

Uchwała zarządu nr 2383/285/VI/2021 z dnia 2021-11-03

W sprawie zawarcia ze Skarbem Państwa - Ministrem Edukacji i Nauki aneksu nr 1 do umowy nr MEN/2019/DPPI/1328 zlecenia realizacji zadania publicznego: „Organizacja i przeprowadzenie olimpiad i turniejów w latach szkolnych 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022” zawartej w dniu 30 października 2019 r. między Ministerstwem Edukacji Narodowej a Województwem Śląskim.

podstawa prawna art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2020 r. poz. 1668 z późn. zm.) oraz § 2 ust. 5 statutu Planetarium i Obserwatorium Astronomicznego im. Mikołaja Kopernika w Chorzowie stanowiącego załącznik nr 1 do uchwały Rady Pedagogicznej Planetarium nr 8/2017 z dnia 27 listopada 2017 r.

Załączniki

[Uchwała nr 2383/285/VI/2021](#) | DOCX, 21.72 KB |

[Załącznik do Uchwały nr 2383/285/VI/2021](#) | DOC, 48 KB |

[Załącznik do aneksu](#) | XLS, 61.5 KB |