

Katowice, dnia 11 lutego 2025 r.
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.114.2024
OE-PZ.7222.74.2024
znak decyzji: OE-WS-PZ.KW-00219/25
za dowodem doręczenia

Decyzja nr 563/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa KPA) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54, ze zm., dalej: ustawa POŚ)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 5 czerwca 2024 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego znak: 3500/OE/2022 z dnia 13 października 2022 r. (ze zm.), dla „Instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci pyłów i żużli z wykorzystaniem preparatów stabilizujących, cementu portlandzkiego oraz dodatków materiału strukturalnego w postaci odpadów innych niż niebezpieczne i innych dodatków”, zlokalizowanej w Radzionkowie, przy ul. Z. Nałkowskiej 52, eksploatowanej przez spółkę Synergia Południe Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Katowicach (NIP: 9542781978, REGON: 368260724), w następujący sposób:

**I. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3.
„Charakterystyka techniczna” podpunkt 3.2.1. „Ustalenie szczegółowej
receptury przetwarzania odpadów”, otrzymuje brzmienie:**

„3.2.1. Ustalenie szczegółowej receptury przetwarzania odpadów

Odpady, przed przeznaczeniem ich do właściwego procesu przetwarzania, będą poddawane postępowaniu wstępnemu, zmierzającemu do ustalenia szczegółowej receptury przetwarzania odpadów, w oparciu o posiadane przez eksploatującego instalację „Receptury bazowe oraz procedury stabilizacji odpadów”. W ramach tego etapu będą wykonywane następujące działania:

- a) badania laboratoryjne (w akredytowanym laboratorium), w celu stworzenia szczegółowej receptury przetwarzania odpadów, w oparciu o posiadane przez eksploatującego instalację „Receptury bazowe oraz procedury stabilizacji odpadów”,
- b) laboratoryjne przetworzenie odpadów, według ustalonej szczegółowej receptury,
- c) próba techniczna - stabilizacja wstępnej partii odpadu, przeprowadzona w warunkach technicznych w instalacji (opisanej w części I ppkt.3.1.) według szczegółowej receptury przetwarzania odpadów (stworzonej w ramach badań laboratoryjnych, o których mowa w lit.a i b),
- d) badania laboratoryjne stabilizatu po próbie technicznej (o której mowa w lit.c) w celu potwierdzenia:
 - redukcji poziomu wymywania do poziomu co najmniej poniżej dopuszczalnych granicznych wartości wymywania dla odpadów obojętnych, określonych w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach,
 - spełnienia wymagań dla kruszyw, określonych w normie PN-EN 12620+A1:2010 – „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”,
 - spełnienie wymagań dla hydraulicznych spoiw drogowych, określonych w normie PN-EN-12620-1 „Hydrauliczne spoiwa drogowe Część 1: Hydrauliczne spoiwa drogowe szybkowiązące. Skład, wymagania i kryteria zgodności”,
 - spełnienie wymagań dla wyrobów budowlanych, określonych w normie PN-EN-12620-2 „Wyroby budowlane Ocena uwalniania substancji niebezpiecznych Część 2: Pozioma dynamiczna próba wymywania powierzchni”,
 - spełnienie wymagań dla kruszyw, określonych normą PN-G-11011:1998 „Materiały do podsadzki zestawiającej i doszczelniania zrobów - Wymagania i badania”,

- spełnienie wymagań dla kruszyw, określonych normą PN-S-02205:1998 „Drogi samochodowe - Roboty ziemne - Wymagania i badania”,
- spełnienie wymagań dla kruszyw, określonych normą PN-EN 13383-1:2003 i PN-EN 13383-1:2003/AC:2004 „Kamień do robót hydrotechnicznych. Część 1: Wymagania”,
- spełnienie wymagań dla kruszyw, określonych normą PN-EN 13043:2004 „Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu”,
- spełnienie wymagań dla kruszyw, określonych normą PN-S 06102:1997 „Drogi samochodowe - Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie”.

II. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3. „Charakterystyka techniczna” podpunkt 3.2.2. „Właściwy proces przetwarzania odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„3.2.2. Właściwy proces przetwarzania odpadów

Odpady, po przeprowadzeniu w sposób skuteczny postępowania wstępnego, opisanego w ppkt 3.2.1., będą poddawane właściwemu procesowi przetwarzania, w trybie ciągłej eksploatacji instalacji, opisanej w pkt 3.1.

Określa się następujący sposób prowadzenia procesu przetwarzania w trybie ciągłej eksploatacji:

- 1) środki chemiczne stabilizujące (Geodur, MAKALU GEODUR, MAKALU GEODUR++ lub równoważne o podobnym działaniu) jako środki ciekłe zostaną dostarczone na teren instalacji w pojemnikach typu mauser, o pojemności 1000 litrów i ustawione w hali, obok pomp ssących, zainstalowanych na zespole mieszająco-dozującym - w hali mogą być ustawione jednocześnie cztery tego typu mauser, do których zostaną podłączone ssawy pomp dozujących;
- 2) cement zostanie dostarczony samochodem cysterną i wewnątrz hali przetłoczony ciśnieniowo do pierwszego silosu technologicznego, o pojemności 35 m³ (50 Mg). Dopuszcza się możliwość rozładunku dostarczonego cysternami cementu na zewnątrz hali, poprzez wypuszczone poza nią hermetyczne podłączenie do ww. silosa technologicznego, o pojemności 35 m³ (50 Mg);
- 3) odpad niebezpieczny pylisty zostanie dostarczony samochodem cysterną i wewnątrz hali przetłoczony ciśnieniowo do drugiego silosu technologicznego, o pojemności 35 m³ (50 Mg). Dopuszcza się możliwość rozładunku dostarczonych cysternami pylistych odpadów niebezpiecznych na zewnątrz hali, poprzez wypuszczone poza nią hermetyczne podłączenie do silosa technologicznego, o pojemności 35 m³ (50 Mg);

- 4) odpady inne niż niebezpieczne, stosowane jako materiał strukturalny, określone w realizowanej szczegółowej recepturze, zostaną dostarczone w ilości niezbędnej do przetwarzania założonej partii odpadów, zgodnie z przeliczeniem określonym w tej recepturze. Odpad ten zostanie bezpośrednio ulokowany w dwóch dozatorach (zasobnikach), o pojemności 8 m³ każdy, będących elementem składowym systemu dozowania kruszywa. Pozostała ilość tego rodzaju odpadu umieszczona zostanie w jednym z boksów magazynowych (Magazyn B, C lub D, tak jak opisano w części IV ppkt 1.1.1.), który zostanie opisany oznaczeniem rodzaju odpadu;
 - a) odpady inne niż niebezpieczne, jak również odpady niebezpieczne w postaci niepylistej (ze względu na swoją konsystencję nienadające się do umieszczenia w silosie technologicznym), przeznaczone do stabilizacji, będą umieszczane w jednym z dwóch dozatorów (zasobnikach), o pojemności 8 m³, za pomocą ładowarki, skąd będą za pomocą taśmociągów transportowane do wózka skipowego;
- 5) wielkość danej partii przetwarzanych odpadów określona będzie na podstawie bieżących uwarunkowań rynkowych, dostępności danego rodzaju odpadów niebezpiecznych i zawartych umów, jednak nie więcej niż wskazanego w cz. IV, ppkt 1.3.1. decyzji;
- 6) do programu komputerowego, obsługującego instalację, zostaną wpisane wszystkie parametry zawarte w uzyskanej recepturze;
- 7) dozowaniem poszczególnych składników do mieszalnika, będącego elementem składowym zespołu mieszająco-dozującego, automatycznie sterował będzie system komputerowy, według parametrów ustalonej receptury;
- 8) odpady niebezpieczne pyliste oraz cement, dozowane będą do mieszalnika obudowanymi przenośnikami ślimakowymi, stanowiącymi element składowy zespołu podawania cementu i zespołu podawania pyłu, służącymi do transportu materiałów sypkich, poprzez urządzenia ważące;
- 9) odpady „strukturalne” (odpady inne niż niebezpieczne, wymienione w części IV w ppkt 1.3.1.) dozowane będą z dozatorów do wózka skipowego, będącego elementem składowym systemu dozowania kruszywa, gdzie będą ważone i następnie kierowane do mieszalnika;
- 10) do mieszalnika dozowane będą także środki chemiczne i woda, odmierzane za pomocą przepływomierzy (stanowiących część wykonawczą automatyki sterowania);
- 11) gotowy stabilizat trafiać będzie na lej zrzutowy zespołu mieszająco-dozującego, a następnie do kontenera pojazdu transportującego;
- 12) w przypadku, kiedy receptura obejmować będzie również proces zestalania, niezbędne będzie sezonowanie stabilizatu do 14 dni po jego wytworzeniu.

Czas sezonowania stabilizatu ustalony będzie na etapie wstępnym, określonym jako „Ustalenie szczegółowej receptury przetwarzania odpadów” podczas badania laboratoryjnego i modyfikacji receptury bazowej dla badanego odpadu;

- 13) sezonowanie stabilizatu będzie prowadzone w miejscach magazynowania, na terenie placu w kontenerach/naczepach zabezpieczonych szczelną plandeką, okres sezonowania stabilizatu w przypadku wskazanym w pkt 12) będzie ostatnią fazą procesu technologicznego.”

III. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, otrzymuje brzmienie:

„5.1. Gospodarka wodna

Instalacja IPPC, będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia, jest zaopatrywana w wodę z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Radzionkowie, na podstawie zawartej umowy.

Woda na cele technologiczne, wykorzystywana jest jako dodatek do procesu przetwarzania odpadów, tj. do zwilżania odpadów w procesie odzysku i jest ona wiązana w wytworzonym odpadzie lub produkcie.

Prognozowana ilość wykorzystywanej wody na potrzeby technologiczne: ok. 4 500 m³/rok. Ponadto, woda z sieci wodociągowej jest wykorzystywana na cele bytowe, w ilości ok. 108 m³/rok.

Wody opadowe zbierane w zbiornikach podziemnych, po wstępnym oczyszczeniu, mogą być wykorzystywane w procesie technologicznym jako dodatek do procesu przetwarzania odpadów.

5.2. Gospodarka ściekowa.

Instalacja IPPC, będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Woda wykorzystywana na cele technologiczne w całości wiązana jest w wytworzonym odpadzie lub produkcie. Całość instalacji oraz miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane są w zadaszonej hali, posiadającej nieprzepuszczalne podłoże. Elementy instalacji i miejsca magazynowania odpadów czyszczone są na sucho.

Na terenie Spółki Synergia Południe Sp. z o.o. Sp. K. w Radzionkowie wytwarzane są jedynie ścieki i wody, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji, tj.:

- ścieki bytowe (odprowadzane do kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Radzionkowie),
- wody opadowe i roztopowe (odprowadzane – po podczyszczeniu – do zbiornika bezodpływowego i wykorzystywane do podlewania zieleni oraz

w procesie technologicznym jako dodatek do procesu przetwarzania odpadów).

5.3. Warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się warunków poboru wód, ponieważ na potrzeby instalacji IPPC nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych. Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Radzionkowie, na podstawie zawartej umowy.”

IV. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” podpunkt 1.1.2. „Miejsca magazynowania na terenie placu”, otrzymuje brzmienie:

„1.1.2. Miejsca magazynowania na terenie placu

Na terenie placu magazynowo-manewrowego wydzielone są miejsca, przeznaczone do magazynowania odpadów, posiadające skanalizowaną nawierzchnię asfaltowo-betonową. Teren, na którym znajdują się opisywane miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, zamykanymi bramami wjazdowymi.

Na terenie placu magazynowego będą magazynowane odpady przetworzone oraz produkty wytworzone w procesie przetwarzania, które mają strukturę typową dla kruszywa o niskim stopniu uwodnienia. Odpady i produkty będą tu magazynowane w kontenerach, szczelnie przykrytych plandekami, z mocowaniem odpornym na silne wiatry, co zabezpiecza przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych (opady, wiatr), a tym samym środowisko przed emisją ścieków i pyleniem.

Każdy kontener z odpadem lub produktem będzie opisany trzycyfrowym oznaczeniem od 001-999, które to oznaczenia będą miały swoje jednoznaczne odniesienia w bazie danych prowadzącego instalację, w sposób wskazujący na odpad lub produkt, ze wskazaniem daty jego wytworzenia. Dodatkowo, na kontenerach będą umieszczone kody QR, które po odczytaniu przez właściwą aplikację, będą ukazywały informację o umieszczonym w kontenerze rodzaju odpadu. W przypadku wyczerpania oznaczeń trzycyfrowych, nastąpi rozszerzenie oznaczeń do czterocyfrowych i ewentualnie do kolejnych. W prowadzonej bazie danych, dla jednoznacznej identyfikacji, dopuszczone będzie łamanie tych oznaczeń czterocyfrowym oznaczeniem roku kalendarzowego, w którym nastąpiło wytworzenie odpadu lub produktu, a także literami: P, O, ON, które oznaczają odpowiednio: produkt, odpad inny niż niebezpieczny, odpad niebezpieczny.

Plac magazynowy będzie podzielony na 6 miejsc magazynowych:

- 1). Magazyn 33 – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 577,5 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych

w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w liczbie do 33 szt.; miejsce przeznaczone jest do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów);

- 2). Magazyn 18 – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 315 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w liczbie do 18 szt.; miejsce przeznaczone jest do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów);
- 3). Magazyn 15 – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 262,5 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w ilości do 15 szt.; miejsce przeznaczone jest do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów);
- 4). Magazyn 12 – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 210 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w liczbie do 12 szt.; miejsce przeznaczone jest do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów);
- 5). Magazyn 12A – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 210 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w liczbie do 12 szt.; miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów) oraz odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji;
- 6). Magazyn 10 – wyznaczone na terenie placu miejsce, o powierzchni 175 m², przeznaczone do magazynowania odpadów w kontenerach, wyposażonych w plandeki, o pojemności do 34 m³ każdy, w liczbie do 10 szt.; miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów oraz produktów tego procesu (w przypadku spełnienia wymogów dla utraty statusu odpadów).”

V. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” podpunkt 1.2. „Wytwarzanie odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„1.2. Wytwarzanie odpadów

1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do wytwarzania	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 17	Metale żelazne	2
2.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione 19 03 08	2 000
3.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	90 000

1.2.2. Źródło powstania i charakter odpadów przewidzianych do wytwarzania

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do wytwarzania	Źródło powstania	Charakter
1.	16 01 17	Metale żelazne	konserwacja instalacji	zużyte części maszyn i urządzeń
2.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione 19 03 08	Proces przetwarzania odpadów w instalacji do odzysku odpadów	zestawiony odpad po procesie przetworzenia o właściwościach niebezpiecznych
3.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Proces przetwarzania odpadów w instalacji do odzysku odpadów	zestawiony odpad po procesie przetworzenia

1.2.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład chemiczny</u> : żelazo, węgiel; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione 19 03 08	<u>Skład chemiczny</u> : węglany, glinokrzemiany i inne substancje mineralne, może zawierać w swoim składzie: metale ciężkie (Cr, Sn, Zn, Cd, Cu, Ni, Pb, Hg), Fe), metale szlachetne, K, Na, Ca, Cl, Mg, Al, C, S, Br, itp.; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, drażniące, uczulające, szkodliwe.
3.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	<u>Skład chemiczny</u> : węglany, glinokrzemiany i inne substancje mineralne; <u>Właściwości</u> : nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

1.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do wytwarzania	Miejsce i sposób magazynowania
1.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Miejsce magazynowania</u> : Magazyn 12A; <u>Sposób magazynowania</u> : w kontenerze.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do wytwarzania	Miejsce i sposób magazynowania
2.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione 19 03 08	<u>Miejsce magazynowania:</u> Magazyn A; <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerze z plandeką zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
3.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	<u>Miejsce magazynowania:</u> Magazyn 33, 18, 15, 12, 12A, 10; <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerze z plandeką - na czas magazynowania kontener zostanie oznaczony kodem, który będzie identyfikował odpad i dane związane z procesem jego wytworzenia w prowadzonej bazie danych.

1.2.5. Sposób dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytworzenia w ciągu roku

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami. W przypadku ww. odpadów olejowych, opcją preferowaną będzie zlecenie wymiany oleju serwisom zewnętrznym, które będą wytwórcami tych odpadów, zobowiązanymi do gospodarowania tymi odpadami (w tym do przekazania ich uprawnionym odbiorcom).

Dopuszcza się przeładunek odpadu wytworzonego (stabilizatu) z kontenerów na środki transportu o większej pojemności (naczepy, wanny samowyladowcze), przed przekazaniem uprawnionym odbiorcom, które to działanie może być prowadzone wewnątrz hali w obszarze magazynu D, po jego wcześniejszym opróżnieniu.

1.2.6. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnieniu odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania

- lub przetwarzania,
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
 - kontrola ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń technicznych,
 - szkoleniu pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami na terenie Zakładu,
 - utrzymywaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
 - prowadzenie ścisłej ewidencji wykorzystywanych materiałów i środków,
 - prowadzeniu racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.”

VI. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1.3. „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkt 1.3.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania”, otrzymuje brzmienie:

„1.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Do przetwarzania w instalacji opisanej w części I ppkt 3.1. będą przyjmowane odpady wymienione w poniższej tabeli. Odpady te będą stanowiły wyłącznie odpady niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	72 000
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	72 000
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	72 000
4.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	72 000
5.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	72 000
6.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	72 000
7.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	72 000
8.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	72 000
9.	01 04 07*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
10.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	72 000
11.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	72 000
12.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	72 000
13.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	72 000
14.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	72 000
15.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	72 000
16.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	72 000
17.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
18.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	72 000
19.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	72 000
20.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	72 000
21.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	72 000
22.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	72 000
23.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	72 000
24.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	72 000
25.	06 09 80	Fosfogipsy	72 000
26.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	72 000
27.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	72 000
28.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
29.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	72 000
30.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	72 000
31.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	72 000
32.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	72 000
33.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	72 000
34.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	72 000
35.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	72 000
36.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	72 000
37.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	72 000
38.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	72 000
39.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	72 000
40.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
41.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	72 000
42.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	72 000
43.	ex 10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 (placki filtracyjne)	72 000
44.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	72 000
45.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	72 000
46.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	72 000
47.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
48.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	72 000
49.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
50.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	72 000
51.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
52.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	72 000
53.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	72 000
54.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	72 000
55.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
56.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	72 000
57.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	72 000
58.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	72 000
59.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	72 000
60.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
61.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	72 000
62.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	72 000
63.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
64.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	72 000
65.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	72 000
66.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	72 000
67.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
68.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
69.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	72 000
70.	10 08 04	Cząstki i pyły	72 000
71.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
72.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
		w 10 08 15	
73.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
74.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	72 000
75.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	72 000
76.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	72 000
77.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
78.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	72 000
79.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	72 000
80.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	72 000
81.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	72 000
82.	10 11 05	Cząstki i pyły	72 000
83.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	72 000
84.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	72 000
85.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	72 000
86.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
87.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	72 000
88.	10 12 03	Cząstki i pyły	72 000
89.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	72 000
90.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
91.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	72 000
92.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	72 000
93.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
		w 10 12 11	
94.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	72 000
95.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	72 000
96.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	72 000
97.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	72 000
98.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	72 000
99.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	72 000
100.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	72 000
101.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	72 000
102.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	72 000
103.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	72 000
104.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	72 000
105.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	72 000
106.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	72 000
107.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	72 000
108.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	72 000
109.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	72 000
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	72 000
111.	17 01 02	Gruz ceglany	72 000
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	72 000
113.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	72 000
114.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	72 000
115.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
116.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	72 000
117.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	72 000
118.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	72 000
119.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	72 000
120.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	72 000
121.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
122.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
123.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
124.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
125.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	72 000
126.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	72 000
127.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	72 000
128.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	72 000
129.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	72 000
130.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	72 000
131.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	72 000
132.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	72 000
133.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	72 000
134.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	72 000
135.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	72 000
136.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	72 000
137.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania [Mg/rok]
138.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 06	72 000
139.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	72 000
140.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	72 000
141.	19 04 01	Zeszkłone odpady	72 000
142.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	72 000
143.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	72 000
144.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	72 000
145.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	72 000
146.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	72 000
147.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	72 000
148.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe	72 000

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania nie przekroczy **72 000 Mg/rok**”.

VII. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1.3. „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkt 1.3.3.2. „Opis procesu przetwarzania odpadów”, pierwszy odnośnik „Ustalenie szczegółowej receptury przetwarzania odpadów”, otrzymuje brzmienie:

- „ ► Ustalenie szczegółowej receptury przetwarzania odpadów
Określa się następujący sposób i kolejność postępowania przy dopuszczeniu do przetwarzania, w przedmiotowej instalacji, każdego z rodzajów odpadów niebezpiecznych (wymienionych w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów, stanowiącym integralną część niniejszego pozwolenia zintegrowanego jako odpady, które będą przyjmowane w celu poddania ich procesowi przetwarzania):
- 1) pobór od wytwórcy odpadów próbki odpadów wraz z ich pełną dokumentacją, w tym badaniami określającymi ich właściwości i skład fizyczny oraz chemiczny,

- 2) pobór prób będzie odbywał się zgodnie z przepisami i normami w tym zakresie tak, aby spełnić wymogi akredytacyjne,
- 3) przeprowadzenie badań laboratoryjnych w akredytowanym laboratorium, w kierunku optymalizacji receptury stabilizacji, w celu stworzenia szczegółowej receptury przetwarzania odpadów, w oparciu o posiadane przez eksploatującego instalację „Receptury bazowe oraz procedury stabilizacji odpadów”,
- 4) laboratoryjne przetworzenie odpadów według ustalonej szczegółowej receptury (po optymalizacji),
- 5) badanie wytworzonego na etapie laboratoryjnym stabilizatu, w kierunku określenia wartości wymywania składników, określonych w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach, w celu potwierdzenia skuteczności przeprowadzonego procesu stabilizacji i skuteczności opracowanej receptury,
- 6) wyniki badań, o których mowa w pkt.5), które wykażą redukcję poziomu wymywania do poziomu co najmniej poniżej dopuszczalnych granicznych wartości wymywania dla odpadów obojętnych, określonych w ww. Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, potwierdzać będą skuteczność procesu odzysku przy zastosowaniu zoptymalizowanej receptury,
- 7) po przygotowaniu zoptymalizowanej receptury [wyłącznie po spełnieniu wszystkich warunków określonych powyżej w pkt.1)- 6)] nastąpi dostawa pierwszej partii odpadów niebezpiecznych w ilości ok. 20 Mg, na potrzeby próby technicznej – tj. próby przetworzenia odpadów w warunkach przemysłowych, przeprowadzanej w instalacji opisanej w ppkt.3.1.,
- 8) stabilizacja dostarczonej partii odpadu w warunkach technicznych (w instalacji) według przekazanej zoptymalizowanej receptury,
- 9) zgromadzenie wytworzonego w trakcie próby technicznej stabilizatu (w formie kruszywa), w kontenerze (do 25 Mg), zlokalizowanym na czas wykonywanych badań na terenie hali,
- 10) pobór próbki stabilizatu z kontenera z próbą techniczną do badań laboratoryjnych, w celu potwierdzenia redukcji poziomu wymywania do poziomu co najmniej poniżej dopuszczalnych granicznych wartości wymywania dla odpadów obojętnych, określonych w załączniku nr 2 do ww. Rozporządzenia Ministra Gospodarki,
- 11) w przypadku negatywnych wyników badań, o których mowa w pkt.10), wytworzony w próbie technicznej stabilizat zostanie zaklasyfikowany jako odpad 19 03 04* lub 19 03 05 (w zależności od wyników poziomu wymywania według progów wskazanych w załączniku nr 3 do ww. Rozporządzenia Ministra Gospodarki) i przekazany do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym - w przypadku wytworzenia odpadu niebezpiecznego (kod 19 03 04*) zoptymalizowana

- receptura zostanie odrzucona, a receptura bazowa (w uzasadnionym przypadku) dla tego odpadu będzie poddana kolejnej optymalizacji,
- 12) w przypadku pozytywnych wyników badań, o których mowa w pkt.10), wytworzony stabilizat zostanie poddany dodatkowym badaniom w celu potwierdzenia, że spełnia on wymagania dla kruszyw, według normy PN-EN 13242+A1:2010 – „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”, PN-EN-13282-1 “Hydrauliczne spoiwa drogowe Część 1: Hydrauliczne spoiwa drogowe szybkowiązące. Skład, wymagania i kryteria zgodności”, PN-EN-16637-2 “Wyroby budowlane Ocena uwalniania substancji niebezpiecznych Część 2: Pozioma dynamiczna próba wymywania powierzchni”, PN-G-11011:1998 “Materiały do podsadzki zestalającej i doszczelniania zrobów - Wymagania i badania”, PN-S-02205:1998 „Drogi samochodowe - Roboty ziemne - Wymagania i badania”, PN-EN 13383-1:2003 i PN-EN 13383-1:2003/AC:2004 "Kamień do robót hydrotechnicznych. Część 1: Wymagania", PN-EN 13043:2004 "Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu", PN-S 06102:1997 "Drogi samochodowe - Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie",
- 13) po spełnieniu wymagań w przeprowadzonych badaniach dodatkowych, o których mowa w pkt.12), wytworzony stabilizat będzie kwalifikowany jako produkt spełniający wymagania określone dla utraty statusu odpadów (ppkt. 1.3.3.6.), czyli kruszywo powstałe w wyniku skutecznie przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów,
- 14) w przypadku, gdy badania dodatkowe, o których mowa w pkt.12), będą negatywne, stabilizat będzie kwalifikowany jako odpad 19 03 05 i przekazany do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zewnętrznym,
- 15) w pierwszym okresie tzw. rozruchowym (ograniczone ilości przyjmowanych odpadów) równolegle mogą być sprawdzane w warunkach technicznych różne rodzaje odpadów niebezpiecznych, sposób prowadzenia tych prób w warunkach technicznych nie może spowodować mieszania się odpadów niebezpiecznych,
- 16) na terenie hali przewiduje się możliwości lokalizacji dla 5 szt. kontenerów, dla celów prób technicznych, o których mowa powyżej,
- 17) kontenery będą opisane trzycyfrowym oznaczeniem od 001-999, które to oznaczenia będą miały swoje jednoznaczne odniesienie w bazie danych prowadzącego instalację, w sposób gwarantujący ich powiązanie z określoną fazą procesu i partią odpadów, objętych daną, zoptymalizowaną recepturą. Dodatkowo, na kontenerach będą umieszczone kody QR, które po odczytaniu przez właściwą aplikację, będą ukazywały informację o umieszczonych w kontenerze rodzaju odpadu.

W okresie ciągłej eksploatacji będzie możliwe również procedowanie kolejnych prób technicznych, po warunkiem występowania wolnego miejsca na hali na lokalizację kontenera na czas prób, oraz po zapewnieniu warunków wykluczających mieszanie się odpadów niebezpiecznych.”

VIII. W części IV decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1.3. „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkt 1.3.3.3. „Warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„1.3.3.3. Warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony zgodnie z opisem technologii, przedstawionym w części I ppkt 3.2. oraz opisem procesu w ppkt 1.3.3.2., przy spełnieniu określonych poniżej warunków:

- 1) Odpady odbierane do przetwarzania (wymienione w ppkt 1.3.1.) będą wyłącznie odpadami niepalnymi, a weryfikacja właściwości palnych tych odpadów będzie dokonywana każdorazowo, na podstawie karty charakterystyki odpadów, sporządzonej przez wytwórcę danego odpadu, bądź innych dokumentów potwierdzających niepalność odpadów - do procesu będą przyjmowane wyłącznie te rodzaje odpadów, dla których sporządzona karta charakterystyki (inne dokumenty potwierdzające niepalność) nie będzie wykazywać właściwości palnych tego odpadu;
- 2) W wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów może powstać:
 - a) odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 19 03 05, wymieniony w ppkt 1.3.2;
 - b) odpad niebezpieczny 19 03 04*, wymieniony w ppkt 1.3.2.;
 - c) produkt, pod warunkiem spełnienia warunków dla utraty statusu odpadów, określonych w ppkt 1.3.3.6.

Odpad niebezpieczny może zostać wytworzony w przypadku awarii linii technologicznej np. zakłócenia pracy linii technologicznej lub awarii urządzeń dozujących itp. oraz na etapie prób technologicznych.

Warunkiem uznania wytworzonego odpadu za inny niż niebezpieczny, będzie potwierdzenie za pomocą wyników badań, o których mowa w pkt 3 (oraz w ppkt 1.3.3.2. w części pt. „Ustalenie szczegółowej receptury przetwarzania odpadów” w ppkt 5 i 6), redukcji poziomu wymywalności do poziomu co najmniej poniżej dopuszczalnych granicznych wartości wymywania dla odpadów innych niż niebezpieczne, określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach.

Warunki do uznania wytworzonego stabilizatu za produkt określono w ppkt

1.3.3.6.

- 3) W ramach prowadzenia właściwego procesu przetwarzania odpadów (po rozpoczęciu eksploatacji ciągłej), prowadząc proces stabilizacji według przyjętej, zoptymalizowanej, szczegółowej receptury dedykowanej danej partii przyjmowanych odpadów, będą wykonywane badania kontrolne:
- a) w zakresie analizy wyciągu wodnego stabilizatu, w celu odniesienia wyników do kryterium dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne do składowania na składowisku odpadów, określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach;
 - b) z częstotliwością - co 12 miesięcy."

IX. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1.3. „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów”, podpunkt 1.3.3.6. „Warunki utraty statusu odpadów”, otrzymuje brzmienie:

„1.3.3.6. Warunki utraty statusu odpadów

Wytworzony, w wyniku poddania odpadów wymienionych w ppkt.1.3.1. procesowi przetwarzania (opisanego w części I ppkt.3.2. oraz w części IV ppkt.1.3.3.2.), stabilizat, będzie mógł być uznany za pełnowartościowy produkt w postaci kruszywa, pod warunkiem spełnienia wymogów, określonych w art.14 ust.1 wymienionej na wstępie ustawy o odpadach, a w szczególności:

- 1) wyniki badań próbki wytworzonego kruszywa muszą potwierdzać uzyskanie redukcji poziomu wymywania do poziomu co najmniej poniżej dopuszczalnych granicznych wartości wymywania dla odpadów obojętnych, określonych w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach;
- 2) wyniki badań próbki wytworzonego kruszywa muszą potwierdzać spełnienie wymagań określonych w normie zharmonizowanej PN-EN 13242+A1:2010 – „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”; PN-EN-13282-1 “Hydrauliczne spoiwa drogowe Część 1: Hydrauliczne spoiwa drogowe szybkowiążące. Skład, wymagania i kryteria zgodności”, PN-EN-16637-2 “Wyroby budowlane Ocena uwalniania substancji niebezpiecznych Część 2: Pozioma dynamiczna próba wymywania powierzchni”, PN-G-11011:1998 “Materiały do podszadzki zestawiającej i doszczelniania zrobów - Wymagania i badania”, PN-S-02205:1998 „Drogi samochodowe - Roboty ziemne - Wymagania i badania”, PN-EN 13383-1:2003 i PN-EN 13383-1:2003/AC:2004 "Kamień do robót hydrotechnicznych. Część 1:

Wymagania", PN-EN 13043:2004 "Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu", PN-S 06102:1997 "Drogi samochodowe - Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie";

- 3) badania, o których mowa w pkt.1 powinny być wykonywane przez:
 - a) laboratorium posiadające w tym zakresie akredytację w rozumieniu art. 5 pkt 11 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2021 r. poz. 1344) lub
 - b) certyfikowaną w tym zakresie jednostką badawczą, o której mowa w art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2020 r. poz. 2289 oraz z 2021 r. poz. 2151) – na zlecenie wytwórcy stabilizatu (kruszywa);
- 4) próbki do badań, o których mowa w pkt.1, mają być pobierane przez wymienione w pkt. 3 jednostki badawcze, które będą wykonywać te badania;
- 5) badania, o których mowa w pkt.2, mają być wykonywane przez akredytowane jednostki badawcze, w oparciu o przepisy dotyczące wprowadzania na rynek wyrobów budowlanych;
- 6) próbki do badań, o których mowa w pkt.2, mają być pobierane przez akredytowane jednostki, w oparciu o przepisy dotyczące wprowadzania na rynek wyrobów budowlanych;
- 7) minimalna częstotliwość pobierania próbek do badań, o których mowa w pkt 1., będzie zgodna z warunkami określonymi w ppkt.1.3.3.3. – pkt.3);
- 8) minimalna częstotliwość pobierania próbek do badań, o których mowa w pkt. 2., będzie wynosiła, co trzy miesiące - dla wytwarzanego kruszywa w ramach opracowanej szczegółowej receptury.

Częstotliwość ta może zostać zmniejszona do 1 próbki co 12 miesięcy w przypadku, gdy kolejne cztery badania kwartalne potwierdzą spełnianie określonych wymagań;
- 9) przechowywanie wyników ww. badań i protokołów z poboru próbek będzie prowadzone przez 5 lat;
- 10) zasady wprowadzania kruszywa na rynek będą zgodne z załącznikiem 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym - dla kruszyw do zastosowań niewymagających wysokiego bezpieczeństwa wytwórca prowadzić będzie zakładową kontrolę produkcji w oparciu o krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych 4 (opisany w wyżej wskazanym rozporządzeniu).

Potwierdzeniem właściwości użytkowych wyrobu będzie krajowa deklaracja

właściwości użytkowych (zgodna z załącznikiem 2 do w/w rozporządzenia).”

X. W części IV. decyzji „Gospodarka odpadami” w punkcie 1.3. „Zezwolenie na przetwarzanie odpadów” podpunkt 1.3.4.2. „Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku” otrzymuje brzmienie:

„1.3.4.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do odzysku (wymienionych w ppkt.1.3.1.) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów tych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku będą zgodne z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	1 123,2	72 000
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 123,2	72 000
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	1 123,2	72 000
4.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	39,6	72 000
5.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	1 123,2	72 000
6.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	39,6	72 000
7.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	niemagazynowane	niemagazynowane
8.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	1 123,2	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
9.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	39,6	72 000
10.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 123,2	72 000
11.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	niemagazynowane	niemagazynowane
12.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	niemagazynowane	niemagazynowane
13.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	1 123,2	72 000
14.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 123,2	72 000
15.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	39,6	72 000
16.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 123,2	72 000
17.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	39,6	72 000
18.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	1 123,2	72 000
19.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	39,6	72 000
20.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	1 123,2	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
21.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	niemagazynowane	niemagazynowane
22.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	niemagazynowane	niemagazynowane
23.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	39,6	72 000
24.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	1 123,2	72 000
25.	06 09 80	Fosfogipsy	1 123,2	72 000
26.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 123,2	72 000
27.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	niemagazynowane	niemagazynowane
28.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	niemagazynowane	niemagazynowane
29.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 123,2	72 000
30.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	niemagazynowane	niemagazynowane
31.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	niemagazynowane	niemagazynowane
32.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	niemagazynowane	niemagazynowane
33.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1 123,2	72 000
34.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	1 123,2	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
35.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	niemagazynowane	niemagazynowane
36.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
37.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	niemagazynowane	niemagazynowane
38.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
39.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	niemagazynowane	niemagazynowane
40.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
41.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	niemagazynowane	niemagazynowane
42.	10 01 20*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
43.	ex 10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 (placki filtracyjne)	niemagazynowane	niemagazynowane
44.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	niemagazynowane	niemagazynowane
45.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 123,2	72 000
46.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	niemagazynowane	niemagazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
47.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	niemagazynowane	niemagazynowane
48.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	1 123,2	72 000
49.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
50.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione 10 02 08	niemagazynowane	niemagazynowane
51.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
52.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	niemagazynowane	niemagazynowane
53.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
54.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	niemagazynowane	niemagazynowane
55.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
56.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	niemagazynowane	niemagazynowane
57.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	niemagazynowane	niemagazynowane
58.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
59.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
60.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
61.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
62.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
63.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
64.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	1 123,2	72 000
65.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
66.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
67.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
68.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
69.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
70.	10 08 04	Cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
71.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
72.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	niemagazynowane	niemagazynowane
73.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
74.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	niemagazynowane	niemagazynowane
75.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
76.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	niemagazynowane	niemagazynowane
77.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
78.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	niemagazynowane	niemagazynowane
79.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
80.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	niemagazynowane	niemagazynowane
81.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	1 123,2	72 000
82.	10 11 05	Cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
83.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	1 123,2	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
84.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	39,6	72 000
85.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 123,2	72 000
86.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
87.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	niemagazynowane	niemagazynowane
88.	10 12 03	Cząstki i pyły	niemagazynowane	niemagazynowane
89.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 123,2	72 000
90.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
91.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	niemagazynowane	niemagazynowane
92.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	39,6	72 000
93.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	1 123,2	72 000
94.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1 123,2	72 000
95.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	niemagazynowane	niemagazynowane
96.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	niemagazynowane	niemagazynowane
97.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	niemagazynowane	niemagazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
98.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
99.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	niemagazynowane	niemagazynowane
100.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	1 123,2	72 000
101.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1 123,2	72 000
102.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1 123,2	72 000
103.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	niemagazynowane	niemagazynowane
104.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	niemagazynowane	niemagazynowane
105.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	niemagazynowane	niemagazynowane
106.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	niemagazynowane	niemagazynowane
107.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
108.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	niemagazynowane	niemagazynowane
109.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	niemagazynowane	niemagazynowane
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 123,2	72 000
111.	17 01 02	Gruz ceglany	1 123,2	72 000
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 123,2	72 000
113.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	39,6	72 000
114.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 123,2	72 000
115.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	39,6	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
116.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 123,2	72 000
117.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	39,6	72 000
118.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 123,2	72 000
119.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	39,6	72 000
120.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 123,2	72 000
121.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	niemagazynowane	niemagazynowane
122.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	39,6	72 000
123.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	39,6	72 000
124.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	39,6	72 000
125.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	39,6	72 000
126.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	345,6	72 000
127.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
128.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	niemagazynowane	niemagazynowane
129.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
130.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	niemagazynowane	niemagazynowane
131.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
132.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	niemagazynowane	niemagazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
133.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	1 123,2	72 000
134.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	1 123,2	72 000
135.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	39,6	72 000
136.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
137.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	niemagazynowane	niemagazynowane
138.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	1 123,2	72 000
139.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	39,6	72 000
140.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	1 123,2	72 000
141.	19 04 01	Zeszkłone odpady	1 123,2	72 000
142.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	39,6	72 000
143.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	niemagazynowane	niemagazynowane
144.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	niemagazynowane	niemagazynowane
145.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	niemagazynowane	niemagazynowane
146.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	niemagazynowane	niemagazynowane
147.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	niemagazynowane	niemagazynowane
148.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe	39,6	72 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:			1 162,8	72 000

”

XI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 13 października 2022 r. nr 3500/OE/2022 (ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego udzielił spółce Synergia Południe Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Katowicach pozwolenia zintegrowanego dla „Instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci pyłów i żużli z wykorzystaniem preparatów stabilizujących, cementu portlandzkiego oraz dodatków materiału strukturalnego w postaci odpadów innych niż niebezpieczne i innych dodatków”, zlokalizowanej w Radzionkowie, przy ul. Z. Nałkowskiej 52.

W dniu 5 czerwca 2024 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;
- 2) dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt.41 rozporządzenia Rady

Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 18 czerwca 2024 r. oraz 20 grudnia 2024 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 18 czerwca 2024 r., 26 czerwca 2024 r., 25 listopada 2024 r., 12 grudnia 2024 r. oraz 7 stycznia 2025 r.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania, pismem z dnia 19 lipca 2024 r. znak pisma: OE-PZ.KW-001004/24, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 7 sierpnia 2024 r. o znaku DCIN.7060.54.2024.WK, stwierdził że zmiana pozwolenia na warunkach określonych w procedowanym wniosku nie stanowi istotnej zmiany aktualnego pozwolenia, wobec czego, stosownie do art. 41 a ust. 6 ww. ustawy o odpadach, nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony

środowiska w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla "Instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci pyłów i żużli z wykorzystaniem preparatów stabilizujących, cementu portlandzkiego oraz dodatków materiału strukturalnego w postaci odpadów innych niż niebezpieczne i innych dodatków" o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej na działce nr ewid. 250/43 w Radzionkowie, przy ul. Zofii Nałkowskiej 52, należącej do spółki SYNERGIA Południe Spółka z o.o. sp. k.

Pismem z dnia 2 lipca 2024 r. znak OE-PZ.KW-001075/24, z dnia 10 października 2024 r. znak: OE-WS-PZ.7222.114.2024 oraz z dnia 18 grudnia 2024 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00501/24, Strona została zawiadomiona o niezłaatwieniu sprawy w terminie, nowym terminie złaatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy KPA.

Pismem z dnia 23 stycznia 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00092/25 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ

administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Pełnomocnika Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- IV. Gospodarka odpadami.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Gospodarka wodna;
2. Gospodarka odpadami.

Zgodnie z wnioskiem Strony, uwzględniono zmiany związane z aktualizacją ustalenia szczegółowej receptury przetwarzania odpadów, poprzez dodanie podpunktów z opisem spełniania określonych norm po procesie przetwarzania odpadów.

Ad. 1

Uwzględniając wniosek strony, zaktualizowano zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, w treści punktu I.5.1. Gospodarka wodna.

Zmiana związana jest z wykorzystaniem wód opadowych, które będą zbierane w zbiornikach podziemnych, a po wstępnym oczyszczeniu będą mogły być wykorzystywane w procesie technologicznym jako dodatek do procesu przetwarzania odpadów.

Ad. 2

Zgodnie z wnioskiem Strony, w zakresie gospodarki odpadami, dokonano zmian w treści pozwolenia zintegrowanego w częściach I i IV.

W części IV decyzji „Gospodarka odpadami” dokonano zmian w zakresie dodania nowych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, w tym kodu:

- 19 01 06* (Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych)
- 19 03 05 (Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 06).

Powyższa zmiana podyktowana jest względami ekologicznymi, związanymi z możliwością przyjmowania nowych kodów odpadów i zagospodarowania ich w sposób bezpieczny dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, poprzez przetwarzanie tych odpadów na eksploatowanej przez wnioskodawcę instalacji, zgodnie z opracowanymi recepturami.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem, odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady niebezpieczne w postaci niepylistej, będą umieszczane w dozatorach, o pojemności 8 m³ za pomocą ładowarki, skąd będą transportowane taśmociągami do wózka skipowego. Zmiana ta pozwala na bardziej efektywne przetwarzanie odpadów, które ze względu na swoją konsystencję nie nadają się do umieszczenia w silosie technologicznym.

Wprowadzono szczegółowe wymagania dotyczące warunków przetwarzania odpadów oraz warunków utraty statusu odpadów, które obejmują spełnienie norm dotyczących kruszyw i hydraulicznych spoiw drogowych. Zmiany te mają na celu zapewnienie, że przetwarzane odpady będą mogły być bezpiecznie wykorzystywane jako surowce wtórne w budownictwie i innych branżach.

Dodatkowo, każdy kontener z odpadem lub produktem będzie opisany kodem QR, który umożliwi identyfikację zawartości oraz danych związanych z procesem jego wytworzenia. Ta zmiana wprowadzi lepszą kontrolę i zarządzanie magazynowanymi odpadami, co przyczyni się do zwiększenia przejrzystości i efektywności operacyjnej.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku.

Dla instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, zabezpieczenie roszczeń, o którym stanowi art. 48a ww. ustawy o odpadach, określone postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 966/OE/2022 z dnia 7 września 2022 r., nie uległo zmianie.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;
Grzegorz Januszek; p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)