

Katowice, 7 stycznia 2025 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.40.2024
OE-PZ.7222.7.2022
OS-PZ.7222.58.2021
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00023/24
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 40/OE/2025

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku przedstawiciela spółki Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej Oddział w Częstochowie, o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07 z dnia 31 października 2007 r. (ze zm.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ – instalacja

do nanoszenia powłok galwanicznych, zlokalizowanej na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. Oddział w Częstochowie, przy ul. Dekabrystów 67 (Regon: 016458324, NIP: 5252195885) w następujący sposób:

- I. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne**, punkt 2. **Charakterystyka instalacji**

otrzymuje brzmienie:

„2. Charakterystyka instalacji

Instalację do nanoszenia powłok galwanicznych, tj. cynkowania oraz cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych, o zdolności produkcyjnej ok. 9 018 000 szt. elementów (korpus zacisku + wspornik zacisku), stanowi linia technologiczna, składająca się z wanien powiązanych technologicznie, ustawionych w dwóch ciągach, przedzielonych pomostem obsługi. Transport komponentów odbywa się w zaprogramowanych cyklach, przy użyciu suwnic, będących integralną częścią instalacji.

Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC są wanny wchodzące w skład procesu technologicznego (odtłuszczanie wstępne (chemiczne i ultradźwiękowe), trawienie, odtłuszczanie anodowe, neutralizacja, cynkowanie lub nakładanie powłoki cynkowo-niklowej, aktywacja, pasywacja, uszczelnianie), wyposażone w odciągi miejscowe, podłączone do wspólnego kanału wentylacyjnego. Odciągane powietrze, przed odprowadzeniem do atmosfery emitorem E1, kierowane jest do skrubera, o skuteczności min. 80%. Przewidywana moc ssąca instalacji wynosi 50 000 m³/h.

Parametry emitora E-1:

- | | |
|--|--------------|
| - wysokość emitora | 13,0 m, |
| - średnica wylotu emitora | 1,2 m, |
| - prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora | 13,5 m/s, |
| - czas pracy instalacji | 8 760 h/rok. |

2.1. Instalacja do nakładania powłok cynkowych na komponenty (zaciski hamulcowe)

Proces nakładania powłok cynkowych na komponenty, obejmuje następujące operacje technologiczne:

a. Montaż komponentów na zawieszki

Montaż komponentów, odbywa się przez manualne ich zawieszenie na zawieszki, a następnie wprowadzanie zawieszek w strefę załadunku

automatycznego. Transport komponentów, odbywa się przy użyciu suwnicy, umieszczonej nad instalacją do cynkowania i stanowi jej integralną część.

b. Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania powłoki cynkowej odpowiedniej jakości, komponenty, przed cynkowaniem, podlegają operacjom, których celem jest dokładne oczyszczenie ich powierzchni. Oczyszczanie powierzchni, polega na usunięciu zanieczyszczeń mechanicznych, olejów, tłuszczów, produktów korozji, itp.

Proces przygotowania powierzchni, składa się z następujących operacji:

- **odtłuszczenie chemiczne** – prowadzone w temperaturze 60-70°C, w dwóch wannach, o pojemności 3 200 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu, węglanu sodu, metakrzemianu sodu, itp.,
- **odtłuszczenie ultradźwiękowe** – prowadzone w temperaturze 60-70°C, w dwóch wannach, o pojemności 4 000 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu, węglanu sodu, metakrzemianu sodu, itp.,
- **trawienie** – usuwanie produktów korozji, poprzez zanurzenie elementu w kwaśnej kąpeli trawiącej. Trawienie odbywa się w roztworze wody z udziałem kwasu solnego w ilości: 100-500 g/dm³ oraz substancji pełniącej rolę inhibitora procesu trawienia, w temperaturze otoczenia, w czterech wannach, o pojemności 3 000 dm³ każda,
- **odtłuszczenie anodowe** (elektrochemiczne) – prowadzone w temperaturze 30-50°C, z wykorzystaniem energii elektrycznej, w dwóch wannach, o pojemności 3 000 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu,
- **neutralizacja** – usuwanie cienkich filmów tlenkowych, jakie mogły się utworzyć w czasie obróbki przygotowawczej metalu; prowadzona w temperaturze otoczenia, w wannie, o pojemności 3 000 dm³, w kąpeli roztworu kwaśnego na bazie kwasu solnego.

c. Nakładanie i uszlachetnianie powłok

Przygotowane i oczyszczone komponenty, kierowane są do głównego procesu, jakim jest nakładanie powłoki cynkowej. Cynkowanie odbywa się w kąpielach słabo kwaśnych, chlorkowych, w temperaturze 20-35°C, w jedenastu wannach, połączonych ze sobą. Proces cynkowania jest procesem elektrolitycznym katodowym, w którym komponenty stanowią katodę.

Składnikami kąpeli są: chlorek cynku, chlorek potasu, a także dodatki poprawiające pracę kąpeli, tj. nośnik, nabłyszczasz oraz bufor pH. Do kąpeli

dodawany jest granulat cynku, będący anodą.

Cynkowanie stanowi najczęściej stosowaną technologię elektrochemicznego nakładania powłoki ochronnej. Do uzyskania odpowiedniej trwałości i odporności, powłoka cynkowa wymaga dodatkowej obróbki, w celu utworzenia na niej chromianowej powłoki konwersyjnej (tzw. pasywacja bez Cr^{6+}). Proces ten polega na zanurzeniu komponentów w kąpeli technologicznej, której podstawowym składnikiem jest Cr^{3+} oraz kobalt.

Aktywacja prowadzona jest w temperaturze otoczenia, w wannie, z roztworem wodnym kwasu azotowego. Po nałożeniu chromianowej powłoki konwersyjnej i dokładnym wypłukaniu, komponenty pokrywane są kolejną warstwą ochronną (tzw. uszczelnianie), poprzez zanurzenie w wannie z roztworem kąpeli uszczelniającej. Uszczelnianie odbywa się w temperaturze 20-60°C, w wannie, o pojemności 3 000 dm³.

d. Płukanie

Każda następna operacja, tj. przygotowanie powierzchni, nakładanie powłoki cynkowej oraz dodatkowych powłok ochronnych, jest poprzedzana płukaniem. Płukanie zapobiega przenoszeniu zarówno zanieczyszczeń, jak i roztworów, stosowanych w poprzednich etapach obróbki komponentów. Płukanie zimną wodą następuje poprzez zanurzanie komponentów w wannach pojedynczych lub wannach połączonych kaskadowo.

e. Odmuch powietrzem i suszenie

Ostatnią operacją jest odmuch powietrzem i suszenie. Proces suszenia cynkowanych komponentów, odbywa się w wannach, w temperaturze 70-100°C.

2.2. Instalacja do nakładania powłok cynkowo-niklowych na komponenty (zaciski hamulcowe)

Proces nakładania powłok cynkowo-niklowych na komponenty obejmuje następujące operacje technologiczne:

a. Montaż komponentów na zawieszki

Montaż komponentów, odbywa się przez manualne ich zawieszenie na zawieszki, a następnie, wprowadzanie zawieszek w strefę załadunku automatycznego. Transport komponentów odbywa się przy użyciu suwnicy umieszczonej nad instalacją i stanowi jej integralną część.

b. Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania powłoki stopowej cynkowo-niklowej odpowiedniej jakości, komponenty, przed procesem nakładania powłok, podlegają operacjom, których celem jest oczyszczenie ich powierzchni. Oczyszczanie powierzchni, polega na usunięciu zanieczyszczeń mechanicznych, olejów, tłuszczów, produktów korozji, itp.

Proces przygotowania powierzchni, składa się z następujących operacji:

- **odtłuszczenie chemiczne** – prowadzone w temperaturze 60-70°C, w dwóch wannach, o pojemności 3 200 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu, węglanu sodu, metakrzemianu sodu, itp.,
- **odtłuszczenie ultradźwiękowe** – prowadzone w temperaturze 60-70°C, w dwóch wannach, o pojemności 4 000 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu, węglanu sodu, metakrzemianu sodu, itp.,
- **trawienie** – usuwanie produktów korozji, poprzez zanurzenie elementu w kwaśnej kąpeli trawiącej. Trawienie odbywa się w roztworze wody z udziałem kwasu solnego w ilości: 100-500 g/dm³ oraz substancji pełniącej rolę inhibitora procesu trawienia, w temperaturze otoczenia, w czterech wannach, o pojemności 3 000 dm³ każda,
- **odtłuszczenie anodowe** (elektrochemiczne) – prowadzone w temperaturze 30-50°C, z wykorzystaniem energii elektrycznej, w dwóch wannach, o pojemności 3 000 dm³ każda, z zastosowaniem substancji chemicznych na bazie wodorotlenku sodu,
- **neutralizacja** – usuwanie cienkich filmów tlenkowych, jakie mogły się utworzyć w czasie obróbki przygotowawczej metalu; prowadzona w temperaturze otoczenia, w wannie, o pojemności 3 000 dm³, w kąpeli roztworu kwaśnego na bazie kwasu solnego.

c. Nakładanie i uszlachetnianie powłok

Przygotowane i oczyszczone komponenty, kierowane są do głównego procesu, jakim jest nakładanie stopowej powłoki cynkowo-niklowej. Proces odbywa się w kąpielach słabo kwaśnych, na bazie chlorków, w temperaturze 20-40°C, w trzech wannach, połączonych ze sobą. Proces nakładania powłoki cynkowo-niklowej, jest procesem elektrolitycznym, katodowym, w którym komponenty stanowią katodę. Składnikami kąpeli są: chlorek cynku, chlorek potasu, chlorek niklu, kwas borowy oraz dodatki poprawiające pracę kąpeli, tj. nośnik, nabłyszczasz, związki kompleksowe zawierające nikiel, zwilżacz oraz dodatki do poprawy głębokości kąpeli. W kąpeli wykorzystywane są anody cynkowe i niklowe.

Proces nakładania powłok cynkowo-niklowych, stanowi jedną z najczęściej stosowanych technologii elektrochemicznego nakładania powłok ochronnych, o wysokiej odporności korozyjnej.

Do uzyskania odpowiedniej trwałości i odporności, powłoka cynkowo-niklowa, wymaga dodatkowej obróbki, w celu utworzenia na niej chromianowej powłoki konwersyjnej (tzw. pasywacja bez Cr^{6+}). Proces ten polega na zanurzeniu komponentów, w kąpeli technologicznej, której podstawowym składnikiem jest Cr^{3+} oraz kobalt. Aktywacja prowadzona jest w temperaturze otoczenia, w wannie, o pojemności 3 000 dm³, z roztworem wodnym kwasu azotowego. Po nałożeniu chromianowej powłoki konwersyjnej i dokładnym wypłukaniu, komponenty pokrywane są kolejną warstwą ochronną (tzw. uszczelnianie) poprzez zanurzenie w wannie, z roztworem kąpeli uszczelniającej. Uszczelnianie odbywa się w temperaturze 20-60°C, w wannie, o pojemności 3 000 dm³.

d. Płukanie

Każda następna operacja, tj. przygotowanie powierzchni, nakładanie powłoki cynkowo-niklowej oraz konwersyjnych powłok chromowych, jest poprzedzona płukaniem. Płukanie zapobiega przenoszeniu zarówno zanieczyszczeń, jak i roztworów, stosowanych w poprzednich etapach obróbki komponentów. Płukanie zimną wodą następuje poprzez zanurzanie komponentów w wannach pojedynczych lub wannach połączonych kaskadowo.

e. Odmuch powietrzem i suszenie

Ostatnią operacją jest odmuch powietrzem i suszenie. Proces suszenia komponentów odbywa się w wannach, w temperaturze 70-100°C.

2.3. Instalacja do produkcji zacisków hamulcowych – nie związana technologicznie z instalacją IPPC

Instalacja do produkcji zacisków hamulcowych, składa się z następujących, powiązanych ze sobą technologicznie, linii produkcyjnych:

- linia obróbki mechanicznej odlewów,
- linia montażu systemów hamulcowych.

Czas pracy instalacji: 8640 h/rok.

2.4. Instalacja do podczyszczania ścieków – instalacja pomocnicza (powiązana z instalacją IPPC)

Instalacja do podczyszczania ścieków przeznaczona jest do podczyszczania ścieków z procesu nakładania powłok galwanicznych metodą elektrochemiczną (z linii cynku elektrolitycznego), z procesów wspomagających (procesy fizykochemiczne przygotowania powierzchni metalu surowego) oraz z procesów wykańczających (nadanie powłoce lepszych parametrów antykorozyjnych, poprzez zastosowanie pasywacji trójwartościowej i uszczelnienia). Instalacja do podczyszczania ścieków pracuje w trybie automatycznym.

W instalacji do podczyszczania ścieków, część wód popłucznych (około 20%), poddawana jest podczyszczaniu, a następnie zwracana jest do obiegu.

Podczyszczanie wód popłucznych obejmuje w tym przypadku:

- oczyszczanie mechaniczne - realizowane za pomocą filtra węglowego,
- oczyszczanie chemiczne - realizowane za pomocą czterech kolumn jonowymiennych (dwie kolumny pracują, a dwie się regenerują),
- oczyszczanie biologiczne - realizowane poprzez dezynfekcję za pomocą promieniowania UV.

Podczyszczone w ten sposób wody popłuczne zwracane są do procesu.

W instalacji do podczyszczania ścieków, część wód popłucznych (około 80%), poddawana jest podczyszczaniu, a następnie odprowadzana jest do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Podczyszczanie wód popłucznych obejmuje:

- gromadzenie ścieków w trzech zbiornikach w przepompowni,
- przepompowywanie ścieków z trzech zbiorników przepompowni do czterech zbiorników magazynowych (każdy ze zbiorników przepompowni wyposażony jest w czujniki poziomu oraz pompę),
- przepompowywanie ścieków z czterech zbiorników magazynowych do zbiornika koagulacyjnego,
- przelanie się ścieków ze zbiornika koagulacyjnego do zbiornika neutralizacji,
- przelanie się ścieków ze zbiornika neutralizacji do dekantatora lamelarnego,
- przelanie się ścieków (górnym przelewem dekantatora) do zbiornika buforowego i przepompowanie osadu z dna dekantatora do odstojnika, gdzie (w zadanym z góry czasie) odbywa się sedymentacja,
- przepompowywanie ścieków ze zbiornika buforowego (poprzez pompę oraz system elektrozaworów) do podczyszczenia w procesie filtracji (filtracja przebiega w dwóch etapach: pierwszy etap to filtracja na filtrze piaskowym (krzemowym), drugi etap to filtracja na filtrze węglowym),
- magazynowanie podczyszczonych w procesie filtracji ścieków w zbiorniku kontrolnym-korekcyjnym, wyposażonym w sondę pH oraz mieszadło mechaniczne (sonda pH kontroluje pracę pompy dozującej kwas siarkowy, aby utrzymać pH w stałym zakresie).

Podczyszczane w ten sposób wody popłuczne, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

W instalacji do podczyszczania ścieków, w wyniku realizowanych procesów podczyszczania ścieków, powstaje szlam pofiltracyjny, który w głównej mierze, składa się z wodorotlenków metali, powstałych w procesie neutralizacji. Szlam pofiltracyjny odbierany jest przez firmę zewnętrzną, uprawnioną do odbioru i przetwarzania odpadów niebezpiecznych.

II. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne, w punkcie 3. Gospodarka wodno-ściekowa, podpunkt 3.1. Gospodarka wodna. Źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę

otrzymuje brzmienie:

„3.1. Gospodarka wodna - źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę

Zaopatrzenie zakładu w wodę następuje z wodociągu innego podmiotu (woda dostarczana jest przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A., na podstawie umowy).

Zakład zużywa wodę:

- do celów technologicznych:
 - w instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych (instalacja IPPC),
 - w instalacji do produkcji zacisków hamulcowych (instalacja nie związana z instalacją IPPC),
 - w instalacji do podczyszczania ścieków (instalacja pomocnicza - powiązana z instalacją IPPC),
- do celów socjalno-bytowych (woda do picia, do celów higieniczno-sanitarnych, do utrzymania czystości powierzchni),
- do celów przeciwpożarowych.

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC i instalacji powiązanej z instalacją IPPC, wynosi łącznie około 90 000 m³/rok, w tym:

- w instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych (do sporządzania roztworów kąpeli procesowych oraz do płukania międzyoperacyjnego) – około 75 000 m³/rok,
- w instalacji do podczyszczania ścieków – około 15 000 m³/rok.

3.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie zakładu wytwarzane są następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki przemysłowe,
- ścieki bytowe – powstające niezależnie od eksploatacji instalacji,
- wody opadowe i roztopowe.

Zakład posiada sieć kanalizacji rozdzielczej:

- zakładową kanalizację przemysłową (dla ścieków technologicznych i bytowych), poprzez którą ścieki technologiczne oraz ścieki bytowe, powstające na terenie zakładu, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (do miejskiej kanalizacji sanitarnej),
- zakładową kanalizację deszczową, poprzez którą wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni zakładu, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (do miejskiej kanalizacji deszczowej).

Ścieki przemysłowe powstają w związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji powiązanej z instalacją IPPC (instalacji do podczyszczania ścieków). Ścieki przemysłowe stanowią głównie zużyte wody, pochodzące z płukania produktu w procesie cynkowania oraz nakładania powłoki stopowej cynkowo-niklowej. Ścieki przemysłowe (w mieszaniu ze ściekami bytowymi), odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (do miejskiej kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. w Częstochowie), na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ilość ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC (instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych) i instalacji powiązanej z instalacją IPPC (instalacji do podczyszczania ścieków): 90 000 m³/rok (w tym 75 000 m³/rok z instalacji IPPC i 15 000 m³/rok z instalacji do podczyszczania ścieków).

Stan i skład ścieków przemysłowych: rtęć, kadm, węglowodory ropopochodne, azot azotynowy, azot amonowy, fosfor ogólny, fenole lotne, cyjanki związane, fluorki, bar, miedź, cynk, chrom ogólny, chrom sześciowartościowy, nikiel, bor, kobalt."

III. W części I pozwolenia zintegrowanego, pn. **Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne,** punkt 4. **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw**

otrzymuje brzmienie:

„4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

4.1. Zużycie surowców

4.1.1. Zużycie surowców w instalacji do nakładania powłok

Roczne zużycie surowców w instalacji do nakładania powłok, na poziomie produkcji rzędu 9 018 000 sztuk.

L.p.	Materiał	Jednostka	Wartość
1.	Środki wykorzystywane w procesie odtłuszczania	kg/rok	130 000
2.	Środki wykorzystywane w procesie trawienia	kg/rok	320 000
3.	Środki wykorzystywane w procesie cynkowania	kg/rok	194 000
4.	Środki wykorzystywane w procesie pasywacji trójwartościowej	kg/rok	23 000
5.	Środki uszczelniające	kg/rok	40 000
6.	Środki aktywujące	kg/rok	17 000
7.	Środki wykorzystywane w procesie podczyszczania wody	kg/rok	124 300

4.1.2. Instalacja do produkcji zacisków hamulcowych

Produkcja zacisków hamulcowych odbywa się przy wykorzystaniu automatycznych obrabiarek cyfrowych. Obrabiarki cyfrowe nie wymagają dostarczania do procesu produkcji żadnych dodatkowych surowców oraz paliw. Centra obróbcze, zasilane są energią elektryczną, a ich obsługa polega na prowadzeniu okresowych przeglądów i wymiany płynów technologicznych.

4.1.3. Instalacja podczyszczania ścieków

Zużycie surowców:

- FeCl_3 lub $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ 14 400 kg/rok,
- $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 75 600 kg/rok,
- H_2SO_4 lub HCl 34 000 kg/rok,
- Polielektrolit 300 kg/rok.

4.2. Zużycie energii elektrycznej do celów technologicznych

Zużycie energii elektrycznej do celów technologicznych: 3 300 MWh/rok.”

IV. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn. **Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii,**
punkt 2. **Emisja hałasu do środowiska**

otrzymuje brzmienie:

„2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Źródła emisji hałasu

Do znaczących źródeł hałasu należą:

- kubaturowe – hala cynkowni,
- punktowe – wyrzutnia powietrza znad wanien procesowych i centrala wentylacyjna SABIANA 3.

2.2. Parametry akustyczne źródeł hałasu instalacji

L.p.	Źródła hałasu	Czas pracy [h/dobę]		Moc akustyczna [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
Hala cynkownia – B-1 – źródło kubaturowe					
1	Linia technologiczna do cynkowania	16	8	85,0	85,0
2	Pompy w podczyszczalni ścieków	16	8	94,0	94,0
3	Mieszadła w podczyszczalni ścieków	16	8	83,0	83,0
Źródła punktowe					
4	Wyrzutnia powietrza znad wanien procesowych	16	8	65,0	65,0
5	Centrala wentylacyjna SABIANA 3	16	8	80,0	80,0

2.3. Wartości dopuszczalne poziomu hałasu na terenach chronionych,

zlokalizowanych w pobliżu zakładu

L.p.	Lokalizacja terenu	Opis terenu chronionego przed hałasem	Dopuszczalny poziom hałasu	
			L _{Aeq D} [dB]	L _{Aeq N} [dB]
1	Teren położony na południowy wschód od granicy zakładu, zlokalizowany w rejonie ul. Dekabrystów, w obrębie ulic Rolniczej i Cmentarnej	Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2	Teren położony na zachód od granicy Zakładu, zlokalizowany w rejonie ul. Brzeźnickiej	Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45

”

V. W części III pozwolenia zintegrowanego, pn. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 3. Gospodarka odpadami

otrzymuje brzmienie:

„3. Gospodarka odpadami

Gospodarka odpadami polega na :

- a) wytwarzaniu odpadów,
- b) magazynowaniu odpadów.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
A. Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	2 000
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	1 700
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	500
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
A. Odpady niebezpieczne			
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	26
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15
10.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2
B. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,5
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	100
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	120
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10
6.	15 01 04	Opakowania z metali	7
7.	17 04 05	Żelazo i stal	20
8.	17 04 07	Mieszanki metali	5
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	3

W instalacji, w ciągu roku, wytwarzane są odpady, w ilości 4560,5 Mg, w tym:

- 4290,0 Mg/rok odpadów niebezpiecznych,
- 270,5 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami oraz charakter odpadu

3.2.1. Miejsce i źródła powstawania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu
A. Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady powstają podczas wymiany kąpiele kwaśnych
2.	11 01 07*	Alkalie trawiące	Odpadem są zużyte kąpiele z procesu odtłuszczania oraz uszlachetniania
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady szlamów powstają w zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpadem są zużyte opakowania po substancjach niebezpiecznych, stosowanych w procesach technologicznych w instalacji
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają podczas eksploatacji instalacji, podczas stosowania sorbentów do usuwania rozlewisk substancji niebezpiecznych Odpad stanowią zaolejone materiały filtracyjne oraz sorbenty, które mają na celu zaadsorbowanie ewentualnie rozlanego oleju oraz czyszczywa, stosowane podczas konserwacji, jak również remontu eksploatowanych maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu
A. Odpady niebezpieczne			
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają podczas wymiany świetlówek lub naprawy (wymiany) innych urządzeń elektronicznych, stosowanych w instalacji
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpadem są przeterminowane i nieprzydatne do użytku odczynniki chemiczne oraz dodatki stosowane w kąpielach procesowych
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpadem są przeterminowane i nieprzydatne do użytku odczynniki chemiczne oraz dodatki stosowane w kąpielach procesowych
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady powstają podczas wymiany zużytych i uszkodzonych elementów metalowych instalacji, zanieczyszczonych składnikami kąpeli, na nowe
10.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad stanowi wysycona żywica jonowymienna z kolumn jonitowych, służących do oczyszczania wody z procesu zawracania w instalacji cynkowni.
B. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady powstają podczas szlifowania detali, wytwarzanych w eksploatowanej instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu
A. Odpady niebezpieczne			
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpadem są zużyte i zanieczyszczone szczotki do czyszczenia detali, wytwarzanych w instalacji
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpadem są zużyte i zanieczyszczone elementy metalowe, powstałe podczas napraw i konserwacji instalacji oraz sklasyfikowane, wadliwe półprodukty i wyroby
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadem są opakowania po surowcach dostarczanych do instalacji
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpadem są opakowania po surowcach dostarczanych do instalacji
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadem są opakowania po surowcach dostarczanych do instalacji
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowi złom poprodukcyjny oraz wykonane ze stali elementy maszyn i urządzeń, głównie obudów, które nie nadają się do dalszej eksploatacji, usunięte podczas prowadzenia robót remontowych lub modernizacyjnych i zgromadzone selektywnie
8.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstają podczas wymiany elementów wyposażenia linii cynkowania, tj. elementów konstrukcji regałów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu
A. Odpady niebezpieczne			
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpadem są zużyte i zniszczone kable i przewody elektryczne, powstające podczas konserwacji i napraw instalacji

3.2.2. Podstawowy skład i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
A. Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Skład chemiczny: kwas solny, chlorek potasu, chlorek niklu, cynk, nikiel, woda Właściwości: drażniące, toksyczne, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Skład chemiczny: wodorotlenek sodu, węglan sodu, metakrzemian sodu Właściwości: drażniące, toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: chlorek żelaza, roztwory alkaliczne, kwas siarkowy, kwas solny Właściwości: toksyczne
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen i inne, wodorotlenki kwasy i inne Właściwości: rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne Właściwości: drażniące, toksyczne, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: rtęć, krzemionka, aluminium, luminofor, metale żelazne i nieżelazne Właściwości: toksyczne, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszanina zanieczyszczonych kwasów nieorganicznych Właściwości: toksyczne, drażniące, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszanina zanieczyszczonych kwasów organicznych Właściwości: toksyczne, drażniące, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład chemiczny: metale żelazne, metale nieżelazne, żelazokrzemiany oraz pozostałe dodatki stopów zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (składnikami kąpieli galwanicznych) Właściwości: toksyczne, drażniące, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne
10.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Skład chemiczny: aminy poliwinylowe, żel krzemionkowy zawierające chlorek żelaza, roztwory alkaliczne, kwas siarkowy, kwas solny Właściwości: toksyczne
B. Odpady inne niż niebezpieczne			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Skład chemiczny: metale żelazne, żelazokrzemiany oraz pozostałe dodatki stopowe Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład chemiczny: metale żelazne, metale nieżelazne, żelazokrzemiany oraz pozostałe dodatki stopowe Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Skład chemiczny: metale żelazne, metale nieżelazne, żelazokrzemiany oraz pozostałe dodatki stopowe Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu i inne Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, aluminium, stal Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: żelazo, węgiel Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
8.	17 04 07	Mieszaniny metali	Skład chemiczny: metale nieżelazne Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Skład chemiczny: metale nieżelazne, stopy żelaza, tworzywa sztuczne, guma Właściwości: odpad nieposiadający właściwości powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad niepowodujący bezpośredniego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
A. Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanym, szczelnym zbiorniku. Zbiornik ustawiony jest w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej przy hali cynkowania, posiadającej betonowe podłoże. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanym, specjalistycznym zbiorniku. Zbiornik ustawiony jest w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej przy hali cynkowania, posiadającej betonowe podłoże. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanym, szczelnym kontenerze. Kontener ustawiony jest w wyznaczonym miejscu podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej przy hali cynkowania, posiadającej betonowe podłoże. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, kontenerach, na utwardzonym podłożu, pod wiatą, przy hali obróbki oraz na terenie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych palnych, w strefie ekologicznej, wyposażonej w zbiornik podziemny na ewentualne odcieki. Miejsca magazynowania są zadaszone, niedostępne dla osób postronnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą w odpowiednich zamykanych pojemnikach lub kontenerach, na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych palnych, w strefie ekologicznej, wyposażonej w zbiornik podziemny na ewentualne odcieki. Miejsce magazynowania jest zadaszone, niedostępne dla osób postronnych.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanym szczelnym pojemniku. Odpady magazynowane będą pod wiatą, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, w strefie ekologicznej, wyposażonej w zbiornik podziemny na ewentualne odcieki. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą pod wiatą, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, w strefie ekologicznej, wyposażonej w zbiornik podziemny na ewentualne odcieki. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach. Pojemniki ustawione będą pod wiatą, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, w strefie ekologicznej, wyposażonej w zbiornik podziemny na ewentualne odcieki. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane są selektywnie, w oznakowanym pojemniku. Pojemnik ustawiony w wyznaczonym miejscu hali cynkowania lub pod wiatą przy halą obróbki. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
10.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w kontenerze bądź pojemniku. Miejsce magazynowania: Pojemnik lub kontener ustawiony będzie w wyznaczonym miejscu pod wiatą magazynową przy hali obróbki. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
B. Odpady inne niż niebezpieczne			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane są w sposób selektywny, w oznakowanym kontenerze bądź pojemniku. Pojemniki, kontenery ustawione są na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym miejscu hali cynkowania i przy oczyszczarce. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane są w wyznaczonym pojemniku, usytuowanym na hali produkcyjnej oraz na hali cynkowania. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w metalowych kontenerach, usytuowanych na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są w metalowym kontenerze, na utwardzonym podłożu, w strefie ekologicznej, tuż przy wadze samochodowej.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w opisanym praso-kontenerze. Praso-kontener znajduje się w strefie ekologicznej, na terenie magazynu odpadów palnych. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą prasowane w prasie do tworzywa sztucznego i magazynowane w belach lub przechowywane luzem w kontenerze, w strefie ekologicznej, na terenie miejsca magazynowania odpadów palnych. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w kontenerze, w wyznaczonym miejscu w strefie ekologicznej. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w kontenerze, usytuowanym w strefie ekologicznej. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
8.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w opisanym kontenerze lub pojemniku. Kontener lub pojemnik ustawiony będzie w wydzielonym miejscu hali cynkowania i w strefie ekologicznej. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w oznakowanym kontenerze bądź pojemniku. Pojemnik lub kontener ustawiony będzie w wyznaczonym miejscu w strefie ekologicznej. Miejsce magazynowania jest zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Ustala się następujące warunki gospodarowania odpadami:

- magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny, tj. na terenie zakładu w Częstochowie, przy ul. Dekabrystów 67, na działkach o numerach ewidencyjnych 187/2 i 187/3 obręb 0024 Częstochowa,
- pojemniki, w których magazynowane są odpady niebezpieczne, powinny być szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej, powinny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze,
- łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, nie przekroczy terminów określonych w ustawie o odpadach,
- posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, odpady te należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska,
- wszystkie wytworzone odpady powinny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym, posiadającym ważne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami, wydane przez właściwe organy administracji publicznej,
- pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej, zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3.2.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Przewidziane do wytwarzania odpady, będą przekazywane upoważnionym

podmiotom, posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, wytworzonych przez spółkę Brembo Poland Sp. z o.o., w instalacji do cynkowania zacisków hamulcowych, zlokalizowanej na terenie zakładu w Częstochowie, przy ul. Dekabrystów 67, na działkach o numerach ewidencyjnych 187/2 i 187/3 obręb 0024 Częstochowa.

4. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikające z operatu przeciwpożarowego

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP, a w szczególności, wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w dokumencie pn. Operat przeciwpożarowy dla wytwarzania odpadów, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla firmy Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie, ul. Dekabrystów 67, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, w drodze postanowienia, znak: MZ.52805.26.2.2023.MK z dnia 18 kwietnia 2023 r., oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.52805.57.4.2023.MK z dnia 25 sierpnia 2023 r.”

VI. Część V pozwolenia zintegrowanego, pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

otrzymuje brzmienie:

„V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych

Monitoringiem należy objąć:

- temperaturę,
- natężenie przepływu prądu kąpieli,
- bieżącą kontrolę odbiorczą dostaw odlewów żeliwnych,
- analizę zgodności składu kąpieli.

Ponadto, należy wykonywać przeglądy instalacji odciągowo-odpylających, pod względem sprawności technicznej.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Zakład zobowiązany jest do prowadzenia systematycznej kontroli:

- zużycia substancji chemicznych,
- zużycia energii elektrycznej,
- zużycia wody w procesie technologicznym,
- efektywności wykorzystania surowców.

3. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

3.1. Monitoring gospodarki wodnej - należy prowadzić rejestr ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC (rocznego zużycia wody do celów technologicznych).

3.2. Monitoring gospodarki ściekowej - należy prowadzić rejestr ilości ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC (rocznego wytwarzania ścieków technologicznych).

4. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Zakład zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu, z częstotliwością dwa razy w roku, w zakresie substancji:

- bor,
- chlorowodór,
- cynk,
- nikiel.

Pomiary powinny być wykonywane za skruberm, w przygotowanym stanowisku pomiarowym, zgodnym z Polskimi Normami.

5. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu z instalacji IPPC w środowisku należy prowadzić na granicy terenów wskazanych w punkcie III.2.3 niniejszej decyzji, tj. przy zabudowie mieszkaniowej w obrębie ulic Rolniczej i Cmentarnej oraz przy zabudowie mieszkaniowej w rejonie ulicy Brzeźnickiej, z częstotliwością raz na dwa lata.

6. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Prowadzący instalację, zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami."

VII. Część X pozwolenia zintegrowanego, pn. Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o. (...)

otrzymuje brzmienie:

„X. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji

Prowadzącego instalację, zobowiązuje się do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdania z wykonywanych pomiarów, w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Prowadzenia systematycznej oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji, mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, na terenie instalacji IPPC, a także przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, z częstotliwością raz na 5 lat.
4. Gromadzenia wyników monitoringu gospodarki wodno-ściekowej, o którym mowa w punkcie V.3. pozwolenia zintegrowanego, a także przedstawiania wyników monitoringu gospodarki wodno-ściekowej, na wezwanie organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz aktualizowania informacji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zawartych w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym, jeśli w wyniku analizy danych z monitoringu gospodarki wodno-ściekowej stwierdzona zostanie niezgodność zapisów pozwolenia zintegrowanego ze stanem faktycznym.
5. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji, obejmującej analizę pod kątem wprowadzania do środowiska substancji i energii, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu, w poszczególnych elementach ochrony środowiska, z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (dostęp do tabeli: *bip.slaskie.pl – Środowisko – Wydanie pozwolenia zintegrowanego – Załączniki - na dole strony, załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym*).
6. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej

informacji, za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych, opisanych treścią: „dotyczy: OE.PZ.POMIARY_94” lub „dotyczy: OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_94”.

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 31 października 2007 r., znak: ŚR-V-6618/PZ/6/11/07, Wojewoda Śląski, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ – instalacja do nanoszenia powłok galwanicznych, tj. cynkowania oraz cynkowania i niklowania zacisków hamulcowych, zlokalizowanej na terenie zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. Oddział w Częstochowie, przy ul. Dekabrystów 67.

Decyzja ta, została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego:

- nr 2659/OS/2008 z dnia 23 października 2008 r.,
- nr 2688/OS/2009 z dnia 20 sierpnia 2009 r.,
- nr 3278/OS/2011 z dnia 7 listopada 2011 r.,
- nr 2296/OS/2014 z dnia 12 listopada 2014 r.,
- nr 3217/OS/2016 z dnia 30 listopada 2016 r.,
- nr 3013/OS/2017 z dnia 8 września 2017 r.,
- nr 1509/OS/2018 z dnia 11 maja 2018 r.,
- nr 3264/OS/2019 z dnia 16 grudnia 2019 r.

W dniu 3 sierpnia 2021 r., Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek przedstawiciela spółki, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku, przedstawiciel spółki wskazał, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością aktualizacji treści decyzji w zakresie ochrony przed hałasem, ochrony powietrza, gospodarki odpadami oraz gospodarki wodno-ściekowej.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki, zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości,
- 2) opracowanie pn. Operat przeciwpożarowy dla wytwarzania odpadów, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla firmy Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie, ul. Dekabrystów 67 wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.52085.26.2.2023 z dnia 18 kwietnia 2023 r.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 2 podpunkt 7 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ. Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839 ze zm.), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 4 października 2021 r., 8 grudnia 2021 r., 19 października 2023 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, pismami z dnia: 12 października 2021 r., 4 listopada 2021 r., 21 grudnia 2021 r., 30 czerwca 2023 r., 16 listopada 2023 r. oraz 24 października 2024 r.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy POŚ.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, wydał postanowienie z dnia 25 sierpnia 2023 r., znak: MZ.52085.57.4.2023.MK, w którym pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 18 grudnia 2024 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania. Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska.

Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10). Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 ustawy POŚ. Jak wynika

z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać

na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ. Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 ustawy Kpa.

Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 ustawy Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 ustawy Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach

oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami,
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 ustawy Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I pn. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne, w części III pn. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w części V pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz w części X pn. Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o. w Częstochowie (...).

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) charakterystyki pracy instalacji,
- 2) ochrony powietrza,
- 3) ochrony przed hałasem,
- 4) gospodarki odpadami,
- 5) gospodarki wodno-ściekowej.

Ad. 1

Zmiana w zakresie charakterystyki pracy instalacji, wynika ze zwiększenia zdolności produkcyjnej przedmiotowej instalacji. Zmianie uległa również wielkość zużycia surowców - środków chemicznych, stosowanych w podczyszczalni ścieków przemysłowych, będącej

instalacją powiązaną z instalacją IPPC.

Ad. 2

Analiza wniosku w zakresie ochrony powietrza, wykazała, co następuje:

Zgodnie z dokumentacją wnioskową, wprowadzone zmiany, nie wpłyną na zmianę w zakresie źródeł emisji, wielkości oraz miejsca i warunków wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

W związku z modernizacją zakładu, w zakresie zmiany sposobu użytkowania części hali magazynowej, na produkcyjną oraz zabudową czterech dodatkowych maszyn do produkcji głównych elementów zacisku hamulcowego, wymagana jest aktualizacja zgłoszenia, która została przedłożona odrębnym wnioskiem.

Ad. 3

Analiza wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, wykazała, co następuje:

Przedmiotem wniosku była zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego, wynikająca z konieczności weryfikacji danych dotyczących źródeł hałasu. Z informacji przedstawionych przez wnioskodawcę, zakład jest na etapie procesu inwestycyjnego, polegającego na zmianie sposobu użytkowania części hali magazynowej i doposażeniu w dodatkowe centra obróbcze do produkcji głównych elementów zacisku hamulcowego wraz z niezbędną infrastrukturą.

W związku z zabudową dodatkowego obszaru produkcyjnego, zdolność produkcyjna instalacji do produkcji zacisków hamulcowych wynosić będzie docelowo 11 200 000 sztuk elementów (korpus zacisku + wspornik zacisku). Jednak wzrost zdolności produkcyjnej instalacji nie będzie miał wpływu na zwiększenie pojemności wanień do nanoszenia powłok galwanicznych.

W wyniku przeprowadzonej kontroli instalacji, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach, wydał zarządzenie pokontrolne nr 38/2021 z dnia 5 maja 2021 r., znak: DCIN.7023.172.2021.JM.AM, w zakresie którego ustalono istniejące źródła hałasu. Na tej podstawie, zgodnie z wnioskiem, przedstawione zostały wszystkie źródła hałasu, wchodzące w skład przedmiotowej instalacji, objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Ze względu na proponowaną zmianę zapisów decyzji w punkcie 5. Monitoring hałasu, w części dotyczącej określenia lokalizacji prowadzenia pomiarów poziomu dźwięku, ustalono, że okresowe pomiary hałasu z instalacji IPPC w środowisku, należy prowadzić na granicy terenów mieszkaniowo-usługowych, wykazanych w niniejszej decyzji, tj. przy zabudowie mieszkaniowej w obrębie ulic Rolniczej i Cmentarnej oraz przy zabudowie mieszkaniowej w rejonie ulicy Brzeźnickiej w Częstochowie.

Ad. 4

Analiza wniosku w zakresie gospodarki odpadami, wykazała, co następuje:

W związku ze zmianą sposobu odzyskiwania wody na linii cynkowania (zawracanie wody do procesu), będzie powstawać dodatkowy odpad w postaci wysyconej żywicy jonowymiennej z kolumn jonitowych, służących do oczyszczania wody z procesu zawracania w ocynkowni. W związku z powyższym, na wniosek strony, dodano nowy kod odpadu przewidziany do wytwarzania w instalacji w ciągu roku, tj. 19 08 06* - nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, w ilości 2 Mg/rok.

Ponadto, dodano nowy kod odpadu, tj. 17 04 05 - żelazo i stal, w ilości 20 Mg/rok.

Odpad ten stanowi złom poprodukcyjny, a także elementy maszyn i urządzeń (głównie obudowy), wykonane ze stali, które nie nadają się do dalszej eksploatacji, usunięte podczas prac remontowych lub modernizacyjnych.

Ad. 5

Analiza wniosku w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, wykazała, co następuje:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej objęła:

1. Aktualizację punktu I.2.4. pozwolenia zintegrowanego, pn. „Instalacja pomocnicza – powiązana z instalacją IPPC”, w którym zaktualizowano opis instalacji do podczyszczania ścieków - instalacji pomocniczej - powiązanej z instalacją IPPC. Zakład uruchomił w tej instalacji system podczyszczania i zawracania do obiegu części wód popłucznych (ścieków z linii cynku elektrolitycznego). Część wód popłucznych (ok. 20%), poddawana jest oczyszczaniu mechanicznemu (filtr węglowy), oczyszczaniu chemicznemu (kolumny jonowymienne) oraz oczyszczaniu biologicznemu (promieniowanie UV), a następnie zawracana jest do procesu.
2. Aktualizację punktu I.3.1. pozwolenia zintegrowanego, pn. „Gospodarka wodna - źródła zaopatrzenia Zakładu w wodę”, w którym uaktualniono informacje:
 - o ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC i instalacji powiązanej z instalacją IPPC,
 - o tym, do jakich celów wykorzystywana jest woda w instalacji IPPC (sporządzanie roztworów kąpiele procesowych oraz płukanie międzyoperacyjne).
3. Aktualizację punktu I.3.2. pozwolenia zintegrowanego, pn. „Gospodarka ściekowa”, w którym uaktualniono informacje o ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC.
4. Usunięto zbędny zapis w punkcie I.4. pozwolenia zintegrowanego, pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw”, tj. punkt pn. „Zużycie wody”.
5. Aktualizację punktu V.3. pozwolenia zintegrowanego „Monitoring gospodarki wodno-ściekowej”, w którym uaktualniono informacje:
 - o „monitoringu pobieranej wody” – w związku z faktem, że zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych, a woda wykorzystywana na potrzeby instalacji dostarczana jest z wodociągu innego podmiotu, zapisy dotyczące „monitoringu pobieranej wody”, zastąpiono zapisami dotyczącymi rejestru ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji IPPC,

- o „monitoringu ścieków przemysłowych” – w związku z faktem, że zakład wprowadza ścieki przemysłowe - w mieszaniu ze ściekami bytowymi - do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, należących do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. w Częstochowie (regulującym również kwestie związane z monitoringiem ww. mieszanki ścieków), zapisy dotyczące „monitoringu ścieków przemysłowych” prowadzonego w zakresie zgodnym z aktualnym pozwoleniem wodnoprawnym, zastąpiono zapisami dotyczącymi rejestru ilości ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC (nie ma potrzeby powielać w pozwoleniu zintegrowanym informacji o monitoringu jakości ścieków przemysłowych, w sytuacji gdy monitoring ten regulują zapisy pozwolenia wodnoprawnego; zaznacza się, że w przypadku stwierdzenia zmian w składzie ścieków przemysłowych - będącego wynikiem prowadzonego monitoringu jakości ścieków przemysłowych - zakład powinien zaktualizować informację o składzie ścieków przemysłowych),
 - o „monitoringu wód opadowych” – w związku z faktem, że wody opadowe i roztopowe powstają niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC, a także, że wody opadowe i roztopowe, pochodzące z powierzchni zakładu, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (do miejskiej kanalizacji deszczowej), zapisy dotyczące „monitoringu wód opadowych” wykreślono z pozwolenia zintegrowanego (kwestii tej nie reguluje pozwolenie zintegrowane, lecz umowa z odbiorcą wód opadowych i roztopowych).
6. Punkt X.4. pozwolenia zintegrowanego „Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o. (...)”, w którym uwzględniono informację o konieczności gromadzenia wyników monitoringu gospodarki wodno-ściekowej, o którym mowa w punkcie V.3. pozwolenia zintegrowanego (usuwając jednocześnie nieaktualną już informację o konieczności aktualizacji pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych i bytowych do kanalizacji miejskiej).

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

Z up. Marszałka Województwa Śląskiego
Grzegorz Januszek
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Środowiska
Ekologii i Opłat Środowiskowych