaszenie, betonowa posadzka, wentylacja. - Surowce umieszczane w specjalnie wyznaczonym i opisanym miejscu, w zależności od rodzaju i formy odpadów są magazynowane; luzem w wydzielonym miejscu lub w boksach betonowych, w pojemnikach metalowych lub big-bagach. Z uwagi na to, iż są to odpady obojętne dla środowiska nie ma szczególnych wymagań dotyczących ich magazynowania. - Miejsca magazynowe (boksy) są opisane, podobnie jak poszczególne partie surowców (charakterystyka ilościowa i jakościowa). - W odlewni nie są magazynowane surowce pyliste wymagające instalacji ochrony przed pyleniem. - W odlewni nie są stosowane zbiorniki ciśnieniowe czy zbiorniki na materiały płynne lub reaktywne. - Pozostałe surowce (topniki, dodatki wsadowe) magazynowane są w oryginalnych opakowaniach handlowych zabezpieczających przed zanieczyszczeniem terenu.
BAT 9	W instalacji stosowane będzie: - Eksploatacja systemu ruchomych okapów zbierających gazy i pyły z miejsc emisji (piece topielne, piece odlewnicze, rynnny odlewnicze) i kierujących je kanałami do 2 odpylni zbiorczym kanałem do centralnej odpylni.

	- Zastosowanie pieców topielnych, wyposażonych w pokrywę. - Przelewnie metalu z pieca topielnego bezpośrednio do pieca odlewniczego, bez pośrednictwa kadzi transportowych (używanych jedynie w przypadku rozruchu lub awarii). - Celem zapewnienia wysokiej jakości złomu, zgodnie z przyjętymi instrukcjami, jest on segregowany i sprawdzany magnesem. - Prowadzona jest kontrola ilościowa i jakościowa złomów metali dostarczanych do magazynu surowców. W przypadku niewłaściwej jakości złomu tj. skład stopu, występowanie zanieczyszczeń, złom zgodnie z instrukcją zwracany jest do jego dostawcy.
BAT 10	W instalacji stosowane będzie: - Monitoring emisji pyłów i gazów z emitorów: E25 i E42 w zakresie: pył, pył PM10, pył PM2,5, metale zawarte w pyłe: arsen, kadm, miedź, nikiel, ołów, cynk, cyna, mangan, żelazo oraz ditlenek azotu, ditlenek siarki, fluor, tlenek węgla, LZO, PCDD/F. - Pomiary emisji dla substancji gazowych oraz pyłów wykonywane są z częstotliwością jedna seria pomiarowa w roku. - Monitoring prowadzony jest przez Laboratorium akredytowane, zgodnie z normami: PN-Z-04030-7:1994, PN-EN ISO 23210:2010, PN-ISO 10396:2001, PN-EN 14385:2005, metodami referencyjnymi.
BAT 26	W instalacji stosowane będzie: - Eksploatacja systemu ruchomych okapów zbierających gazy i pyły z miejsc emisji – w tym pieców topielnych i kierujących je kanałami do 2 odpylni. - Zastosowanie surowców niewymagających brykietowania i granulowania. - Utrzymywanie podciśnienia i wystarczającego poziomu wyciągu gazów w kanałach piecowych i gazowych w celu zapobiegania zwiększeniu ciśnienia. - Zastosowanie pieców topielnych, wyposażonych w pokrywę z odprowadzeniem gazów i pyłów do systemów odpylających. - Przelewanie metalu z pieca topielnego bezpośrednio do pieca odlewniczego, bez pośrednictwa kadzi transportowych (używanych jedynie w przypadku rozruchu lub awarii). - Ciągły pomiar temperatury metalu i utrzymywanie mocy w piecu, zależnej od potrzebnej temperatury topienia (zgodnie z instrukcją obsługi).
BAT 35	Zakład nie stosuje obróbki pirolitycznej. W instalacji stosowane jest: - System ruchomych okapów zbierających gazy i pyły z miejsc emisji – w tym pieców odlewniczych i kierujących je kanałami do dwóch odpylni. - Zastosowanie pieców topielnych i odlewniczych, wyposażonych w pokrywę z odprowadzeniem gazów i pyłów do systemów odpylających.
BAT 41	W instalacji stosowane jest: Ograniczenie emisji pyłów i metali z pieców podgrzewających stopy miedzi przez zastosowanie filtrów workowych. Prowadzona jest eksploatacja systemu ruchomych okapów zbierających gazy i pyły znad pieców topielnych (topienie i podgrzewanie metalu) i odlewniczych (podgrzewanie metalu) i kierujących je kanałami do dwóch odpylni. Emisja pyłu nie przekroczy - 5 mg/Nm³
BAT 45	Zakład nie stosuje obróbki pirolitycznej. W instalacji stosowane jest:

	- Zgodnie z instrukcjami postępowania z surowcami, prowadzona jest weryfikacja jakości dostarczanego złomu. - Rodzaj topionego złomu jest dostosowany do rodzaju pieca. Złom drobny (otoczka) topiony jest wyłącznie w przystosowanym do procesu piecu topielnym INDUGA. - Załadunek złomu prowadzony jest zgodnie z instrukcjami obsługi i powszechnie przyjętymi zasadami topienia (ładowanie do pieca od najmniejszych kawałków), zgodnie z Kartą Wytopu. Skład i ilości dodawanego złomu są zgodne z instrukcją wytopu dla poszczególnych rodzajów stopów. - Prowadzona jest eksploatacja systemu ruchomych okapów zbierających gazy i pyły znad pieców topielnych (topienie i podgrzewanie metalu) i odlewniczych (podgrzewanie metalu) i kierujących je do dwóch odpylni. - Zanieczyszczenia z ZTO nr 3 i 2 oczyszczane są w istniejącej odpylni zapewniającej stężenie pyłów na wylocie 5 mg/m^3, a następnie odprowadzane emitorem E25, natomiast zanieczyszczenia z ZTO nr 1 oczyszczane są w nowej odpylni zapewniającej stężenie na wylocie 3 mg/m^3 i odprowadzane emitorem E42. Przy zastosowaniu powyższych rozwiązań wymagania (zawarte w Decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/1032) dot. poziomów emisji są spełnione. Emisja pyłów z instalacji nie przekracza 5 mg/Nm^3 (E25) oraz 3 mg/Nm^3 (E42).
BAT 46	Obróbka pirolityczna wiórów nie jest prowadzona w tej instalacji. W zakresie postępowania z surowcami wtórnymi w instalacji stosowane jest: - Wybór i dostarczenie surowców zgodnie z rodzajem pieca i stosowanymi technikami redukcji emisji. - W piecu topielnym do topienia otoczki Induga stosowana jest otoczka (wióry) o znanym składzie. - W przypadku nieznacznego zanieczyszczenia emulsją topionych wiórów temperatura odlewania topionego metalu (1000°C) zapewnia całkowity rozpad LZO w piecu. - Odpady pozyskiwane do odzysku to złomy metali, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady te są odbierane wyłącznie od kwalifikowanych dostawców. - Odpady przywożone z zewnątrz do zakładu zawsze poddawane są kwalifikacji pod kątem ich wykorzystania. W przypadku niespełnienia wymagań są zwracane dostawcy. Emisja LZO z procesów suszenia, wytapiania i topienia surowców wtórnych nie przekroczy - $29,999 \text{ mg/Nm}^3$.
BAT 48	W omawianej instalacji emisja PCDD/F eliminowana jest u źródła poprzez zastosowanie czystego złomu spełniającego wszelkie wymagania dotyczące pełnowartościowego surowca. W instalacji stosowane jest: - Składniki wsadu złomu metali kolorowych wprowadzanych do pieców topielnych są wolne od farb i tworzyw sztucznych. - Odpady pozyskiwane do odzysku to złomy metali, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym, farbami i tworzywami sztucznymi. Odpady te są odbierane wyłącznie od kwalifikowanych dostawców. - Odpady przywożone z zewnątrz do zakładu zawsze poddawane są analizie

	chemicznej pod kątem ich wykorzystania. W przypadku niespełnienia wymagań są zwracane dostawcy. - W przypadku nieznacznego zanieczyszczenia emulsją topionych wiórów temperatura odlewania topionego metalu (1000°C) zapewnia całkowity rozpad PCDD/F w piecu. Emisja PCDD/F nie przekroczy - 0,1 ng I-TEQ/Nm³
BAT 49	W instalacji zastosowanie ma wtórna produkcja miedzi. Poziomy emisji powiązane z BAT w odniesieniu do emisji SO₂ do powietrza. Emisja SO₂ nie przekroczy – 50 mg/Nm³

Przyjęto ponadto rozwiązania i sposoby prowadzenia instalacji, zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, takie jak:

- stosowanie odpowiedniego rodzaju surowców i materiałów, odpowiedniego miejsca ich przygotowania oraz sposobu ich magazynowania;
- przelew z pieca topielnego bezpośrednio do przynależnego pieca odlewniczego;
- kontrolowanie i zapewnianie dobrej jakości wsadu;
- stosowanie odpowiednich środków rafinacyjnych (bez chlorków) i modyfikujących (topniki pokryciowo-rafinujące) oraz zasypywanie lustra ciekłego stopu węglem drzewnym;
- zainstalowanie ruchomych odciągów okapowych gazów wydobywających się z pieców podczas topienia wsadu oraz podczas stabilizacji kąpeli metalicznej w piecach odlewniczych;
- przeglądy okresowe instalacji, a w szczególności pieców oraz stosowanie ścisłej kontroli technologii wytopu i odlewania.”

III. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania i ograniczanie emisji” punkt 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.

Źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów są:

- zespół topielno-odlewniczy nr 3 do odlewania ciągłego (linia Z).
- zespół topielno-odlewniczy nr 2 (linia X)
- zespół topielno-odlewniczy nr 1 (linia P).

Topienie miedzi i jej stopów odbywa się w zespole pieców topielnych indukcyjnych, kanałowych. Z pieców topielnych kanałowych kąpiel przelewana jest do pieców

odlewniczych. Stopiona otoczka z pieca INDUGA dodawana jest, w miarę potrzeb, do wszystkich pieców odlewniczych.

Parametry emitorów:

Powstające w czasie topienia zanieczyszczenia pyłowo-gazowe odciągane są:

- przy pomocy wentylatorów do istniejącej jednostki odpylającej (2 filtry tkaninowe + 2 cyklony), o minimalnej sprawności 95%; po oczyszczeniu w filtrze powietrze odprowadzane jest emitorem E25 (gazy z zespołu topielno-odlewniczego nr 2 i 3);
- przy pomocy wentylatorów do jednostki odpylającej, zapewniającej stężenie pyłów na wylocie 3 mg/m³; po oczyszczeniu w filtrze powietrze odprowadzane jest emitorem E42 (gazy z zespołu topielno-odlewniczego nr 1).

Oznaczenie emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Zadaszenie	Wydajność instalacji w warunkach umownych	Prędkość wylotowa gazów	Temp. wylotowa gazów	Urządzenie oczyszczające Sprawność	Czas trwania emisji
-	m	m	-	Nm ³ /h	m/s	K	%	h/rok
E25	50,0	2,00	otwarty	124 845	12,7	306	Filtr tkaninowy pulsacyjny 2 szt. + cyklon 2 szt. $\eta=95\%$	8136
E42	17,0	1,2	otwarty	40 994	15,6	306	Odpylnia (cyklon, filtr workowy), Stężenie pyłów na wylocie 3 mg/m ³	8136

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.2.1. Dopuszczalna maksymalna emisja godzinowa substancji do powietrza.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna	
			mg/m ³	kg/h
E25	Zespół topielno-odlewniczy nr 2, zespół topielno-odlewniczy nr 3	ditlenek azotu	-	1,6567
		ditlenek siarki*	50,0	-
		fluor	-	0,1833
		tlenek węgla	-	14,2885
		pył ogółem*	4,98	-
		pył PM10	-	0,6217
		pył PM2,5	-	0,5181
		arsen	-	0,0060
		cyna	-	0,0075
		cynk	-	0,3945
		kadm	-	0,0006
		mangan	-	0,0025
		miedź	-	0,0399
		nikiel	-	0,0050

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna	
			mg/m ³	kg/h
		ołów	-	0,0068
		żelazo	-	0,0325
		całkowite LZO*	29,999	-
		węglowodory alifatyczne	-	27,432
		węglowodory aromatyczne	-	3,0477
		PCDD/F*	0,1 ng I-TEQ/Nm ³	-
E42	zespół topielno- odlewniczy nr 1	ditlenek azotu	-	0,4099
		ditlenek siarki*	50,0	-
		fluor	-	0,0492
		tlenek węgla	-	4,0994
		pył ogółem*	3,0	-
		pył PM10	-	0,1230
		pył PM2,5	-	0,1025
		arsen	-	0,0012
		cyna	-	0,0015
		cynk	-	0,0777
		kadm	-	0,00014
		mangan	-	0,0005
		miedź	-	0,0079
		nikiel	-	0,0010
		ołów	-	0,0016
		żelazo	-	0,0064
		całkowite LZO*	29,999	-
		węglowodory alifatyczne	-	9,005
		węglowodory aromatyczne	-	1,001
		PCDD/F*	0,1 ng I-TEQ/Nm ³	-

*Wartości dopuszczalne, wynikające z BAT

1.2.2. Dopuszczalna emisja roczna substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Substancje emitowane	Emisja roczna (E25 i E42)
	Mg/rok
ditlenek azotu	16,8138
ditlenek siarki	67,4633
fluor	1,8916
tlenek węgla	149,604
pył ogółem w tym:	6,0591
pył PM10	6,0591
pył PM2,5	5,0492
arsen	0,0585
cyna	0,0731
cynk	3,8419
kadm	0,0061
mangan	0,0244
miedź	0,3893

Substancje emitowane	Emisja roczna (E25 i E42)
	Mg/rok
nikiel	0,0487
ołów	0,0689
żelazo	0,3162
całkowite LZO, w tym:	40,4766
węglowodory alifatyczne	36,4281
węglowodory aromatyczne	4,0485
PCDD/F	0,00000013

”

IV. W części V decyzji: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” punkt 3. „Monitoring emisji substancji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring emisji substancji do powietrza.

- Wykonywanie jednorazowych pomiarów emisji w przypadku modernizacji instalacji np. zainstalowania nowych źródeł emisji (zastąpienie istniejących urządzeń nowymi), przebudowy instalacji wentylacyjnych, przebudowy lub zainstalowania nowych urządzeń oczyszczających, zmiana wymogów prawnych.
- Wykonywanie okresowych pomiarów emisji zgodnie z harmonogramem:

Lp.	Nr emitora	Opis emitora	Oznaczone pyły i gazy	Częstotliwość pomiarów	Norma
1.	E25	Zespół topielno-odlewniczy nr 2 Zespół topielno-odlewniczy nr 3	ditlenek azotu	raz w roku	EN 14792 lub metoda alternatywna (*): PN-ISO 10396:2001
			ditlenek siarki	raz w roku	EN 14792 lub metoda alternatywna (*): PN-ISO 10396:2001
			fluor	raz w roku	Brak normy
			tlenek węgla	raz w roku	Nie wymaga
			pył ogółem PM10, pył zawieszony PM2,5	raz w roku	EN 13284-1 lub metoda alternatywna (*): PN-Z-04030-7:1994
			arsen, cyna, cynk, kadm, mangan, miedź, nikiel, ołów, żelazo	raz w roku	EN 14385
			całkowite LZO**	raz w roku	EN 12619
			PCDD/F**	raz w roku	EN 1948, części 1, 2 i 3
2.	E42	Zespół topielno-odlewniczy nr 1	ditlenek azotu	raz w roku	EN 14792 lub metoda alternatywna (*): PN-ISO 10396:2001
			ditlenek siarki	raz w roku	EN 14792 lub metoda alternatywna

				(*): PN-ISO 10396:2001
		fluor	raz w roku	Brak normy
		tlenek węgla	raz w roku	Nie wymaga
		pył ogółem PM10, pył zawieszony PM2,5	raz w roku	EN 13284-1 lub metoda alternatywna (*): PN-Z-04030-7:1994
		arsen, cyna, cynk, kadm, mangan, miedź, nikiel, ołów, żelazo	raz w roku	EN 14385
		całkowite LZO**	raz w roku	EN 12619
		PCDD/F**	raz w roku	EN 1948, części 1, 2 i 3

(*) metoda alternatywna może być stosowana w przypadku, gdy jej równoważność zostanie wykazana zgodnie z CEN/TS 14793

(**) monitoring substancji do powietrza wynikający z BAT obowiązuje od 30 czerwca 2020 r.”

V. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 8 maja 2007 r. znak ŚR-IV-6618/10a/06 Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3, eksploatowanej przez Walcownię Metali „Dziedzice” S.A. z siedzibą w Czechowicach-Dziedzicach.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2489/OS/2008 z 22 września 2008 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2545/OS/2014 z 4 grudnia 2014 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2545/OS/2014 z 4 grudnia 2014 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 283/OS/2015 z 26 lutego 2015 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2718/OS/2018 z 3 września 2018 r.
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1318/OE/2024 z 5 kwietnia 2024 r.

Podaniem z 17 kwietnia 2024 r. o znaku DB/MM/2024 Strona złożyła wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do wtórnego wytopu metali nieżelaznych – Odlewni stopów miedzi, w związku z optymalizacją procesów technologicznych, prowadzonych na terenie zakładu i związaną z tym koniecznością wymiany i modernizacji parku maszynowego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z:

- demontażem pieca topielno-odlewniczego TOPIK-4000 (zespół topielno-odlewniczy nr 1),
- montażem indukcyjnego pieca topielnego oraz pieca odlewniczego INDUGA, wraz z urządzeniami towarzyszącymi, o wydajności 55 ton na dobę w zespole topielno-odlewniczym nr 1,

- modernizacją układu odpylania, polegającą na montażu nowej odpylni, zapewniającej stężenie pyłów na wylocie 3 mg/m³, na potrzeby zespołu topielno-odlewniczego nr 1.

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach pn. „Modernizacja zespołu piecowo topielno-odlewniczego nr 1 (linia P) wchodzącego w skład instalacji IPPC do wtórnego wytopu metali nieżelaznych na terenie Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. W Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Kaniowskiej 3”, wydaną przez Burmistrza Czechowic-Dziedzic z dnia 26 lipca 2023 r. o znaku OŚ.6220.48.2022.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- informację, że nie ma konieczności przedłożenia raportu początkowego ani analizy braku konieczności sporządzenia raportu, ponieważ zmiana objęta niniejszym wnioskiem nie obejmuje wykorzystania, produkcji lub uwalniania substancji powodującej ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko

(tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 25 kwietnia 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000529/24 oraz 11 lipca 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000941/24.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z 8 maja 2024 r. o znaku: DB/MM/2024/42 oraz 13 sierpnia 2024 r.

Pismem z 12 lipca 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000956/24 oraz pismem z 26 września 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-00182/24, Strona została zawiadomiona o niezłaźwieniu sprawy w terminie, nowym terminie złaźwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z 8 listopada 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00440/24, Strona postępowania została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy Kpa, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Strona postępowania nie skorzystała z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem

konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytworzenie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września

2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;
- III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania i ograniczanie emisji;
- V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Ochrona powietrza;
2. Ochrona przed hałasem;
3. Gospodarka wodno-ściekowa.

W zakresie gospodarki odpadami pozwolenie zintegrowane pozostaje bez zmian.

W zakresie ochrony powietrza, w związku z optymalizacją procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu i związaną z tym koniecznością wymiany i modernizacji parku maszynowego, nastąpiła zmiana w zakresie źródeł emisji pyłów i gazów do powietrza (powstanie nowego emitora E42) oraz zmiana w wielkości emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że nowy zespół topielno-odlewniczy nr 1 spełniać będzie wymagania najlepszej dostępnej techniki. W dokumentacji wnioskowej porównano sposób prowadzenia działalności na terenie zakładu z zaleceniami w zakresie zapobiegania i ograniczania emisji, zawartymi w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Rozwiązania techniczne, wymienione w punkcie II.4. pozwolenia zintegrowanego, pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na powietrze.

Zmieniono zapisy w punkcie III.1.1. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego poprzez aktualizację opisu źródeł emisji substancji do powietrza, jak również aktualizację charakterystyki poszczególnych emitatorów oraz zapisów dotyczących urządzeń ochrony powietrza.

W punkcie III.1.2. pozwolenia zintegrowanego, ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza, z instalacji do wtórnego wytopu miedzi, w trakcie normalnej eksploatacji instalacji. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Dla ditlenku siarki, pyłu, całkowitego LZO i PCDD/F, wielkość emisji dopuszczalnej w pozwoleniu określono w jednostkach zgodnych z jednostkami określonymi w konkluzjach BAT dla dopuszczalnych poziomów emisji BAT-AEL tj. w [mg/Nm³]. Biorąc pod uwagę, że dla pozostałych substancji emitowanych do powietrza emitorem E42, w konkluzjach BAT nie zostały określone dopuszczalne poziomy BAT-AEL, wielkość dopuszczalnej emisji dla tych substancji określono w jednostkach [kg/h].

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniające zmiany wprowadzone na instalacji IPPC, w tym powstanie nowego emitora E42 wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wnioskiem Strony, w oparciu o wymagania konkluzji BAT oraz zapisy art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy punktu V.3. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do

powietrza poprzez określenie monitoringu emisji prowadzonego na nowopowstałym emitorze E42.

W zakresie ochrony przed hałasem zmiany w pozwoleniu zintegrowanym wynikają z konieczności wymiany i modernizacji parku maszynowego, w związku z optymalizacją procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu.

W zakresie hałasu powstanie nowe źródło kubaturowe – odpylnia, do której podłączony będzie zespół topielno-odlewniczy. W związku z powstaniem odpylni powstanie punktowe źródło hałasu, związane z wylotem komina odpylni.

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym związane są również z aktualizacją parametrów akustycznych źródeł istniejących oraz parametrów źródeł kubaturowych.

Dodatkowo, na terenie Zakładu powstaną dwa ekrany akustyczne, ograniczające hałas od chłodni wentylatorowych.

Z przedstawionych wyników obliczeń uwzględniających źródła hałasu istniejące oraz planowane związane z nową odpylnią, jak również dodatkowe ekrany akustyczne:

- ekran od chłodni wentylatorowej „brudnego” (ZP1) obiegu wód chłodniczych
- ekran od chłodni wentylatorowej „czystego” (ZP2) obiegu wód chłodniczych

wynika, że źródła hałasu instalacji IPPC Instalacji Zakładu nie będą powodować przekroczeń hałasu w porze dnia i nocy przy najbliższych terenach chronionych akustycznie (po południowej stronie Zakładu).

Zakład dla instalacji przeprowadza raz na dwa lata okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz porze nocnej, w granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Dotychczas hałas monitorowany był w ośmiu punktach pomiarowych, natomiast od czasu wprowadzenia zmian w instalacji zostaną dodane kolejne punkty monitoringu hałasu: P-9, P-10 w porze dnia i nocy oraz punkt: P-11 tylko w porze dnia.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Walcownia Metali Dziedzice S.A. nie korzysta w sposób szczególny z wód w zakresie poboru wody. Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji do zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, obsługujących poszczególne linie odlewnicze dostarczana jest:

- ze stawu „Kopalniok”, na podstawie umowy z jego zarządzającym,
- z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego, na podstawie umowy.

Przedmiotowy wniosek obejmuje zmianę punktu I.5. „Gospodarka wodno-ściekowa” podpunkt 5.1. „Ilość wykorzystywanej wody”, poprzez zwiększenie ilości wody wykorzystywanej do zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, obsługujących poszczególne linie odlewnicze, tj. z ilości maksymalnej 275,8 m³/d (100 693,5 m³/rok) do ilości maksymalnej 316,6 m³/d (114 000 m³/rok), w tym pobieranej ze stawu „Kopalniok” z ilości maksymalnej 273,9 m³/d (100 000 m³/rok) do ilości maksymalnej 314,7 m³/d (113 306,5 m³/rok).

Uzasadniając wyżej wymienione zmiany, Wnioskodawca w piśmie z 13.08.2024 r. poinformował, że: „Nieznaczny wzrost zapotrzebowania na wodę chłodzącą wynika z modernizacji zespołu topielno-odlewniczego nr 1. Wzrost zapotrzebowania na wodę dotyczy obiegu brudnego do chłodzenia. Modernizacja ZTO nr 1 z produkcji 24 Mg/dobę na 55 Mg/dobę wymaga większego zapotrzebowania na wodę chłodzącą krystalizator i studnię odlewniczą. Woda krąży w obiegu zamkniętym i ulega parowaniu, w związku z tym konieczne jest uzupełnianie strat. Nie ma to jednak wpływu na wzrost ścieków przemysłowych z instalacji”.

W związku z planowanymi zmianami w instalacji, zawnioskowano o zmianę w opisie zamkniętych obiegów wody chłodniczej, tj. aby w punkcie I.5. „Gospodarka wodno-ściekowa” podpunkt 5.2. „Obiegi wody chłodniczej”:

zdać:

- „obieg chłodniczy „czysty”, w którym krąży 250 000 m³ wody, służący do chłodzenia nagrzewnic indukcyjnych, chłodnic oleju hydraulicznego w urządzeniach (prasy,ciągarki, piły) oraz do chłodzenia induktora pieca topielno-odlewniczego (TOPIK) oraz wymiennikowego chłodzenia instalacji pieca do topienia otoczki INDUGA i pieca odlewniczego KRUPP”

zastąpić zdaniem:

- „obieg chłodniczy „czysty”, w którym krąży 250 000 m³ wody, służący do chłodzenia nagrzewnic indukcyjnych, chłodnic oleju hydraulicznego w urządzeniach (prasy,ciągarki, piły) oraz do wymiennikowego chłodzenia instalacji pieca do topienia otoczki INDUGA, pieca odlewniczego KRUPP i pieca topielnego i odlewniczego INDUGA”.

Uzasadniając wyżej wymienioną zmianę, Wnioskodawca w piśmie z 13.08.2024 r. poinformował, że „piec topielno-odlewniczy TOPIK (ZTO nr 1) został zlikwidowany na rzecz nowego pieca topielnego i odlewniczego, stąd usunięcie go z zapisu w punkcie 5.2”.

Ścieki przemysłowe, powstające w związku z eksploatacją instalacji odlewni, stanowią wody chłodnicze, okresowo zrzucane z obiegów wody chłodniczej (wody z obiegu chłodniczego „brudnego”, podczyszczane w łapaczu oleju i w osadniku z filtrem żwirowym, gdzie zachodzą procesy sedymentacji i filtracji, oraz wody z obiegu chłodniczego „czystego”, bez dodatkowego oczyszczania).

Ścieki przemysłowe (wody chłodnicze) kierowane są do kanalizacji zakładowej, a następnie - wraz z wodami opadowymi i roztopowymi, pochodzącymi z powierzchni zakładu, oczyszczonymi w separatorze substancji ropopochodnych, oraz ze ściekami oczyszczonymi w zakładowej oczyszczalni ścieków (pochodzące z Wydziału Prasowni-Ciągarni ścieki przemysłowe kwaśne, zużyte emulsje i ścieki zaolejone oraz ścieki bytowe) - poprzez kolektor zbiorczy wprowadzane są do rzeki Białej w km 2+460, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

W piśmie z 8 maja 2024 r. o znaku DB/MM/2024/42 Wnioskodawca poinformował, że „planowane zmiany w instalacji nie będą mieć wpływu na ilość i jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych”.

Marszałek Województwa Śląskiego w piśmie z 11 lipca 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000941/24 zwrócił uwagę, że wniosek obejmuje zwiększenie ilości wykorzystywanej wody na potrzeby zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, natomiast nie wnioskuje się o zwiększenie ilości powstających ścieków przemysłowych, tj. wód chłodniczych. Wobec powyższego, wezwano Wnioskodawcę o wyjaśnienie, dlaczego - skoro wnioskuje się o zwiększenie ilości wykorzystywanej wody na cele chłodnicze - ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych, stanowiących wody chłodnicze, pozostaje bez zmian. Wezwano również o przedstawienie bilansu wody kierowanej do obiegu wód chłodniczych („czystego” i „brudnego”) i wód chłodniczych z tych obiegów, odprowadzanych do zakładowej kanalizacji, a następnie do rzeki Białej.

W odpowiedzi na powyższe, Wnioskodawca w piśmie z 13.08.2024 r. poinformował, że: *„Nieznaczny wzrost zapotrzebowania na wodę chłodzącą wynika z modernizacji zespołu topielno-odlewniczego nr 1. W miejsce jednego pieca topielno-odlewniczego, o wydajności 24 Mg/dobę, zostanie zamontowany piec topielny i jeden odlewniczy, o wydajności 55 Mg/dobę – stąd większe zapotrzebowanie na wodę chłodzącą krystalizatory i studnię odlewniczą. Woda krąży w obiegu zamkniętym i ulega parowaniu, w związku z tym konieczne jest uzupełnianie strat. W związku z powyższym nie ulegnie zmianie ilość odprowadzanych wód chłodniczych. Poszczególne obiegi wody nie są opomiarowane. Zakład monitoruje całkowitą ilość pobieranej wody oraz całkowitą ilość odprowadzanych ścieków z instalacji. W obiegu „brudnym” krąży 70 000 m³, natomiast w obiegu czystym 250 000 m³. Modernizacja instalacji nie wpływa na pojemność obiegów wody. Maksymalna ilość odprowadzanych wód pochłodniczych wynosi 30 000 m³”.*

Biorąc powyższe pod uwagę, zgodnie z wnioskiem Strony, w niniejszej decyzji dokonano następujących zmian pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 5.1. „Ilość wykorzystywanej wody”, dokonano zmian polegających na zwiększeniu ilości wykorzystywanej wody do zasilania i uzupełniania obiegów chłodniczych, obsługujących poszczególne linie odlewnicze.
- W rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 5.2. „Obiegi wody chłodniczej”, dokonano zmiany zapisów pozostawiając informacje na temat obiegów wody chłodniczej bez ich szczegółowego opisu.

Z uwagi na zakres zmian, jakie zaszły w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, w pozwoleniu zmieniono również w części I. decyzji punkt 2 dot. opisu instalacji i stosowanej technologii oraz zaktualizowano punkt 4 dot. zużycia surowców, paliw i energii.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/dane/osobowe/>

/-/ Z up. Marszałka Województwa
Grzegorz Januszek
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych