

# Uchwała zarządu nr 1326/47/VI/2019 z dnia 2019-06-14

**W sprawie** zatwierdzenia rocznego sprawozdania finansowego za 2018 rok Wojewódzkiego Zakładu Opieki Zdrowotnej nad Matką Dzieckiem i Młodzieżą z siedzibą w Częstochowie  
art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 512) w związku z art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 351) oraz art. 57 ust. 1 pkt 1 i art. 58 ustawy o działalności leczniczej z dnia 15 kwietnia 2011 roku (tekst jednolity: Dz. U. z 2018, poz. 2190 z późn. zm.).

## Załączniki

[Uchwała nr 1326/47/VI/2019 Zarządu Województwa Śląskiego z dnia 14.06.2019 r.](#)

RTF, 70.54 KB