

Uchwała zarządu nr 1395/239/VI/2021 z dnia 2021-06-09

W sprawie zatwierdzenia zaktualizowanego programu naprawczego Samodzielnego Publicznego Wojewódzkiego Szpitala Chirurgii Urazowej im. dr. Janusza Daaba w Piekarach Śląskich na lata 2020-2022

podstawa prawna Art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1668) w związku z art. 121 ust.1-4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 711).

Załączniki

[Uchwała nr 1395/239/VI/2021 Zarządu Województwa Śląskiego z dnia 09.06.2021 r.](#) | RTF, 58.41 KB |