

# Uchwała zarządu nr 2543/78/VI/2019 z dnia 2019-11-06

**W sprawie** zawarcia aneksu nr 2 do umowy nr 2731/ZD/2019 z dnia 1 lipca 2019 r. z Instytutem Medycyny Pracy im. prof. dra med. Jerzego Nofera w Łodzi

**podstawa prawna** art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 512) oraz art. 21 ust. 1 ustawy z dnia 27 czerwca 1997r. o służbie medycyny pracy (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 1155 z późn. zm.) i art. 114 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej (tekst jednolity: Dz. U. 2018 r. poz. 2190 z późn. zm.).

## Załączniki

[Uchwała nr 2543/78/VI/2019 Zarządu Województwa Śląskiego z dnia 06.11.2019 r.](#) | RTF, 76.47 KB |

[Załącznik nr 1 do Uchwały nr 2543/78/VI/2019 Zarządu Województwa Śląskiego z dnia 06.11.2019 r.](#) | RTF, 131.06 KB |