

Katowice, 3 stycznia 2025 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.92.2024
znak decyzji: OE-PZ.KW-00010/25
za dowodem doręczenia

Decyzja nr 47/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm., dalej: ustawa KPA) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt.1 lit.a, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

orzekam

udzielić, Spółce SANIT-TRANS Sp. z o. o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25 (REGON: 072885784, NIP: 9372406743).

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji

a) Prowadzący instalację:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację		REGON	NIP
		kod	miasto		

1.	SANIT-TRANS Sp. z o. o.	43-392	Międzyrzecze Górne 383	072885784	9372406743
----	--------------------------------	--------	---------------------------	-----------	------------

b) Instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1.	Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia	ul. Komorowicka 25	43-502	Czechowice -Dziedzice	5.3 lit. b	§ 2 ust.1 pkt 47*	1	działki o nr 3056/41, 3056/43 i 3056/56

* rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.)

2. Opis prowadzonej działalności

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do produkcji paliw alternatywnych, która jest wykorzystywana w dwóch wariantach:

- **wariant 1** - przetwarzanie wysokokalorycznych i palnych odpadów innych niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych,
- **wariant 2** - przetwarzanie odpadów zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych, w celu wydzielania frakcji mineralnej (jako frakcji podsitowej).

Przetwarzanie odpadów polegające na produkcji paliwa alternatywnego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), oznaczone jest symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w **wariancie 1** nie przekracza ilości 100 000 Mg w ciągu roku kalendarzowego.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, polegająca na wydzielaniu z odpadów frakcji mineralnej zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczona jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w **wariancie 2** nie przekracza ilości 40 000 Mg w ciągu roku kalendarzowego.

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2 są prowadzone w instalacji na linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego, o rocznej mocy przerobowej wynoszącej 100 000 Mg/rok.

Na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami SANIT-TRANS sp. z o. o. poza przetwarzaniem odpadów w instalacji do produkcji paliw alternatywnych, prowadzone jest również zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i odpadów niebezpiecznych, w tym odpadów złomu metali żelaznych i nieżelaznych.

3. Charakterystyka techniczna instalacji oraz opis procesu technologicznego

W skład linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego (zlokalizowanej na terenie hali produkcji paliwa alternatywnego) wchodzi następujące urządzenia:

- rozdrabniarka wstępna,
- separator metali żelaznych,
- przesiewacz,
- separator powietrzny,
- rozdrabniarka końcowa,
- taśmociągi podające i odbierające, łączące poszczególne urządzenia.

Na potrzeby eksploatacji instalacji są wykorzystywane:

- ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów),
- ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu na samochody),
- wózek widłowy,
- waga samochodowa/najazdowa (stanowiąca część instalacji do przetwarzania stłuczki szklanej objętej odrębnym zezwoleniem),
- samochód typu hakowiec do przewożenia kontenerów,
- samochód typu bramowiec do przewożenia kontenerów.

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2, są prowadzone w instalacji o wydajności 100 000 Mg/rok, która służy do przetwarzania wysokokalorycznych i palnych odpadów innych niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych.

Wariant 1 - produkcja odpadów w postaci „paliw alternatywnych”

Proces produkcji paliwa alternatywnego poprzedzony jest ręcznym wydzieleniem odpadów, przed właściwym przetwarzaniem na ww. linii technologicznej. Ręczne wydzielenie odpadów polega na wybieraniu przez pracowników zanieczyszczeń w postaci m. in. taśm spinających, złomu metali żelaznych i nieżelaznych, kamieni itp. Wydzielone zanieczyszczenia, za pomocą ładowarki kołowej, są przeniesione w inne wydzielone miejsce tego samego boksu, w którym zgromadzone są odpady przeznaczone do przetwarzania.

Następnie, odpady są podawane do linii technologicznej, za pomocą ładowarki kołowej. Odpady są zsypywane do rozdrabniarki wstępnej, za pomocą taśmociągu, gdzie są wstępnie rozdrabniane. Po rozdrobnieniu wstępnym odpady są odpowiednio zmieszane i mają postać jednorodnej frakcji do ~300 mm.

Rozdrobnione odpady, poprzez przenośnik taśmowy, są kierowane do dalszego przetworzenia. Nad początkowym odcinkiem taśmociągu znajduje się separator metali żelaznych, służący do wydzielania odpadów metali żelaznych. Wydzielone metale za pomocą przenośnika trafiają do boks na zewnątrz hali. Boks na odpady metali ma wymiary 4,25m* 3,1m i wysokość 2 m.

Odpady, po separatorze metali, opcjonalnie trafiają na sito. Jego zadaniem jest odciążenie maszyny końcowej. Na sicie odpady są rozdzielne na dwie frakcje: frakcję podsitową i frakcję nadsitową.

Frakcja podsitowa, którą w tym wariantcie będzie stanowić tzw. drobne paliwo, trafia do kontenera na zewnątrz hali. Odpad z kontenera stanowi drobne paliwo alternatywne, które trafia do hali gotowego paliwa. Frakcja nadsitowa kierowana jest do dalszego przetwarzania. Istnieje możliwość ominięcia tego urządzenia, jeśli wydzielanie drobnej frakcji nie jest konieczne.

Kolejnym urządzeniem, do którego trafiają odpady na instalacji jest separator powietrzny. Odpady do separatora powietrznego podawane są na przenośniku przyspieszającym, wyposażonym w regulację prędkości posuwu taśmy. Odpady opuszczające przenośnik są poddane działaniu strumienia powietrza o regulowanej ilości i kierunku nawiewu. W ten sposób frakcje o dużej objętości i małej wadze zostają przeniesione do tylnej części separatora, gdzie zbierane są na przenośniku frakcji lekkiej i transportowane do dalszego przetworzenia. Frakcje cięższe, masywne pozostają w przedniej części separatora i odbierane są przez przenośnik frakcji cięższej. Odpady w postaci frakcji cięższej z przenośnika trafiają do boks, a następnie kierowane są do dalszego przetwarzania poza instalacją. Odpady te stanowią odpad o kodzie 19 12 12. Boks na te odpady ma wymiary 3,65m* 3,1m i wysokość 2 m.

Odpady lekkie, po separatorze powietrznym, są ponownie oczyszczane z odpadów metali drobnych, poprzez separator metali. Stanowi on zabezpieczenie maszyny końcowej przed awariami. Opady z tego separatora trafiają do boks na zewnątrz hali. Boks ma wymiary 3,65m* 2,8m i wysokość 2m. Frakcja lekka z separatora metali stanowi odpad w postaci gotowego „paliwa alternatywnego” lub jest kierowana taśmociągiem do rozdrabniarki końcowej. W rozdrabniarce następuje ostateczne rozdrobnienie odpadów do granulacji wymaganej przez cementownię. Na tym etapie otrzymywany jest produkt końcowy, w postaci odpadu będącego „paliwem alternatywnym”, w postaci rozdrobnionych, stałych cząstek, o granulacji nie większej niż 30 mm i stanowiących jednorodną mieszaninę.

Gotowe odpady, w postaci „paliwa alternatywnego”, trafiają za pomocą taśmociągu do części magazynowej hali (sektor III).

W przypadku, gdy dostarczone odpady są już rozdrobnione do odpowiedniej granulacji, są one bezpośrednio kierowane do magazynu paliwa alternatywnego i za pomocą ładowarki są uśredniane do uzyskania mieszanki odpowiedniej dla danego odbiorcy.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych jest eksploatowana w systemie 3-zmianowym przez 7 dni w tygodniu.

Wariant 2 - wydzielanie frakcji mineralnej

Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego, poza podstawowym wykorzystaniem do produkcji odpadów w postaci „paliw alternatywnych”, jest wykorzystywana, w ramach odrębnego wariantu, do odzysku odpadów, zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych. Linia ta pracuje wówczas w oparciu o rozdrabniarkę wstępną i przesiewacz.

Proces wydzielenia z odpadów, frakcji mineralnej prowadzony jest w czasie przerw w produkcji odpadów w postaci „paliwa alternatywnego” (np. podczas konserwacji rozdrabniarki końcowej).

Dostarczone do zakładu odpady, bezpośrednio po przywiezieniu (bez wstępnego magazynowania) są poddawane opisanemu poniżej procesowi przetwarzania.

Proces wydzielenia frakcji mineralnej poprzedzony jest ręcznym wydzieleniem odpadów, przed właściwym przetwarzaniem na linii. Ręczne wydzielenie odpadów polega na wybieraniu przez pracowników zanieczyszczeń, w postaci m. in. worków foliowych, taśm spinających, złomu metali żelaznych i nieżelaznych, kamieni itp. Wydzielone zanieczyszczenia, za pomocą ładowarki kołowej, zostają przeniesione w inne wydzielone miejsce tego samego boksu, w którym znajdują się odpady przeznaczone do przetwarzania.

Następnie odpady są podawane do linii technologicznej, przez ładowarkę kołową. Strumień odpadów po rozdrobnieniu w rozdrabniarce wstępnej i po wydzieleniu frakcji metali przez separator metali żelaznych, trafia do przesiewacza.

W sicie odpady są rozdzielne na dwie frakcje: frakcję podsitową i frakcję nadsitową.

Frakcja podsitowa, którą w tym wariantcie będzie stanowić tzw. „frakcja mineralna”, jest gromadzona w kontenerze, umieszczonym poza halą technologiczną, a następnie jest przekazywana do dalszego przetwarzania poza zakładem, jako odpad o kodzie 19 12 09.

Natomiast frakcja nadsitowa zawracana jest do instalacji, w celu poddania jej przetwarzaniu w wariantcie 1, polegającym na produkcji odpadów w postaci „paliwa alternatywnego” (na początek tego procesu).

4. Źródła emisji, gospodarka wodno-ściekowa

4.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów, których celem jest wytworzenie paliwa alternatywnego, prowadzone w hali produkcyjnej paliw alternatywnych, wyposażonej w wentylację mechaniczną.

W hali produkcyjnej, celem oczyszczania powietrza, zastosowano dwa rodzaje filtrów powietrza:

- filtr Nastro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali,
- filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez emitor E-1.

Charakterystyka emitora instalacji IPPC

Nr emitora	Źródło emisji	Charakterystyka emitorów / parametry gazów odlotowych							Urządzenie redukujące
		Wysokość [m]	Przekrój [m x m]	Przepływ gazów [Nm ³ /h]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temperatura na wylocie [K]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	
E-1	Hala produkcji paliwa alternatywnego	13	0,5 x 0,8	3 000	0*	295	8000	zadaszony	Filtr tkaninowy

* Zerowa prędkość z uwagi na zadaszony typ wylotu gazów odlotowych z emitora.

Źródłami niezorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są:

- proces magazynowania paliw alternatywnych, prowadzony w hali magazynowej paliw alternatywnych (hala z przestrzenią otwartą między ścianami, a dachem, wykonana z bloków systemowych, oporowych do wysokości 6,2 m; od wysokości 6,20 m do poziomu dachu – ok. 12 m znajduje się przestrzeń otwarta, osłonięta siatką (emisja niezorganizowana zanieczyszczeń pyłowych),
- eksploatacja sprzętu specjalistycznego tj. ładowarek i wózka widłowego,
- ruch pojazdów ciężarowych, dowożących odpady do przetwarzania oraz wywożących odpady do dalszego zagospodarowania.

4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Głównymi źródłami emisji hałasu są:

- a) budynek hali produkcji paliwa alternatywnego, w którym znajdują się:
 - rozdrabniarka wstępna,

- separator metali żelaznych,
- przesiewacz bębnowy obrotowy,
- separator powietrzny,
- rozdrabniarka końcowa,
- taśmociągi podające i odbierające, łączące poszczególne urządzenia,
- układ odpylający halę produkcyjną (również w części poza budynkiem hali),
- wentylacja mechaniczna hali produkcyjnej.

b) środki transportu i maszyny do obsługi instalacji, do których należą:

- ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów),
- ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu na samochody),
- wózek widłowy,
- samochód typu hakowiec, do przewożenia kontenerów,
- samochód typu bramowiec, do przewożenia kontenerów,
- samochody ciężarowe dowożące i wywożące do przetwarzania odpady.

Transport, załadunek i rozładunek samochodów (40 szt./dzień) prowadzony jest głównie w porze dziennej, natomiast w porze nocnej jest ograniczony do minimum, w przypadkach konieczności dowozu lub wywozu odpadów.

Praca ładowarek i wózka widłowego realizowana jest w porze dziennej, natomiast w porze nocnej na zewnątrz pracuje jedna ładowarka, maksymalnie przez 10 minut w ciągu godziny.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych jest eksploatowana w systemie 3-zmianowym przez 7 dni w tygodniu.

Tabela 1. Charakterystyka kubaturowych źródeł emisji hałasu

Lp.	Źródło	Opis źródeł wewnątrz hali	Poziom dźwięku (A) w odległości 1 [m] od ścian [dB]	Czas pracy źródła		Opis przegród	
				Pora dnia [godz.]	Pora nocy [godz.]	Izolacyjność akustyczna R_A	Budowa przegród
1.	Hala produkcji paliw alternatywnych	<ul style="list-style-type: none"> - rozdrabniarka wstępna, - separator metali żelaznych, - przesiewacz bębnowy obrotowy, - separator powietrzny, - rozdrabniarka końcowa, - taśmociągi podające i odbierające łączące poszczególne urządzenia, - układ odpylający hale produkcyjną 	92	16	8	46	Ściany - płyty warstwowe z izolacją termiczną
						20	Dach - blacha falista
2.	Hala magazynowa paliwa alternatywnego	Taśmociąg podający paliwo alternatywne	75	16	8	46	Ściany do wysokości 6,2 m – betonowe bloki systemowe
						20	Ściany powyżej 6,2 m – blacha falista
						20	Dach - blacha falista

Tabela 2. Charakterystyka punktowych źródeł emisji hałasu

Lp.	Źródło	Wysokość zastępczego źródła punkowego [m.n.p.t.]	Czas emisji hałasu [godz./dzień]	Poziom mocy akustycznej	
				Pora dnia L_{WA} [dB]	Pora nocy L_{WA} [dB]
1.	Odpylacz Nestro	1,5	24	80	80
2.	Odpylacz Klimaserw	1,5	24	80	80

Tabela 3. Charakterystyka ruchomych źródeł emisji hałasu

Lp.	Źródło	Operacja	Pojazdy samochodowe ciężkie	
			Poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]	Jednostkowe czasy manewrów
1.	Pojazdy samochodowe ciężkie	Start	105,0	5 [s]
2.		Hamowanie	100,0	3 [s]
3.		Jazda po terenie	100,0	180 [s]
4.	Ładowarki kołowe Pora dnia	Załadunek	99,0	180 [min]
5.	Ładowarki kołowe Pora nocy	Załadunek	99,0	10 [min]
6.	Wózek widłowy	Załadunek	95,0	180 [min.]

4.3. Gospodarka wodno-ściekowa

4.3.1. Gospodarka wodna

W procesie technologicznym instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie jest wykorzystywana woda.

4.3.2. Gospodarka ściekowa

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

W Zakładzie Sanit-Trans Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, niezależnie od eksploatacji instalacji, powstają:

- ścieki bytowe – gromadzone w zbiornikach bezodpływowych i wywożone wozami asenizacyjnymi do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego,
- ścieki przemysłowe z myjni samochodowej - odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego,
- wody opadowe i roztopowe – odprowadzane do rzeki Białej, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

4.4. Zużycie energii elektrycznej

Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, będzie zużywała ok 1500 MWh/rok.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nowe (planowane) instalacje powinny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

1. W zakresie zarządzania środowiskowego

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT w zakładzie został

	<p>wdrożony i jest przestrzegany system zarządzania środowiskowego, zawierający w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; - określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; - planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; - wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: <ul style="list-style-type: none"> • monitorowania i pomiarów; • działań naprawczych i zapobiegawczych; • prowadzenia rejestrów; • audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; - zarządzanie strumieniem odpadów; - wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych; - plan zarządzania w przypadku awarii; - urządzenia pochłaniające odory; - plan zarządzania hałasem i wibracjami.
--	---

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	Spółka Sanit-Trans Sp. z o.o. monitoruje zużycie wody, wytwarzanie ścieków za pomocą odpowiednich liczników lub faktur, bądź za pomocą rejestrów.
BAT 19	<p>W instalacji do produkcji paliw alternatywnych stosuje się kombinację następujących technik:</p> <p>a) <i>Gospodarka wodna</i> - w procesie technologicznym instalacji nie jest wykorzystywana woda, czyszczenie posadzki hali odbywa się na sucho – optymalizacja wykorzystania wody do czyszczenia.</p> <p>c) <i>Powierzchnia nieprzepuszczalna</i> – teren lokalizacji instalacji stanowi szczelne powierzchnie utwardzone (kostka brukowa, płyty betonowe) zabezpieczające przed ewentualnym kontaktem odpadów z powierzchnią ziemi. Wszystkie odpady wymienione są magazynowane w miejscach do tego wyznaczonych, zadaszonych, o szczelnym podłożu. Wody opadowe i roztopowe nie mają możliwości kontaktu z odpadami. Na terenie Zakładu istnieje kanalizacja deszczowa zbierająca wody opadowe i roztopowe z wszystkich powierzchni utwardzonych (placów, dróg i dachów budynków). Wody opadowe i roztopowe ujęte w system kanalizacji są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem.</p> <p>d) <i>Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu</i> – w celu ograniczenia możliwości powstawania wycieków, Magazyn Odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (MON - Sektor magazynowy VI) wyposażony jest w zbiornik w posadzce na ewentualne wycieki oraz pojemniki z sorbentami i środki do neutralizacji ewentualnych wycieków, a także sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia ewentualnych sytuacji awaryjnych. Na terenie sektora znajdują się wydzielone podsektory od „A” do „E” na odpady zbierane oraz wytwarzane w instalacji.</p> <p>e) <i>Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów</i> – wszystkie odpady są magazynowane w miejscach zadaszonych, o szczelnym podłożu. Wody opadowe i roztopowe nie mają możliwości kontaktu z odpadami.</p> <p>Dowożone na teren zakładu odpady przeznaczone do przetwarzania są rozładowywane w zadaszonych hali o betonowej posadzce lub w magazynowej wiacie (sektor IV), również zadaszonych i wybetonowanych. Cały proces przetwarzania odbywa się w zamkniętej hali, a więc nie występuje ryzyko przedostania się substancji zawartych w odpadach do środowiska.</p>

	<p>g) <i>Odpowiednia infrastruktura odwadniająca</i> – na terenie Zakładu istnieje kanalizacja deszczowa zbierająca wody opadowe i roztopowe z wszystkich powierzchni utwardzonych (placów, dróg i dachów budynków). Wody opadowe i roztopowe ujęte w system kanalizacji są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, a następnie wprowadzane są do rzeki Białej, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.</p> <p>h) <i>Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków</i> – w celu ograniczenia możliwości powstawania wycieków, Magazyn Odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (MON - Sektor magazynowy VI) wyposażony jest w zbiornik w posadzce na ewentualne wycieki oraz pojemniki z sorbentami i środki do neutralizacji ewentualnych wycieków, a także sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia ewentualnych sytuacji awaryjnych. Na terenie sektora znajdują się wydzielone podsektory od „A” do „E” na odpady zbierane oraz wytwarzane w instalacji. Dodatkowo, odpady płynne, przed przyjęciem, są weryfikowane pod kątem szczelności ich opakowań.</p>
--	--

3. W zakresie ochrony powietrza

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji													
Ogólne konkluzje dotyczące BAT														
BAT 3	<p><u>Ograniczenie emisji do powietrza</u> W celu ograniczenia emisji do powietrza, w ramach BAT, prowadzący instalacje ustanowił i będzie prowadził wykaz strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.</p>													
BAT 8	<p><u>Monitorowanie zorganizowanych emisji do powietrza</u> W ramach BAT monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji produkcji paliwa alternatywnego (emitora E-1) prowadzony będzie co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Emitor</th> <th style="width: 20%;">Źródło emisji</th> <th style="width: 25%;">Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL</th> <th style="width: 15%;">Częstotliwość monitorowania ¹⁾ ₂₎</th> <th style="width: 30%;">Norma ³⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">E-1</td> <td rowspan="2">Hala produkcji paliwa alternatywnego</td> <td>Pył ogółem</td> <td>Raz na 6 miesięcy</td> <td>EN 13284-1</td> </tr> <tr> <td>Całkowite LZO</td> <td>Raz na 6 miesięcy</td> <td>EN 12619</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne. 2) Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3. 3) W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej</p>	Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL	Częstotliwość monitorowania ¹⁾ ₂₎	Norma ³⁾	E-1	Hala produkcji paliwa alternatywnego	Pył ogółem	Raz na 6 miesięcy	EN 13284-1	Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619
Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL	Częstotliwość monitorowania ¹⁾ ₂₎	Norma ³⁾										
E-1	Hala produkcji paliwa alternatywnego	Pył ogółem	Raz na 6 miesięcy	EN 13284-1										
		Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619										
BAT 12	<p><u>Zapobieganie emisjom odorów</u> Do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi (np. podlegających procesom gnilnym), dlatego instalacja nie jest źródłem dokuczliwych odorów. BAT 12 ma zastosowanie do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów. Jednak, w ramach zapobiegania emisji odorów, Prowadzący instalacje opracuje i wdroży plan zarządzania odorami (a także będzie dokonywał jego regularnych przeglądów), który będzie obejmował następujące działania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wprowadzony zostanie wykaz zawierający działania i harmonogram postępowania na wypadek stwierdzenia występowania odorów (zastosowanie ograniczy się do przypadku, w którym odczuwana będzie dokuczliwość odorów), - wprowadzony zostanie wykaz monitorowania odorów (prowadzona będzie ewidencja 													

	<p>monitorująca wystąpienie potencjalnych sytuacji sprzyjających występowaniu odorów jak codzienne sprawdzanie przyjmowanych odpadów do produkcji paliwa alternatywnego, występowanie warunków meteorologicznych jak temperatura otoczenia, czas możliwości przerobu odpadów na paliwo alternatywne),</p> <ul style="list-style-type: none"> - wprowadzony zostanie wykaz sposobu reagowania na stwierdzone przypadki ewentualnych skarg na wystąpienia odorów, - wprowadzony zostanie program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, poprzez zminimalizowanie czasu magazynowania odpadów mogących powodować powstawanie odorów np. poprzez wprowadzenie odpowiednich procedur dotyczących przyjmowania sezonowych, szczytowych ilości odpadów.
BAT 13	<p><u>Zapobieganie emisjom odorów</u></p> <p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom odorów w instalacji produkcji paliwa alternatywnego stosuje się technikę polegającą na minimalizowaniu czasu magazynowania odpadów mogących powodować powstawanie odorów np. poprzez wprowadzenie odpowiednich procedur dotyczących przyjmowania sezonowych, szczytowych ilości odpadów.</p> <p>Do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi (np. podlegające procesom gnilnym), dlatego instalacja nie jest źródłem dokuczliwych odorów.</p>
BAT 14	<p><u>Zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza</u></p> <p>W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, w instalacji produkcji paliwa alternatywnego stosowana jest technika polegająca na ograniczaniu rozprzestrzeniania, gromadzeniu i przetwarzaniu emisji rozproszonych poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przetwarzanie odpadów w zamkniętej hali; - gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.
Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania odpadów	
BAT 25	<p><u>Ograniczenie emisji pyłów oraz metali zawartych w pyle, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB</u></p> <p>W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza, proces przetwarzania odpadów w instalacji produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest wewnątrz hali, z której emisje, za pomocą układu wyciągowego, kierowane są do układu oczyszczającego i odprowadzane na zewnątrz hali.</p> <p>Przy produkcji paliwa alternatywnego zastosowano dwie techniki oczyszczania gazów, zgodne z BAT 25:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cyklon – układ wentylacyjny firmy Nestro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze bezpośrednio z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali, - filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez emitor E-1. <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów wynoszą:</p> <p style="text-align: center;">$2 \div 5 \text{ mg/Nm}^3$ (średnia z okresu pobierania próbek).</p> <p>Zastosowane technologie ograniczania emisji pyłu pozwalają na dotrzymanie poziomu emisji $\leq 2,5 \text{ mg/Nm}^3$.</p>
BAT 31	<p><u>Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza</u></p> <p>Procesy, prowadzone w instalacji, generują emisję LZO na stosunkowo niskim poziomie, mieszczącym się w zakresie poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, dlatego też w zakładzie nie zastosowano dodatkowych technik wskazanych w BAT 31.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów wynoszą:</p> <p style="text-align: center;">$10 \div 30 \text{ mg/Nm}^3$ (średnia z okresu pobierania próbek).</p>

	Aktualny poziom emisji LZO z wentylacji hali produkcji paliwa alternatywnego odpadów wynosi 24 mg/Nm ³ .
--	---

4. w zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 17	Sanit-Trans Sp. z o.o. posiada instrukcje technologiczne, instrukcje postępowania w przypadku wystąpienia awarii instalacji i instrukcje ppoż. Prowadzony jest dziennik wypadków. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu w ramach BAT na terenie zakładu dokonuje się regularnej oceny pracy maszyn i urządzeń w zakresie zarządzania hałasem, obejmującej: I. codzienny przegląd pracujących urządzeń przez pracowników obsługujących te urządzenia, II. w przypadku nieprawidłowości w ich pracy, następuje zgłoszenie do dozoru technicznego. Podejmowane są działania zapobiegawcze (naprawy, usunięcia usterek), III. natychmiastowe reagowanie na stwierdzone przypadki wystąpienia ponadnormatywnego hałasu, poprzez wyłączenie urządzenia i usunięcie jego przyczyny, IV. w celu ograniczenia hałasu w momentach, gdy nie jest produkowane paliwo alternatywne urządzenia filtracyjne zostają wyłączone.
BAT 18	W celu minimalizacji emisji hałasu do środowiska z terenu Zakładu zastosowano następujące techniki: <ul style="list-style-type: none"> - umieszczenie urządzeń instalacji do produkcji paliw alternatywnych w hali produkcyjnej, - transport, załadunek i rozładunek samochodów prowadzony jest głównie w porze dnia, - utrzymanie urządzeń w dobrym stanie technicznym, poprzez prowadzenie regularnych przeglądów, konserwacji i napraw.

5. W zakresie gospodarki odpadami

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej na terenie zakładu, opracowane i wdrożone są techniki dla: procedur dotyczących gromadzenia informacji o odpadach dostarczonych do przetworzenia, procedur odbioru, mających na celu potwierdzenie charakterystyki odpadów określonej w umowie z dostawcą odpadów, systemu śledzenia odpadów, który ma na celu śledzenie lokalizacji i ilości odpadów w zakładzie, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, zapewnienia segregacji odpadów, zapewnienia zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów, sortowania dostarczanych odpadów stałych.
BAT 4	Magazynowanie odpadów prowadzone jest tak, aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym związane: miejsca magazynowania odpadów są usytuowane w sposób eliminujący, a także minimalizujący zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu, odpowiednia pojemność magazynowania, Wdrażane są środki w celu uniknięcia gromadzenia odpadów, takie jak: wyraźnie ustalona i nieprzekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, wzięwszy pod uwagę charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru) i zdolność przetwarzania, ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, wyraźnie ustalony maksymalny czas magazynowania odpadów, bezpieczna obsługa miejsc magazynowania, wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi.
	Przemieszczanie odpadów prowadzone jest tak, aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym

BAT 5	związane, poprzez opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania, które obejmują poniższe elementy: postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel, postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są należycie dokumentowane, zatwierdzone przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu, stosuje się środki, mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków.
BAT 24	W zakładzie stosuje się zasadę wykorzystywania opakowań wielokrotnego użytku (beczki, pojemniki, DPPL, palety itp.) do czasu ich technicznego zużycia lub zniszczenia, czyli do momentu, gdy stają się odpadem.

6. W zakresie awarii przemysłowych

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach
BAT 21	Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć zakład ma wdrożony plan zarządzania w przypadku awarii, obejmujący: a) środki ochrony: - ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze, - system ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej, obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia, - dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych. b) zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii, c) system rejestracji i oceny incydentów/awarii: - rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, - procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii.

7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacjach
BAT 11	Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony jest za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej. Prowadzony jest również pomiar czasu pracy urządzeń instalacji przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu.
BAT 23	Wielkość zużycia surowców, paliw, wody pitnej i energii elektrycznej będzie monitorowana w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe będą dokonywać oceny ilości zużywanych surowców i paliw poprzez wyliczenie wskaźników zużycia przypadających na uzyskaną w danym okresie wielkość produkcji. Nadzorem objęte zostaną: - ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych, - ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody, - rodzaj i ilość wytwarzanych produktów, - rodzaj i ilość powstających odpadów. Nadzorem objęte będą także: - parametry techniczne procesów na instalacjach, - stan techniczny instalacji – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko (filtry powietrza, separatory itp.). W celu oceny efektywności korzystania z zasobów w instalacjach będzie prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez zastosowanie systemu informatycznego. Dane dotyczące zasobów gromadzone będą na bieżąco (np. w systemie elektronicznym). Na potrzeby kontroli należy sporządzane będą okresowo- nie rzadziej niż raz na rok - zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów. Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów wyznaczone są minimum raz w roku.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych źródeł emisji:

Emitor	Źródło emisji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL (średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm ³]
E-1	Hala produkcji paliwa alternatywnego	Pył ogółem	-	2,5
		Pył zawieszony PM10	0,0077	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0077	-
		Całkowite LZO	-	24

1.2. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji:

Instalacja IPPC	Emitowane zanieczyszczenia	Emisja [Mg/rok]
Instalacja produkcji paliwa alternatywnego	Pył ogółem	0,062
	Pył zawieszony PM10	0,062
	Pył zawieszony PM2,5	0,062
	Całkowite LZO	0,533

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć następujących wartości na terenach zabudowy zagrodowej:

- L_{AeqD} – 55 dB
- L_{AeqN} – 45 dB

IV. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polegać będzie na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów,
- zbieraniu odpadów,
- magazynowaniu odpadów.

1. Wytwarzanie odpadów

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach.

1.1. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1,0
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,0
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,1
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
13	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
14	19 12 02	Metale żelazne	1 000
15	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
16	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
17	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
18	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80 000
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000
20	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania)	35

* - odpady niebezpieczne

1.2. Charakterystyka, źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i charakter odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady powstają podczas konserwacji i remontów przenośników taśmowych. Odpady stanowią zużyte i uszkodzone taśmy gumowe z przenośników;	Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), węgiel, żelazo; Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji. Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje hydrauliczne;	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;

3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji. Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje hydrauliczne;	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i ich pochodne, związki poliestrowe lub silikonowe; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji. Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje hydrauliczne;	Skład chemiczny: węglowodory aromatyczne i ich pochodne; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji; Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe;	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji; Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe;	Skład chemiczny: węglowodory i ich pochodne; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji; Odpady stanowią zużyte lub przetworzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe;	Skład chemiczny: węglowodory i ich pochodne; Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne;
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowią opakowania z papieru i tektury, w których dostarczane są do zakładu substancje, materiały, elementy urządzeń itp.;	Skład chemiczny: celuloza; Właściwości: odpad palny, biodegradowalny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią różnych rozmiarów opakowania z tworzyw sztucznych. Są to opakowania całe, uszkodzone, zniszczone lub fragmenty opakowań;	Skład chemiczny: syntetyczne polimery; Właściwości: postać stała, palny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowią opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych takie jak pojemniki po farbach, lakierach, klejach, rozpuszczalnikach, olejach itp.;	Skład chemiczny: krzemionka, polimery syntetyczne, aluminium zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Właściwości: postać stała, w zależności od rodzaju zanieczyszczeń: szkodliwe, uczulające, toksyczne, łatwopalne;
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w trakcie okresowych remontów oraz konserwacji maszyn i urządzeń, a także w wyniku usuwania ewentualnych rozlewisk, które mogą powstać na terenie zakładu; Odpady stanowią zanieczyszczone ubrania robocze i czyściwo wykorzystywane w pracach konserwacyjnych instalacji oraz zużyte sorbenty stosowane;	Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; Właściwości: postać stała, palne, w zależności od rodzaju zanieczyszczeń: łatwopalne, drażniące, toksyczne;
12	15 02 03	Sorbenty, materiały	Odpady stanowią nie	Skład chemiczny: polimery

		filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	zawierające substancji niebezpiecznych zużyte ubrania robocze i szmaty, uszkodzone filtry tkaninowe;	syntetyczne i naturalne; Właściwości: postać stała, palne, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
13	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte urządzenia wymontowane z instalacji oraz świetlówki;	Skład chemiczny: polimery, krzemionka, argon, metale (w tym rtęć, kadm); Właściwości: postać stała, drażniące, szkodliwe, mutagenne, ekotoksyczne;
14	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowią metale żelazne wysegregowane ręcznie lub przez separator w linii technologicznej (różne elementy lub fragmenty z żelaza, stali, żeliwa, staliwa, itp.);	Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel; Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
15	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowią metale nieżelazne wysegregowane ręcznie (różne elementy lub fragmenty metali nieżelaznych typu zakrętki opakowań, ramki szyb);	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk i inne metale nieżelazne; Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
16	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowią „paliwo alternatywne” po przetworzeniu wyłącznie tworzyw sztucznych lub są to tworzywa sztuczne wysegregowane ręcznie (różne elementy lub fragmenty z tworzyw sztucznych, takie jak folia, zakrętki, opaski itp.);	Skład chemiczny: polimery syntetyczne; Właściwości: postać stała, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
17	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady stanowią minerały, głównie kamienie wysegregowane przez przesiewacz;	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, węglany i inne związki mineralne; Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
18	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady stanowią końcowy produkt z instalacji w postaci rozdrobnionych odpadów o znacznej kaloryczności (m.in.: papier, tektura, tkaniny, tworzywa sztuczne, guma, drewno);	Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne i inne związki organiczne; Właściwości: postać stała, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane są mechanicznie w linii produkcyjnej i jest to frakcja ciężka z separatora powietrznego; Odpady stanowią balast z instalacji pozostały po wysegregowaniu ręcznym i po wydzieleniu z odpadów minerałów, metali i odpadów stanowiących paliwo alternatywne; Są to zmieszane różne frakcje odpadów w postaci kawałków ceramiki, kamieni, minerałów, tworzyw sztucznych, papieru, tektury, zanieczyszczeń organicznych;	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, węglany, polimery syntetyczne i naturalne i inne związki organiczne i mineralne, metale; Właściwości: postać stała, sypki, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska;
20	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	Odpady stanowią drobną frakcję pyłu z instalacji odpylającej.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne i inne

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania)		związki organiczne i mineralne; Właściwości: postać stała, sypki, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
--	--	---	--	--

* - odpady niebezpieczne

1.3. Miejsce, sposób magazynowania i dalszy sposób postępowania z odpadami

Wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego), zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalszy sposób postępowania z odpadami
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Miejsce magazynowania: Sektor II lub sektor IV- boks nr 2 i 4 Sposób magazynowania: luzem w uporządkowany sposób	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych,	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia

			odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowania: Sektor V - boks magazynowy (D) lub Sektor IV - boks nr 1; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania: Sektor V - boks magazynowy (D) lub Sektor IV - boks nr 1; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor B; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Miejsce magazynowania: Sektor IV - Boks nr 2; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
13	16 02 13*	Zużyte urządzenia	Miejsce magazynowania: Sektor VI -	Przekazywane do

		zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podsektor B; Sposób magazynowania: w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach;	zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
14	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania: Sektor V – dwa boksy magazynowe (A i C) lub Sektor IV - Boks nr 5; Sposób magazynowania: luzem w uporządkowany sposób	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
15	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowania: Sektor I lub Sektor IV - Boks nr 5; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
16	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: Sektor III; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
17	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Miejsce magazynowania: Sektor V - boks magazynowy (D) lub Sektor IV - Boks nr 3; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, lub luzem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
18	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Miejsce magazynowania: Sektor III; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Miejsce magazynowania: Sektor V – dwa boksy magazynowe (B i D) lub Sektor IV – Boks nr 7; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem;	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia
20	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania)	Gruba frakcja pyłu: – nie magazynowana, zawracana na linię do produkcji paliwa alternatywnego; Drobna frakcja pyłu: Miejsce magazynowania: Sektor I; Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach.	Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia

1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnienia odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania lub przetwarzania,
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
- kontroli ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń technicznych,
- szkoleniu pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie Zakładu,
- utrzymaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
- prowadzenie ścisłej ewidencji wykorzystywanych materiałów i środków,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

2. Przetwarzanie odpadów

Przetwarzanie odpadów w instalacji jest prowadzone w dwóch wariantach:

- **wariant 1** - przetwarzanie wysokokalorycznych i palnych odpadów innych niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych,
- **wariant 2** - przetwarzanie odpadów zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych, w celu wydzielania frakcji mineralnej (jako frakcji podsitowej).

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2 są prowadzone w instalacji na linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego, o rocznej mocy przerobowej wynoszącej maksymalnie 100 000 Mg.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów w obu wariantach, w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczona jest symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

2.1.1. Wariant 1 – produkcja paliwa alternatywnego

Do przetwarzania odpadów, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000
3	ex 02 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na	1 000

		produkcję paliw alternatywnych	
4	ex 02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa niezawierające części pochodzenia zwierzęcego	1 000
5	ex 02 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
6	02 03 02	Odpady konserwantów	1 000
7	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000
8	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
9	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000
10	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000
11	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000
12	ex 02 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
13	02 04 80	Wysłodki	1 000
14	ex 02 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
15	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000
16	02 06 02	Odpady konserwantów	1 000
17	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000
18	ex 02 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
19	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 000
20	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1 000
21	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000
22	ex 02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne	5 000
23	ex 02 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	6 000
24	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000
25	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 000
26	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000
27	ex 03 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
28	ex 03 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
29	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000
30	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000
31	ex 03 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
32	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierającej chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	1 000
33	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000
34	ex 04 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
35	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	5 000
36	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000
37	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 000
38	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 000
39	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	2 000
40	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000
41	ex 04 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
42	05 01 17	Bitum	1 000
43	ex 05 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
44	ex 05 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
45	ex 05 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
46	ex 06 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500

47	06 13 03	Czysta sadza	1 000
48	ex 07 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
49	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000
50	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	4 000
51	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	8 000
52	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	60 000
53	ex 07 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	60 000
54	ex 07 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
55	ex 07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	1 000
56	ex 07 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	1 000
57	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1 000
58	ex 07 05 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
59	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1000
60	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000
61	ex 07 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
62	ex 07 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
63	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1000
64	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1 000
65	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 000
66	ex 08 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
67	08 02 01	Odpady proszków powlekających	2 000
68	ex 08 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
69	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	500
70	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1 000
71	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1 000
72	ex 08 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
73	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1000
74	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1000
75	ex 08 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
76	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1 000
77	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	1 000
78	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1 000
79	ex 09 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
80	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 000
81	ex 10 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
82	ex 10 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
83	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	1 000
84	ex 10 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
85	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	500
86	ex 10 08 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
87	ex 10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
88	ex 10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż	500

		wymienione w 10 09 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	
89	ex 10 09 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
90	ex 10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
91	ex 10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
92	ex 10 10 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
93	ex 11 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500
94	12 01 05	Odpady z toczenia i wyładzania tworzyw sztucznych	10 000
95	ex 12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 nie zawierające metali, dla których możliwe i uzasadnione jest ich wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	1 000
96	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000
97	ex 12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa sztuczne	2 000
98	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
99	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
100	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
101	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
102	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
103	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40 000
104	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	800
105	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8 000
106	16 01 03	Zużyte opony	2 000
107	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000
108	ex 16 01 22	Inne niewymienione elementy, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie, w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	10 000
109	ex 16 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	5 000
110	ex 16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa	5 000
111	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000
112	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 500
113	ex 16 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	1 000
114	ex 16 80 01	Optyczne nośniki informacji	500
115	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
116	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
117	ex 17 01 80	Usunięte tapety, okleiny itp.	1 000
118	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
119	17 02 01	Drewno	2 000
120	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
121	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1 000
122	17 03 80	Odpadowa papa	2 000
123	ex 17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	1 000
124	ex 17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
125	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 z wyłączeniem odpadów	5 000

		zawierających frakcje możliwe do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego	
126	ex 19 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
127	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
128	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1 000
129	ex 19 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
130	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
131	ex 19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
132	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000
133	19 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000
134	ex 19 08 01	Skratki posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
135	ex 19 08 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
136	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1 000
137	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1 000
138	ex 19 09 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1 000
139	ex 19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	20 000
140	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	5 000
141	ex 19 11 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	1 000
142	19 12 01	Papier i tektura	2 000
143	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
144	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000
145	19 12 08	Tekstylia	40 000
146	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000
147	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 za wyłączeniem odpadów z segregacji odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania	80 000
148	20 01 01	Papier i tektura	5 000
149	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji zawierające duże ilości tworzyw sztucznych uniemożliwiające efektywne kompostowanie tych odpadów	2 000
150	20 01 10	Odzież	5 000
151	20 01 11	Tekstylia	5 000
152	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1 000
153	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1 000
154	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
155	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40 000
156	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	1 000
157	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1 000
158	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny z wyłączeniem popiołów	40 000
159	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000
160	ex 20 03 02	Odpady z targowisk posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	3 000
161	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	40 000
162	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach nie posiadające charakteru zmieszanych odpadów komunalnych	40 000

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w Wariancie 1 nie przekroczy ilości **100 000 Mg** w ciągu jednego roku kalendarzowego.

W wyniku przetwarzania odpadów, będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	19 12 02	Metale żelazne	1 000
2	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
4	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80 000
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	39 965
6	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania)	35

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania w wariantcie 1 nie przekroczy ilości **100 000 Mg** w ciągu jednego roku.

2.1.2. Wariant 2 – wydzielanie frakcji mineralnej

Do przetwarzania odpadów, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	ex 12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 zawierające frakcje mineralne o uwodnieniu pozwalającym na załadunek do instalacji i przeprowadzenie procesu przetwarzania	1 000
2	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000
3	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2 000
4	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady zawierające frakcje mineralne	1 000
5	ex 16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 zawierające frakcje mineralne	5 000
6	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 zawierające frakcje mineralne	1 000
7	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 zawierające frakcje mineralne	1 000
8	ex 17 01 80	Tynki	1 000
9	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000
10	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 zawierające frakcje mineralne z wyłączeniem odpadów zawierających frakcje możliwe do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego	5 000
11	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych zawierające frakcje mineralne	1 000
12	ex 19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego zawierające frakcje mineralne	1 000
13	19 08 02	Zawartość piaskowników o uwodnieniu pozwalającym na załadunek do instalacji i przeprowadzenie procesu przetwarzania	1 000
14	ex 19 08 99	Inne niewymienione odpady zawierające frakcje mineralne	1 000
15	ex 20 01 99	Popiół zbierany w sposób selektywny	40 000
16	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 000
17	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w Wariancie 2 nie przekroczy ilości **40 000 Mg** w ciągu jednego roku kalendarzowego.

W wyniku przetwarzania odpadów, będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidzianego do wytwarzania w ciągu roku [Mg]
1	19 12 02	Metale żelazne	1 000
2	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000
4	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
6	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania)	35

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania w wariancie 2 nie przekroczy ilości **40 000 Mg** w ciągu jednego roku.

2.2. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania

Wszystkie odpady przewidziane do przetwarzania na terenie Sanit-Trans Sp. z o.o. są magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w kontenerach, pojemnikach, workach, big bagach, beczkach lub luzem w uporządkowany sposób, w miejscach do tego przeznaczonych, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, są przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów.

Odpady magazynowane są na terenie, do którego wytwórca odpadów posiada tytuł prawny.

Dopuszczone do przetwarzania odpady są magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w wyznaczonych miejscach w sektorze magazynowym II, w sposób zgodny z opisem przedstawionym w poniższej tabeli.

2.2.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg/rok]
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	673,690	1 000
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1000,000	1 000
3	ex 02 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	979,200	1 000

4	ex 02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa niezawierające części pochodzenia zwierzęcego	881,280	1 000
5	ex 02 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
6	02 03 02	Odpady konserwantów	1000,000	1 000
7	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1000,000	1 000
8	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000,000	1 000
9	02 03 80	Wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1000,000	1 000
10	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1000,000	1 000
11	02 03 82	Odpady tytoniowe	1000,000	1 000
12	ex 02 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
13	02 04 80	Wysłodki	1000,000	1 000
14	ex 02 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
15	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1207,680	2 000
16	02 06 02	Odpady konserwantów	1000,000	1 000
17	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1000,000	1 000
18	ex 02 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
19	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1000,000	1 000
20	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1000,000	1 000
21	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	750,720	1 000
22	ex 02 07 80	Wytloki, osady mączkowe i pofermentacyjne	1142,400	5 000
23	ex 02 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1958,400	6 000
24	03 01 01	Odpady kory i korka	554,880	1 000
25	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	816,000	4 000
26	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1000,000	1 000
27	ex 03 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
28	ex 03 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
29	03 03 01	Odpady z kory i drewna	554,880	1 000
30	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000,000	1 000
31	ex 03 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
32	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	685,440	1 000
33	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1000,000	1 000
34	ex 04 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	718,080	1 000
35	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	393,638	5 000
36	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1000,000	1 000
37	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1000,000	1 000
38	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1000,000	1 000
39	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1993,978	2 000
40	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	554,880	5 000
41	ex 04 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	326,400	1 000
42	05 01 17	Bitum	1000,000	1 000
43	ex 05 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000

44	ex 05 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
45	ex 05 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
46	ex 06 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
47	06 13 03	Czysta sadza	770,304	1 000
48	ex 07 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
49	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	456,960	20 000
50	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	2937,600	4 000
51	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	2937,600	8 000
52	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1142,400	60 000
53	ex 07 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	60 000
54	ex 07 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
55	ex 07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	1000,000	1 000
56	ex 07 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	604,493	1 000
57	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1000,000	1 000
58	ex 07 05 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
59	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1000,000	1000
60	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1000,000	1 000
61	ex 07 06 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	750,720	1 000
62	ex 07 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
63	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1000,000	1000
64	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1000,000	1 000
65	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1000,000	1 000
66	ex 08 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
67	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1183,526	2 000
68	ex 08 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
69	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	500,000	500
70	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1000,000	1 000
71	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	936,958	1 000
72	ex 08 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	478,557	1 000
73	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1000,000	1000
74	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1000,000	1000
75	ex 08 04 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
76	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	687,072	1 000
77	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	687,072	1 000
78	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	567,936	1 000

79	ex 09 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
80	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1000,000	1 000
81	ex 10 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
82	ex 10 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
83	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	770,304	1 000
84	ex 10 03 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
85	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	500,000	500
86	ex 10 08 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
87	ex 10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
88	ex 10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
89	ex 10 09 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
90	ex 10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
91	ex 10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
92	ex 10 10 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
93	ex 11 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	500,000	500
94	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	652,800	10 000
95	ex 12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 nie zawierające metali, dla których możliwe i uzasadnione jest ich wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	1000,000	1 000
96	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1000,000	1 000
97	ex 12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa sztuczne	2000,000	2 000
98	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
99	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1468,800	5 000
100	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	718,080	20 000
101	15 01 03	Opakowania z drewna	359,040	5 000
102	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	652,800	5 000
103	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	652,800	40 000
104	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	600,250	800
105	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1305,600	8 000
106	16 01 03	Zużyte opony	1520,045	2 000
107	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1175,040	10 000
108	ex 16 01 22	Inne niewymienione elementy, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie, w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	991,277	10 000
109	ex 16 01 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe	604,493	5 000

		i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu		
110	ex 16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa	2937,600	5 000
111	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2643,840	5 000
112	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1142,400	1 500
113	ex 16 07 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	604,493	1 000
114	ex 16 80 01	Optyczne nośniki informacji	500,000	500
115	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
116	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
117	ex 17 01 80	Usunięte tapety, okleiny itp.	1000,000	1 000
118	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
119	17 02 01	Drewno	1077,120	2 000
120	17 02 03	Tworzywa sztuczne	816,000	5 000
121	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1000,000	1 000
122	17 03 80	Odpadowa papa	1795,200	2 000
123	ex 17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	371,117	1 000
124	ex 17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	816,000	1 000
125	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 - z wyłączeniem odpadów zawierających frakcje możliwe do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego	1044,480	5 000
126	ex 19 01 99	Inne niewymienione odpady -posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
127	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
128	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	1000,000	1 000
129	ex 19 02 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	604,493	1 000
130	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
131	ex 19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego -posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
132	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1415,270	5 000
133	19 05 99	Inne niewymienione odpady	604,493	5 000
134	ex 19 08 01	Skratki - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
135	ex 19 08 99	Inne niewymienione odpady - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	1000,000	1 000
136	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	770,304	1 000
137	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1000,000	1 000
138	ex 19 09 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry	604,493	1 000

		pozwalające na produkcję paliw alternatywnych		
139	ex 19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	906,086	20 000
140	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	695,558	5 000
141	ex 19 11 99	Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej	604,493	1 000
142	19 12 01	Papier i tektura	687,072	2 000
143	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	906,086	50 000
144	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	783,360	20 000
145	19 12 08	Tekstylia	620,160	40 000
146	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	594,320	100 000
147	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 za wyłączeniem odpadów z segregacji odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania	1207,680	80 000
148	20 01 01	Papier i tektura	687,072	5 000
159	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji zawierające duże ilości tworzyw sztucznych uniemożliwiające efektywne kompostowanie tych odpadów	652,800	2 000
150	20 01 10	Odzież	652,800	5 000
151	20 01 11	Tekstylia	652,800	5 000
152	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1000,000	1 000
153	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1000,000	1 000
154	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	605,472	5 000
155	20 01 39	Tworzywa sztuczne	456,960	40 000
156	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	1000,000	1 000
157	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1000,000	1 000
158	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny z wyłączeniem popiołów	881,280	40 000
159	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	712,205	3 000
160	ex 20 03 02	Odpady z targowisk posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych	456,960	3 000
161	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu	587,520	40 000
162	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach nie posiadające charakteru zmieszanych odpadów komunalnych	1827,840	40 000
Razem			2 937,600	100 000

2.2.2. Największa masa odpadów, która mogłyby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów w ramach przetwarzania	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
-----	--	--	---

1	Sektor II	2 937, 600	6 364, 800
---	-----------	------------	------------

3. Zbieranie odpadów

Zbieranie odpadów obejmuje następujące czynności:

- kontrola jakości oraz prawidłowości klasyfikacji odebranych odpadów,
- zważenie odpadów odebranych do zbierania,
- rozładunek ręczny lub za pomocą wózka widłowego lub wysypywanie z przyczepy lub odstawienie kontenera,
- czasowe magazynowanie przyjętych odpadów,
- przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
3.	02 01 10	Odpady metalowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
6.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach.
7.	02 03 02	Odpady konserwantów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach.
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.

11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
14.	02 04 80	Wysłodki	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach.
17.	02 05 80	Odpadowa serwatka	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
19.	02 06 02	Odpady konserwantów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
23.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
24.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
25.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
26.	02 07 80	Wytlóki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach, w zamykanych

			i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
28.	03 01 01	Odpady kory i korka	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
30.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
32.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
33.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
36.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
37.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
38.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
39.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
40.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
42.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
43.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach,

			kontenerach.
44.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
45.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany
46.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
47.	05 01 17	Bitum	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
48.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
49.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
50.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
51.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
52.	06 13 03	Czysta sadza	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
53.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
54.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób
55.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
56.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
57.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 i 4; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany
58.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub sektor IV - boks nr 4; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany
59.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.

60.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
61.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
62.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
63.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
64.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
65.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
66.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach.
67.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem.
68.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
69.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
70.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
71.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
72.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
73.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 oraz Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
74.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
75.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
76.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
77.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2;

		inny niż wymieniony w 08 03 17	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
78.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
79.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 lub Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
80.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
81.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
82.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
83.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
84.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
85.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
86.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
87.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
88.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
89.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
90.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
91.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
92.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
93.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
94.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
95.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
96.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.

97.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
98.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
99.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
100.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
101.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
102.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
103.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
104.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
105.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany
106.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
107.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 i 2 lub Sektor nr 6 - podsektor A; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
108.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
109.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor nr VI - podsektor E <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
110.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 oraz Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
111.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
112.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
113.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
114.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany

			w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
115.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
116.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
117.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
118.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor B; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
119.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor B; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
120.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E lub Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
121.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1 i 4; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.
122.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
123.	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
124.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
125.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
126.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
127.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 lub Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
128.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.

129.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 oraz Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
130.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
131.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
132.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach lub luzem.
133.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
134.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
135.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
136.	17 02 01	Drewno	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany.
137.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 i 4; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
138.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
139.	17 03 80	Odpadowa papa	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach lub luzem.
140.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
141.	17 04 02	Aluminium	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
142.	17 04 03	Ołów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
143.	17 04 04	Cynk	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
144.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
145.	17 04 06	Cyna	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych

			i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
146.	17 04 07	Mieszanki metali	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
147.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor B; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
148.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor B; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
149.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
150.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 6 lub Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany.
151.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 6; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
152.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z odpadów paleniskowych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
153.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
154.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
155.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
156.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
157.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
158.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
159.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
160.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
161.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2;

			<u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
162.	19 08 01	Skratki	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
163.	19 08 02	Zawartość piaskowników	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
164.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
165.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
166.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
167.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
168.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
169.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach, big-bagach.
170.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach bagach lub luzem.
171.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
172.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
173.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
174.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
175.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
176.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor C; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
177.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1 i 8; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany.
178.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych

			i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany.
179.	19 12 08	Tekstylia	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
180.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 8; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
181.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – z wyłączeniem pozostałości z segregacji odpadów komunalnych, które są przeznaczone do składowania	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 i 8; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
182.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach.
183.	20 01 10	Odzież	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
184.	20 01 11	Tekstylia	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
185.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
186.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
187.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 oraz Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
188.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 1; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
189.	20 01 40	Metale	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach.
190.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
191.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach.
192.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2, Sektor V lub Sektor VI - podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany.
193.	ex20 01 99	popiół zbierany w sposób	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2 i 3 lub Sektor V;

		selektywny	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany.
194.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor VI - podsektor E lub Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
195.	20 03 02	Odpady z targowisk	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem.
196.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany
197.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
198.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1 i 6; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem.
199.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	<u>Miejsce magazynowania:</u> Sektor IV - boks nr 2, Sektor V lub Sektor VI- podsektor E; <u>Sposób magazynowania:</u> Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany

3.2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	77,741	1865,784
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	130,811	3139,464
3.	02 01 10	Odpady metalowe	14,400	345,6
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	112,995	2711,88
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	101,696	2440,704
6.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
7.	02 03 02	Odpady konserwantów	338,985	8135,64
8.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	338,985	8135,64
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	154,427	3706,248
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	131,828	3163,872
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	131,828	3163,872
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	131,828	3163,872
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
14.	02 04 80	Wysłodki	131,828	3163,872
15.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144

16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	71,564	1717,536
17.	02 05 80	Odpadowa serwatka	131,828	3163,872
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	139,361	3344,664
19.	02 06 02	Odpady konserwantów	338,985	8135,64
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	320,153	7683,672
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	207,158	4971,792
23.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	338,985	8135,64
24.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	338,985	8135,64
25.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	86,630	2079,12
26.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	131,828	3163,872
27.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	448,758	10770,192
28.	03 01 01	Odpady kory i korka	64,031	1536,744
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	94,163	2259,912
30.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	131,828	3163,872
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
32.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
33.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	64,031	1536,744
34.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	338,985	8135,64
35.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	79,285	1902,84
36.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	154,427	3706,248
37.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	79,097	1898,328
38.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	192,092	4610,208
39.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	82,863	1988,712
40.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	45,424	1090,176
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	230,095	5522,28
42.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	316,800	7603,2
43.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	136,573	3277,752
44.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	230,095	5522,28
45.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	64,031	1536,744
46.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	18,833	451,992
47.	05 01 17	Bitum	338,985	8135,64
48.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
49.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
50.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
51.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
52.	06 13 03	Czysta sadza	88,889	2133,336
53.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
54.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	104,710	2513,04

55.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	338,985	8135,64
56.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	338,985	8135,64
57.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	263,656	6327,744
58.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	138,517	3324,408
59.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
60.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	338,985	8135,64
61.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
62.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	338,985	8135,64
63.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
64.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	131,828	3163,872
65.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	131,828	3163,872
66.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	86,630	2079,12
67.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
68.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	15,140	363,36
69.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	16,200	388,8
70.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	338,985	8135,64
71.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	10,206	244,944
72.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3,334	80,016
73.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	143,100	3434,4
74.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
75.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	16,200	388,8
76.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	338,985	8135,64
77.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	136,573	3277,752
78.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	22,599	542,376
79.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	368,958	8854,992
80.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	338,985	8135,64
81.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	150,660	3615,84
82.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	79,285	1902,84
83.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra	79,285	1902,84
84.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	65,537	1572,888
85.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
86.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	137,374	3296,976
87.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
88.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
89.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	87,622	2102,928
90.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
91.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod	87,622	2102,928

		inne niż wymienione w 10 08 12		
92.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
93.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	334,152	8019,648
94.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	274,005	6576,12
95.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	334,152	8019,648
96.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	334,152	8019,648
97.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
98.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	274,005	6576,12
99.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	334,152	8019,648
100.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	334,152	8019,648
101.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	68,761	1650,264
102.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
103.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	14,400	345,6
104.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	14,400	345,6
105.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	75,330	1807,92
106.	12 01 13	Odpady spawalnicze	16,200	388,8
107.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	694,170	16660,08
108.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	17,460	419,04
109.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	490,493	11771,832
110.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	157,860	3788,64
111.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	336,569	8077,656
112.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	164,545	3949,08
113.	15 01 03	Opakowania z drewna	82,273	1974,552
114.	15 01 04	Opakowania z metali	167,076	4009,824
115.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	74,256	1782,144
116.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	149,586	3590,064
117.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	69,266	1662,384
118.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	11,340	272,16
119.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	9,180	220,32
120.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	157,860	3788,64
121.	16 01 03	Zużyte opony	523,717	12569,208
122.	16 01 17	Metale żelazne	148,512	3564,288
123.	16 01 18	Metale nieżelazne	334,152	8019,648
124.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	135,594	3254,256

125.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	114,389	2745,336
126.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
127.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	355,185	8524,44
128.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	305,087	7322,088
129.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	138,128	3315,072
130.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
131.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	188,325	4519,8
132.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	185,640	4455,36
133.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	188,325	4519,8
134.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	207,158	4971,792
135.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	207,158	4971,792
136.	17 02 01	Drewno	124,295	2983,08
137.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	188,326	4519,824
138.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	338,985	8135,64
139.	17 03 80	Odpadowa papa	204,204	4900,896
140.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	32,400	777,6
141.	17 04 02	Aluminium	366,552	8797,248
142.	17 04 03	Ołów	32,400	777,6
143.	17 04 04	Cynk	32,400	777,6
144.	17 04 05	Żelazo i stal	162,912	3909,888
145.	17 04 06	Cyna	32,400	777,6
146.	17 04 07	Mieszanki metali	14,400	345,6
147.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	24,824	595,776
148.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	11,507	276,168
149.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,047	49,128
150.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	98,663	2367,912
151.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	239,338	5744,112
152.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z odpadów paleniskowych	14,400	345,6
153.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
154.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	185,952	4462,848
155.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	139,361	3344,664
156.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
157.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	557,856	13388,544
158.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	130,811	3139,464
159.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	130,811	3139,464
160.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	163,315	3919,56
161.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144

162.	19 08 01	Skratki	124,295	2983,08
163.	19 08 02	Zawartość piaskowników	278,721	6689,304
164.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	7,380	177,12
165.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	151,978	3647,472
166.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	88,889	2133,336
167.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	157,440	3778,56
168.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
169.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	148,512	3564,288
170.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	32,400	777,6
171.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	104,558	2509,392
172.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	80,264	1926,336
173.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	69,756	1674,144
174.	19 12 01	Papier i tektura	79,285	1902,84
175.	19 12 02	Metale żelazne	162,912	3909,888
176.	19 12 03	Metale nieżelazne	32,400	777,6
177.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	209,116	5018,784
178.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	90,396	2169,504
179.	19 12 08	Tekstyli	86,630	2079,12
180.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	139,361	3344,664
181.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – z wyłączeniem pozostałości z segregacji odpadów komunalnych, które są przeznaczone do składowania	278,722	6689,328
182.	20 01 01	Papier i tektura	79,285	1902,84
183.	20 01 10	Odzież	75,330	1807,92
184.	20 01 11	Tekstyli	75,330	1807,92
185.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	10,206	244,944
186.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	16,200	388,8
187.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	73,208	1756,992
188.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	52,731	1265,544
189.	20 01 40	Metale	148,512	3564,288
190.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	13,284	318,816
191.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	6,300	151,2
192.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	206,802	4963,248
193.	ex 20 01 99	popiół zbierany w sposób selektywny	303,638	7287,312
194.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	86,113	2066,712
195.	20 03 02	Odpady z targowisk	52,731	1265,544
196.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	177,026	4248,624
197.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	347,271	8334,504
198.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	202,424	4858,176
199.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	428,921	10294,104
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			1 997,748	712 739,352

3.3. Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania [Mg]
1.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 1	338,985	602,640
2.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 2	557,8563	991,745
3.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 3	101,6955	180,792
4.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 4	175,4059	311,833
5.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 6	120,528	214,272
6.	Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 8	139,3605	247,752
7.	Sektor magazynowy V – kontenery	467,8128	467,813
8.	Sektor magazynowy VI – MON – podsektor A	16,200	40,500
9.	Sektor magazynowy VI – MON – podsektor B	24,8238	62,060
10.	Sektor magazynowy VI – MON – podsektor C	32,40	81,000
11.	Sektor magazynowy VI – MON – podsektor E	22,68	56,700

4. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa

4.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 stycznia 2024 r., znak: MZ.52805.1.2024.JJ.

V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
- pomiary hałasu w środowisku,
- ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów,

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

- kontrolę czasu pracy instalacji w roku,
- kontrolę wielkości zużycia surowców i mediów,
- regularne przeglądy urządzeń oczyszczających powietrze,
- monitoring wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Dla emitora E-1 należy prowadzić pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z zakresem, częstotliwością oraz metodyką wskazaną w poniższej tabeli.

Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL	Częstotliwość monitorowania ¹⁾ ₂₎	Norma ³⁾
E-1	Hala produkcji paliwa alternatywnego	Pył ogółem	Raz na 6 miesięcy	EN 13284-1
		Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619

1) Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne.

2) Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3.

3) W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej

Należy zapewnić wykonanie ww. pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium.

Stanowiska do pomiaru emisji substancji do powietrza należy usytuować zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7:1994.

3. Monitoring hałasu w środowisku

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w dwóch punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów zabudowy zagrodowej w kierunku zachodnim oraz w jednym punkcie pomiarowym zlokalizowanym na granicy najbliższych terenów zabudowy zagrodowej w kierunku wschodnim.

4. Monitorowanie i kontrola odzysku odpadów

W ramach prowadzonych przez zakład czynności monitorowania i kontroli przetwarzania odpadów następuje:

- monitorowanie procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska polegających na bieżącym prowadzeniu kontroli instalacji wykorzystywanych do przetwarzania odpadów. Stałe monitorowanie pozwala na szybką reakcję w razie wystąpienia nieprawidłowości i natychmiastowe podjęcie prac konserwacyjnych i remontowo-naprawczych,

- stałe monitorowanie ilości odpadów poddawanych przetworzeniu oraz prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów poddawanych przetworzeniu,
- prowadzenie selektywnego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dostarczanych do zakładu,
- realizacja monitoringu wizyjnego miejsc magazynowania odpadów zgodnie z art. 25 ust 6a ww. ustawy o odpadach oraz z wymogami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755).

VI. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne instalacji, odbiegające od normalnych, podczas których następuje emisja gazów do powietrza, to rozruch i wyłączenie instalacji oraz sytuacje awaryjne.

Podczas trwania ww. warunków odbiegających od normalnych wielkość emisji nie ulega zwiększeniu w stosunku do emisji zanieczyszczeń w warunkach normalnych.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych

1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na terenie zakładu obowiązują następujące procedury, mające na celu ograniczenie wystąpienia zdarzeń potencjalnie zagrażających środowisku, a przede wszystkim zdrowiu człowieka:

- opracowanie Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego dla Zakładu;
- wyposażenie obiektów w podręczny sprzęt gaśniczy;
- wyposażenie terenu zewnętrznego w hydranty ppoż.;
- szkolenie personelu z użycia sprzętu gaśniczego;
- organizacja ćwiczeń z próbnymi ewakuacjami dla pracowników;
- prowadzenie stałego monitoringu odpadów przyjmowanych na teren Zakładu.

2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- wykonywania pomiarów wielkości emisji do środowiska, zgodnie z częstotliwością zapisaną w dziale, dotyczącym monitoringu instalacji,
- archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji wymienionych w niniejszej decyzji przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
- sporządzania sprawozdań z pomiarów, uwzględniających parametry technologiczne instalacji i urządzeń technologicznych (występujących w okresie pomiarowym), oraz przechowywania sprawozdań z pomiarów przez okres 5 lat,
- prowadzenia ewidencji czasu pracy źródeł emisji, wielkości produkcji oraz zużywanych surowców,
- przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów hałasu w terminie 1 miesiąca od wykonanych pomiarów,
- przedkładania Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, wyników monitorowania gazów odlotowych w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, wyłącznie w wersji elektronicznej (ePUAP, na płytach CD lub DVD),
- przedkładania do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (link do tabeli: <http://bip.slaskie.pl/index>).

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zaistnienia konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, prowadzone będzie ono w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska. Wszystkie obiekty i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa.

XI. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: Spółce SANIT-TRANS Sp. z o.o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383 (NIP: 9372406743), prowadzącemu działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, w formie gwarancji bankowej, w kwocie zł (słownie:

....../100), w tym: zł

(......./100) – z tytułu prowadzonego procesu przetwarzania odpadów oraz zł (......./100) – z tytułu prowadzonego procesu zbierania odpadów, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

XII. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Pismem z dnia 27 grudnia 2022 r. Pełnomocnik Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, przedłożył do Marszałka Województwa Śląskiego wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25 (NIP: 9372406743, Regon: 072885784).

Postanowieniem nr 549/OE/2023 z 6 marca 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego odmówił wszczęcia postępowania. Pismem z 17 marca 2023 r. radca prawny w imieniu Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o. zaskarżył postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego nr 549/OE/2023. Postanowieniem znak: DIŚ-III.415.10.2023.KJP z 23 maja 2023 r. Minister Klimatu i Środowiska uchylił zaskarżone postanowienie, wobec czego tut. organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikująca się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 5 pkt. 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących

znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., zwanej dalej: POŚ) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy POŚ do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołącza się dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. W związku z tym, została wniesiona przez Stronę opłata w wysokości 5 480,00 zł.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 9 sierpnia 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Czechowicach-Dziedzicach oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 22 czerwca 2023 r., 7 września 2023 r., 8 grudnia 2023 r., 24 stycznia 2024 r., 5 marca 2024 r., 22 kwietnia 2024 r., 24 maja 2024 r. oraz 24 lipca 2024 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 26 lipca 2023 r., 31 sierpnia

2023 r., 17 listopada 2023 r., 21 listopada 2023 r., 1 lutego 2024 r., 26 marca 2024 r., 25 kwietnia 2024 r., 12 czerwca 2024 r., 24 czerwca 2024 r., 12 sierpnia 2024 r., 18 września 2024 r. oraz 2 października 2024 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona pismami z dnia: 26 lipca 2023 r. oraz 10 października 2023 r. przedłożyła pisma o wydłużenie terminu odpowiedzi na wezwanie.

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy POŚ pismem z 19 grudnia 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Powiatowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej w postanowieniu z 9 stycznia 2024 r. znak: MZ.52805.1.2024.JJ pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32” wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z dnia 18 stycznia 2024 r. wystąpił do Burmistrza Miasta Czechowice-Dziedzice o przedstawienie opinii do złożonego wniosku, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
- pismem z dnia 19 grudnia 2023 r. wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Burmistrz Miasta Czechowice-Dziedzice pismem z 5 lutego 2024 r. pozytywnie zaopiniował wniosek w przedmiocie przetwarzania odpadów, w związku z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 13 lutego 2024 r. o znaku DBIN.7060.46.2023.KR zgodnie z art. 41a ust. 3 ww. ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony

środowiska instalacji, obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów, które przetwarza oraz zamierza przetwarzać Spółka SANIT-TRANS Sp. z o.o. w instalacji zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 32, jak również miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku tego procesu.

Postanowieniem z dnia 25 września 2024 roku nr 799/OE/2024, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Zgodnie z jego treścią, forma to gwarancja bankowa, a wysokość to zł.

Pismem z dnia 11 października 2024 r. (data wpływu do urzędu: 14 października 2024 r.) Spółka SANIT-TRANS Sp. z o.o. zaskarżyła postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 września 2024 r. nr 799/OE/2024, uzasadniając to nieprawidłowym wskazaniem kwoty zabezpieczenia roszczeń oraz przedłożyła tut. organowi wyliczenie zabezpieczenia roszczeń w kwocie zł wraz ze szczegółowymi informacjami na temat największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów.

Wobec tego, postanowieniem z dnia 17 października 2024 r. nr 839/OE/2024, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Zgodnie z jego treścią, forma to gwarancja bankowa, a wysokość to zł.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismem z 17 grudnia 2024 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów, jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów*

gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie, z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielenie z niesegregowanych (zmieszanych)

odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku,
lub

- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, eksploatowanej przez SANIT-TRANS Sp. z o.o.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2 ustawy POŚ, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) gospodarki wodno-ściekowej,
- 2) ochrony powietrza,
- 3) ochrony przed hałasem,
- 4) gospodarki odpadami.

Ad 1) Gospodarka wodno-ściekowa

W części I. pkt. 4 została opisana gospodarka wodna Zakładu SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach.

W procesie technologicznym instalacji do produkcji paliw alternatywnych nie jest wykorzystywana woda. Nie przewiduje się mycia posadzki hali wodą, czyszczenie odbywa się na bieżąco – na sucho, a w przypadku konieczności, posadzka będzie myta przez firmę zewnętrzną, która zagospodaruje powstały odpad. Woda będzie wykorzystywana jedynie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników, do mycia pojazdów w myjni samochodowej, do celów przeciwpożarowych i pobierana będzie z sieci wodociągowej podmiotu zewnętrznego.

Myjnia samochodowa nie jest użytkowana przez samochody, które transportują odpady do instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, w związku z powyższym nie ma powiązania z instalacją IPPC.

W punkcie „Gospodarka ściekowa” została opisana gospodarka ściekowa Zakładu w Czechowicach-Dziedzicach Sanit-Trans Sp. z o.o.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Nie przewiduje się mycia posadzki hali wodą, czyszczenie odbywa się na bieżąco - na sucho, a w przypadku konieczności, posadzka będzie myta przez firmę zewnętrzną, która zagospodaruje powstały odpad.

Nie będą powstawały odcieki z miejsc magazynowania odpadów, gdyż wody opadowe i roztopowe nie będą miały kontaktu z odpadami. Miejsca magazynowania odpadów stanowią: hala magazynowa, hala produkcji oraz plac magazynowy. Odpady na placu magazynowym gromadzone są w zamkniętych kontenerach lub zadaszonych boksach.

W obrębie Zakładu funkcjonuje myjnia samochodowa. Nie jest ona użytkowana przez samochody, które transportują odpady do instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, w związku z powyższym nie ma powiązania z instalacją IPPC.

W punkcie tym została podana informacja na temat ścieków bytowych, ścieków z myjni samochodowej oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

W części II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” przedstawiono ocenę spełnienia najlepszych dostępnych technik dla instalacji produkcji paliwa alternatywnego oraz punktu zbierania odpadów, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, eksploatowanej przez Sanit-Trans Sp. z o.o. z/s w Międzyrzeczu Górnym, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W wyniku analizy stwierdzono, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- W instalacji zastosowane zostaną rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 11 i BAT 19 w odniesieniu do przetwarzania odpadów.
- Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych, zatem instalacja nie będzie powodowała emisji ścieków do wód. Wobec powyższego instalacja nie wymaga dostosowania do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów w zakresie emisji ścieków do wody.

Ad 2) Ochrona powietrza

Wniosek wraz z uzupełnieniami, przedłożonymi na wezwania organu, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza / ochrony powietrza, spełnia wymagania określone w art. 184 oraz art. 221 ustawy POŚ.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów, których celem jest wytworzenie paliwa alternatywnego, prowadzone w hali produkcyjnej paliw alternatywnych, wyposażonej w wentylację mechaniczną.

W hali produkcyjnej, celem oczyszczania powietrza, zastosowano 2 rodzaje filtrów powietrza:

- filtr Nestro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali,
- filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez zadaszony emitor E-1 o wysokości 13 m i przekroju wylotu 0,5 m x 0,8 m.

Źródłem niezorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu jest proces magazynowania paliw alternatywnych, prowadzony w hali magazynowej paliw alternatywnych (hala z przestrzenią otwartą między ścianami), eksploatacja sprzętu specjalistycznego tj. ładowarek i wózka widłowego, a także ruch pojazdów ciężarowych, dowożących odpady do przetwarzania oraz wywożących odpady do dalszego zagospodarowania.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust 1 pkt 1 ww. ustawy POŚ, określono źródło powstawania oraz miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, jego charakterystykę oraz czas eksploatacji.

W decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ww. ustawy POŚ, określono sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza, w tym odniesiono się do wymagań Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147

ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych odstępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, mających zastosowanie dla przedmiotowej instalacji.

Zastosowane w instalacji rozwiązania technologiczne, mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji zanieczyszczeń oraz odorów do powietrza, w tym m.in.:

- zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza m.in. poprzez prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zamkniętej hali,
- ograniczenie zorganizowanych emisji substancji do powietrza poprzez prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zamkniętej hali, wyposażonej w wentylację mechaniczną, w której zastosowano dwustopniowy system oczyszczania gazów (cyklon i filtr workowy),
- zapobieganie emisjom odorów poprzez przyjmowanie do procesu odpadów, które nie generują dokuczliwych odorów (do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi, np. podlegające procesom gnilnym) oraz poprzez minimalizowanie czasu magazynowania odpadów,

są zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów, określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych odstępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. art. 224 ust. 2 ww. ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:

- graniczne poziomy emisji BAT – AEL, wyrażone w mg/Nm³ (dotyczy emisji pyłu ogółem i emisji całkowitego LZO),
- dopuszczalne poziomy emisji, wyrażone w kg/h (dotyczy emisji pyłu PM10 i pyłu PM2,5),
- roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla całej instalacji, wyrażony w Mg/rok.

W ramach oceny wpływu eksploatacji instalacji na jakość powietrza, wnioskodawca przeprowadził analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, przy uwzględnieniu ww. dopuszczalnych poziomów emisji. Analiza wykazała, że przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji i warunków wprowadzania emitowanych substancji do powietrza ustalonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji

w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem stężenia pyłu zawieszonego PM_{2,5}. Powyższa sytuacja związana jest ze złym stanem jakości powietrza w rejonie lokalizacji instalacji. Zgodnie z informacją Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 21 lipca 2022 r., znak: DMS-KA.731.1.434.2022, tło pyłu zawieszonego PM_{2,5} w rejonie przedmiotowej instalacji wynosi 24 µg/m³, a zatem przekracza dopuszczalną wartość stężenia pyłu zawieszonego PM_{2,5} w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) tj. 20 µg/m³.

Organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, udzielającej pozwolenia m.in. na emisję pyłu do powietrza z instalacji, uwzględnił fakt, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji ma swój udział w ww. tle zanieczyszczeń (z uwagi na dotychczasową eksploatację), a także uwzględnił wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się substancji (powstających wskutek eksploatacji instalacji) w powietrzu, wskazujące, iż maksymalne średnioroczne stężenie pyłu PM_{2,5} w powietrzu wynosi 0,046 µg/m³, co stanowi 0,2% wartości dopuszczalnej.

Zważywszy na dotychczasową eksploatację instalacji bez wymaganego pozwolenia w zakresie emisji substancji do powietrza, instalację produkcji paliw alternatywnych należy traktować w niniejszym aspekcie jako instalację nową, dlatego też organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, dokonał analizy konieczności realizacji obowiązku postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ww. ustawy POŚ.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 ww. ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ww. ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Z opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2023”, wynika, iż strefa śląska, w obrębie której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy A (w zakresie substancji emitowanych instalacji, podlegających ocenie - tj. pył PM₁₀ i pył PM_{2,5}).

Mając na uwadze powyższe, należy stwierdzić, iż przy wydawaniu niniejszej decyzji, nie występuje obowiązek przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ww. ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. W związku z tym, iż eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje zwiększonej emisji substancji do powietrza, w stosunku do emisji występującej w trakcie normalnej pracy instalacji, odstąpiono od określenia warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

W decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z wymaganiami Konkluzji BAT.

W decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Ad 3) Ochrona przed hałasem

Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego zostanie umieszczona wewnątrz budynku hali magazynowo-produkcyjnej.

W jej skład wchodzić będą: rozdrabniarka wstępna, separator metali żelaznych, przesiewacz, separator powietrzny, rozdrabniarka końcowa, taśmociągi podające oraz odbierające łączące poszczególne urządzenia. W ramach obsługi instalacji wykorzystywane będą: ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów), ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu na samochody), wózek widłowy, waga samochodowa/najazdowa (stanowiąca część instalacji do przetwarzania stłuczki szklanej objętej odrębnym zezwoleniem), samochód typu hakowiec i typu bramowiec do przewożenia kontenerów.

Budynek hali magazynowo-produkcyjnej to obiekt murowany, przykryty dachem, zamykany, o betonowej i nieprzepuszczalnej posadzce, z podziałem na halę magazynową paliwa alternatywnego, która od wysokości 6 [m] do dachu stanowi część otwartą zabezpieczoną stalową siatką. W budynku znajdują się, hala magazynowa (gotowego) paliwa alternatywnego i hala produkcji paliwa alternatywnego, wyposażona w układ wentylacyjny z filtrocyklonem, służący do utrzymania wymaganej jakości powietrza na stanowiskach pracy.

Hala produkcyjna stanowiąca kubaturowe źródło hałasu charakteryzuje się równoważnym poziomem dźwięku A w odległości 1 [m] od ścian wewnątrz obiektu wynoszącym 92 [dB(A)].

Budynek wykony jest w konstrukcji stalowej z poszyciem elewacji w formie płyty warstwowej z izolacją termiczną o izolacyjności akustycznej ścian $R_A = 46$ [dB]. Natomiast dach pokryty jest blachą falistą o izolacyjności $R_A = 20$ [dB].

Źródłami hałasu pracującymi w otwartej przestrzeni będą głównie środki transportu i maszyny do obsługi instalacji, tj. ładowarki kołowe i ruch samochodów transportujących

odpady. W celu zapobiegania i ograniczania oddziaływania w zakresie hałasu transport, załadunek i rozładunek samochodów prowadzony będzie głównie w porze dziennej, a w porze nocnej zostanie ograniczony do minimum i prowadzony wyłącznie w przypadku konieczności dowozu lub wywozu odpadów. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych będzie eksploatowana w systemie 3 zmianowym, przez 7 dni w tygodniu.

Dopuszczalne poziomy hałasu na najbliższych terenach podlegających ochronie przed hałasem zostały określone na podstawie zapisów miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego oraz na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystania terenów potwierdzonego opiniami przedstawionymi w pismach Urzędu Miejskiego w Czechowicach-Dziedzicach z dnia 27.06.2016 r. znak UA.6254.3.2016 oraz Urzędu Miejskiego w Bielsku-Białej z dnia 08.06.2016 r. znak OS-HA.6254.18.2016.JP. Zgodnie z opinią Urzędów, tereny z zabudową mieszkaniową po stronie zachodniej oraz po stronie wschodniej się od granic Zakładu, znajdujące się w otoczeniu ulicy Komorowickiej w Czechowicach-Dziedzicach oraz ulicy Za Kuźnią w Bielsku-Białej, zakwalifikowano do terenów zabudowy zagrodowej.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa w otoczeniu miejsca lokalizacji instalacji, zlokalizowana jest w kierunku zachodnim w rejonie ul. Komorowickiej 32 i 38 w Czechowicach-Dziedzicach oraz w kierunku wschodnim, przy ul. Za Kuźnią Nr 139 w Bielsku-Białej.

Przeprowadzone obliczenia rozkładu pola akustycznego wykazały, że eksploatacja zakładu SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej, po realizacji przedsięwzięcia nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku na najbliższych terenach chronionych przed hałasem. Wykonane obliczenia akustyczne uwzględniły położenie ekranu zabezpieczającego o wysokości 9 [m], przebiegającego pomiędzy budynkiem hali magazynowej paliwa alternatywnego, a wiatą magazynową.

Po przeprowadzonej analizie wniosku należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja IPPC spełnienia wymagania decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracji, w ramach BAT18 zastosowanie mają techniki polegające na obudowaniu urządzeń instalacji do produkcji paliw alternatywnych poprzez umieszczenie ich wewnątrz hali produkcyjnej. Transport, załadunek i rozładunek samochodów prowadzony jest głównie w porze dnia. Zapewnia się o utrzymaniu urządzeń w dobrym stanie technicznym, prowadzeniu regularnych ich przeglądów, konserwacji i napraw.

Ad 4) Gospodarka odpadami

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały określone:

- wymagane zapisy dotyczące gospodarki odpadami wytwarzanymi (o których stanowi art. 188 ust. 2b ustawy POŚ),
- opis przebiegu procesu technologicznego polegającego na przetwarzaniu odpadów,
- opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, odpadów odbieranych do przetwarzania oraz odpadów zbieranych,
- zakres i sposób prowadzenia ewidencji odpadów,
- opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów,
- sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, a w tym gospodarowania odpadami znajdującymi się na terenie zakładu, w momencie zakończenia eksploatacji oraz ewentualnymi odpadami, które mogą powstać w ramach tej likwidacji.

We wniosku oraz dokonanych uzupełnieniach wnioskodawca przedstawił wszystkie, wymagane przepisami prawa informacje dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Z informacji tych wynika, że sposób prowadzenia gospodarki odpadami w przedmiotowej instalacji będzie prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zapisy pozwolenia są również zgodne z uzyskaną przez wnioskodawcę decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia związanego z realizacją przedmiotowej instalacji (decyzja Burmistrza Miasta Czechowice-Dziedzice z 24 listopada 2017 roku znak: OŚ.6220.15.2017), a w szczególności w odniesieniu do mocy przerobowej instalacji oraz przebiegu procesu technologicznego.

W części pozwolenia zintegrowanego, będącej zezwoleniem na przetwarzanie odpadów wprowadzono szczegółowe zapisy dotyczące wymogów jakie muszą spełniać miejsca i sposób magazynowania odpadów, w taki sposób, aby prowadzenie przez wnioskodawcę działań związanych z przetwarzaniem odpadów było obwarowane odpowiednimi zapisami, pozwalającymi na to, aby proces przetwarzania odpadów był zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu gospodarki odpadami.

Analogicznie jak w przypadku zezwolenia na przetwarzanie odpadów, ustawodawca dopuszcza możliwość ujęcia takich zapisów w pozwoleniu zintegrowanym, pozwoleniu na wytwarzanie odpadów, a także w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów. Mając na względzie powyższe, organ, kierując się art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach, określił w niniejszej decyzji:

- a) rodzaje odpadów przewidywanych zbierania;
- b) miejsce zbierania odpadów;
- c) wskazanie:
 - miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

d) opis metody lub metod zbierania odpadów.

Wnioskodawca do przedmiotowego wniosku dołączył zgodnie art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 ww. ustawy o odpadach, operat przeciwpożarowy pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 stycznia 2024 r., znak: MZ.52805.1.2024.JJ.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

Zgodnie z art. 48a ww. ustawy o odpadach wprowadzony przez ustawodawcę obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania zgodnie z art. 26 ust 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust 7 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach, opierając się

na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Obliczona wysokość zabezpieczenia roszczeń obejmuje miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu przeznaczone do magazynowania odpadów przed procesem ich przetwarzania w instalacjach do przetwarzania odpadów.

Wnioskowana przez SANIT-TRANS Sp. z o. o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej, opiewająca na kwotę zł.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów, dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z Up. Marszałka Województwa
Grzegorz Januszek
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych