

Uchwała zarządu nr 1225/199/V/2017 z dnia 2017-06-20

W sprawie w sprawie wydania postanowienia o dopuszczeniu dowodu z zeznań świadka w ramach toczącego się postępowania administracyjnego o zwrot nieprawidłowo wykorzystanego dofinansowania przez Polski Komitet Pomocy Społecznej (adres: ul. Wiejska 18/20, 00-490 Warszawa), otrzymanego na podstawie umowy nr UDA-RPSL.09.01.05-24-0440/15-00 z dnia 16 maja 2016 r. o dofinansowanie projektu pn. "Menadżer życia edycja 2" w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego wraz z aneksem

podstawa prawna art. 41 ust. 1 i ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 486 z późn. zm.), art. 7 oraz art. 75 § 1 w zw. z art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.), art. 9 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 2 pkt 9 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zasadach realizacji programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014-2020 (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 217 z późn. zm.)

Załączniki

[Treść uchwały](#) | RTF, 74.42 KB |