

# Uchwała zarządu nr 1114/341/VI/2022 z dnia 2022-06-22

**w sprawie** przyjęcia opinii Zarządu Województwa Śląskiego dotyczącej sposobu uwzględnienia ustaleń i rekomendacji w zakresie kształtowania i prowadzenia polityki przestrzennej w województwie, określonych w Strategii Rozwoju Województwa Śląskiego „Śląskie 2030”, w projekcie Strategii Rozwoju Miasta Kalety do roku 2030

**podstawa prawna** art. 10f ust. 3 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 559 z późn zm.) oraz art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 547 z późn. zm.)

## Załączniki

[Uchwała Zarządu nr 1114/341/VI/2022 z dnia 22.06.2022.](#) | DOCX, 32.85 KB |

[Załącznik do Uchwały Zarządu nr 1114/341/VI/2022 z 22.06.2022 r.](#) | PDF, 283.27 KB |